项目实训工作日志

日期	2023年	6月29日	是否请假	是□	否R
学生姓名	刘川东		学号	202000300408	

今日工作内容

阅读论文《电子制造生产线中的手机外壳缺陷视觉检测方法研究》之"电子制造生产线检测软件系统搭建"

图像处理:采集电子制造生产线上的金属手机外壳图像,对其进行一系列预处理及检测识别操作,并得出缺陷判定结果。把结果展示在人机交互界面的同时将其数据输送到下位机,指示下位机控制硬件结构给出对应的机械动作。

设备通信:负责上、下位机的数据通信,共同实现整个检测系统各模块硬件控制。

数据管理:存放管理用户记录、参数设置、检测统计等数据。用户记录是系统注册、登录人员数据;参数设置是检测系统图像处理模块中的相机、光源设置参数;检测统计是所检测产品的数量、判定结果和准确率等等,以便查询对比。

人机交互:接收操作员的输入指令来对系统的运行参数和模式进行调整并显示,例如相机光源的参数设置,系统启停和模式选择,数据信息管理等等。

明日工作计划

| 阅读论文《基于数字图像处理技术的电子组装缺陷检测》作者:杨凌 | 在第二章:组装电路板的预处理与定位校准中,有对于电路板图像的旋转、缩放 |等处理方式

上述处理方式与数据集内工业组装产品的处理相关,做好相关记录



填表注意事项: (1) 是否请假,请打" $\sqrt{}$ "; (2) 非工作日不填。