* [铣工作业](javascript:void(0))

   姓名：龙正   班级：2022春金工实习B   成绩： 100分

**一.单选题**（共5题,25.0分）

1

在卧式铣床上加工工件的（   ）表面时，一般必须使用分度头装夹。

（5.0分）

* A、[键槽](javascript:void(0))
* B、[斜面](javascript:void(0))
* C、[齿轮轮齿](javascript:void(0))

正确答案： C 我的答案：C得分： 5.0分

2

铣刀与车刀比较，它的主要特点是（   ）。

（5.0分）

* A、

[刀刃多](javascript:void(0))

* B、

[刀刃锋利](javascript:void(0))

* C、

[切削效率高](javascript:void(0))

正确答案： A 我的答案：A得分： 5.0分

3

回转工作台的主要用途是（   ）。

（5.0分）

* A、

[加工等分的零件](javascript:void(0))

* B、

[加工圆弧形表面和圆弧形腰槽的零件](javascript:void(0))

* C、

[加工体积不大，形状比较规则的零件](javascript:void(0))

正确答案： B 我的答案：B得分： 5.0分

4

成形铣刀用于（   ）。

（5.0分）

* A、

[切断工件](javascript:void(0))

* B、

[加工键槽](javascript:void(0))

* C、

[加工特形面](javascript:void(0))

正确答案： C 我的答案：C得分： 5.0分

5

安装带孔铣刀，应尽可能将铣刀装在刀杆上（   ）。

（5.0分）

* A、

[靠近主轴孔处](javascript:void(0))

* B、

[主轴孔与吊架的中间位置](javascript:void(0))

* C、

[不影响切削工件的任意位置](javascript:void(0))

正确答案： A 我的答案：A得分： 5.0分

**二.填空题**（共6题,45.0分）

1

X6132万能卧室升降台铣床中各字母的含义如下，其中X表示\_\_\_\_\_\_\_\_\_类，6表示\_\_\_\_\_\_\_\_\_铣床组，1表示\_\_\_\_\_\_\_\_\_升降台式铣床，32表示工作台宽度的十分之一，即工作台宽度为320mm。

（9.0分）

[正确答案：](javascript:void(0))

**第一空：**

铣床

**第二空：**

卧式

**第三空：**

万能

我的答案：得分： 9.0分

**第一空：**

铣床

**第二空：**

卧式

**第三空：**

万能

2

铣床的主要附件有\_\_\_\_\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_\_\_\_\_、回转工作台三种。

（6.0分）

[正确答案：](javascript:void(0))

**第一空：**

平口虎钳

**第二空：**

万能分度头

我的答案：得分： 6.0分

**第一空：**

平口虎钳

**第二空：**

万能分度头

3

铣削平面的常用方法有\_\_\_\_\_\_\_\_\_法和\_\_\_\_\_\_\_\_\_法，其中端铣法较为常用，周铣法包括\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_\_\_\_\_两种，而逆铣较为常用。

（12.0分）

[正确答案：](javascript:void(0))

**第一空：**

周铣

**第二空：**

端铣

**第三空：**

逆铣

**第四空：**

顺铣

我的答案：得分： 12.0分

**第一空：**

周铣

**第二空：**

端铣

**第三空：**

逆铣

**第四空：**

顺铣

4

锯片铣刀的主要作用是\_\_\_\_\_\_\_\_工件。

（3.0分）

[正确答案：](javascript:void(0))

**第一空：**

切断

我的答案：得分： 3.0分

**第一空：**

切断

5

顺铣时，水平切削分力与工件进给方向\_\_\_\_\_\_\_\_\_，逆铣时，水平切削分力与工件进给方向\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

（6.0分）

[正确答案：](javascript:void(0))

**第一空：**

相同

**第二空：**

相反

我的答案：得分： 6.0分

**第一空：**

相同

**第二空：**

相反

6

铣削加工平键槽时常用\_\_\_\_\_\_\_\_\_铣刀和\_\_\_\_\_\_\_\_\_铣刀，铣削较大平面时常用\_\_\_\_\_\_\_\_\_铣刀。

（9.0分）

[正确答案：](javascript:void(0))

**第一空：**

立

**第二空：**

键槽

**第三空：**

端;镶齿端

我的答案：得分： 9.0分

**第一空：**

立

**第二空：**

键槽

**第三空：**

端

**三.判断题**（共10题,30.0分）

1

在铣床上对工件切削加工的过程称为铣削加工。（    ）

（3.0分）

我的答案：√ 得分： 3.0分正确答案：√

2

铣床的主运动为刀具的旋转运动，进给运动为工件的连续直线运动。（   ）

（3.0分）

我的答案：√ 得分： 3.0分正确答案：√

3

铣床的加工范围很广，可以加工平面、斜面、垂直面、各种台阶、沟槽和成型面，也可以进行分度工作；有时孔的钻、镗加工，也可在铣床上进行。（   ）

（3.0分）

我的答案：√ 得分： 3.0分正确答案：√

4

由于铣床的主运动是铣刀的旋转运动，与刨床相比较，它的切削速度高，而且又是多刃连续切削，所以生产率较高。（   ）

（3.0分）

我的答案：√ 得分： 3.0分正确答案：√

5

铣削的加工精度为IT9～IT7，表面粗糙度值为Ra6.3～1.6μm。（   ）

（3.0分）

我的答案：√ 得分： 3.0分正确答案：√

6

在现代机器制造业中，铣床约占切削机床总数的25％左右。铣床的种类较多，常用的铣床有卧式铣床和立式铣床两种。（   ）

（3.0分）

我的答案：√ 得分： 3.0分正确答案：√

7

铣削加工零件时、可以不停机直接调整主轴转速。（   ）

（3.0分）

我的答案：× 得分： 3.0分正确答案：×

8

在轴类零件上铣削加工封闭式键槽时，只用立铣刀就可以完成零件的加工。（   ）

（3.0分）

我的答案：× 得分： 3.0分正确答案：×

9

在铣床上加工齿轮时,一般选择在立式铣床上完成。（   ）

（3.0分）

我的答案：× 得分： 3.0分正确答案：×

10

铣刀的种类较多，按其装夹方法可分为带孔铣刀和带柄铣刀两种。（   ）

（3.0分）

我的答案：√ 得分： 3.0分正确答案：√