

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1999-A340-04R3

修正案号：39-3026

一. 标题： 检查反推轴门滚轮安装座

二. 适用范围：

适用于既没有在生产线上完成AIRBUS INDUSTRIE 47422号改装或也没有完成SB A340-78-4018且装有CFMI公司CFM56-5C涡扇发动机的所有A340系列飞机

三. 参考文件：

- 1.DGAC 颁发的 AD1998-546(B)R3 和 AD1998-543-105(B)R3
- 2.BF GOODRICH AOW A340/CFM56-98-021(最近颁发的修订版)
- 3.BFG SB RA340 A78-57(最近颁发的修订版)
- 4.CFMI SB 78-A057(最近颁发的修订版)
- 5.AIRBUS AOT A340 78-06(以后任何颁发的修订版)
- 6.AIRBUS SB A340 78-4017(以后任何颁发的修订版)
- 7.AIRBUS SB A340 78-4018(以后任何颁发的修订版)

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1999-A340-04R2, 39-2715

1.完成工作

1.1 对于所有已经累计使用7000飞行小时或1200循环的反推, 以先到为准, 在本适航指令原版生效后500飞行小时内, 按照第2段的要求

完成检查工作, 然后以不超过500飞行小时为间隔, 重复完成下列第2段的检查工作;

1.2 对于任何经受到高N1和/或N2振动的反推(在驾驶舱高振动咨询页显示), 不管其飞行小时/循环多少都必须在下次飞行以前完成下列第2段的检查工作;

2. 检查工作

按照AIRBUS INDUSTRIE SB A340-78-4017检查上和下安装座;

按照AIRBUS INDUSTRIE SB A340-78-4017拆下所有发现裂纹的安装座;

注:AIRBUS INDUSTRIE SB A340-78-4017与CFMI SB 78-A057的完成方法等效(也复盖BFG SB RA340 A78-57)

3. 反推锁定

如果上面的FPI不能完成或如安装座发现裂纹并且不能立即更换, 按AMM78-30-00-040-802程序锁定反推。按照MEL序言的要求必须锁定反推;

必须提醒用户, 对所有没有按照BF Goodrich AOW/CFM56-97-017和AIRBUS INDUSTRIE AOT A340/AOT78/06(1998. 5. 28颁发)改装的反推只有三天时间的反推锁定限制, 并在反推锁定前进行次锁功能试验(参考AMM task 78-31-41-720-050);

4. 完成本指令的等效方法

4.1 自安装新的安装座垫片(SHIPSET)后可以推迟本指令四. 1. 1要求的重复检查工作, 直到在下次累计7000飞行小时或1200飞行循环以前, 以先到为准;

安装新的安装座后如在驾驶舱高振动咨询页上显示高N1和/或N2振动, 则不能取消本指令四. 1. 2要求的检查工作;

4.2 按照AI SB A340-78-4018的规定安装新设计的安装座也构成取消本指令第2和3段要求的检查/反推锁定的等效方法。

5. 不管检查结果如何都向AIRBUS INDUSTRIE报告。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2000 年 10 月 13 日

六. 颁发日期: 2000 年 10 月 9 日

七. 联系人: 何正华
民航华东管理局适航处
02162688899-26120