

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1990-Y007-09

修正案号：39-0494

一. 标题： 普查所有运七飞机主起落架轮轴暨停止使用 1988 年 10 月生产的 Y7-4110-50/3 件号 08-01#至 08-20#主起落架轮轴

二. 适用范围：
所有运七飞机

三. 参考文件：

- (1)成都飞机维修工程公司传真电报 142 号 (1990 年 11 月 8 日)
- (2)适航指令 CAD-Y007-07 修正案 39-0489 (1990 年 11 月 10 日颁发)
- (3)适航指令 CAD90-Y007-08 修正案 39-0491 (1990 年 11 月 12 日颁发)
- (4)西北管理局适航处传真电报 1263 (1990 年 11 月 15 日)

四. 原因、措施和规定

根据民航成都飞机维修工程公司的报告，在换装起落架轮轴检查时，发现两件(全新件)1990年10月生产的Y7-4110-50/3主起落架轮轴(08-08#，08-16#)有裂纹现象，经民航局适航司下发适航指令[参考文件(2)(3)]检查同批生产的其他飞机主起落架轮轴，发现B3491飞机(西北航空公司)，(左起落架轮轴(08-17#)B3493飞机(江西省局)左起落架轮轴均有穿透性裂纹，性质严重，为保证运七飞机飞行安全，现规定：

1. 本适航指令生效之日起，所有1988年10月生产的Y7-4110-50/3，

件号08-01#至08-20#主起落架轮轴停止使用。

2. 本适航指令生效之日起, 七天内各运七飞机使用单位对所有运七飞机主起落架轮轴实施一次性检查。

检查方法: 用15倍放大镜目视和涡流或磁力探伤检查主起落架轮轴与减震支柱连接固定螺栓孔边有无裂纹, 若发现裂纹, 立即更换主起落架轮轴, 更换上的轮轴必须事先用涡流或磁力探伤方法进行检查, 若检查发现无裂纹, 可装回继续使用。

3. 本适航指令生效后八天内, 各运七飞机使用单位应将检查结果报民航局适航司, 并抄报各地区管理局适航处。

4. 西安飞机工业公司应迅速查清运七飞机主起落架轮轴裂纹在设计 and 制造方面的原因, 并立即制订相应的纠正措施, 报民航局适航司。

五. 生效日期: 1990 年 11 月 17 日

六. 颁发日期: 1990 年 11 月 17 日

七. 联系人: 李海
中国民航局适航司
4012233-8315