

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1994-A300-01

修正案号：39-1113

一. 标题： 检查中央翼梁的封严角形件

二. 适用范围：

各型A300-600系列飞机

三. 参考文件：

1)FAA 的适航指令 93-23-07

2)AIRBUS 的改装通告 R571-40588、 R571-40589、 R571-40611

3)AIRBUS 的服务通告 NO.A300-57-6027

四. 原因、措施和规定

a).对于没有完成空中客车工业公司R571-40588改装的飞机，按本指令(a)(1)、(a)(2)、(a)(3)节规定的时间，根据1991年10月8日空中客车工业公司颁发的服务通告NO. A300-57-6027用高频涡流检测靠近8号加强肋的中央翼梁的封严角形件，以判明有无裂纹。

1. 在本指令生效日，对总起落数还没有达到12000个的飞机，在累计起落达到12000个以前或本指令生效后2000个起落内(以后到为准)完成检查工作。以后，以不超过6000个起落的间隔重复检查。

2. 在本指令生效日，对总起落数已超过12000，但小于14000个的飞机，在累计起落达到14000个以前或本指令生效后2000个起落内(以后到为准)完成检查工作。以后，以不超过6000个起落的间隔重复检查。

3. 在本指令生效日，对总起落数已超过14000的飞机，在本指令生

效后500个起落内完成检查工作。以后，以不超过6000个起落的间隔重复检查。

b). 对平均航段飞行时间比2.1小时多10%的飞机，为使其和本指令相符，根据空中客车工业公司1991年10月8日颁发的服务通告NO. A300-57-6027中1. C. (3)节所列的公式计算得到一个调整系数。本指令(a)节所列的初次检查时间和重复检查时间应乘上这一调整系数。

c). 对于已完成空中客车工业公司R571-40588改装的飞机。改装后飞满15000个起落前或本指令生效后500个起落内(以后到为准)完成检查工作。以后，以不超过6000个起落的间隔重复高频涡流检查，检测是否有裂纹。

d). 如果根据本指令(a)、(b)或(c)节要求检查发现中央翼梁的封严角形件有裂纹。在下次飞行前，根据空中客车工业公司的改装通告R571-40589，在受影响的机翼上更换一对角形件并对安装孔冷作加工。改装完成后，按本指令c)节要求重复检查。

e). 如果按本指令(a)或(c)节检查，发现在角形件上有穿透性裂纹。在下次飞行前，根据空中客车工业公司1991年10月8日颁发的服务通告NO. A300-57-6027附加检查相邻的对接搭板和面板。如果发现裂纹，则在下次飞行前，根据R571-40611修复。

五. 生效日期：1994年1月11日

六. 颁发日期：1994年1月11日

七. 联系人： 薛平贝
民航华东管理局适航处
(021)2687788-6123