

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1994-MULT-27

修正案号：39-1276

一. 标题： 检查碳纤维升降舵

二. 适用范围：

完成了4805改装的具有下列机身号和升降舵序号的全部A310和A300-600飞机：

机身号	右升降舵	左升降舵
466	1015	1013
471	1012	1012
474	1019	NA(不影响)
483	1016	1011
484	1014	1014
485	1020	1020
489	1022	1022
490	1029	1029
491	1031	1031
492	1027	1027
494	1025	1025
495	1037	1037
497	NA	1043
498	1035	NA
499	1041	1041
501	1049	1049

502	1051	1051
503	NA	1048
505	1021	1021
506	1026	1026
507	1028	1028
508	1030	1030
509	1032	1032
510	1034	1034
511	1036	1036
512	1038	1038
513	1040	1040
514	1044	1044
515	1042	1042
516	1046	1046
517	1047	1047
518	NA	1053
519	1056	1056
530	1059	1059

注1:以上给出的升降舵仅是在制造厂交付时的序号清单,之后有些可能已经更换过,而清单未更新。

三. 参考文件:

- 1)DGAC 颁发的适航指令 94-184-157(B)
- 2)Airbus Industrie SB A310-55-2016、A300-55-6014

四. 原因、措施和规定

为了防止升降舵表层脱开从而易于影响升降舵结构的整体性,要求完成下列工作:

1. 对于自第一次飞行起累计超过4500次航班或5年,并且未按SB A310-55-2016或A300-55-6014进行过温度自动记录检查的升降舵,在生效之日起500次航班内或3个月内(先到为准)按SB A310-55-2016或A300-55-6014做一次轻叩敲检查,其方法按NTM51-10-03进行。

2. 依据轻叩敲检查的结果,按下列要求做工作:

2.1 对于无脱胶者:按不超过500次航班或3个月(以先到为准)的间隔作重复检查,直至按SB A310-55-2016或A300-55-6014执行了自动

温度记录检查,

2.2 如果最大的脱胶区域小于400CM平方, 并且二个脱胶区间域间的距离等于或大于最大缺陷区直径的2.5倍, 则按不超过250次航班或3个月(以先到为准)的间隔重复此叩敲检查, 直至按SB A310-55-2016或A300-55-6014进行了自动温度记录检查并采取了纠正措施。

2.3 如果缺陷区大于400CM平方, 立即按SB A310-55-2016或A300-55-6014执行(见注2)温度自动检查并采取有关纠正措施。将温度自动记录检查结果报告适航部门和Airbus Industrie。

注2:如果执行轻敲试验的维修中心不具有完成SB A310- 55-2016或A300-55-6014的设施, 只要在Airbus Industrie检查了在敲击试验时画出的脱胶区域图后, 给出赞同意见, 则飞机可以调机。

五. 生效日期: 1994 年 9 月 28 日

六. 颁发日期: 1994 年 9 月 28 日

七. 联系人: 薛平贝
民航华东管理局适航处
(021)2687788-6123