

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1998-MD82-04

修正案号：39-2267

一. 标题： 检查机身外部

二. 适用范围：

所有列在麦道公司服务通告DC9-53-235上的MD82飞机

三. 参考文件：

1)FAA AD98-13-35 修正案 39-10626

2)麦道公司服务通告 DC9-53-235(1993 年 9 月 15 日)

3)CAD93-MD82-01R1,修正案 39-1025

四. 原因、措施和规定

为防止由于机身蒙皮及长桁的疲劳裂纹影响机身的结构牢固性，随之导致飞机快速释压，除非事先已经完成，完成以下工作：

1. 参考麦道公司服务通告DC9-53-235，对位于站位Y=160.000和Y=218.000之间的机身外部区域及站位Y=160.000和Y=180.000，左侧4号长桁和左侧5号长桁之间的机身外部进行高频涡流(HFEC)探伤检查，看其蒙皮和/或长桁是否产生裂纹，检查的间隔参看本指令1(1)或1(2)节要求：

(1). 对于未列在本指令1(2)节中的飞机：在累积达到30,000起落之前或本指令生效后8,000起落之内(后到为准)进行检查；

(2). 对于本指令生效之前6,000飞行循环之内，已按CAD93-MD82-01R1要求参考腐蚀防护与控制大纲(CPCP)的工卡

C46-53300要求完成检查的飞机, 在本指令生效后12, 000起落之内进行检查。

2. 条件1(没有裂纹)

若按本指令要求检查未发现裂纹, 则参考麦道公司服务通告DC9-53-235, 完成本指令2(1)或2(2)节要求:

(1). 条件1, 选择1(重复检查)以不超过10, 000起落的间隔, 重复本指令1节要求的高频涡流探伤检查, 及服务通告DC9-53-235的施工说明部分2. E. 节要求的辅助目视检查;

(2). 条件1, 选择2(最终改装)

参考麦道公司服务通告DC9-53-235, 在站位Y=160. 000和Y=218. 000之间安装夹子和加强片, 完成了此改装即最终完成本指令要求的重复检查。

3. 条件2(蒙皮裂纹)

若按本指令要求检查发现蒙皮裂纹, 则在下次飞行前, 参考麦道公司服务通告53-235要求进行修理, 并在修理后完成本指令2(1)或2(2)要求。

4. 条件3(长桁裂纹)

若按指令要求检查发现长桁出现裂纹, 则在下次飞行前, 参考麦道公司服务通告DC9-53-235要求进行修理, 并在修理后, 完成本指令2(1)或2(2)要求。

5. 在累积达到100, 000起落之前, 或本指令生效后4年之内, (后到为准), 完成麦道公司服务通告DC9-53-235的施工说明部分2. J. 节所要求的预防性改装, 即最终完成本指令。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 1998 年 8 月 14 日

六. 颁发日期: 1998 年 8 月 7 日

七. 联系人: 徐江华
民航东北管理局适航处
(024) 88293946