

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-A320-07R2

修正案号：39-4443

一. 标题： 主起落架舱门作动筒连接装置检查

二. 适用范围：

2.1 本适航指令适用于安装有P/N为D52880224 00/001或D52880235 00/001的主起落架舱门连接装置组件的所有型号、所有线号的A319, A320和A321飞机。

注释:已完成下述工作之一的飞机，则已符合本指令的要求：

- 1、在制造过程中已执行空客24903或25372改装。
- 2、在使用过程中已执行空客服务通告A320-52-1073初始版或该通告的修订版R1、R2、R3、R4其中之一者。
- 3、已执行CAD2000-A320-07R1所规定工作的飞机。

三. 参考文件：

- 1.CAD2000-A320-07R1
- 2.DGAC AD (No F-2003-434)
- 3.AIRBUS SB A320-52A1086R1、AIRBUS SB A320-52-1096R1、AIRBUS SB A320-52-1073R4 及其后续批准的任何版本。
- 4.CAD1999-A320-11R1
- 5.CAD2000-A320-07

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2000-A320-07R1， 39-4256

4.1 由于作动筒连接装置在舱门一侧的附着区域处断裂，导致一架A320飞机机组无法关闭主起落架舱门。主起落架舱门仅靠两个铰链连接装置与飞机相连。如果舱门脱落将会危及飞机、人员或地面物品。与本指令标题相同的CAD1999-A320-11R1要求对一些飞机进行主起落架舱门作动筒连接装置的裂纹检查和纹理方向检查；替代CAD1999-A320-11R1的CAD2000-A320-07要求检查主起落架舱门作动筒连接装置的下部。

进一步调查分析表明：裂纹也可能出现在铰链区域的主起落架舱门作动筒连接装置的上部中枢（nerve，下同）。因此，本指令强制要求执行AIRBUS SB A320-52-1096R1所要求的附加检查。

4.2 除非已经完成，应采取如下措施：

4.2.1 对交付时安装在有下列序号（SN）的主起落架舱门上且P/N为D52880224 00/001或D52880235 00/001连接装置的飞机：

-左主起落架舱门的序号包括：从1206到1237，从1239到1247，从1249到1251。

-右主起落架舱门的序号包括：从1208到1239，从1241到1249以及1251。

在按照CAD2000-A320-07要求完成的最近一次检查后500小时内，按AIRBUS SB A320-52A1086R1的操作说明对该连接装置实施高频涡流探伤检查（HFEC）：

4.2.1.1 若未发现裂纹，可选择下列三种方式之一以进一步采取措施：

4.2.1.1.1 按照AIRBUS SB A320-52A1086R1的操作说明对主起落架舱门作动筒连接装置的材料实施低频涡流探伤检查（LFEC）：

-若该材料的纹理方向正确，则对应飞机按照本指令4.2.1.2采取措施。

-若该材料的纹理方向不正确，则按照本指令4.2.1.1.2或4.2.1.1.3采取措施。

4.2.1.1.2 在完成第一次高频涡流探伤检查后，以不超过500飞行小时的周期按照AIRBUS SB A320-52A1086R1的操作说明重复该项工作。

4.2.1.1.3 若已执行AIRBUS SB A320-52-1073R4，即被认为符合本指令的要求，不需要进一步采取措施。

4.2.1.2 若发现裂纹，则按照AIRBUS SB A320-52A1086R1要求的期限执行AIRBUS SB A320-52-1073R4，即被认为符合本指令的要求，不需要进一步采取措施。

4.2.2对所有飞机，从本指令生效之日起400个飞行循环前或飞机累计9000个飞行循环前（以后到为准），按照AIRBUS SB A320-52-1096R1的操作说明对铰链区域和中枢区域进行一次高频涡流探伤检查。

4.2.2.1若未发现裂纹，可选择下列两种方式之一以进一步采取措施：

4.2.2.1.1首次检查完成后，按照AIRBUS SB A320-52-1096R1的操作说明，在不超过800个飞行循环的时间间隔内，重复该项检查。若发现裂纹，则按照本指令4.2.2.2采取措施；或者

4.2.2.1.2执行AIRBUS SB A320-52-1073R4，即被认为符合本指令的要求，不需要进一步采取措施。

4.2.2.2若在铰链区域或中枢区域发现裂纹，则按照AIRBUS SB A320-52A1096R1要求的期限执行AIRBUS SB A320-52-1073R4。

若在铰链区域和中枢区域均发现裂纹，则按照AIRBUS SB A320-52A1096R1要求的期限更换连接装置。

一旦完成AIRBUS SB A320-52-1073R4，即被认为符合本指令的要求，不需要进一步采取措施。

4.3 等效符合性方法。完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间，但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期：2004 年 5 月 27 日

六. 颁发日期：2004 年 5 月 27 日

七. 联系人： 李 锐
民航西南适航审定处
028-85704174