

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2001-B767-22

修正案号：39-3396

一. 标题： 检查和更换垂直安定面与机身 48 段连接处的筒型螺帽和螺栓

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的、生产线号为1至574(含)的波音767-200和-300型飞机

三. 参考文件：

- 1.FAA AD 2001-19-04 修正案: 39-12444
- 2.波音紧急服务通告 SB767-53A0085R1 1999 年 07 月 01 日
- 3.波音服务通告 SB767-53-0085 1998 年 05 月 14 日

四. 原因、措施和规定

为防止因垂直安定面与机身48段相连接的筒型螺帽锈蚀或断裂而导致降低垂直安定面接点的结构完整性、飞掉垂直安定面，进而丧失飞机的可控性，要求完成下述工作，已完成者除外：

内部/外部详细目视检查

A、根据适用性，在本指令A(1)和A(2)段规定的时间内，按波音紧急服务通告SB767-53A0085R1或波音服务通告SB767-53-0085的“施工说明”中第1部分的要求，对连接垂直安定面至机身48段的16颗筒型螺帽进行内部/外部详细目视检查，以发现缺陷(如封严胶有无裂纹或损坏；筒型螺帽有无腐蚀损坏迹象，以及有无裂纹或断裂等)。

注：本指令中“详细目视检查”定义为：对特定结构区域、系统、安装或装配情况进行充分的目视查验，以查明是否有损伤、失效或不正常。通常检查者需要用足够强的光照协助检查。可使用检查工具如反光镜、放大镜等。可能需要进行表面清洁和制定具体的接近程序。

(1) 对于最近3年内已按波音767维修计划文件(MPD) D622T001的5380-311-021和5380-312-021项的要求完成了本指令A段规定的检查的飞机：按本指令A(1)(i)和A(1)(ii)段规定时间的后到者进行检查。

(i) 在按维修计划文件进行最近一次检查后的3年或6000循环内，以先到为准。

(ii) 本指令生效后45天内。

(2) 对于最近3年内未按波音767维修计划文件 D622T001的5380-311-021和5380-312-021项的要求完成本指令A段规定的检查的飞机：在本指令生效后45天内。

纠正措施

B、执行本指令A段检查后，如果没有发现缺陷：按波音服务通告SB767-53-0085或波音紧急服务通告SB767-53A0085R1中“施工说明”的第2部分的要求，在下次飞行前，对连接垂直安定面到机身48段的筒形螺帽的16颗螺栓进行力矩检查，以确定螺栓是否转动。

(1) 如果螺栓没有转动，则每隔3年或6000飞行小时，以先到为准，按本指令A段的要求进行重复检查。

(2) 如果螺栓转动，则在下次飞行前，按适用性，完成本指令B(2)(i)和B(2)(ii)段所规定的工作。此后每隔3年或6000飞行小时，以先到为准，重复执行本指令A段要求的检查（和完成适用的纠正措施），直到完成本指令D和E段所规定的工作为止。

(i) 对于所有的飞机：按照上述服务通告中“施工说明”的第3部分的要求，用新的镍铬螺帽更换可转动的螺帽，此后仅对该螺帽无需做进一步的工作。

(ii) 对于第1组飞机：如果安装上的H-11钢合金螺栓带有受影响的筒型螺帽，则按照上述服务通告中“施工说明”的图5的要求，用新的镍铬螺栓更换该螺栓。此后仅对该螺栓无需做进一步的工作。

C、如果在执行本指令A段的检查时发现任何螺帽有缺陷：在下次飞行前，按适用性，完成本指令C(1)和C(2)段所规定的工作。

(1) 对于所有的飞机：按照波音服务通告767-53-0085或波音紧急服务通告767-53A0085R1中“施工说明”第3部分的要求，用新的镍铬筒型螺帽更换有缺陷的螺帽。此后仅对该筒型螺帽无需做进一步的工作。

(2) 对于第1组飞机：如果安装上的H-11钢合金螺栓带有受影响的筒型螺帽，则按照上述服务通告中“施工说明”的图5的要求，用新的镍铬螺栓更换该螺栓。此后仅对该螺栓无需做进一步的工作。

可选择的最终措施

D、对于所有的飞机：本指令E段的规定除外，按照波音服务通告SB767-53-0085或波音紧急服务通告767-53A0085R1中“施工说明”第3部分的要求，用新的镍铬螺帽更换连接垂直安定面与机身48段的16颗H-11钢合金筒型螺帽。完成该更换工作后即可终止本指令所要求的重复性检查。

E、对于第1组飞机：完成本指令D段工作和按照波音服务通告SB767-53-0085或波音紧急服务通告SB767-53A0085R1中“施工说明”的图5的要求，用新的镍铬螺栓更换安装在同一位置上带有镍铬筒形螺帽的H-11钢合金螺栓。完成该更换工作后即可终止本指令所要求的重复性检查。

备件处理

F、在本指令生效之日起，任何人不得在任何飞机上再安装固定垂直安定面的镍铬螺栓，除非在同一位置上也安装镍铬螺帽；任何人也不得在任何飞机上再安装H-11钢合金螺栓或螺帽。

G、完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2001 年 10 月 9 日

六. 颁发日期：2001 年 10 月 9 日

七. 联系人： 邵仁明
民航华北管理局适航处
010-64592341