* [刨床作业(副本).xls](javascript:void(0))

   姓名：龙正   班级：2022春金工实习B   成绩： 100分

**一.单选题**（共6题,30.0分）

1

1.刨削加工的主运动是刨床的（ ）。（5.0分）

* A、[工作台的横向移动](javascript:void(0))
* B、[滑枕的往复直线运动](javascript:void(0))
* C、[摆杆的摇摆运动](javascript:void(0))
* D、[摆杆齿轮的旋转运动](javascript:void(0))

正确答案： B 我的答案：B得分： 5.0分

2

2.刨刀与车刀相比，其主要差别是（   ）。（5.0分）

* A、[刀头几何形状不同](javascript:void(0))
* B、[刀杆长度比车刀长](javascript:void(0))
* C、[刀头的几何参数不同](javascript:void(0))
* D、[刀杆的横截面要比车刀的大](javascript:void(0))
* E、[种类比车刀多](javascript:void(0))

正确答案： D 我的答案：D得分： 5.0分

3

3.刨削时，如遇工件松动应（ ）。（5.0分）

* A、[立即停车](javascript:void(0))
* B、[快速紧固工件](javascript:void(0))
* C、[退刀](javascript:void(0))

正确答案： A 我的答案：A得分： 5.0分

4

4.牛头刨床横向走刀量的大小靠（ ）。（5.0分）

* A、[棘爪拨动棘轮齿数的多少实现](javascript:void(0))
* B、[调整刀架手柄实现](javascript:void(0))
* C、[A和B都可以](javascript:void(0))

正确答案： A 我的答案：A得分： 5.0分

5

5.刨削加工在机械加工中仍占一定地位的原因是（ ）。（5.0分）

* A、[生产率低，但加工精度高](javascript:void(0))
* B、[加工精度较低，但生产率较高](javascript:void(0))
* C、[工装设备简单，宜于单件生产、修配工作](javascript:void(0))
* D、[加工范围广泛](javascript:void(0))

正确答案： A 我的答案：A得分： 5.0分

6

6.牛头刨床滑枕往复运动速度为（ ）。（5.0分）

* A、[慢进快回](javascript:void(0))
* B、[快进慢回](javascript:void(0))
* C、[往复相同](javascript:void(0))

正确答案： A 我的答案：A得分： 5.0分

**二.填空题**（共6题,34.0分）

1

1.刨削是\_\_\_\_\_\_\_\_\_切削，每一工作行程开始都有\_\_\_\_\_\_\_\_\_现象，\_\_\_\_\_\_\_\_\_容易损坏，由此限制了\_\_\_\_\_\_\_\_\_的提高。（8.0分）

[正确答案：](javascript:void(0))

**第一空：**

断续

**第二空：**

冲击

**第三空：**

刨刀刀尖

**第四空：**

刨削速度

我的答案：得分： 8.0分

**第一空：**

断续

**第二空：**

冲击

**第三空：**

刨刀刀尖

**第四空：**

刨削速度

2

2.牛头刨床刨平面时的主运动是\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，进给运动是\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。（4.0分）

[正确答案：](javascript:void(0))

**第一空：**

刀具的往复直线运动

**第二空：**

工件的间歇移动

我的答案：得分： 4.0分

**第一空：**

刀具的往复直线运动

**第二空：**

工件的间歇移动

3

3.牛头刨床行程速度\_\_\_\_\_\_\_\_\_，回程速度\_\_\_\_\_\_\_\_\_，最高速度产生在\_\_\_\_\_\_\_\_\_。（6.0分）

[正确答案：](javascript:void(0))

**第一空：**

慢

**第二空：**

快

**第三空：**

回程结束时

我的答案：得分： 6.0分

**第一空：**

慢

**第二空：**

快

**第三空：**

回程结束时

4

4.\_\_\_\_\_\_\_\_\_刨刀常用来加工比较硬的工件，以便刨刀碰到工件的硬点时，能向后\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_避免\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_或\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。（8.0分）

[正确答案：](javascript:void(0))

**第一空：**

弯头

**第二空：**

转动或抬起

**第三空：**

避免损坏刀刃

**第四空：**

工件表面

我的答案：得分： 8.0分

**第一空：**

弯头

**第二空：**

转动或抬起

**第三空：**

避免损坏刀刃

**第四空：**

工件表面

5

5.刨削加工的精度可达\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，表面粗糙度Ra值为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。（4.0分）

[正确答案：](javascript:void(0))

**第一空：**

IT9-IT8

**第二空：**

12.5-1.6微米;12.5-1.6μm

我的答案：得分： 4.0分

**第一空：**

IT9-IT8

**第二空：**

12.5-1.6μm

6

6.刨削加工常用的工件装夹工具有\_\_\_\_\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_\_\_\_\_等几种。（4.0分）

[正确答案：](javascript:void(0))

**第一空：**

平口虎钳

**第二空：**

压板螺栓

我的答案：得分： 4.0分

**第一空：**

平口虎钳

**第二空：**

压板螺栓

**三.判断题**（共6题,36.0分）

1

1. 在刨床上用刨刀加工工件叫刨削。（6.0分）

我的答案：√ 得分： 6.0分正确答案：√

2

2. 刨床主用来加工平面（水平面 、 垂直面 、斜面）、槽（直槽、 T形槽、V形槽、 燕尾槽）及一些成形面。（6.0分）

我的答案：√ 得分： 6.0分正确答案：√

3

3. 刨削加工生产效率高，适合大批量生产。（6.0分）

我的答案：× 得分： 6.0分正确答案：×

4

4. 在B635A型号的牛头刨床上可刨削工件的最大长度为350mm。（6.0分）

我的答案：√ 得分： 6.0分正确答案：√

5

5. 刨平面时，平头刨刀用于粗刨，尖头刨刀用于精刨。（6.0分）

我的答案：× 得分： 6.0分正确答案：×

6

6. 刨垂直面和斜面时，刀座须按一定方向偏转一个合适的角度，一般为10º~15º。（6.0分）

我的答案：√ 得分： 6.0分正确答案：√