

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1995-B737-12

修正案号：39-1478

一. 标题： 检查 JT8D 发动机的高压压气机第 9 至 12 级盘

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的、装有普惠紧急服务通告 (ASB) NO. 4723R12 的表 I 至 V 和表 VIII 中规定的第 9 到 12 级高压压气机 (HPC) 盘的 (PW) JT8D-17A 涡轮风扇发动机的波音 737 系列飞机。

三. 参考文件：

1. FAA AD 95-16-07 修正案 39-9327
2. FAA AD 81-08-02R2 修正案 39-4817
3. 普惠紧急服务通告 NO.4723R9 1983 年 7 月 13 日
4. 普惠紧急服务通告 NO.4723R10 1986 年 9 月 15 日
5. 普惠紧急服务通告 NO.4723R11 1987 年 10 月 30 日
6. 普惠紧急服务通告 NO.4723R12 1990 年 3 月 8 日

四. 原因、措施和规定

为防止第 9 级至 12 级 HPC 盘的非包容性损伤和发动机失效，要求完成下列工作 (已完成 PW ASB NO. 4723R9、R10 或 R11 者除外。本指令生效后除本指令 D 段规定的以外，必须按 PW ASB NO. 4723R12 规定的方法和时间间隔完成所有的检查)：

A. 首先按 1990 年 3 月 8 日的 PW ASB NO. 4723R12 的表 I 至 V 和表 VIII 的要求检查第 9 至 12 级 HPC 盘的各拉紧螺杆孔。

B. 此后，按1990年3月8日的PW ASB NO. 4723R12的表 I 至 V 和表VIII的要求检查第9至12级HPC盘的各拉紧螺杆孔。在达到规定的再检查时间间隔以前，或达到第一次检查时限以前，以后到为准，已在第一次检查时限之前完成了初始检查的盘必须重新检查。决不可使用超寿的盘。

C. 在下次飞行前，拆下有裂纹的盘，并换上可用件。拆下的盘只要按1990年3月8日的PW ASB NO. 4723R12第7段的要求修复后，则可以返回使用。

D. 对于在本指令生效之前，上次已按FAA AD 81-08-02R2规定的机上超声波检验程序检验过的第10级HPC盘，要求完成下列检查：

(1). 自上一次机上检验后750个使用循环(CIS)以内，按1990年3月8日的PW ASB NO. 4723R12的第6段和附录B规定的程序进行磁粉或涡流探伤。

(2). 按1990年3月8日的PW ASB NO. 4723R12中规定的方法和时间间隔完成所有后续检查。

E. 本指令替代FAA AD 81-08-02R2 修正案39-4817。

F. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：1995 年 9 月 11 日

六. 颁发日期：1995 年 9 月 11 日

七. 联系人： 邵仁明
民航华北管理局适航处
4592341