

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1992-Y007-12

修正案号：39-0809

一. 标题： WJ5A-1 发动机 I 级涡轮工作叶片检查期限和暂定寿命

二. 适用范围：

所有WJ5A-1发动机

三. 参考文件：

1.CAAC CAD92-Y007-11 修正案 39-0799(1992 年 7 月 7 日颁发)

2.WJ5A-1 发动机 I 级涡轮工作叶片加严的无损探伤检查方法(下称加严检查方法)

3.航空航天部一二零厂、驻厂军代表室联发〔1992〕第 222 号请示报告，1992 年 7 月 24 日上报，(题目：关于 WJ5A-1 发动机“922” I 级涡轮工作叶片寿命的请示)及补充报告(1992 年 7 月 29 日上报)

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1992-Y007-11，39-0799

根据航空航天部一二零厂近期内对“922”叶片进行的台架试车结果和该厂及驻厂军代表室联合报告(联发〔1992〕第222号)，现决定对“922”叶片出厂后首次检查期限实行更改。自本指令生效之日起，必须完成下列工作：

1. 所有正在使用(包括经加严检查和未经加严检查的)WJ5A-1发动机I级涡轮工作叶片，总使用时间达500小时或400个循环(以先到为准)

时必须送东安发动机公司进行分解检查，检查后按本指令第四项(原因、措施和规定)第3条规定执行。

2. 凡经过东安发动机公司加严检查、I级涡轮工作叶片加强筋厚度在1.90毫米以上，排除锡、铋污染的按原设计生产的全新叶片，首次返厂检查期限为500小时或400个循环，以先到为准，检查后按本指令第四项(原因、措施和规定)第3条规定执行。

3. 凡经东安发动机公司加严检查、I级涡轮工作叶片加强筋厚度在1.9毫米以上，排除锡、铋污染，且总使用时间在2100小时以内的按原设计制造的发动机I级涡轮工作叶片(包括适航指令CAD92-Y007-10，修正案39-0746中指出的总使用时间在1100小时以内，且又使用了200个循环的发动机I级涡轮工作叶片)，从现已使用时间开始，可以200个循环为返厂检查间隔，一直使用至2100小时。

4. 凡经加严检查，排除锡、铋污染且加强厚度在2.0~2.4mm之间的“922”叶片，出厂后目前暂定寿命为1000次循环、1000小时，以先到为准。所有已装机的全部装“922”的第I级涡轮工作叶片，可以直接使用至上述暂定寿命，不需返厂检查。若WJ5A-1发动机I级涡轮工作叶片为“922”叶片与原设计的老叶片混装的，则仍必须按上述第1、2、3条规定处理。注意：在使用过程中，其叶片循环数和小时数必须同时记录。

五. 生效日期：1992年8月4日

六. 颁发日期：1992年8月3日

七. 联系人： 张红鹰
民航总局航空器适航司
4012233-8315