中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2008-A320-07

修正案号: 39-6145

一. 标题: 检查/更换发动机后安装节筒形螺帽

二. 适用范围:

本适航指令适用于安装IAE V2500-A1或V2500-A5发动机的所有 审定型别、所有序列号的A319-131、A319-132、A319-133、A320-231、 A320-232、A320-233、A321-131、A321-231和A321-232飞机。

三. 参考文件:

- 1. EASA AD No: 2008-0191-E:
- 2. AIRBUS All Operator Telex A320-71A1045, 2008 年 10 月 17 日, 及 其经批准的后续版本。

四. 原因、措施和规定

1. DGAC - France AD 90-079-009(B) R1引入了对空客A320-231 飞机的一种检查和每日纠正措施,以防止一个或多个发动机后安装节 (rear mount)筒形螺帽(barrel nuts)失效。

随后,对于上述问题,空客提出将一个如今已证实是不正确的发动机后安装节(rear mount)筒形螺帽(barrel nuts)的件号引入IPC(参见71-22-11,图80B,项目180)。受此问题影响的机型为安装了IAE V2500-A5发动机的空客A319、A320和A321飞机。

被引入的错误的件号并非经审定可装于IAE V2500-A5发动机,若

安装于此发动机则有可能失效。

本指令强制要求进行检查以判断筒形螺帽的安装标准,并按需对安装V2500-A1或-A5发动机的飞机采取纠正措施。

- 2. 除非已完成,应采取以下措施:
- 2.1 对于安装IAE2500-A1发动机的飞机:
- 2.1.1 在本指令生效日起7日内, 依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第5.1段, 执行相关文件检查, 判断是否安装有件号为83644-1612的筒形螺帽(barrel nut)。
- 2.1.2 对于不能根据记录判定执行了正确的安装标准的飞机,或者记录表明有可能安装了受影响的部件的飞机:

除非已经完成,应在本指令生效日起7日内,依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第5.2段进行目视检查:

- (a) 若发现一个或多个筒形螺帽破损,则须联系空客公司以获取纠正措施,并在下一次飞行前完成纠正措施。
- (b) 若发现两个或以上件号为83644-1612的筒形螺帽装于飞机,则 在下一次飞行前依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008 年10月17日或之后版本)第5.2段纠正此安装。
- (c)若仅发现一个件号为83644-1612的筒形螺帽装于飞机,则在此部件安装后1200飞行小时或960飞行循环内(先到为准),依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第5.2段拆卸和更换此螺帽。
 - 2.1.3 本指令生效日起,禁止将件号为83644-1612的发动机安装节 (mount) 筒形螺帽 (barrel nuts) 装于飞机。

2.2 对于安装IAE2500-A5发动机的飞机:

2.2.1 在本指令生效日起7日内, 依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第4.1段, 执行相关文件检查, 判断是否安装有件号为83644-1612的筒形螺帽(barrel nut)。

2.2.2 对于不能根据记录判定执行了正确的安装标准的飞机,或者记录表明有可能安装了不正确部件的飞机:

除非已经完成,应在本指令生效日起7日内,依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第4.2段进行目视检查:

- (a) 若发现一个或多个筒形螺帽破损,则须联系空客公司以获取纠正措施,并在下一次飞行前完成纠正措施。
- (b) 若发现两个或两个以上件号为83644-1612的筒形螺帽装于飞机,则在下一次飞行前依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第4.2段纠正此安装。
- (c)若仅发现一个件号为83644-1612的筒形螺帽装于飞机,则在此部件安装后1200飞行小时或960飞行循环内(先到为准),依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第4.2段拆卸和更换此螺帽。
 - 2.2.3 本指令生效日起,禁止将件号为83644-1612的发动机安装节 (mount) 筒形螺帽 (barrel nuts) 装于飞机。
- 3. 等效符合性方法。完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间,但必须得到适航部门的批准。
- 五. 生效日期: 2008年10月21日
- 六. 颁发日期: 2008年10月21日
- 七. 联系人: 江学科 民航西南地区管理局适航审定处 028-85703909