

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1991-B737-09R1

修正案号：39-1200

一. 标题： 检查发动机后安装锥形螺栓

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的所有B737-200型飞机

三. 参考文件：

1.FAA AD 91-09-14R1 39-8876

2.波音紧急服务通告 737-71A1212 1987年12月22日

3.波音服务通告 737-71-1250 1990年6月14日

4.波音服务通告 737-71-1289 1993年8月19日

四. 原因、措施和规定

为了防止由于飞机发动机后安装锥形螺栓损坏，辅助支撑组件不能承受发动机的载荷，从而导致发动机与飞机分离，要求完成下述工作：

1. 在1991年5月28日CAD91-B737-09生效日后45次起落以内，完成下述检查工作：

(1) 检查后安装锥形螺栓指示线，是否处于对正位置，如果指示线不对正则表示后安装锥形螺栓断裂，对已断裂的螺栓，在下次飞行前必须予以更换，更换时，使用已根据波音紧急服务通告737-71A1212进行过磁粉探伤检查过的螺栓。在此以后以不超过45次起落的时间间隔重复检查工作。

(2)除在最近255次起落内完成了检查者外,根据波音服务通告737-71-1250,检查改进过的发动机后安装锥形螺栓辅助支撑组件,螺帽有无丢失,螺栓有无磨损,以及蜂窝结构有无分层现象.除本指令2段规定外,对于存在的螺帽丢失,螺栓磨损超标或蜂窝结构分层现象,应在下次飞行前,使用新的或修理过的相同零件予以修理或更换,并以不超过300次起落的时间间隔重复检查工作。

2.如果在进行上述1.(2)条所要求的检查时发现这些零件不符合要求,并无法立即获得可更换用的零件,应执行下述工作:

(1)在下次飞行前,并在此以后以不超过300次起落的时间间隔,根据波音紧急服务通告737-71A1212,超声波检查发动机后安装锥形螺栓有无裂纹。在下次飞行前,使用已根据上述服务通告进行过磁粉探伤检查的螺栓更换有裂纹的螺栓.对新安装的锥形螺栓,应以不超过300次起落的时间间隔,超声波检查内部有无裂纹。

(2)除非在发动机锥形螺栓安装后150至300次起落之间已完成了检查工作外,在下次进行本指令2.(1)段所要求的超声波检查工作时,应对螺栓进行扭矩检查,以确认螺栓的扭矩是在维护手册规定的扭矩范围以内。这种检查应在不松动螺栓的情况下进行。当每次锥形螺栓安装后,应在150次起落至300次起落之间完成本段所要求的检查扭矩工作.按本指令1.(2)段更换了不符合要求的零件后不再进行本段所要求的工作。

a.如果锥形螺栓扭矩低于规定扭矩的1/2,拆除锥形螺栓,并更换上可用螺栓。

b.如果锥形螺栓的扭矩等于或高于规定扭矩值的1/2,但是低于规定扭矩值,重新将扭矩拧紧到规定的扭矩值,并在以后150次起落到300次起落之间再次进行检查.如果再次检查时发现,扭矩值低于规定扭矩值的90%,则用可用的螺栓更换原螺栓。

3.根据波音服务通告737-71-1289,使用新的、改进过的辅助支撑组件,(器材包号65C37057-1),更换了原发动机后安装辅助支撑组件,即可不再进行本指令1.(2)、2.(1)和2.(2)段所要求的检查工作。

4.完成本指令可采用能保证安全的替代办法或调整完成的时间,但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 1994 年 5 月 19 日

六. 颁发日期: 1994 年 5 月 19 日

七. 联系人: 王晓明
民航华北管理局适航处
4562342