

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1998-MULT-04R1

修正案号：39-2256

一. 标题： 检查普惠 JT9D 发动机涡轮盘裂纹

二. 适用范围：

适用于普惠(PW) JT9D-7R4E, -7R4E1发动机，这些发动机装于但不限于Boeing767、空中客车A310飞机。

三. 参考文件：

1.FAA AD 97-25-10 R1, 39-10652

2.PW SB JT9D-7R4-72-536	第 1 页	修改版 2	1998.04.30
	第 2 页	原版	1997.02.28
	第 3,4 页	修改版 2	1998.04.30
	第 5,6 页	原版	1997.02.28
	第 7 页	修改版 2	1998.04.30
	第 8-10 页	修改版 1	1997.10.13

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1998-MULT-04, 39-2124

为防止因拉紧螺杆孔裂纹造成涡轮盘失效而导致发动机非包容性失效，并损伤飞机，要求完成下列工作(除非已事先完成)：

1. 对于装在JT9D-7R4E和7R4E1(AI-500)发动机上、件号为P/N 5001802-01的第二级高压涡轮盘，或件号为P/N 808242的转子毂组件，

需按下列要求完成工作：

(1) 对自开始使用以来从未做过萤光渗透检查(FPI)的涡轮盘, 应按照PW SB No. JT9D-7R4-72-536, 修改版2(1998. 04. 30)对全部30个拉紧螺杆孔进行一次FPI检查, 看是否有裂纹:

(i) 到本指令生效之日时自开始已达到或超过6, 000循环(CSN)的涡轮盘, 应在自本指令生效之日后2000使用循环(CIS)内进行检查;

(ii) 到本指令之日自开始还未达到6, 000循环(CSN)的涡轮盘, 在累积达到8, 000自开始循环(CSN)以前进行检查。

(2) 对自开始使用以来已做过萤光渗透检查(FPI)的涡轮盘, 需在距上次检查后8, 000使用循环(CIS)或自本指令生效后250使用循环(CIS)内(以后到为准)进行一次FPI检查, 看是否有裂纹。

(3) 之后, 以不超过8, 000使用循环(CIS)的间隔按照PW SB No. JT9D-7R4-72-536修改版2(1998. 04. 30) 对全部30个拉紧螺杆孔进行FPI检查, 看是否有裂纹。

(4) 若涡轮盘存在裂纹, 必须在下次飞行前拆下, 换上可用件。

2. 一旦发现涡轮盘有裂纹, 必须在10天之内报告所在地区适航处, 并抄报适航司。

3. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 1998 年 8 月 7 日

六. 颁发日期: 1998 年 7 月 31 日

七. 联系人: 樊军
民航总局航空器适航司
010-64091126