

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1995-F100-03

修正案号：39-1377

一. 标题： 改装垂直安定面扭力盒

二. 适用范围：

所有F100系列飞机

三. 参考文件：

1) 荷兰适航当局颁发的适航指令 95-017(A)

2) FOKKER 服务通告 F100-55-018 (1993.5.19 颁发或以后荷兰适航当局批准的修订版)

3) FOKKER 服务通告 F100-55-023 (1995.1.3 颁发或以后荷兰适航当局批准的修订版)

四. 原因、措施和规定

在F. 28 MK. 0100安定面的全面疲劳试验期间，在垂直安定面扭力盒的右法兰盘上螺栓孔和垂直安定面的肋5.0处的左法兰盘上指形条上发现裂纹，这些裂纹可能导致垂直安定面结构疲劳寿命的降低。颁发适航指令CAD93-F100-08是为了防止裂纹，并要求完成FOKKER SB F100-55018(在肋5.0处安装支撑架)。然而由于这种改装，在现今更为全面的疲劳试验中，在5.0肋处发现了裂纹。这种情况，如果不采取措施，由于在结构强度方面产生太快的变化，结果能导致垂直安定面结构产生裂纹。由于同型号的其他飞机上已经证实存在或将产生上述的不安全因素，本适航指令要求根据以下规定(除非事先已经完成)，按

照FOKKER SB F100-55-023(1995. 1. 3颁发或以后荷兰适航当局批准的修订版)的完成指令Part1、Part2和Part3对在垂直安定面扭力盒肋5.0处的12个Hi-Lok螺栓冷作扩孔。

1. 对于按照SB F100-55-018已经完成改装的飞机, 在自按照FOKKER SB F100-55-018(CAD93-F100-08要求的改装)完成改装后累计达到10000飞行起落以前完成;

2. 对于还没有按照SB F100-55-018改装的飞机, 在与按照FOKKER SB F100-55-018(CAD93-F100-08要求的改装)改装时同时完成;

3. 对于已经在制造厂按照SB F100-55-018完成改装的飞机, 在自新机累计10000飞行起落以前完成。

五. 生效日期: 1995 年 3 月 25 日

六. 颁发日期: 1995 年 3 月 24 日

七. 联系人: 何正华
民航华东管理局适航处
(021)2687788-6126