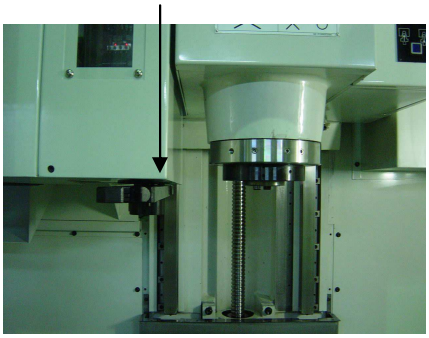
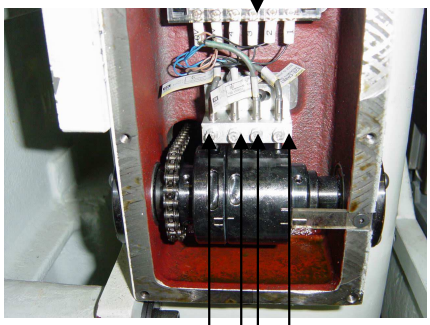
ALARM ADDRESS	A6.6	ALARM NO.	1138
ALARM TEXT	ARM NOT AT 0D POS.		
Related Signal	Input: X0.4 , X0.5 , X0.6 , X0.7 (MV154/154APC/MV204) X6.4 , X6.5 , X6.6 , X6.7 (184C)。		
CAUSE	Machine not in ATC cycle & ARM not at 0 Degree。		
ACTION	With ARM service mode move ARM to 0 degree。 1.Check ARM position detector signal。 2.Check ARM position。   ARM Break。 ARM 60 D Position。 ARM 0 D Position。 ARM Bottom Position。		