

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-MULT-35

修正案号：39-3005

一. 标题： 检查水平安定面丝杠组件

二. 适用范围：

所有MD-80和MD-90-30系列飞机

三. 参考文件：

1.FAA AD 2000-15-15

修正案 39-11847

2.CAD2000-MULT-07

修正案 39-2782

3.波音紧急服务通告 MD90-27A034,R1, R2

4.波音紧急服务通告 MD90-27A362,R1, R2

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2000-MULT-07, 39-2782

为避免由于水平安定面丝杠组件的过量磨损导致飞机失去俯仰配平能力，进而造成削弱对飞机操纵性，必须完成下列工作，除非事先完成。

在本指令生效前依据2000年2月12日颁发的波音紧急服务通告MD90-27A034R1和波音紧急服务通告MD90-27A362R1中最初的要求而完成的检查和进一步的纠正措施对于本指令的相应要求是可接受的。

检查和测试（步骤1）：

(a) 在累计650使用小时（TTIS）前或2000年2月13日后的72小时之内

(CAD2000-MULT-07的生效日期)，以后到的为准，按照2000年2月11日波音颁发的紧急服务通告DC9-27A362或2000年3月30日的R2（对MD80系列飞机）和2000年2月11日波音颁发的紧急服务通告MD90-27A034或2000年3月30日的R2（对MD-90-30飞机）的施工说明步骤1的要求，完成适航指令中(a) (1), (a) (2), (a) (3), (a) (4)和(a) (5)部分。以后以不超过650飞行小时的间隔重复本指令(a)中的工作。自本指令生效之日起，依照第二次更改的紧急服务通告中施工说明步骤1的要求，以详细目视检查的方式完成本节要求的重复性检查。

(1) 按照最初的紧急服务通告或第二次更改的紧急服务通告中施工说明步骤1的要求，对丝杠组件上的润滑油脂、丝杠组件正下方和周围区域进行一般目视检查，确定是否出现金属屑和碎片。如果发现金属屑或碎片，在下次飞行前，按照适用的紧急服务通告, 用新件或可用件更换丝杠组件；或依照第二次更改的紧急服务通告中施工说明步骤1的要求，完成详细的目视检查及采取进一步的纠正措施。

(2) 按照最初的紧急服务通告或第二次更改的紧急服务通告中施工说明中步骤1的要求对丝杠组件进行一般目视检查，确定是否出现腐蚀、凹陷或其他缺陷。如果出现腐蚀、凹陷或其他缺陷，在下次飞行前，按照适用的紧急服务通告, 用新件或可用件更换丝杠组件；或依照第二次更改的紧急服务通告中施工说明步骤1的要求，完成详细的目视检查及采取进一步的纠正措施。

(3) 如果在本指令生效前，按照最初的紧急服务通告实施的任何检查中，如果发现丝杠组件的润滑状态较干，则在下一次飞行前，依照第二次更改的紧急服务通告中施工说明中步骤1的要求进行润滑。此外，在本指令要求的其它检查中也必须按照第二次更改的紧急服务通告中施工说明步骤1的要求对丝杠组件的润滑状态进行检查。

(4) 按照最初的紧急服务通告或第二次更改的紧急服务通告中施工说明步骤1的要求检查水平安定面丝杠上、下机械止挡的一般状况，并记录该状态。

(5) 按照适用最初的紧急服务通告或第二次更改的紧急服务通告中施工说明步骤1的要求测试水平安定面关断控制。如果在限制开关闭前，丝杠上的机械止挡接触到顶点螺母(acme nut)上的机械止挡，在下次飞行前，按照用户批准的维修指令，调整水平安定面配平系统。

(6) 本指令中一般目视检查的定义为：目视检查内、外区域，部件的安装和装配状况，以发现明显的损伤、故障和缺陷。这种检查借助一般的可利用光线条件（如日光、机库灯光、手电筒、吊灯），如必要

时需打开接近口盖和盖板，使用台架、梯子、升降平台等设备接近被检查区域。

(7) 本指令中详细目视检查的定义为：仔细目视检查特定的结构区域、系统、部件的安装和装配状况，以发现损伤、故障和缺陷。这种检查借助被检查员认可的、良好并有足够亮度的直射光源，如必要时需进行表面清洁工作并采用详细的接近程序，使用镜子、放大镜等辅助检查设备。

(8) 完成BOECOM信息（M-7200-00-00456，颁发日期2000年2月9日）中（b）至（e）的工作可视为符合本指令中（a）(2)至(a)(5)节。

磨损检查（步骤2）

(b) 在距上一次丝杠和止动螺母的端隙检查（MD80按照MD80 MM Chapter 27-40-01, MD90按照MD90 MM Chapter 27-41-10) 2000飞行小时内，或2000年2月13日后的30天之内（CAD2000-MULT-07的生效日期）内，后到的为准。按照2000年2月11日波音颁发的紧急服务通告DC9-27A362或2000年3月30日波音颁发的紧急服务通告DC9-27A362R2（对MD80系列飞机）和2000年2月11日波音颁发的紧急服务通告MD90-27A034或2000年3月30日的R2（对MD-90-30飞机）的施工说明步骤2的要求，进行丝杠和止动螺母的端隙检查，以后，按不超过2000飞行小时的间隔重复检查。此外，从本指令生效日期起，必须按照第二次更改的紧急服务通告中施工说明步骤2的要求（包括特定的纠正措施）完成本节的要求。

完成BOECOM信息（M-7200-00-00456，颁发日期2000年2月9日）中（a）的工作可视为符合本指令中（b）节。

(c) 报告要求

在完成本指令(a)和(b)项的检查后，以不超过90天的间隔，将检查结果报告美国波音公司长滩分部。（The Boeing Company, Long Beach Division, P. O. Box 1771, Long Beach, California 90801 Attention: Senior Manager-Systems, Technical and Fleet Support, Service Engineering D035-0035; Fax (562) 497-5811）

(d) 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2000年9月6日

六. 颁发日期：2000年9月6日

七. 联系人: 汤劲
民航东北管理局适航处
(024)-88294337