中国民用航空总局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2005-B737-13

修正案号: 39-5075

- 一. 标题: 检查和修理前登机门前后加强肋的裂纹
- 二. 适用范围:

在中华人民共和国注册的、列在波音特别提示服务通告 737-53-1204内的波音737-300、-400和-500系列飞机。

注1:本适航指令适用于上述所有型号的飞机,无论本适航指令要求所涉及的区域是否经过改装、更换或修理。对那些经过改装、更换或修理的飞机,如果所做的改装、更换或修理影响到本适航指令要求的实施,飞机所有人/营运人采用的等效方法必须按照本适航指令I段要求获得批准。其方法中应包含所做的改装、更换或修理对本适航指令所阐述的不安全状态影响的评估;而且,如果该不安全状态没有被消除,其要求中应包含针对这种不安全状态的具体的建议措施。

三. 参考文件:

- 1. FAA AD2005-20-03 修正案 39-14296
- 2. 波音特别提示服务通告 737-53-1204 2003 年 6 月 19 日

四. 原因、措施和规定

为防止由于前登机门前和后部的加强肋产生疲劳裂纹,而可能导致前登机门丢失和飞机的快速失压,要求完成下述工作,事先完成者除外:

服务通告定义

A、本指令中所使用的"服务通告"是指波音特别提示服务通告

737-53-1204

首次检查时间

B、在累计15,000总飞行循环前或者在本指令生效后4,500飞行循环内,以后到为准:根据适用性,完成本指令C或D段规定的检查。

客运构型飞机的检查

C、对于服务通告指定的第1组的客运飞机:按照服务通告施工说明第1部分和第2部分的要求,对位于前登机门前后部的加强肋腹板、连接夹片和长桁拼接槽型材进行一次详细检查,确定是否有裂纹,并对长桁拼接槽型材进行高频涡流检查。

货运构型飞机的检查

D. 对于服务通告指定的第2组的货运飞机,按照服务通告施工说明的第3部分的要求,对位于前登机门前部的加强肋腹板和连接夹片进行一次详细检查,确定是否存在裂纹。

重复检查

E. 在本指令C或D段要求的任何检查期间,如果没有发现裂纹:按照本指令表1规定的适用的时间,重复本指令C或D段要求的检查。本指令F段的要求除外。

XI. 重交应直用间隔				
服务通告中的	加强肋位置-	重复检查间隔不		
飞机组号		得超过-		
第1组	长桁16L(S-16L),从机身长桁(BS)	4,500飞行循环		
	348.2到BS360(门后部)			
第2组	S-7L到S-15L,从BS348.2到BS360	25,000飞行循环		
	(门后部)			
第1和2组	S-7L到S-16L,从BS294.5到	25,000飞行循环		
	BS303.9(门前部)			

表1. 重复检查时间间隔

特定重复检查的延期

F. 对于在S-16L处从BS348.2到BS360的加强肋腹板: 按照服务通告施工说明第1部分进行修理的安装作为预防性改装或纠正措施,可以将重复检查间隔延长到不超过25,000个飞行循环。对于737-400系列飞机,使用737-400结构修理手册(SRM)53-10-04的图201,而不是图202。

纠正措施

G、在本指令C或D段的要求的任何检查期间,如果发现有任何裂

纹:根据适用性,完成本指令表2中G(1)到G(3)规定的工作。按照本指令表1规定的适用时间进行重复检查,本指令F段的要求除外。

表2. 更改措施

1八2. 义	1人人1月 11日		
在规定的检	发现裂纹位	加强肋位置-	下次飞行之前-
查时间-	置-		
(1) 服务通	(i)加强肋	S-16L,从	按照服务通告施工说明的第1
告施工说明	腹板	BS348.2到	部分的要求进行修理,服务通
的第1部分		BS360(门后	告规定需要与波音联系获取
		部)	维修方案的,在下次飞行前按
		,	照本指令H段的规定进行修
			理。使用737-400 SRM
			53-10-04的图201, 而不是图
			202。(见注2)
	(ii)连接夹	S-16L,从	按照本指令H段的规定修理
	片或长桁拼	BS348.2到	
	接槽型材	BS360(门后	
		部)	
(2) 服务通	加强肋腹	S-7L到S-16L,	按照本指令H段的规定修理
告施工说明	板、连接夹	从BS294.5到	
的第2部分	片或长桁拼	BS303.9 (门前	
	接槽型材	部);以及S-7L	
		到S-15L,从	
		BS348.2到	
		BS360(门后	
		部)	
(3) 服务通	加强肋腹板	S-7L到S-16L,	按照本指令H段的规定修理
告施工说明	或连接夹片	从BS294.5到	
的第3部分		BS303.9 (门前	
		部)	

注2: 服务通告规定明确指出按照737-400 SRM 53-10-04,图202 修理波音737-400系列飞机上S-16L加强肋(BS348.2-360)的裂纹,实际上图202并不存在;正确的图为737-400 SRM 53-10-04,图201。

修理

H. 按照本指令表2规定的时间, 根据适航审定部门批准方法进行修

理,对于修理方法的批准,该修理必须满足飞机的审定基础,并且该批准必须特指参考了本指令。

替代方法

I. 完成本适航指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航审定部门的批准。

五. 生效日期: 2005年11月1日

六. 颁发日期: 2005年10月31日

七. 联系人: 柳本强

民航华北地区管理局适航审定处

010-64595987