## 請將 所有製令單----> 轉成 pdf 檔

## 放在網站<mark>(C:\Inetpub\Utilization\Ut\_Data\jobs\)</mark>之下 可以再用子目錄分類

姓名:		日期:2009.11.4	· · ·
	材 112 x 132 x 30 (方		1
	形) 表面已研磨不加工		
程式基準點:	安全高度: 20mm	評分:	
工件表面中心	模形邊緣 R 角需加		
<i>長邊爲 X 軸</i>	工 (無需考慮夾持)		

NC程式	加工內容	刀具	切深	間距	轉速S	切速F	預留	最深
						<u> </u>		