中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2013-A320-03R1

修正案号: 39-7958

一. 标题: 机身-机腹整流罩和龙骨粱侧板之间的钛合金角材-检查/更换/修理

二. 适用范围:

本指令适用于所有生产序列号 (MSN) 的空客A318-111, A318-112, A318-121, A318-122, A319-111, A319-112, A319-113, A319-114, A319-115, A319-131, A319-132, A319-133, A320-111, A320-211, A320-212, A320-214, A320-215, A320-216, A320-231, A320-232, A320-233, A321-111, A321-112, A321-131, A321-211, A321-212, A321-213, A321-231 和 A321-232 型飞机。

三. 参考文件:

- 1. EASA AD 2013-0122, 2013年6月5日;
- 2. DGAC France AD 92-201-030, 1992 年 9 月 30 日;
- 3. Airbus SB A320-53-1014, 1992 年 6 月 25 日;
- 4. Airbus SB A320-53-1014R01,1993 年 5 月 26 日;
- 5. Airbus SB A320-53-1014R02, 1994年9月01日,及后续批准版本;
- 6. Airbus SB A320-53-1259,2012 年 11 月 6 日,及后续批准版本。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2013-A320-03, 39-7693

1 在空客A320系列飞机型号设计疲劳测试时,机身两侧FR40到FR42隔框处连接机腹整流罩到龙骨粱侧板的四个钛合金角材(titanium angles)铆接底部发现裂纹。若不对该情况进行检测并纠正,将影响飞机结构完整性。1992年,DGAC France颁发了AD 92-201-030(被替代)要求加固机腹整流罩结构。本指令重申DGAC France AD 92-201-030的要求,同时要求对钛合金角材进行重复详细检查,根据具体检查结果进行修理或更换。

本次改版仅对参考文件部分进行了修订。

2 除非已经完成,应在规定时间内采取以下措施:

重申DGAC France AD 92-201-030的要求

2.1 对于从MSN 0003到MSN 0092的所有A320-111, A320-211 和 A320-2 31型飞机:

自飞机首次飞行起12000飞行循环内,按照Airbus SB A320-53-1014及后续版本对机腹整流罩结构进行加固。

本指令的新要求 (对所有飞机)

2.2 在本指令表一中所列完成期限内,按照Airbus SB A320-53-1259 完成一次腹整流罩到龙骨粱侧板之间的四个钛合金角材的详细检查。此后以间隔不超过5000FC或10000FH(先到为准)执行重复检查。

表一	首检要求
1	日巡乡小

	完成期限(A, B或C, 后到为准)	
A	自飞机首次飞行起30000FC或60000FH内,先到为准	
В	根据本指令2.1段要求执行改装后,或根据本指令2.3.2段要	
	求在安装孔处完成一次涡流检查(rototest),并安装新钛	
	合金角材后30000FC或60000FH内,先到为准;	
С	自2013年6月19日(CAD2013-A320-03生效之日)起3000FC	
	或6000FH内,先到为准	

- 2.3 若根据本指令2.2段要求的检查未发现任何裂纹,完成如下措施之一:
- 2.3.1 根据本指令2.2段要求执行重复检查;
- 2.3.2 完成检查后的下一次飞行前,拆下所有检查过的钛合金角材, 在安装孔处完成一次涡流检查,若未发现任何裂纹,按照Airbus SB A320-53-1259安装新的钛合金角材。然后,根据本指令2.5段要求执行

后续检查,以替代本指令2.2段要求的重复检查。

- 2.4 若根据本指令2.2段要求的检查发现任何裂纹,在下一次飞行前,拆下受影响的钛合金角材,在安装孔处完成一次涡流检查,若未发现任何裂纹,按照Airbus SB A320-53-1259安装新的钛合金角材。然后,根据本指令2.5段要求执行后续检查,以替代本指令2.2段要求的重复检查。
- 2.5 根据本指令2.3.2段或2.4段要求安装新钛合金角材后30000FC或60000FH内(先到为准),按照Airbus SB A320-53-1259完成一次腹整流罩到龙骨粱侧板之间的四个钛合金角材的详细检查。此后以间隔不超过5000FC或10000FH(先到为准)执行重复检查。
- 2.6 若根据本指令2.5段要求的检查发现任何裂纹,在下一次飞行前, 拆下受影响的钛合金角材,在安装孔处完成一次涡流检查,若未发现 任何裂纹,按照Airbus SB A320-53-1259安装新的钛合金角材。
- 2.7 若根据本指令2.3,2.4或2.6段要求的涡流检查发现任何裂纹,在下一次飞行前,联系空客提供相关修理方案并报局方批准,根据局方批准的修理方案执行。
- 2.8 根据本指令要求执行部件修理或更换后,不能作为本指令要求的重复检查的终止措施。
- 3 等效符合性方法:完成本适航指令可采用等效的符合性方法以及调整完成时间,但必须得到适航部门的批准。
- 五. 生效日期: 2014年2月12日
- 六. 颁发日期: 2014年2月12日
- 七. 联系人: 陈丹 民航西南地区管理局适航审定处 028-85710321