# 中国民用航空总局



## CAAC 适 航 指

#### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞 行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2003-B777-06

修正案号: 39-4229

一. 标题: 检查发动机 3 号轴承滑油通气管组件和 TEC

#### 二. 适用范围:

Pratt & Whitney PW4074、PW4074D、PW4077、PW4077D、PW4084、 PW4084D、PW4090、PW4090D、 PW4090-3和PW4098涡扇发动机。这些型 号的发动机安装在但不仅限于Boeing 777飞机上。

### 三. 参考文件:

- 1、FAA AD 2003-22-09,修正案 39-13357,2003 年 10 月 24 日颁 发:
- 2、Pratt & Whitney 紧急服务通告(ASB) No. PW4G-112-A72-257, 有关有效页信息如下所示:

紧急服务通告编号	页码	版本	颁发日期
 PW4G-112-A72-257	1-5	 1	2003年8月22日
(总页数 22)	6-7	原版	2003年6月30日
	8	1	2003年8月22日
	9	原版	2003年6月30日
	10	1	2003年8月22日
	11	原版	2003年6月30日
	12	1	2003年8月22日

13-22

原版

2003年6月30日

3、Boeing 777 飞机故障隔离手册(FIM)Section 71-05、Task 830 (2003年1月5日版)

### 四. 原因、措施和规定

接到报告,有关由于发动机3号轴承渗漏滑油,滑油燃烧使高压涡 轮(HPT)组件硬件受热损伤,这可能导致发动机HPT第1级涡轮盘和HPT 第1-2级气封严产生裂纹, 使发动机出现非包容性故障。为防止HPT组 件硬件在使用过程中遭受热损伤,要求完成以下工作,除非已事先完 成:

孔探检查滑油消耗过高的发动机

- 1、对于滑油消耗过高的发动机,若经过正常排故程序不能确定滑 油的渗漏源,按照本指令1(1)、1(2)段要求,在滑油消耗过高现 象发生后100个使用循环内,孔探检查3号轴承滑油通气管及HPT组件。 对滑油消耗过高的发动机排故程序见Boeing 777飞机故障隔离手册 (FIM) Section 71-05、Task 830 (2003年1月5日版)。在本指令中, 根据B777飞机的FIM, 发动机每小时消耗滑油超过0.5夸脱则被视为滑 油消耗过高。
- (1) 按照Pratt & Whitney 紧急服务通告(ASB) No. PW4G-112-A72-257修改1(2003年8月22日颁发)中完成指南步骤3的第 1段至1. A. (8) (a) 段的要求, 孔探检查3号轴承滑油通气管组件看是否 有被滑油沾染的痕迹。
- (2) 若3号轴承滑油通气管被堵塞且难以将堵塞物清除干净,按 照Pratt & Whitney 紧急服务通告(ASB) No. PW4G-112-A72-257修改1 (2003年8月22日颁发) 中完成指南步骤4的第1段至1.B. (14)段的要 求, 孔探检查HPT组件。
- (3) 如果3号轴承滑油通气管组件或HPT第1级涡轮盘上有被滑油 沾染的痕迹,在滑油消耗过高现象发生后100个使用循环内拆下HPT组 件。
- (4) 如果发现有被滑油沾染的痕迹,更换任何热损伤HPT组件硬 件。

检查所有发动机的涡轮排气机匣 (TEC)

2、按照以下要求,从本指令生效500个使用小时内(HIS),检查

所有发动机的涡轮排气机匣 (TEC)。

- (1) 按照Pratt & Whitney 紧急服务通告(ASB) No. PW4G-112-A72-257修改1(2003年8月22日颁发)中图2所示的位置,目 视检查3号轴承滑油通气管组件附近的TEC,看是否有被滑油沾染的痕 迹。
- (2) 如果发现TEC上有被滑油沾染的痕迹,按照Pratt & Whitney 紧急服务通告(ASB) No. PW4G-112-A72-257修改1(2003年8月22日颁 发)中完成指南步骤1的第1.B段至1.D.(8)段的要求,在100个使用循 环内孔探检查3号轴承滑油通气管组件,确认滑油是从通气管渗漏的。
- (3) 若3号轴承滑油通气管被堵塞且难以将堵塞物清除干净,按 照Pratt & Whitney 紧急服务通告(ASB) No. PW4G-112-A72-257修改1 (2003年8月22日颁发) 中完成指南步骤4的第1段至1.B. (14)段的要 求, 孔探检查HPT组件。
- (4))如果3号轴承滑油通气管组件或HPT第1级涡轮盘上有被滑 油沾染的痕迹,在执行本指令2(1)段检查有关TEC之时起100个使用 循环内拆下HPT组件。
- (5) 如果发现有被滑油沾染的痕迹,更换任何热损伤HPT组件硬 件。

### 孔探检查所有发动机

- 3、自本指令颁发之日起,累计600使用循环或2000使用小时前(以 先到为准),对所有发动机孔探检查3号轴承滑油通气管组件。
- (1) 按照Pratt & Whitney 紧急服务通告(ASB) No. PW4G-112-A72-257修改1(2003年8月22日颁发)中完成指南步骤2的第 1段至1. A. (8) 段的要求, 孔探检查3号轴承滑油通气管组件看是否有被 滑油沾染的痕迹。
- (2) 若3号轴承滑油通气管被堵塞且难以将堵塞物清除干净,按 照Pratt & Whitney 紧急服务通告(ASB) No. PW4G-112-A72-257修改1 (2003年8月22日颁发) 中完成指南步骤4的第1段至1.B. (14)段的要 求,孔探检查HPT组件。
- (3) 如果3号轴承滑油通气管组件或HPT第1级涡轮盘上有被滑油 沾染的痕迹,在执行本指令2(1)段检查有关TEC之时起100个使用循 环内拆下HPT组件。
- (4) 如果发现有被滑油沾染的痕迹,更换任何热损伤HPT组件硬 件。

重复检查所有发动机

- 4、执行完上述第2段要求的目视检查TEC工作后,以不超过500使 用小时的间隔,按照本指令2(1)至2(3)段的要求重复检查所有发 动机的TEC, 并按2(4)和2(5)的要求处理。
- 5、执行完上述第4段要求的孔探检查3号轴承滑油通气管组件工作 后,以不超过600使用循环或2000个使用小时的间隔(以先到为准), 根据本指令3(1)和3(2)段的要求重复孔探检查所有发动机,并按3 (3)和3(4)的要求处理。

注:执行Pratt & Whitney 紧急服务通告(ASB) No. PW4G-112-A72-257 (2003年6月30日颁发),可被视为符合本指令第1 段至第5段的初次及重复检查要求。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,但 必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2003年12月3日

六. 颁发日期: 2003年11月21日

七. 联系人: 王敏

> 民航中南管理局适航处 020-86122536