

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39) 颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2004-A300-01

修正案号：39-4310

一. 标题： 机身 FR41 与 FR46 之间框下部的检查和改装

二. 适用范围：

A300-600所有经审定型号和序号，但以下除外：

-A300F4-622R飞机。

-在批生产中贯彻了AIRBUS 12168号改装（服务通告SB A300-53-6125经批准的原版或以后的版次）的飞机。

三. 参考文件：

1. DGAC AD F-2004-002

2. AIRBUS SB A300-53-6122、A300-53-6125R1 及以后经批准的版次

四. 原因、措施和规定

在对机身框下部进行定期检查确定其对SSI 53-15-54的符合性时，在营运的A300-600飞机FR43、FR44、FR45、FR46框STGR24与STGR30之间右上方（RH）、FR45框左上方（LH）发现裂纹。

为了保持机身该区域的结构完整性，CAD2000-A300-03要求就此制定强制性重复检查大纲。

本AD采纳了CAD2000-A300-03（已取消）的要求，并要求强制贯彻A300-53-6125（AIRBUS 12168号改装），其目的在于提高框下部与中央翼/身盒段上部相连的连接区的寿命，至少提高到下面段落中要求的

最低限/门槛值。不过，在贯彻SB A300-53-6125以前，仍要进行以下检查。

1、检查：

在达到门槛值/检查间隔时，依据SB A300-53-6122的指示，对FR41至FR46包括的框下部连接孔进行涡流探伤(rototest)检查。

对于已超过检查门槛值的飞机，其完成时间按SB A300-53-6122确定。以2000年2月19日（CAD 2000-A300-03原版的生效时期）为参考基准时间。

对于已于2000年2月19日按照“NTM A300-600 53-15-54 第6部分程序B”（为了满足A300-600 MRB报告1998年4月第3次修订的要求）完成对FR41至FR46的检查的飞机，其完成时间与SB A300-53-6122中的重复检查间隔一致。按照NTM A300-600 53-15-54 第6部分程序B做的检查的日期作为参考基准时间。

根据检查结果，如果需要的话，按照SB A300-53-6122的指示采取纠正措施（修理）。

2、改装：

在达到SB A300-53-6125R1的1.E段的门槛值时，必须依据SB A300-53-6125R1对中央翼/机身盒段上部与框下部的连接孔（FR41至FR46）实施冷挤压，除非已经完成。

对于已经超过设计使用目标（DSG）的飞机，其完成时间按SB A300-53-6125的1.E段注1确定。以本AD的生效日期为参考基准时间。

对于已经超过改装实施门槛值而低于设计使用目标（DSG）的飞机，其完成时间按SB A300-53-6125的1.E段注2确定。以本AD的生效日期为参考基准时间。

五. 生效日期：2004 年 2 月 5 日

六. 颁发日期：2004 年 2 月 5 日

七. 联系人： 马健  
西北管理局适航审定处  
029 88793017