

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-B757-01R1

修正案号：39-2827

一. 标题： 检查并改装发动机油门钢索

二. 适用范围：

所有装罗罗RB211-535C/E4/E4B发动机的波音757-200，-200PF，-200CB系列飞机

三. 参考文件：

FAA AD 2000-05-09 修正案 39-11618

波音 SB 757-76-1 (1984.05.18)

波音 SB 757-76-0005 (1988.05.05)

波音 SB 757-30A0018R1 (1998.09.17)

波音 SB 757-30A0018R2 (1999.09.09)

四. 原因、措施和规定

为了防止因发动机油门操纵钢索失效而导致飞机着陆时推力严重不对称、降低飞机操纵性，必须完成下列工作：

(一) 检查和纠正措施

(a) 在2000年2月27号(CAD2000-B757-01生效之日)以后的24个月或6000飞行小时内，先到为准，完成本指令附录1(包括图1)中的“油门操纵钢索检查程序”要求的检查，以查证油门操纵钢索的完整性，如发现任何缺陷，在下次飞行前，按照波音757飞机维护手册中进行修理。随后按不超过24个月或6000飞行小时(先到为准)间隔重复

检查。

(b) 对于线号1至636 (含) 的飞机, 在2000年2月27号以后的24个月或6000飞行小时内 (先到为准), 对发动机吊架处的8个发动机油门操纵钢索滑轮 (每边4个) 进行一次性检查, 查明每个滑轮的件号, 如果装有件号为65B80977-1或BACP30M4的滑轮, 下次飞行前, 按照波音757维护手册中的程序用件号为255T1232-7的滑轮更换之。

注: 本指令 (b) 段要求检查的滑轮位置规定在波音757图解零件目录 53-11-53-04, 76-11-52-01和76-11-52-02章.

## (二) 改装

(c) 对于列在波音SB757-76-1 (1984. 05. 18) 中的飞机, 在2000年2月27号以后的24个月或6000飞行小时内 (先到为准), 按该服务通告撤除位于右翼前梁上的发动机油门操纵钢索导向支架。

(d), 对于列在波音SB757-76-0005 (1988. 05. 05) 中的飞机, 在2000年2月27号以后的24个月或6000飞行小时内 (先到为准) 按该服务通告拆下发动机油门操纵钢索脱离止动组件并用小直径钢索更换发动机油门操纵钢索段。

(e), 对于列在波音SB757-30A0018R2 (1999. 09. 09) 中的飞机, 在2000年2月27号以后的60天内, 在窗户加温导线束和发动机油门操纵钢索之间安装一个支撑架组件, 如有必要调节导线束间隙, 排列的最小间隙规定在波音紧急服务通告 757-30A0018R1 (1998. 09. 17) 或 757-30A0018R2 (1999. 09. 09) 内。

完成本指令可采取其它安全等效的方法, 但必须得到适航当局的批准。

## 附录1

### 油门操纵钢索检查程序

#### 1, 总则

A: 如果需要, 按照波音维护手册12-21-31进行钢索清洁, 以便检查。

B: 使用这些程序来检查油门操纵钢索系统的完整性, 必须对每台发动机沿着整个钢索运行方向按程序进行检查, 为了确保钢索与滑轮、扇形盘接触的部位都能被检查到, 必须通过操纵油门和/或反推手柄的方法来暴露那些接触部位。

C, 第一项工作是对油门操纵钢索钢丝进行检查; 第二项对油门操纵钢索连接进行检查; 第三项对滑轮进行检查。

注: 这三项工作可以根据情况同时进行。

#### 2, 检查操纵钢索钢丝:

A: 对操纵钢索进行一次详细目视检查, 确信操纵钢索除与用于控制方向的滑轮、扇形盘、钢索封严、索眼外, 无其他接触, 寻找与其他部件接触的证据, 如发现有其它接触的证据, 采取措施纠正。

注: 在本程序, 把“详细目视检查”定义为: 为了探测损伤、失效、非常情况, 对特定结构区域、系统、安装或组件进行深入细致的目视检查。检查者在光线黑暗处, 用强光照射, 借助于如: 镜子、放大镜, 必要时清洁表面, 采取特别接近方法。

B: 对钢索滑动处进行一次详细目视检查, 以探测不正确走向, 钢索扭结, 或其它损伤, 根据下列情况, 更换钢索组件:

(1) 如果钢丝束钢丝被磨损且磨损处钢丝截面减少超过40% (见图1)

(2) 发现打结。或

(3) 发现腐蚀。

C, 对钢索进行一次详细目视检查, 检查是否有断丝, 沿着钢索方向用布块摩擦检查, 出现断丝布块会挂在断丝处。

(1) 对于7×7的钢索组件, 若在沿钢索方向连续12英寸长范围内有两根或两根以上的断丝, 或在整个钢索组件上出现三根或更多断丝时, 更换该钢索组件。

(2) 对于7×19的钢索组件, 若在沿钢索方向连续12英寸长范围内有4根或4根以上的断丝, 或在整个钢索组件上出现6根或更多断丝时, 更换该钢索组件。

3, 检查操纵钢索接头连接

A: 进行一次详细目视检查, 确信连接接头保险方法是与出厂时一样的(如: 保险丝, 金属销, 松紧螺套等), 装上任何丢失的部件.

B: 对钢索端头成型部分进行一次详细目视检查, 检查表面是否有裂纹或腐蚀, 如发现裂纹或腐蚀更换钢索。

C: 对钢索端头非成型部分进行一次详细目视检查, 如发现裂纹、腐蚀或者端头弯曲超过2度, 更换钢索组件。

D: 对松紧螺套进行一次详细目视检查, 如发现裂纹、腐蚀, 更换松紧螺套。

4, 检查滑轮

A: 对滑轮进行一次详细目视检查, 确信滑轮能自由转动, 否则更换滑轮。

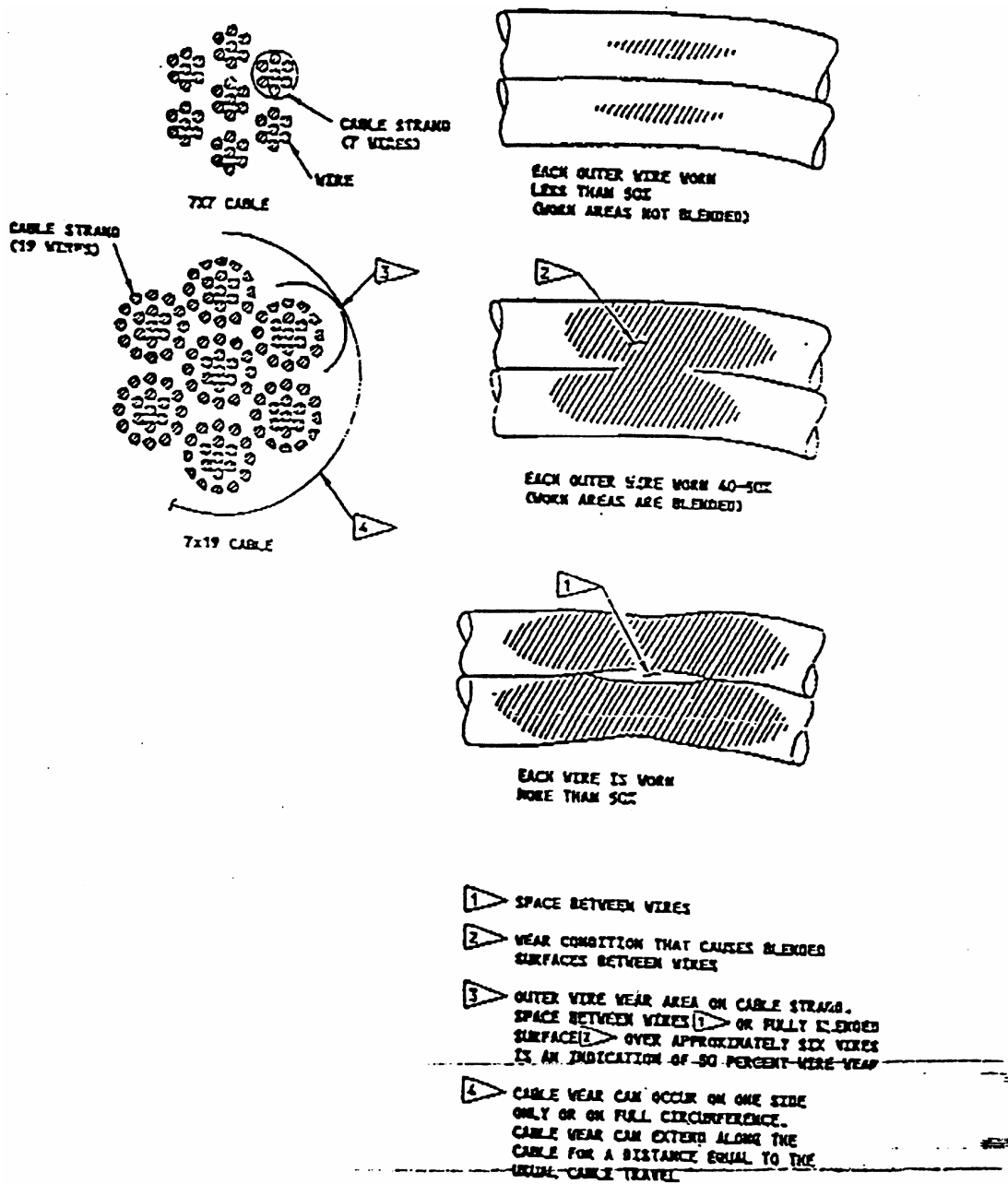


FIGURE 1

五. 生效日期: 2000 年 3 月 22 日

六. 颁发日期: 2000 年 3 月 13 日

七. 联系人: 徐东毅  
民航西南管理局适航处  
028-5702538