

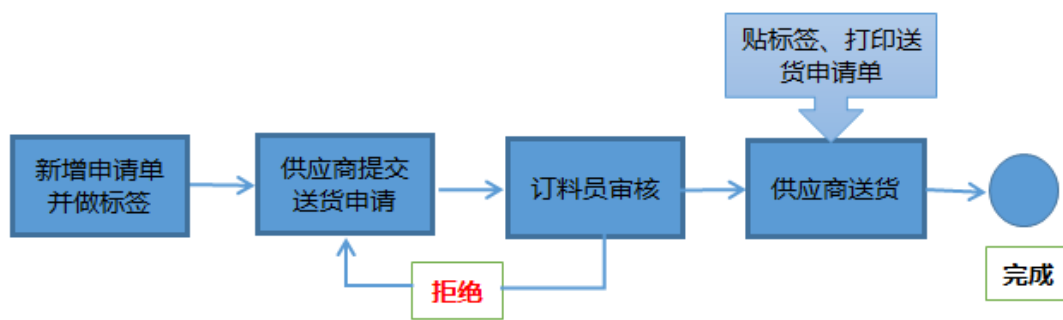
目录

供应商操作指引.....	2
一、 平台送货流程.....	2
二、 平台登录.....	3
1. 平台的运行环境.....	3
2. 如何登录平台.....	3
3. 平台主界面.....	4
三、 用户操作权限.....	5
1. 采购员/订料员.....	5
2. 供应商.....	5
四、 送货申请操作.....	5
1. [新增送货申请]界面.....	5
2. [新增申请单]界面.....	7
3. [我的送货申请]界面.....	14
五、 标签管理.....	17
1. [标签管理]界面.....	17
2. [小标签流程]界面.....	18
六、 用户设置.....	21
七、 标签打印设置及模板.....	23

供应商操作指引

一、 平台送货流程

供应商在采购订单指定的交货时间内，在送货平台发起送货申请，登记对应的物料和送货数量，再由订料员进行审核。审核成功后方能打印送货单。供应商在送货平台上根据自己做的外箱/内箱标签信息，打印二维码标签并将其贴在物料包装箱上，然后将货物送至我司仓库。



操作提示：

- 1、做送货申请的同时做标签，可以直接选择订单后点[新增申请单]，在打开窗口的包装信息中新增内外箱标签；
- 2、先做标签，可以先到标签管理模块的[标签管理]界面新增内外箱标签，标签制作由外到内，待做送货申请单会自动带出标签信息；
- 3、需要先打印内箱标签（即小标签）的供应商，可以先到标签管理模块的[小标签流程]界面新增内箱标签。出货时再到[标签管理]界面新增外箱，并做关联内箱操作，标签制作由内到外，然后做送货申请单，会自动带出未使用的标签信息。
- 4、正式 PO 订单已审核时，可以[新增送货申请]界面查看订单并做申请；采购员下了 PO 订单，但内部审核流程未完成时，供应商也可以到标签管理先做标签。

二、 平台登录

1. 平台的运行环境

- 网络环境：用户的机器必须能够连网；
- 操作系统：Windows XP/7/8.1/10；
- 浏览器版本：Google Chrome 浏览器，360 浏览器的极速模式；
- 无需安装打印插件；
- 显示器：分辨率要求 1280*800 及以上

推荐使用 chrome 50.0 以上，分辨率 1440*900 以上，以便获得更好的体验。

2. 如何登录平台

外网访问地址（支持手机登陆）：

<http://pur.truly.com.cn/VendorNew>

<http://59.37.42.23/VendorNew>

例如在浏览器中输入 <http://pur.truly.com.cn/VendorNew>，进入以下登录页面：

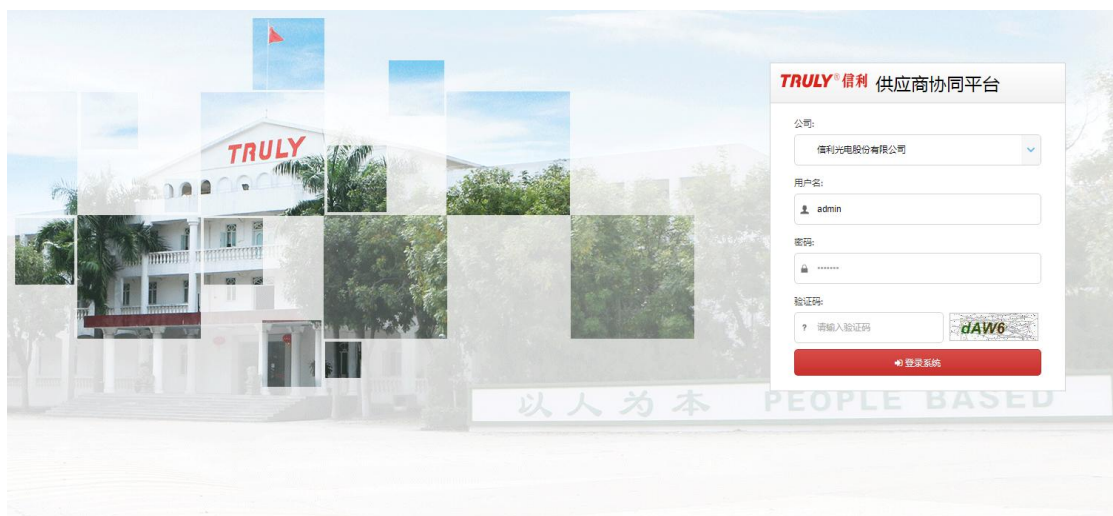


图 1

在供应商协同平台登录界面（如图 1 所示）中录入正确的账号、密码，选择公司，在验证码录入框内录入图片中显示的验证码内容（**不区分大小写**）后，点击登录按钮即可进入供应商协同平台主界面。首次登陆账号与密码相同，需及时更改密码，且后续使用过程由供应商自行管理账号及密码。

注：密码输错 5 次后将禁用，需联系平台维护人员重置密码。

接下来会提供邮箱验证找回密码的功能。请关注。

3. 平台主界面

用户信息验证通过后即可登录成功，进入平台主界面，如下图 2 所示：



图 2

温馨提示：假如供应商登录时选定的是光电公司，则可以在主界面点击【切换半导体】按钮，即不需要退出系统就可以登录到半导体公司，查看半导体公司下的采购订单。有需要同时查看光电跟半导体订单时，请使用不同浏览器登陆平台。

三、 用户操作权限

1. 采购员/订料员

订料员：查看自己的销售订单下推的采购订单、查看送货申请、审核送货申请（同意或拒绝）、反审核送货申请、导出 excel 格式的送货报表、查看操作记录、打印送货单及标签、设置接收平台通知的邮箱地址。



采购员：除审核送货申请权限外，与订料员权限相同。



2. 供应商

供应商：查询采购订单、新增申请单、提交、撤销、修改、删除申请单、查看送货申请、打印外箱/内箱标签、打印状态为已审核的送货申请单，导出 excel 格式的送货报表、启用仓管用户、维护接收平台通知的邮箱地址、送货单上的联系人、电话、地址。

四、 送货申请操作

1. [新增送货申请]界面

依次选择  ->  打开如下图所示页面；

选择日期区间，输入订单号的一部分或全部作为查询条件，单击  按钮搜索可做送货申请的订单。（平台上所有  的标注都可以先看看）

主页

新增送货申请 x

查询选项

订单类型：

普通采购

订单编号：

MSAC1807723

关闭状态：

未关闭

订单日期：

2018-01-09

 ~

2018-12-14

物料信息：

物料名称或型号

开始查询

可申请数量=订单数量-入库数量-申请数量

新增申请单

查看入库记录

导出excel报表

<input type="checkbox"/>	订单编号	分录号	PR单号	物料名称	规格型号	订单数量	入库数量	申请数量	可申数量
<input type="checkbox"/>	MSAC1807723	1	CCMFPOC18110037	软性线路板	D446F-A1-E	10,581	10,510	71	0

可以根据订单类型、状态、采购订单日期的区间、采购订单号进行查询。

采购订单号支持模糊查询（查询订单号的一部分）、多订单查询（不同订单号或订单号的一部分用空格隔开）。

备注：入库数量=信利 K3 的总部帐套入库数量的总和

申请数量=在此平台**申请中**的数量总和（不包括已入库的）

可申请数量=订单数量-入库数量-申请数量

一张送货申请单可以对应多个订单编号及不同规格型号，供应商可以合并多个 PO 送货。

PO 需符合：同一申购部门、同一订料员、同一贸易类型、同一订单类型

[新增送货申请]界面下有两个功能按键：

【新增申请单】：点击该按钮会打开新窗口，自动生成一个新的送货单号，可以进行做申请单操作。**下面会专门讲这个界面的操作。**

【查看入库记录】：点击该按钮会弹出入库记录窗口，可以查看仓库操作的入库记录，包含入库时间、K3 入库单号、入库数量等。另外，在**[我的送货申请]**界面，每条送货申请都可以查看操作记录，如果仓库已审核 K3 入库单，那么送货申请的状态会从**已确认**更新为**已入库**。

点击**【查看入库记录】**后如下图所示：

选择订单后点击**【查看入库记录】**，弹出查看入库记录窗口

订单编号	分单号	PR单号	物料名称	规格型号	订单数量	入库数量
MSAC1807723	1	CCMFPOC18110037	软性线路板	D446F-A1-E	10,581	1,016

入库单日期	入库单编号	入库单行号	入库数量	单位
2018-11-19	GCLWIN1876081	1	1,016	片
合计：			1,016	

2. [新增申请单]界面

主页新增送货申请

查询选项

订单类型：普通采购

订单编号：MSAC1807723

关闭状态：未关闭

订单日期：2018-11-01 ~ 2018-11-21

物料信息：物料名称或规格型号

开始查询

新增申请单查看入库记录

	订单编号	分录号	PR单号	物料名称	规格型号	订单数量	入库数量
1	MSAC1807723	1	CCMFPOC18110037	软性线路板	D446F-A1-E	10,581	1,016

根据[新增送货申请]界面查询的结果中选择要送货的订单，单击【新增申请单】按钮，弹出 [新增申请单]窗口，并生成新的送货单号：OCDR181122004（系统自动生成，例如下图中的 OCDR181122004，其中 OCDR 开头的是光电公司的，SCDR 开头的是半导体公司的送货单号），如下图：

新增申请单

抬头信息

送货日期：送货日期（必填）

送货单号：OCDR181215067

订单类型：普通采购

采购方式：赊购

贸易类型：国内贸易

供应商编码：[REDACTED]

供应商名称：[REDACTED]

币别：人民币

供应商发票：供应商发票号码（非必填）

供应商单号：供应商送货单号（非必填）

收货部门：CCM事业部计划部

订料员：江富林

部门地址：

送货明细

删除行

订单编号	分录号	物料名称	规格型号	物料编码	订单数量	可申请数量	本次送货数量	备注
1	MSAC1807735	1	软性线路板	D185F-A1-E	11.001.02.02.012281	3,195	3,195	

默认等于可申请数量，可自己改为实际送货数量

合计：3,195

包装信息

新增外箱新增内箱移出外箱删除外/内箱拆分外箱

箱号	每件数量	单位	件数	关联订单	备件数量	物料名称	规格型号
----	------	----	----	------	------	------	------

在[本次送货数量]列输入本次要申请送货的数量，本次送货数量系统自动默认为可申请数量，单击可自行修改。如果你的浏览器界面不能做此操作，请确认是否没有使用推荐的浏览器。

包装信息下有五个功能按键：



- 1、【新增外箱】：即做本次送货所需要的包装箱外箱标签
- 2、【新增内箱】：内箱标签需在已做好外箱标签情况下才能新增，由外到内；
也可以在[小标签流程]界面新增内箱，这个请看第五章 标签管理模块的介绍
- 3、【移出外箱】：将选中外箱移出本次送货申请，下次该订单做申请时还可以继续使用
- 4、【删除外/内箱】：将选中的外/内箱彻底删除后重新做，此操作不可恢复，
等同于标签管理界面的删除操作
- 5、【拆分外箱】：将选中的外箱拆分成2行，例如将10件外箱拆分成6件和4件2行，关联的内箱也会按比例自动拆分

下面操作演示：

点击【新增外箱】按键，会弹出以下界面：

新增外箱

Q 选择订单: 确认选择

关联订单信息

删除行

	订单编号	分录号	本次送货数量	每件数量 ^①	物料名称	规格型号
1	MSAC1807701	1	2,662		软性线路板	C253F-A1-E

标签信息 红色底的框是必填项

品牌: 该输入项为必填项 ROHS:

生产日期: 保质期(月): 包装日期: 2018-12-14

原产地: 尺寸: 材质:

备件数量: 0.0000 净重(KG): 毛重(KG): 默认制作1个外箱，需要批量制作可以自己填数量

生产周期: 存储条件:

外箱制作件数: 保存外箱

表示每个外箱中此订单的物料数量

本次送货数量是指本次总要送货的数量，每件数量是指每个外箱的数量；标签信息中红色底部分为必填项；可以批量做外箱标签，但每件数量*箱子数量不能大于本次送货数量。默认箱子数量为1

如下本次送货数量9565，每件外箱数量为4000，则只能批量做2个箱子，尾数1565需要单独新增一个外箱：

新增外箱 记住：输入订单编号或者规格型号后按回车键

订单类型: 普通采购 Q 选择订单: 确认选择

↓

信利供应商协同平台

新增送货申请

新增申请单

送货日期: 2018-11-23

送货单号: OCCR181121006

订单类型: 普通采购

采购方式: 随购

贸易类型: 国内贸易

供应商发展: 供应商发展号(非必填)

备注信息:

选择订单: MSAC1807723

确认选择

删除行

订单编号	分单号	本次送货数量	每件数量	物料名称	规格型号
1	MSAC1807723	1	9,565	软性线路板	D446F-A1-E

品牌: DD

批次号: D1111

ROHS: RoHS-A

生产日期: 2018-11-20

保质期(月): 6

包装日期: 2018-11-21

原产地: 深圳

尺寸:

材质:

备件数量: 0.0000

净重(KG):

毛重(KG):

生产周期:

存储条件: XXXX

外箱制作数量: 3

保存外箱

操作提示: 订单号[MSAC1807723]分单号[1]的每件数量*箱子数量不能大于本次送货数量

相当于数量3件外箱*每件4000, 那么标签总数量就超过了本次送货数量了, 系统是不允许的



新增外箱

选择订单: MSAC1807723

确认选择

删除行

订单编号	分单号	本次送货数量	每件数量	物料名称	规格型号
1	MSAC1807723	1	9,565	软性线路板	D446F-A1-E

刚刚已经做了8000(2件外箱*每件数量4000), 所以剩下的1565单独新增一个外箱

品牌: BB

批次号: D1111

ROHS: RoHS-A

生产日期: 2018-11-21

保质期(月): 6

包装日期: 2018-11-21

原产地: 深圳

尺寸:

材质:

备件数量: 0.0000

净重(KG):

毛重(KG):

生产周期:

存储条件:

外箱制作数量: 1

保存外箱

做好了外箱之后做内箱，由外到内。如下本次物料是每件外箱数量4000，装了2个内箱，每件内箱数量2000， $2000 \times 2 = 4000$ ；但刚刚批量做了2个外箱合计8000，则现在可以批量做4个内箱，即：内箱每件数量 2000×4 件。内箱总数量必须等于所选的外箱的数量。

包装信息

新增外箱

新增内箱

移出外箱

删除外/内箱

拆分外箱

	箱号	每件数量	单位	件数	关联订单	备件数量
1	O47C0001~O47C0002	4000	片	2	MSAC1807723[1] : 4000 ;	0
2	O47C0004	1565	片	1	MSAC1807723[1] : 1565 ;	0

选中外箱，再进行新增内箱

行号

1

订单编号

MSAC1807723

分录号

1

箱内数量

9565

Σ 外箱合计 :

9565

3

[点击查看箱内关联订单汇总数量](#)

保存申请

提交申请

点击【新增内箱】会弹出内箱信息，进行填写：

内箱信息

内箱件数:

4

内箱每件数量:

2000

当前外箱件数是 : 2 ; 每件数量是 : 4000 ; 总数量是 : 8000

保存

取消

注：内箱件数必须是外箱件数的整数倍，否则不能被平均分摊到每个外箱中；箱子件数填1，即只做1个内箱。

内外箱标签做好后，单击保存申请可以暂时先将申请保存，并可对其再次修改编辑；单击提交申请即将申请保存后提交给对应订单的订料员审核。提交后送货申请的状态为“已提交”，若要重新修改可以点撤销；但如状态已更新为“已审核”，则需对应订料员反审核回来再修改申请。

注：内外箱标签只和当前周数（在一年中属于第几周）和天数有关，后面加上流水号，比如箱号是O42A10~O42A40，表示今年第42周星期一第10个外箱号至第40个外箱号。外箱以字母O（Outer）开头，内箱以字母I（Inner）开头。每个标签只能用一次，只能做一次送货。

点击【拆分外箱】：将选中的外箱拆分成 2 行，例如将刚才做的 2 件外箱 047C0010~047C0011，拆分成 047D0010 和 047D0011，外箱的总件数是不变的（如有关联的内箱也会按比例自动拆分）：

包装信息

新增外箱

新增内箱

移出外箱

删除外/内箱

拆分外箱

	箱号	每件数量	单位	件数	关联订单	备件数量
1	O47D0010~O47D0011	4000	片	2	MSAC1807723[1] : 4000 ;	0
2	O47D0012	1565	片	1	MSAC1807723[1] : 1565 ;	0

包装信息

新增外箱

新增内箱

移出外箱

删除外/内箱

拆分外箱

	箱号	每件数量	单位	件数	关联订单
1	O47D0010	4000	片	1	MSAC1807723[1] : 4000 ;
2	O47D0012	1565	片	1	MSAC1807723[1] : 1565 ;
3	O47D0011	4000	片	1	MSAC1807723[1] : 4000 ;

Σ 外箱合计 :

9565

3

点击查看箱内关联订单汇总数量

同一物料不同 PO 订单可以做在同一个外箱标签里

假如下图中 2 个 PO 订单同个物料装在一个外箱里，那么该外箱标签会打印两张标签，同时贴在同一个外箱包装上，因为每个外箱标签上显示一个 PO 单号。

新增送货申请

新增申请单

查看入库记录

订单类型	普通采购	订单编号	支持模糊搜索，多个单号可用空格隔开		物料信息	D446F-A1-E	开始查询
关闭状态	未关闭	订单日期	2018-05-31	~	2018-11-23		

订单编号	分单号	PR单号	物料名称	规格型号	订单数量	入库数量
MSAC1805652	1	CCMFPOC18060002	软性线路板	D446F-A1-E	236	30
MSAC1807723	1	CCMFPOC18110037	软性线路板	D446F-A1-E	10,581	1,016

送货日期: 2018-11-26

送货单号: OCDRI81123001

订单类型: 普通采购

采购方式: 赊购

贸易类型: 国内贸易

币别: 人民币

供应商编码: 11.0173

供应商名称: 深圳市晨冠电子股份有

供应商发展: 供应商发展号码 (非)

备注信息:

新增外箱

删除行

关联订单信息

标签信息

品牌:

生产日期:

原产地:

尺寸:

材质:

附件数量: 0.0000

净重(KG):

毛重(KG):

生产周期:

存储条件:

外箱制作数量:

保存外箱

订单编号	分单号	本次送货数量	物料名称	规格型号
MSAC1805652	1	206	软性线路板	D446F-A1-E
MSAC1807723	1	9565	软性线路板	D446F-A1-E

点击下拉箭头，会自动带出要送货的PO，选择要做外箱的订单，并点击【确认选择】，会将订单增加到关联订单里

新增外箱

新增内箱

移出外箱

点击【新增外箱】，会弹出新增外箱窗口

做完后，供应商这时也可以到标签管理界面查看：

新增外箱

新增内箱

删除外/内箱

查看关联申请单


打印外箱标签

打印内箱标签

箱号	使用状态	每件数量	单位	件数	关联订单	关联申请单
O47E0001	已使用	1771	片	1	MSAC1805652[1]:206;MSAC1807723[1]:1565;	OCDRI81123001



点击【打印外箱标签】：

② 外箱标签纸尺寸：长10cm*宽7cm

信利光电股份有限公司		RoHS-A
	TRULY PO: MSAC1805652	
	物料编码: 11.001.02.02.013081	
	数量: 206片	
	批次: D1111	
	材质:	
贸易类型: 国内贸易	箱号: 047E0001	
名称: 软性线路板 原产地: 深圳		
型号: D446F-A1-E		
生产日期: 2018-11-22	有效期: 2019-05-22	生产周期:
品牌: DD	毛重KG:	净重KG:
存储条件:		
深圳信利光电股份有限公司		

信利光电股份有限公司		RoHS-A
	TRULY PO: MSAC1807723	
	物料编码: 11.001.02.02.013081	
	数量: 1565片	
	批次: D1111	
	材质:	
贸易类型: 国内贸易	箱号: 047E0001	
名称: 软性线路板 原产地: 深圳		
型号: D446F-A1-E		
生产日期: 2018-11-22	有效期: 2019-05-22	生产周期:
品牌: DD	毛重KG:	净重KG:
存储条件:		
深圳信利光电股份有限公司		

3. [我的送货申请]界面

依次选择  送货管理 ->  我的送货申请 打开界面可以查看所有状态的送货申请单，如下图所示页面；

🏠 主页 | 我的送货申请 x

查询选项

订单类型: 所有 | 送货日期: 2018-10-22 ~ 2018-12-22 | 送货单号: 送货单申请单号

申请状态: 所有 | 物料信息: 物料名称或规格型号 | 订单编号: 信利订单编号 | 开始查询

查看申请 | 修改申请 | 撤销申请 | 删除申请 | 导出excel报表 | 操作记录

	发货日期	送货单号	申请状态	订单编号	分录号	物料名称	规格型号	订单数量	申请数量	单位
1	2018-11-23	OCDR181122004	未提交	MSAC1807723	1	软性线路板	D446F-A1-E	10,581	9,565	片

可根据送货单的申请日期期间、PO 号、规格型号、送货单号、申请状态（所有、未提交、已提交、已确认、已入库、已拒绝）进行筛选查询。

一张送货申请单可以对应多个订单编号，则供应商可以合并多个 PO 送货。

PO 需符合：同一申购部门、同一订料员、同一贸易类型、同一订单类型

[我的送货申请]界面的工具栏有六个功能按键

〈1〉. 【查看申请】

此界面可查看送货申请的详细信息（与上面新增申请单时显示内容基本相同），并可打印外箱/内箱标签，其中状态为已确认时才显示【打印送货单】按键，方可打印送货单。如果仓库已通过插件扫描入库，还可以看到入库记录。

主页

我的送货申请

查询选项

订单类型：

所有

送货日期：

2018-10-22

 ~

2018-12-22

送货单号：

送货单申请单号

申请状态：

所有

物料信息：

物料名称或规格型号

订单编号：

信利订单编号

开始查询

查看申请

修改申请

撤销申请

删除申请

导出excel报表

操作记录

	发货日期	送货单号	申请状态	订单编号	分票号	物料名称	规格型号	订单数量	申请数量
1	2018-11-23	OCDR18122004	未提交	MSAC1807723	1	软性线路板	D446F-A1-E	10,581	9,565

状态不是已确认状态的打印送货单按钮为灰色

抬头信息

入库日期：

送货日期：

2018-12-14

贸易类型：

国内贸易

供应商发票：

部门地址：

入库单号：

送货单号：

OCDR181214001

供应商编码：

供应商单号：

申请状态：

未提交

打印相关：

打印送货单

打印外箱标签

打印内箱标签

订单类型：

VMI订单

采购方式：

赊购

供应商名称：

币别：

人民币

收货部门：

FPI生产部计划部

订料员：

邓春霞

送货明细

	订单编号	分票号	物料名称	规格型号	物料编码	订单数量	本次送货数量	备注
1	MVAC1807100	2	软性线路板	FAM2L40082F-B3-S	11.001.01.07.023861	110,000	70,220	
合计：							70,220	

包装信息

	箱号	每件数量	单位	件数	关联订单	每件数量	物料名称	
1	OS0E0001	5010	片	1	MVAC1807100[2] : 5010 ;		软性线路板	FAM2
2	ISOE0001	5010	片	1				

<2、3>. 【修改申请】、【删除申请】

此界面供应商可以对状态为未提交、已拒绝的送货申请进行修改或删除。修改申请界面跟新增申请单界面一样，可以进行编辑，如果确认没有问题可以先【保存申请】，也可以直接点【提交申请】。



<4>. 【撤销申请】

送货单为已提交状态的，才能进行撤销，撤销后状态更新为未提交。一旦订料员进行了审核，则无法撤销，需联系对应订料员处理。有以下提示窗口：



	发货日期	送货单号	申请状态	订单编号	分录号	物料名称	规格型号	订单数量	申请数量
1	2018-11-23	OCDR181122004	未提交	MSAC1807723	1	软性线路板	D446F-A1-E	10,581	9,565

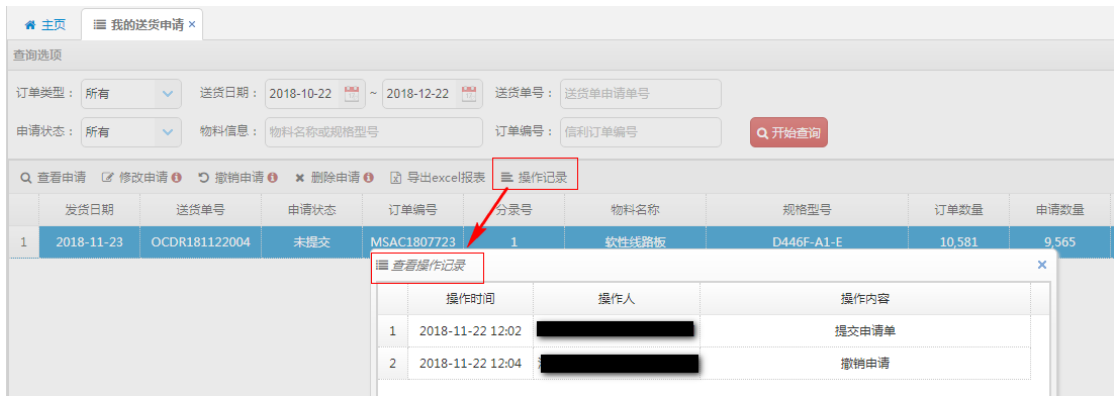
<5>. 【导出 excel 报表】

选中列表中全部或某行送货单，然后点击此按钮可以导出 excel 报表，如下图：

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
发货日期	送货单号	申请状态	订单编号	分录号	物料名称	规格型号	订单数量	申请数量	单位
2018-11-13	OCDR181112015	已确认	MAAC1805798		1 前盖	ACP3G5651LENS-B(B)	20057	3000	粒
2018-11-13	OCDR181112018	已确认	MCAC1804706	1	1 金刚石磨头	9D1325-800#(1500#(S)	100	10	支
2018-11-14	OCDR181113001	已提交	ROZC1806324	1	1 吸塑盘	MCT3G3800 (1.0mm透明永防PET)	100	100	个
2018-11-14	OCDR181113001	已提交	ROZC1806323	1	1 透明防静电吸塑	CYD694PL1-PET08(2616)-A	40	40	套
2018-11-14	OCDR181113001	已提交	ROZC1806323	2	2 透明防静电吸塑	CYD694PL2-PET08(2616)-A	40	40	套
2018-11-14	OCDR181113001	已提交	ROZC1806348	1	1 吸塑盘	ACT3S5747-1(1.0mm褐色永防PET)	60	60	个
2018-11-14	OCDR181113001	已提交	ROZC1806348	2	2 吸塑盘	ACT3S5748-V1(1.0mm褐色永防PET)	60	60	个
2018-11-14	OCDR181113001	已提交	ROZC1806348	3	3 吸塑盘	ACT3S5762-V1(1.0mm褐色永防PET)	60	60	个

<6>. 【操作记录】

选中列表中某行送货单，然后点击此按钮可以查看该送货单的详细操作记录，如下：



五、 标签管理

1. [标签管理]界面

新增内外箱标签、删除标签、打印内外箱标签、查询标签关联的送货单（只要采购员在信利 K3 系统保存了 PO，就可以在此界面找到该 PO，以便提前做外箱/内箱标签。但要做送货申请，是需要待 PO 审核后，PO 订单才会出现在送货管理模块的[新增送货申请]界面的订单里）

依次选择 标签管理 -> 标签管理 打开界面可以查看已做的所有外箱/内箱标签，如下图所示页面；



[标签管理]界面有六个功能按键：

- 1、【新增外箱】：即做本次送货所需要的包装箱外箱标签
- 2、【新增内箱】：内箱标签需在已做好外箱标签情况下才能新增，由外到内，也可以在[小标签流程]界面新增内箱
- 3、【删除外/内箱】：将选中的外/内箱彻底删除后重新做，**此操作不可恢复**，
- 4、【查看关联申请单】：选中某个外箱标签，将打开该送货申请单，与上面查看申请单显示界面相同
- 5、【打印外箱标签】：选中要打印的外箱标签，将弹出打印预览。
- 6、【打印内箱标签】：要打印内箱标签，需选中关联的外箱，否则会提示--(请至少选择一行外箱再打印)。

温馨提示：可配合ctrl和shift键实现批量打印，ctrl是单选，shift是连续选择。所以不要以为只能一行一行打印标签。

2. [小标签流程]界面

新增内箱标签、删除内箱、拆分内箱、取消关联外箱标签（**采购员提供了完整的规格型号及物料代码，供应商可以提前做内箱标签，此时内箱标签不关联订单信息，待做外箱时再关联订单及内箱标签**）如需要取消关联，取消关联后小标签及外箱标签仍然存在

注意：走小标签流程，新增的内箱标签信息才会在这个界面呈现

The screenshot shows the 'Small Label Process' interface. It includes search filters for 'Usage Status' (所有), 'Creation Date' (2018-11-15 to 2018-12-15), 'Inner Box Number' (内箱箱号), 'Association Status' (所有), 'Material Information' (物料名称或规格型号), and 'Outer Box Number' (外箱箱号). There is a 'Start Search' button. Below the filters are action buttons: 'Add Inner Box', 'Delete Inner Box', 'Split Inner Box', 'Cancel Association', and 'Print Inner Box Label'. A table displays the data with columns: 'Inner Box Number', 'Association Status', 'Outer Box Number', 'Usage Status', 'Quantity per Piece', 'Unit', 'Quantity', 'Material Name', and 'Specification'. Two rows of data are shown. Red boxes highlight the 'Inner Box Number', 'Association Status', and 'Usage Status' columns. Red arrows point to the 'Association Status' and 'Usage Status' columns with annotations: '已关联状态的可以看到右边所关联的外箱箱号' and '未使用的，即是还未关联送货申请单的'.

	内箱箱号	关联状态	外箱箱号	使用状态	每件数量	单位	件数	物料名称	规格型
1	I50E10252	已关联	O50E4677	未使用	100	支	1	环保热熔胶条	环保热熔胶条
2	I50E10250~I50E10251	未关联		未使用	100	支	2	环保热熔胶条	环保热熔胶条

已关联状态的可以看到右边所关联的外箱箱号

未使用的，即是还未关联送货申请单的

下面介绍小标签流程的操作：

主页小标签流程

查询选项

使用状态：所有

创建日期：2018-11-14 ~ 2018-12-14

内箱箱号：内箱箱号

关联状态：所有

物料信息：物料名称或规格型号

外箱箱号：外箱箱号

开始查询

新增内箱删除内箱拆分内箱取消关联打印内箱标签

内箱箱号	关联状态	外箱箱号	使用状态	每件数量	单位	件数	物料名称	规格型号
------	------	------	------	------	----	----	------	------

新增内箱

需要填完整的规格型号

选择物料：C253F-A1-E

确认选择

标签信息

物料名称：软性线路板	规格型号：C253F-A1-E	物料代码：11.001.02.02.010921
品牌：	批次号：	ROHS：
生产日期：	保质期(月)：	包装日期：2018-12-14
原产地：	尺寸：	材质：
单位：片	净重(KG)：	毛重(KG)：
生产周期：	存储条件：	贸易类型：国内贸易

内箱每件数量：内箱制作件数：1保存内箱

默认制作1个内箱标签，需批量制作可以自己填数量

制作好小标签后可以打印内箱标签。

待要做外箱标签时，到[标签管理]界面新增外箱，关联内箱；如需要取消关联到小标签流程界面取消，取消关联后小标签及外箱标签仍然存在，但是没有关联

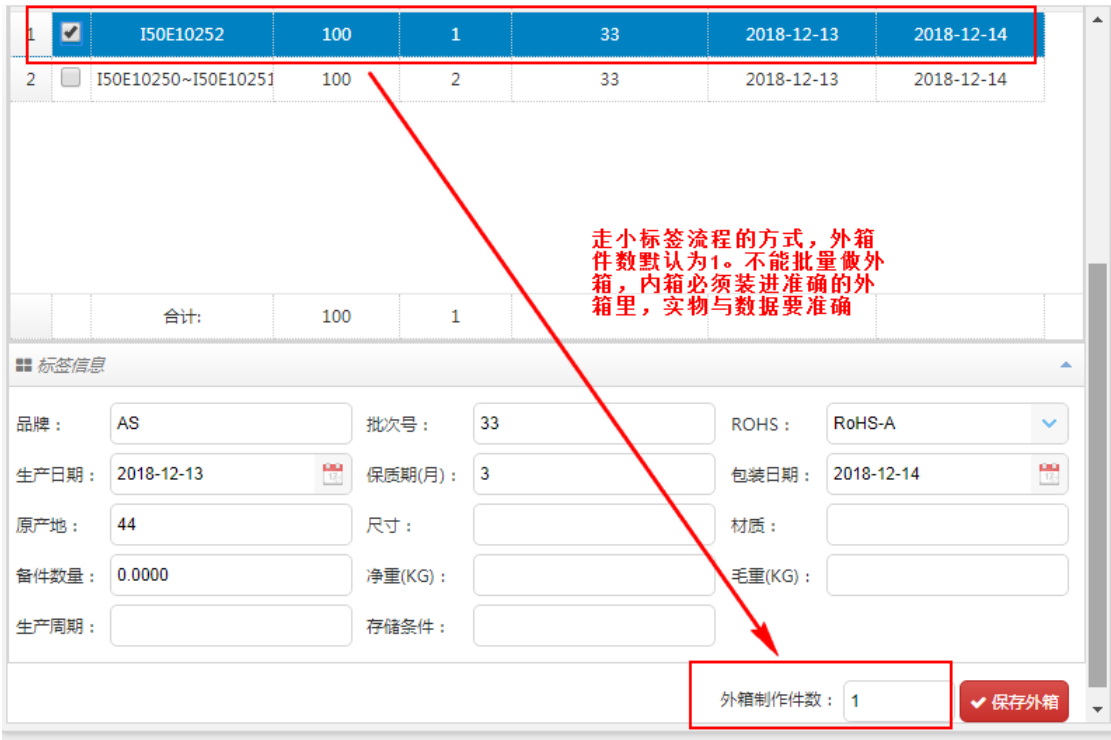
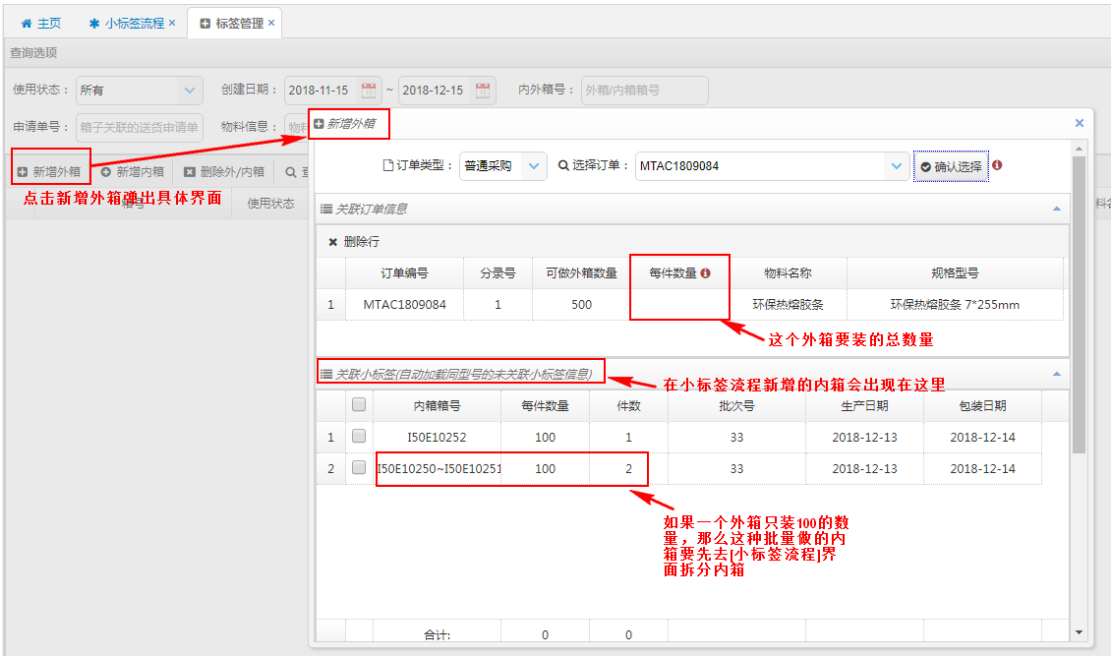
新增外箱

记住：输入订单编号或者规格型号后按回车键

订单类型：普通采购

选择订单：可输入订单编号或规格型号然后按回车查询

确认选择



内箱标签在关联外箱标签之前打印出来的标签内容不体现外箱箱号, 如下第一张, 如果是关联了外箱后再打印的内箱标签, 内容会体现对应的外箱箱号, 如下第二张, 都不影响使用, 请知悉。

② 内箱标签纸尺寸：长6cm*宽4cm

	编码：	14.039.165841
	名称：	环保热熔胶条
	数量：	100支 RoHS-A
	批次：	33
	材质：	
国内贸易 AS箱号：I50E10251		
环保热熔胶条 7*255mm		
生产日期：2018-12-13 有效期：2019-03-12		

② 内箱标签纸尺寸：长6cm*宽4cm

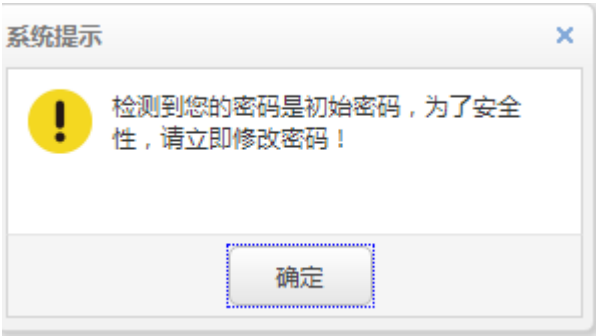
	编码：	14.039.165841
	名称：	环保热熔胶条
	数量：	100支 RoHS-A
	批次：	33
	外箱：	050F1041
国内贸易 AS箱号：I50E10252		
环保热熔胶条 7*255mm		
生产日期：2018-12-13 有效期：2019-03-12		

打印内外箱标签可以到[标签管理]界面打印
走[小标签流程]先做内箱标签的可以到[小标签流程]界面打印内箱标签；关联外箱后也可以到[标签管理]界面打印内箱

六、 用户设置

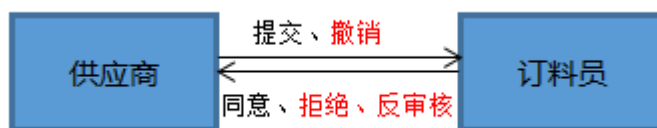
1. 密码设置：

首次开通用户，密码与账号相同。故登陆系统会提示修改密码。修改后请自行保管好密码。



2. 邮箱设置：

系统邮件通知：流程中的每一个环节都会发邮件通知下一审批人。供应商提交及撤销已提交未审核的送货申请，系统将邮件通知订料员；订料员操作同意、拒绝已提交的、反审核已审核的送货申请单，系统将邮件通知供应商。



供应商及订料员均拥有设置最多三个邮箱地址来收取系统通知。

操作说明

1. 可以设置1~3个邮箱，用于接收本平台发出的通知邮件。
2. 输入邮箱地址后，点击【发送邮箱验证码】按钮，然后到邮箱中收取此验证码，复制到验证码文本框中，最后点击【开始验证并保存】按钮保存邮箱。

3. 仓管用户：

即供应商的子账号，用于新增标签、打印标签及送货单。根据实际需求选择启用或不启用。

主页 仓管用户 ×

状态信息：

启用状态：未启用

用户登录名：11. [redacted] A 格式为：11.XXXXXA

开始启用仓管员用户 ?

4. 基础资料：

基础资料：供应商修改联系人、联系电话、地址，这些信息会体现在送货单上。

主页 基础资料 ×

供应商基础资料设置：

供应商代码：11. [redacted]

供应商名称：深圳市 [redacted] 有限公司

联系人：默认注册时登记的，可自行修改维护

联系电话：默认注册时登记的，可自行修改维护

地址：默认注册时登记的，可自行修改维护

保存资料

这些信息会体现在送货单上

七、 标签打印设置及模板

温馨提示：在平台上打印送货单及标签不需另外安装打印插件

内箱标签：

注意：内箱标签上有对应外箱号，请勿装错！

② 内箱标签纸尺寸：长6cm*宽4cm

	编码:	11.054.000921
	名称:	金属引脚PIN
	数量:	50千支 RoHS-A
	批次:	2
外箱:		048B0008
国内贸易		ab箱号:I48B0001
W500110H		
生产日期:		2018-11-25 有效期:2019-05-27
<div></div>		

2、外箱标签:

② 外箱标签纸尺寸：长10cm*宽7cm

信利半导体有限公司		RoHS-A
	TRULY PO:	LGAC1802553
	物料编码:	11.054.000921
	数量:	100千支
	批次:	2
	材质:	
贸易类型:		国内贸易 箱号:048B0008
名称:金属引脚PIN		原产地:japan
型号:W500110H		
生产日期:2018-11-25		有效期:2019-05-25 生产周期:
品牌:ab	毛重KG:	净重KG:
存储条件:		
<div></div>		

3、送货单:

打印预览左边是可以调节布局、边距的，只要第一次调节好，以后都会按照这个边距打印。

开始打印

页码设置: 14

第 1 页/共 1 页

送货单

4

如果你的多联纸纸张尺寸不能打14行订单信息，请自己输入适当的数字，点重载页面，预览，打印前再预览，OK后再打印



送货单号: OCDR181213261

点开始打印，进入浏览器自带的打印插件预览界面，左侧设置如下，自行设置纸张、边距等

打印

总计：1 张纸

打印取消

目标打印机

EPSON LQ-675KT ES...

更改...

页码

全部

例如：1-5、8、11-13

份数

1

布局

横向

纸张尺寸

A5

边距

最小值

默认

无

最小值

自定义

打印质量

缩放

100%

自行调整，预览效果OK即可打印

选项

页眉和页脚

背景图形

隐藏部分设置

送货单模板如下：



供应商公司名称、地址、
联系人、联系电话

第 1 页/共 1 页



送货日期：2018-11-22

送货单

送货单号：OCBR181122005

购货单位 信利光电股份有限公司 广东省汕尾市城区工业大道信利电子工业城物流总仓 电话：0660-336788-1234 江富林				收货单位 信利光电股份有限公司 广东省汕尾市城区工业大道信利电子工业城物流总仓 电话：0660-336788-1234 收货部门：CCM事业部计划部					
序号	物料信息	单位	件数/箱号	送货数量	毛重(KG)	净重(KG)	尺寸(MM)/原产地	信利P/O	备注
1	11.001.02.02.013081 软性线路板 D446F-A1-E	片	1 047D0010	4000 @4000			深圳	MSAC1807723-1 CCMFPOC18110037-1	
2	11.001.02.02.013081 软性线路板 D446F-A1-E	片	1 047D0012	1565 @1565			深圳	MSAC1807723-1 CCMFPOC18110037-1	
3	11.001.02.02.013081 软性线路板 D446F-A1-E	片	1 047D0011	4000 @4000			深圳	MSAC1807723-1 CCMFPOC18110037-1	
总计：			3	9565					

发货人：_____

供应商公司名称

收货人：_____

信利光电股份有限公司（盖章）