中国民用航空总局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD1999-MULT-04

修正案号: 39-2425

- 一. 标题: 检查 PT6A 发动机涡轮排气管
- 二. 适用范围:

所有装有件号为

3012290, 3031988, 3032117, 3035784, 3035786, 3105890-01, 3112167-0 1, 3112171-01或3111780-01的涡轮排气管的普惠加拿大(P&WC)PT6A系列发动机,并且这些涡轮排气管曾在1997年9月1日前于加拿大Winnipeg的Standard Aero Limited(SAL)公司按照P&WC服务通告(SB)1430, 1988年4月18日(或改版)执行过改装。

- 三.参考文件:
 - 1.CF-98-41,1998.11.26
 - 2.P&WC SB 1430
- 四. 原因、措施和规定

为防止因发动机排气管破裂导致空中停车,须完成下列工作(除非已事先完成):

- 1. 在本指令生效后50个飞行小时或90天以内(以先到为准), 检查维修记录, 以确定是否有排气管曾于1997年9月1日前在SAL公司使用气体保护钨极弧焊(GTAW)工艺执行过P&WC SB 1430改装。
 - (1) 若排气管未在SAL公司执行过P&WC SB 1430改装,则不需要作

进一步的工作。

- (2) 若有排气管在SAL公司执行过P&WC SB 1430改装且使用了 GTAW(气体保护钨极弧焊),或不能肯定是否使用了GTAW(气体保护钨极 弧焊),则须进行本指令中2.的工作。
 - 2. 自本指令生效后100飞行小时内, 按照下述要求检查排气管:
- (1) 使用5倍放大镜, 从螺旋桨减速齿轮箱安装边开始往后2英寸 目视检查排气管的前部区域,看整个一圈有没有出现裂纹。
 - (2) 若未发现任何裂纹, 则继续使用。
- (3) 若发现有裂纹,则根据下列限制条件决定其是否可以继续使 用: 裂纹最多不超过3个; 所有裂纹的总长度不超过2英寸; 任何一个裂 纹长度不超过1英寸:裂纹间的距离不得低于6L(这里"L"指最长裂纹之 长度)或3英寸(必须同时满足这两个标准)。
- (4) 应使用合适的金属记号笔(参考P&WC发动机维修手册) 在排 气管上标识裂纹,并记录裂纹长度,位置和排气管的使用小时数,大修 后时间(TS0)。可以一直使用, 直至达到前述限制条件或裂纹扩展速度 超过0.015英寸/小时为止。
- 3. (1) 若排气管未出现裂纹, 则以不超过150飞行小时的间隔重复 执行本指令2. 中的检查。
- (2) 若排气管出现了裂纹, 则以不超过25飞行小时的间隔重复执 行本指令2. 中的检查。
- 4. 若将曾使用过GTAW(气体保护钨极弧焊)工艺进行改装的排气管 拆下,并换上可用件,则可终止本指令2.和3.中要求的检查。

注:若用来替换的排气管本身也使用过GTAW工艺执行过P&WC改装. 则不能再使用了。

- 5. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。
- 五. 生效日期: 1999年1月18日
- 六. 颁发日期: 1999年1月11日

七. 联系人: 樊军

民航总局航空器适航司

010-64091126