

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-A320-07R1

修正案号：39-4256

一. 标题： 主起落架舱门作动筒连接装置检查

二. 适用范围：

适用于安装有P/N为D52880224 00/001或D52880235 00/001的主起落架舱门连接装置组件的所有型号所有线号的A319/A320/A321飞机。

在制造过程中执行了空客24903或25372改装，或在服役中执行了空客服务通告A320-52-1073原版或该通告R1、R2、R3、R4其中之一的飞机，已经符合本指令要求。

三. 参考文件：

- 1.空客 SB A320-52A1086R1
- 2.空客 SB A320-52-1096R1
- 3.空客 SB A320-52-1073R4.及后续经批准的改版
- 4.DGAC AD No F-2003-434
- 5.CAD1999-A320-11R1
- 6.CAD2000-A320-007

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2000-A320-07，39-2964

由于作动筒连接装置在舱门一侧的附着区域处断裂，导致一架

A320飞机机组无法关闭主起落架舱门。主起落架舱门仅靠两个铰链连接装置与飞机相连，如果舱门一旦脱落将会损坏飞机、人员或地面物品。具有与本指令相同标题的CAD1999-A320-11R1要求对一些飞机进行主起落架舱门作动筒连接装置的裂纹检查和纹理方向检查；替代了CAD1999-A320-11R1的CAD2000-A320-007要求检查主起落架舱门作动筒连接装置的下部。

进一步调查分析表明：裂纹也可能出现在铰链区域的主起落架舱门作动筒连接装置的上部中枢（nerve, 下同）；因此，本指令强制要求实施空客SB:A320-52-1096R1的描述的附加检查，内容如下：

必须完成的措施和完成时间的规定：

1. 对在交付时安装在下列序号主起落架舱门之一且P/N为D52880224 00/001连接装置的飞机：

—左主起落架舱门序号（SN）从1206到1237、从1239到1247、从1249到1251。

—右主起落架舱门序号（SN）从1208到1239、从1241到1249、1251。

在按CAD2000-A320-07（2000-07-18日发布，对应于空客SB:A320-52A1086R1）要求完成的最近一次检查后500小时内，按空客SB:A320-52A1086R1的操作说明对该连接装置实施高频涡流探伤检查（HFEC, High Frequency Eddy Current）：

1. 1如果没发现裂纹：可选择以下三种方式之一实施进一步工作：

1. 1. 1对主起落架舱门作动筒连接装置的原材料按空客SB:A320-52A1086R1的操作说明实施低频涡流探伤检查（LFEC, Low Frequency Eddy Current）：

—如果该原材料的纹理方向正确，则对应飞机归入本指令第2段的范畴。

—如果该原材料的纹理方向不正确，则按本指令1. 1. 2或1. 1. 3的要求完成检查。

1. 1. 2在完成第一次HFEC高频涡流探伤检查后，以不超过500飞行小时的周期按空客SB:A320-52A1086R1的操作说明重复HFEC高频涡流探伤检查，如果发现裂纹，则按本指令1. 2的要求完成工作。

1. 1. 3贯彻空客SB:A320-52-1073R4，执行该SB, 即被认为是符合本指令的要求，不需要进一步的附加工作。

1. 2如果发现裂纹，则按空客SB:A320-52A-1086R1中要求的期限值贯彻空客SB:A320-52-1073R4，执行SB:A320-52-1073R4即被认为是符合本指令的要求，不需要进一步的附加工作。

2. 对所有飞机, 在本指令生效之日起400飞行起落前或累计9000起落前(后到为准), 按空客SB:A320-52-1096R1的操作说明实施一次对铰链区域和中枢区域的高频涡流探伤检查(HFEC):

2.1 如果没发现裂纹: 可选择以下两种方式之一实施进一步工作:

2.1.1 首次检查完成后, 以不超过800飞行起落的周期按空客SB:A320-52-1096R1的操作说明重复本指令第2. 条所述的HFEC检查, 如果发现裂纹, 则按本指令2. 2的要求完成工作。

2.1.2 贯彻空客SB:A320-52-1073R4, 执行该SB, 即被认为是符合本指令的要求, 不需要进一步的附加工作。

2.2 如果在铰链区域或中枢区域发现裂纹, 则按空客SB:A320-52-1096R1中要求的期限值贯彻空客SB:A320-52-1073R4。

如果在铰链区域和枢区域均发现裂纹, 则按空客SB:A320-52-1096R1中要求的期限值更换连接装置。

一旦完成SB:A320-52-1073R4即被认为是符合本指令的要求, 不需要进一步的附加工作。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2001 年 1 月 6 日

六. 颁发日期: 2004 年 1 月 5 日

七. 联系人: 赵 强
民航西南局适航维修处
028-85703658