

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39) 颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD1997-A332-04

修正案号: 39-2038

一. 标题: 检查尾齿轮箱(TGB)环形间隙

二. 适用范围:

所有AS 332 C, C1, L和L1型直升机, SA 330 F, G和J型直升机。

三. 参考文件:

1. DGAC AD T97-322-067(AB)

2. DGAC AD T97-323-079(AB)

3. EUROCOPTER 服务电传 AS 332 No 05-00-44, 1997 年 10 月 20 日颁发

4. EUROCOPTER 服务电传 SA 330 No 05-86, 1997 年 10 月 20 日颁发

四. 原因、措施和规定

由于伞齿轮和尾桨驱动轴上的花键磨损而降低尾桨传输能力, 导致一架SA 330失事, 要求必须完成以下工作, 除非已事先完成:

1. 按照本指令第2段要求, 检查以下任一情况的TGB环形间隙:

1.1 对于全新件(未翻修过)或是自上次翻修后使用时间超过495小时的TGB, 在本指令生效后25飞行小时内进行检查;

1.2 到最近一次使用时间不足495小时的TGB, 在到达520飞行小时时进行检查;

1.3 以不超过520飞行小时的间隔重复检查;

1.4 对于备件TGB, 在装上直升机之前检查。

2. 要求措施:

2.1 根据参考文件中的服务电传的图1或图2现场制造工具设备:

(1) 对于未安装尾桨桨叶防冰系统的TGB的直升机, 如服务电传图1所示:

用角钢做成角托(1), 用轻铝合金做一固定件(2);

(2) 对于安装尾桨桨叶防冰系统的TGB的直升机, 如服务电传图2所示:

将钢角托折成90度(6)。

2.2 未安装尾桨桨叶防冰系统的TGB环形间隙的检查程序:

-水平放置尾桨桨叶, 叶尖朝前;

-在TGB输入法兰盘和底板之间放入木块, 防止法兰盘转动;

-参照服务电传图1;

-用6mm直径的螺栓(3)和垫片(5), 把角托(1)固定在TGB输出壳上;

-把固定件(2)固定在旋翼轴上;

-在角托(1)上安装并固定千分表指示器(4);

-使千分表指示器的触杆(4)触到固定件(2), 并指示偏离旋翼轴中心线120mm刻度上;

-在距离叶尖30mm处, 用测力器分别在两个方向加载1daN, 测量总环形间隙;

-在设备记录本上记录环形间隙测量值。

2.3 安装尾桨桨叶防冰系统的TGB环形间隙的检查程序:

-水平放置尾桨桨叶, 叶尖朝前;

-在TGB输入法兰盘和底板之间放入木块, 防止法兰盘转动;

-参照服务电传图2;

-用6mm直径的螺栓(7)和垫片(8), 把角托(6)固定在TGB输出壳上;

-在角托(6)上安装并固定千分表指示器(9);

-使千分表指示器触杆(9)触到尾桨毂上离花键安装螺栓5mm的地方;

-在距离叶尖30mm处, 用测力器分别在两个方向加载1daN, 测量总环形间隙;

-在设备记录本上记录环形间隙测量值。

2.4 结果说明:

(1) 如果间隙值小于或等于0.37mm

-保持原状, 把直升机回复成使用状态。

(2) 如果间隙值大于0.37mm且小于0.52mm:

-保持原状, 把直升机回复成使用状态;

-每100飞行小时重复本指令2.2或2.3要求的检查。

(3) 如果间隙等于或大于0.52mm

-按照MET工卡No 64.20.00.401 (对于AS 332直升机) 或MOE工卡
NO 65.22.401 (对于SA 330直升机) 拆换TGB。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但
必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 1997 年 10 月 29 日

六. 颁发日期: 1997 年 10 月 29 日

七. 联系人: 赵燕莉
民航中南管理局适航处
020-86122536