

## *Cahier des charges :*

### *Programme de suivis des rouleaux de pré-imprégnés*

La gestion de la traçabilité des rouleaux devra être simple et ne demandant aucune formation préalable. Chaque employé pourra et devra être capable d'utiliser le programme. De ce fait, il devra être clair, intuitif et le dispositif sera idéalement placé au sein de l'entreprise (devant quai de chargement/déchargement et non loin du lieu de stockage).

A partir d'un code barre (QR code), le programme doit pouvoir y attribuer un tableau, ou seront inscrit par l'opérateur, les spécifications des rouleaux de pré-imprégné. Le programme sera une application pour téléphone Android.

Ainsi l'opérateur doit pouvoir y inscrire et y modifier :

- Le nom du fournisseur
- La référence fournisseur du rouleau
- La longueur initiale du rouleau
- La longueur actuelle du rouleau
- La largeur du rouleau
- Le grammage
- Le type de tissus
- La date et l'heure d'arrivée du rouleau
- La liste des pièces faite à partir de se rouleau
- Si le rouleau est arrivé par transport frigorifique ou non
- Quand, combien de temps et combien de fois le rouleau a été sorti du stock
- L'opérateur doit pouvoir y ajouter des notes s'il a des remarques à faire sur le rouleau
- Si le rouleau est fini

De plus le programme devra :

- Pouvoir retrouver un rouleau avec une recherche par mots clés ou date (présents dans le tableau)
- Calculer le temps que passe un rouleau en dehors du stock (voir schéma)
- Lors de l'ouverture de l'application, on pourra avoir le choix entre consulter la liste des rouleaux présents dans le stock ou flasher un code.
- Il sera possible de consulter les tableaux même si aucun QR code n'est flashé.
- Si l'opérateur veut consulter la liste des rouleaux, alors ceux-ci seront répertoriés par un nom donné par l'opérateur (non présent dans le tableau mais dans un entête).
- Il sera possible de retourner en arrière lorsque que l'on a flashé un nouveau code (annulation de la création d'un nouveau tableau).
- Après avoir remplie le tableau, le programme demandera de sauvegarder le tableau pour qu'il puisse apparaître dans la liste.

Il faudra voir apparaître le temps que le rouleau a passé en dehors du stock. Grâce au programme, l'employé pourra modifier cet ensemble de données, qui sera stocké dans une base de données.


Tout appareil devant être commandé devra être résistant aux chocs ainsi qu'aux chutes de manières répétée (voir norme DIN40050, CEI 60529 et BS 5490)

## Exemple de tableau que le programme doit afficher après avoir flasher un code


Informations apportées par l'opérateur

		<div> <div></div> <div></div> </div>	
<div> <div>- Si renseigné alors case en vert</div> <div>- Si non renseigné alors case en rouge</div> </div>	FOURNISSEUR	HEXCEL	
	REF. FOURNISSEUR	M49/42%/ 200T2X2/ CHS-3K	
	Longueur initiale	50m	
	Longueur actuelle		
	Largeur	1,2m	
	Grammage		
	Type de tissus	Sergé 2x2	
<div> <div>- Si « oui » alors case en vert</div> <div>- Si « non » alors case en rouge</div> </div>	Date arrivée	21/02/16	
	Transport frigo.	OUI	
<div> <div>Liste des jours ou le rouleau a été décongelé + temps total que le rouleau a passé dehors (compte à rebours)</div> </div>	REF. pièces fabriqués		<div> <div>Les 2 cases doivent être cliquables pour afficher en plein écran leur contenu</div> </div>
	Décongelé le :	12/03/16 – 12h30	
	Décongelé	3 fois	
	NOTE		<div>Case cliquable pour afficher le contenu en plein écran</div>
<div> <div>IN</div> <div>OUT</div> </div>			

OUT

Quand on appuie sur le bouton , alors la case « Décongelé » ajoute 1 fois et ajout de la date dans la case « Décongelé le : » et départ du compte à rebours

IN

Quand on appuie sur , alors arrêt du compte à rebours et mise à jour (date et durée passé en dehors du stock) de la case « Décongelé le : »

La forme du tableau n'est pas fixe mais il est intéressant d'ajouter de la couleur (case verte et rouge) pour donner un repère visuel. Un scrolling vertical sera ajouté pour améliorer la lisibilité du tableau (taille d'écran du terminal >4,5 pouces).