

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1999-DHC6-01

修正案号：39-2541

一. 标题： 双水獭飞机的防腐计划

二. 适用范围：

所有双水獭 (DHC-6) 飞机。

三. 参考文件：

1. 加拿大适航指令 CF-99-11，1999 年 4 月 13 日颁发；
2. 加拿大适航指令 CF-94-12，1994 年 8 月 23 日颁发；
3. 加拿大适航指令 CF-94-12R1，1999 年 4 月 13 日颁发；
4. CAD94-DHC6-04R1，修正案 39-2540；
5. CAD94-DHC6-04，修正案 39-1305；
6. DHC-6 双水獭防腐和控制手册，PSM 1-6-5 改版 1（1998 年 12 月 16 日颁发）。

四. 原因、措施和规定

为保持飞机的腐蚀水平在一级或更好，按本指令A部或B部的计划，完成在de Havilland DHC-6双水獭防腐和控制 (CPC) 手册, PSM 1-6-5 改版1（1998年12月16日颁发）（以下简称“手册”）的第3部分或适航部门批准的后续改版中规定所有防腐工作。

A部

自飞机按CAD1994-DHC6-04或CAD1994-DHC6-04R1进行检查的那一

年算起，在1日历年内，按不超过手册第3部分规定的重复间隔(R)的间隔，完成手册第3部分的3.0节规定的七项基本工作。如果在每次进厂维修时，至少完成一个全面的“年卡”（如卡5之1，卡5之2…卡5之5）（见手册补充1的第3部分），1年中这可以在最多五次进厂维修期间完成。

B部

在按照以下计划阶段完成防腐工作后，按照手册补充1的第3部分规定的检查计划，在年度基础上，在一次飞机进厂维修时，进行手册第3部分的3.0节规定的七项基本工作：

1. 在1994年或1995年符合CAD1994-DHC6-04的飞机，在1999年12月31日前完成第1年和第2年防腐工作，在2000年完成第3年和第4年防腐工作并在2001年完成第5年防腐工作。在2003年重复第1年防腐工作，2004年重复第2年防腐工作，2005年重复第3年防腐工作，2006年重复第4年防腐工作，2007年重复第5年防腐工作。随后，按不超过5年的间隔（自上一次完成算起）完成防腐工作。第1年和第2年防腐工作可以在1999年不同的飞机进厂维修时完成，第3年和第4年防腐工作可以在2000年不同的飞机进厂维修时完成。

2. 在1996年符合CAD1994-DHC6-04的飞机，在1999年12月31日前完成第1年防腐工作，在2000年完成第2年防腐工作，在2001年完成第3年和第4年防腐工作，在2002年完成第5年防腐工作。在2003年重复第1年防腐工作，在2004年重复第2年防腐工作，在2005年重复第3年防腐工作，在2006年重复第4年防腐工作，在2007年重复第5年防腐工作。随后，按不超过5年的间隔（自上一次完成算起）完成防腐工作。第3年和第4年防腐工作可以在2001年不同的飞机进厂维修时完成。

3. 在1997年符合CAD1994-DHC6-04的飞机，在2000年完成第1年防腐工作，在2001年完成第2年防腐工作，在2002年完成第3年和第4年防腐工作，在2003年完成第5年防腐工作。在2004年重复第1年防腐工作，在2005年重复第2年防腐工作，在2006年重复第3年防腐工作，在2007年重复第4年防腐工作，在2008年重复第5年防腐工作。随后，按不超过5年的间隔（自上一次完成算起）完成防腐工作。第3年和第4年防腐工作可以在2002年不同的飞机进厂维修时完成。

4. 在1998年符合CAD1994-DHC6-04的飞机，在2001年完成第1年防腐工作，在2002年完成第2年防腐工作，在2003年完成第3年和第4年防腐工作，在2004年完成第5年防腐工作。在2005年重复第1年防腐工作，

在2006年重复第2年防腐工作，在2007年重复第3年防腐工作，在2008年重复第4年防腐工作，在2009年重复第5年防腐工作。随后，按不超过5年的间隔（自上一次完成算起）完成防腐工作。第3年和第4年防腐工作可以在2003年不同的飞机进厂维修时完成。

5. 1998年后符合CAD1994-DHC6-04或CAD94-DHC6-04R1的飞机，在初始符合后的第3年完成第1年防腐工作，在初始符合后的第4年完成第2年防腐工作，在初始符合后的第5年完成第3年防腐工作，在初始符合后的第6年完成第4年防腐工作，在初始符合后的第7年完成第5年防腐工作。随后，按不超过5年的间隔（自上一次完成算起）完成防腐工作。

任何发现的腐蚀将按手册第3部分的4.0节规定的参考来定位。

在按手册检查飞机之前装于飞机的浮筒并不要求与此飞机同时检查；然而，未完成适用的防腐工作和未完成需修理和换件工作的浮筒不能投入使用。

腐蚀级别确定将基于DHC-6 CPC手册，PSM 1-6-5的前言中的定义。

确定3级腐蚀后，在3个工作日内，用手册第3部分的5.0节规定的格式或用适用的服务困难报告来通知适航部门。确定3级腐蚀后的10个工作日内，向适航部门提交在运营人机队的其余飞机的受影响区域进行防腐工作的计划，或者提交数据证实发现的3级腐蚀只是一个孤立事件。如发现手册第3部分5.0节规定的2级和3级腐蚀，应报告飞机制造厂。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：1999 年 5 月 28 日

六. 颁发日期：1999 年 5 月 12 日

七. 联系人： 朱雪峰
民航总局航空器适航司
010-64091133