中国民用航空总局



GENERAL ADMINISTRATION OF CIVIL AVIATION OF CHINA

CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2006-A300-12

修正案号: 39-5507

- 一. 标题: 检查机翼主起落架 (MLG) 连接附件
- 二. 适用范围:

本指令适用于空客公司生产的所有经审定的、型号为A300-600所有序列号飞机,但不包括已按照图纸R57240221对左、右机翼MLG 5肋前连接片通过安装特大号的干涉配合衬套作过维修的飞机。

- 三. 参考文件:
- 1) EASA EAD No. 2006-0372-E
- 2) AIRBUS ASB A300-57A6105 原版

及以上的后续批准版本。

四. 原因、措施和规定

1. 原因

在航线目视检查过程中,两架A310飞机的机翼MLG 5肋后轴承前连接片发现裂纹。通过对其中一个存在裂纹的肋进行了实验室的检查后确认,这种裂纹腐蚀缘于前连接片的连接孔出现蚀损斑锈蚀。而且拆下衬套后还发现,在两架飞机上的前连接片的连接孔存在中到重度的腐蚀。与A310飞机的情况类似,A300-600飞机也存在这种隐患,如没有检测出来,则会影响到MLG连接的结构完整性。

本紧急指令的目的是,为了检测裂纹情况,强制要求对机翼MLG 5 肋后轴承前连接片重复进行详细目视检查。

2. 强制措施和符合性时间要求

按照空客公司警示服务通告(ASB)A300-57A6105的操作规程执行如下措施:

- 1) 自新生产或更换MLG 5肋起,在累积12000FC(飞行循环)之前,或如果超过了12000FC,则要求自本紧急指令生效后的10个日历日内对机翼MLG 5肋后轴承前连接片进行重复详细目视检查。
- 2) 如果在MLG 5肋后轴承前连接片检测出裂纹,则要立即与AIRBUS 联系,并在下次飞行前对该连接片进行更换。
- 3)在100FC的间隔内,重复该检查。

五. 生效日期: 2006年12月19日

六. 颁发日期: 2006年12月19日

七. 联系人: 穆彦炜

民航西北地区管理局适航审定处

029-88791077