

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2004-B767-03

修正案号：39-4371

一. 标题： 检查后压力隔框后侧有无损坏和裂纹

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的、线号为001至175（含）的波音767系列飞机

三. 参考文件：

1. FAAAD 2004-05-10 修正案：39-13505
2. CAD1988-B767-07 修正案：39-0207
3. CAD1988-B767-07 R1 旧编号：CAD88 - 103-B767.0019.53R1
4. 波音服务通告 767-53-0026 1987年11月19日
5. 波音服务通告 767-53-0026R1 1989年03月16日
6. 波音紧急服务通告 767-53A0026R5 2004年01月29日

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1988-B767-07，39-0207

为防止由于后压力隔框疲劳裂纹，导致飞机快速释压，并可能损坏或干涉穿越该隔框的飞机控制系统，进而导致飞机失控，要求完成下述工作，事先已完成者除外：

重申CAD 1988-B767-07R1(旧编号CAD88-103-B767.0019.53R1)的要求

A、在累积6000次飞行循环前或1988年9月26日（CAD1988-B767-07，修正案39-0207的生效日期）后1000次飞行循环内，以后到者为准，除非在最近5000次飞行循环内已完成，此后以不超过6000次飞行循环的时间间隔，按照波音服务通告767-53-0026，或修改版1对整个机体站位1582处压力隔框后侧进行一次详细检查，查看是否有损坏（按照结构修理手册的定义）和裂纹。

B、在累积25000次飞行循环前，此后以不超过6000次飞行循环的时间间隔，按照波音服务通告767-53-0026R1的施工说明C段的要求对机体站位1582处压力隔框进行一次涡流探伤检查。

C、为执行本适航指令A段和B段的要求，飞行循环次数可用座舱压差等于或大于2.0PSI的增压循环数来计算。该增压循环数的计算方法不能用于计算本适航指令E段所要求的飞行循环数。

D、按照波音服务通告767-53-0026R1施工说明注4的要求，在下次飞行前，修理本适航指令A段和B段检查过程中发现的所有损坏和裂纹。本指令生效后，其修理工作必须按照波音紧急服务通告B767-53A0026R5版的要求进行。

本适航指令的新要求

详细目视检查

注：本指令中“详细目视检查”定义为：对特定结构区域、系统、安装或装配情况进行充分的目视查验，以查明是否有损伤、失效或不正常。通常检查者需要用足够强的光照协助检查。可使用检查工具如反光镜、放大镜等。可能需要进行表面清洁和制定具体的接近程序。

详细目视检查及涡流探测检查

E、依照波音ASB 767-53A0026R5的施工说明的要求，按本指令E（1）或E（2）段所规定时间的后到者，对后压力隔框后侧进行一次详细目视检查，以查明是否有损坏和裂纹，并对后压力隔框进行高频和低频涡流探测检查，以查明是否有裂纹。此后，以不超过1800次飞行循环的间隔重复上述检查。完成本段要求的首检后，可终止本指令A段和B段所要求的检查。

（1）在累积25000次总飞行循环前，或在按照CAD1988-B767-07R1所做的最近一次检查之后的1800次飞行循环内，以后到者为准；或

（2）在本指令生效后90天内。

修理要求

F、如果在本指令E段所要求的检查过程中发现任何损坏或裂纹：根据具体情况，在下次飞行前完成本指令F（1）或F（2）要求的工作：

(1) 对于在波音紧急服务通告 767-53A0026R5施工说明的限制范围内的修理, 按照该波音紧急服务通告的要求修理。

(2) 对于波音紧急服务通告限制外的任何修理, 按照适航当局批准方法修理, 对于本段所要求的经被批准的修理方法, 必须是针对本指令的。

替代方法

G. 完成本适航指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2004 年 3 月 22 日

六. 颁发日期: 2004 年 3 月 23 日

七. 联系人: 柳本强
民航华北局适航审定处
010-64595987