

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1998-MULT-47R1

修正案号：39-2729

一. 标题： 检查普惠 JT9D 发动机高压压气机盘

二. 适用范围：

装有件号(P/N)为

5000814-01, 790014, 789914, 790114, 5000815-01, 5000815-021, 704315, 704315-001, 786215, 786215-001, 704314, 789814, 790214的14级和15级高压压气机(HPC)盘的普惠JT9D-7R4系列涡扇发动机, 这些发动机装于(但不限于)空客A310系列, 波音747、767系列等飞机上。

三. 参考文件：

FAA AD 98-21-22R1 39-11424

	页码	版本	日期
P&W ASB No.A6232	1	改版 2	1997,06,26
	2	初版	1995,12,13
	3,4	改版 1	1996,01,11
	5,6	改版 2	1997,06,26
	7-10	初版	1995,12,13
P&W ASB No.JT9D-7R4-A72-524	1	改版 1	1997,06,26
	2-5	初版	1995,12,13
	6,7	改版 1	1997,06,25
	8-11	初版	1995,12,13

NDIP-858

1-33

初版

1995,11,07

四. 原因、措施和规定

为防止因14级和15级高压压气机(HPC)盘断裂导致发动机非包容性失效,并损伤飞机,要求完成下列工作:

(一)按照附于普惠紧急服务通告 ASB

No. JT9D-7R4-524(1995, 12, 13), 或其改版1(1997, 06, 26), 之后的无损检查程序858号(NDIP-858, 1995, 11, 7)检查件号为5000814-01的14级HPC盘:

1. 按下列要求进行首次涡流检查(ECI):

(1)到本指令生效之日,自开始循环(CSN)达到或超过7000、并且自上次返厂后使用循环(CIS)达到或超过3000的盘,在本指令生效后1000使用循环(CIS)内、或下一次返厂时(以先到为准)进行检查。

(2)到本指令生效之日,自开始循环(CSN)达到或超过7000、并且自上次返厂后使用循环(CIS)不到3000的盘,在自上次返厂后4000使用循环(CIS)内、或下一次返厂时(以先到为准)进行检查。

(3)到本指令生效之日,自开始循环(CSN)不到7000的盘,应在本指令生效后的下一次返厂时进行检查,但应在自上次返厂后的使用循环(CIS)达到4000、或自开始循环(CSN)达到8000(以后到为准)之前进行检查。

(4)到本指令生效之日时尚未装机的盘,应在装机前进行检查。

2. 然后,以不超过4000使用循环(CIS)的间隔进行涡流检查。

3. 应在下次飞行前拆下有裂纹的盘并换上可用件。

(二)按照附于普惠紧急服务通告 ASB

No. JT9D-7R4-A72-524(1995, 12, 13), 或其改版1(1997, 06, 26), 或 ASB No. A6232(1995, 12, 13), 或其改版1(1996, 01, 11), 或其改版2(1997, 06, 26)之后的无损检查程序858号(NDIP-858, 1995, 11, 7)检查件号为790014, 789914, 790114的14级HPC盘, 以及件号为5000815-01, 500815-021, 704315, 704315-001, 786215, 786215-001的15级HPC盘:

1. 按下列要求进行首次涡流检查 (ECI) :

(1) 到本指令生效之日, 自开始循环 (CSN) 达到或超过 6500、并且自上次返厂后使用循环 (CIS) 达到或超过 3000 的盘, 在本指令生效后 1000 使用循环 (CIS) 内、或下一次返厂时 (以先到为准) 进行检查。

(2) 到本指令生效之日, 自开始循环 (CSN) 达到或超过 6500、并且自上次返厂后使用循环 (CIS) 不到 3000 的盘, 在自上次返厂后 4000 使用循环 (CIS) 内、或下一次返厂时 (以先到为准) 进行检查。

(3) 到本指令生效之日, 自开始循环 (CSN) 不到 6500 的盘, 应在本指令生效后的下一次返厂时进行检查, 但应在自上次返厂后的使用循环 (CIS) 达到 4000、或自开始循环 (CSN) 达到 7500 (以后到为准) 之前进行检查。

(4) 到本指令生效之日时尚未装机的盘, 应在装机前进行检查。

2. 然后, 以不超过 4000 使用循环 (CIS) 的间隔进行涡流检查。

3. 应在下次飞行前拆下有裂纹的盘并换上可用件。

(三) 按照附于普惠紧急服务通告 ASB No. A6232 (1995, 12, 13), 或其改版 1 (1996, 01, 11), 或其改版 2 (1997, 06, 26), 之后的无损检查程序 858 号 (NDIP-858, 1995, 11, 7) 检查件号为 704314, 789814, 790214 的 14 级 HPC 盘:

1. 按下列要求进行首次涡流检查 (ECI) :

(1) 到本指令生效之日, 自开始循环 (CSN) 达到或超过 2000、并且自上次返厂后使用循环 (CIS) 达到或超过 2000 的盘, 在本指令生效后 1000 使用循环 (CIS) 内、或下一次返厂时 (以先到为准) 进行检查。

(2) 到本指令生效之日, 自开始循环 (CSN) 达到或超过 2000、并且自上次返厂后使用循环 (CIS) 不到 2000 的盘, 在自上次返厂后 3000 使用循环 (CIS) 内、或下一次返厂时 (以先到为准) 进行检查。

(3) 到本指令生效之日, 自开始循环 (CSN) 超过 2000、并且从未返厂过的盘, 应在本指令生效后 3000 使用循环 (CIS) 之内、或下一次返厂时 (以先到为准) 进行检查。

(4) 到本指令生效之日, 自开始循环 (CSN) 不到 2000 的盘,

应在本指令生效后的下一次返厂时进行检查, 但不应超过5000自开始循环(CSN)。

(5) 到本指令生效之日时尚未装机的盘, 应在装机前进行检查。

2. 然后, 以不超过3000使用循环(CIS)的间隔进行涡流检查。

3. 应在下次飞行前拆下有裂纹的盘并换上可用件。

(四) 完成检查后的30天之内向发动机制造厂家报告检查结果, 同时抄报适航司。

(五) 本指令中的返厂是指分解低压涡轮单元体。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2000 年 1 月 18 日

六. 颁发日期: 1999 年 12 月 24 日

七. 联系人: 张志勇
民航总局航空器适航司
010-64091133