

2	Gerente de produção analisa solicitação de produção			X(1)				
---	---	--	--	------	--	--	--	--

**RN-0001** :Quando por algum motivo seja ele: data exigida de produção; falta de peças em estoque, ou data devolve uma recusa para o responsável do comercial .

3	Gerente de produção envia ordem de produção	X(2)						
---	---	------	--	--	--	--	--	--

**RN-0002:** Quando toda análise termina de ser feita pelo gerente envia-se a ordem de produção para a linha de produção

4	Operário separa componentes			X(3)				
---	-----------------------------	--	--	------	--	--	--	--

**RN-0004:**Quando a mesa de produção estiver vazia, operário separa os componentes da ordem de produção

5	Operário fixa componentes			X(4)				
---	---------------------------	--	--	------	--	--	--	--

**RN-0005:**Quando a conferência dos componentes é finalizada o operário fixa eles na placa base

6	Operário solda componentes			X(5)				
---	----------------------------	--	--	------	--	--	--	--

**RN-0006:**Quando a segunda verificação do subcomponente é feita, Operário realiza a soldagem

7	Operário realiza retrabalho			X(6)				
---	-----------------------------	--	--	------	--	--	--	--

**RN-0007:Quando termina o descanso da placa se não houver outro pedido a ser priorizado os operários realizam o retrabalho**

8	Operário envia subcomponente	X(7)						
---	------------------------------	------	--	--	--	--	--	--

**RN-0008:Quando o subcomponente não possuir mais erros envia-se para o controle de qualidade o componente**

9	Técnico testa subcomponente			X(8)				
---	-----------------------------	--	--	------	--	--	--	--

**RN-0009:Quando não houver nenhum pedido na frente realiza o teste do subcomponente**

10	Técnico fixa sub componente			X(9)				
----	-----------------------------	--	--	------	--	--	--	--

**RN-0010:Quando o sub componente não tiver mais falhas técnico fixa o componente no gabinete da máquina**

11	Técnico embala máquina			X(10)				
----	------------------------	--	--	-------	--	--	--	--

**RN-0011:Quando não houver mais subcomponentes a serem fixados Técnico realiza empacotamento da máquina**

12	Técnico envia máquina	X(11)						
----	-----------------------	-------	--	--	--	--	--	--

**RN-0012:Quando houver disponibilidade do gerente de produção técnico envia a máquina para ele**

13	Gerente de produção encaminha máquina			X(12)				
----	---------------------------------------	--	--	-------	--	--	--	--

**RN-0013:Quando o comercial entrar em contato com o cliente e o setor de transporte estiver pronto gerente de produção envia a máquina para o responsável pela tratativa no comercial**

14	Gerente de negócios envia pedido priorizado		x					
----	---	--	---	--	--	--	--	--

**RN-0015:Quando chegar a ordem de produção priorizada o gerente de produção alinha se planejamento com a nova prioridade e a envia para a linha de produção**

15	Gerente de produção envia ordem de produção priorizada			X(14)				
----	--	--	--	-------	--	--	--	--