

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-S076-03

修正案号：39-3048

一. 标题： 检查主旋翼轴组件

二. 适用范围：

所有安装有主旋翼轴组件（轴）件号为76351-09030系列或76351-09630系列的S-76A、S-76B、S-76C直升机。

三. 参考文件：

1、FAA 紧急适航指令 2000-23-52，2000 年 11 月 9 日颁发。

2、Sikorsky 飞机公司紧急服务通告 NO.76-66-31，修改版 B，2000 年 11 月 7 日颁发。

四. 原因、措施和规定

为防止主旋翼轴失效，继而导致直升机失去控制，在下次飞行前，必须完成以下工作：

1、依据Sikorsky飞机公司紧急服务通告NO. 76-66-31修改版B（2000年11月7日颁发）的完成说明第3. A. (1)至3. A. (8)段，使用荧光渗透检查法对上轴输出封严以上和下桨毂安装法兰以下的区域进行裂纹检查。

注1：本指令所指定的荧光渗透检查法不是指维护手册第20-05-00章第4段提到的荧光渗透检查法。

2、在每天首次飞行前，用10倍或10倍以上放大镜对上轴输出封严以上和下桨毂安装法兰以下的区域进行目视裂纹检查。这一检查按照

Sikorsky飞机公司紧急服务通告NO. 76-66-31修改版B（2000年11月7日颁发）的完成说明第3. B. (1)至3. B. (5)段进行，除非与Sikorsky飞机公司确认不需要进行本指令工作。

3、以不超过20飞行小时或80个起落（先到为准）的间隔，按照Sikorsky飞机公司紧急服务通告NO. 76-66-31修改版B（2000年11月7日颁发）的完成说明第3. C. (1)至3. C. (5)段，使用荧光渗透检查法对上轴输出封严以上和下桨毂安装法兰以下的区域进行检查。除非与Sikorsky飞机公司确认不需要进行本指令工作。

4、如果发现裂纹，在下次飞行前拆下该轴并装上按照本指令1段要求检查过的适航的轴。

5、在下次飞行前，必须从飞机上拆下件号为76351-09030-系列，系列号带“B”前缀及编码从015-00700至00706的轴。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2000 年 11 月 15 日

六. 颁发日期：2000 年 11 月 15 日

七. 联系人： 王敏
民航中南管理局适航处
020-86128625