

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-DHC8-01R1

修正案号：39-3028

一. 标题： 检查改装襟翼滑轨轴架的吊钩滚轴

二. 适用范围：

系列号为3--555的DHC8 300系列飞机。

三. 参考文件：

1.CF-99-10R2, 2000.09.12

2.PSM 1-83-7 及其临时修订 TR AWL 3-83 2000.07.14

四. 原因、措施和规定

已经发现几架在用飞机襟翼滑轨轴架的吊钩滚轴 (P/N 85750362-103或P/N 85750362-105) 腐蚀。Bombardier 调查确认，制造工艺缺陷导致一些吊钩滚轴防腐不足。如不处理，吊钩滚轴腐蚀处会出现裂纹并降低襟翼系统的结构完整性。

本指令改版, 增加对件号为P/N 85750362-105的吊钩滚轴的检查和更换。

为防止襟翼滑轨轴架的吊钩滚轴可能的失效，必须完成下列工作：

1、根据PSM 1-83-7 2000年7月14日的临时修订TR AWL 3-83要求的检查间隔，对襟翼滑轨轴架的吊钩滚轴 (P/N 85750362-103和/或P/N 85750362-105) 进行一次详细目视检查。

2、任何认定可能开裂的吊钩滚轴必须在下次飞行前更换。

3、在本指令生效后5年或20000FC内，以先到为准，将所有件号为

P/N 85750362-103和P/N 85750362-105的吊钩滚轴更换成件号为P/N 85750362-107（已完成 MOD 8Q101103）的吊钩滚轴。安装P/N 85750362-107（已完成 MOD 8Q101103）可以终止有关P/N 85750362-103（未作MOD 8Q100429）和P/N 85750362-105（已作MOD 8Q100429）的检查工作。

5、在已安装滚轴P/N 85750362-107（已作MOD 8Q101103）后，按TR AWL 3-83的要求贯彻结构检查大纲。

五. 生效日期：2000 年 10 月 25 日

六. 颁发日期：2000 年 10 月 10 日

七. 联系人： 吴义长
民航华东管理局适航处
021-62688899-26117