

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1999-B777-02R1

修正案号：39-2901

一. 标题： 检查发动机关键的旋转寿命件

二. 适用范围：

本指令适用于装有GE90-76B/-77B/-85B/-90B/-92B系列涡扇发动机的B777飞机，但不仅限于B777飞机。

三. 参考文件：

FAA AD2000-08-10，修正案 39-11696，颁发日期 2000 年 4 月 14 日。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1999-B777-02，39-2524

为了防止发动机关键旋转寿命件故障，导致发动机非包容性故障，引起损坏飞机。除非事先已完成，必须完成下列要求：

1. 本指令生效后30天内，修改厂家持续适航说明（ICA）中的寿命限制部分。对承运人，要求把下列的“检查要求”插入到批准的持续适航维修计划。

(1) 按适用的手册说明，在每次“分解机会”，对以下部件实施检查：

部件名称	件号	检查参照手册章节
对GE90发动机：		

HPCR第7级盘	所有	72-31-07-200-001-001	对盘缘螺杆孔进行FPI和ECI检查
HPTR级间封严	所有	72-53-03-200-001-001	对孔径进行FPI和ECI检查
第1级风扇盘	所有	72-21-03-200-001-001	对孔径进行FPI和ECI检查
		72-21-03-200-001-001	并对燕尾槽进行超声波检查
HPTR第1级盘	所有	72-53-02-200-001-002	对孔径进行FPI和ECI检查
HPTR第2级盘	所有	72-53-04-200-001-004	对孔径进行FPI和ECI检查
HPCR第1级盘	所有	72-31-05-200-001-001	对孔径进行FPI和ECI检查
		72-31-05-200-001-001	并对燕尾槽进行超声波检查
HPCR转子第2-6级	所有	72-31-06-200-001-001	对S2燕尾槽进行FPI和ECI检查
HPCR封严压气机排气压力	所有	72-31-09-200-001-001	对螺杆孔进行FPI和ECI检查

注：HPCR指高压压气机转子，HPTR指高压涡轮转子，FPI指荧光渗透检查，ECI指涡流探伤检查。

(2) 对本指令要求的检查，“分解机会”解释为：

a) 当按照发动机生产厂家维修手册中的分解说明完成分解时，认为该部件被完全分解。

b) 并且，假设部件不是由于损坏，而是涉及到某种原因需将其从发动机拆下的，从上次分解检查算起，该部件已积累超过100次循环。

2. 除非得到适航部门的批准，这些检查必须严格按照生产厂家持续适航说明（ICA）的寿命限制部分实施。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2000 年 10 月 23 日

六. 颁发日期: 2000 年 5 月 12 日

七. 联系人: 祝海鹰
民航中南管理局适航处
020-86122536