

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2001-B737-08

修正案号：39-3189

一. 标题： 检查升降舵的紧固件

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的、且列在波音紧急服务通告737-55A1064 R1中的B737-600/-700/-700C/-800系列飞机

三. 参考文件：

1.FAA AD2001-06-15 修正案 39-12162

2.波音紧急服务通告 737-55A1064 R1 2000 年 12 月 7 日

四. 原因、措施和规定

为防止由于紧固件的松动或丢失使升降舵的操纵面卡阻、受限制或咬合，从而导致升降舵移动困难和降低飞机的气动操纵性能。要求完成下述工作，事先已完成者除外：

紧固件的检查和纠正措施

(a). 在本指令生效后的250飞行小时或30天以内，以先到为准，按照波音紧急服务通告737-55A1064 R1中“施工说明”的3. A段的要求，对升降舵平衡操纵面的紧固件进行详细目视检查，以检测在螺栓头、垫片和结构之间有无间隙，紧固件的夹紧长度(grip length)是否够长，以及紧固件有无丢失。

注1：在本指令生效日期前已完成波音紧急服务通告737-55A1064所规定的工作，是可以接受的，这符合本指令规定的相应要求。

注2: 本指令中“详细目视检查”定义为“对特定的结构区域、系统、安装或组装情况的充分目视查验, 以确认其是否存在损伤、失效或异常。检查时应具备足够强的光照。可使用反光镜和放大镜协助检查, 应进行必要的表面清洁并充分满足接近检查部位的程序要求”。

(1). 如果检测发现紧固件的夹紧长度够长, 没有间隙, 没有紧固件丢失, 则此后以不超过250飞行循环的间隔进行重复检查, 直到完成本指令(b)段所规定的工作为止; 或在下一次飞行前, 完成本指令(b)段所规定的工作。

(2). 如果发现紧固件的夹紧长度不够长, 存在间隙或紧固件丢失, 则在下一次飞行前, 完成本指令(b)段所规定的工作。

检查和纠正措施

(b). 除按本指令(a) (1) 和(a) (2) 段的规定外, 按照本指令(a) 段的要求完成首检后, 在3000飞行循环或18个月以内, 以先到为准, 进行一次详细目视检查, 以检测波音紧急服务通告737—55A1064R1的图2中所指出位置上的紧固件有无丢失, 测定紧固件的夹紧长度是否够长, 并确定上述服务紧急通告图2中所规定的螺母板的锁紧力矩是否正确。这些工作应按照波音紧急服务通告737—55A1064R1中“施工说明”的3.B段(紧固件的检查和更换)的要求进行。完成这一检查, 即可终止本指令(a) (1) 段所规定的重复性检查。

(1). 如果检测发现紧固件没有松动(如螺母板没达到最小锁紧力矩), 紧固件没有丢失, 紧固件的夹紧长度够长, 则本段不要求采取进一步的措施。

(2). 如果发现紧固件的夹紧长度不够长, 则下一次飞行前, 按照上述服务通告的要求, 用新的紧固件更换之; 对邻近的升降舵和水平安定面进行详细目视检查, 以检测有无损坏。如果发现邻近的升降舵和水平安定面有任何损坏, 则在下一次飞行前, 按照上述服务通告的要求修理或更换损坏的结构或附件。

(3). 如果发现螺母板的锁紧力矩不够, 则在下一次飞行前, 安装新的螺母板。

(4). 如果发现有紧固件丢失, 在下一次发现前, 按照上述服务通告的要求, 安装新的紧固件; 对邻近的升降舵或水平安定面进行一次详细目视检查, 以检测有无损坏。如果发现邻近的升降舵或水平安定面有任何损坏, 则在下一次飞行前, 按照上述服务通告的规定, 修理或更换损坏的结构或附件。

(5). 尽管上述服务通告规定与波音联系索取有关修理程序或没

有规定修理程序，但本指令要求，在下一次飞行前，按适航部门批准的修理方法进行修理。有关本指令所要求的修理方法的批准函件必须是针对本指令的。

报告要求

(c). 在完成本指令(a)和(b)段(不包括(b)(2)节的内容)的工作后的10天内，把检查结果报告波音公司(只报发现的问题)，并报适航部门备案。

(d). 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2001 年 5 月 7 日

六. 颁发日期：2001 年 4 月 19 日

七. 联系人： 邵仁明
民航华北管理局适航处
010-64592341