

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1995-DHC8-02

修正案号：39-1393

一. 标题： 检查桨叶锥孔裂纹

二. 适用范围：

Hamilton Standard 14SF系列螺旋桨

三. 参考文件：

1、FAA 适航指令 95-05-03,修正案 39-9170

2、Hamilton Standard SB 14SF-61-A73. 14SF-61A74R1,14SF-61-75.

四. 原因、措施和规定

为了防止发生：由于桨叶锥孔裂纹，导致在运转时桨叶摔出，并可能损坏飞机，飞机失去控制，必须完成下列工作：

1、在本指令生效后100飞行循环以内，按照Hamilton Standard 1994年4月18日发布的14SF-61-A73和1994年10月5日发布的紧急SB 14SF-61-A74 R1 中提供的方法，用超声波检查桨叶锥孔裂纹，如发现裂纹，则必须在下次飞行之前用可用件更换。此后，以不超过1250飞行循环的间隔，按照适用的SB，重复进行超声波检查，在重复检查中，如发现裂纹，也必须在下次飞行之前用可用件更换。

2、在1997年12月31日以前，拆卸桨叶，敲掉桨叶锥孔内的软木封严，按照1994年8月29日发布的SB 14SF-61-75的工作指令，目视检查锥孔的内表面是否有腐蚀斑点：

(1)对于有腐蚀斑点的桨叶，必须在下次飞行之前从飞机上拆卸，

并送往经CAAC审查许可的修理厂家,按照14SF-61-A74R1的工作指令,进行分解检查。

(2)对于没有腐蚀斑点的桨叶,按照14SF-61-A74 R1的工作指令,作出标记,可重新投入使用。

(3)在按照本指令第2段检查后重新投入使用的桨叶,不需再进行本指令第1段所要求的重复超声波检查。

五. 生效日期: 1995 年 4 月 14 日

六. 颁发日期: 1995 年 4 月 14 日

七. 联系人: 邬纪召
民航华东管理局适航处
(021) 2687788-6123