

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1996-B737-07

修正案号：39-1769

一. 标题： 检查 CFM56 系列发动机低压涡轮转子短轴及锥形支撑板

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的所有装有CFM56-2/-2A/-2B/-3/-5系列发动机的B737型飞机

三. 参考文件：

- 1.FAA AD 96-18-16 修正案 39-9742
- 2.CFMI 服务通告 SB 72-338 1993 年 11 月 25 日
- 3.CFMI 服务通告 SB 72-476 1993 年 12 月 07 日
- 4.CFMI 服务通告 SB 72-728 改版 2 1994 年 12 月 21 日
- 5.CFMI 服务通告 SB 72-695 1993 年 11 月 25 日

四. 原因、措施和规定

为防止低压涡轮转子短轴及锥形支撑板发生低周疲劳失效，以及由此产生的非包容性发动机损伤及对机体的损伤，要求完成下列工作(已完成者除外)：

A. 对于CFM56-2A发动机件号为301-330-623-0和310-330-624-0，序号列在SB NO. 72-338表二中的低压涡轮转子短轴，在本指令生效后第一次该部件分解，但不超过6,400循环(自新件开始，CSN)，按照SB NO. 72-338的施工说明进行重新标识。

B. 对于CFM56-2B发动机件号为301-330-618-0、301-330-619-0、

301-330-623-0和301-330-624-0, 序号列在SB NO. 72-476表二中的低压涡轮转子短轴, 在本指令生效后第一次该部件分解, 但不超过8, 300循环(CSN), 按照SB NO. 72-476的施工说明进行重新标识。

C. 对于CFM56-2发动机件号为305-056-106-0, 305-056-109-0, 305-056-110-0和305-056-111-0, 序号列在SB NO. 72-728R2的表一中的低压涡轮转子锥形支撑板, 在本指令生效后第一次该部件分解, 但不超过18, 000循环(CSN), 按照SB NO. 72-728R2的施工说明进行重新标识。

D. 对于CFM56-2A发动机件号为305-056-110-0和305-056-111-0, 序号列在SB NO. 72-338的表一中的低压涡轮转子锥形支撑板, 在本指令生效后第一次该部件分解, 但不超过5, 700循环(CSN), 按照SB NO. 72-338的施工说明进行重新标识。

E. 对于CFM56-2B发动机件号为305-056-106-0, 305-056-109-0, 305-056-110-0和305-056-111-0, 序号列在SB NO. 72-476的表一中的低压涡轮转子锥形支撑板, 在本指令生效后第一次该部件分解, 但不超过8, 700循环(CSN), 按照SB NO. 72-476的施工说明进行重新标识。

F. 对于CFM56-3/-3B/-3C发动机件号为301-330-618-0、301-330-619-0、301-330-623-0和301-330-624-0, 序号列在SB NO. 72-695表二中的低压涡轮转子短轴, 按照SB NO. 72-695的施工说明进行重新标识, 要求如下:

1. 对于以A级推力使用的CFM56-3/-3B/-3C系列发动机, 在本指令生效后第一次该部件分解, 但不超过20, 000循环(按A级推力)。

2. 对于以B级推力使用的CFM56-3B/-3C系列发动机, 在本指令生效后第一次该部件分解, 但不超过11, 400循环(按B级推力)。

3. 对于以C级推力使用的CFM56-3C系列发动机, 在本指令生效后第一次该部件分解, 但不超过7, 900循环(按C级推力)。

G. 对于CFM56-3/-3B/-3C发动机件号为305-056-106-0, 305-056-109-0, 305-056-110-0和305-056-111-0, 序号列在SB NO. 72-695的表一中的低压涡轮转子锥形支撑板, 按照 SB NO. 72-695的施工说明进行重新标识, 要求如下:

1. 对于以A级推力使用的CFM56-3/-3B/-3C系列发动机, 在本指令生效后第一次该部件分解, 但不超过12, 100循环(按A级推力)。

2. 对于以B级推力使用的CFM56-3B/-3C系列发动机, 在本指令生效后第一次该部件分解, 但不超过9, 300循环(按B级推力)。

3. 对于以C级推力使用的CFM56-3C系列发动机, 在本指令生效后

第一次该部件分解，但不超过5, 700循环(按C级推力)。

H. 在累积使用11, 300循环(CSN)前，更换件号为336-000-305-0的CFM56-5发动机低压涡轮转子锥形支撑板。

I. 按本指令的第A至G段要求重新标识件号的零件，及本指令第H段中列出的零件规定了新的低周疲劳失效寿命，其数据在相应的发动机车间手册第05章中给出。

J. 本指令第F和G段中所述的A、B和C级推力的定义在CFM56-3发动机车间手册第05章中(CFMI-TP. SM. 5)给出。

K. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：1996 年 12 月 9 日

六. 颁发日期：1996 年 11 月 25 日

七. 联系人： 邵仁明
民航华北管理局适航处
64592341