

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1999-B747-17

修正案号：39-2626

一. 标题： 检查发动机燃烧室外侧机匣

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的、装有(PW)JT9D-7J系列涡扇发动机、且所安装的燃烧室外侧机匣件号为644801、693294、709016、729237、729238和729239的波音B747系列飞机

三. 参考文件：

1.FAA AD99-15-02 修正案 39-11221

2.PW 紧急服务通告(ASB)No.A6343R1 1999 年 10 月 8 日

四. 原因、措施和规定

为防止由于燃烧室外侧机匣(CCOC)产生裂纹而导致发动机非包容性损伤，继而伤及飞机，要求完成下述工作，已完成者除外：

A. 依据PW ASB No. A6343R1的要求，对燃烧室外侧机匣前安装边(L型安装边)圆角半径实施初始翼上超声波检查，看其有无裂纹：

1. 对于上次进车间修理(Shop Visit)时，没有按修改版次为104的JT9D发动机手册(其件号分别为646028、770407、770408)，或临时修改插页No. 72-6517、或No. 72-6334、或No. 72-6206(这些临时修改插页均已被修改版次为104的JT9D发动机手册所替代)的要求，对L型安装边圆角半径实施涡流检查的发动机：在本指令生效后250个工作循环内，或下次进车间修理时，以先到者为准，实施检查。

2. 对于上次进车间修理时已按上述JT9D发动机手册或各临时修改插页的要求, 对L型安装边圆角半径实施涡流检查的发动机: 在本指令生效后2000个工作循环内, 或下次进车间修理时, 以先到者为准, 实施检查。

B. 此后, 从最近一次依据PW ASB No. A6343R1的要求实施翼上检查起, 以不超过500个工作循环的间隔, 或从最近一次进车间实施涡流检查起, 以不超过2000个工作循环的间隔, 以后到为准, 重复翼上超声波检查。

C. 如果在翼上检查过程中发现有裂纹, 则将该部件拆下, 并按下列要求更换为可用部件:

1. 如果发现的裂纹超过检查的最低极限, 但不超过2英寸, 在5个工作循环内拆下。

2. 如果发现的裂纹超过检查的最低极限, 且大于或等于2英寸, 在下次飞行前拆下。

D. 如果在进车间检查时发现燃烧室外侧机匣L型安装边圆角半径有裂纹, 则依据PW ASB No. 6343R1的“施工指南”的要求拆下燃烧室外侧机匣, 并用可用部件更换之, 或将L型安装边更换成件号为734515或056-1133-1的改进的L型安装边。

E. 一旦安装了带有件号为734515或056-1133-1的改进的L型安装边的燃烧室外侧机匣, 或安装了件号为758479或CFL758479的燃烧室外侧机匣, 则构成本指令所要求的重复检查的最终措施。

F. 根据修改版次为104的JT9D发动机手册(其件号分别为646028、770407、770408), 或已被104版次的JT9D发动机手册所替代的临时修改插页No. 72-6517、或No. 72-6334、或No. 72-6206中所规定的L型安装边圆角半径涡流检查程序, 在燃烧室外侧机匣每次进车间修理时检查其L型安装边圆角半径。

G. 本指令中提到的进车间修理(Shop Visit)是指在实施发动机修理工序中将L型安装边分解开的任何时候。

H. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 1999年8月16日

六. 颁发日期: 1999年8月9日

七. 联系人: 邵仁明
民航华北管理局适航处
010-64592341