

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1998-T154-01

修正案号：39-2283

一. 标题： 定期检查发动机带消音结构的反推装置机匣

二. 适用范围：

在中国使用的全部带反推装置的D-30KY-154(II)发动机

三. 参考文件：

俄罗斯 D-30KY-154 发动机服务通告 1705-Б Д-А Б

四. 原因、措施和规定

在带反推装置的D-30KY-154(II)发动机的使用和修理中，多次发现反推装置的消音器机匣40-20-4886带孔的内壁(在承力梁处)和40-20-8162/8162-01锥形管的下部及两侧区域有裂纹和鼓泡变形。根据这一情况，为了及时发现带反推装置的D-30-KY-154(II)发动机故障，现规定自本指令生效之日起，在完成每次 I 型或发现裂纹鼓泡后的每次B型定期维护时，检查反推装置消音器机匣壳体的带孔内壁40-20-4886和40-20-8162/8162-01有无裂纹和膨胀鼓泡。具体要求如下：

(一) 工作前先按072.82.00a工艺卡释放反推液力系统压力；

(二) 当检查发现消音器机匣内壁40-20-4886和40-20-8162/8162-01上裂纹长度不超过200毫米或鼓泡区长度不超过700毫米时发动机可继续使用；

(三) 当发现消音器机匣内壁裂纹不超过300毫米时可用厚度1毫

米的薄板(材料代号:12×18H10T)进行搭接补焊;

(四) 水平轴线以下180度范围内的不超过300毫米长的裂纹最多可补两处,并须拆下发动机进行;

(五) 如果发现的裂纹高于水平轴线,焊补时要将反推装置与发动机机体脱开并使裂纹处于发动机水平轴线之下的180度弧度上;

(六) 当裂纹长度超过300毫米或起泡区长度超过700毫米时必须按要求更换反推装置;

(七) 裂纹补焊工作开始前应检查消音器机匣的外壳体及消音器机匣法兰盘的表面有无裂纹,若这两处出现裂纹必须按规定更换发动机的反推装置;

(八) 发动机的检查和补焊工作必须按俄罗斯D-30KY-154发动机1705-БД-АБ通告的具体要求实施。

五. 生效日期: 1998 年 9 月 15 日

六. 颁发日期: 1998 年 9 月 1 日

七. 联系人: 夏贞科  
民航总局航空器适航司  
10-64091133