中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2016-MULT-59

修正案号: 39-8879

一. 标题: 发动机高压压气机 8-10 级毂封严齿-检查

二. 适用范围:

本指令适用于安装了件号为 1694M80G04、1844M90G01 或 1844M90G02 的高压压气机 (HPC) 8-10 级毂的 GE 公司 GE90-76B、GE90-77B、GE90-85B、GE90-90B和GE90-94B发动机。

三. 参考文件:

- 1、FAA AD 2016-19-09, 39-18658,2016 年 9 月 26 日颁发:
- 2、GE 公司服务通告(SB) 72-1141,修订版 00,2015 年 12 月 2 日颁发;
- 3、GE 公司服务通告(SB) 72-1142, 修订版 00, 2015 年 11 月 30 日颁发。

四. 原因、措施和规定

本指令的颁发是由于收到在 HPC 8-10 级毂封严齿上发现裂纹的报告。颁发本指令是为了防止 HPC 8-10 级毂失效,非包容性转子释放、发动机损伤,以及飞机损伤。

自 2016年11月4日起,要求完成以下工作,除非己事先完成。

1、按下列要求,对 HPC 8-10 级毂封严齿进行涡流探伤(ECI)或 荧光渗透探伤(FPI):

- 1.1 自 2016 年 11 月 4 日起,自新件起少于 11000 循环的 HPC 8-10 级毂,在达到 6000 循环后的下次进车间检修时检查,但不得超过 12500 循环。
- 1.2 自 2016 年 11 月 4 日起,自新件起等于或超过 11000 循环的 HPC 8-10 级毂,在之后的 1500 使用循环内进行检查。
 - 1.3 其后,在每次进车间检修时检查 HPC 8-10 级毂封严齿。
- 2、从飞机上拆下本指令第四.1 段要求的涡流探伤(ECI)或荧光渗透探伤(FPI)检查不合格的 HPC 8-10 级毂,并用合格的零件安装替换。
- 3 完成涡流探伤 (ECI) 或荧光渗透探伤 (FPI) 的指引列在 GE 公司服务通告 (SB) 72-1141 (修订版 00,2015 年 12 月 2 日颁发) 和 (SB) 72-1142 (修订版 00, 2015 年 11 月 30 日颁发) 上。
- 4、对于本指令,发动机进车间检修指的是发动机压气机释放压力 封严面暴露的车间维修。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成, 但必须得到适航当局的批准。

- 五. 生效日期: 2016 年 11 月 09 日
- 六. 颁发日期: 2016 年 11 月 09 日
- 七. 联系人: 朱江 民航中南地区管理局适航审定处 020-86130011