中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2009-B737-16

修正案号: 39-6484

一. 标题: 检查襟翼滑架心轴

二. 适用范围:

在中华人民共和国注册的波音737-300、-400和-500系列飞机。

注1:本适航指令适用于上述所有型号的飞机,无论本适航指令要求所涉及的区域是否经过改装、更换或修理。对那些经过改装、更换或修理的飞机,如果所做的改装、更换或修理影响到本适航指令要求的实施,飞机所有人/营运人采用的等效方法必须按照本适航指令F段要求获得批准。其方法中应包含所做的改装、更换或修理对本适航指令所阐述的不安全状态影响的评估;而且,如果该不安全状态没有被消除,其要求中应包含针对这种不安全状态的具体的建议措施。

三. 参考文件:

1. FAA AD2009-23-10

2. CAD2008-B737-23

3.波音紧急服务通告 737-57A1304

4.波音服务通告 737-57A1304R1

5.波音紧急服务通告 737-57A1277R1

修正案号: 39-16084 修正案号: 39-6077 2008年6月2日 2009年8月11日 2003年11月25日

四. 原因、措施和规定 本适航指令替代 CAD2008-B737-23, 39-6077 为防止由于襟翼内、外侧滑架心轴因腐蚀引起破裂,对飞机的持续安全飞行和着陆产生不利影响,要求完成下述工作,事先已完成者除外:

重申CAD2008-B737-23的要求并增加新的服务信息 检查确认受影响的滑架心轴

A、对于所有飞机:在2008年8月5日(CAD2008-B737-23生效日)后的30天内,按照波音紧急服务通告737-57A1304施工指南的要求,检查滑架的子组件,确认是否安装了受影响的、进行了高速氧燃料热涂层(high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF)表面处理的滑架心轴。如果飞机维修记录的评估能准确确认滑架的件号和/或序号,则用该评估替代上述检查是可接受的。如果没有安装受影响的滑架心轴,则本段不要求进一步的措施。

重复检查、相关调查和纠正措施

- B、本指令生效后,对于按照波音紧急服务通告737-57A1304安装了任一受影响滑架心轴的飞机,并且该心轴是在波音服务通告737-57A1304R1表2中列出的:在本指令B(1)和B(2)段规定的时间,以后到为准,按照波音紧急服务通告737-57A1304或波音服务通告737-57A1304R1施工指南的要求,对心轴进行详细检查(或者,作为可选方法,仅对于心轴的前端头,可以使用孔探检查技术)以确认是否存在腐蚀和滑架心轴潜在的腐蚀迹象,并执行所有适用的相关调查和纠正措施。在下次飞行前完成所有适用的相关调查和纠正措施。按照波音紧急服务通告737-57A1304R1的1.E.段中规定的适用的符合性时间重复上述详细检查(或者,作为可选方法,仅对于心轴的前端头,可以使用孔探检查)以及相关调查(例如,间隙检查或可选的无损探伤超声波检查)措施。
 - (1) 在2008年8月5日后的30天内。
- (2) 在安装了新的、进行了高速氧燃料热涂层(high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF)表面处理的滑架心轴之后的90天内。
- 注 2: 波音紧急服务通告737-57A1304和波音服务通告737-57A1304R1参考波音紧急服务通告737-57A1277R1版作为完成相关调查措施的进一步信息来源。

本指令的新要求

对某些飞机的重复检查、相关调查措施和纠正措施

C、对于安装了波音服务通告737-57A1304R1附录A表3中所列出序号的滑架心轴的飞机:根据适用性,在本指令C(1)、C(2)和C(3)

段规定的时间,以最后到者为准,按照波音服务通告737-57A1304R1施工指南的要求,对心轴进行详细检查(或者,作为可选方法,仅对于心轴的前端头,可以使用孔探检查技术)以确认是否存在腐蚀和滑架心轴潜在的腐蚀迹象,并执行所有适用的相关调查和纠正措施。在下次飞行前完成所有适用的相关调查和纠正措施。按照波音服务通告737-57A1304R1的1.E.段中规定的适用的符合性时间重复上述详细检查(或者,作为可选方法,仅对于心轴的前端头,可以使用孔探检查)以及相关调查(例如,间隙检查或可选的无损探伤超声波检查)措施。

- (1) 在本指令生效后的30天内。
- (2) 在安装了波音服务通告737-57A1304R1附录A表3中规定的新的、进行了高速氧燃料热涂层(high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF)表面处理的滑架心轴之后的90天内。
- (3)在按照波音紧急服务通告737-57A1304完成一次检查之后的90天内。

可选的终止措施

D、按照波音紧急服务通告737-57A1304或波音服务通告737-57A1304R1的要求用未使用高速氧燃料热涂层(high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF)表面处理的或使用高速氧燃料热涂层(high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF)表面处理但序号带有后缀"R"的可用的滑架心轴替换使用高速氧燃料热涂层(high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF)表面处理的滑架心轴,仅终止本指令对该滑架心轴适用的要求。

部件安装

E、从2008年8月5日起,如果对于使用高速氧燃料热涂层(high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF)表面处理且序号不带后缀"R"的滑架心轴根据适用性执行了本指令B或C段要求的措施,则该心轴可以安装在飞机上。

替代方法

- F、(1) 完成本适航指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,但必须得到适航审定部门的批准。
- (2) 在使用任何经批准的等效替代方法(AMOC)前,通知飞行标准部门的主管监察员。
- (3) 若等效替代方法能够提供可以接受的安全水平,则其可以 用来实施本指令中要求的任何修理。所批准的修理方法必须满足飞机 的审定基础。

- (4)此前按照CAD2008-B737-23批准的等效替代方法(AMOC)不能作为本指令的等效替代方法。
- 五. 生效日期: 2009年11月24日
- 六. 颁发日期: 2009年11月17日
- 七. 联系人: 崔玉亮

民航华北地区管理局适航审定处

010-64596921