

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1997-B737-20R1

修正案号：39-2078

一. 标题： 检查发动机风扇盘

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的、装有CFM56-3系列发动机的所有B737飞机

三. 参考文件：

1. DGAC AD 97-298(B)R1 1997年11月19日
2. CAD97-B737-20 修正案 39-2041
3. CFMI 公司服务通告 SB72-854 1997年9月22日

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1997-B737-20, 39-2041

1996年，CFM56-3系列发动机发生过两起事件，一起是叶片在榫根处被损坏，另一起是在车间发现风扇盘上的两个燕尾槽有裂纹。调查表明主要原因是风扇盘燕尾槽承压面上的磨损所致。为防止由于风扇盘裂纹而影响机队安全，要求完成下述工作，已完成者除外：

1. 不允许继续使用ZIP D5460或ZIP D5460 NS润滑剂润滑风扇叶片。
2. 对CFM56-3/-3B/-3C发动机，凡装有符合下述条件的风扇盘者，在本指令生效后，应按CFMI公司服务通告SB72-854的要求，在飞机上检查其磨损情况：

(a). 当风扇盘自新件或重新拉削(rebroach)后开始使用达到或已经超过8000循环/14000小时(以先到为准)后, 在一年多期间均是用ZIP D5460或ZIP D5460 NS润滑剂进行润滑的风扇盘;

(b). 当风扇盘自新件或重新拉削后开始使用达到或已经超过20000循环/35000小时(以先到为准)时, 用所有现行推荐的润滑剂重新润滑过的风扇盘。

3. 下述情况不需要按本指令进行检查:

(a). 如果风扇盘自新件或重新拉削后开始使用3000循环/5250小时之前, 已按以下推荐的配置进行装配, 并用所有现行推荐的润滑剂已进行重新润滑者:

(1). 对于在20, 000磅(8896 daN)推力或更小推力下工作的风扇盘, 已安装37度风扇叶片或带阻尼块(damper)的25度风扇叶片者;

(2). 对于在任何推力下工作的风扇盘, 已安装带阻尼块的37度风扇叶片者。

(b). 如果风扇盘按发动机车间手册(Engine Shop Manual)在车间已进行过检查, 其最大磨损深度为0.10毫米(0.004英寸), 并且自这次检查后已按以下推荐的配置进行装配和用所有现行推荐的的润滑剂进行重新润滑者:

(1). 对于在20, 000磅(8896 daN)推力或更小推力下工作的风扇盘, 已安装37度风扇叶片或带阻尼块的25度风扇叶片者;

(2). 对于在任何推力下工作的风扇盘, 已安装带阻尼块的37度风扇叶片者。

4. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 1997 年 12 月 18 日

六. 颁发日期: 1997 年 12 月 18 日

七. 联系人: 邵仁明
民航华北管理局适航处
010-64592341