

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-MULT-07

修正案号：39-2782

一. 标题： 检查水平安定面丝杠组件

二. 适用范围：

各型MD-80和MD-90-30系列飞机

三. 参考文件：

FAA 电传 AD 2000-03-51

四. 原因、措施和规定

为避免由于水平安定面丝杠组件的过量磨损导致飞机失去俯仰配平能力，进而造成飞机失去垂直控制，完成下列工作：

(a) 在收到本指令后累计650飞行小时前或在72小时之内（以后到的为准），按照2000年2月11日波音颁发的紧急服务通告DC9-27A362（对MD80系列飞机）和紧急服务通告MD90-27A034（对MD-90-30飞机）的要求，完成适航指令中(a) (1), (a) (2), (a) (3), (a) (4)和(a) (5)部分。以后以不超过650飞行小时的间隔重复检查。

(1) 按照适用的紧急服务通告中3. B. 2段落对丝杠组件上的润滑油脂、丝杠组件正下方和周围区域进行一般目视检查，确定是否出现金属屑和切片。如果发现金属屑或切片，在下次飞行前，按照适用的紧急服务通告，用新件或可用件更换丝杠组件。

(2) 按照适用的紧急服务通告中3. B. 3段落对丝杠组件进行一般目

视检查，确定是否出现腐蚀、凹陷或其他缺陷。如果出现腐蚀、凹陷或其他缺陷，在下次飞行前，按照适用的紧急服务通告，用新件或可用件更换丝杠组件。

(3) 按照适用的紧急服务通告中3. B. 4段落检查丝杠组件的润滑状态。如果丝杠组件较干，按照适用的紧急服务通告进行润滑。

(4) 按照适用的紧急服务通告中3. B. 5段落检查水平安定面丝杠上、下机械止挡的一般状况，并记录该状态。

(5) 按照适用的紧急服务通告中3. B. 6段落测试水平安定面关断控制。如果在限制开关关闭前，丝杠上的机械止挡接触到顶点螺母(acme nut)上的机械止挡，在下次飞行前，按照用户批准的维修指令，调整水平安定面配平系统。

(b) 在距上一次顶点螺杆和螺母磨损检查（MD80按照MD80 MM Chapter 27-41-01, MD90按照MD90 MM Chapter 27-41-10) 2000飞行小时内，或在收到本指令30天内，后到的为准。按照适用的紧急服务通告(DC9-27A362, 适用于MD80系列飞机；MD90-27A034, 适用于MD90-30飞机) 中的第2段，阶段2中的3. B段落进行顶点螺杆和螺母的磨损检查，以后，按不超过2000飞行小时的间隔重复检查。

(c) 报告要求

如果在(a) 和(b) 项检查中发现任何损伤，要求在完成检查后48小时内，报告中国民用航空总局适航司。

五. 生效日期：2000 年 2 月 13 日

六. 颁发日期：2000 年 2 月 12 日

七. 联系人： 李强  
民航总局航空器适航司  
010-64091183