|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Лаборатория НК  **Визуально-измерительный контроль**  Заключение № ProtocolNumber  «ControlDate\_Day» ControlDate\_Month ControlDate\_Year г. | | | | | | |
|  | | | | | |  |
| Заявка: | №RequestNum | | от | | RequestDate | |
| Заказчик: | Customer | | | | | |
| Объект: | IndustrialObject | | | | | |
| Элемент контроля: | | Component | | | | |
| Нормативная документация: | | | | RequirementDocCode | | |
| Методическая документация: | | | | ControlMethodDocCode | | |
| Условия проведения контроля: | | | | Освещенность: Light | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ИО и СИ, применяемые для проведения испытания** | | |
| Наименование испытательного оборудования | Инв№ | Свидетельство о поверке, срок действия |

|  |
| --- |
|  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Результаты контроля** | | | | | |
| № п/п | Параметры изделия (стыка) | ФИО сварщика, клеймо | № изделия  (стыка) | Обнаруженные дефекты | Оценка  качества |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Контроль выполнил: |  | Employee | Certificate | от | CertificateDate |
|  | подпись |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Руководитель работ: |  | Employee |  |  |  |
|  | подпись |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |