中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2014-MULT-20

修正案号: 39-8038

- 一. 标题: 检查/修理/改装 X5295 隔框接头
- 二. 适用范围:

本指令适用于:

- (1) 依据空客直升机公司改装(MOD) 0726517、或服务通告(SB) 53.01.52或修理FR 332 53 507 06,在X5295隔框安装了延伸铝接头(splice)的AS 332 L2直升机(所有序号),或
- (2) 依据空客直升机公司改装(MOD) 0726517、或服务通告(SB) 53-003,在X5295隔框安装有可延伸铝接头的EC 225 LP直升机(所有序号)。

三. 参考文件:

- 1、EASA AD 2014-0098-E, 2014年4月25日颁发;
- 2、空客直升机公司紧急服务通告 ASB AS332-05.00.97, 原版, 2014 年 4 月 15 日颁发;
- 3、空客直升机公司紧急服务通告 EC225-05A038, 原版, 2014年4月15日颁发。

及以上服务通告各经批准的修订版次。

四. 原因、措施和规定

由于收到多个关于在直升机X5295隔框发展出裂纹的报告, EASA颁发了AD 2006-103R1和AD 2007-0079 (适用于AS 332直升机), AD

2006-0102R1 (适用于EC 225直升机),要求对受影响的隔框进行重复检查。这些指令还引入了对受影响隔框可选的重复检查终止措施。这个措施包括依据空客直升机MOD 0726517或SB 53.01.52或修理 FR 332 53 507 06或SB 53-003 (根据机型适用性),在直升机左右两侧外部机身蒙皮安装铝接头以对5295隔框进行加强。这些指令颁发后,在对执行过该终止措施的部位进行例行检查中发现在改装的隔框出现裂纹。

随后调查发现,在一个接头产生裂纹,裂纹隐藏在一个客舱滑动门导轨支架搭接连接区域,然后发展到隔框。可选的空客直升机公司改装(MOD 332A081354.00或SB 05.00.84(适用于AS 332),或MOD 0728090或MOD 332A081354.00或SB 05-019(适用于EC 225))在受影响导轨支架连接区域安装一个开口,以便于接近并识别出受影响接头的裂纹。在导轨支架安装开口可及时发现裂纹,进而限制了对X5295隔框的进一步损伤。然而,受影响直升机还未执行在导轨支架区域安装开口的改装。

这种情况,如不及时发现并纠正,可导致直升机隔框结构完整性的丧失。

为解决这种潜在不安全情况,空客直升机公司颁发了紧急服务通告(ASB)332-05.00.97和ASB EC225-05A038以提供检查和纠正措施指引。上述紧急服务通告也为在左右两侧客舱滑动门导轨连接区域安装开口提供指引。

基于上述原因,本指令要求进行重复检查,并根据直升机构型,对左右两侧客舱滑动门导轨支架进行改装。

自本指令生效之日起,要求完成以下工作,除非己事先完成:

- 1、自本指令生效之日起,下次飞行前,通过回顾直升机交付文件和/或维护记录确定飞机构型,以确认以下条件:
- (1)确认直升机是否已经执行了改装,在客舱滑动门左右导轨支架连接区域安装了开口。
- 注1: 客舱滑动门导轨支架开口, AS 332直升机依据客直升机公司 MOD 332A081354.00或SB 05.00.84; EC 225直升机依据空客直升机公司 MOD 0728090或MOD 332A081354.00或SB 05-019。
- (2)确认在直升机X5295隔框上安装铝接头时直升机的累积飞行时间。
- 注2: AS 332和EC 225可以根据空客直升机MOD 0726517在X5295隔框上安装铝接头,也可以根据适用性选用SB 53. 01. 52或修理 FR 332 53 507 06或SB 53-03在X5295隔框上安装铝接头。

- (3)确认在本指令生效之日,从直升机X5295隔框上安装铝接头(安装依据见注2)起的累积飞行时间。
- 2、如果,在根据本指令第四.1段进行的回顾工作中,确认直升机已根据空客直升机公司SB 05.00.84或SB 05-019完成改装,自本指令生效之日起110飞行小时内,然后以不超过110飞行小时的重复间隔,根据机型适用性,按照空客直升机公司ASB AS332-05.00.97或ASB EC225-05A038的要求对X5295隔框上左右两侧铝接头进行检查。
- 3、如果,在根据本指令第四.1段进行的回顾工作中,确认直升机 **没有**根据空客直升机 SB 05.00.84或SB 05-019进行改装,根据直升机 构型,在下表1规定的时间内,完成所有适用的措施。

表1

X5295隔框上铝接头	要求的措施
安装时直升机已累积使用达	自本指令生效之日起50飞行小时内,完
到或超过12000飞行小时	成本指令第四、3(1)段的要求。 或 自
	本指令生效之日起50飞行小时内,完成
	本指令第四、3(2)段的要求,且自本
	指令生效之日起750飞行小时内,完成本
	指令第四、3(1)段的要求。
安装时直升机累积少于	
12000飞行小时,且在本指令	
生效之日,自安装铝接头起	
直升机累积超过1650飞行小	
时	
安装时直升机累积少于	自安装接头后累积不超过1700飞行小时
12000飞行小时,且在本指令	内,完成本指令第四、3(1)段的要求。
生效之日,自安装铝接头起	或 自安装接头后累积不超过1700飞行
直升机累积不超过1650飞行	小时内,完成本指令第四、3(2)段的
小时。	要求,且自完成本指令第四、3(2)段
	要求的初始检查工作后750飞行小时内,
	完成本指令第四、3(1)段的要求。

- (1) 在上表1规定的完成时限内,根据适用性,按照空客直升机公司ASB AS332-05.00.97或ASB EC225-05A038的要求,对左右客舱滑动门导轨支架连接区域进行检查并开口,然后以不超过110飞行小时的重复间隔,对X5295隔框上左右两侧的铝接头完成检查工作。
 - (2) 在上表1规定的完成时限内,然后以不超过50飞行小时的重

复间隔,根据适用性,按照空客直升机公司ASB AS332-05.00.97或ASB EC225-05A038的要求,对X5295隔框和X5295隔框内侧机身蒙皮进行检查,以确定是否有裂纹。

- (3)根据本指令第四.3.(1)段的要求对直升机进行改装,可终止本指令第四.3.(2)段要求的重复检查工作。
- 4、如果在根据本指令第四.3.(1)段要求的改装中,在左右任一接头处发现裂纹,下次飞行前,按照空客直升机公司ASB AS332-05.00.97或ASB EC225-05A038的要求,根据机型适用性,对X5295隔框和X5295隔框内侧机身蒙皮进行检查,以确定是否有裂纹。
- 5、如果在根据本指令第四. 2段或第四. 3. (1) 段的要求的检查中,根据适用性,在左右两侧接头发现裂纹,50飞行小时内,根据经批准的空客直升机公司维修指引对受影响的接头进行修理。
- 6、如果在根据本指令第四.3(2)段和第四.4段要求的检查工作中,根据适用性,在X5295隔框发现裂纹,下次飞行前,根据经批准的空客公司维修指引,对受影响的隔框完成修理。
- 7、如果在根据本指令第四.3(2)段和第四.4段要求的检查工作中, 在X5295隔框内侧机身蒙皮发现裂纹,完成以下**所有**要求的工作:
- (1)在每天航后检查中,根据机型适用性,按照空客直升机公司ASB AS332-05.00.97或ASB EC225-05A038的要求,对X5295隔框进行检查以发现裂纹。如果在检查过程中发现裂纹,下次飞行前,根据经批准的空客公司维修指引,对受影响的隔框完成修理。
- (2)50飞行小时内,根据经批准的空客公司维修指引,对受影响的X5295隔框内侧机身蒙皮完成修理。在维修的同时,对X5295隔框进行染色渗透检查以发现裂纹,如果发现任何裂纹,下次飞行前,根据经批准的空客公司维修指引,对受影响的隔框完成修理。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成,但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2014年4月30日

六. 颁发日期: 2014年4月30日

七. 联系人: 钟颖芬 民航中南地区管理局适航审定处 020-86122503