## 中国民用航空局



# CAAC 适 航 指 令

#### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2013-A380-10

修正案号: 39-7892

一. 标题: 机腹整流罩 FR46 T 形剖面和紧固件的检查、更换和改装

#### 二. 适用范围:

本指令适用于所有序列号的空客A380-841、A380-842和A380-861型号飞机,在生产线上已完成空客71525改装的除外。

## 三. 参考文件:

- 1、EASA AD 2013-0292, 2013 年 12 月 13 日颁发;
- 2、空客公司服务通告(SB) A380-53-8049, 原版, 2013 年 10 月 10 日颁发;
- 3、空客公司服务通告(SB)A380-53-8051,原版,2013年10月11日颁发:

及以后经批准的修订版本。

### 四. 原因、措施和规定

在一次进行A380飞机短停检查时,发现大翼下部区域机腹整流罩的191HL和191EL面板移位(超出机身轮廓)并在FR46后端有松动。拆下机腹整流罩面板后,发现机腹整流罩FR46 T形剖面破损,同时相关的翼下翼梁有裂纹。

随后的调查显示,在FR46翼下面板发现的结构损伤很可能是由于

该区域的振动和预紧力的合力造成的,该合力从机腹整流罩面板从机翼剖面传递到封严剖面,这是取决于受影响结构组件的容限值。

这种情况如不发现并纠正,可导致在飞行中机腹整流罩丢失,并 伤及地面人员。

为了解决这种潜在的不安全情况,空客公司颁发服务通告(SB) A380-53-8051,为对受影响的机身机腹整流罩隔框进行重复检查提供指引,并研发出一项改装,在生产线上通过mod71525改装执行,对在役飞机通过空客服务通告A380-53-8049来执行。

鉴于上述原因,本指令要求对机腹整流罩隔框T形剖面和FR46紧固件进行重复详细检查(DET),根据检查的结果,完成适用的纠正措施。本指令也给出一项机腹整流罩隔框重复检查的可选终止措施。

自本指令生效之日起,要求完成以下工作,除非已事先完成。

- 1、自飞机首飞以来累计达到1200个飞行循环(FC)前,或自本指令生效之日起的270FC内(以晚到为准),然后,以不超过1200FC的重复间隔,按照空客公司服务通告(SB)A380-53-8051的要求,完成机腹整流罩FR46 T形剖面和紧固件,以及FR44与FR46之间的下翼梁左右两边进行详细检查(DET)。
- 2、如果在按本指令第四.1段要求的任一检查中,发现任何裂纹,下次飞行前,完成本指令第四.2.1或第四.2.2或第四.2.3段任一项适用的纠正措施:
- 2.1 按照空客公司服务通告(SB)A380-53-8051的要求,用可用件更换受影响的机腹整流罩FR46 T形剖面和紧固件,以及受影响的FR44与FR46之间的下翼梁。或
- 2.2 联系空客公司获取经批准的维修指南,并在指南中规定的完成时限内,完成相应的修理。如果在维修指南中没有规定完成时限的,则在下次飞行前完成修理。或
- 2.3 按照空客公司服务通告(SB)A380-53-8049的要求,改装FR46处的机腹整流罩下翼梁。
- 3、根据本指令第四. 2. 1段的规定,更换受影响的机腹整流罩FR46 T形剖面和紧固件,以及受影响的FR44与FR46之间的下翼梁,不认为是本指令对本指令第四. 1段重复检查要求的终止措施。
- 4、按照空客公司服务通告(SB)A380-53-8049的要求改装的飞机,即本指令第四.2.3段规定的,视为对本指令第四.1段重复检查要求的终止措施。

## CAD2013-A380-10 / 39-7892

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2013年12月27日

六. 颁发日期: 2013年12月23日

七. 联系人: 朱江

民航中南地区管理局适航审定处

020-86130011