

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39) 颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD1994-340B-06

修正案号: 39-1259

一. 标题: 检查螺旋桨轴

二. 适用范围:

GE生产的, 装有94年6月9日颁发的GE SB NO:A72-350中所列序号的螺旋桨齿轮箱的CT7-5A2, -5A3, -7A, -7A1, -9B, -9B1, -9B2, -9C, -9D型涡桨发动机, 这些发动机可能装在, 但不限于SA (CASA) CN-235系列和SAAB-SCANIA SF340系列的飞机上。

三. 参考文件:

- 1)FAA AD 94-15-01, 修正案 39-8972;
- 2)94年6月9日颁发的GE(CT7-TP系列)SB NO.A72-350 修改3。

四. 原因、措施和规定

为防止螺旋桨轴故障引起螺旋桨与轴分离损坏飞机, 除以前已完成外, 完成以下工作:

1. 在本CAD生效后的下一次车间修理或94年10月31日前, 以先到为准, 对螺旋桨轴法兰外径倒角范围(OD FILLET RADIUS)和内径孔进行一次性超声波检查, 看内部有否金属性缺陷, 可能的话用一可用件将其换下. 按94年6月9日颁发的GE(CT7-TP系列)SB NO. A72-350修改3, 对其表2中按螺旋桨齿轮箱序号列出的螺旋桨轴进行上述的超声波检查并更换, 如可能的话。

2. 在本CAD生效后的第一次车间修理或94年10月31日前, 以先到为

准, 对螺旋桨轴进行一次内窥镜检查, 确认所有标记(MARKINGS)。根据94年6月9日颁发的GE (CT7-TP系列) SB NO. A72-350修改3, 对其表3中按螺旋桨齿轮箱序号所列的螺旋桨轴进行上述的内窥检查。并且在下次飞行前完成下列工作:

1) 对有怀疑的螺旋桨轴, 按94年6月9日颁发的GE (CT7-TP系列) SB NO. A72-350修改3中的执行说明, 进行一次超声波检查, 可能的话, 以一可用件换下;

2) 对没怀疑的螺旋桨轴, 不需进行进一步的工作。

3. 对本CAD而言, 进车间定义为发动机进车间维修或螺旋桨分解维修。

4. 完成本指令可采取安全可行的替代方法或调整执行时间, 但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期: 1994 年 8 月 12 日

六. 颁发日期: 1994 年 8 月 10 日

七. 联系人: 祝海鹰  
民航中南管理局适航处  
6678901-2536