

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2002-B777-02R1

修正案号：39-3603

一. 标题： 修改厂家手册和持续适航维修方案

二. 适用范围：

装有通用电气公司生产的GE90-76B/-77B/-85B/-90B/-94B系列涡扇发动机的飞机，这些发动机装在但不限于B777系列飞机上。

三. 参考文件：

FAA AD 2002-04-11 修正案 39-11696，2002 年 2 月 21 日颁发。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2002-B777-02，39-3594

本指令仅对CAD2002-B777-02第1、（1）中的HPCR转子7-8级的检查工卡号进行了修改。

为了防止关键的寿命旋转部件失效，引起非包容性发动机失效并损坏飞机。除非事先已完成，必须完成以下工作：

1、在本指令生效后30天内，修改制造厂持续适航说明（ICA）中的寿命部分。对航空承运人，通过增加下列内容，对已批准的持续适航维修方案进行修改。

（1）在每次“部件分解”时，按手册相应部分提供的说明对下列部件进行检查。

对GE90发动机:

名称	件号	检查依据的发动机手册章节
HPCR盘, 1级	所有	72-31-05-200-001-001荧光渗透检查 (子工卡72-31-05-230-051), 和 72-31-05-200-001-001涡流检查内腔; 72-31-05-200-001-001涡流检查燕尾 槽。
HPCR转子, 2-6级	所有	72-31-06-200-001-001荧光渗透检查 (子工卡72-31-06-230-051), 和 72-31-06-200-001-001涡流检查S2燕 尾槽。
HPCR转子, 7级	所有	72-31-07-200-001-001荧光渗透检查 (子工卡72-31-07-230-051), 和 72-31-07-200-001-001涡流检查(子 工卡72-31-07-250-051或72-31-07- 230-052或72-31-07-230-053)。
HPCR转子, 8-10级	所有	72-31-08-200-001-001荧光渗透检查 和72-31-08-800-001涡流检查8-9 级椭圆形焊接。
HPCR封严, 压气机 排气压力	所有	72-31-09-200-001-001荧光渗透检查 (子工卡72-31-09-230-051), 和 72-31-09-200-001-001涡流检查螺栓 孔。
HPCR环, 管路支撑	所有	72-31-10-200-001-001荧光渗透检查。
HPTR, 级间封严	所有	72-53-03-200-001-001荧光渗透检查 (子工卡72-53-03-230-053), 和 72-53-03-200-001-001涡流检查内腔。
风扇盘, 1级	所有	72-21-03-200-001-001荧光渗透检查 (子工卡72-21-03-230-051), 和 72-21-03-200-001-001涡流检查内腔; 72-21-03-200-001-001超声波检查燕 尾槽。
HPTR盘, 1级	所有	72-53-02-200-001-002荧光渗透检查 (子工卡72-53-02-160-051), 和

HPTR盘，2级	所有	72-53-02-200-001-002涡流检查内腔。 72-53-04-200-001-004荧光渗透检查 (子工卡72-53-04-230-052)，和 72-53-04-200-001-004涡流检查内腔。
LPTR锥形轴	所有	72-56-07-200-001-001荧光渗透检查。
LPTR风扇轴中段	所有	72-58-01-200-001-001磁粉检查。
LPTR盘，1级	所有	72-56-02-200-001-001荧光渗透检查。
LPTR盘，2级	所有	72-56-02-200-001-001荧光渗透检查。
LPTR盘，3级	所有	72-56-02-200-001-001荧光渗透检查。
LPTR盘，4级	所有	72-56-02-200-001-001荧光渗透检查。
LPTR盘，5级	所有	72-56-02-200-001-001荧光渗透检查。
LPTR盘，6级	所有	72-56-02-200-001-001荧光渗透检查。
风扇轴，前段	所有	72-22-01-200-001-001荧光渗透检查。

(2) 这些指令性检查中，“部件分解”定义为：

a、按厂家发动机手册里的分解说明，完成对部件的完全分解；
而且

b、部件不是因损坏或相关原因从发动机上拆下，且从上次部件分解检查算起已累积了100使用循环以上。

完成本指令可以采取能确保安全的替代方法或调整完成时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2002 年 4 月 12 日

六. 颁发日期：2002 年 4 月 12 日

七. 联系人： 祝海鹰
民航中南管理局适航处
020-86122536