

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1992-B747-07

修正案号：39-0772

一. 标题： 检查 BS1241 隔框的搭接带和锻件

二. 适用范围：

B2442、B2444、B2446、B2448、B2450、B2452、B2454

三. 参考文件：

1. FAA AD92-08-02 修正案 39-8213

2. FAA AD88-16-01 修正案 39-5983

3. 波音服务通告 747-53-2283R3 1989年11月1日

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1988-B747-10, 39-0199

为防止机身站位(BS)1241隔框锻件的失效而导致座舱压力漏失，或者使飞机不能承受失效一安全载荷，今要求完成下述工作，如已完成者除外：

1. 对第1至第8组飞机(根据波音服务通告747-53-2283R3中的分组)，如没有按波音服务通告747-53-2283R3的要求更换了隔框搭接带的，应按下述要求执行：

(1). 应在1. (1)①或1. (1)②所规定时间内(以后到者为准)按波音服务通告对BS1241隔框搭接带的后部孔进行涡流探伤，并目视检查搭接带的后部边缘。在最近的6000次起落以内完成者除外。

①在本指令生效之日后的1000次起落以内，或

②在飞行累计总起落达10000次以前。

(2). 如未发现裂纹，则以不超过7000次起落的时间间隔重复上述1. (1)的检查。

(3). 如在隔框搭接带的后部边缘或后部孔处发现有裂纹，则应在下次飞行前，按波音服务通告747-53-2283R3对隔框搭接带和锻件上相邻近的前部孔处进行涡流探伤检查有无裂纹。

①如未发现裂纹，或只是在隔框搭接带上发现有裂纹，则应在此以后以不超过3000次起落的时间间隔按1. (3)段要求对前部孔进行重复检查。

②如在隔框锻件上发现有裂纹，则应按下述要求进行修理：

a. 如在锻件前孔上所发现的裂纹没有超过波音服务通告747-53-2283R3中所规定的前孔再加工极限，而此前孔原先也没有进行过冷加工时，则可在下次飞行之前，按该服务通告进行修理，并继续以不超过3000次起落的时间间隔按1. (3)段要求进行重复检查。

b. 如锻件前孔上所发现的裂纹超过了加工极限，或原先已进行过冷加工时，则应在下次飞行之前，按适航当局批准的修理方案进行修理。

2. 对第9至第18组飞机(根据波音服务通告747-53-2283R3中的分组)，如没有按波音服务通告747-53-2283R3的要求更换了隔框接带的，应按下述要求执行：

(1). 应在2. (1)①或2. (1)②所规定的时间内(以后到者为准)按波音服务通告对BS1241隔框搭接带的后部孔进行涡流探伤，并目视检查搭接带的后部边缘。在最近的6000次起落内已完成者除外。

①在本指令生效之日后的1000次起落以内，或

②在飞机累计总起落达10000次以前。

(2). 如未发现裂纹，则以不超过7000次起落的时间间隔重复上述2. (1)的检查。

(3). 如在隔框搭接带的后部边缘或后部孔处发现有裂纹，则应在下次飞行前，按波音服务通告747-53-2283R3对隔框搭接带和锻件上相邻近的前部孔处进行涡流探伤检查有无裂纹。

①在检查前部孔时如未发现裂纹，或只是在隔框搭接带上发现有裂纹，则应在此以后以不超过3000次起落的时间间隔按2. (3)段要求对前部孔进行重复检查。

②如在隔框锻件上发现有裂纹，则应在下次飞行之前，按适航当

局批准的修理方案进行修理。

3. 对已按波音服务通告747-53-2283R3更换过隔框搭接带的第1至第18组飞机, 则完成下列3. (1)和(2)段所述程序。

注:波音服务通告747-53-2219是通告747-53-2283R3更换隔框搭接带的一个替代办法, 二者都是本适航指令可以接受的方法。因此, 已按747-53-2219R2或其以后的修改版更换了搭接带的, 是可以把3. (1)所规定的初始涡流探伤门限时间延长至10000次起落。

(1). 应在3. (1)①或3. (1)②所规定的时间内(以后到者为准)按波音服务通告进行涡流探伤检查有无裂纹。在最近的9000次起落内已完成者除外。

①在本指令生效后的1000次起落以内, 或

②在更换隔框搭接带后, 累计总起落达10000次以前。

(2). 在下次飞行前, 应按适航当局批准的修理方案修理所有的裂纹。

4. 对第1至第18组飞机, 执行了本段内容后可终止执行本指令中1. 和2. 段所列检查要求。

(1)应在4. (1)①或4. (1)②或4. (1)③所规定的时间内(以后到者为准), 按波音服务通告747-53-2283R3中“老龄机队飞行安全检查计划”对隔框搭接带和隔框锻件的前部和后部孔进行一次涡流或超声波探伤(按通告规定以及适用情况)检查有无裂纹。在最近的2000次起落内已完成者除外。

①任何未改装或已改装的隔框搭接带, 累计总起落达20000次以前, 或

②已更换过隔框搭接带, 在更换后累计总起落达20000次以前, 或

③本指令生效之日后的1000次起落以内。

(2). 如在隔框搭接带或隔框锻件上未发现裂纹, 这应以不超过3000次起落的时间间隔重复本指令4. (1)段所要求的检查。

(3). 如在未按波音服务通告747-53-2283R3进行过改装的隔框搭接带上发现有裂纹, 则应按该服务通告在1990年4月17日(FAA AD90-06-06生效之日)后的4年以内; 或在飞机累计总起落达20000次以前; 或在发现裂纹后2年以内, 以后到者为准, 更换隔框搭接带。如发现的裂纹在隔框锻件上, 则在下次飞行前按服务通告进行修理。然后以不超过3000次起落的时间间隔按本指令4. (1)段进行重复检查。

(4). 如在改装后的或更换了的隔框搭接带或隔框锻件上发现有

裂纹，则应在下次飞行前按波音服务通告747-53-2283R3更换隔框搭接带。

①然后，在累计达10000次起落之前，按服务通告进行涡流探伤以检查有无裂纹。

对发现的裂纹，应在下次飞行前按适航当局批准的方案进行修理。

②在更换隔框接带以后累计达20000次起落之前重复完成第4段所要求的检查。

5. 本指令替代原CAD88-B747-10  
39-0199(CAD88-057-B747 • 0032 • 53)。

6. 完成本指令可采用能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：1992 年 5 月 19 日

六. 颁发日期：1992 年 5 月 6 日

七. 联系人： 边振海  
民航华北管理局适航处  
4562158