

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1987-B737-05

修正案号：39-0105

一. 标题： 检查燃烧室外机匣

二. 适用范围：
JT8D-17A发动机

三. 参考文件：
FAA 适航指令 87-11-07,修正案 39-5619
P • W • A 服务通告 ASB5676

四. 原因、措施和规定

为防止发动机燃烧室外机匣裂纹，用户应根据普 • 惠服务通告 ASB5676 (或经批准的最新修改) 对件号为490547、542155、616315、728829、730413、730414、767197、767297的燃烧室外机匣组件进行下述检查：

1. 每次发动机进厂检修，均应检查燃烧室外机匣PS4凸台座、余油孔凸台和后法兰盘，看其是否有裂纹。

2. 所有未经过焊接修理的PS4凸台座和余油孔凸台，应在发动机总累计循环到达11,200以前，或从上次检查后累计循环4,000次时(以后到者为准)，进行裂纹检查；重复检查间隔不得超过4,000次循环。

3. 对经过焊接修理的PS4凸台座和余油孔凸台，应在指令生效后的1,000次循环内，或焊接修理后的2,500次循环内，或从上次检查后的2,500次循环内(以后到者为准)，进行裂纹检查；重复检查间隔不得超

过2,500次循环。

4. 在发动机总累计20,200次循环之前,或从上次检查后的1,000次循环之内(以后到者为准),按照普·惠服务通告ASB5676附录A(或经批准的最近修改)对燃烧室外机匣后法兰盘进行检查;重复检查间隔不得超过1,000次循环。如果按照普·惠服务通告ASB5676附录C(或经批准的最近修改)进行检查,则重复检查间隔不得超过8,000次循环。

5. 裂纹机匣应在下次飞行前换掉。

6. 如果在检查中发现机匣有裂纹,应在检查前的30天内,将下述内容书面报告中国民航局适航司:

(1) 发动机序号

(2) 检查日期

(3) 机匣件号/序号

(4) 机匣的总使用时间与循环次数

(5) 从上次检查后的机匣使用时间与循环次数

(6) 使用的检查方法

(7) 裂纹位置与尺寸

7. 如果在进厂检修时按PW, JT8D发动机手册(文件号为481672)对机匣的PS4凸台座和余油孔面进行荧光渗透或涡流检查;对后法兰盘进行荧光渗透检查,则可以代替PW, ASB5676附录B、C中要求的检查。

8. 如果机匣的总循环数不能确定,则应按照用户机群中同型发动机最高循环次数计算。

9. 进厂检修是指发动机送入修理车间进行下述工作:

(1) 发动机主要法兰盘(用字母或数字编号)的分离(与吊架反推相配合的法兰盘不算)。仅为运输方便而将法兰盘分离,没有进一步的内容维修,不算“进厂检修”。

(2) 盘、毂、轴的拆卸。

(3) 主或角齿轮箱的拆卸。

(4) 燃油喷嘴的拆卸。

10. 如果发动机在以前机匣检查后1,000次循环之内,又因其它原因进厂修理,则不需要重复检查,可继续使用到规定的重复检查期限。

11. 如果不能确定机匣凸台是否焊接修理过,则应按照PWASB5676中对修理过的机匣规定的方法进行目视检查。

五. 生效日期: 1987年6月29日

六. 颁发日期: 1987 年 6 月 22 日

七. 联系人: 陈南玲
中国民航局适航司
4012233-8315