中国民用航空总局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2001-B777-06

修正案号: 39-3392

- 一. 标题: 检查和修复水平压力板隔网和斜压力板隔网裂纹
- 二. 适用范围: 线号001至093(含)的B777-200系列飞机。

三. 参考文件:

- 1、FAA AD2001-18-09,修正案 39-12435;
- 2、波音特别提示服务通告 777-53-0004 (2000 年 5 月 11 日颁发)。

四. 原因、措施和规定

为检查和修复水平压力板隔网和斜压力板隔网裂纹,该裂纹可能导致飞行中飞机的急剧释压,除非已事先完成,要求完成以下工作:

- 1、按照规定的时间完成本指令1(1)(2)(3)的检查,完成波音特别提示服务通告777-53-0004(2000年5月11日颁发)中实施指南部分的检查。
- (1) 区域1: 在飞行总循环达到16000个飞行循环前,按照服务通告中的要求,对检查区域1的水平压力板隔网内部进行高频涡流探伤检查或对外部进行低频涡流探伤检查。
- (2)区域2:在飞行总循环达到31000个飞行循环前,参照波音服务通告中的要求,对检查区域2的水平压力板隔网内部进行高频涡流探伤检查或对外部进行低频涡流探伤检查;对斜压力板的内部进行高频涡流探伤检查;对机身站位(BS)1245的加劲端装置和BS1287的加

劲接合角钢进行详细目视检查。

注1:本指令的详细目视检查定义为:对指定的结构区域、系 统、安装情况或组件进行透彻详细的目视检查,检查有无损坏、失效 和缺陷。检查者需要有一个自认为合适的亮度强劲的直射光源。还要 使用镜子、放大镜等检查辅助品,要求制定清洁表面和接近程序。

- (3) 区域3: 在飞行总循环达到46000个飞行循环前,参照波音 服务通告中的要求,对检查区域3的水平压力板隔网内部进行高频涡流 探伤检查或对外部进行低频涡流探伤检查;对斜压力板的内部进行高 频涡流探伤检查:
- 2、按照1段的要求至少2500个飞行循环重复对该区域进行高频涡 流探伤检查或详细目视检查,或至少每1000个飞行循环对对该区域进 行低频涡流探伤检查,直至完成本指令第4段。
- 3、在按照本指令1或2段要求进行检查工作的过程中如果发现裂 纹,在下次飞行前,根据波音特别提示服务通告777-53-0004(2000年 5月11日颁发)进行修复。根据该服务通告,若修复方案需联系波音公 司制订,则执行该修复方案是必须得到中国民航适航部门的批准。完 成修复工作后,可结束本指令2段要求进行的重复检查。
- 4、根据波音特别提示服务通告777-53-0004(2000年5月11日颁发) 对检查区域1、2、3进行改装,可结束本指令2段要求进行的重复检查。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,但 必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2001年10月17日

六. 颁发日期: 2001年10月9日

七. 联系人: 王敏

民航中南管理局适航处

020-86128625