中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2009-PA42-01R1

修正案号: 39-7103

一. 标题: 检查机头行李门组件

二. 适用范围:

本适航指令适用于任意类别审定且机头安装有行李门 (a nose baggage door)的所有制造序列号的PA-23, PA-23-160, PA-23-235, PA-23-250, PA-23-250 (Navy U0-1), PA-E23-250, PA-31, PA-31-300, PA-31-325, PA-31-350, PA-31P, PA-31P-350, PA-31T, PA-31T1, PA-31T2, PA-31T3, PA-42, PA-42-720, PA-42-1000型飞机。

三. 参考文件:

- 1.FAA AD 2009-13-06,2011 年 9 月 29 日颁布。
- 2.CAD2009-PA42-01,39-6356,2009年6月29日颁布。
- 3.Piper Aircraft, Inc.Mandatory Service Bulletin No. 1194A, 2008 年 11 月 10 日发布。

四. 原因、措施和规定 本适航指令替代 CAD2009-PA42-01, 39-6356

1. 本指令源于多起事故征候和事故,包括一些灾难性事故,机头行李门在空中打开导致了事故的发生。颁发本指令是为了对安全起关键作

用的机头行李门组件建立时寿控制,更换对安全起关键作用的机头行李门组件,重复检查并润滑机头行李门锁闭机制(latching mechanism)和处于锁定位的锁(lock assembly)。行李门空中打开将严重影响飞机的操纵品质,行李可能会从行李舱中飞出,撞击螺旋桨,从而导致飞机失控。

2. 除非已经完成,应采取下列措施:

措施	符合时间	程序
(1) 对所有飞机 (i)	初次:在按照	Piper Aircraft
检查机头行李门组件是	PiperAircraft Inc.	Inc.Service Bulletin
否存在损坏、磨损、腐蚀	Mandatory Service	No.1194A PART II.使用
或不符合要求的部件;	Bulletin No.1194A安装	件号为100700-079的标
(ii)更换服务通告中指	所有新时寿件后的1000	志牌,或按本指令图1自
定的时寿件,并 (iii)	使用小时(TIS)内或2009	制标牌 (使用至少1/8
根据情况, 按照 服务信	年7月24日后100使用小	英寸字体)并直接安装在
息安装或检查 机头行李	时 (TIS) 内,以后到	机头行李门手柄可作为
标志牌。	为准; 重复: 以不超过	可选措施。本指令不要求
	1000使用小时为时间间	在Piper Aircraft, Inc.
	隔。	Mandatory Service
		Bulletin No. 1194A第一
		章第一段最后一句中提
		出的机头行李组件内置
		灯正常工作的检查。
(2) 对所有飞机 (i) 润	初次: 在2009年7月24	Piper Aircraft Inc.
滑并检查所有机头行李	日后100使用小时内;	Service Bulletin
门锁和插销部件是否存	重复: 以不超过1000使	No.1194A PART II
在损坏、磨损、腐蚀或不	用小时为时间间隔。100	
符合要求的部件; (ii)	小时初始检查按照14	
按照服务通告确认钥匙	CFR 91.409(b)可在不超	
	过110个使用小时的时间	
拔出。	内完成。超过100小时的	
	部分时间应计算在下一	
	个100使用小时初始检查	
	中。	
(3)对所有机头行李门	在按本指令2(1)和 2(2)	Piper Aircraft Inc.
存在损坏、磨损、腐蚀 或	要求进行检查,发 现存	Service Bulletin

CAD2009-PA42-01R1 / 39-7103

图1-机头行李门铭牌

飞行前关闭并锁好机头行李门1. 完全关闭门并锁紧在门框上 2. 按压门手柄至与蒙皮齐平,并旋转钥匙至锁定位 3. 拔出钥匙 4. 推门手柄端前部,确认手柄锁紧并固定

3. 等效符合性方法: 完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间, 但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期: 2011年11月3日

六. 颁发日期: 2011年11月3日

七. 联系人: 徐敬人

民航西南地区管理局适航审定处

028-85710154