

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2002-B737-11

修正案号：39-3666

一. 标题： 检查和修理机身站位 1016 后压力隔框处的腐蚀或裂纹

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的生产线号为1至3132(含)的波音737-200、-200C、-300、-400、-500系列飞机。

三. 参考文件：

1.FAA AD 2002-10-11 修正案 39-12757

2.FAA AD 1984-20-03R1 修正案 39-5183

3.波音紧急服务通告 SB 737-53A1075R1 1983 年 09 月 02 日

4.波音紧急服务通告 SB 737-53A1075R2 1984 年 07 月 13 日

5.波音紧急服务通告 SB 737-53A1075R3 2000 年 06 月 08 日

四. 原因、措施和规定

为防止由于机身站位(BS)1016处后压力隔框处的腐蚀或裂纹，造成后压力隔框腹板和加强筋丢失，随之导致机身快速释压，要求完成下述工作，事先已完成者除外：

重申AD84-20-03R1的要求

初始检查

A. 对于服役时间超过20000小时或出厂超过7年，先到为准，生产线号(L/N)为1至929(含)的737型系列飞机：除非在1986年01月20日(AD84-20-03，修正案：39-5183的生效日期)前的21个月内已完成，否

则在1986年01月20日后的120天内，按照波音紧急服务通告SB737-53A1075R1，R2或R3目视检查机身站位1016后压力隔框有无裂纹和腐蚀。清除结构缘条内排放孔的阻塞物和更换恶化的服务通告中标明的填胶，并用BMS 3-23防腐剂或等效品处理检查区域。

排放孔加大

B. 对于本指令A段确定的飞机：在1986年1月20日后的一年内，按照波音紧急服务通告SB737-53A1075R1，R2或R3加大排放孔。

纠正措施

C. 在按本指令A或D段检查时，如果发现裂纹或腐蚀，在下次飞行前，按照本指令的C(1)或C(2)段进行修理。

(1) 按照波音紧急服务通告SB737-53A1075R1，R2或R3修理。

(2) 按照适航部门批准的方法或按经FAA授权的波音公司的工程委任代表(DER)所确定的飞机型号合格审定基础的数据进行修理。有关本段所规定的经批准的修理方法的函件必须是针对本指令的。

重复检查

D. 对于本指令A段确定的飞机：以不超过2年的间隔重复A段中规定的目视检查和防腐剂处理。直到完成本指令E段。

本指令新要求

初始检查

E. 在本指令E(1)，E(2)或E(3)规定的相应时间，按照波音紧急服务通告SB737-53A1075R3的要求，对位于机身站位(BS)1016处后压力隔框进行一次详细的检查，检查有无裂纹和腐蚀(包括压力腹板前后侧，压力缘条前后侧，压力缘条圆角，角型加强筋前后侧，前后缘条，长桁端部接头，系统件穿过孔加强板，槽型加强筋和紧固件，“Z”型加强筋和紧固件，和压力缘条与压力腹板相连的紧固件)。

注：本指令中“详细检查”定义为：对特定结构区域、系统、安装或装配情况进行充分的目视查验，以查明是否有损伤、失效或异常。通常检查者需要用足够强的光照协助检查。可使用检查工具如反光镜、放大镜等。可能需要进行表面清洁和制定具体的接近程序。

(1) 对于事先已按本指令A段要求完成检查的飞机：按适用性，在完成本指令A段或D段规定检查后2年内进行检查。本指令E段规定的检查可终止本指令D段的检查要求。

(2) 对于生产线号为930到1042(含)，事先没有按照本指令A段完成检查的飞机：本指令生效后2年内进行检查。

(3) 对于生产线号为1043到3132(含)，事先没有按照本指令A段完

成检查的飞机：在飞机出厂6年内或本指令生效后2年内进行检查，以后到为准。

重复检查

F. 在本指令F(1)或F(2)段规定的适用时间内，重复本指令E段的检查。

(1) 对于生产线号为1到1042(含)的飞机：最少每2年重复检查。

(2) 对于生产线号为1043到3132(含)的飞机：最少每4年重复检查。

修理

G. 如果在本指令E或F段规定的检查中，发现任何腐蚀或裂纹：在下次飞行前，按照波音紧急服务通告SB737-53A1075R3修理。例外：如果压力腹板和加强筋的腐蚀或裂纹超出服务通告规定的极限，或如果发现的腐蚀或裂纹所在的结构不包含在服务通告的修理说明里，在下次飞行前，按照适航部门批准的方法或按经FAA授权的波音公司的工程委任代表(DER)所确定的飞机型号合格审定基础的数据进行修理。有关本段所规定的经批准的修理方法的函件必须是针对本指令的。

替代方法

H. (1) 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

(2) AD 84-20-03R1批准的替代方法，可作为本指令的替代方法。

五. 生效日期：2002 年 6 月 27 日

六. 颁发日期：2002 年 6 月 20 日

七. 联系人： 朱为民
民航华北管理局适航处
010-64592257