

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1991-DHC6-01

修正案号：39-0610

一. 标题： 检查机翼机身前接头

二. 适用范围：

所有装有铝制机翼-机身前连接接头 (ADAPTOR FITTING) 的双水獭飞机。

三. 参考文件：

加拿大运输部适航指令 CF-85-12R3

四. 原因、措施和规定

一些使用者发现飞机安装的铝制机翼-机身前连接接头出现裂纹，接头的损坏能导致空难的发生。为了防止接头失效，必须完成下列工作：

第一部分：

对于装有件号为C6WM1031-1、-2，C6WM1162-1、-2的铝接头的飞机和件号为C6WM1133-1、-2未重新加工的接头的飞机，以不超过500使用小时的间隔，对于装有件号为C6WM1133-1、-2，并且根据德哈韦兰公司“服务通告”A6 / 476号进行了重新加工的铝接头的飞机，以不超过250使用小时的间隔完成下列工作：

1、使用经批准的着色探伤法以及10倍放大镜检查铝制前梁连接接头(件号为C6WM1031-1、-2，C6WM1133-1、-2，和C6WM1162-1、-2)；

(1) 件号为C6WM1031-1、-2的接头易发生应力腐蚀或疲劳裂纹。

因此应特别注意接头的整个表面、叉耳的内表面结合部以及上边缘产生的放射状裂纹；

(2) 件号为C6WM1133-1、-2，C6WM1162-1、-2的接头易发生疲劳裂纹。因此应特别注意叉耳的内表面结合部、接头主体、水平表面和垂直表面，以检查从上边缘产生的放射状裂纹。

第二部分：

对于所有飞机，必须在1995年9月1日前，根据德哈韦兰公司1990年5月11日颁发的6 / 500号C版“服务通告”，或适航当局批准的其他版次，换装件号为C6WM1162- 3、-4的钢制接头。换装此接头后，即可终止执行本适航指令。

五. 生效日期：1991 年 6 月 15 日

六. 颁发日期：1991 年 5 月 31 日

七. 联系人： 高旭  
民航总局航空器适航司  
4012233-8315