

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-B737-13R1

修正案号：39-3284

一. 标题： 检查和改装后货舱门门框的拐角和横梁

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的、生产线号从6到873(含)的所有波音B737-200/-200C型飞机；生产线号从874到1642(含)，并装有件号为65-47952-1或65-47952-524的后货舱门的所有波音B737-200/-200C/-300/-400型飞机，但不包括：

1. 已按波音服务通告737-52-1079对其后货舱门改装过的飞机；或
2. 装有件号为65-47952-524的货舱门组件，并包括4条连接带(件号为65-47952-139, 65-47952-140, 65-47952-141和65-47952-142)和一块较厚的下横梁腹板(件号为65-47952-157)的飞机

三. 参考文件：

1. FAA AD2000-06-13R1 修正案 39-12317
2. CAD2000-B737-13 修正案 39-2881
3. CAD1990-B737-11 修正案 39-0450
4. CAD1998-B737-26 修正案 39-2395
5. 波音紧急服务通告 SB737-52A1079R6 1999 年 11 月 18 日
6. 波音服务通告 SB737-52-1079R5 1996 年 5 月 16 日
7. 波音 B737 飞机无损探伤手册

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2000-B737-13, 39-2881

为防止后货舱门门框的各拐角处和横梁出现疲劳裂纹而导致飞机快速释压, 要求完成下述工作, 已完成者除外:

重申CAD2000-B737-13的检查要求:

A. 在1998年12月24日 (CAD1998-B737-26的生效日期) 后的90天或700飞行循环内, 以后到为准, 按照波音服务通告737-52-1079R5或波音紧急服务通告737-52A1079R6的要求, 对后货舱门门框的各拐角和各横梁进行内部详细目视检查, 以查明是否有裂纹。

1. 如果未发现裂纹, 则完成本指令A. 1. (1) 或A. 1. (2) 段所要求的工作:

(1) 此后以不超过4500飞行循环的时间间隔重复内部目视检查;
或

(2) 在下次飞行前, 按照上述服务通告的要求, 对后货舱门门框和横梁的各拐角处进行改装。完成改装后则可终止本指令A. 1. (1) 段所要求的重复检查。

2. 如果发现横梁的上部或下部有裂纹, 则在下次飞行前, 按照上述服务通告中“施工说明”第 I 部分的要求, 改装有裂纹的横梁。完成改装后, 对于修复的梁, 则可终止本指令A. 1. (1) 段所要求的重复检查。

3. 如果发现门框的前或后上部有裂纹, 则在下次飞行前, 除非按照本指令B段的规定加以修理, 否则应按照上述服务通告的“施工说明”第 I 部分的要求修理后货舱门门框和改装其拐角。完成这一改装后, 对于上部门框则可终止本指令A. 1. (1) 所要求的重复检查。

注1: 前或后上部门框的裂纹不管有多长, 在下次飞行前, 必须按照上述服务通告的“施工说明”第 I 部分的要求进行修理。

4. 如果发现门框的前或后下部有裂纹, 则在下次飞行前, 按照上述服务通告的“施工说明”第 I 部分的要求, 用一个新门框更换损坏的门框并改装后货舱门门框的拐角。完成这一改装后, 对于下部门框则可终止本指令A. 1. (1) 所要求的重复检查。

B. 波音服务通告737-52-1079R5或波音紧急服务通告737-52A1079R6规定, 应按从波音收到的修理细则完成某些修理。但本指令要求, 在下次飞行前, 这类修理方法应得到适航部门的批准。

检查和纠正措施

C. 当按本指令A段的要求进行检查时, 如果发现后货舱门上部或下部横梁的外弦有裂纹, 则下次飞行前, 按照适航部门批准的方法、波

音紧急服务通告737-52A1079R6的要求或按符合FAA授权的波音公司的工程委任代表所确定的飞机型号合格审定基础的数据进行修理。有关本段所要求的经批准的修理方法的批函，必须是针对本指令的。

D. 在本指令生效后4, 500飞行循环内或2000年5月9日(CAD2000-B737-13的生效日期)后的1年内，以后到为准，按照波音737飞机《无损探伤手册》第6部分的51-00-00章节(图4或图23)所规定的程序，或波音紧急服务通告737-52A1079R6的要求，对后货舱门门框的4个拐角进行高频涡流检查，以查明是否有裂纹：

1. 如果没有发现后货舱门门框的拐角处有裂纹，则此后以不超过4, 500飞行循环的时间间隔重复高频涡流检查，直到完成本指令E段规定的改装。

2. 如果发现后货舱门门框的拐角处有裂纹，则按照波音服务通告737-52-1079R5中“施工说明”的第II、III部分或波音紧急服务通告737-52A1079R6中的相关要求，用一个新的门框更换损坏的门框并改装门框的4个拐角。完成这一改装后，对于门框则可终止本指令D. 1段所要求的重复检查。

按本指令修改后的有关要求

最终措施

E. 在本指令生效后的4年内或累计12, 000个飞行循环内，以后到为准，按照波音服务通告737-52-1079R5中“施工说明”的第II部分或波音紧急服务通告737-52A1079R6中的相关要求，改装后货舱门门框的4个拐角和各横梁，完成这一改装后，则可终止本指令所要求的重复检查。

注2：凡已完成CAD1990-B737-11的A段所要求的改装是可以接受的，这符合本指令E段所要求的改装。

注3：凡在本指令生效之前，已按照波音服务通告737-52-1079及其改版R1、R2、R3、R4的要求，完成了后货舱门门框各拐角和各横梁的改装是可以接受的，这符合本指令E段所要求的改装。

F. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2001年8月15日

六. 颁发日期：2001年7月18日

七. 联系人: 邵仁明
民航华北管理局适航处
010-64592341