

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1991-DHC8-08

修正案号：39-0669

一. 标题： 检查机翼内侧襟翼

二. 适用范围：

出厂序号为3至216的冲八飞机

三. 参考文件：

(1)加拿大运输部 AD CF-91-34

(2)德·哈维兰公司 1990年5月11日发布的 SB 8-27-53 或以后的修改版本

四. 原因、措施和规定

试验发现：襟翼负载有可能不均匀地分布在襟翼的球形丝杆上，如不纠正，将导致加速磨损，缩短疲劳寿命，或使襟翼结构上某些部件超载破裂，而出现襟翼不对称的工作状态。

为了防止由于负载不均匀分布引起襟翼结构损坏，完成以下工作：

1、在本指令生效后，50飞行小时以内，按照SB 8-27-53(或以后的修改版本)第A段施工指令，检查内侧襟翼有无游隙，滚柱是否有“格格”声。

2、根据上述检查结果，按照前述SB第B段施工指令，按以下计划，重新校装襟翼系统。

(1)如有游隙，且滚柱有“格格”声，在本指令生效后，6个月以内，重新校装襟翼系统。

(2)如游隙和“格格”声不明显，则在本指令生效后，250飞行小时以内，重新校装襟翼系统。

3、按本指令第2段进行重新校装时，如该飞机满足以下(1)(2)两条件，则在襟翼重新校装后50飞行小时内，按照有关的维修大纲要求，开始对重新校装的内侧襟翼附近的重要结构项目(SSI)进行重复检查。

条件(1)：

按本指令四、1段检查时没有发现有游隙和滚柱有“格格”声。

条件(2)：

在襟翼重新校装时，飞机飞行已超过5000小时。

在重新校装的内侧襟翼附近，有关的重要结构项目如下表：

| <u>飞 机</u> | <u>维修大纲</u> | <u>DHC SSI任务识别号</u> |
|--------------------|---|--|
| DHC8-300系列 301型 | DHC8 300系列维修大 纲PSM1-83 -27, 第2 部分, 适航限制 | WF01, WF02, WF03, WF05, WF06, WF07, WF08, WF09, WF10 WF28, WF29, WF30和 WF31 |

假如已经按前述SB重新校装，且当时飞机满足(1)、(2)二条件，则上述重要结构项目的检查必须在本指令生效后250飞行小时内开始进行。

五. 生效日期：1991 年 11 月 4 日

六. 颁发日期：1991 年 10 月 25 日

七. 联系人： 邬纪召
民航华东管理局适航处
(021)2687788-6123