

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1999-B737-06

修正案号：39-2473

一. 标题： 检查并改装机身站位 1088 隔框的支承接头螺栓

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的生产线号1至1485(含)的所有波音737-200和300系列飞机

三. 参考文件：

- 1.FAA AD99-04-23 修正案 39-11048
- 2.波音服务通告 737-53-1107 更改版 3 1993 年 8 月 26 日
- 3.737-53-1107 状态更改提示(NSC)3 1994 年 6 月 09 日
- 4.737-53-1107 状态更改提示(NSC)4 1994 年 9 月 22 日
- 5.波音服务通告 737-53-1107 更改版 4 1996 年 2 月 08 日

四. 原因、措施和规定

为防止使支承接头与机身站位(BS)1088隔框上部相连的螺栓断裂，从而降低垂直安定面的安装结构的完整性和可能使垂直安定面脱落，要求完成下述工作，已完成者除外：

A. 本指令生效后18个月内，按照经737-53-1107状态更改提示(NSC)3、737-53-1107状态更改提示(NSC)4更改后的波音服务通告737-53-1107更改版3或737-53-1107更改版4的要求，进行超声波检查，以查明使支承接头与机身站位(BS)1088隔框上部相连的螺栓是否断裂。

(1). 如果未发现断螺栓, 则此后以不超过18个月的检查间隔重复超声波检查。

(2). 如果发现了任何断螺栓, 则在下次飞行前, 完成本指令B段中所阐述的工作。

B. 自飞机的制造之日起累计20年之前或本指令生效后18个月内, 以后到为准。拆除全部16个将支承接头连接于机身站位(BS)1088隔框上部的H-11合金钢螺栓, 并且按照经737-53-1107状态更改提示(NSC)3、737-53-1107状态更改提示(NSC)4更改后的波音服务通告737-53-1107更改版3或737-53-1107更改版4的图2的要求, 进行涡流检查, 以查明螺栓孔是否有裂纹或腐蚀。

(1). 如果未发现裂纹或腐蚀, 则下次飞行前, 按上述服务通告图2的要求扩大全部16个螺栓孔并安装新的铬镍铁合金螺栓。完成新螺栓的安装即构成本指令所要求的重复检查工作的最终措施。

(2). 如果发现了任何腐蚀, 则在下次飞行前, 在上述服务通告图2的工序4所规定的极限内扩大螺栓孔并按照该服务通告图2的要求安装新的铬镍铁合金螺栓。完成全部16个螺栓孔的扩孔和新螺栓的安装即构成本指令所要求的重复检查工作的最终措施。如果在上述服务通告图2的工序4所规定的极限内不能将腐蚀去除干净, 则在下次飞行前, 按照适航部门批准的修理方法进行修理。

(3). 如果发现了任何裂纹, 则在下次飞行前, 在上述服务通告图2的工序5所规定的极限内扩大螺栓孔并按照该服务通告图2的要求再次进行涡流检查以确保裂纹已被去除。

(I) 如果扩孔后未发现裂纹, 则下次飞行前, 按照上述服务通告图2的要求再次扩大螺栓孔并安装一个新的铬镍铁合金螺栓。完成全部16个螺栓孔的扩孔和新螺栓的安装即构成本指令所要求的重复检查工作的最终措施。

(II) 如果扩孔后仍发现有裂纹, 则下次飞行前, 按照适航部门批准的修理方法进行修理。

注: 在本指令生效之前, 凡按照波音服务通告737-53-1107(1987年10月15日)、其更改版1(1989年6月22日)或其更改版2(1992年9月10日)的要求已更换全部H-11合金钢螺栓者, 则可认为已完成本指令B段中相应的工作。

C. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 1999 年 3 月 29 日

六. 颁发日期: 1999 年 3 月 4 日

七. 联系人: 邵仁明
民航华北管理局适航处
010-64592341