

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-MULT-23R1

修正案号：39-3025

一. 标题： 修改发动机车间手册中适航限制的部分要求

二. 适用范围：

凡装有CFMI公司CFM56-3, -3B, -3C, -5, -5B, -5C和-7B系列发动机的波音737系列飞机和空中客车A319, A320, A321, A340飞机，但不限于这些飞机。

三. 参考文件：

- 1.FAA 适航指令 AD 2000-12-01, 39-11779
- 2.CAD2000-MULT-23, 39-2953

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2000-MULT-23, 39-2953

CAD1999-B737-11, 39-2519

为了防止由于发动机旋转限寿件失效，引起发动机非包容失效，甚至造成飞机损伤，除非事先已完成，必须完成以下工作：

1. 在本适航指令生效后的30天内，修改发动机车间手册(ESM) ESM CFMI-TP. SM. 5 (用于CFM56-3/-3B/-3C系列发动机)、ESM CFMI-TP. SM. 7 (用于CFM56-5系列发动机)、ESM CFMI-TP. SM. 9 (用于CFM56-5B系列发动机)、ESM CFMI-TP. SM. 8 (用于CFM56-5C系列发动机)和ESM CFMI-TP. SM. 10 (用于CFM56-7B系列发动机)中的适航限制部分

(05-00-00)。对于航空承运人应修改已批准的持续适航维修大纲，增加如下内容：

“强制性检查

(1) 按照以下相应手册中检查/检修章节中的指南在下面零件处于“单件机会”时实施检查：

发动机型号	零件名称	发动机手册章节	检查
所有型号	风扇盘(所有件号)	72-21-03	盘用荧光渗透检查(FPI)，盘孔和燕尾槽用涡流探伤检查(ECI)
CFM56-3/-3B/-3C	高压涡轮盘(HPT)(所有件号)	72-52-02	盘用FPI，盘孔和轮缘螺栓孔用ECI
CFM56-5/-5B/-5C/-7B	HPT(所有件号)	72-52-02	盘用FPI，盘孔用ECI
CFM56-3/-3B/-3C	HPT前旋转空气封严(所有件号)	72-52-03	封严用FPI，封严孔和螺栓孔用ECI
CFM56-5/-5B/-5C/-7B	HPT前旋转空气封严(所有件号)	72-52-03	封严用FPI，封严孔用ECI封严螺栓孔用ECI或相应的聚焦(focused)FPI

(2) 用于这些强制性检查，“单件机会”的意思为：

(i) 当按照制造厂家的发动机手册中的分解指南完全分解该零件时，并且；

(ii) 自从最后一次“单件机会”检查，该件的循环数已超过100个循环，只要该件没有损坏或从发动机拆下的原因与它本身无关。

五. 生效日期：2000 年 12 月 11 日

六. 颁发日期：2000 年 10 月 10 日

七. 联系人: 孙晓宁
民航总局航空器适航司
010-64091133