中国民用航空总局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2004-MULT-47

修正案号: 39-4664

- 一. 标题: 通用电气公司-二级高压涡轮机涡轮导向叶片(HPT S2 NGVs)
- 二. 适用范围:

这些发动机至少安装在空客A300、空客A310、波音747、波音767以及麦道MD-11飞机上。

三. 参考文件:

1.FAA AD2004-22-07;

2.GE Service Bulletin No. CF6-80C2 S/B 72-0952, Revision 6, dated May 5,2003.

四. 原因、措施和规定

本指令应用于通用电气公司(GE)的CF6-80C2A1、-80C2A2、

- -80C2A3, -80C2A5, -80C2A5F, -80C2A8, -80C2B1, -80C2B1F, -80C2B2,
- -80C2B2F, -80C2B4, -80C2B4F, -80C2B5F, -80C2B6, -80C2B6F,
- -80C2B6FA、-80C2B7F、-80C2B8F和-80C2D1F涡扇发动机, 其安装的二级高压涡轮机涡轮导向叶片(HPT S2 NGVs)的件号列表如表1(表1-受影响的二级高压涡轮机涡轮导向叶片):

HPT S2 NGV:	Provided that:
P/N 1347M66G03, P/N 1347M66G04, and P/Ns	Insert, P/N 1957M40G01 or P/N
1815M81G01 through 1815M81G07.	1957M40G02, was installed during repair.
P/Ns 9373M80G07 through 9373M80G22, and P/Ns	Insert, P/N 1957M40G01 or P/N
9373M80G25 through 9373M80G32.	1957M40G02, was installed during repair, or
	NGV was repaired by GE between April 1,
	1998 through September 30, 1999.
P/Ns 9373M80G33 through 9373M80G36	Part was repaired.
P/Ns 2080M38G01 through 2080M38G16, and P/Ns	Insert, P/N 1957M40G01 or P/N
2080M38G19 through 2080M38G24.	1957M40G02, was installed during
	modification or repair.
P/Ns 2080M19G01 through 2080M19G04, P/Ns	Insert, P/N 1957M40G01 or P/N
2080M19G07 through 2080M19G16, P/Ns	1957M40G02, was installed during
2080M19G19 through 2080M19G46, P/Ns	modification or repair.
2080M19G49 through 2080M19G70, and P/Ns	•
2080M19G73 through 2080M19G80.	

这些发动机至少安装在空客A300、空客A310、波音747、波音767以及麦道MD-11飞机上。

本指令是根据一个由于二级高压涡轮机涡轮导向叶片(HPT S2 NGVs)的损坏所引起的非包容性发动机失效编写而成的。我们发布本指令是为了预防叶片从二级高压涡轮机涡轮导向叶片(HPT S2 NGVs)损坏后分离,最终导致一个非包容性发动机失效。

除已经完成外,应按本指令在规定期限以内执行。

按照通用电气公司在2003年5月5日发布的服务通告

NO. CF6-80C2 S/B 72-0952第六次修订版中实施说明

(Accomplishment Instructions) 的段落3. B. (3)到3. B. (5)用弯曲孔 探仪(Flex-borescope)检查NGVs,内容如下:

首次检查门槛值:

- 1. 对于所有件号的NGVs在本指令生效后在达到以下适用首检门 槛值时进行首次检查:
- (1)对于CF6-80C2A2、-80C2B2和-80C2B2F型发动机的检查应不晚于翻修后(CSO)累计高压涡轮机1600个循环。
 - (2) 对于CF6-80C2A1、-80C2A3、-80C2A5、-80C2A5F、
- -80C2A8, -80C2B1, -80C2B1F, -80C2B4, -80C2B4F, -80C2B5F,
- -80C2B6、-80C2B6F、-80C2B6FA、-80C2B7F、-80C2B8F和、
- -80C2D1F型发动机的检查应不晚于翻修后(CSO)累计800个循环。
- 2. 对于本指令1. (1) 到1. (2) 节中列出的已经超过首检门槛值的发动机的检查,应不晚于本指令生效后且再自翻修后(CSO)额外累计200个循环。

复检:

复检或拆卸NGVs应遵从通用电气公司2003年5月5日的服务通告NO. CF6-80C2 S/B 72-0952第六次修订版中条件和复检间隔列表,"叶剖面外侧裂纹的检查表"(Inspection Table for Cracking in the Airfoil Outer Fillet)。

如果通用电气公司服务通告NO. CF6-80C2 S/B 72-0952第六次修订版中1和2页的图5 (Figure 5)建议"下一次二级叶片 (S2 Blade)定期检查时复检",那么为达到本指令的下一次二级叶片定期检查须在以下间隔内:

1.对于CF6-80C2D1F发动机,若在每个飞行段有5.0或更多循环,下一次二级叶片定期检查是指在从最后一次检查起250个循环以内。

2.对于其他所有的在本指令列出型号的发动机,下一次二级叶片定期检查是指在从最后一次检查起400个循环以内。

发动机按照不止一个发动机型别构型(推力水平)运行:

对于在按照不止一个发动机型别构型(推力水平)运行的发动机上安装的涡轮导向叶片(NGVs),采用适用的最低首检门槛值,并采用与当前有效的发动机型别相应的复检间隔。

五. 生效日期: 2004年12月4日

六. 颁发日期: 2004年12月4日

七. 联系人: 侯卓

民航西北地区管理局适航审定处

029-88793025