

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2004-B737-02

修正案号：39-4327

一. 标题： 检查飞机的主舱货舱门框

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的、且按照补充型号合格证(STC)SA2969S0装有飞机主舱货舱门的所有波音737-200/-300系列飞机

三. 参考文件：

1.FAA AD 2004-03-23 修正案 39-13467

2.CAD2001-B737-12 修正案 39-3216

3.Pemco 公司服务通告 737-52-0037 R2 2000 年 9 月 13 日

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2001-B737-12, 39-3216

为防止因主舱货舱门框的下部区段裂纹而导致飞机在飞行中突然释压、主舱货舱门被飞掉或打开，进而丧失飞机的可控性，要求完成下述工作，已完成者除外：

对于更换过的主舱货舱门下框或加强角须完成的工作

A. 对于在本指令生效前，已更换位于机身站位FS361.87和FS498.12及水线WL202.35和WL213.00之间、装有舱门锁销接头的飞机主舱货舱门下框和加强角的飞机：按照Pemco公司服务通告737-52-0037R2(包括附录1)的“施工说明”的要求，完成本指令A(1)和

A(2)段规定的工作:

(1)在完成更换后的3,000飞行循环内,根据适用性,对更换后的主舱货舱门下框或加强角进行一次高频涡流探伤,以查明是否有裂纹。

(I)若没有发现裂纹,则此后以不超过1,300飞行循环的时间间隔,对先前换装上的件重复高频涡流探伤。

(II)若发现有任何裂纹,则在下次飞行前,根据上述服务通告的要求,用相同件号的新件换下有裂纹的件。在完成更换后的3,000飞行循环内,按本指令A(1)段的要求实施高频涡流探伤。

(2)当主舱货舱门下框或加强角累计达到7,000总飞行循环时或之前,根据适用性,用新件更换舱门下框或加强角。在完成更换后的3,000飞行循环内,按本指令A(1)段的要求实施高频涡流探伤。

对于没有更换过的主舱货舱门下框或加强角须完成的工作

B. 对于在本指令生效前,没有更换过位于机身站位FS361.87和FS498.12及水线WL202.35和WL213.00之间、装有舱门锁销接头的飞机主舱货舱门下框和加强角的飞机:在按CAD2000-B737-21(修正案39-2999)的要求完成高频涡流探伤后的1,300飞行循环内,根据Pemco公司服务通告737-52-0037R2(包括附录1)的“施工说明”的要求,完成本指令B(1)或B(2)段规定的工作:

(1)对于自按照补充型号合格证(STC)SA2969S0的要求完成安装后,其总累计飞行循环少于7,000的飞机:对位于机身站位FS361.87和FS498.12及水线WL202.35和WL213.00之间、装有舱门锁销接头的飞机主舱货舱门下框和加强角实施高频涡流探伤。

(I)若没有发现裂纹,则完成本指令B(1)(I)(a)和B(1)(I)(b)段所规定的工作:

(a)此后以飞机的1,300飞行循环的时间间隔,重复高频涡流探伤,但不得超过飞机的累计7,000总飞行循环。

(b)在飞机累计达到7,000总飞行循环前,按上述服务通告的要求,用新件更换舱门下框或加强角。在完成更换后的3,000飞行循环内,按本指令A(1)段的要求实施高频涡流探伤。

(2)对于自按照补充型号合格证(STC)SA2969S0的要求完成安装后,累计达到或超过7,000总飞行循环的飞机:用新件更换舱门下框或加强角。在完成更换后的3,000飞行循环内,按本指令A(1)段的要求实施高频涡流探伤。

C. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,

但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2004 年 2 月 24 日

六. 颁发日期：2004 年 2 月 11 日

七. 联系人： 柳本强  
民航华北局适航审定处  
010-64595987