### 中国民用航空局



# CAAC 适 航 指 令

#### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2012-A320-10

修正案号: 39-7464

一. 标题: 机翼-主起落架收回千斤顶固定接头-检查/更换

#### 二. 适用范围:

本指令适用于所有生产序列号的空客A318-111, A318-112, A318-121, A318-122, A319-111, A319-112, A319-113, A319-114, A319-115, A319-131, A319-132, A319-133, A320-111, A320-211, A320-212, A320-214, A320-215, A320-216, A320-231, A320-232, A320-233, A321-111, A321-112, A321-131, A321-211, A321-212, A321-213, A321-231和A321-232飞机。

## 三. 参考文件:

- 1.EASA AD 2012-0223, 2012年10月23日颁布;
- 2.空客 SB A320-57-1169, 2012年1月10日颁布,及其后续批准版本;
- 3.空客 SB A320-57-1157, 2009 年 6 月 11 日颁布,及其后续批准版本;

#### 四. 原因、措施和规定

1 空客公司确认有一批专用垫圈(产品件号为D5725260120000和D5725664320000)在2006年10月至2010年1月期间,被供应商不正确的生产并作为备件交付了。由于制造方面的缺陷,受影响的垫圈形状与设计规范不符。通过进一步对空客A318,A319,A320和A321飞机进行

分析,分析结果表明受影响的垫圈安装到飞机上后会错误就位,这可能会影响主起落架(MLG)收回千斤顶固定接头轴承(retraction jack anchorage fitting bearing)的安装。

这种情况,如不及时发现和纠正,可能会导致局部应力集中,这可能会降低的千斤顶接头的疲劳寿命,并会降低受影响的主起落架的结构完整性。

基于上述原因,本指令要求对左右侧主起落架收回千斤顶固定接 头轴承组件做一次详细目视检查以确认此专用垫圈正确安装就位,并 根据检查结果,完成相应的纠正措施。

- 2 除非已经完成,否则应采取以下措施:
- 2.1 2006年8月1日之后的21300飞行循环内,按照空客SBA320-57-1169的要求,分别完成对左右主起落架收回千斤顶固定接头轴承组件的详细目视检查。
- 2.2 如果在本指令2.1段要求的检查中,发现有专用垫圈位置安装就位不正确,则在下一次飞行之前,按照空客SB A320-57-1169的要求完成相应的纠正措施。
- 2.3已在生产过程中进行了空客39730或150311改装的,或者在运营中执行了空客SB A320-57-1157的飞机,除非自飞机首飞以来或自按照空客 SB A320-57-1157进行改装以来,飞机安装了件号为D5725260120000或D5725664320000专用垫圈,否则不用按照本指令2.1段的要求进行检查。是否安装上述件号垫圈可从飞机维护记录中获得,但必须保证维护记录可靠。
- 2.4 在2006年8月1日后就没有更换过专用垫圈的主起落架收回千斤顶固定接头轴承组件,以及按照AMM TASK 57-26-13-400(2011年9月1日后颁布)进行过专用垫圈更换的主起落架收回千斤顶固定接头轴承组件,无需按照本指令2.1段的要求进行检查。是否安装上述件号垫圈可从飞机维护记录中获得,但必须保证维护记录可靠。
- 注: 受本指令影响的专用垫圈 (件号: D5725260120000和 D5725664320000) 是在2006年10月至2010年1月期间被制造。
- 2.5 自本指令生效日起,除非按照空客 SB A320-57-1169或AMM task

57-26-13-400 (2011年9月1日后颁布)的要求安装垫圈,并保证垫圈被正确安装就位。 否则任何件号为 D5725260120000或 D5725664320000专用垫圈都不允许安装到飞机上。

- 3 等效符合性方法:完成本适航指令可采用等效的符合性方法以及调整完成时间,但必须得到适航部门的批准。
- 五. 生效日期: 2012年11月6日
- 六. 颁发日期: 2012年11月5日
- 七. 联系人: 孙才

民航西南地区管理局适航审定处

028-85710321