	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

## 1. INTRODUCCION

### 1.1. Objetivo


El presente documento tiene como finalidad presentar y detallar las actividades desarrolladas durante la ejecución del servicio tras culminarse.

## 2. DESARROLLO

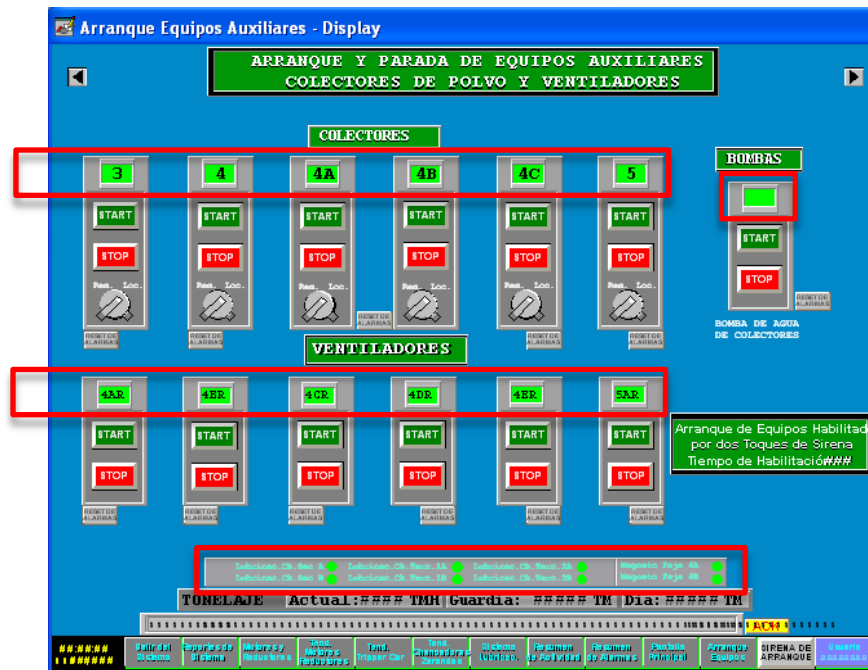
El servicio consistió en realizar las siguientes actividades:

- Modificación de la animación de color de 20 displays y 39 faceplates de la aplicación de supervisión de acuerdo a lo siguiente:
  - Running de color rojo a verde.
  - Ready de color verde a rojo.
  - Open de color rojo a verde.
  - Close de color verde a rojo.
- Simulación de la aplicación de supervisión.
- Descarga de la aplicación de supervisión en PC.
- Levantamiento de la red de comunicación entre PLC y SCADA.
- Pruebas de comisionamiento de la aplicación en conjunto con el PLC.
- Puesta en Marcha.

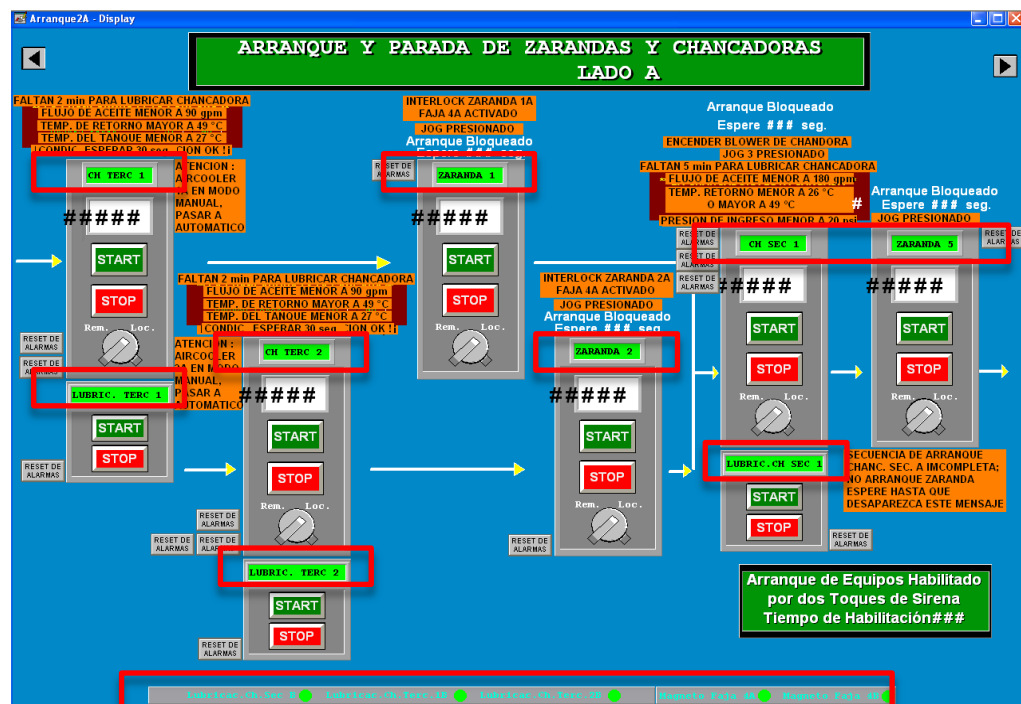
A continuación se detallan las pantallas modificadas, las cuales se encuentran resaltadas con cuadro de color rojo.


	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

## 1. Pantalla: Arranque Equipos auxiliares

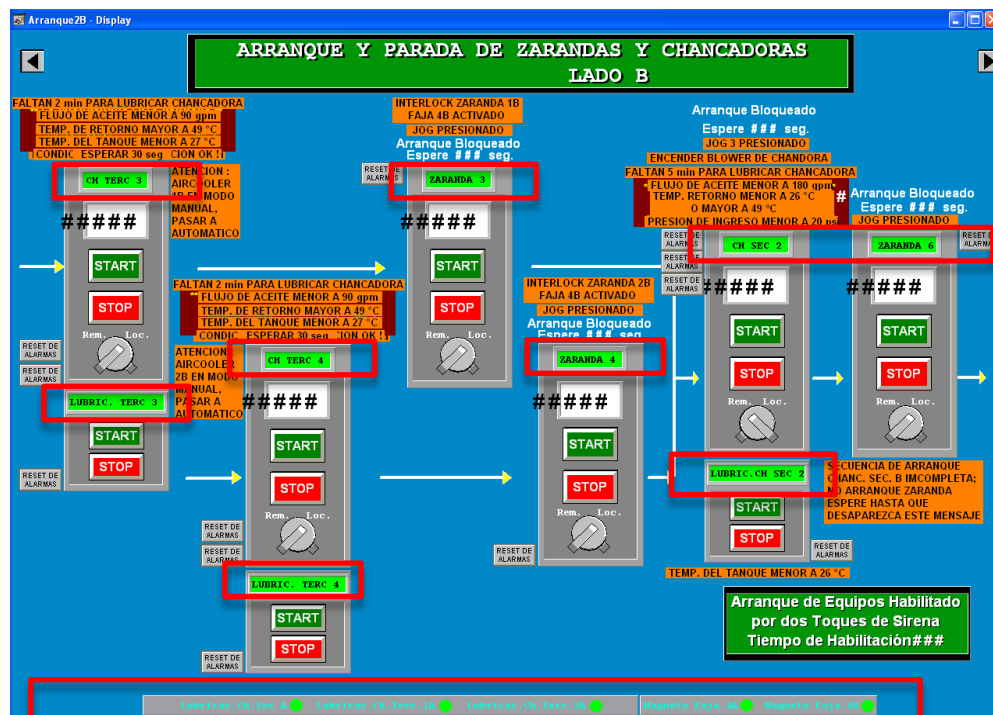


## 2. Pantalla: Arranque2a

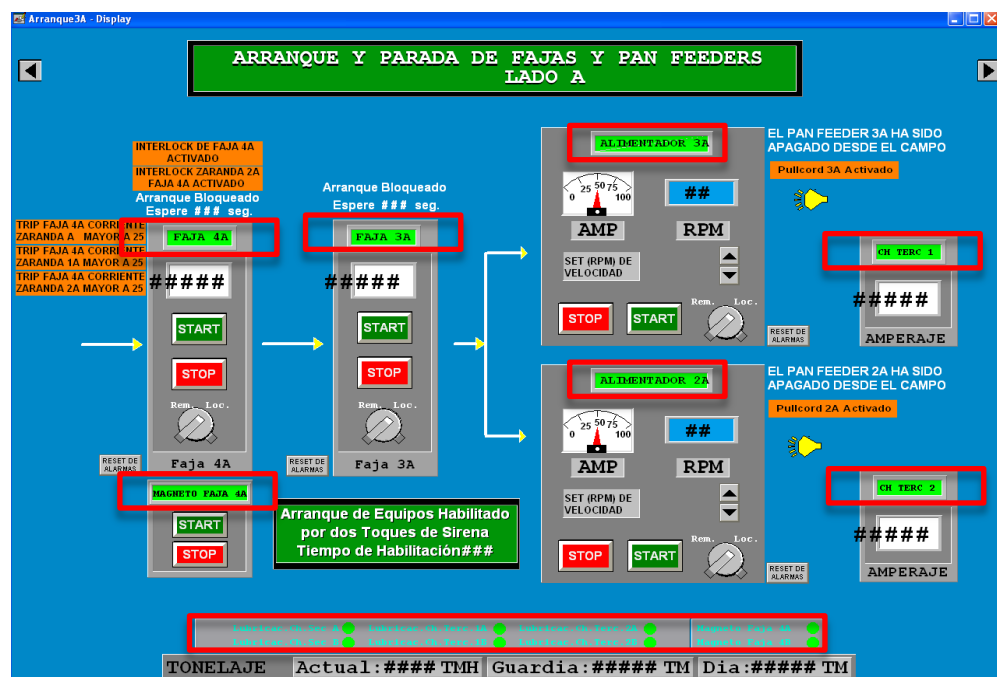



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

### 3. Pantalla: Arranque2B

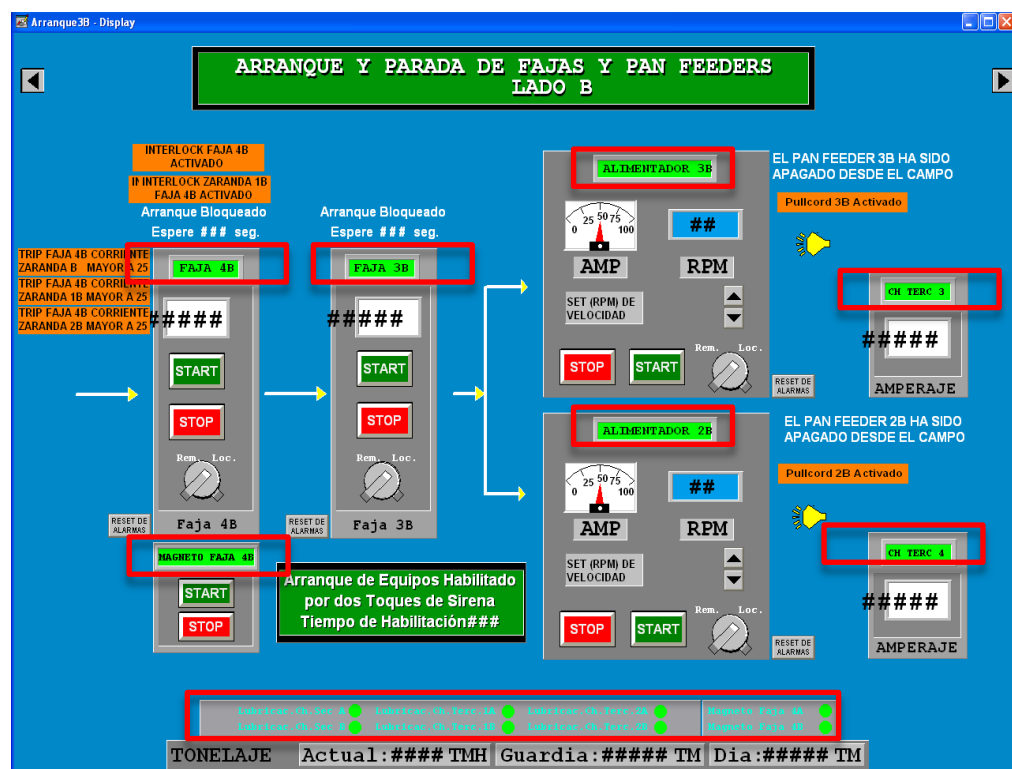


### 4. Pantalla : Arranque3A




	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

## 5. Pantalla: Arranque3B



## 6. Pantalla: BlowerWinSecA



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

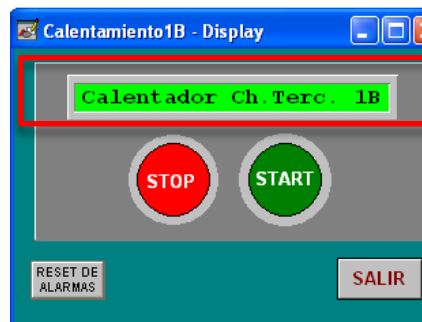
## 7. Pantalla: BlowerWinsecB




## 8. Pantalla: Calentamiento1A



## 9. Pantalla: Calentamiento1B



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

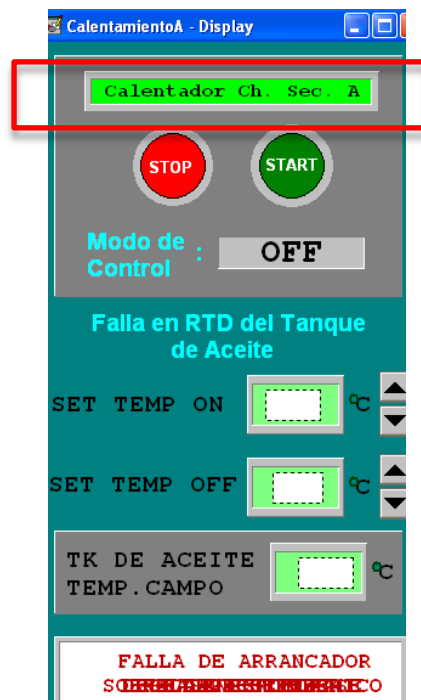
#### 10. Pantalla: Calentamiento2A




#### 11. Pantalla: Calentamiento2B

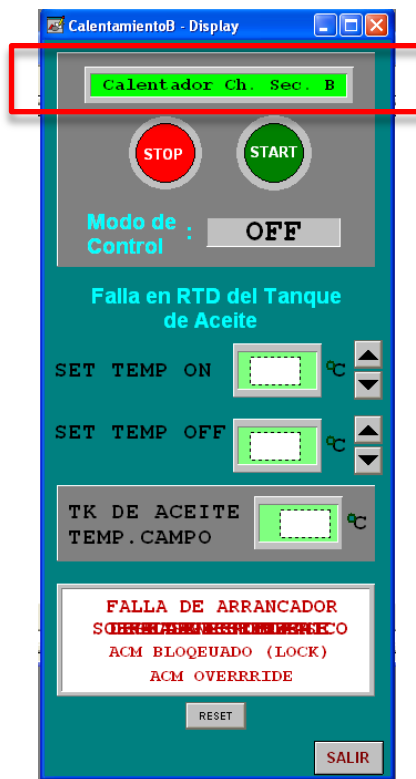


#### 12. Pantalla: CalentamientoA

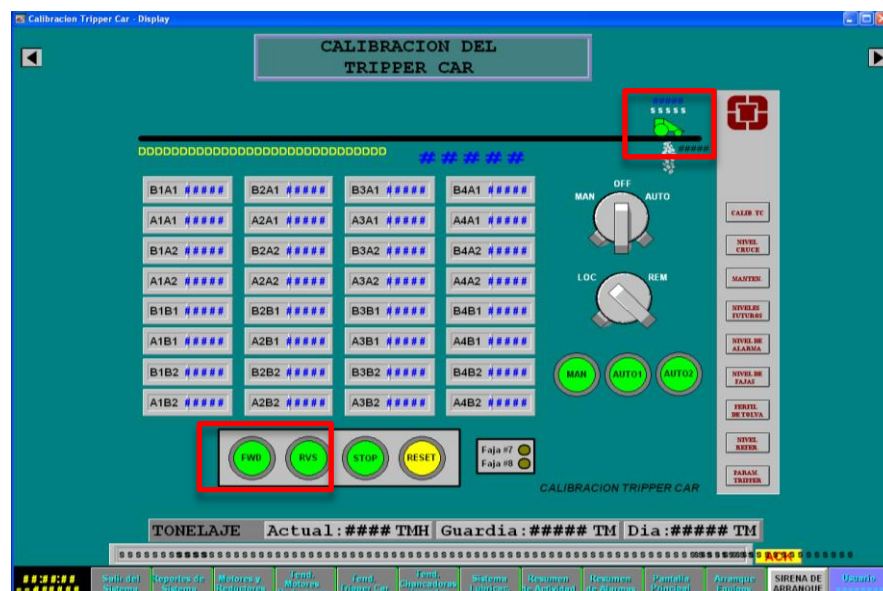



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

### 13. Pantalla: CalentamientoB

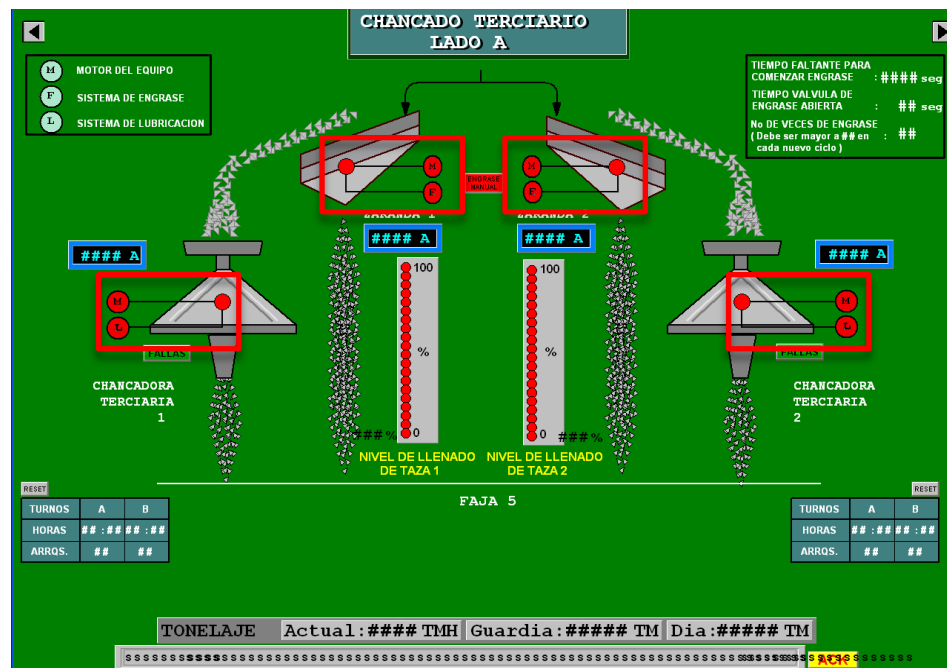


### 14. Pantalla: Calibraciondel tripper

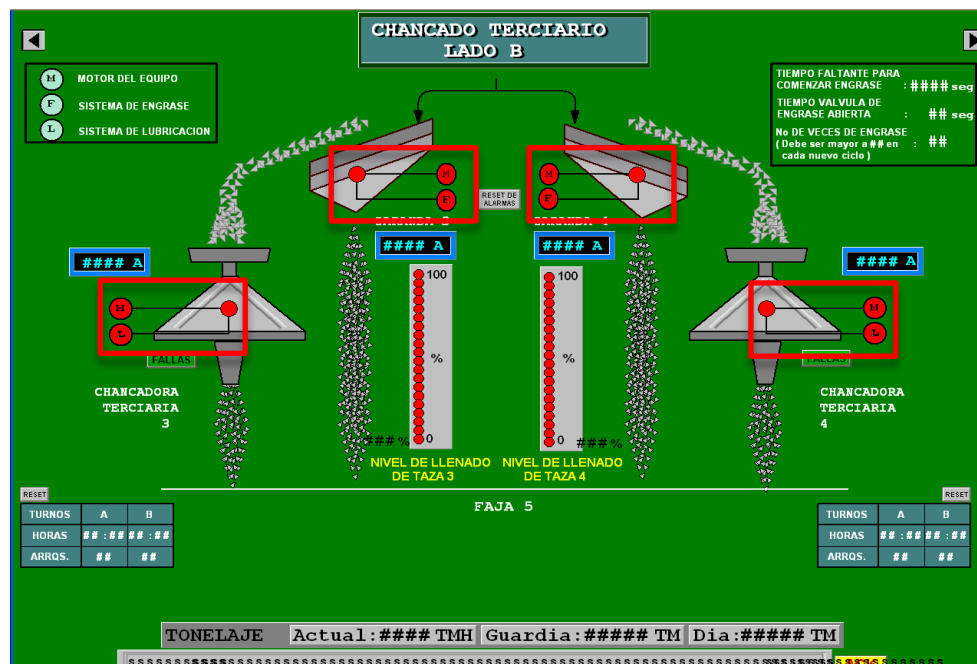


	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos


### 15. Pantalla: Ch. Terc. A



### 16. Pantalla: Ch. Terc B





	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

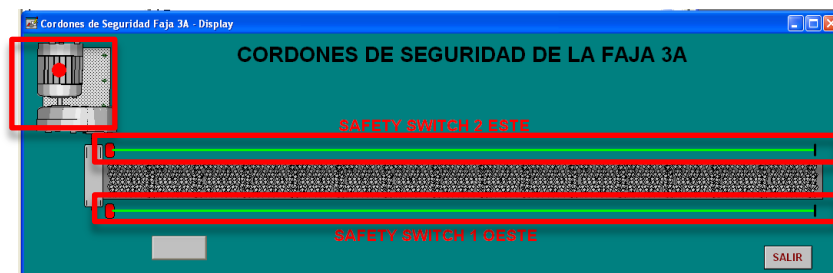
### 17. Pantalla: ControlHidraulico Chanc A




### 18. Pantalla: ControlHidraulico Chanc B.

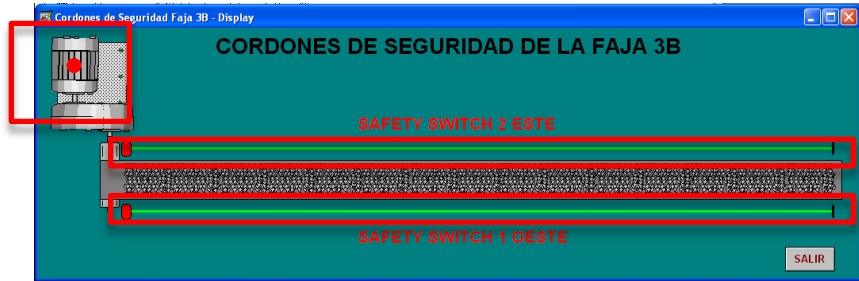


### 19. Pantalla: Cordones de seguridad Faja 3A

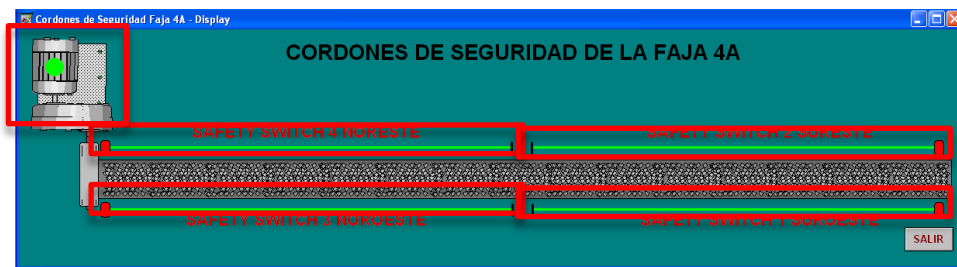


	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

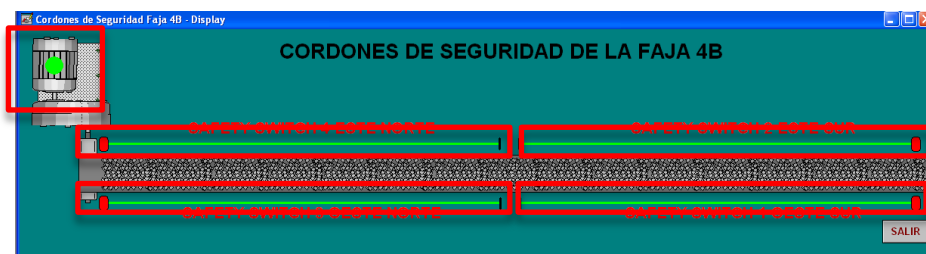
## 20. Pantalla: Cordones de seguridad de la faja 3B



## 21. Pantalla: Cordones de seguridad de la faja 4A




## 22. Pantalla: Cordones de seguridad de la faja4 4B



## 23. Pantalla: Enfriamiento1A



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

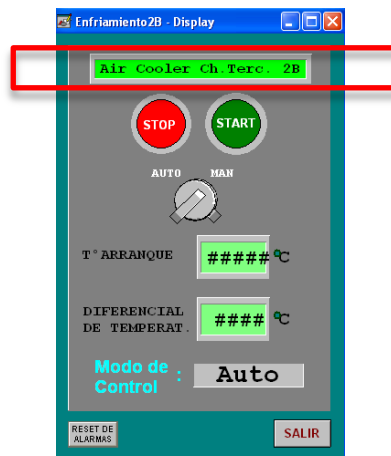
#### 24. Pantalla: Enfriamiento1B




#### 25. Pantalla: Enfriamiento2A

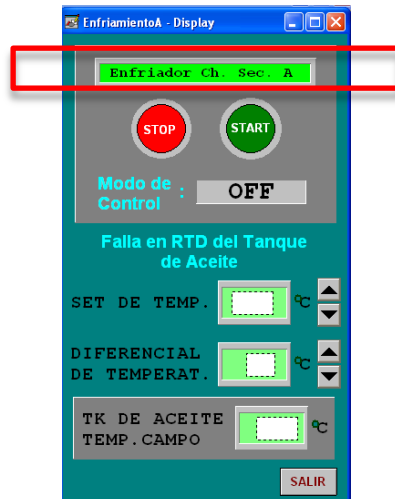


#### 26. Pantalla: Enfriamiento2B

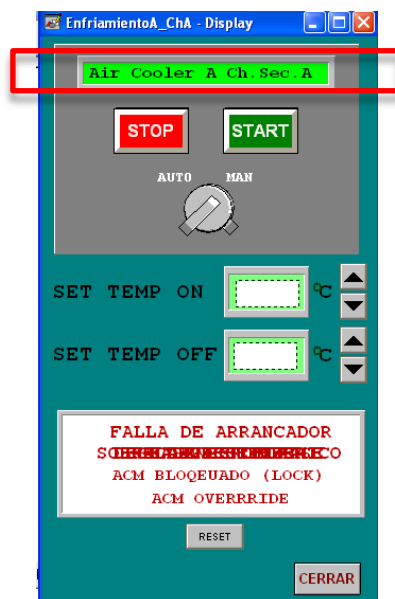



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

## 27. Pantalla: EnfriamientoA



## 28. Pantalla: EnfriamientoA\_Cha



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

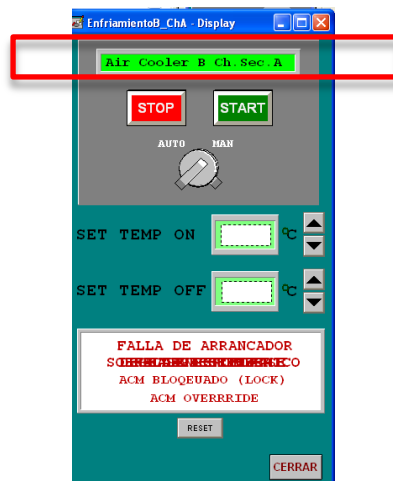
### 29. Pantalla: EnfriamientoA\_Chb




### 30. Pantalla: EnfriamientoB



### 31. Pantalla: EnfriamientoB\_Cha

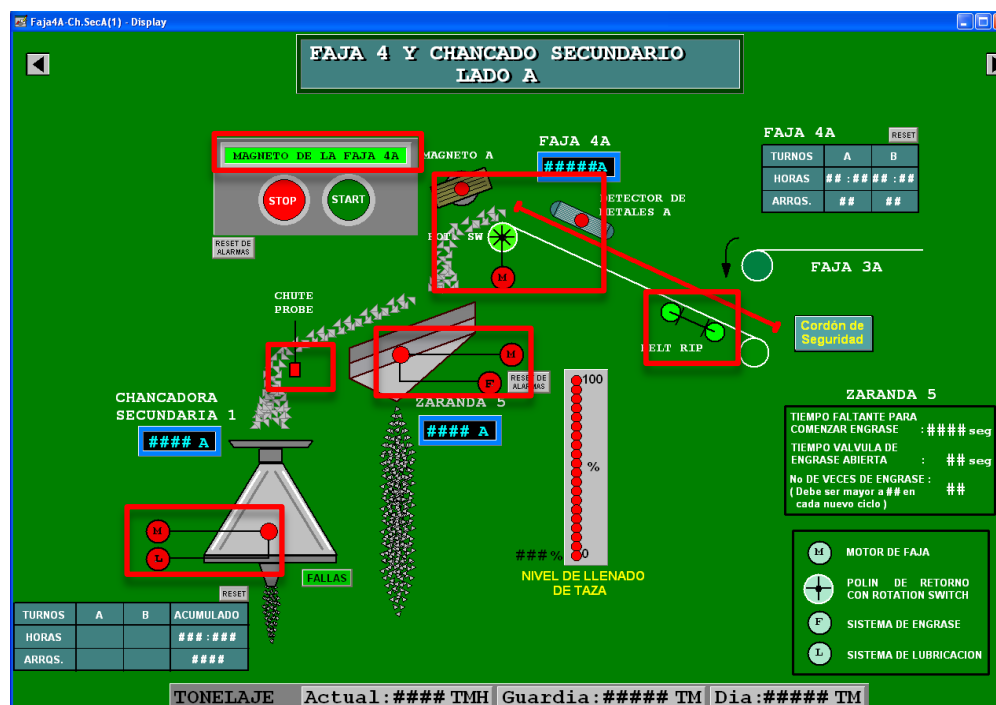



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
PROYECTO:	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
CLIENTE :	SPCC-TOQUEPALA	Revisión:	0
CONTACTO:	Ing. Walter Espinoza	CARGO:	Supte. Procesos y SS.GG.
OC/Contrato:	L7-T19-007	FECHA:	13/11/2017
ELABORADO POR:	Ing. Luis Castillo	CARGO:	Ing. de Proyectos

### 32. Pantalla: EnfriamientoB\_Chb

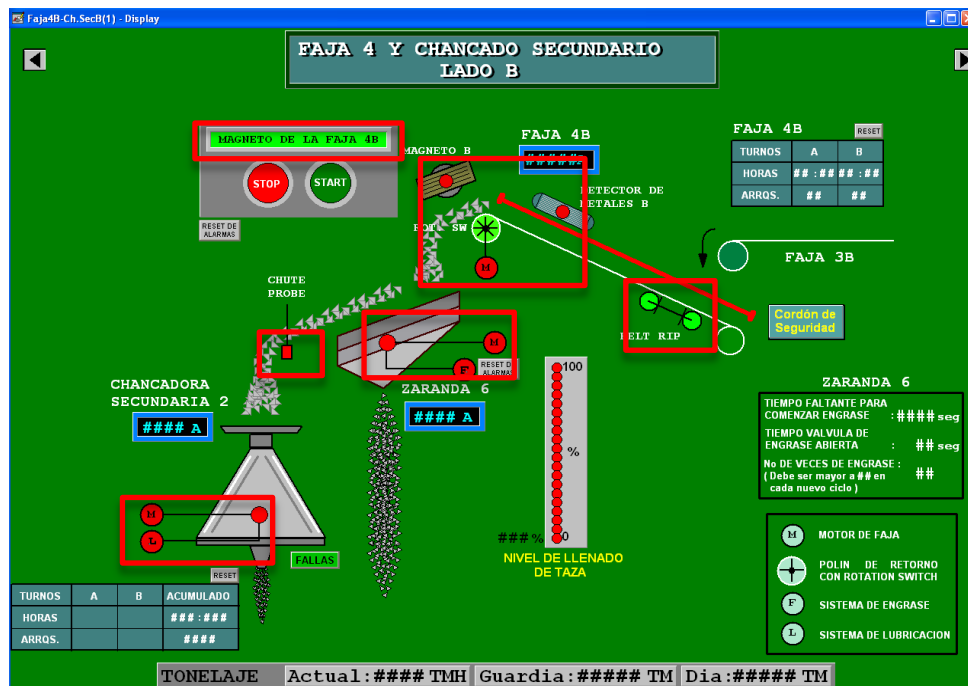


### 33. Pantalla: Faja4A-Ch.Seca

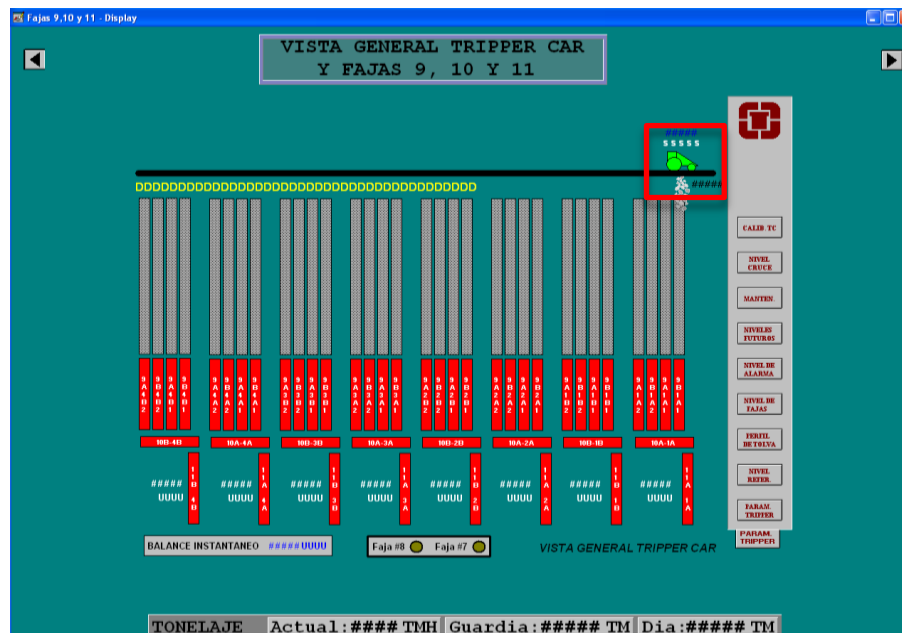



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

### 34. Pantalla: Faja4A-Ch.Secb

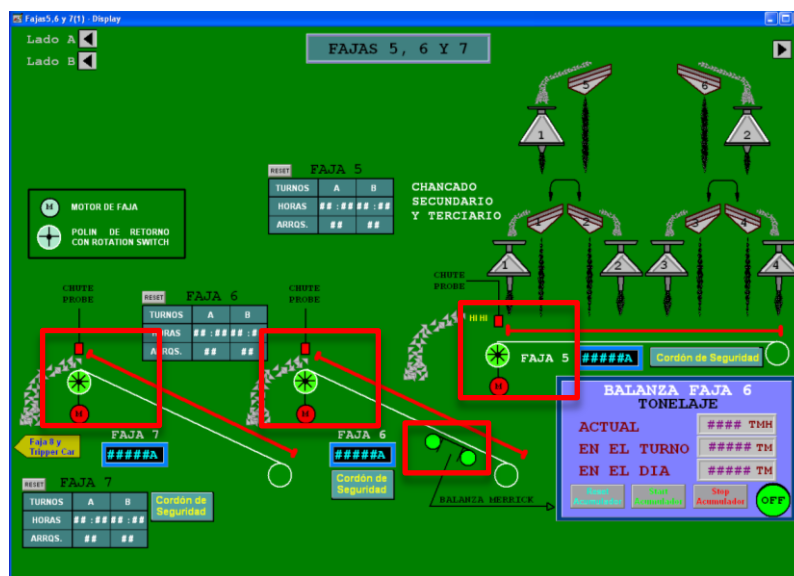


### 35. Pantalla: Fajas9,10y11



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos


### 36. Pantalla: Fajas 5,6,7



Nota: Se eliminaron la información relativa a las fajas 5,6 y 7 por lo mismo que solo se cuenta con el status de “Running” de la faja 5, la cual es la única que permanece con dicho estado.

### 37. Pantalla: Niveles de fajas 9


CUADRO DE NIVELES DE  
FAJAS # 9 (A Y B)



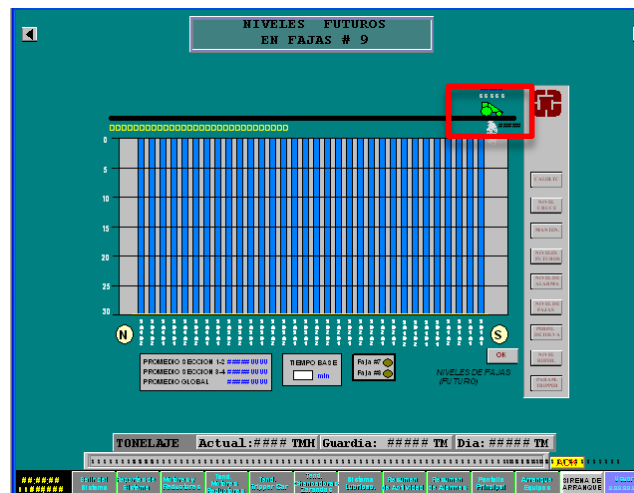
SSSSS##### WDP SSSSSSSSSSS

	Tn	foot	%	SPL		Tn	foot	%	SPL
9B1A1	#####	#####	#####	SSSSSS	9B3A1	#####	#####	#####	SSSSSS
9A1A1	#####	#####	#####	SSSSSS	9A3A1	#####	#####	#####	SSSSSS
9B1A2	#####	#####	#####	SSSSSS	9B3A2	#####	#####	#####	SSSSSS
9A1A2	#####	#####	#####	SSSSSS	9A3A2	#####	#####	#####	SSSSSS
9B1B1	#####	#####	#####	SSSSSS	9B3B1	#####	#####	#####	SSSSSS
9A1B1	#####	#####	#####	SSSSSS	9A3B1	#####	#####	#####	SSSSSS
9B1B2	#####	#####	#####	SSSSSS	9B3B2	#####	#####	#####	SSSSSS
9A1B2	#####	#####	#####	SSSSSS	9A3B2	#####	#####	#####	SSSSSS
9B2A1	#####	#####	#####	SSSSSS	9B4A1	#####	#####	#####	SSSSSS
9A2A1	#####	#####	#####	SSSSSS	9A4A1	#####	#####	#####	SSSSSS
9B2A2	#####	#####	#####	SSSSSS	9B4A2	#####	#####	#####	SSSSSS
9A2A2	#####	#####	#####	SSSSSS	9A4A2	#####	#####	#####	SSSSSS

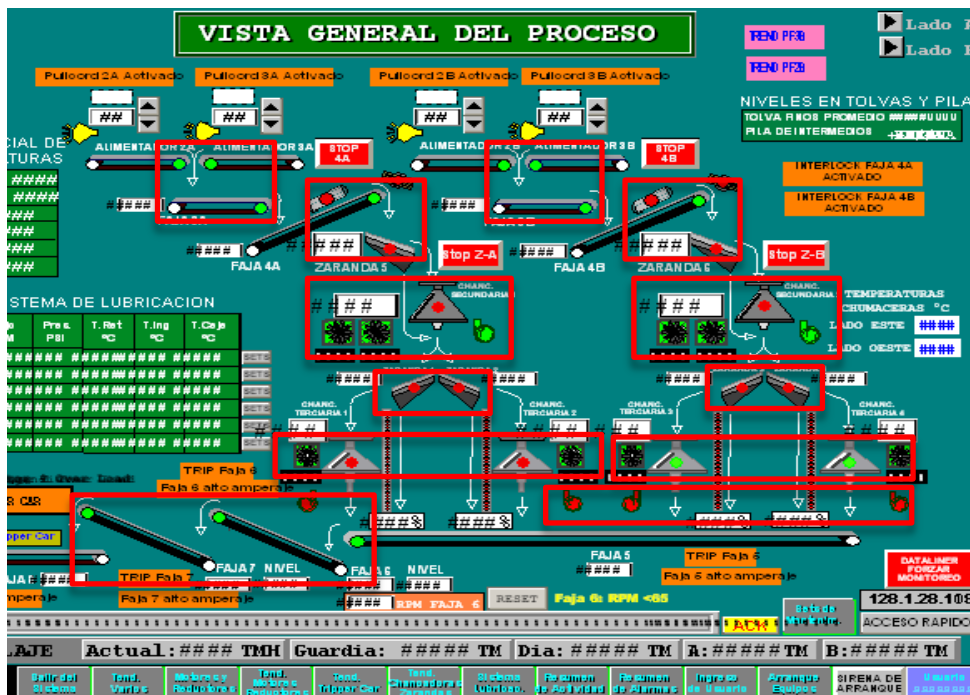


	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos


### 38. Pantalla: Niveles futuros fajas 9



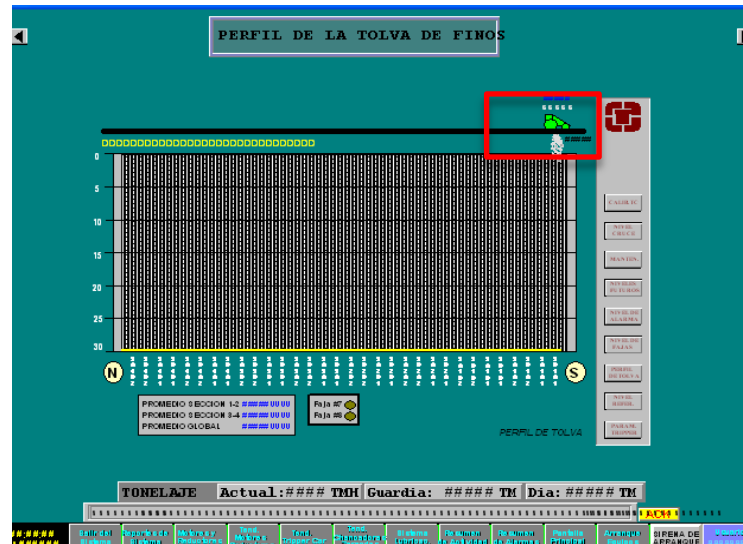
### 39. Pantalla: Vista general del proceso



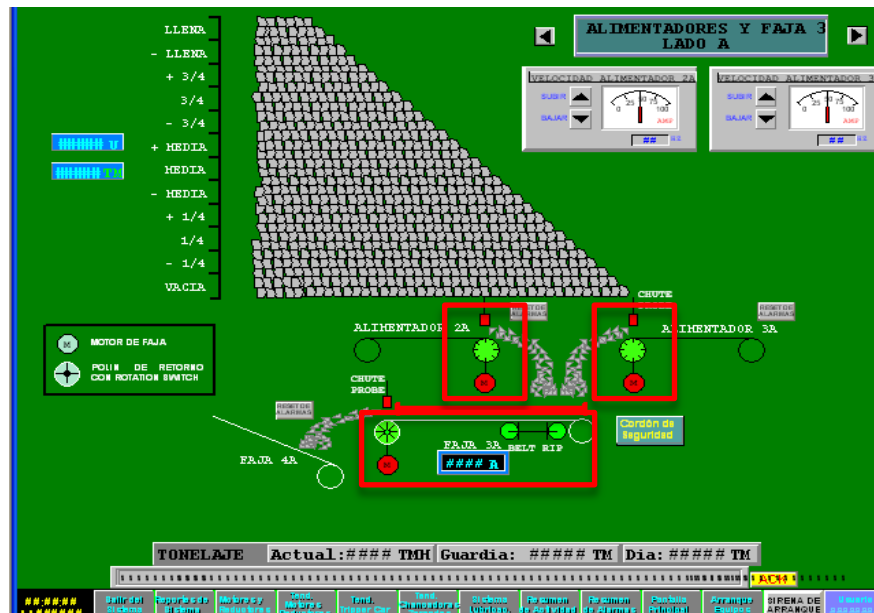
Nota: La faja 5,6,7 y 8 fueron deshabilitadas en control desde el RSVIEW 32 y se dejó los gráficos de dichas fajas a escala de grises a excepción de la faja 5 la cual conserva solo el status de “Running”.


	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

#### 40. Pantalla: Perfil Tolva finos

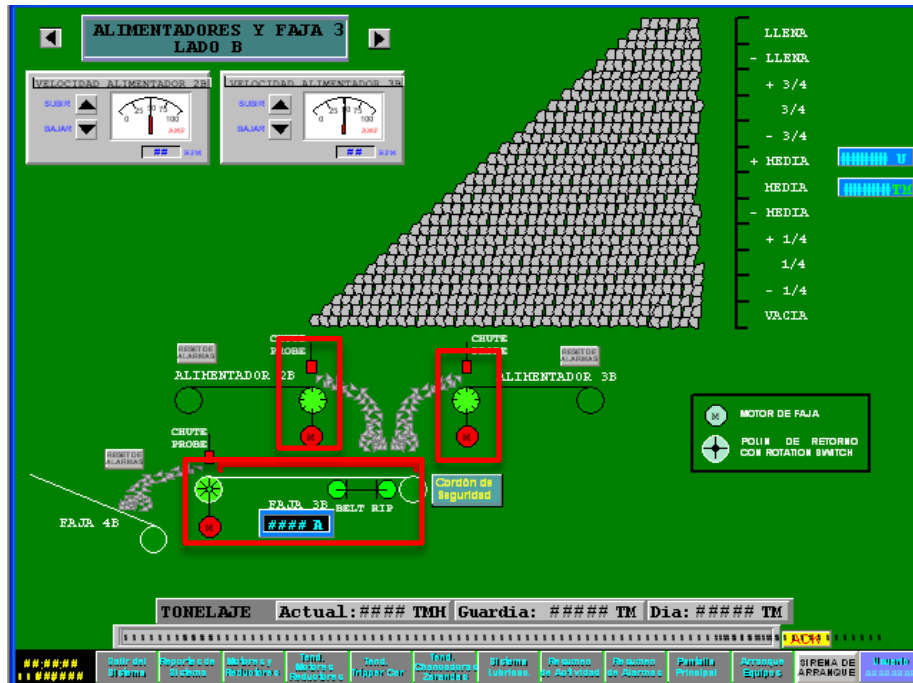


#### 41. Pantalla: Pfeeders Faja3A

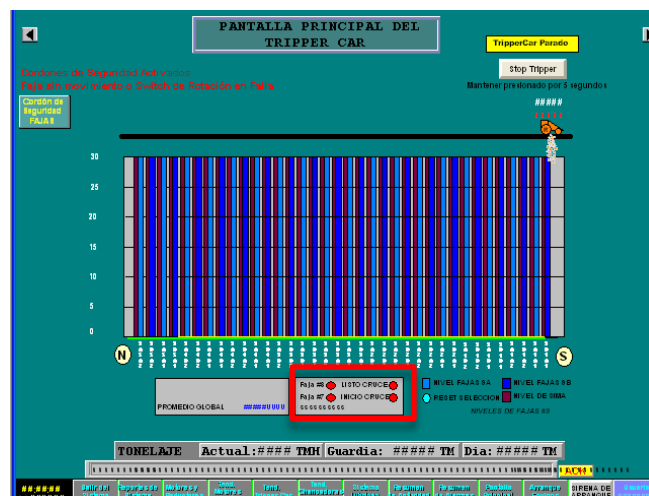



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

#### 42. Pantalla: Pfeeders Faja3B

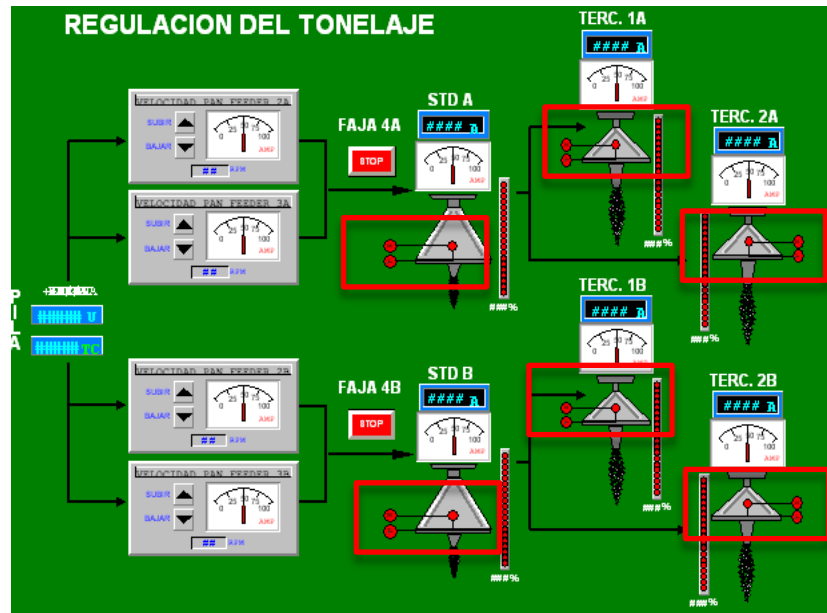


#### 43. Pantalla: Principal Tripper Car

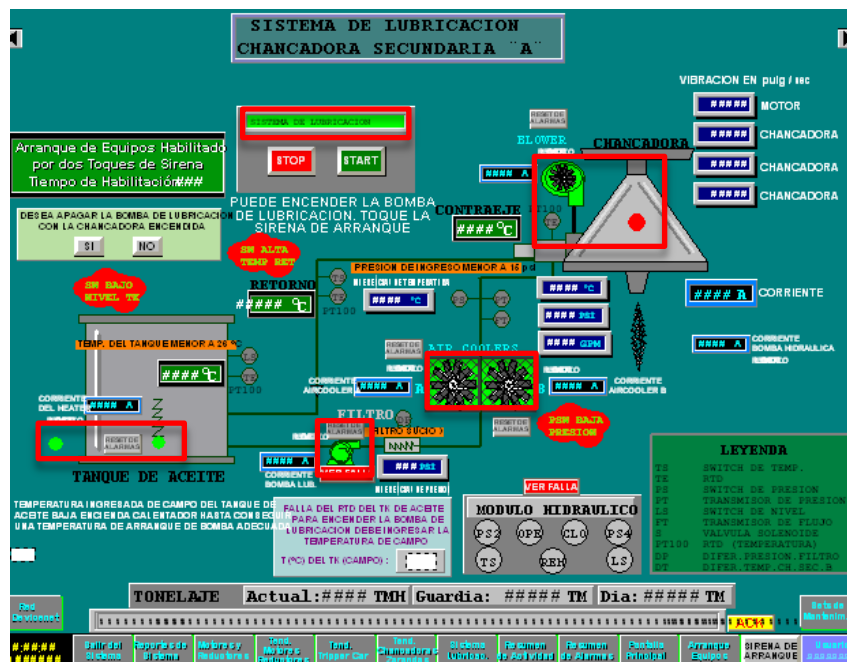



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

#### 44. Pantalla: Regulation de tonelaje

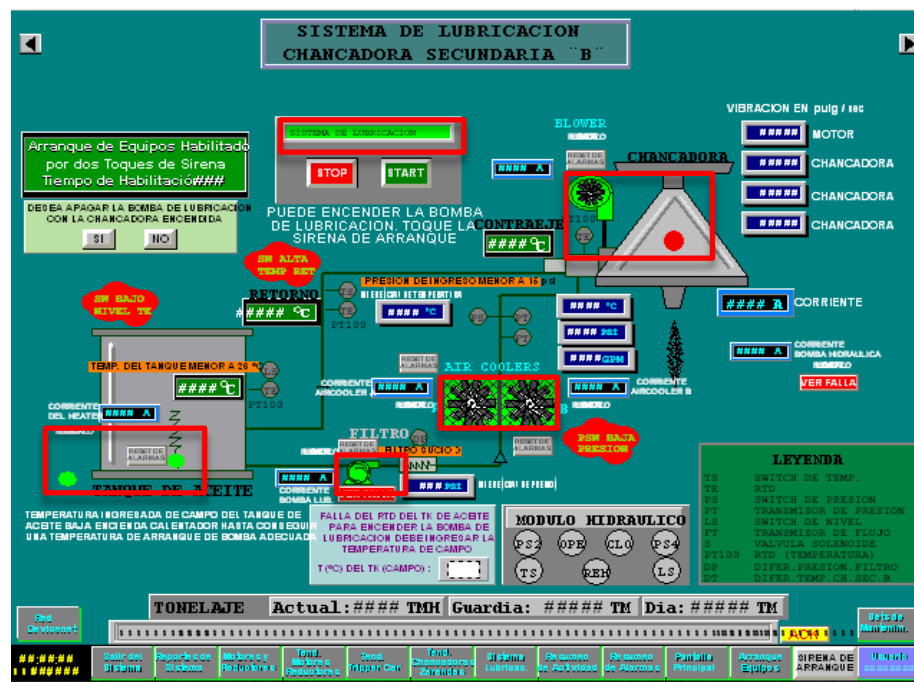


#### 45. Pantalla: Sistemalubricacion Ch.secA

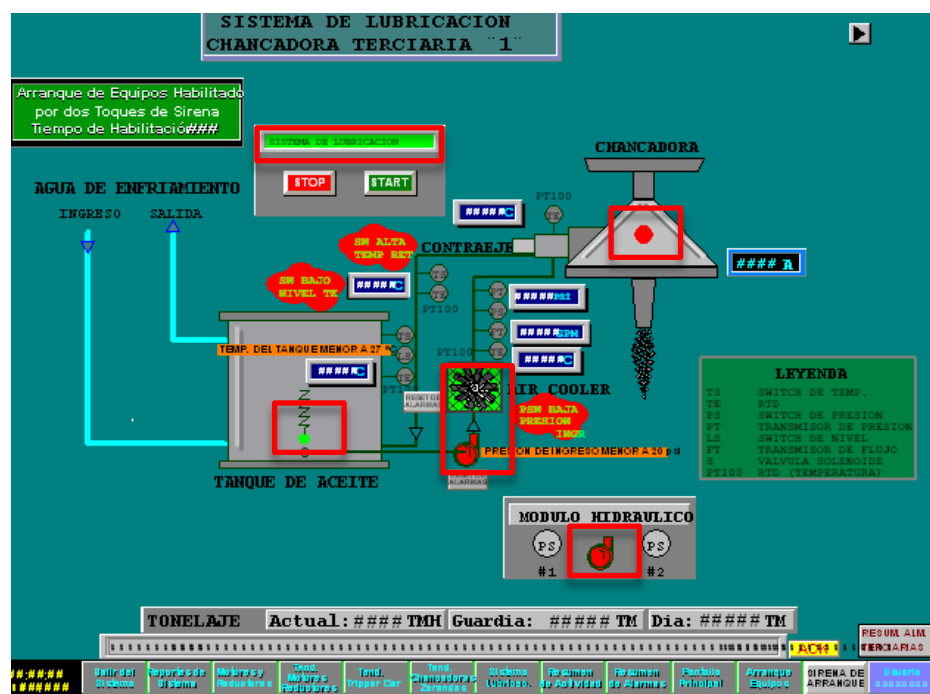


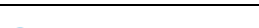
	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

#### 46. Pantalla: Sistemalubricacion Ch.secB

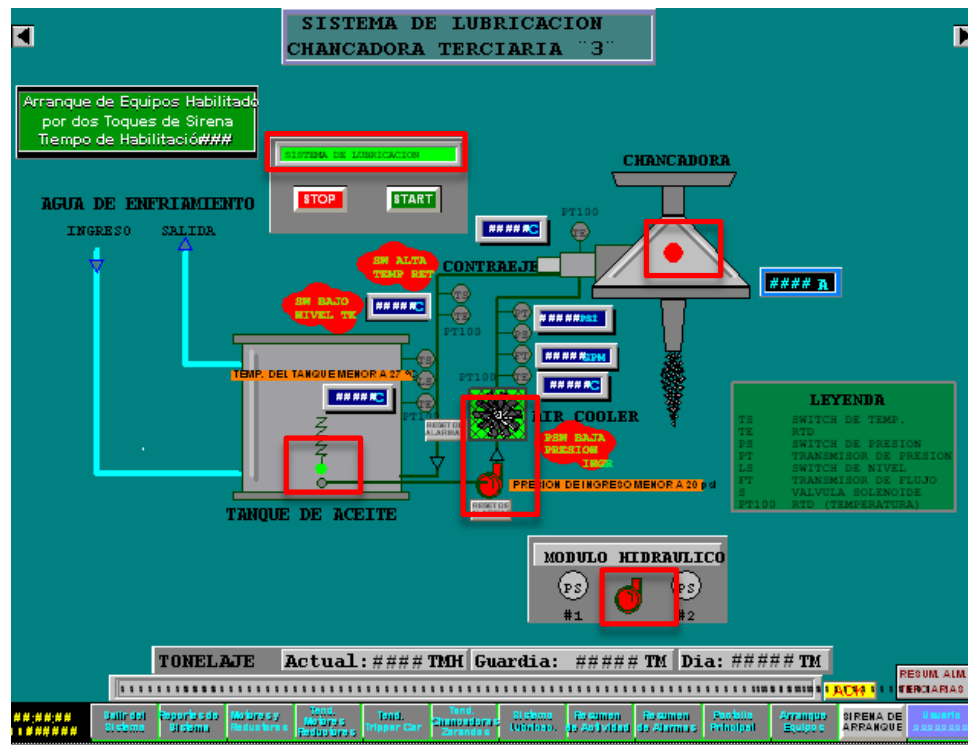


#### 47. Pantalla: Sistemalubricacion Ter1A

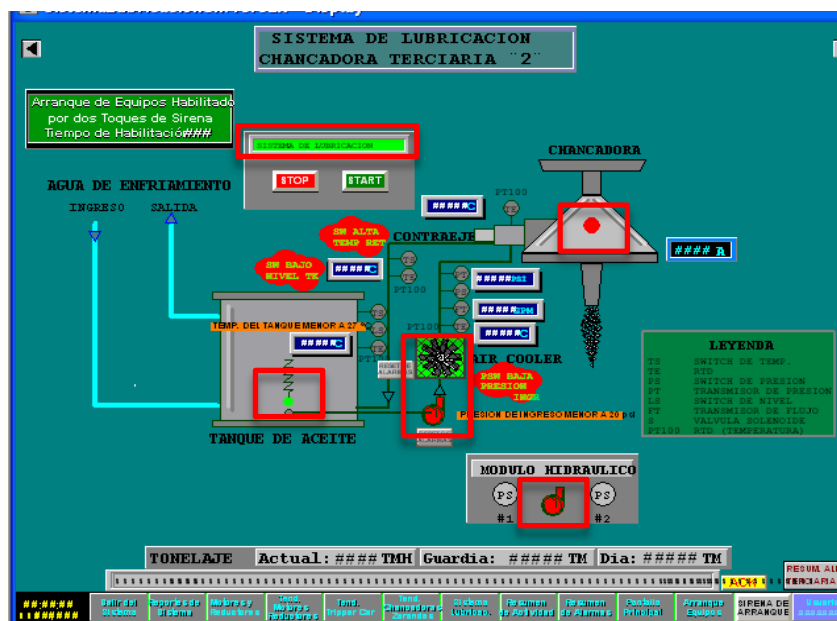



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

#### 48. Pantalla: Sistemalubricacion Ter1B

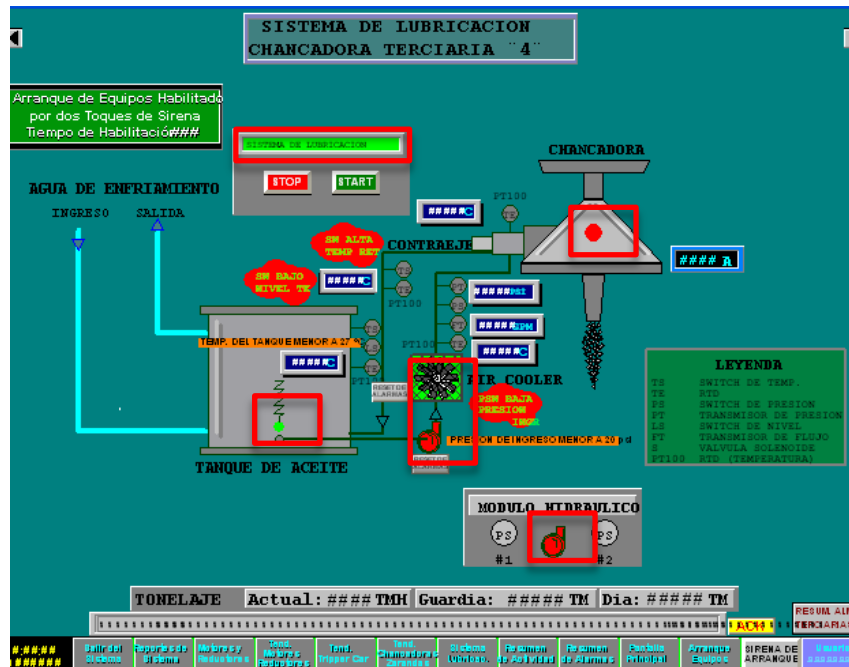


#### 49. Pantalla: Sistemalubricacion Ter2A

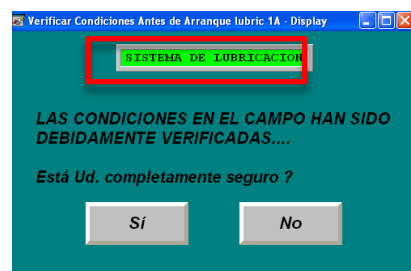


	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32</b> <b>CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

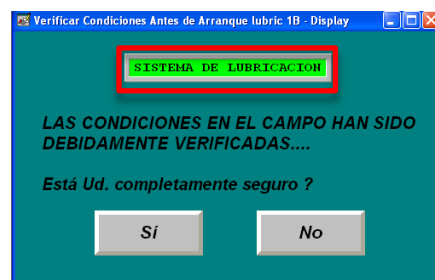
## 50. Pantalla: Sistemalubricacion Ter2B




## 51. Pantalla: Verificar condiciones antes de arranque lubric 1A

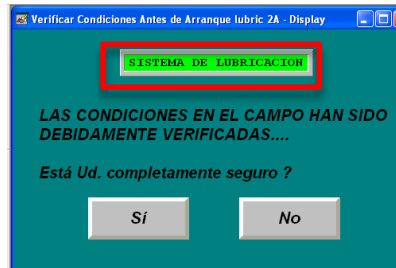


## 52. Pantalla: Verificar condiciones antes de arranque lubric 1B

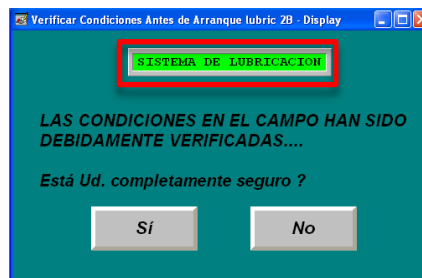


	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

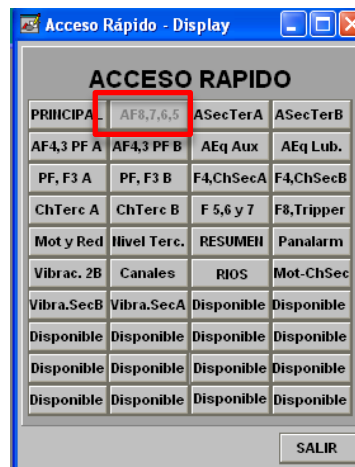
### 53. Pantalla: Verificar condiciones antes de arranque lubric 2ª



### 54. Pantalla: Verificar condiciones antes de arranque lubric 2B




### 55. Pantalla: Acceso Rápido

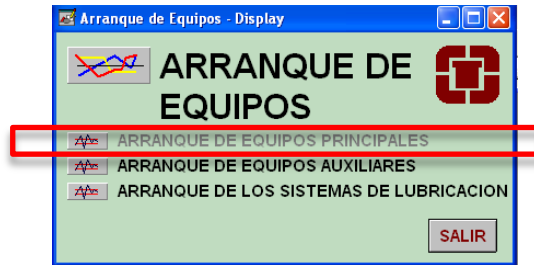


Nota: Se inhabilito la botonera “AF8,7,6,5” que lleva a la pantalla de control de las fajas 5,6,7 y 8, la cual quedo inoperativa para el sistema de control en el RSVIEW32.



	<b>INFORME – SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	Código:PR-RE11	
		Version: 01	
		Vigente desde 20/08/11	
<b>PROYECTO:</b>	<b>MODIFICACIÓN DE PANTALLAS DE RSVIEW 32 CHANCADORA SECUNDARIA LADO 1, LADO B</b>	<b>CTK-IF-001</b>	
<b>CLIENTE :</b>	SPCC-TOQUEPALA	<b>Revisión:</b>	0
<b>CONTACTO:</b>	Ing. Walter Espinoza	<b>CARGO:</b>	Supte. Procesos y SS.GG.
<b>OC/Contrato:</b>	L7-T19-007	<b>FECHA:</b>	13/11/2017
<b>ELABORADO POR:</b>	Ing. Luis Castillo	<b>CARGO:</b>	Ing. de Proyectos

## 56. Pantalla: Arranque de Equipos



Nota: Se inhabilito la botonera “Arranque de Equipos Principales” que lleva a la pantalla de control de las fajas 5,6,7 y 8, la cual quedo inoperativa para el sistema de control en el RSVIEW32.

## 3. RECOMENDACIONES

- ✓ Se recomienda que se realice una migración del sistema scada RSVIEW 32 a la versión más reciente del software Factory Talk View, ya que la misma se encuentra muy desfasada, permitiendo así la versión más reciente obtener más funciones de monitoreo y control del proceso desde el Sistema SCADA.

## 4. CONCLUSIONES

- ✓ El personal de operaciones deberá tener en cuenta que las fajas 5,6,7 y 8 ya no se controlan desde el SCADA RSVIEW32, mas bien solo se cuentan con los gráficos de dichas fajas a modo referencial del resumen del proceso en general.
- ✓ Se culminó exitosamente el servicio con la estandarización de colores de SPCC-Toquepala, permitiendo así tener uniformizar el estándar de color de arrancado/detenido de motores, apertura/cierre de válvulas y fallas de los equipos.