

设计参数		设计、制造与检验标准				
储罐型式/类别						
设计使用年限 年						
工作压力 kPa						
设计压力 kPa						
工作温度 °C						
设计温度 °C						
介质		焊接接头形式				
介质特性						
介质密度 kg/m³						
最高设计液位 mm						
主体材料						
腐蚀裕量(顶/底/壁)		无损检测	射线技术等级		超声技术等级	
焊接接头系数(底/壁/顶)			焊接接头种类	检测率≥%	检测方法	合格级别
公称容积 m³			罐顶	按GB50128第7.2条以及GB50341第12.2条的规定	RT MT	Ⅲ Ⅱ
操作容积 m³			罐壁			
盘管加热面积 m²			罐底			
呼吸阀开启压力kPa			壁板与边缘板焊接接头			
保温材料		试验	充水试验高度 mm			
保温厚度 mm			试验正压 kPa			
空设备质量 kg			试验负压 kPa			
设备净质量 Kg			真空箱试验压力 kPa			
设备操作质量 kg		管口方位				
设备最大质量 kg		油漆				