

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1991-MULT-09

修正案号：39-0633

一. 标题： 检查曲轴齿轮固定螺栓

二. 适用范围：

来科明直接传动活塞式飞机发动机，TB-20、BN-2B、N-5和Haiyan飞机的IO-540-C4-D5D、IO-540-K1B5、IO-720和IO-235发动机。

三. 参考文件：

FAA 适航指令 91-14-22 修正案 39-6916

四. 原因、措施和规定

为防止曲轴齿轮固定螺栓的松动或损坏，从而引起发动机突然发生故障，要求发动机在大修时、在螺旋桨遇到碰撞后、在螺旋桨突然发生停转或要求修理齿轮系时，须完成下列工作：

1、按1990年来科明颁发的服务通告475，更改A，第1-7部分(包括所有表、图)，检查曲轴镗制凹槽、定位销、固定螺栓和锁片、螺栓孔螺纹以及曲轴齿轮的磨损、磨损啃伤、腐蚀和微振磨损。

2、在下次飞行前，修理、再加工、或替换本指令1段鉴别的损伤件或磨损件。

(1)按1990年7月16日来科明颁发的服务通告475，更改A，对曲轴导向段的损伤进行修理和再加工。并按该服务通告表1，用相应尺寸的暗销替换原来的暗销。

(2)保证曲轴齿轮固定螺栓孔攻丝后的螺纹清洁和无损伤。如螺

纹被损伤，用一合格的曲轴替换，或送经批准的修理单位进行螺纹修理。

(3) 检查镗制曲轴的齿轮安装表面，以保证无磨损啃伤和微振磨损，该类损伤是不可能修理的。

(4) 必要时，按1990年7月16日来科明颁发的服务通告，更改A，第3部分，修理曲轴镗制导向孔径。

(5) 按1990年7月16日来科明颁发的服务通告475，更改A，图5，检查确认曲轴齿轮在法兰盘上有3个半径为0.75英寸的凹槽。

按1990年7月16日来科明颁发的服务通告475，更改A，第6部分和图6，用新的固定螺栓和锁片将齿轮装到曲轴上，并保证配合零件的装配性。

五. 生效日期：1991 年 8 月 31 日

六. 颁发日期：1991 年 8 月 20 日

七. 联系人： 王永良
民航总局航空器适航司
4012233-8315