

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1994-B737-06

修正案号：39-1314

一. 标题： 检查波音 737 飞机 JT8D 发动机高压压气机盘

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的所有安装有普惠公司JT8D-17/-17A发动机的737飞机

三. 参考文件：

1.FAA AD94-20-01 39-9029

2.普惠紧急服务通告(ASB)NO.6038 1991 年 8 月 5 日

3.普惠紧急服务通告(ASB)NO.6038R5 1994 年 8 月 17 日

4.普惠紧急服务通告(ASB)NO.6038R3 1992 年 5 月 8 日

5.普惠紧急服务通告(ASB)NO.6038R4 1994 年 7 月 13 日

四. 原因、措施和规定

为了防止由于发动机高压压气机(HPC)盘断裂，导致发动机碎片产生非包容性损坏，发动机空中停车和损伤飞机机体，要求完成如下工作：

A. 在本指令生效后4个月以内，按普惠紧急服务通告(PW ASB)NO. 6038R5，2. A的内容，对1994年8月17日以前的，以12个月进行一次统计来确定机队或飞机的发动机的平均利用率。

1. 对于年平均利用率等于或大于1300小时或900循环的机队或飞机，按下述要求进行工作：

(1) 本指令生效后加入到机队或飞机上的发动机或压气机盘, 和本指令以前所确定的低利用率的发动机或压气机盘, 按照本指令D段的要求进行工作。

(2) 此外, 所有7至12级高压压气机 (HPC) 盘均被指定为高利用率盘, 且按照本指令B段的要求进行工作。

2. 对于年平均利用率小于1300小时或900循环的机队或飞机, 在本指令生效后4个月以内, 按照PW ASB NO. 6038R5, 2. B(1) 来确定7至12级的每级高压压气机 (HPC) 盘的初始利用率; 按照PW ASB NO. 6038R3所确定的盘利用率, 可以替代本指令A. 2的要求。

(1) 每一个初始利用率等于或大于每年1300小时或每年900循环的7至12级高压压气机 (HPC) 盘, 称为高利用率盘, 应按本指令C段的要求完成检查工作。

(2) 每一个初始利用率小于每年1300小时或每年900循环的7至12级高压压气机 (HPC) 盘, 称为低利用率盘, 按本指令D段的要求完成检查工作。

(3) 每一个初始利用率不详的7至12级高压压气机 (HPC) 盘, 称为低利用率盘, 按本指令D段的要求完成检查工作。

注: 一旦确定为低利用率盘, 则对于该盘的寿命必须保持这种确定不变, 或直到重新涂层为止。

(4) 对于已经过重新涂层或新盘, 确定为高利用率盘, 按本指令C段的要求完成检查工作。

B. 平均高利用率的机队或飞机, 不包括本指令A. 1. (1) 所确定的压气机盘, 对于每一个7至12级高压压气机 (HPC) 盘进行如下工作:

1. 根据PW ASB NO. 6038R5中2. D. (1) (b) 和图A的内容, 按需要对盘的可接近部位进行检查、重新涂层或更换盘。

2. 在PW ASB NO. 6038R5, 2. B. 的内容所确定的利用率的日期以后, 以每12个月的间隔重新计算机队或飞机的平均利用率。

(1) 对于年平均利用率等于或大于1300小时或900循环的机队或飞机, 仍将所有的7至12级高压压气机 (HPC) 盘确定为高利用率盘, 按本指令B段的要求完成检查工作。

(2) 对于年平均利用率小于1300小时或900循环的机队或飞机, 在完成本指令B. 2段内容4个月以内, 按照PW ASB NO. 6038R5内容确定每一个7至12级高压压气机 (HPC) 盘的利用率, 并完成下述工作:

(a) 每一个利用率等于或大于每年1300小时或每年900循环的7至12级高压压气机 (HPC) 盘, 称为高利用率盘, 按本指令C段的要求完

成检查工作。

(b) 每一个利用率小于每年1300小时或每年900循环的7至12级高压压气机(HPC)盘,称为低利用率盘,按本指令D段的要求完成检查工作。

(c) 每一个利用率不详的7至12级高压压气机(HPC)盘,确定为低利用率盘,按本指令D段的要求完成检查工作。

注:一旦确定为低利用率盘,则对于该盘的寿命必须保持这种确定不变,或直到重新涂层为止。

C. 对于高利用率的7至12级高压压气机(HPC)盘,进行下述工作:

1. 根据PW ASB NO. 6038R5, 2. D. (1) (b)和图A的内容,按需要对盘的可接近部位进行检查、重新涂层或换盘。

2. 根据PW ASB NO. 6038R5, 2. B. (3)的内容,在以前所确定的利用率的日期之后,或安装了新盘以后,或对盘进行了重新涂层以后,以每12个月的间隔计算盘利用率。

(1) 对于根据C. 2确定的高利用率7至12级高压压气机(HPC)盘,按本指令C. 1段的内容完成工作。

(2) 对于根据C. 2确定的低利用率7至12级高压压气机(HPC)盘,按本指令D段的内容完成工作。

D. 对于低利用率7至12级高压压气机(HPC)盘,进行下述工作:

1. 根据PW ASB NO. 6038R5, 2. E段的内容,确定7至12级HPC盘表面处理的类型. 如果按照PW ASB NO. 6038R3的要求确定的盘涂层的类型,可以替代本指令D. 1的要求。

2. 按照PW ASB NO. 6038R5, 2. D. (1) (c)和图A的内容,检查,重新涂层或更换盘。

E. 按本指令B. 1、C. 1或D. 2的要求,已经对7至12级高压压气机盘(HPC)进行过重新涂层,则称这些盘为高利用率盘,并进行下述工作:

1. 对于安装在高利用率机队的发动机上的盘,完成本指令B段的工作要求。

2. 对于安装在低利用率的机队的发动机上的盘,完成本指令C段的要求。

F. 本指令中高压压气机盘的重新涂层,指的是去掉和使用新的涂层或按PW JT8D发动机手册P/N481672中的72-36-41,修理02, 72-36-42, 修理02, 72-36-43, 修理03, 72-36-44, 修理03, 72-36-45, 修理03, 72-36-46, 修理03的章节,对盘进行涂层。

G. 本指令中可接近部位指的是从发动机上拆下盘或从盘上拆下叶

片。

H. 本指令中的飞机指的是任何单个的飞机或机队中任何一部分以单独形成在唯一的航线构成飞行，具有不同的飞行长度，起落次数和地理环境特点。

I. 完成本指令可采用能保证安全的替代办法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：1994 年 11 月 28 日

六. 颁发日期：1994 年 11 月 17 日

七. 联系人： 孙震明
民航华北管理局适航处
4562342