

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2001-B737-28

修正案号：39-3465

一. 标题： 检查和更换升降舵铰链板

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的生产线号为1至84(含)的波音737-600、-700、和-800系列飞机

三. 参考文件：

1.FAA AD 2001-23-01 修正案 39-12498

2.CAD2001-B737-07 修正案 39-3176

3.波音服务通告 737-55-1067 2000 年 10 月 19 日

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2001-B737-07，39-3176

为防止由于升降舵铰链板产生疲劳裂纹，导致升降舵与水平安定面连接失效，进而降低飞机的可操纵性，要求完成下述工作，已完成者除外：

重申CAD2001-B737-07的要求

检查和纠正措施

A. 在累计达到7000总飞行循环前或2001年04月09日

(CAD2001-B737-07的生效日期)后90天内，以后到为准，按照波音服务通告737-55-1067施工说明的I部分要求，高频涡流和详细目视检查升

升降舵4号铰链处的铰链板，并详细目视检查升降舵3、5、6、7和8号铰链处的升降舵铰链板凸耳(三个部位)。此后以不超过每4000飞行循环为间隔，按照上述服务通告重复检查，直至完成本指令B段规定的工作。若在按本段要求进行任何检查时发现任何裂纹或不正常磨损(例如，孔拉长、螺母或螺栓松动或丢失或底漆或面漆脱落)，则在下一次飞行前，根据适用性，按上述服务通告的要求，用新的经改进的铰链板更换受影响的铰链板，并改装升降舵上部蒙皮、上部和下部铰链盖板及上部和下部盖板，符合本指令C段规定者除外。此更换和改装终止对更换后的铰链板的重复检查。

注1：本指令中“详细目视检查”定义为：对特定结构区域、系统、安装或装配情况进行充分的目视查验，以查明是否有损伤、失效或不正常。通常检查者需要用足够强的光照协助检查。可使用检查工具如反光镜、放大镜等。可能需要进行表面清洁和制定具体的接近程序。

本指令的新要求

更换铰链板

B. 在累计15000总飞行循环前或飞机出厂日期后5年内，以先到为准，按照波音服务通告737-55-1067施工说明的II部分要求，用新的经改进的铰链板更换升降舵3、4、5、6、7和8号铰链处的铰链板，符合本指令C段规定者除外。该更换包括根据适用性改装升降舵上部蒙皮、上部和下部铰链盖板及上部和下部盖板。完成此更换终止本指令要求的重复检查。

服务通告以外的要求：磨损极限

C. 当按照本指令A或B段规定更换升降舵铰链板时，对于波音服务通告737-55-1067要求与波音联系确定磨损极限的问题，在下次飞行前，与波音公司联系获得磨损极限并报适航部门批准，此批准应特指本指令。

D. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2001 年 12 月 19 日

六. 颁发日期：2001 年 12 月 18 日

七. 联系人： 张森  
民航华北管理局适航处

010-64592257