

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1994-MD82-05

修正案号：39-1252

一. 标题： 检查上防撞灯保险装置周围的蒙皮和加强板

二. 适用范围：

型号为DC-9-82(MD-82)、DC-9-83(MD-83)系列飞机

三. 参考文件：

1)FAA 颁发的适航指令 AD94-08-04

2)麦道 DC-9 服务通告 53-186(1993.5.13 颁发的修订 6)

3)麦道 MD-80 服务通告 53-216(1993.4.23 颁发的修订 3)

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1990-MD82-09, 39-0452

为了防止在加强板上的裂纹扩展，并可能导致损坏邻近结构，根据以下情况(除非事先已经完成)，必须完成以下内容。

注1:按照麦道DC-9服务通告53-186(第一版至修订6)；或麦道DC-9服务通告53-216(第一版至修订3)，在本适航指令生效以前，完成检查、修理、改装(冷压加工或安装垫片和外加强板)可以认为完成了本适航指令的规定。

(A)对于机身号为909到1247型号为DC-9-82、DC-9-83系列飞机，在累计30000总起落以前或在本适航指令生效后4500起落以内，以后到为准，按照麦道DC-9服务通告53-186(1993. 5. 13颁发修订6)，对在机

身上方防撞灯保险装置周围的蒙皮和加强板作一次涡流探伤检查以发现是否存在裂纹。

(1) 如果没有发现裂纹, 必须完成本适航指令(A) (1) (a) 和(A) (1) (b) 段规定的要求。

(a) 在完成本适航指令(A) (1) (b) 段要求的程序中的一个之前, 以间隔不超过4500起落, 重复检查, 并且

(b) 在累计75000总起落以前或在1990. 9. 24(适航指令CAD90-MD82-09的生效日期) 后4年内, 以后到为准, 按照麦道DC-9服务通告53-186(1993. 5. 13颁发的修订6) 的完成指令状态 I (condition I) 第2段, 冷压加工板螺帽间隙孔或安装垫片和外加强板, 完成冷压加工程序或安装垫片和外部加强板以后, 本适航指令(A) 段要求的重复检查可以不再进行。

(2) 根据本段要求的任何检查, 如发现裂纹, 在下次飞行以前, 完成本适航指令(A) (2) (a) 或(A) (2) (b) 段的要求。

(a) 对于裂纹符合麦道DC-9 SB53-186(1993. 5. 13颁发的修订6) 中状态 II 和状态III, 按照麦道DC-9 SB53-186(1993. 5. 13颁发的修订6)、麦道 SB 09530186或麦道DC-9服务简图3626E进行修理, 完成这些修理程序的任何一种以后, 本适航指令不再要求做进一步工作。

(b) 对于裂纹符合麦道DC-9 SB53-186(1993. 5. 13颁发的修订6) 状态IV, 按照地区适航部门批准的程序进行修理。

(B) 对于机身号为1248 到 2042型号为DC-9-82、DC-9-83系列飞机, 在累计30000总起落以前或在本适航指令生效后4500起落内, 以后到为准, 按照麦道 MD-80 SB53-216(1993. 4. 23颁发的修订3), 对机身上防撞灯保险装置周围蒙皮和加强板作一次涡流探伤检查以探测是否存在裂纹。

(1) 如没有发现裂纹, 完成本适航指令(B) (1) (a) 和(B) (1) (b) 段的要求。

(a) 在完成本适航指令(B) (1) (b) 段要求的程序中的任一个以前, 以每个间隔不超过4500超落进行重复检查。

(b) 在累计75000总起落以前或在1990. 9. 24(适航指令CAD90-MD82-09的生效日期) 后4年内, 以后到为准, 按照麦道MD-80 SB53-216(1993. 4. 23颁发的修订3) 状态 I 第二段, 冷压加工板螺帽间隙孔或按照SB中的完成指令安装垫片和外加强板。完成冷压加工程序或安装垫片和外加强板中的任一个以后, 本适航指令(B) 段要求的重复检查可以不再进行。

(2) 在本段要求的任何检查中，如发现裂纹，在下次飞行以前，完成本适航指令(B) (2) (a) 或(B) (2) (b) 段的要求。

(a) 对于裂纹符合麦道DC-9 SB53-216(1993. 4. 23颁发的修订3) 的状态 II 和状态III，按照麦道DC-9 SB53-216 (1993. 4. 23颁发的修订3)、麦道SB09530186或麦道DC-9服务 简图3626E进行修理，完成这些修理程序其中之一以后，本适航指令要求的检查可以不再进行。

(b) 对于裂纹符合麦道DC-9 SB53-216(1993. 4. 23颁发的修订3) 状态IV，按照地区适航部门批准的程序进行修理。

(C) 本适航指令替代要求按照麦道DC-9 SB53-186和MD80 SB53-216要求检查和改装的适航指令CAD90-MD82-09。

五. 生效日期：1994 年 7 月 14 日

六. 颁发日期：1994 年 7 月 14 日

七. 联系人： 何正华
民航华东管理局适航处
(021) 2687788-6126