中国民用航空总局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD1999-B767-04

修正案号: 39-2659

- 一. 标题: 检查 H-11 抗拉螺栓
- 二. 适用范围:

在中华人民共和国注册的、生产线号为1-177(含)的波音B767系列 飞机

三. 参考文件:

- 1.FAA AD 99-19-29 修正案 39-11316
- 2.波音紧急服务通告 767-57A0064R1 1998 年 7 月 98 日

四. 原因、措施和规定

为防止机身两侧的跳动接头(Kick-Load Fitting)上的H-11抗拉螺栓由于应力腐蚀而断裂,进而降低机翼与机身连接结构的完整性,要求完成下述工作,事先已完成者除外:

- A、本指令生效后90天内,依照波音紧急服务通告767-57A0064R1的要求,详细目视检查机翼后梁上的机身每侧跳动接头处的四个H-11抗拉螺栓有无损坏或断裂,并完成本指令A(1)或A(2)段所规定的工作:
- (1). 此后,以不超过90天的时间间隔,重复上述详细目视检查工作, 直到完成本指令C段所规定的工作;或
- (2). 详细目视检查机翼后梁下部拼接板上的四个H-11抗拉螺栓有无损坏或断裂。此后以不超过18个月的时间间隔, 重复详细目视检查机身每侧的跳动接头和下部拼接板, 直到完成本指令C段所规定的工作。

注:本指令中"详细目视检查"定义为"对特定的结构区域、系统、 安装或组装情况的充分目视查验以确认其是否存在损伤、失效或异常。 检查时应具备足够强的光照。可使用反光镜和放大镜协助检查,应进行 必要的表面清洁并能充分接近检查部位"。

B、检查时如果发现螺栓有任何损坏或断裂,则下次飞行前,用按波 音紧急服务通告767-57A0064R1的要求改进的新螺栓更换有缺陷的螺 栓。此后, 在完成本指令C段所规定的工作前, 重复本指令A(1)或A(2)段 所规定的工作。

C、在9,000个飞行循环内或本指令生效后48个月内,以先到为准, 根据波音紧急服务通告767-57A0064R1的要求,用改进的新螺栓更换机。 身每侧跳动接头上的所有四个H-11抗拉螺栓, 并根据上述服务通告的 要求,详细目视检查机翼后梁下部拼接板上的螺栓有无损坏或断裂。检 查时如果发现螺栓有损坏或断裂,则下次飞行前,用按波音紧急服务通 告767-57A0064R1的要求改进的新螺栓更换有缺陷的螺栓。完成本段所 规定的工作后即构成本指令所要求的重复性检查的最终措施。

D、完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 1999年10月20日

六. 颁发日期: 1999年10月9日

七. 联系人: 邵仁明

民航华北管理局适航处

010-64592341