中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2010-B737-04

修正案号: 39-6553

- 一. 标题: 检查低压涡轮后隔框
- 二. 适用范围:

本指令适用于

- (1)CFM International, S.A. 公司的、安装有件号为340-166-254-0、340-166-255-0、340-166-256-0、340-166-257-0、340-166-258-0或340-166-259-0的低压涡轮后隔框的CFM56-7B20、-7B22、-7B24、-7B26、-7B27、-7B22/B1、-7B24/B1、-7B27/B1、-7B26/B1、-7B20/3、-7B22/3、-7B24/3、-7B26/3、-7B27/3、-7B22/3B1、-7B24/3B1、-7B27/3B1、-7B26/3B1、-7B26/3F、-7B27/B3、-7B27/3F、-7B27/3B1F和-7B27/3B3 涡轮风扇发动机:
- (2) CFM International, S.A.公司的、安有装双环形燃烧器和件号为340-177-551-0、340-177-552-0、340-177-553-0、340-177-554-0、340-177-555-0或340-177-556-0的低压涡轮后隔框的CFM56-7B20/2、-7B22/2、-7B24/2、-7B26/2和-7B27/2 涡轮风扇发动机。

这些发动机安装于、但不限于在中国注册的波音737-600、737-700、737-800和737-900系列飞机。

注1:本适航指令适用于上述所有型号的飞机,无论本适航指令要求所涉及的区域是否经过改装、更换或修理。对那些经过改装、更换或修理的飞机,如果所做的改装、更换或修理影响到本适航指令要求的实施,飞机所有人/营运人采用的等效方法必须按照本适航指令F段要

求获得批准。其方法中应包含所做的改装、更换或修理对本适航指令 所阐述的不安全状态影响的评估;而且,如果该不安全状态没有被消除,其要求中应包含针对这种不安全状态的具体的建议措施。

三. 参考文件:

1, FAA AD 2010-01-05

- 修正案号: 39-16162
- 2、CFM International, S.A.服务通告 CFM56-7B S/B 72-0579, R5 2009 年 3 月 30 日
- 3、CFM International, S.A.服务通告 CFM56-7B S/B 72-0558, R3 2009 年 3 月 30 日

四. 原因、措施和规定

为防止低压涡轮后隔框因低周疲劳裂纹失效导致发动机与飞机分 离,导致飞机失控,要求完成下述工作,事先已完成者除外:

检查低压涡轮后隔框

A、对于CFM International, S.A. 公司的、安装有件号为340-166-254-0、340-166-255-0、340-166-256-0、340-166-257-0、340-166-258-0或340-166-259-0的低压涡轮后隔框的CFM56-7B20、-7B22、-7B24、-7B26、-7B27、-7B22/B1、-7B24/B1、-7B27/B1、-7B20/3、-7B22/3、-7B24/3、-7B26/3、-7B27/3下和-7B27/3B1、-7B24/3B1、-7B27/3F和-7B27/3B1下涡轮风扇发动机,执行以下措施:

- (1) 在低压涡轮后隔框25000个自新循环(CSN)以内,对低压涡轮后隔框进行首次涡流检查(ECI)。
- (2)对于低压涡轮后隔框的自新循环数不明确的发动机,在本指令生效后的300循环内执行首次涡流检查。
- (3) 按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0579, R5的施工指南中第3.A.(8)段规定的检查时间间隔对低压涡轮后隔框进行重复涡流检查。
- (4) 按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0579, R5的施工指南中的第3.A至3.A.(7)(d)段的要求执行涡流检查。
- (5) 拆下在任何位置出现累积长度达到或超过0.79英寸(20mm) 裂纹的低压涡轮后隔框。
 - B、对于CFM International, S.A.公司的、安装有件号为

340-166-254-0、340-166-255-0、340-166-256-0、340-166-257-0、340-166-258-0或 340-166-259-0的低压涡轮后隔框的CFM56-7B26/B1、-7B27/B3、-7B26/3B1和-7B27/3B3涡轮风扇发动机,执行以下措施:

- (1) 在低压涡轮后隔框19000个自新循环(CSN)以内,对低压涡轮后隔框进行首次涡流检查(ECI)。
- (2)对于低压涡轮后隔框的自新循环数不明确的发动机,在本指令生效后的300循环内执行首次涡流检查。
- (3) 按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0579, R5的施工指南中第3.A.(9)段规定的检查时间间隔对低压涡轮后隔框进行重复涡流检查。
- (4) 按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0579, R5的施工指南中的第3.A至3.A.(7)(d)段的要求执行涡流检查。
- (5) 拆下在任何位置出现累积长度达到或超过0.79英寸(20mm) 裂纹的低压涡轮后隔框。
- C、对于CFM International, S.A.公司的、安有装双环形燃烧器和件号为340-177-551-0、340-177-552-0、340-177-553-0、340-177-554-0、340-177-555-0或340-177-556-0的低压涡轮后隔框的CFM56-7B20/2、-7B22/2、-7B24/2、-7B26/2和-7B27/2 涡轮风扇发动机,执行以下措施:
- (1) 在低压涡轮后隔框16350个自新循环(CSN)以内,对低压涡轮后隔框进行首次涡流检查(ECI)。
- (2)对于低压涡轮后隔框的自新循环数不明确的发动机,在本指令生效后的300循环内执行首次涡流检查。
- (3) 按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0558, R3的施工指南中第3.A.(8)段规定的检查时间间隔对低压涡轮后隔框进行重复涡流检查。
- (4) 按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0558, R3的施工指南中的第3.A至3.A.(7)(d)段的要求执行涡流检查。
- (5) 拆下在任何位置出现累积长度达到或超过0.43英寸(11mm) 裂纹的低压涡轮后隔框。

对之前措施的认可

D、在本指令生效前,按照CFM International, S.A.服务通告 CFM56-7B S/B 72-0579原版,R1、R2、R3或R4施工指南进行的低压涡 轮后隔框首次检查,满足本指令A(1)、A(2)、B(1)和B(2)段的 要求。 E、在本指令生效前,按照CFM International, S.A.服务通告 CFM56-7B S/B 72-0558原版,R1或R2施工指南进行的低压涡轮后隔框 首次检查,满足本指令C(1)和C(2)段的要求。

替代方法

- F、(1) 完成本适航指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,但必须得到适航审定部门的批准。
- (2) 在使用任何经批准的替代方法之前,通知有关飞行标准部门的主管监察员。
- 五. 生效日期: 2010年2月18日
- 六. 颁发日期: 2010年2月8日
- 七. 联系人: 陈学锐

民航华北地区管理局适航审定处

010-64595987