# 中国民用航空局



# CAAC 适 航 指 令

#### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2016-B767-03

修正案号: 39-8783

- 一. 标题: 检查和修理后压力舱腹板裂纹
- 二. 适用范围:

本指令适用于在中华人民共和国注册的波音767-300系列飞机。

注1:本适航指令适用于上述所有型号的飞机,无论本适航指令要求所涉及的区域是否经过改装、更换或修理。对那些经过改装、更换或修理的飞机,如果所做的改装、更换或修理影响到本适航指令要求的实施,飞机所有人/营运人采用的等效方法必须按照本适航指令D段要求获得批准。其方法中应包含所做的改装、更换或修理对本适航指令所阐述的不安全状态影响的评估;而且,如果该不安全状态没有被消除,其要求中应包含针对这种不安全状态的具体的建议措施。

注2: 完成FAA STC ST01920SE的改装不影响完成本指令要求的工作, 因此对于实施了上述FAA STC改装的飞机,不必申请等效替代。

### 三.参考文件:

1. FAA AD 2016-13-03

2. 波音紧急服务通告 767-53A0266

修正案号: 39-18567 2015 年 04 月 20 日

四. 原因、措施和规定

为防止飞机后压力舱腹板(aft Pressure Bulkhead Web)出现裂纹,

第1页共3页

导致飞机快速释压和飞机结构完整性的降低。要求完成下述工作,事 先已完成者除外:

# A. 检查飞机压力薄板(Pressure Slice Plates)下面的站位1582处的后压力舱腹板(Aft Pressure Bulkhead Web)

在波音紧急服务通告767-53A0266中1.E段"符合性"表1和表2中规定的适用时间内,除本指令C段的要求外:按照波音紧急服务通告767-53A0266施工指南的要求,对站位1582处的后压力舱腹板(Aft Pressure Bulkhead Web)完成一次开孔高频涡流探伤检查(HFEC),确认是否存在裂纹,并完成全部适用的纠正措施,本指令B段要求的除外。在下次飞行前,完成全部适用的纠正措施。此后,在不超过12000飞行循环的间隔内重复上述检查。

### B. 修理

如果在本指令要求的任何检查期间发现任何裂纹,并且波音紧急服务通告767-53A0266规定联系波音公司以获取修理指南:在下次飞行之前,使用按照本指令D段规定程序修理该裂纹。完成一次加强修理仅在修理区域可终止本指令A段要求的检查。

# C. 服务信息例外

波音紧急服务通告767-53A0266规定符合性时间为"本服务通告原版发布日期之后",本指令规定符合性时间为本指令生效日期之后。

# D. 等效替代方法(AMOC)

- (1) 完成本适航指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,但必须得到适航审定部门的批准。
- (2) 在使用任何经批准的替代方法之前,通知有关飞行标准部门的主管监察员。
- (3) 若等效替代方法能够提供可以接受的安全水平,则其可以用来实施本指令中要求的任何修理。但批准的修理方法必须满足飞机的审定基础,并且该批准必须特别说明针对本指令。
- (4)除本指令B段的要求外:对于包含了标记RC(符合性要求)步骤的服务信息,本指令D(4)(i)段和D(4)(ii)段的规定适用。
- (i)对于标记为RC的步骤,包括RC步骤下的子步骤和RC步骤中定义的图表的子步骤,必须完成这些步骤以符合本指令。任一对RC步

骤出现偏差,包括子步骤和图表在内的偏差都需要获得AMOC批准。

(ii)如果标记为RC的步骤,包括子步骤和图能够按规定完成,并且飞机能恢复至适航状态,则对于未标记为RC的步骤可以按照运营人维修或检查大纲使用可接受的方法获得偏离,不必获得AMOC批准。

五. 生效日期: 2016 年 08 月 01 日

六. 颁发日期: 2016 年 07 月 25 日

七. 联系人: 王伟建

民航华北地区管理局适航审定处

010-64536921