

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2004-B206-01

修正案号：39-4410

一. 标题： Bell 206A、206B、206L 系列—尾桨浆叶后缘表面蒙皮裂纹

二. 适用范围：

Bell Helicopter Textron Canada 公司生产并安装有件号为206—016—201—131或206—016—201—133的尾桨浆叶的Bell 206A、206B直升机以及安装有件号为206—016—201—131的尾桨浆叶的Bell 206L系列直升机，飞机的系列号在表1中所列的紧急服务通告(ASB)中。

三. 参考文件：

1) 加拿大运输部适航指令 NO : CF-2004-05。

2) B206A、B206B 直升机紧急服务通告：206—04—100 A 版或之后的版本。

3) B206L 系列直升机紧急服务通告：206L—04—127 A 版或之后的版本。

四. 原因、措施和规定

1、加拿大运输部已收到三起关于在尾桨后缘靠近质量平衡片处发生裂纹的事件报告，其中的两起裂纹事件使质量平衡片及沿后缘的一块条形材料脱落而导致尾桨不平衡，致使尾桨变速箱中的三个附件损坏；另一起裂纹事件则使尾桨变速箱打滑，导致驱动轴失效致使飞机的航向失控。

所以要求，完成以下三项措施：

A、核查所涉及的尾浆叶片

1) 在本适航指令生效之日后的下一次飞行前，核查直升机是否安装有在ASB（见本AD表一）的第“Component Affected”节中所涉及的尾浆叶片。如果直升机安装有“所涉及的尾浆叶片”，需将叶片的件号和系列号记入履历本；如果没有安装，应注明该直升机没有安装本AD中所涉及尾浆叶片。如果缺乏技术支持，该项工作可以由飞行员完成。

2) 在安装任何备用尾浆叶片之前，如果该叶片是属于适用的ASB中“所涉及的尾浆叶片”，则应按照该ASB的PART II第4段用“宝蓝”色将该叶片予以标识。

B、尾浆叶片裂纹的初始和重复检查

自本适航指令生效之日后下一次飞行前，检查尾浆叶片是否存在裂纹，并按照表1中的适用ASB的PART I 要求的检查间隔进行检查，如果发现裂纹，应在下次飞行前更换失效浆叶。

如果缺乏技术支持，ASB中要求的“3个飞行小时的重复检查”工作可由经过培训和授权的飞行员来完成。

C、尾浆叶片裂纹的100小时定期检查/年度检查

在本适航指令生效后，重复执行100小时定期检查或年度检查，以先到为准。依据表1中列出的适用的ASB中的PART II，用尾浆叶片放大器进行目视检查。如果发现裂纹，在下一次飞行前，更失效浆叶。

表 1

直升机型号 紧急服务通告（ASB）

206A, 206B 由加拿大运输部持续适航部门领导批准的206-04-100版本A, 或后续版本

206L 系列 由加拿大运输部持续适航部门领导批准的206L-04-127版本A, 或后续版本

2. 等效符合性

完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间，但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期：2004 年 4 月 28 日

六. 颁发日期：2004 年 4 月 28 日

七. 联系人: 周成刚
民航西南适航审定处
028-85703650