

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1994-B747-05

修正案号：39-1184

一. 标题： B747 H-11 钢螺栓检查及更换

二. 适用范围：

除B747-400型飞机以外的所有B747飞机

三. 参考文件：

- 1.波音电传 M-7240-93-2320 1993 年 12 月 21 日
- 2.波音服务通告 SB.747-51-2048 1993 年 1 月 14 日
- 3.波音服务通告 SB.747-51-2048R1 1994 年 1 月 27 日
- 4.FAA AD94-07-06 修正案： 39-8864 1994 年 3 月 21 日

四. 原因、措施和规定

为了防止由于连接螺栓的故障导致对飞机结构的严重损坏, 除 B747-400型飞机外, 生产线号641至708的所有B747飞机(完成者除外)应完成如下工作：

1. 在飞机累计使用4年或在本指令生效后的15个月内，以后到为准，按照波音服务通告747-51-2048(1993年1月14日)或747-51-2048 R1(1994年1月27日)中的要求进行目视检查，以便查明如下部位是否安装了H-11材料的钢螺栓。

注：参照服务通告中所规定的部位进行检查。

- (1) 机身起落架内侧和外侧轴颈垂直支承连接处
- (2) 机翼起落架梁上部缘板与纵梁的连接处

- (3) 机翼起落架梁下部缘板与皱梁的连接处
- (4) 机身站位 (BS) 2598 水平安定面铰接连接处
- (5) BS2598 在长桁 11 和 23 处的纵梁搭接接头连接处
- (6) 垂直安定面与机身的连接处
- (7) 水平安定面前翼梁千斤顶螺杆连接处

2. 如果在上述部位中没发现装有 H-11 材料的钢螺栓，不执行本指令中的要求。

3. 如果发现装有 H-11 材料的钢螺栓，在下次飞行前，按照波音服务通告 747-51-2048 (1993 年 1 月 14 日) 或 R1 (1994 年 1 月 27 日) 中的要求目视检查该螺栓是否有裂纹或断裂。

注：如果发现在螺帽或螺栓周围的封严剂出现裂纹或在螺栓头部或螺栓与结构之间出现了间隙则可认为该螺栓是断裂。

(1) 如果没有发现裂纹或断裂，此后以不超过 18 个月的时间间隔重复此项检查。

(2) 在这个检查期间或按本指 3. (1) 中的检查要求如发现有裂纹或断裂，在下次飞行前按照服务通告中的要求用铬镍铁合金 (INCONEL) 718 材料的螺栓更换损坏的螺栓。

4. 在本指令生效后的 48 个月内按照波音服务通告 747-51-2048 (1993 年 1 月 14 日) 或 R1 (1994 年 1 月 27 日) 中的要求用铬镍铁合金 718 材料的螺栓更换所有本指令 1. 段中所规定检查部位的螺栓 (H-11 材料螺栓)，更换后可以终止本指令的检查要求。

5. 完成本指令可采用能保证安全的替代办法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：1994 年 5 月 5 日

六. 颁发日期：1994 年 4 月 28 日

七. 联系人： 王晓明  
民航华北管理局适航处  
4562342