

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1995-MULT-26

修正案号：39-1538

一. 标题： 检查 CF6-80C2 发动机高压压气机第 3 至第 9 级盘

二. 适用范围：

所有安装有高压压气机 (HPC) 第3至第9级盘，件号为：

1333M66G01, 1333M66G03, 1333M6607, 1333M66G09, 1781M52P01, 1781M53G01, 1854M95P01, 1854M95P02, 1854M95P03, 1854M95P04, 1854M95P05, 1854M95P06, 9380M28P05的GE公司CF6-80C2系列发动机的空客A300和B767飞机，但不限于这些飞机

三. 参考文件：

1.FAA 适航指令 95-23-03,39-9423

2.GE 公司 CF6-80C2 服务通告(SB)NO.72-812(原版,1995 年 11 月 6 日)

四. 原因、措施和规定

为了防止由于高压压气机转子 (HPCR) 第3至第9级盘裂纹和断裂引起发动机非包容性失效而造成飞机损坏，除非事先已完成，必须完成以下工作：

1. 按照GE公司CF6-80C2 SB NO.72-812 (原版，1995年11月6日) 对装有件号为：1781M52P01, 1854M95P02, 1854M95P05和9380M28P05的HPCR第3至第9级盘的CF6-80C2系列发动机进行涡流和超声波检查：

(1) 对HPCR第3至第9级盘以前未按照GE公司CF6-80C2 SB

NO. 72-418（原版，修改版1，修改版2，修改版3）或GE公司CF6-80C2 SB NO. 72-758（原版）做过检查的，应在下一次“返厂”检查。然而，若未检查过的HPCR第3至第9级盘超过8000CSN（CYCLE SINCE NEW），那么，这些盘只能用到1996年5月15日；若未检查过的HPCR第3至第9级盘超过3500CSN，那么这些盘只能用到1997年5月15日。

（2）对HPCR第3至第9级盘以前已按照GE公司CF6-80C2 SB NO. 72-418（原版，修改版1，修改版2，修改版3）或GE公司CF6-80C2 SB NO. 72-758（原版），对HPCR第3至第9级盘以前已做过检查的，应在本适航指令生效后，在以下情况最先到时进行检查：自从最后一次检查，已累积1000CIS（CYCLES IN SERVICE）在下一次“零部件或核心单元体暴露”时；自从最后一次检查，已累积到1500CIS，在下一次“返厂”时或1997年5月15日以后，自从最后一次检查，在累积到3500CIS以前。

（3）此后，重复检查HPCR第3至第9级盘间隔应不超过以下最先到的时间：

自从最后一次检查，在累积到1000CIS后，下一次“零部件或核心单元体暴露”时；自从最后一次检查，累积到1500CIS后，下一次“返厂”时或自从最后一次检查，在累积超过3500 CIS以前。

（4）按照本适航指令1.（1），1.（2）或1.（3）段完成检查后，在第一次“零部件暴露”时，执行零部件等级（PIECE PART LEVEL）检查。此外，也可执行零部件或核心单元体等级检查。

（5）在下一次飞行前，拆下使用中等于或超过以GE CF6-80C2 SB NO. 72-812（原版，1995年11月6日）建立的报废标准的HPCR第3至第9级盘，换上可用件。

2. 按照GE公司CF6-80C2 SB NO. 72-812（原版，1995年11月6日），对装有件号为：1333M66G01，1333M66G03，1333M66G07，1333M66G09，1781M53G01，1854M95P01，1854M95P03，1854M95P04和1854M95P06的HPCR第3至第9级盘的CF6-80C2系列发动机进行涡流和超声波检查：

（1）对HPCR第3至第9级盘以前已按照GE公司CF6-80C2 SB NO. 72-418（原版，修改版1，修改版2，修改版3）或GE公司CF6-80C2 SB NO. 72-758（原版）做过检查的，自最后一次检查，累积到1000CIS并且超过CSN，应在下一次“零部件或核心单元体暴露”时进行检查。

（2）对HPCR第3至第9级盘以前未按照GE公司CF6-80C2 SB NO. 72-418（原版，修改版1，修改版2，修改版3）或GE公司CF6-80C2 SB NO. 72-758（原版）做过检查的，在本适航指令生效之日起，在累积到1000CIS后，下一次“零部件或核心单元体暴露”时或累积到3000CSN，

在下次“返厂”时，先到为准。

(3) 此后，应在上一次检查后累积1000CIS和超过3000CSN后，重复检查HPCR第3至第9级盘，其间隔应不超过下一次“核心单元体暴露”或“零部件暴露”。

(4) 按照本适航指令2.(1)，2.(2)或2.(3)段完成检查后，在第一次“零部件暴露”时，执行零部件等级（PIECE PART LEVEL）检查。此外，也可执行零部件或核心单元体等级检查。

(5) 在下一次飞行前，拆下使用中等于或超过GE CF6-80C2 SB NO.72-812（原版，1995年11月6日）建立的报废标准的HPCR第3至第9级盘，换上可用件。

3. 对本适航指令来说，装于发动机的可用件被定义为：按照GE公司CF6-80C2 SB NO.72-418（修改版2或修改版3）；GE公司CF6-80C2 SB NO.72-758（原版）或GE公司CSN或自从最后一次检查小于1000CIS。

4. 对本适航指令来说，“核心单元体暴露”定义为：从发动机分解下风扇单元体。

5. 对本适航指令来说，“零部件暴露”定义为：从HPC上分解和更换第3至第9级盘。

6. 对本适航指令来说，“返厂”定义为：本适航指令生效后，发动机送进车间分离发动机主安装边。

五. 生效日期：1995 年 12 月 12 日

六. 颁发日期：1995 年 12 月 18 日

七. 联系人： 孙晓宁
民航总局航空器适航司
4012233-8987