

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2002-B777-06

修正案号：39-3647

一. 标题： 检查第 15 级高压压气机盘

二. 适用范围：

本指令适用于装有件号为 (P/N's) 56H015或57H715的第15级高压压气机盘的PW4090、PW4090-3、PW4074D、PW4077D、PW4090D和PW4098涡扇发动机。这些发动机装在B777飞机上，但不限于该机型。

三. 参考文件：

- 1、2002 年 4 月 18 日颁发的 FAA AD2002-09-01，修正案 39-12734；
- 2、2001 年 5 月 1 日颁发的普惠服务通告 PW4G-112-A72-242。

四. 原因、措施和规定

为了防止第15级HPC盘裂纹失效，导致发动机发生非包容性失效。除非已完成，必须完成下列要求：

1、对第15级HPC盘叶片安装槽的前轨道 (FRONT RAIL OF BLADE LOADING SLOTS) 和前和中峰缘的正面 (FRONT FORWARD AND MIDDLE KNIFE EDGES) 进行初始裂纹检查。按参考文件所列服务通告执行说明中1. A. 到1. E. (4) 段“对装在飞机上的发动机”或2. A. 到2. E. (4) 段“对从飞机上拆下的发动机”和下列要求，更换盘。

(1) 在4600自新算起循环 (CSN) 内或本指令生效后90天内 (以后到为准)。孔探检查盘。

(a) 如果孔探检查发现任何锋缘部位有裂纹，在下次飞行前换

上一可用盘。

(b) 如果孔探检查怀疑任何安装槽存在裂纹，在随后的25使用循环（CIS）内进行一次涡流检查，确认裂纹是否存在。如果有裂纹，在下次飞行前换上一个可用盘。

2、自首次检查后，以不超过1000CIS的间隔，按照本指令1、段要求的检查程序进行重复检查。

3、本指令对件号为（P/N's）56H015和57H715的第15级HPC盘建立了8000CSN新的循环寿命限制。该新寿命限制不允许更改，除非得到适航当局的批准。

完成本指令可以采取能确保安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2002 年 6 月 6 日

六. 颁发日期：2002 年 5 月 23 日

七. 联系人： 祝海鹰
民航中南管理局适航处
020-86122536