



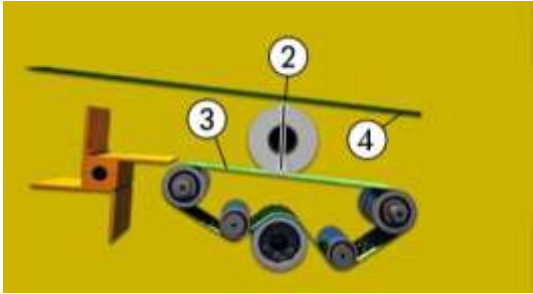




RITARDO INCOLLAGGIO LOG/BLOCCAGGIO DELLE CINGHIE

| | |
|--|---|
|  <p>Stato Macchina Personale addetto Numero Addetti</p> <p>Rischi Residui</p> <p>DPI</p> | <p>Osservare le istruzioni riportate nella sezione "SICUREZZA ED ANTINFORTUNISTICA". Seguire le normative di sicurezza della propria azienda.</p> <p>Procedura all'interno delle carterature con macchina in marcia</p> <p>Operatore di macchina</p> <p>1</p>   |
|--|---|

Nel caso vi fosse un ritardo nell'incollaggio del log o vi fosse un bloccaggio del log sotto le cinghie superiori è necessario:

| | |
|---|---|
|  | <p>1 Diametro Log</p> <p>Controllare il diametro del log in lavorazione.</p> |
|  | <p>2 Distanza 3 Cinghie Inferiori 4 Cinghie Superiori</p> <p>Controllare la distanza tra Cinghie Superiori e Cinghie Inferiori. Se la distanza è diversa da quella impostata per il diametro del log modificarla.</p> |