

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2001-M600-01

修正案号：39-3452

一. 标题： 检查尾梁安装点

二. 适用范围：

MD直升机公司型号为600N，序号为RN003到RN063的直升机。

三. 参考文件：

FAA AD2001-24-51 2001 年 11 月 28 日颁发

MD 直升机公司服务通告 SB600N-036 2001 年 11 月 2 日颁发

四. 原因、措施和规定

由于在几架直升机的尾梁安装螺栓上发现裂纹，为防止尾梁连接失效，尾梁丢失，从而导致直升机失去控制，要求完成下列工作，除非事先已完成：

A、在5个飞行使用小时内：

1) 拆下尾梁整流罩和尾梁。按照MDHI公司2001年11月2日颁发的SB600N-036中第2.B.(2)段执行说明的要求，拆下上尾梁安装点的2个检修盖板。

2) 使用灯光和10倍或更高倍数的放大镜：

a、检查上尾梁右、左安装衬套，件号分别为(P/N) 500N3422和500N3422-3。裂纹参照SB600N-036中图1所示。如发现裂纹，下一次飞行前，以一个适航件替换有裂纹的安装衬套。

b、检查2个上尾梁安装托板螺帽是否有螺纹损伤或裂纹。下一

次飞行前，以一个适航件替换有螺纹损伤或裂纹的托板螺帽。

c、检查2个角梁是否有裂纹。如右边的角梁（P/N 500N3429-6）发现裂纹，则在下一次飞行前，按照SB600N-036中第2. B.（5）（c）段的说明，安装一个新的夹子。如左边的角梁（P/N 500N3429-7）发现裂纹，则在下一次飞行前，以一个适航件替换角梁，或按民航局批准的方式修理该角梁。

3) 以一个新的螺栓替换右上侧（正驾驶一侧）的尾梁安装螺栓。

4) 如发现换下的正驾驶一侧上面的螺栓断裂，则下一次飞行前，以适航的螺栓替换其余的3个螺栓。

5) 按需，在尾梁和NAS1587沉头垫片之间增加一个垫片，件号为AN960C516（NAS1149C0563R）或AN960C616（NAS1149C0663R）。最小要求穿过高出托板螺帽2个螺纹。

6) 按照SB600N-036中第2. B.（6）段的说明，改装2个检修盖板。

B、以间隔不超过25使用小时，用孔探镜，通过上检修盖板的小孔，检查上尾梁右、左安装衬套、托板螺帽和角梁是否有裂纹。如发现裂纹，则在下一次飞行前，按本指令要求，以适航件替换或修理有裂纹的部件。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2001 年 12 月 5 日

六. 颁发日期：2001 年 12 月 4 日

七. 联系人： 王育松  
民航中南管理局适航处  
020-86128625