## 中国民用航空局



# CAAC 适 航 指 令

#### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2016-B777-09

修正案号: 39-8781

一. 标题: 发动机高压压气机 8-10 级毂的检查

#### 二. 适用范围:

本指令适用于装有高压压气机8-10级毂件号为1694M80G04、1844M90G01或1844M90G02的GE90-76B、GE90-77B、GE90-85B、GE90-90B和GE90-94B涡轮风扇发动机。

#### 三. 参考文件:

- 1、FAA AD 2016-13-05,修正案号 39-18569,2016 年 6 月 15 日 颁发;
- 2、GE 公司服务通告 GE90 72-1146,修订版 0,2016 年 2 月 12 日 颁发;
  - 3、GE 公司 GE90 发动机手册, 章节 72-00-31, 特殊程序 007。

## 四. 原因、措施和规定

本指令的颁发是由于收到发动机高压压气机8-10级毂非包容性失效的报告。颁发本指令是为了防止由于高压压气机8-10级毂非包容性失效导致的发动机和飞机损伤。

自本指令生效之日起,要求完成以下工作,除非己事先完成。

- 1、高压压气机8-10级毂的检查
- 1.1 对于件号为1694M80G04所有序列号的高压压气机8-10级毂、

第1页共3页

或件号为1844M90G01或1844M90G02且序号列于本指令第四.1.1段表1的高压压气机8-10级毂:自新件起达到8000循环(CSN)之后且超过9000循环(CSN)之前,或本指令生效之日起500循环内,以后到为准,对第8级后部肋上表面进行涡流检查(ECI)或超声波检查(USI)。

表1 - 高压压气机8-10级毂序号

	农I 同压压 (7/10 10级权/),了				
件号	序号				
1844M90G01	GWN005MF	GWNBK753	GWNBS077	GWNBS497	GWNBS724
	GWN005MG	GWNBK754	GWNBS078	GWNBS499	GWNBS794
	GWN0087M	GWNBK841	GWNBS079	GWNBS500	GWNBS810
	GWN0087N	GWNBK842	GWNBS080	GWNBS501	GWNBS811
	GWNOODGK	GWNBK843	GWNBS081	GWNBS502	GWNBS812
	GWNOODGL	GWNBK844	GWNBS157	GWNBS609	GWNBS813
	GWNBJ992	GWNBK952	GWNBS158	GWNBS610	GWNBS814
	GWNBK667	GWNBK953	GWNBS159	GWNBS611	GWNBS910
	GWNBK674	GWNBK954	GWNBS160	GWNBS612	GWNBS911
	GWNBK675	GWNBK955	GWNBS266	GWNBS613	GWNBS912
	GWNBK743	GWNBK956	GWNBS267	GWNBS614	GWNBS914
	GWNBK744	GWNBK957	GWNBS268	GWNBS721	GWNBS915
	GWNBK751	GWNBK958	GWNBS269	GWNBS722	GWNBS982
	GWNBK752	GWNBK959	GWNBS270	GWNBS723	GWNBS983
1844M90G02	GWN00C2T	GWN01C5N	GWN02N8D	GWN03RTM	GWN04E21
	GWN00C2V	GWN01GE2	GWN02T3R	GWN03RTP	GWN04GHT
	GWN00G2N	GWN01GE3	GWN02WGM	GWN040RL	GWN04GHW
	GWN00G2P	GWN01GE4	GWN0311K	GWN040RM	GWN04GJ0
	GWN00PFP	GWN01GE6	GWN035PP	GWN040RN	GWN04JW6
	GWN00PFR	GWN01WH1	GWN038TD	GWN040RP	GWN04JW7
	GWN00T2N	GWN02688	GWN039TG	GWN04202	GWN04JW8
	GWNOOYHV	GWN02689	GWN03G2R	GWN0435W	GWN04L7K
	GWN0125G	GWN0268A	GWN03G2W	GWN04360	GWN04L7L
	GWN0125H	GWN02DP2	GWN03G30	GWN04361	GWN04MT7
	GWN0166K	GWN02DP3	GWN03JPC	GWN04362	GWN04MT8
	GWN01C5K	GWN02F9F	GWN03JPD	GWN04ATG	GWNBS984
	GWN01C5L	GWN02F9G	GWN03N8P	GWN04ATH	
	GWN01C5M	GWN02L9T	GWN03N8R	GWN04E20	
	GMIOICOM	GWNU2L91	MONGONIMO	UWNU4E2U	

- 1.2 对于所有件号为1694M80G04、1844M90G01或1844M90G02的高 压压气机8-10级毂,在每次"发动机进厂修理"时执行高压压气机8-10 级毂第8级后部肋上表面的涡流检查(ECI)。
- 1.3 执行本指令第四.1.1段和第四.1.2段时,拆下所有检查不合格的高压压气机8-10级毂,并安装合格的高压压气机8-10级毂。

#### 2、部件的禁装

自本指令生效日之起,禁止安装任何件号为1694M80G04、 1844M90G01或1844M90G02的高压压气机8-10级毂到任何发动机上,除 非以上件号的高压压气机8-10级毂已经按照本指令第四.1.1段和第 四.1.2段的要求完成了检查并确认可用。

#### 3、定义

在本指令中,"发动机进厂修理"是指发动机进厂期间暴露压气机 出口压力封严面的修理。

### 4、等效替代

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成, 但必须得到适航当局的批准。

- 五. 生效日期: 2016 年 07 月 29 日
- 六. 颁发日期: 2016 年 07 月 22 日
- 七. 联系人: 陶娟

民航中南地区管理局适航审定处

020-86130276