中国民用航空总局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2000-B777-03

修正案号: 39-2789

- 一. 标题: 检查清洗吹干打磨 Ps3 和 P3B 传感系统的接头
- 二. 适用范围:

装有GE90-76B、-77B、-85B、-90B和-92B涡扇发动机的B777系列飞机,但不限于该型飞机。

三. 参考文件:

- 1.2000 年 1 月 11 日颁发的 FAA 适航指令 99-27-15, 修正案 39-11496。
 - 2.1999 年 12 月 23 日颁发的 GE ASB No.73-A0060。

四. 原因、措施和规定

为了防止在关键的飞行段,由于到全权数字发动机控制组件的Ps3和P3B信号不纯,造成推力失控,从而引起飞机失控。除非事先已完成,必须完成下列工作:

- 1. 初次检查、清洗、吹干和打磨
 - (a) 按1999年12月23日颁发的GE ASB No. 73-A0060完成说明的第(3) 部分, 执行下列工作:
- (1) 在本指令生效后10个使用循环(CIS)内,对B777系列飞机一台发动机的接头螺纹进行检查、清洗、吹干。必要的话,对接头凸起的金属、划痕或毛刺进行打磨处理。
 - (2) 在本指令生效后20个使用循环(CIS)内,对B777系列飞机

的另一台发动机的接头螺纹进行检查、清洗、吹干。必要的话,对接 头凸起的金属、划痕或毛刺进行打磨处理。

- 2. 确认以前的检查、清洗、吹干和打磨
- (b) 对已按照1999年11月25日颁发的GE90 ALL Reps Wire JSB99-11-24-1修改1, 进行了检查、清洗和吹干的发动机。必须从上 次完成起计算其循环数,按1999年12月23日颁发的GE ASB No. 73-A0060 完成说明的第(3)部分进行检查、清洗、吹干。必要的话,对接头凸 起的金属、划痕或毛刺进行打磨处理。具体要求如下:
- (1) 自上次完成上述工作到本指令生效之日止,累计使用循环 数等于或超过30次的。必须在本指令生效之日起5CIS内,重复执行要 求的程序。
- (2) 自上次完成上述工作到本指令生效之日止,累计使用循环 数少于30次的。必须在本指令生效之日起5CIS内,或自上次检查算起 30CIS内,以后到为准,重复执行要求的程序。
- 3. 新的和更换发动机
- (c) 对新的和更换发动机,在投入使用算起工作循环累计到30次 前,按1999年12月23日颁发的GE ASB No. 73-A0060完成说明的第(3) 部分进行初次检查、清洗、吹干。必要的话,对接头凸起的金属、划 痕或毛刺进行打磨处理。

4. 重复检查

(d) 此后, 自上次检查后, 以不超过30CIS, 按1999年12月23日 颁发的GE ASB No. 73-A0060完成说明的第(3)部分,进行检查、清洗、 吹干。必要的话,对每台发动机的接头凸起的金属、划痕和毛刺进行 打磨处理。

5. 慢车渗漏检查

(e) 在完成本指令要求的工作后,投入使用前,按1999年12月23 日颁发的GE ASB No. 73-A0060完成说明的第(3)部分第(14)段,进 行慢车渗漏检查,确认没有Ps3或P3B传感系统故障。

6. 禁止同步工作

(f)禁止对同一架B777系列飞机的两台发动机同时进行本指令所 要求的工作。

完成本指令可以采取能确保安全的替代方法或调整完成时间,但 必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2000年2月16日

六. 颁发日期: 2000年2月16日

七. 联系人: 祝海鹰

民航中南管理局适航处

020-86122536