

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2003-MD11-05

修正案号：39-4233

一. 标题： 检查水平安定面上翼梁冠部的桶形螺母孔及蒙皮

二. 适用范围：

列在2001年11月28日颁发的波音服务通告MD11-55-023上的MD11和MD11F型飞机

三. 参考文件：

1.FAA AD2003-22-08/39-13356

2.2001年11月28日颁发的波音服务通告 MD11-55-023

四. 原因、措施和规定

为了防止水平安定面上翼梁冠部的桶形螺母孔及蒙皮的腐蚀，这将导致结构损伤并进而引起飞机可操纵性的降低，完成以下要求的工作：

(a) 在本指令生效后18个月或6000飞行小时(后到为准)，按照2001年11月28日颁发的波音服务通告MD11-55-023(包括附录A)对水平安定面上翼梁冠部的桶形螺母孔及蒙皮的腐蚀进行一次详细检查。在下次飞行前，按适用性完成本指令(a)(1)，(a)(2)，(a)(3)或(a)(4)段要求的工作。

注1:对于本指令，详细检查定义为:一种对指定结构区域、系统、安装或组件进行细致目视检查以检测出损伤、失效或缺陷。通常需要检查者认为强度合适的直接照明光源。可能需要使用镜子，放大镜等

辅助工具。可能要求表面清洁和详尽阐述的接近程序。

(a) (1) 如没有发现腐蚀:按照服务通告图表4的要求清洁、封严、并用胶带封贴桶形螺母孔。

(a) (2) 如发现腐蚀但没有超出服务通告图表2的限制:拆下并保留桶形螺母和螺栓,去除桶形螺母孔的腐蚀,按照服务通告图表4的要求封严,并用胶带封贴桶形螺母孔,再按照服务通告图表2重新安装桶形螺母和螺栓。

(a) (3) 如发现腐蚀但在桶形螺母底部没有超出0.060英寸的限制:拆下并保留桶形螺母和螺栓,去除腐蚀,制作并安装衬套,按照服务通告图表4的要求封严并用胶带封贴桶形螺母孔,再按照服务通告图表2重新安装桶形螺母和螺栓。

(a) (4) 如在桶形螺母支撑区域发现腐蚀,且/或腐蚀超出服务通告图表2对每个孔尺寸的限制:按照民航总局批准的方法修理。

五. 生效日期: 2003 年 12 月 8 日

六. 颁发日期: 2003 年 11 月 21 日

七. 联系人: 吴镒  
民航华东管理局适航维修处  
021-51126164