

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39) 颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-B737-05

修正案号：39-2806

一. 标题： 检查和更换升降舵、副翼和方向舵的动力控制组件

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的、且装有下列组件的波音
737-200/-300/-400/-500型系列飞机：

1. 件号(P/N)为65-44861-()、65C37052-()或65C37053-()的方向
舵动力控制组件(PCU)，但序号为1252A或大于1252A、或序号中含有
“SS”者除外；或

2. 件号(P/N)为65-44761-()的副翼或升降舵动力控制组件(PCU)，
但序号为5360A或大于5360、或序号中含有“SS”者除外。

三. 参考文件：

1.FAA AD 2000-02-18 修正案 39-11536

2.CAD1997-B737-13 修正案 39-1927

3.波音服务信函 737-SL-27-30 1985 年 04 月 01 日

4.波音服务信函 737-SL-27-120 1998 年 01 月 28 日

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1997-B737-13，39-1927

为防止升降舵、副翼或方向舵的运动速率减小而导致飞机可操作性降低，要求完成下述工作，已完成者除外：

重申CAD97-B737-13的部分要求：

A. 自1997年6月6日 (CAD97-B737-13修正案：39-1927的生效时间) 之日起5年或15000飞行小时内，或PCU下次送修时，以先到为准，对件号(P/N)为65-44761-()的副翼或升降舵动力控制组件(PCU) (序号5360A或大于5360A，或序号中含有“SS”者除外)和件号(P/N)为65-44861-()的方向舵动力控制组件(PCU) (序号为1252A或大于1252A，或序号中含有“SS”者的除外)，进行一次检查，以确定PCU总成是否具有含铬镀层的重新加工或修理过的缸筒内径。按照本指令A. 1、A. 2或A. 3段进行该检查。

1. 检查飞机的维修记录以确定PCU是否安装了修理过的有铬镀层的缸筒。如果维修记录显示该PCU符合本指令A. 1(i)、A. 1(ii)、A. 1(iii)或A. 1(iv)段所阐明的标准之一，则本指令将不要求对该PCU采取进一步的措施。

(i) 该PCU从未进行过重新加工或修理。

注1：缸筒内径镀铬仅限于在缸筒内径修理中使用，而不用于制造新的PCU或更换总成。

(ii) PCU被重新加工或修理过，但PCU缸筒内径的修理未用镀铬的方法。

(iii) PCU被重新加工或修理过，但是用1985年12月31日后制造的总成更换该缸筒内径。

注2：1985年12月31日后生产的PCU总成是未经镀铬重新加工或修理过的。

(iv) PCU用缸筒内径镀铬方法重新加工或修理过，但是其缸筒内径后来按照1985年4月1日发布的波音服务信函737-SL-27-30的“副翼/升降舵和方向舵动力组件缸筒内径重新加工”中阐明的方法，进行了缸筒内径加大尺寸或加钢衬套重新加工，并去除了铬镀层。

2. 检查PCU以确定PCU是否刻有“737-SL-27-30”标记。该标记作为按照1998年1月28日的波音服务信函737-SL-27-120的“副翼/升降舵和方向舵动力组件缸筒内径材料鉴定方法”中阐述的方法进行了前次检查的证明。

3. 按照1998年1月28日的波音服务信函737-SL-27-120对PCU进行无损检测(NDT)，以确定在缸筒内径表面是否仍存在铬镀层。

CAD97-B737-13要求的更换：

B. 如果按照本指令A段要求的检查发现了任何含有铬镀层的重新加工过的PCU总成缸筒内径，则下次飞行之前，按照波音737飞机维护

手册的下列章节：27-11-71章节(适用于737-200、-300、-400和-500型飞机)，27-11-101章节(适用于737-200型飞机)或27-31-14章节(适用于737-300、-400和-500型飞机)或按适航当局批准的营运人的等效程序，完成本指令B. 1、B. 2、B. 3或B. 4段所阐述的工作。

1. 用缸筒内径是1985年12月31日之后生产的PCU更换该PCU，或用按波音服务信函737-SL-27-30的要求采用加大尺寸法或加钢套法重新加工过缸筒内径的PCU更换该PCU。

2. 用序号中含有“SS”字符的PCU，或序号为5360A或大于5360A的PCU更换副翼或升降舵PCU。

3. 用序号中含有“SS”字符的PCU，或序号为1252A或大于1252A的PCU更换方向舵PCU。

4. 用按照本指令A段判明不需要采取进一步措施的PCU，更换该PCU。

C. 自1997年6月6日起，不允许在任何飞机上安装含有铬镀层的缸筒内径、或件号为65-44761-()含有铬镀层的缸筒内径的副翼或升降舵PCU，或件号为65-44861-()含有铬镀层的缸筒内径的方向舵PCU，除非替换用的PCU是本指令B段所要求的合格的PCU。

本指令的新要求：

D. 本指令生效后的5年或15000飞行小时内，或PCU下次送修时，以先到为准，对任何件号(P/N)为65C37052-()或件号(P/N)为65C37053-()的方向舵控制组件(PCU)进行一次检查(序号为1252A或大于1252A，或序号中含有“SS”者除外)，以确定PCU总成是否因重新加工或翻修而使缸筒的内径含有铬镀层。按照本指令A. 1、A. 2或A. 3段进行该检查。

E. 如果按照本指令D段要求的检查期间发现了任何含有铬镀层的重新加工或翻修过的PCU总成缸筒内径，则下次飞行之前，按照波音737飞机维护手册的27-21-91章节(适用于737-200、-300、-400和-500型飞机)的说明，或适航当局批准的营运人的等效程序，完成本指令E. 1、E. 2或E. 3段所阐述的工作。

1. 用缸筒内径是1985年12月31日之后生产的PCU更换该PCU，或用按波音服务信函737-SL-27-30要求采用加大尺寸法或加钢衬套法重新修理过缸筒内径的PCU更换该PCU。

2. 用序号中含有“SS”字符的PCU，或序号为1252A或大于1252A的PCU更换该方向舵PCU。

3. 用按照本指令A段判明不需要采取进一步措施的PCU，更换该PCU。

F. 本指令生效之日起，不允许在任何飞机上安装件号 (P/N) 为 65C37052-()、或件号 (P/N) 为 65C37053-() 的含有铬镀层的缸筒内径的方向舵PCU，除非替换用的PCU是本指令E段所要求的合格的PCU。

G. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2000 年 3 月 9 日

六. 颁发日期：2000 年 3 月 1 日

七. 联系人： 邵仁明
民航华北管理局适航处
010-64592341