

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2002-A300-04

修正案号：39-3725

一. 标题： 检查 CF6-80C2 发动机风扇/涡轮盘轴

二. 适用范围：

所有安装GE公司CF6-80C2的空客A300-600系列飞机

三. 参考文件：

FAA 适航指令 2000-07-12

四. 原因、措施和规定

为防止发动机重要转动部件失效，导致发动机非包容性损坏，且可能损伤飞机，要求完成以下工作：

在本指令生效后30天内，修订手册的时限寿命件部分，同时营运人应修订维修方案，增加以下内容：

“强制性检查”或“MANDATORY INSPECTION”

对以下部件按适用的手册章节待机会进行检查：

部件名称	件号	检查要求
Disk, Fan Rotor	全部	工卡72-21-03-200-000-004, 荧光检查;
Stage 1		工卡72-21-03-200-000-008, 涡流检查。
shaft, fan forward	全部	工卡72-21-05-200-000-001, 荧光检查;
		工卡72-21-05-200-000-005, 涡流检查。
HPCR stage 1 Disk	全部	工卡72-31-04-200-000-002, 荧光检查;
HPCR stage 2 Disk	全部	工卡72-31-05-200-000-002, 荧光检查;

HPCR stage 3-9 Spool	全部	工卡72-31-06-200-000-001, 荧光检查;
HPCR stage 10 Disk	全部	工卡72-31-07-200-000-001, 荧光检查;
HPCR stage 11-14 Spool/shaft	全部	工卡72-31-08-200-000-002, 荧光检查;
No.4 Bearing Rotating (CDP) Air Seal	全部	工卡72-31-10-200-000-001, 荧光检查; 工卡72-31-10-200-000-A01, 荧光检查;
HPCR stage 10-14 Spool/shaft	全部	工卡72-31-22-200-000-002, 荧光检查;
Fan Mid Shaft	全部	工卡72-24-01-200-000-003, 磁粉检查;
Disk Shaft, HPT Rotor Stage One	全部	工卡72-53-02-200-000-001, 荧光检查; 工卡72-53-02-200-000-005, 涡流检查; 工卡72-53-02-200-000-006, 涡流检查; 工卡72-53-02-200-000-007, 涡流检查。
Disk, HPT Rotor, Stage Two	全部	工卡72-53-06-200-000-002, 荧光检查; 工卡72-53-06-200-000-006, 涡流检查; 工卡72-53-02-200-000-007, 涡流检查。
LPTR Stage 1-5 Disk	全部	工卡72-57-02-200-000-001, 荧光检查;
LPTR Shaft	全部	工卡72-57-03-200-000-002, 荧光检查; 工卡72-57-03-200-000-006, 涡流检查。

五. 生效日期: 2002 年 8 月 12 日

六. 颁发日期: 2002 年 8 月 5 日

七. 联系人: 陈岳亭
民航西北管理局适航处
029 8703021