

设计参数			设计、制造与检验标准				
容器类别			焊接接头形式 无损检测				
设计使用年限 年							
参数名称	容器内	夹套/盘管					
工作压力 MPa							
设计压力 MPa							
最大允许压力MPa							
安全阀整定压力MPa							
工作温度 °C				射线技术等级		超声技术等级	
设计温度 °C				焊接接头种类	检测率≥%	检测方法	
介质				AB	内 筒体 封头	合格级别	
介质特性				B	外 筒体		
介质密度Kg/m ³				A	封头		
主体材料				AB	容器内		
腐蚀裕量mm				DE	夹套/盘管		
接头系数筒体/封头							
全容积 m ³					容器内	夹套/盘管	
装量系数			耐压试验	试验压力MPa			
换热面积 m ²				试验介质			
保温材料				试验温度°C			
保温厚度 mm				试验方法			
空设备质量 Kg				试验压力MPa			
设备净质量 Kg			热处理				
最大吊装质量 Kg				管口方位			
设备操作质量 Kg				油漆			
设备最大质量 Kg			运输包装				