



Formulir Inspeksi

- **APD harus diperiksa secara mendetail oleh petugas yang berwenang, tidak hanya pengecekan rutin setiap kali digunakan.** Petzl menyarankan agar inspeksi dilakukan setiap 12 bulan dan setelah terjadi insiden tak terduga pada produk.
 - **Pemeriksaan APD wajib mengikuti Petunjuk Penggunaan yang diterbitkan oleh produsen.**
- Anda dapat mengunduh petunjuknya di petzl.com

NAMA_ALAT ex. CONNECTORS

Informasi Pengguna

Nama

Alamat

No. Identitas

Informasi APD

Model

Nomor Seri

Tahun Pembuatan

Tanggal Pembelian

Tanggal Mulai Pakai

Produsen: ex. Petzl, ZI Cidex 105A - 38920 Crolles - France

Kondisi Bagus [Good] (G)



Diawasi [To monitor] (TM)



Butuh Perbaikan [To repair] (TR)



Afkir [Do not use, retire] (R)

N/A

Tidak Berlaku [Not applicable]

1. Riwayat produk yang diketahui

Kondisi penggunaan atau kejadian luar biasa selama penggunaan (contoh: jatuh (fall) atau tertahan saat jatuh (fall arrest), terlempar, terbanting, penggunaan atau penyimpanan pada suhu ekstrem, modifikasi di luar fasilitas produsen...):



N/A

2. Observasi Awal

Verifikasi keberadaan dan keterbacaan nomor seri dan tanda CE.
Verifikasi bahwa masa pakai produk belum terlampaui. (Pastikan batas masa pakai produk belum dilewati.)
Bandingkan dengan perangkat baru untuk memverifikasi tidak ada modifikasi atau elemen yang hilang.

3. Inspeksi Rangka

Untuk memeriksa konektor Anda dengan benar, pindahkan peralatan apa pun yang menutupi bagian mana pun dari rangka: misalnya, lanyard (tali penghubung), lanyard penyerap energi dengan STRING, TRAC trolley.

- Periksa kondisi rangka (misalnya: deformasi/perubahan bentuk, retakan, bekas/tanda, keausan, korosi/karat).
- Periksa keausan yang disebabkan oleh lewatnya tali, atau oleh kontak dengan jangkar (misalnya: kedalaman bekas/tanda: keausan yang lebih dalam dari satu milimeter adalah serius, mulai terbentuknya tepi/sudut yang tajam).
- Periksa kondisi nose (ujung/hidung) (misalnya: deformasi/perubahan bentuk, retakan, bekas/tanda, keausan, korosi/karat).

4. Inspeksi Gate (Tergantung pada Model Konektor)

- Periksa kondisi gate (penutup/pintu) (misalnya: deformasi/perubahan bentuk, retakan, bekas/tanda, keausan, korosi/karat).
- Verifikasi bahwa lubang Keylock (lubang kunci) bersih dan tidak terhalang.
- Periksa kondisi paku keling (rivet) (misalnya: deformasi/perubahan bentuk, retakan, bekas/tanda, keausan, korosi/karat).
- Verifikasi secara manual bahwa gate dapat terbuka sepenuhnya.
- Verifikasi bahwa gate menutup secara otomatis, bahwa pegas balik (return spring) berfungsi, dan bahwa gate serta nose (ujung/hidung) sejajar dengan benar.

5. Pengecekan Selongsong Pengunci Manual (Tergantung pada Model Konektor)

- Periksa kondisi selongsong pengunci (misalnya: deformasi/perubahan bentuk, retakan, bekas/tanda, keausan, korosi/karat).
- Verifikasi bahwa selongsong pengunci dapat mengunci dan membuka kunci konektor sepenuhnya. Jika perlu, bersihkan dengan sabun dan air, lalu lumasi sedikit (misalnya dengan bubuk grafit). Verifikasi bahwa selongsong pengunci tidak dapat diputar saat berada pada posisi berhenti normal (yaitu ulir/drat yang aus/dol).

6. Pengecekan Selongsong Pengunci Otomatis (Tergantung pada Model Konektor)

- Periksa kondisi selongsong pengunci (misalnya: deformasi/perubahan bentuk, retakan, bekas/tanda, keausan, korosi/karat).
- Verifikasi bahwa sistem pembuka kunci berfungsi dengan benar, sesuai dengan metode pembukaan yang dijelaskan dalam Petunjuk Penggunaan konektor.
- Periksa bahwa konektor mengunci secara otomatis saat Anda melepaskan gate (penutup/pintu) dan selongsong. Jika perlu, bersihkan dengan sabun dan air, lalu lumasi sedikit (misalnya dengan bubuk grafit).

7. Sistem Gate (Penutup/Pintu) pada Konektor OPEN

- Periksa torsi pengencangan sekrup menggunakan kunci torsi (torsi pengencangan ditetapkan dalam Petunjuk Penggunaan peralatan).
- Lepaskan sekrup untuk memeriksa peralatan secara terpisah, hanya jika kondisi peralatan memerlukannya. Dalam kasus ini, lihat petunjuk pemasangan yang ditunjukkan dalam Petunjuk Penggunaan.

Komentar (Rincikan di sini setiap cacat yang ditemukan pada produk dan tugas yang telah diselesaikan)

PUTUSAN

Produk **layak** untuk tetap digunakanProduk **tidak layak** untuk tetap digunakan

Inspektor

Lembaga

Tanggal

Tanggal inspeksi berikutnya