

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2002-S365-01R1

修正案号：39-4093

一. 标题： 检查螺杆的紧固力矩

二. 适用范围：

装有件号为：365 A 32.6000.00/02或365 A 32.6001.00/01，已完成改装MOD 0763B79（新O形封严），但还没完成改装MOD 0763B76（新加强过的安装螺杆）的主减速器（MGB）的AS365N、N1、N2和N3型直升机。

三. 参考文件：

- 1、DGAC2002年5月29日颁发的AD2002-285-055（A）R1
- 2、欧直AS 365N紧急电传 No.05.00.42

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2002-S365-01，39-3672

本指令要求通过检查螺杆的紧固力矩来检查固定环形齿轮与主减速齿轮箱壳体（FIXED RING GEAR-TO-MGB CASING）间安装螺杆的状况。

在本指令生效之日起必须完成下列要求：

- 1、对从上次完成翻修后记录少于500飞行小时的MGB：

在最近550飞行小时内，按欧直AS 365N紧急服务通告No. 05. 00. 42第2段说明检查螺杆紧固力矩。此后，以不超过550飞行小时的间隔检查螺杆紧固力矩。

2、对从上次完成翻修后记录超过500飞行小时的MGB:

在下一个50飞行小时内,按欧直AS 365N紧急服务通告No. 05. 00. 42第2段说明检查螺杆紧固力矩。此后,以不超过550飞行小时的间隔检查螺杆紧固力矩。

3、在直升机上安装本指令适用范围内的MGB备件前,根据上述1、2段的要求完成有关工作。

完成本指令可采取能确保安全的替代措施或调整完成的时间,但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2003 年 7 月 17 日

六. 颁发日期: 2003 年 7 月 16 日

七. 联系人: 王敏  
民航中南管理局适航处  
020-86128625