

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1988-B212-02

修正案号：39-0150

一. 标题： 检查贝尔直升机飞机主旋翼轭头

二. 适用范围：

所有在中国注册登记的贝尔212型直升机

三. 参考文件：

美国贝尔直升机公司紧急服务通告 212-87-48

四. 原因、措施和规定

为防止飞机主旋翼轭头，P/N204-11-102因腐蚀点或材料夹渣所引起的疲劳裂纹故障，要求完成以下工作：

部分 I：

1. 在每次日常检查中，擦清轭头中部内、外表面的油脂和滑油，目视检查有无裂纹，要特别注意枕块衬膛周围的区域，参见图1。

2. 发现裂纹的轭头立即报废。

部分 II：

1. 在每次1200小时/24个月更换抗拉钢条的操作中，从轭头轴中取出轴承座圈，垫片和径圈，参考212CR&0, 65-10-03节, 65-14页, 65-10段, 7小段。

2. 目视检查轭头轴裂纹和腐蚀点，特别注意轴的内径，参见图2。

3. 目视检查部分 I 中提到的轭头中段。

注：为完成这个检查，枕块和轴颈不必从轭头中移出，除非是在翻

修中。

4. 如果没有发现裂纹和腐蚀点, 重新组装轭头。参见 212CR&0, 65-10-03节, 65-36页, 65-15段。

5. 重新把主旋翼在轭头上装紧。参见212RC&0, 65-10-03节, 65-36页, 65-15段, 4小段。

6. 在飞机履历本上记录完成本指令部分 II 的情况。

五. 生效日期: 1988 年 2 月 6 日

六. 颁发日期: 1988 年 2 月 6 日

七. 联系人: 赵强
中国民航局适航司
4012233-8315