



技术要求:

- * 表面以及孔加工完成后去毛刺，未注粗糙度公差为Ra3.2
- * 图纸上未定义的尺寸公差按照图纸上块所定义的尺寸公差处理。块尺寸公差参照ISO 2768-1中等标准。
- * 所有尺寸均为表面处理后的尺寸
- * 加工面做好防锈处理
- * 表面不得有划痕、磕碰，外形美观；

通用技术要求	材料编号	中科深谷科技发展有限公司					
锐边倒钝、去毛刺	库存编号	比 例	1:5	设 计	项 目 代 号		
未注倒角:C=	热处理	绘 图		审 核	审 定	零件名称	TA6_R3_RevB1
未注倒圆:R<	表面处理	工 艺		版 本		零件代号	6轴机械臂
未注粗糙度:	特殊要求	标 准 化		数 量	1		
√		重 量		张 数			
		日 期	2019/11/5				