中国民用航空总局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2000-MULT-23

修正案号: 39-2953

一. 标题: 修改发动机车间手册中适航限制的部分要求

二. 适用范围:

凡装有CFMI公司CFM56-3, -3B, -3C, -5, -5B, -5C和-7B系列发动机的波音737系列飞机和空中客车A319, A320, A321, A340飞机, 但不限于这些飞机。

三. 参考文件:

1.FAA 适航指令 AD 2000-12-01, 39-11779

四. 原因、措施和规定

为了防止由于发动机旋转限寿件失效,引起发动机非包容失效, 甚至造成飞机损伤,除非事先已完成,必须完成以下工作:

1. 在本适航指令生效后的30天内,修改发动机车间手册(ESM) ESM CFMI-TP. SM. 5 (用于CFM56-3/-3B/-3C系列发动机)、ESM CFMI-TP. SM. 7 (用于CFM56-5系列发动机)、ESM CFMI-TP. SM. 9 (用于CFM56-5B系列发动机)、ESM CFMI-TP. SM. 8 (用于CFM56-5C系列发动机)和ESM CFMI-TP. SM. 10 (用于CFM56-7B系列发动机)中的适航限制部分(05-00-00)。对于航空承运人应修改已批准的持续适航维修大纲,增加如下内容:

"强制性检查

(1)按照以下相应手册中检查/检修章节中的指南在下面零件处于

"单件机会"时实施检查:

发动机型号	零件名称	发动机手册章节	检查
所有型号	风扇盘(所有	72-21-03	盘用荧光渗透
	件号)		检查(FPI),
			盘孔和燕尾槽
			用涡流探伤检
			查(ECI)
CFM56-3/-3B/-3C	高压涡轮盘	72-52-02	盘用FPI,盘孔
	(HPT)(所有件		和轮缘螺栓孔
	号)		用ECI
CFM56-5/-5B/-5C	HPT(所有件	72-52-02	盘用FPI,盘孔
/-7B	号)		用ECI
CFM56-3/-3B/-3C	HPT前旋转空	72-52-03	封严用FPI,封
	气封严(所有		严孔和螺栓孔
	件号)		用ECI
CFM56-5/-5B/-5C	HPT前旋转空	72-52-03	封严用FPI,封
/-7B	气封严(所有		严孔用ECI封
	件号)		严螺栓孔用
			ECI或相应的
			聚焦
			(focused)FPI

- (2)用于这些强制性检查,"单件机会"的意思为:
- (i) 当按照制造厂家的发动机手册中的分解指南完全分解该 零件时,并且;
- (ii) 自从最后一次"单件机会"检查,该件的循环数已超过100 个循环,只要该件没有损坏或从发动机拆下的原因与它本身无关。
- 五. 生效日期: 2000年12月11日
- 六. 颁发日期: 2000年7月14日
- 七. 联系人: 孙晓宁 民航总局航空器适航司 010-64091133