

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1998-MULT-26

修正案号：39-2264

一. 标题： 检查高压压气机 2-6 级转子

二. 适用范围：

装有件号为350-005-761-0，350-005-765-0，350-005-769-0，350-005-770-0或350-005-771-0的高压压气机(HPC)2-6级转子的GE90-76B/-77B/-85B/-90B/-92B系列涡扇发动机，这些发动机装于但不限于波音777飞机。

三. 参考文件：

- 1.FAA AD98-15-03 修正案 39-10654
- 2.GE 服务通告 72-352，修改版 2，1998 年 3 月 31 日颁发
- 3.GE 紧急服务通告 72-A357，修改版 2，1998 年 4 月 21 日颁发

四. 原因、措施和规定

在高压压气机2-6级转子上发现裂纹，这些裂纹能引起非包容性发动机失效而损坏飞机，要求必须完成以下工作，除非已事先完成：

1. 按照GE紧急服务通告72-A357，修改版2，在机翼上对高压压气机2-6级转子隔板进行涡流探伤检查，检查有无裂纹，此项目需要定期重复进行：

- (1) 检查3-4级和4-5级转子壁齿封严隔板情况：
 - A. 在自开始使用500循环之前进行初始检查；
 - B. 以后以不超过200使用循环的间隔进行重复检查。

(2) 如果涡流探伤检查到转子隔板有裂纹，在下次飞行前，拆换发动机。

2. 每次发动机送修(参照本指令第3条内容)，按照GE服务通告72-352，修改版2，对高压压气机2-6级转子的3-4级和4-5级级间壁齿封严进行初始和重复涡流探伤检查，检查有无裂纹，如需要，在发动机返回使用前用可用件更换。

3. 本指令发动机送修定义为包含发动机主法兰盘分解的修理，例如低压涡轮单元体或高压压气机顶部机匣的拆除。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：1998 年 8 月 10 日

六. 颁发日期：1998 年 8 月 6 日

七. 联系人： 赵燕莉
民航中南管理局适航处
020-86122536