

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2004-B767-07

修正案号：39-4438

一. 标题： 吊架中梁接头最后部的紧固件孔重复性检查

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册并列在波音服务通告767-54A0101R3中的波音767系列飞机

三. 参考文件：

- 1.FAA AD2004-09-14 修正案 39-13603
- 2.CAD2001-B767-03 修正案 39-3200
- 3.波音服务通告 767-54A0101R3 2002 年 9 月 05 日
- 4.波音服务通告 767-54A0101R2 2002 年 1 月 10 日
- 5.波音服务通告 767-54A0101R1 2000 年 2 月 03 日
- 6.波音服务通告 767-54A0101 1999 年 9 月 23 日

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2001-B767-03，39-3200

为防止主吊架结构发生疲劳裂纹，从而造成吊架结构完整性的降低，并导致吊架与发动机分离，要求完成下述工作，事先已完成者除外：

CAD2001-B767-03的要求
重复性检查

A、除本指令B段的情况外，在累计达到10,000总飞行循环前，或在2001年5月15日（CAD2001-B767-03生效时间）后600飞行循环内（以后到者为准）：按照适用性，完成本指令A（1）或A（2）段要求的检查工作。

（1）依据波音服务通告767-54A0101R1中施工指南的第1部分“详细检查”要求，对吊架中梁接头水平舌根上四个最后部的紧固件孔，实施详细检查，以查明是否有裂纹。如果检查没有发现裂纹，则在此之后，以服务通告中图1的表1“第1部分--详细检查的再检查间隔”中规定的适用间隔，重复检查工作。

注：本指令中“详细检查”定义为：对特殊结构区域、系统、安装或装配情况进行充分的目视查验，以查明是否有损伤、失效或异常。通常检查者需要用足够强的光照协助检查。可使用检查工具如反光镜、放大镜等。应进行必要的表面清洁和满足接近检查部位的程序要求。

（2）依据服务通告中施工指南的第2部分--“高频涡流（HFEC）检查”，对吊架中梁接头水平舌根上四个最后部的紧固件孔，实施高频涡流检查，以查明是否有缺陷（裂纹、紧固件孔孔径不正确）。根据适用性，完成本指令A（2）（i）或A（2）（ii）段要求的工作；并以服务通告中图1的表2“第2部分--高频涡流（HFEC）检查的再检查间隔”中规定的适用间隔，重复该检查工作。

（i）如果检查没有发现裂纹，并且紧固件孔孔径小于或等于0.5322英寸，在下一次飞行前，依据上述服务通告中施工指南的第3部分进行孔的补充加工。

（ii）如果检查没有发现裂纹，并且紧固件孔孔径大于0.5322英寸，在下一次飞行前，完成本指令C（1）或C（2）段要求的工作。

B、对于在2001年5月15日前，两个最后部的紧固件已依据波音服务通告767-54A0101R1进行过检查的飞机：在累计达到10,000总飞行循环前，或在2001年5月15日后的1,500飞行循环内（以后到者为准），依据本指令A段，对四个最后部的紧固件实施初始检查。

纠正措施

C、如果在完成本指令A段要求的任何检查工作后，发现有裂纹，则在下一次飞行前，完成本指令C、（1）或C、（2）段要求的工作。

（1）完成波音服务通告767-54A0101R1或者767-54A0101R3施工指南的第4部分规定的最终措施，即终止的本指令的要求。

（2）用可用件更换吊架中梁接头，或者依据适航审定部门批准的方法进行修理。在此之后，按照本指令A（1）或A（2）段中规定的适

用时间重复相应的检查工作。

D、如果在实施本指令A段要求的任何检查时，检查到有缺陷（裂纹、紧固件孔孔径不正确），并且这些缺陷在服务通告中规定要与制造厂联系修理方法：在下一飞行前，依据适航审定部门批准的方法进行修理（包括对紧固件孔的补充加工和/或中梁接头的更换）。

本指令的新要求

新增检查

E、在累计达到10,000总飞行循环前，或在本指令生效后600飞行循环内（以后到者为准）：按照适用性，对所有八个最后部的紧固件孔或没有依照本指令A（1），A（2）或B段进行检查的八个最后部紧固件孔中的四个前部紧固件孔，实施本指令A（1）或A（2）段要求的检查工作。该检查必须依据波音服务通告767-54A0101R3施工说明的要求进行。对所有八个最后部的紧固件孔完成适用检查，即满足本指令A（1），A（2）或B段中规定的重复检查工作的最终措施要求。

F、如果在本指令E段要求的任何详细检查期间，没有发现有裂纹或缺陷，在此之后，依据本指令表1规定的适用间隔，重复检查所有八个最后部的紧固件孔。

G、如果在本指令E段要求的任何高频涡流（HFEC）检查期间，没有发现有裂纹或缺陷：按照适用性，依据波音服务通告767-54A0101R3施工指南要求，继续实施本指令A（2）（i）或A（2）（ii）段要求的工作；并且依据本指令表1规定的检查间隔，重复检查所有八个最后部的紧固件孔。

表1 所有八个最后部的紧固件孔的重复检查间隔

如果-	重复检查间隔-
(1) 所有八个最后部的紧固件孔是依据本指令E段要求检查的：	根据适用性，依据表1“第1部分--详细检查的再检查间隔”或者表2“第2部分--高频涡流（HFEC）检查的再检查间隔”中规定的适用间隔。服务通告中的图1包括了这两个表格。
(2) 仅八个最后部的紧固件孔中的四个前部的紧固件孔是依据本指令E段要求的：	根据适用性，依据本指令A（1）或A（2）段的要求下次重复检查的时间。在此之后，根据适用性，依据表1“第1部分--详细检查的再检查间隔”或者表2“第2部分--高频涡流（HFEC）检查的再检查间隔”中规定

	的适用间隔。服务通告中的图1包括了这两个表格。
--	-------------------------

纠正措施

H、如果在本指令E、F或G段要求的任何检查期间，发现任何裂纹或缺陷，在下一次飞行前：依据波音服务通告767-54A0101R3施工指南要求，实施本指令C段要求的纠正措施，除非事先已按本指令D段要求完成。

服务通告改版

I、依据波音服务通告767-54A0101或者767-54A0101R2要求，完成本指令C（1）段中规定的最终措施，是可接受的、符合本指令的要求。自本指令生效后，只有767-54A0101R3的要求可以被用来完成本指令C（1）段中规定的最终措施。

依据原先颁发的服务通告完成的检查

J、在本指令生效前，依据波音服务通告767-54A0101R2或767-54A0101R3完成的本指令A和B段中规定的检查，被认为是可接受的、符合本指令要求的相应措施。

符合的替代方法

K、（1）完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航审定当局的批准。

五. 生效日期：2004 年 6 月 9 日

六. 颁发日期：2004 年 5 月 21 日

七. 联系人： 柳本强
民航华北局适航审定处
010-64595987