

设计参数		设计、制造与检验标准			
设计使用年限 年		焊接接头形式 无损检测	射线技术等级		超声技术等级
工作压力 MPa			焊接接头种类	检测率 $\geqslant$ %	检测方法
设计压力 MPa			A 筒体		合格级别
工作温度 °C			B 封头		
设计温度 °C			A B D E		
介质			立试 MPa		试验介质
介质特性			卧试 MPa		试验温度 °C
介质密度 Kg/m <sup>3</sup>			试验方法		
主体材料			试验压力 MPa		
腐蚀裕量 mm			管口方位		
接头系数筒体/封头		耐压试验	油漆		
全容积 m <sup>3</sup>			运输包装		
装量系数					
保温材料					
保温厚度 mm					
空设备质量 Kg					
设备净质量 Kg					
最大吊装质量 Kg					
设备操作质量 Kg					
设备最大质量 Kg					