

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1998-AR72-02

修正案号：39-2167

一. 标题： 根据疲劳试验结果对机身有关结构进行检查

二. 适用范围：

ATR72-100/200系列飞机。

三. 参考文件：

1.DGAC 适航指令 92-046-012(B)R4

2.SB ATR72-52-1018

3.SB ATR72-53-1018

4.SB ATR72-53-1019

5.SB ATR72-52-1028

6.SB ATR72-52-1029

7.SB ATR72-52-1033

8.SB ATR72-53-1021

9.SB ATR72-53-1014R1

10.SB ATR72-53-1020

四. 原因、措施和规定

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

根据最近的疲劳试验，对本指令所涉及的ATR72-100/200系列飞机，必须采取以下措施，且这些措施是强制性的。

A: 货舱门外蒙皮.

适用于未完成3191号改装的ATR72-102/202/212系列飞机。

为防止货舱门铰链处外蒙皮出现裂纹或裂纹进一步扩展, 必须采取以下措施:

----在累计飞行27000次以前, 完成SB ATR72-52-1018。

B: 机身---主隔框(下部).

适用于序号为108--210(含)的ATR72-100/200系列飞机。

为查明主隔框下部的定位孔在生产过程中确已用铆钉堵住, 必须采取以下措施:

----在累计飞行36000次以前, 查明主隔框下部的定位孔已用铆钉堵住, 否则, 完成SB ATR72-53-1018。

C: 机身---普通隔框和主隔框上部.

适用于序号为108--207(含)的ATR72-100/200系列飞机。

为查明主隔框上部和普通隔框的定位孔在生产过程中确已用铆钉堵住, 必须采取以下措施:

----在累计飞行36000次以前, 查明这些定位孔已用铆钉堵住, 否则, 完成SB ATR72-53-1019。

D: 塞式门.

适用于未完成3775或3776号改装的ATR72-101/201系列飞机。

为防止左前、左后旅客登机门, 右前、右后勤务门止动块出现裂纹或裂纹进一步扩展, 必须采取以下措施:

1. 在累计飞行12000次以前, 按SB ATR72-52-1029检查上述止动块, 重复检查间隔为5000次飞行;

2. 在累计飞行18000次以前, 按SB ATR72-52-1029或SB ATR72-52-1033 改装上述止动块。

注: 第1项工作可在完成第2项工作后取消。

E: 塞式门.

适用于未完成2986号改装的ATR72-101/201系列飞机。

为防止左前、左后旅客登机门, 右前、右后勤务门上部蒙皮出现裂纹或裂纹进一步扩展, 必须采取以下措施:

----在累计飞行18000次以前, 按SB ATR72-53-1021改装门的结构。

F: 24号、28号隔框和4号外桁条.

适用于未完成2397号改装的ATR72-100/200系列飞机。

为防止4号外桁条与28号隔框处出现裂纹或裂纹进一步扩展, 必

须采取以下措施:

----在累计飞行12000次以前, 按SB ATR72-53-1014R1在4号桁条与24、28号隔框交汇处安装加强片。

G:26号隔框与11号桁条切口处.

适用于未进行3185号改装的ATR72-100/200系列飞机。

为防止该切口处出现裂纹或裂纹进一步扩展, 必须采取以下措施:

----在累计飞行12000次以前, 按SB ATR72-53-1020对该切口处进行加强。

五. 生效日期: 1992 年 2 月 29 日

六. 颁发日期: 1998 年 4 月 5 日

七. 联系人: 徐文
民航乌管局适航代表处
0991-3804025