

				Externo		Temporal			
Capacidades		Nº	Evento	Previsível	Não Previsível	Relativo	Absoluto	Não Evento	Extemporâneo
Planejar Produção	FB	1	Comercial envia solicitação de produção		(x)				
		2	Gerencia separa solicitação de produção			(x)1			
		3	Gerencia insere solicitação de produção			(x)2			
Produzir Subcomponentes	FA								
	FB	4	Gerencia envia ordem de produção	(x)3					
		5	Linha de produção pega componentes necessários			(x)4			
		6	Linha de produção seleciona componentes a serem fixados			(x)5			
		7	Linha de produção confere componentes fixados			(x)6			
Testar subcomponentes	FB	8	Linha de produção separa subcomponente			(x)7			
		9	Linha de produção envia subcomponente não testado	(x)8					
	FA	10	Controle de Qualidade separa componente para teste			(x)9			
Montar a maquina	FB	11	Linha de produção recebe subcomponentes testados			(x)10			
		12	Linha de produção coloca subcomponentes testados			(x)11			
		13	Linha de produção termina montagem da maquina			(x)12			
		14	Linha de produção seleciona maquina montada			(x)13			
Entregar maquina	FA								
	FB	15	Controle de Qualidade envia maquina	(x)14					
		16	Gerencia separa maquina			(x)15			
Priorizar pedido	FA								
	FB	17	Negócios envia pedido de prioridade		x				
		18	Gerencia separa pedido a priorizar			(x)17			
	FA								