

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-B777-07

修正案号：39-2906

一. 标题： 检查大翼上部蒙皮和后缘紧固件孔

二. 适用范围：

生产线号为1到119（含）的B777系列飞机，其中生产线号为94、102、104和118的飞机除外。

三. 参考文件：

1) FAA AD2000-08-15，修正案 39-11701，颁发日期 2000 年 4 月 18 日。

2) 波音 1999 年 8 月 26 日颁发的紧急服务通告 777-57A0022。

四. 原因、措施和规定

为了防止大翼上蒙皮疲劳裂纹，导致大翼的结构整体性能减弱，除非事先已完成，必须完成下列要求：

紧固件（FASTENER）孔的涡流探伤检查：

a) 在累积到16000总飞行循环或40000总飞行小时前，以先到为准，按波音1999年8月26日颁发的紧急服务通告777-57A0022，对大翼上部蒙皮和大翼后缘板的所有紧固件孔进行涡流探伤，检查是否有裂纹。紧固件孔的加工和复查：

b) 如果在上述的检查中发现裂纹。在下次飞行前，扩大紧固件孔，并再次对紧固件孔进行涡流探伤裂纹检查，直到涡流探伤检查结果显示裂纹消失。按波音1999年8月26日颁发的紧急服务通告777-57A0022

完成该项措施。在下次飞行前，按该服务通告的要求，将紧固件孔扩大至少1/32英寸，测量起始孔（STARTING HOLE）的直径和紧固件孔的边距（EDGE MARGIN）。

1) 如果紧固件孔直径或任何紧固件孔的边距超出上述服务通告要求的限制范围，在下次飞行前，按适航部门批准的方法进行修理。

2) 如果紧固件孔直径或任何紧固件孔的边距不超出上述服务通告要求的限制范围，在下次飞行前，完成下列c) 段的要求：

紧固件孔的冷加工：

c) 如果在进行a) 段的涡流探伤检查中没发现裂纹，或所有紧固件孔的直径和边距在本指令b) 段要求的范围内。在下次飞行前，按波音1999年8月26日颁发的紧急服务通告777-57A0022，对紧固件孔进行冷加工并安装新的或可用的紧固件。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须事先得到适航部门的批准。

五. 生效日期：2000 年 5 月 31 日

六. 颁发日期：2000 年 5 月 12 日

七. 联系人： 祝海鹰
民航中南管理局适航处
020-86122536