

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1991-MULT-03

修正案号：39-0597

一. 标题： 检查螺旋桨调速器外部滑油管

二. 适用范围：

所有1990年1月1日以前制造的、装有后安装的螺旋桨调速器和外部滑油管路的达信集团来科明4缸活塞发动机。

三. 参考文件：

FAA 适航指令 AD90-04-06R1 修正案 39-6915

四. 原因、措施和规定

为了防止滑油管路破裂和发动机滑油流失，应完成下列工作：

1、在下一个25工作小时以内或当拆下螺旋桨调速器滑油管路时，以先到为准，完成以下工作：

(1)检查螺旋桨调速器外部滑油管路(沿其管路长度和管接头处)是否磨伤、裂纹和渗油。查明其两个减震型固定夹环或夹子安装是否合适，如本指令附录1的图1所示，并确保滑油导管与相邻部件之间有足够的间隙。

(2)如有任何渗油、擦伤或相碰的情况存在或两个固定夹环或夹子安装得不合适，即使是该部件没有目视到的损伤，也要用新部件将调速器滑油管和其管接头换掉。部件名称、导管走向、固定夹环或夹子的位置，参看本指令附录1图1。发动机机匣上和调速器的管接头如果损坏或是由铝合金制成的，必须更换。

2、在下次发动机翻修时或在任何时候由于任一原因拆下调速器滑油管时，以先到为准，但不迟于1992年5月1日，将带有整体式铝合金连接螺帽的调速器滑油管总成拆下，重新装上一个带有相应的钢连接螺帽的滑油管总成。按附录1图1所示，用相应的钢制管接头替换任一发动机机匣 / 调速器上的铝制管接头。

注:连接螺帽是调速器滑油导管总成的一部分，并已由达信莱科明公司将其由铝合金改为钢制的，但滑油管部件号未变。铝螺帽可由其兰色氧化表面辨别出来，连接螺帽以及弯管接头 / 螺纹管接头也可以用磁铁来区别是铝或是钢的。

3、1(2)和2条规定的一种非强制性的符合性方法是按照本指令附录2来安装符合美国联邦航空局技术标准规定TSO-C53a的D型钢接头和耐火的软管总成。

注意:每次翻修时，必须更换软管。

注:关于软管安装方面的进一步指导性准则可从美国联邦航空局咨询通告AC43.13-1A第10章:《维护标准》获得。

本指令是对FAA AD90-04-06，修正案39- 6427的更改。

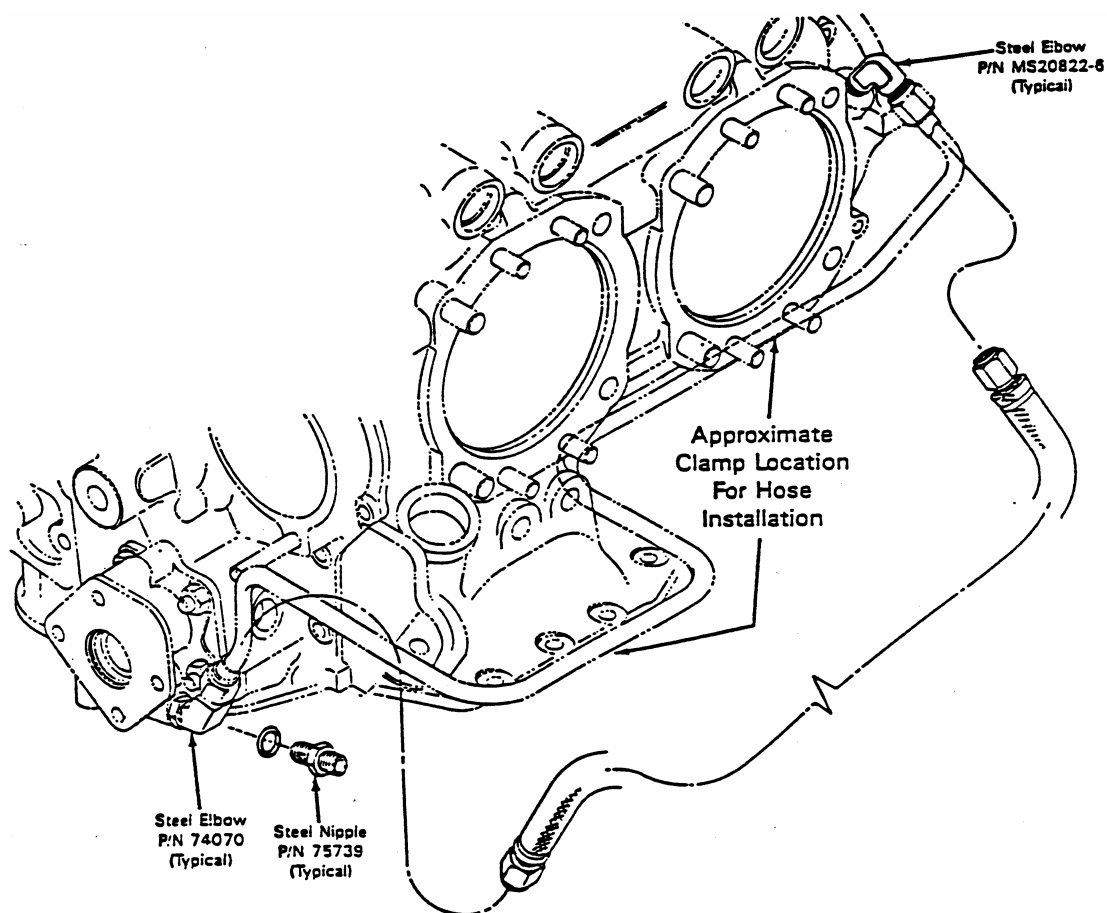


Figure 1. Routing, Fittings and Clamping Detail

五. 生效日期: 1991 年 6 月 1 日

六. 颁发日期: 1991 年 5 月 30 日

七. 联系人: 黄祖新  
民航总局航空器适航司  
4012233-8315