# 中国民用航空局



# CAAC 适 航 指 令

#### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2012-A380-06R5

修正案号: 39-8962

- 一. 标题: 检查/更换大翼前缘剪切应力夹板
- 二. 适用范围:

本指令适用于所有序列号的空客 A380-841、A380-842 及 A380-861 飞机,在生产线上已完成空客 (mod) 73979 改装、(mod) 73981 改装和 (mod) 73983 改装的除外。

- 三. 参考文件:
  - 1、EASA AD 2015-0141R3, 2017年1月30日颁发;
- 2、空客公司服务通告 SB A380-57-8035, 原版(2011 年 9 月 16 日颁发), 或修订版 1(2013 年 8 月 30 日颁发), 或修订版 2(2015 年 6 月 9 日颁发);
- 3、空客公司服务通告 SB A380-57-8089, 原版, 2014 年 10 月 1 日颁发:
- 4、空客公司服务通告 SB A380-57-8108, 原版, 2015 年 10 月 5 日颁发:
- 5、空客公司服务通告 SB A380-57-8109, 原版, 2016 年 2 月 11 日颁发;
- 6、空客公司服务通告 SB A380-57-8110, 原版, 2015 年 10 月 1 日颁发;
- 7、空客公司服务通告 SB A380-57-8131, 原版, 2016 年 3 月 15 日颁发;
- 8、空客公司服务通告 SB A380-57-8134, 原版, 2016 年 8 月 4 日 颁发;

- 9、空客公司服务通告 SB A380-57-8135, 原版, 2016 年 8 月 4 日 颁发;
- 10、空客公司服务通告 SB A380-57-8143, 原版, 2016 年 10 月 17 日颁发:

及以上经批准的修订版本。

四. 原因、措施和规定

本指令替代 CAD2012-A380-06R4 39-8789

在进行全尺寸疲劳测试期间,在机翼内侧外部固定前缘(IOFLE)上的两个翼肋间剪切应力夹板上发现裂纹。受影响的每个大翼的剪切应力夹板位于前下部至靠近翼肋端面,以及后下部至 3 号翼肋驱动内侧端面。

这种情况如不及时发现并纠正,将降低大翼的结构完整性。

为解决这种不安全情况,空客公司颁发服务通告 SB A380-57-8035,提供检查方法。CAD2012-A380-06(对应 EASA AD 2012-0052,后来修订了)要求对受影响的剪切应力夹板进行一次性详细检查(DET),更换任何有裂纹的剪切应力夹板,将检查结果报告给空客公司,并完成空客公司提供后续的方案。CAD2012-A380-06R1(对应 EASA AD 2012-0052R1)减少适用范围,排除一些完成改装的飞机,并对于一些在役飞机(依据序列号)可通过空客公司服务通告 SB A380-57-8089来进行安装大翼加强 IOFLE 结构的改装,作为可选的终止措施。

自从 CAD2012-A380-06R1 颁发以来,空客公司颁发了服务通告 SB A380-57-8035 (修订版 2),提供对受影响的剪切应力夹板重复性详细检查的方法。此后,CAD2012-A380-06R2(对应 EASA AD 2015-0141,后来修订了)替代并保留 CAD2012-A380-06R1 的要求,对受影响的剪切应力夹板重复性详细检查。

自从 CAD2012-A380-06R2 颁发以来, 空客公司开发了对于安装大翼加强 IOFLE 结构的改装说明, 适用于一些在役飞机(依据序列号), 并相应地颁发服务通告 SB A380-57-8108、SB A380-57-8109、SB A380-57-8110 和 SB A380-57-8131。 根据这些进展,CAD2012-A380-06R2(后来修订2次)引入这些服务通告作为重复性DET 可选的终止措施。

自从 CAD2012-A380-06R4 (对应 EASA AD 2015-0141R2) 颁发以来, 空客公司颁发了服务通告 SB A380-57-8134、SB A380-57-8135 和

SB A380-57-8143,对其他飞机(依据序列号)提供另外在役改装方法方法(可选)。

鉴于上述原因,本指令进行修订,引入上述提及的空客公司服务 通告作为本指令重复检查要求的可选终止措施。

此外,对于目前序列号没有列在已颁发的空客公司服务通告中的 飞机,在役安装大翼加强型 IOFLE 结构的服务通告仍在编制中,当这 些服务通告颁发后,本指令会再次被修订。

本指令自 2017 年 1 月 30 日起,要求完成以下工作,除非已事先 完成:

#### 检查:

1、自飞机首飞以来累积至 2500 飞行循环 (FC) 前,其后以不超过 2500FC 或 18400 飞行小时 (FH) 的重复间隔 (以先到为准),根据空客公司服务通告 SB A380-57-8035 (修订版 2) 的要求,对每个大翼下前、后部肋间剪切应力夹板完成一次详细检查 (DET)。

#### 纠正措施:

2、如果在按本指令第四.1 段要求详细检查(DET)期间发现裂纹,在下次飞行前,更换受影响的剪切应力夹板,并根据空客公司服务通告 SB A380-57-8035(修订版 1 或修订版 2)的要求,完成辅梁、延伸板及相邻蒙皮区域的 DET,包括相应的纠正措施。

## 之前工作的可接受性:

- 3、在 2015 年 7 月 29 日前,根据空客公司服务通告 SB A380-57-8035 (原版或修订版 1)的要求,完成每个大翼下前、后部肋间剪切应力夹板 DET 的飞机,视为符合本指令第四.1 段的初始 DET 要求。
- 4、在 2015 年 7 月 29 日前,根据空客公司服务通告 SB A380-57-8035 的要求,完成受影响的剪切应力夹板更换以及按空客公司提供的经批准的指南完成附加周围结构检查的飞机,视为符合本指令第四.2 段的初始要求。

### 终止措施:

- 5、按本指令第四.2 段、或第四.3 段、或第四.4 段要求完成纠正措施的飞机,不视为本指令重复 DET 要求的终止措施。
- 6、根据空客公司服务通告 SB A380-57-8089、或 SB A380-57-8108、或 SB A380-57-8109、或 SB A380-57-8110、或 SB A380-57-8131、或 SB A380-57-8134、或 SB A380-57-8135、或 SB A380-57-8143 要求改装的飞机(依据序列号及适用性),视为本指令重复 DET 要求的终止措

施。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成,但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2017 年 01 月 30 日

六. 颁发日期: 2017 年 02 月 06 日

七. 联系人: 朱江

民航中南地区管理局适航审定处

020-86130011