## 中国民用航空局



# CAAC 适 航 指 令

#### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2006-MULT-09R11

修正案号: 39-8726

一. 标题: 尾桨-桨距控制杆轴承-检查/更换

### 二. 适用范围:

本指令适用于除了已按空客直升机公司(AH)完成改装(mod)07 65B63的所有序列号的SA 365 N1、AS 365 N2、AS 365 N3、SA 366 G1、EC 155 B和EC 155 B1直升机。

#### 三. 参考文件:

- 1、EASA AD 2016-0097-E, 2016年5月23日颁发:
- 2、空客直升机公司 ASB No.AS365-01.00.67, 原版, 2016 年 5 月 4 日颁发;
- 3、空客直升机公司 ASB No.SA366-01.29, 原版, 2016 年 5 月 4 日颁发:
- 4、空客直升机公司 ASB No.EC155-04A014, 原版, 2016 年 5 月 4 日颁发;

及以后经批准的版本。

## 四. 原因、措施和规定 本适航指令替代 CAD2006-MULT-09R10, 39-8088

有关于直升机在着陆阶段尾桨桨距控制失效的报告。调查表明该 尾桨齿轮箱(TGB)内操纵杆轴承严重损坏导致桨距控制失效。 这种情况,如不发现并纠正,会导致直升机失去偏航控制。

为解决这不安全情况,CAD2006-MULT-09R8 (39-7407,对应EASA AD 2012-0170稍后修订过2次)要求各种重复和一次性检查,并根据发现情况完成纠正措施,该指令也要求根据直升机构型进行改装。

自从CAD2006-MULT-09R10(对应EASA AD 2012-0170R2)颁发以来, 在AS 365 N3意外事件技术调查期间,发现一个损坏的控制杆双轴承。 CAD2006-MULT-09R10中要求对受影响的控制杆进行重复检查。调查仍 在进行中,以确定这种损坏的根本原因以及在重复检查时没有发现双 轴承磨损的原因。

在等待调查结果时,空客直升机公司颁发紧急服务通告ASB No. AS365-01. 00. 67、ASB No. SA366-01. 29和ASB No. EC155-04A014(在本指令里以下统称为"适用的ASB"),提供检查和更换方法。

鉴于上述原因,本指令替代CAD2006-MULT-09R10,并要求完成TGB 滑油液面和磁屑探测重复检查,根据检查结果,完成适用纠正措施。本指令也要求用改进部件更换双轴承以及禁止安装件号(P/N)为704A33-651-093或704A33-651-104的轴承。

自2016年5月25日起,要求完成以下工作,除非己事先完成。

#### 对于所有直升机:

1 在完成时限内,其后,以不超过本指令表1规定的门槛值,按直升机型号适用性,根据适用的ASB第3.B.1段的要求,检查TGB滑油液面。

| 次1 仍如小主文100份国队国际宣    |               |              |
|----------------------|---------------|--------------|
| 直升机型号                | 完成时限          |              |
|                      | 2016年5月25日后的初 | 自上次检查后的重复检   |
|                      | 始检查           | 查间隔          |
| SA 365 N1, AS 365 N2 | 10FH内         | 10FH         |
| 和AS 365 N3           |               |              |
| SA 366 G1            | 在下次ALF检查时     | 每次ALF检查时     |
| EC 155 B和EC 155 B1   | 15FH或7日内(以先到为 | 15FH或7日(以先到为 |
|                      | 准)            | 准)           |

表1 初始和重复TGB滑油液面检查

2、在按本指令第四.1段要求进行检查时,发现适用的ASB上规定的不符合项的,在下次飞行前,根据适用的ASB第3.B.1段方法,完成适用的纠正措施。纠正措施的完成不视为本指令第四.1段重复检查要求的终止措施。

- 3、在2016年5月25日后的下次ALF检查时,其后,在每次ALF检查时,根据适用的ASB第3.B. 2段的要求检查TGB磁堵。
- 4、在按本指令第四.3段要求进行检查时,发现任何不符合的,根据适用的ASB第3.B.2段方法完成适用的纠正措施。除了本指令第四.7段或第四.10段规定外,纠正措施的完成不视为本指令第四.3段重复检查要求的终止措施。

装配件号(P/N)为704A33-651-093或704A33-651-104的双轴承且未完成改装(mod)07 65B57的直升机构型:

5、在本指令表2规定的完成时限内,按适用性,根据适用的ASB第1.E.2.a.3a) 段要求,用件号(P/N)为704A33-651-245或704A33-651-246的改进轴承更换双轴承。

| 表2  | 轴承更换 |
|-----|------|
| 1X4 | 和/ 文 |

| 自2016年5月25日起双轴承累积<br>飞行小时(FH) | 完成时限               |
|-------------------------------|--------------------|
| 335FH或以上                      | 自2016年5月25日起的15FH内 |
| 少于335FH                       | 超过350FH前           |

- 6、做为本指令第四.5段要求的另一种选择,自2016年5月25日起,装配有双轴承的累积超过335FH的直升机,在2016年5月25日起的15FH内,其后,以不超过55FH的间隔,根据适用的ASB第3.B.3段要求检查TGB控制轴的双轴承。这些检查允许按本指令第四.5段要求进行轴承更换,自2016年5月25日起最多延期110FH。如果在这些检查时发现任何不合格项的,在下次飞行前,根据适用的ASB第3.B.3段要求,完成适用纠正措施。
- 7、按本指令第四.5段要求更换双轴承,视为本指令第四.3段重复 检查TGB磁堵要求的终止措施。

装配件号 (P/N) 为704A33-651-245或704A33-651-246的双轴承且已完成改装 (mod) 07 65B57的直升机构型:

8、在本指令表3规定的完成时限内,按适用性,其后以双轴承累积不超过550FH的间隔,根据适用的ASB第1.E.2.a.3b)段要求,用件号(P/N)为704A33-651-245或704A33-651-246的可用件更换双轴承。

表3 重复轴承更换

| 自2016年5月25日起双轴承累积 | 完成时限 |
|-------------------|------|
| 飞行小时 (FH)         |      |

| 485FH或以上 | 自2016年5月25日起的15FH内 |
|----------|--------------------|
| 少于485FH  | 超过500FH前           |

- 9、作为本指令第四.8段初始更换要求的另一种选择,自2016年5月25日起,装配有双轴承的累积超过485FH的直升机,在2016年5月25日起的15FH内,根据适用的ASB第3.B.3段要求检查TGB控制轴的双轴承。这些检查允许按本指令第四.8段要求进行初始轴承更换,自2016年5月25日起最多延期110FH。如果在这些检查时发现任何不合格项的,在下次飞行前,根据适用的ASB第3.B.3段要求,完成适用纠正措施。
- 10、按本指令第四.9段要求更换双轴承,视为本指令第四.3段重复检查TGB磁堵要求的终止措施。

### 对于所有直升机:

11、自2016年5月25日起,不得安装件号 (P/N) 为704A33-651-093 或704A33-651-104的双轴承到任何直升机上。

本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成,但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2016年5月27日

六. 颁发日期: 2016年5月27日

七. 联系人: 朱江

民航中南地区管理局适航审定处

020-86130011