

	DESCRIÇÃO:		TOLERÂNCIAS NÃO ESPECIFICADAS: ISO 2768 - H						
	PROJETO:		de (mm)	0.5	10	50	100	400	1000
			até (mm)	10	50	100	400	1000	3000
			Dimensional ( $\pm$ mm)	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.5
			Retitude ( $\text{—}$ ) e Planicidade ( $\angle$ )	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4
			Perpendicularidade ( $\perp$ )	0.2	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5
			Angularidade (comp. menor lado) ( $\pm$ °)	1	0.5	0.3	0.2	0.1	-
CRIAÇÃO: Pedro Paulo		DATA CRIAÇÃO: 14/03/2019		Simetria ( $\equiv$ )		0.5			
APROVADO POR:		DATA APROVAÇÃO:		Batimento ( $\nabla$ )		0.1			
ESCALA: 1 : 30	MATERIAL:	TREATMENTO TÉRMICO: N/A		CHANFRAR TODOS OS CANTOS VIVOS		RUGOSIDADE GERAL N7 (Ra 1,6/μm)			
	MASSA: N/A	TREATMENTO SUPERFICIAL: N/A		REMOVER REBARBAS		N7			
				NOME DO ARQUIVO: SIRIUS-ANEL-SECT-10.0A					
LOCAL DO ARQUIVO: \\P30\Sirius\Maquina\Ane\SECT\SIRIUS-ANEL-SECT-10.0A.iam							FOLHA 1 DE 1		A3
ESTE DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DO CNPM. SENDO PROIBIDA SUA REPRODUÇÃO TOTAL OU PARCIAL SEM AUTORIZAÇÃO PRÉVIA.									