中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2017-S092-02

修正案号: 39-8999

一. 标题: 检查和修理尾桨变距轴(TRPCS)组件

二. 适用范围:

本指令适用于在中华人民共和国注册的、所有型号的安装了零部件号为(P/N)92358-06303-041或P/N 92358-06303-042尾桨变距轴(TRPCS)组件的S-92A直升机。

注1:本适航指令适用于上述所有型号的直升机,无论本适航指令要求所涉及的区域是否经过改装、更换或修理。对那些经过改装、更换或修理的直升机,如果所做的改装、更换或修理影响到本适航指令要求的实施,直升机所有人/营运人采用的等效方法必须按照本适航指令B段要求获得批准。其方法中应包含所做的改装、更换或修理对本适航指令所阐述的不安全状态影响的评估;而且,如果该不安全状态没有被消除,其要求中应包含针对这种不安全状态的具体的建议措施。

注 2: 如果在本指令生效之前,已经按照 CAD2017-S092-01(修正案号: 39-8943)完成了相关措施,则不必再次执行本指令的相关要求。

三. 参考文件:

1. FAA AD 2017-02-51 cor

修正案号: 39-18818

2. 西科斯基紧急服务通告ASB 92-64-011 基本版 2017年01月10日

3. CAD2017-S092-01

修正案号: 39-8943

四. 原因、措施和规定

为防止由于直升机尾桨变距轴(TRPCS)组件故障,可能导致尾桨控制失控并可能造成直升机失控。要求完成如下工作,事先已完成者除外:

A、要求措施

- (1)在下次飞行前,除非已经完成,否则拆除尾桨变距轴(TRPCS)组件,并且检查SB2310角接触轴承能否自由旋转,检查密封轴承上夹杂金属颗粒(metal particles)的清除油脂(purged grease)、缺口(nick)或凹坑(dent),以及任何割伤(cut)、磨损(tear)或变形(distortion)。如果轴承无法自由转动,轴承声音听起来粗涩或有颤动音,那么说明密封轴承上存在夹杂金属颗粒(metal particles)的清除油脂(purged grease),缺口或凹坑,以及任何割伤、磨损或变形,在下次飞行前,更换尾桨变距轴(TRPCS)组件。
- (2)如果尾桨变距轴(TRPCS)组件使用小时数在10小时之内,除非在累计使用的10小时内已经完成,并且此后在使用小时数不超过10个小时的时间间隔,否则在尾桨变距轴(TRPCS)轴承的尾桨(TR)伺服系统一侧,从机油加注盖孔插入探孔镜(borescope),并且确认白色的聚四氟乙烯密封件(Teflon seal)和卡环(snap ring)是否已安装。如果聚四氟乙烯密封件(Teflon seal)或卡环(snap ring)遗失,或如果密封件上有裂痕(rip)、磨损、或热损伤,或如果卡环(snap ring)之间无缝隙,在下次飞行前更换尾桨变距轴(TRPCS)组件。

B、等效替代方法(AMOC)

- (1)完成本适航指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,但必须得到适航审定部门的批准。
- (2) 在使用任何经批准的替代方法之前,通知相关飞行标准部门的主管监察员。
- 五. 生效日期: 2017 年 03 月 20 日
- 六. 颁发日期: 2017 年 03 月 10 日
- 七. 联系人: 武博

民航华北地区管理局适航审定处

第2页共3页

010-64596921