

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1996-B747-12

修正案号：39-1791

一. 标题： 检查/更换或修理滑梯系留杆支承接头

二. 适用范围：

生产线号1至868的B747系列飞机，不包括货机

三. 参考文件：

1. FAA AD 96-23-05 修正案 39-9810

2. 波音服务通告 747-53A2378R1 1994年3月10日

3. 波音服务通告 747-25A2831 1991年8月29日

四. 原因、措施和规定

为防止由于滑梯系留杆支承接头的腐蚀，而造成在紧急情况下撤离滑梯在展开时从门下部底座脱离，应完成如下工作：

1. 对于装有主1号登机门的飞机，从飞机制造日期算起累计使用16年以前或在本指令生效后的18个月之内，以后到为准，按照波音服务通告747-53A2378R1中的要求，对左、右主1号登机门系留杆接头进行详细的目视检查，查看是否有裂纹或腐蚀。

2. 如果在检查中未发现裂纹或腐蚀，在下次飞行前按照波音服务通告747-53A2378R1中的有关规定完成本指令2.(1)或2.(2)中的要求。

(1). 按照服务通告中的要求，用新的紧固件安装一个新的接头，并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件，在完成此项工作后，不需要做进一步的工作。或

(2). 按照服务通告中的要求, 用新的紧固件重新安装门槛组件。此后, 以不超过6年的间隔按照本指令1中的要求重复进行检查。

3. 如果发现裂纹, 在下次飞行前, 按照波音服务通告747-53A2378R1中的要求, 用新的紧固件安装一个新的接头, 并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件, 在完成此项工作后, 不需要做进一步的工作。

4. 如果发现腐蚀, 在下次飞行前, 按照波音服务通告747-53A2378R1中的要求, 完成本指令4. (1)或4. (2)中的工作。

(1). 按照服务通告中的要求, 用新的紧固件安装一个新的接头, 并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件, 在完成此项工作后, 不需要做进一步的工作。或

(2). 按照服务通告中的规定去掉腐蚀。

A. 如果去掉的腐蚀超过原材料厚度的10%或在去腐蚀过程中发现裂纹, 按照服务通告中的要求, 用新的紧固件安装一个新的接头, 并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件, 在完成此项工作后, 不需要做进一步的工作。

B. 如果去掉的腐蚀没有超过原材料厚度的10%, 完成本指令4. (2) (B) (a)或4. (2) (B) (b)中的要求。

a. 按照服务通告中的要求, 用新的紧固件安装一个新的接头, 并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件, 在完成此项工作后, 不需要做进一步的工作。或

b. 按照服务通告中的要求, 用新的紧固件安装一个新的接头, 并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件, 此后, 按本指令1中的要求以不超过6年的间隔重复进行检查并按需要采取相应的措施。

5. 对于装有主2、4和/或5号登机门的飞机(B747SP系列的是2、3和/或4号登机门): 从飞机制造日期算起累计使用10年以前或在本指令生效后的18个月之内, 以后到为准, 按照波音服务通告747-53A2378R1中的要求, 对左、右主2、4、5号登机门(B747SP为2、3、4号门)上的系留杆接头进行详细的目视检查, 查看是否有裂纹或腐蚀。

6. 如果未发现裂纹或腐蚀, 在下次飞行前按照波音服务通告747-53A2378R1中的要求完成本指令6. (1)或6. (2)中的工作。

(1). 按照服务通告中的要求拆下检查过的接头, 并且重新涂底漆和用新的紧固件安装一个新的接头, 并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件, 在完成此项工作后, 不需要做进一步的工作。或

(2). 按照服务通告中的要求用防腐紧固件重新安装锯齿形板组

件和系留杆地板接头。此后按照本指令5的要求，以不超过6年的间隔进行重复性检查。

7. 如果发现裂纹，在下次飞行前，按照波音服务通告747-53A2378R1中的要求，用新的紧固件安装一个新的接头，并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件，在完成此项工作后，不需要做进一步的工作。

8. 如果发现腐蚀，在下次飞行前，按照波音服务通告747-53A2378R1中的要求，完成本指令8. (1)或8. (2)中的工作。

(1). 按照服务通告中的要求，用新的紧固件安装一个新的接头，并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件，在完成此项工作后，不需要做进一步的工作。或

(2). 按照服务通告中的规定去掉腐蚀。

(a). 如果去掉的腐蚀超过原材料厚度的10%或在去腐蚀过程中发现裂纹，按照服务通告中的要求，用新的紧固件安装一个新的接头，并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件，在完成此项工作后，不需要做进一步的工作。

(b). 如果去掉的腐蚀没有超过原材料厚度的10%，用新的紧固件安装修理过的接头，并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件，在完成此项工作后，不需要做进一步的工作。

9. 对于装有主3号登机门的飞机(本段不适用于B747SP飞机)：从飞机制造日期算起累计使用16年以内或在本指令生效后的18个月之内，以后到为准，按照波音服务通告747-53A2378R1中的要求，对左、右主3号登机门的系留杆支承角材进行详细的目视检查，查看是否有裂纹或腐蚀。

10. 如果未发现裂纹或腐蚀，在下次飞行前按照波音服务通告747-53A2378R1中的要求完成本指令10. (1)或10. (2)中的工作。

(1). 按照服务通告中的要求拆下检查过的角材，并且重新涂底漆和用新的紧固件安装此角材，并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件，在完成此项工作后，不需要做进一步的工作。或

(2). 按照服务通告中的要求用防腐紧固件重新安装弯材咬接板和门槛档板。此后，以不超过6年的间隔按本指令9中的要求进行重复性检查。

11. 如果按照本指令9的要求检查支承角材存在的裂纹是普遍的，在下次飞行前按照波音服务通告747-53A2378R1中的要求完成本指令11. (1)或11. (2)中的工作。

(1). 用新的紧固件安装新的角材, 并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件。完成此项工作后, 不需要做进一步的工作。

(2). 按照服务通告中的规定仅在弯材铸件上发现任何裂纹, 在下次飞行前, 完成11. (2) (a) 或11. (2) (b) 中的工作。

(a). 按照服务通告中的要求更换弯材铸件。或

(b). 根据适航部门所批准的方法修理有裂纹的件。

12. 如果按照本指令9的检查要求发现腐蚀, 在下次飞行前, 按照服务通告747-53A2378R1中的要求, 完成本指令12. (1) 或12. (2) 中的工作。

(1). 按照服务通告的要求, 用新的紧固件安装新的角材, 并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件。完成此项工作后, 不需要做进一步的工作。或

(2). 按照服务通告中的要求去掉腐蚀。

(a). 如果去掉的腐蚀超过原材料厚度的10%或在去腐蚀过程中发现普遍存在裂纹, 用新的紧固件安装新的角材, 并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件。完成此项工作后, 不需要做进一步的工作。

(b). 如果去掉的腐蚀没超过原材料厚度的10%, 用新的紧固件安装修理过的角材, 并且用新的防腐紧固件重新安装门槛组件。完成此项工作后, 不需要做进一步的工作。

13. 按照服务通告747-25A2831中的要求所安装的系留杆支承接头是可接受的符合本指令中所涉及对接头的要求。

14. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 1996 年 12 月 16 日

六. 颁发日期: 1996 年 12 月 13 日

七. 联系人: 邵仁明
民航华北管理局适航处
64592341