

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1994-MULT-16

修正案号：39-1188

一. 标题： 检查第一级高压涡轮盘

二. 适用范围：

装有GE CF6-80C2发动机的A300, A310, 波音747, 767 和MD-11飞机。

三. 参考文件：

1.FAA AD94-06-03,39-8851

2.GE CF6-80C2 服务通告(SB)NO.72-614 R1(1992.9.8.)

四. 原因、措施和规定

为了防止由于第一级高压涡轮盘的非包容性损坏所导致的空中停车，中止起飞以及损坏飞机，除非已事先完成，要求完成以下工作：

1. 按照有关服务通告中的说明，使用涡流探伤方法检查第一级高压涡轮盘裂纹，受影响的件号为9392M23G10，9392M23G12和9392M23G21，序号列在GE CF6-80C2服务通告NO.72-614 R1(1992.9.8.)第1A段中。

1.1到本指令生效之日，自新件累积使用少于3000次循环的涡轮盘，可在自新件累积使用多于3000次循环后的进车间修理时，或在自新件累积使用达到4500次循环之前(以先到为准)，使用涡流探伤方法检查轮缘螺栓孔。

1.2到本指令生效之日，自新件累积使用达到3000次循环但少于4000次循环的涡轮盘，可在下次进厂修理时，或在自新件累积使用达

到4500次循环之前(以先到为准),使用涡流探伤方法检查轮缘螺栓孔。

1.3到本指令生效之日,自新件累积使用达到4000次循环但少于9500次循环的涡轮盘,可在下次进车间修理时,或在1994年8月8日之前(以先到为准),使用涡流探伤方法检查轮缘螺栓孔。

1.4到本指令生效之日,自新件累积使用达到9500次循环或以上的涡轮盘,在下次进车间修理时使用涡流探伤方法检查轮缘螺栓孔。

2.将检查发现裂纹的涡轮盘用备用件更换。如备用件属于受影响件,在安装之前应按照本指令1.段的内容进行检查。

3.在本指令生效之前,本指令1.中所列受影响的涡轮盘,如已经按照GE CF6-80C2所有用户电报92-80C-16(1992.4.22)或GE CF6-80C2服务通告NO.72-614(1992.7.2)中的内容进行了检查,并且在检查时其自新件累积使用循环次数已达到3000次以上,即可视为已满足本指令1.中的要求。

五. 生效日期: 1994 年 5 月 10 日

六. 颁发日期: 1994 年 4 月 29 日

七. 联系人: 孟惠民
民航总局航空器适航司
4012233-8987