

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2003-S076-01

修正案号：39-3971

一. 标题： 检查和更换旋翼刹车盘（RBD）

二. 适用范围：

S-76A，B和C型直升机。

三. 参考文件：

FAA AD 2003-04-15，修正案 39-13064，2003 年 2 月 14 日颁发。

四. 原因、措施和规定

为防止失效的旋翼刹车盘（RBD）损伤旋翼叶片以及附近的液压和燃油管，从而导致直升机失去控制，必须完成以下工作，除非已事先完成：

1、在下次飞行前，确定旋翼刹车盘的生产厂家和件号，完成以下工作：

(1) 如果生产厂家是Goodyear，件号是76363-09101-102，则无需做本指令规定的其他工作。

(2) 如果生产厂家是BF Goodrich，件号是76363-09103-102且件号是压制印在RBD上的，则无需做本指令规定的其他工作。

(3) 如果生产厂家是Parker Hannifin Corporation (PHC)，件号是76363-09103-102且件号是电解蚀刻在RBD上的，将每个件号为76363-09103-102且序号不是在38至379范围内的PHC RBD，用振动锤击（vibropeen）方法将件号重新标识为P/N 76363-09103-105。结束本

指令工作。

(4) 如果产品序号或生产厂家不确定, 以及生产厂家是Parker Hannifin Corporation (PHC), 件号是76363-09103-102且序号在38至379范围内, 将件号重新标识为P/N 76363-09103-104或安装本指令2段的要求更换旋翼刹车盘 (RBD)。

注1: Sikorsky飞机公司紧急服务通告(ASB) Nos. 76-66-36 (2002年11月12日颁发), 以及ASB 76-66-37 (2003年1月31日颁发) 与本指令要求做的工作是一致的。

2、在每次使用过RBD后, 下次飞行日的首次飞行之前, 目视检查每个件号为P/N 76363-09103-104的RBD, 看是否存在裂纹, 并做以下工作, 见图1。

(1) 如果RBD上发现有如图1—ViewA中所示贯穿整个RBD环面的一条裂纹, 在下次飞行前, 以适航的且件号不为P/N 76363-09103-104的RBD替换原来的RBD。

(2) 如果RBD上发现有如图1—ViewB中所示在相邻两个螺栓孔(bolthole)之间有两条和两条以上的表面裂纹, 在下次飞行前, 以适航的且件号不为P/N 76363-09103-104的RBD替换原来的RBD。

(3) 如果RBD上发现有一表面裂纹或如图1—ViewC所示分散在螺栓孔之间的多条表面裂纹, 在下次飞行前, 以适航的且件号不为P/N 76363-09103-104的RBD替换原来的RBD, 或使RBD不工作。

注2: 发现短的龟裂(glazing)裂纹也必须执行以上工作。

注3: PHC 部件修理手册(CMM)中图解零件清单PH030-21300MM, 旋翼刹车组件, P/N 030-21300, 修改版C, (2002年11月1日颁发) 与本指令要求的工作一致。

3、在2003年5月31日前, 用适航的RBD替换件号为P/N 76363-09103-104的RBD。任何替换下来的RBD将不再适航。

4、完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2003年3月13日

六. 颁发日期: 2003年3月12日

七. 联系人: 王敏
民航中南管理局适航处

020-86128625