

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-B747-18

修正案号：39-3012

一. 标题： 检查发动机后安装框接头的凸耳

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的、且列在波音紧急服务通告747-54A2200内、并装有P&W JT9D-7系列发动机的波音747型飞机

三. 参考文件：

1.FAA AD2000-18-01 修正案 39-11886

2.波音紧急服务通告 747-54A2200 2000年7月7日

四. 原因、措施和规定

为发现和纠正发动机后安装框接头的凸耳衬套位移、腐蚀或裂纹，要求完成下述工作，已完成者除外：

重复详细目视检查

A. 在本指令A(1)和A(2)段要求的时间内，以后到为准，按波音紧急服务通告747-54A2200的要求，对发动机后安装框接头的凸耳执行一次详细目视检查，以确认衬套是否位移、腐蚀或裂纹，并且用塞规对衬套位移进行测量检查。此后，以不超过90天的间隔重复检查，除非执行了本指令C段的要求。

(1)在累计总飞行达到10,000个飞行循环以前，或飞机出厂日后15年内，以先到为准。

(2)在本指令生效后90天内，

注1: 本指令中“详细目视检查”定义为“对特定的结构区域、系统、安装或组装情况的充分目视查验, 以确认其是否存在损伤、失效或异常。检查时应具备足够强的光照。可使用反光镜和放大镜协助检查, 应进行必要的表面清洁并充分满足接近检查部位的程序要求”。

纠正措施

B. 在本指令A或C段要求的任何检查中, 如果发现衬套位移、腐蚀或裂纹, 则完成本指令B(1)或B(2)段所要求的工作。

(1) 如果发现轻度腐蚀或衬套位移: 在下次飞行前, 按上述紧急服务通告第4部分的要求实施临时修复加工。除非该紧急服务通告中指明需与波音联系获取适当的解决方法, 否则在下次飞行前, 依据适航部门批准的方法, 或按FAA授权的波音公司的工程委任代表(DER)所确定的飞机型号合格审定基础的数据进行修理。上述修理方法的批准函件必须指明是针对本指令的。

注2: 上述紧急服务通告第3部分所述的超声波检查和第5部分所述的修复加工不是本指令B(1)段所要求的。但要求继续执行本指令A段所要求的重复详细目视检查。

(2) 如果发现中等甚至严重的腐蚀或任何裂纹: 在下次飞行前, 按适航部门批准的方法, 或按FAA授权的波音公司的工程委任代表(DER)所确定的飞机型号合格审定基础的数据进行修复加工。上述修理方法的批准函件必须指明是针对本指令的。

选择性超声波检查

C. 以不超过1400飞行循环或18个月的间隔, 以先到为准, 按照波音紧急服务通告747-54A2200第3部分的要求重复超声波检查; 按本指令C(1)或C(2)段的相应规定可延长A段所要求的重复性详细目视检查和测量检查的间隔。

(1) 如果未发现衬套位移, 则重复间隔不得超过1400飞行循环或18个月, 以先到为准。

(2) 如果发现任何衬套位移, 则重复间隔不得超过180天。

D. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2000年9月18日

六. 颁发日期: 2000年9月15日

七. 联系人: 邵仁明
民航华北管理局适航处
010-64592341