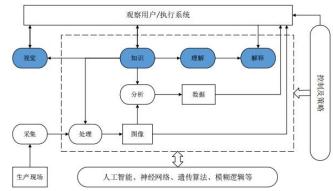
## 项目实训工作日志

日期	2023年	6月27 日	是否请假	是□	否团
学生姓名	刘川东		学号	202000300408	

## 今日工作内容

阅读论文《电子制造生产线中的手机外壳缺陷视觉检测方法研究》之"缺陷预处理算法研究"

机器视觉系统:



数字图像处理通常是缺陷检测过程里最关键的一个环节,它的好坏极大决定了检测系统的精度、速度和可靠性

缺陷检测过程可以分为五个步骤:

- ①背景分割:将电子制造生产线上实时拍摄到的图像中的前景提取出
- 来, 以此规避背景对检测过程的干扰
- ②检测区域提取划分:是将舍弃背景后的前景图像做一个划分,再次舍弃无需检测缺陷的部分,并根据不同的缺陷类型将图像分出不同的检测区域,以满足各自的检测需求
- ③检测区域降噪增强:常规图像预处理操作,首先进行去噪处理减少噪声干扰,然后进行增强处理
- ④分区域缺陷检测: 根据前述划分的不同检测区域提出不同的检测方法,提升检测准 确率
- ⑤缺陷分类:对最后检测出的缺陷进行分类

## 明日工作计划

阅读论文《电子制造生产线中的手机外壳缺陷视觉检测方法研究》之"缺陷检测与分类方法研究"



填表注意事项: (1)是否请假,请打"√"; (2)非工作日不填。