

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1993-F100-17

修正案号：39-1059

一. 标题： 改装水平安定面结构

二. 适用范围：

列在FOKKER服务通告F100-55-021上(1993年9月6日颁发的修订1或以后荷兰适航当局批准的修订版)系列号为11244至11441的所有F100飞机。

三. 参考文件：

1.荷兰适航当局颁发的适航指令 93-137(A)

2.1993 年 9 月 6 日颁发的修订 1 或以后荷兰适航当局批准修订的 FOKKER 服务通告 F100-55-021

四. 原因、措施和规定

对F28. MK0100全尺寸安定面试验件进行疲劳试验时，在安定面右边和左边主铰接底座的法兰盘上发现裂纹。如不采取措施，这些裂纹可能导致降低水平安定面主铰接底座结构的疲劳寿命。由于在同型号的其他飞机上有可能存在或将产生上述不安全因素，特颁发本适航指令，以在早期阶段探测到裂纹并提高疲劳寿命。要求检查、改装、和加强有关铰接底座，更换或改装连接角板，如必要，改装肋215。根据以下情况(除非事先已经完成)，在飞机自新累计15000起落以前，完成如下内容：

(a) 按照FOKKER服务通告F100-55-021(1993年9月6日颁发的修订1

或以后荷兰适航当局批准的修订版)完成指令中的第5部分(Part 5), 检查水平安定面主铰接底座Hi-lok螺栓孔。

注: 改装时, 对于自新累计还没有到达1000起落的飞机, 本适航指令(a)段的检查不必进行。

(1) 如发现裂纹且裂纹长度超过决断图表(参考服务通告中的图表2)中规定的数值, 在下一次航班以前, 与FOKKER飞机公司联系索取改装方案、重复检查周期或修理方案。

(2) 如没有发现裂纹或发现的裂纹长度小于或等于决断图表(参考服务通告中图表2)中规定的数值, 按本适航指令(b)和(c)段的要求改装飞机。

(b) 按下列情况, 改装水平安定面主铰接底座, 更换或改装在肋215处的连接角板。

(1) 对于自新累计还没有到达1000起落的飞机, 完成FOKKER服务通告F100-55-021(1993年9月6日颁发的修订1或以后荷兰适航当局批准的修订版)完成指令中第3部分(Part 3)或第4部分(Part 4)的内容。

(2) 当改装时, 对于自新累计已经到达或超过1000起落的飞机, 完成FOKKER服务通告F100-55-021(1993年9月6日颁发的修订1或以后荷兰适航当局批准的修订版)完成指令中第6部分(Part 6)或第7部分(Part 7)的内容。

(c) 按照FOKKER服务通告F100-55-021(1993年9月6日颁发的修订1或以后荷兰适航当局批准的修订版)完成指令中第8部分(Part8), 改装水平安定面的肋215以堵塞减重孔。

五. 生效日期: 1993 年 10 月 22 日

六. 颁发日期: 1993 年 10 月 20 日

七. 联系人: 何正华
民航华东管理局适航处
(021)2687788-6126