中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2016-A320-10

修正案号: 39-8838

一. 标题: 前后货舱门隔框叉形支座检查

二. 适用范围:

本适航指令适用于生产序列号(MSN)在 0758(含)之前的空客 A319-111, A319-112, A319-113, A319-114, A319-115, A319-131, A319-132, A319-133, A320-211, A320-212, A320-214, A320-215, A320-216, A320-231, A320-232, A320-233, A321-111, A321-112, A321-131, A321-211, A321-212, A321-213, A321-231 和 A321-232 型飞机。

三. 参考文件:

- 1. EASA AD 2016-0187, 2016年09月19日发布;
- 2. 空客 SB A320-52-1032 原版 (1993 年 08 月 16 日发布), 01 版 (1994 年 03 月 21 日发布) 或 02 版 (1999 年 02 月 10 日发布) 及后续批准版本:
- 3. 空客 SB A320-52-1042 原版 (1993 年 08 月 16 日发布), 01 版 (1993 年 11 月 22 日发布) 或 02 版 (1997 年 01 月 14 日发布) 及后续批准版本:
- 4. 空客 SB A320-52-1170 原版(2016年09年05日发布)及后续批准版本;
- 5. 空客 SB A320-52-1171 原版(2015 年 10 月 29 日发布)或 01 版(2016 年 09 月 05 日发布)及后续批准版本。

第1页共5页

四. 原因、措施和规定

1. 在全尺寸疲劳试验的过程中,在前后货舱门隔框叉形支座和外蒙皮上发现裂纹。

为提高隔框叉形支座的疲劳性能,空客在生产线上引入了改装 (mod) 22948,并发布了检查服务通告(SB) A320-52-1032 和改装 SB A320-52-1042,均为推荐级。

自采取以上措施以来,空客又在生产线上对 MSN 0759 及之后的飞机,安装了执行了空客 mod 26213 的性能更高的货舱门。此改装不适用于运营中的飞机,同时也包括了不要安装未执行 mod 26213 的前和后货舱门到飞机上的规定。

通过广布疲劳损伤(WFD)研究,确定对于没有(或不再)执行 mod 22948(或 SB A320-52-1042),以及没有执行 mod 26213 的飞机,有必要重复检查前后货舱门。不进行裂纹检查会降低货舱门结构的完整性。

该情况,如果不进行检查并纠正,会导致货舱门失效,可能会导致 飞机泄压并使人员受伤。

为解决该不安全状况,空客发布了 SB A320-52-1171 以提供检查说明。该 SB 后续进行了再版以修正受影响货舱门的清单。空客也发布了 A320-52-1170 引入了门改装,此改装构成了重复性特别详细检查(SDI)的终止性措施。

基于上述原因,本指令要求对 4 号梁区域的所有隔框叉形支座通过 rototest 完成重复性 SDI 以检查裂纹情况,并根据检查结果,完成相应的纠正措施。本指令也提供了针对重复性 SDI 的可选终止性措施。

2. 除非已经完成,应在规定时间内采取以下措施:

注释 1: 出于本指令的目的,"受影响的门"为本指令附录 1 所列 P/N

的前货舱门或后货舱门,不包括已经执行过空客 SB A320-52-1042 或 SB A320-52-1170 的货舱门。

(1) 依适用在本指令表 1 规定的符合性时间内,并在此后,以不超过 3000 飞行循环 (FC)的间隔,按照空客 SB 320-52-1171R01的说明对任何受影响的门(见本指令注释 1)的 4 号梁区域中所有隔框叉形支座完成 SDI。查阅飞机交付或维修记录可以接受为确定飞机上是否安装了受影响的门的方法,只要通过查阅可以明确地确定货舱门 P/N。

表 1 - 检查门槛值

符合性时间 (A、B、C 或 D 后到为准) - 见本指令注释 2		
A	自门首次安装到飞机上起,不超过 37500FC	
В	自门首次安装到飞机上起在不超过 41950FC 的情况下, 自本指令	
	生效之日起,900FC 之内	
C	对于自门首次安装到飞机上起已经达到或超过了 41900FC 的门,	
	自本指令生效之日起 50FC 之内	
D	自按照空客 SB A320-52-1032 执行的上次检查起,3000FC 之内	

注释 2: 如果无法获得数据或只能获得部分数据,运营人可以参考 ALS Part 1 Section 1 chapter 5.2 (traceability)规定的指导来确定前或后货舱门累积的 FC。

- (2) 如果,在本指令(1) 段要求的 SDI 过程中,在门上发现了任何裂纹,则在空客 SB A320-52-1171R01 规定的符合性时间内并按照该 SB 的说明完成相应的纠正措施。
- (3)在本指令生效之日之前按照空客 SB A320-52-1171 原版完成的检查和纠正措施,可以接受为符合本指令(1)和(2)段的初始要求,只要受影响的门的 P/N 列于本指令附录 1 以及空客 SB A320-52-1171R01 中。
- (4) 按照本指令(2) 段要求完成的纠正措施不能构成本指令(1) 段要求的重复检查的终止性措施。

(5) 按照空客 SB A320-52-1042 或 SB A320-52-1170 对所有受影响的门进行的改装构成本指令(1) 段要求的重复性 SDI 的终止性措施,只要在改装后,没有将受影响的门再安装到飞机上。

如果发现受损的隔框叉形组件,按照空客 SB A320-52-1042 或 SB A320-52-1170 的说明, 和空客 RDAS(Repair Design Approval Sheet)改装任何受影响的门,构成本指令(1) 段要求的重复性 SDI 的终止性措施,只要在改装后,没有将受影响的门再安装到飞机上。

- (6) 自本指令生效之日起,允许将受影响的门安装到飞机上,只要在安装后,按照本指令(1)段的要求对受影响的门进行检查。
- 3. 等效符合性方法: 完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间, 但必须得到适航部门的批准。

附录1 受影响的货舱门P/N

前货舱门 P/N≠	后货舱门 P/N≠
D52371000000	D52371900000
D52371000002	D52371900002
D52371000004	D52371900004
D52371000006	D52371900008
D52371000008	D52371900010
D52371000010	D52371900012
D52371000012	D52371900014
D52371000014	D52371900016
D52371000016	D52371900018
D52371000018	D52371900022
D52371000022	

五. 生效日期: 2016 年 10 月 03 日

第4页共5页

六. 颁发日期: 2016 年 09 月 29 日

七. 联系人: 徐敬人

民航西南地区管理局适航审定处

028-85710154