

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1996-F100-02R1

修正案号：39-2394

一. 标题： 检查小货舱门铰链组件

二. 适用范围：

装有件号为P/N A28410-405, A28410-407和/或D28410-409小货舱门铰链组件的F. 28MK. 0100所有系列飞机

三. 参考文件：

1. 荷兰适航当局颁发的适航指令 BLA NR: 1996-125/2(A);

2. FOKKER 公司颁发的 SB F100-52-061。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1996-F100-02, 39-1749

在对几架F. 28MK. 0100飞机进行定期目视检查时，发现了小货舱门铰链上有裂纹。这些疲劳裂纹的产生，早于维修大纲(MRB)要求对铰链进行的疲劳分析和试验检查工作。为确保结构的完整性并采集更多的数据以利于对MRB的评审，FOKKER公司已颁发了SB F100-52-061，要求对货舱门铰链的疲劳裂纹作一次检查，即作为本适航指令的原版强制执行。对这一次性检查的结果分析后，适航部门决定把一个新的适航性项目(ALI)增加到MRB中去，即任务卡523052-00-05. 同时，MRB涉及相同货舱门铰链的任务卡523052-00-02和523052-00-03被取消。由于确认已存在这种不安全状况，有可能还会发生于同型号的其他飞机，

本CAD要求对有关的货舱门铰链作重复性详细检查。

除非以前已完成，否则按如下要求做：

A. 检查飞机维修记录并对受影响的各个小货舱门铰链组件建立总的飞行循环数(P/N为A28410-405, A28410-407和/或D28410-409)，原这些件号的铰链没建实际的飞行循环数，对这些铰链，必须按本指令(B)段要求，在1999年1月1日前完成首次检查；

B. 在自新累计8,000飞行循环前，或1999年1月1日前，以后到为准，并在以后不超过8,000飞行循环的间隔内，根据FOKKER 70/100无损探伤手册(NDT)第6部分程序52-30-01，对有关的舱门铰链组件作详细检查；

C. 如果根据本指令(B)段要求进行检查时发现裂纹，在再次飞行前，与FOKKER服务公司联系并作必要的修理，修理依据用FOKKER 70/100结构修理手册或经适航当局批准并由FOKKER服务公司提供的特定修理建议。

注：1. 完成了本指令，必须记录在相应的飞机履历本上；

2. 如适用，本指令的要求必须结合到飞机维修方案中；

3. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：1998年12月25日

六. 颁发日期：1998年12月23日

七. 联系人： 徐春雷
民航华东管理局适航处
62688899-26126