

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39) 颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD1991-DHC8-06R1

修正案号: 39-1348

一. 标题: 检查主起落架收放作动筒支架的固定螺栓

二. 适用范围:

德. 哈维兰公司生产的冲八100、300系列飞机, 序号包括3至387

三. 参考文件:

1、加拿大运输部 1994 年 11 月 21 日发布的 CF-91-25R1 适航指令

2、德. 哈维兰公司 1994 年 8 月 22 日发布的 SB 8-54-27 修订 B

3、德. 哈维兰公司 1994 年 9 月 9 日发布的 SB 8-54-34

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1991-DHC8-06, 39-0648

曾经发生: 起飞后, 主起落架收放作动筒支架固定螺栓松脱, 造成作动筒无约束运动, 并损坏邻近的液压刹车管路, 导致液压油流失。为防止该固定螺栓松脱及随之引起的液压管路损坏, 必须完成下列工作:

1、在1991年9月20日以前, 并在此后以不超过500飞行循环的间隔, 检查左、右主起落架作动筒支架固定螺栓的拧紧度(拧紧螺母时, 施加在顶部螺栓头上的拧紧力矩为430英寸-磅, 施加在底部两个螺栓头上的拧紧力矩为260英寸-磅)。

2、如果检查发现螺栓有松动现象, 则完成以下工作:

(a) 拆下主起落架收放作动筒支架(对于102、103、106和301型的

飞机, 支架件号为P/N 85410084, 对于311和314型的飞机, 支架件号为P/N 85411701), 用10倍放大镜, 沿着螺栓与支架底座的接触面的周围, 检查是否有径向裂纹。

(b) 如果发现裂纹, 则在下次飞行之前, 用可用件支架更换。

3、在1995年10月1日之前, 除非已经完成, 按照SB 8-54-27修订B和SB 8-54-34(或以后的修改版本), 完成德. 哈维兰公司的8/1830号改装(安装使用了改进后紧固件的支架)和8/2049号改装(去除连接表面的瓷漆)。

按照上述第3段改装收放作动筒支架以后, 即可终止本指令所要求的重复检查。

五. 生效日期: 1995 年 1 月 19 日

六. 颁发日期: 1995 年 1 月 19 日

七. 联系人: 邬纪召  
民航华东管理局适航处  
(021) 2687788-6123