

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-B737-14

修正案号：39-2894

一. 标题： 检查和修理前货舱门横梁和门框下角

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的波音737-200/-200C/-300/-400/-500型飞机

三. 参考文件：

- 1.FAA AD 2000-07-06 修正案 39-11660
- 2.CAD1990-B737-11 修正案 39-0450
- 3.波音 737 无损检测手册第 6 部分 51-00-00 章
- 4.波音服务通告 737-52-1100R2 1994 年 03 月 31 日
- 5.波音服务通告 737-52-1100R1 1989 年 07 月 20 日
- 6.波音服务通告 737-52-1100 1988 年 08 月 25 日

四. 原因、措施和规定

为防止由于前货舱门横梁和门框下角的疲劳裂纹造成飞机的急速释压，要求完成下述工作：

首次/重复高频涡流检查

A. 本指令生效后4500飞行循环或1年内，以后到为准，按波音737无损检测手册第6部分51-00-00节的图4或图23的要求，高频涡流(HFEC)检查前货舱门门框下角(前部和后部)是否存在裂纹。

(1) 若未发现裂纹，则以不超过4500飞行循环的时间间隔重复

HFEC检查，直至完成本指令C段规定的工作。

(2) 若按本指令A段要求检查时发现裂纹，则下次飞行前，完成本指令A(2)(I)和A(2)(II)段规定的工作，完成此工作则构成本指令A.(1)段规定的重复检查的最终措施。

(I) 完成本指令A.(2)(I)(a)或A.(2)(I)(b)段规定的工作，并按波音服务通告737-52-1100R2的要求，修理和加固改装横梁。

(a) 按适航部门批准的方案或按Seattle ACO办公室授权的波音公司的工程委任代表(DER)批准的飞机型号合格审定基础的数据修理前货舱门门框。适航部门批准的本段和本指令A.(2)(II)、B.(2)、B.(3)(II)和C.(2)段所要求的修理和改装方案必须表明针对本指令。

(b) 按波音服务通告737-52-1100R2的要求，用新门框更换前货舱门门框。

(II) 按适航部门批准的方案或按Seattle ACO办公室授权的波音公司的工程委任代表(DER)批准的飞机型号合格审定基础的数据改装修理的或更换的前货舱门门框。

首次/重复详细目视检查

B. 本指令生效后4500飞行循环或1年内，以后到为准，按波音服务通告737-52-1100R2的要求详细目视检查前货舱门横梁(如上弦和下弦及腹板部分)是否存在裂纹。

注1：本指令中“详细目视检查”定义为“对特定的结构区域、系统、安装或组装情况的充分目视查验以确认其是否存在损伤、失效或异常。检查时应具备足够强的光照。可使用反光镜和放大镜协助检查，应进行必要的表面清洁并充分满足接近检查部位的程序要求”。

(1) 若未发现裂纹，则以不超过4500飞行循环的时间间隔重复检查，直至完成本指令C段规定的工作。

(2) 若按本指令B段要求检查时发现横梁的下弦部分有裂纹，则下次飞行前，按适航部门批准的方案或按Seattle ACO办公室授权的波音公司的工程委任代表(DER)批准的飞机型号合格审定基础的数据进行修理。

(3) 若按本指令B段要求检查时发现横梁的非下弦部分的任何区域(如，上弦及腹板部分)裂纹，则下次飞行前，根据适用性，完成本指令B.(3)(I)和B.(3)(II)段规定的工作，完成此工作则构成本指令B.(1)段规定的重复检查的最终措施。

(I) 对于线号为1至1231的飞机：按波音服务通告737-52-1100R2的要求，加固修理和预防性改装门框下角(前部和后部)的外侧圆角。

注2：由于关系到裂纹的隐蔽性和后果，本指令不允许将更换门框作为符合加固修理和预防性改装的替代方法。

(II)对于生产线号为1232及其后续的飞机：按适航部门批准的方案或按Seattle ACO办公室授权的波音公司的工程委任代表(DER)批准的飞机型号合格审定基础的数据，加固修理和预防性改装门框下角(前部和后部)的外侧圆角。

最终措施

C. 本指令生效后12000飞行循环或4年内，以后到为准，根据适用性，按本指令C. (1)或C. (2)段的要求，完成门框下角(前部和后部)外侧圆角的预防性改装和前货舱横梁的加固改装。完成本指令C. (1)或C. (2)段规定的工作后，则构成本指令A. (1)和B. (1)段要求重复检查的最终措施。

(1)对于生产线号为1至1231的飞机：按波音服务通告737-52-1100R2的要求，完成预防性改装和加固改装。

(2)对于生产线号为1232及其后续的飞机：按适航部门批准的方案或按Seattle ACO办公室授权的波音公司的工程委任代表(DER)批准的飞机型号合格审定基础的数据，完成预防性改装和加固改装。

早先完成的改装

D. 对于已按波音服务通告737-52-1100或737-52-1100R1或CAD90-B737-11修正案39-0450的要求，完成了前货舱门横梁和门框前部下角改装的所有飞机：在本指令生效后12000飞行循环或4年内，以后到为准，按波音服务通告737-52-1100R2的要求，完成前货舱门门框后角的加固改装。完成该改装后则构成本指令要求重复检查的最终措施。

注3：完成波音服务通告737-52-1100R2所规定的工作，不能替代CAD1990-B737-11(修正案39-0450)所要求完成的工作。

E. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2000年5月16日

六. 颁发日期：2000年5月8日

七. 联系人： 邵仁明
民航华北管理局适航处

010-64592341