

## **Ficha Técnica de Produto (materiais + processos) a partir de dados fornecidos por terceiros.**

Para fazer a importação de estruturas dos produtos a partir de dados fornecidos por terceiros o procedimento é semelhante a importação de estrutura da Integração CAD Lógica, entretanto, o processo de gravação dos dados para importação no ERP Fabril Sytem é realizado pelo terceiro.

Nesse processo de integração, a Lógica fica responsável por:

### **Fornecimento de dados cadastrais (por meio de Views).**

**O ERP Fabril System não realiza o procedimento de envio de dados a terceiros**, apenas fornece acesso a consulta de informações diretamente da base de dados através das Views (select das informações das tabelas oficiais), ou seja, para que o terceiro tenha acesso as informações necessárias, como cadastro de materiais, máquinas, processos, operações,... precisa realizar a busca destas informações nas Views que estão disponíveis no banco de dados conforme segue:

- vw\_produto ==> Cadastro de Produtos.
- vw\_grupo\_subgrupo ==> Cadastro de grupo/subgrupo.
- vw\_um ==> Cadastro de Unidades de Medida.
- vw\_operacao ==> Cadastro de Operação da Produção.
- vw\_fase\_producao ==> Cadastro de Fases.
- vw\_maquina ==> Cadastro de máquinas.
- vw\_processos ==> Cadastro de Processos.
- vw\_batismo ==> Cadastro de Batismos (esta somente se for usar reserva de código, se for o caso, manter contato com área técnica da Lógica).

\*\*\* dentro de cada view existe os nomes das colunas contendo uma identificação de forma bem intuitiva conforme estrutura do ERP Fabril System. Exemplo: na View de produto vai existir as colunas de código\_produto (código), descrição\_produto (nome), grupo\_produto (grupo de estoque), subgrupo\_produto (subgrupo de estoque), um\_produto (unidade de medida), status\_produto (status, se ativo, inativo) e fase\_padrao\_consumo (fase padrão de consumo do produto na fábrica).

**Obs.: Em havendo dúvidas no entendimento de "coluna x informação" da View, pode ser mantido contato com área técnica da Lógica para apoiarmos na identificação.**

### **Importação de Estrutura / Processos de Produção**

Pode ser manual ou de forma automatizada.

**Da parte do terceiro fica a responsabilidade de enviar/alimentar as informações nas tabelas temporárias do ERP Fabril.**

O terceiro realiza a exportação (gravação das informações) das estruturas, dimensões e processos para algumas tabelas intermediárias do ERP conforme segue:

- CADIRETA – Estruturas (materiais/componentes).
- CADIREDI – Dimensões (medidas).
- CADPROCE – Processos de Produção.

Para saber a informação do que exportar e onde exportar, a Lógica disponibiliza um dicionário de dados das tabelas envolvidas, dessa forma, é possível que a equipe desenvolvedora tenha as informações necessárias do que exportar, onde e como.

#### **Funcionamento Prático / Importação das Estruturas / Processos:**

Supondo que a estrutura no terceiro esteja completa, o mesmo realiza a exportação destas informações para as tabelas intermediárias do ERP conforme já citado anteriormente, entretanto, essa estrutura ainda não estará disponível no ERP, visto que, ainda não foi importada para as tabelas oficiais. Para realização desse procedimento, o Fabril System disponibiliza dois métodos de importação:

→ **Importação Manual:** Engenharia, Processos, Integração CAD, Importação de Estrutura de Produtos, Importar Estrutura. Este é o método atual usado na integração CAD Lógica, onde o usuário exporta do CAD para o ERP e, após isso, no ERP importa a estrutura para as tabelas oficiais.

→ **Importação Automática:** Realizada pelo aplicativo especial **ES05072.EXE**. Esse executável pode ser adicionado no agendador de tarefas para ser acionado em determinado intervalo de tempo. Precisa ficar alocado dentro da pasta onde está a aplicação do INDUSTRIAL.EXE (normalmente **C:\INDUSTRIAL**).

**Importante 1:** *Precisa ser adicionada a chamada do especial o número de controle para que assim sejam importados somente os registros menores que ele e que ainda não foram importados. Para facilitar pode ser criada uma linha de comando dentro de um arquivo em lote (BAT) chamando o especial e adicionando o limite de controle 9999999999 (10 x 9), ficando assim 'ES05072.EXE 9999999999' que aí sempre vai importar todos os registros ainda não importados. Nesta situação acionaria o bat no agendador de tarefas, e não diretamente o especial.*

**Importante 2:** *Nesta forma de importação o ERP Fabril System necessita estar aberto com login pelo usuário.*

O processo de importação automático é o mesmo da importação manual, entretanto, não é necessária interação do usuário no ERP para importar. **Obs.: Se o cliente usar a rotina de versão de estrutura, o sistema questionará se deseja criar uma nova versão.**

Se ocorrer algum erro durante a importação, é apresentado um relatório de erros. As críticas de importação são as mesmas da importação manual (estrutura em edição, campos errados, etc). Existem casos em que são apresentadas mensagens de erro de estouro de campo na importação. Neste caso, devem ser revisadas as informações geradas pelo terceiro, onde está a origem da informação.

**Obs.: a importação de processos é realizada juntamente com a importação da estrutura, visto que, o controle do processo será o mesmo do controle da estrutura importada e as informações também são alimentadas pelo terceiro. Deve ser considerado o parâmetro 'Importar Processos de Produção' nos parâmetros da integração CAD do ERP (Engenharia – Parâmetros – Integração Cad).**