

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2003-B767-06

修正案号：39-4064

一. 标题： 检查内侧主襟翼支撑上的螺栓

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的、生产线号1至879（含）的波音B767系列飞机（包括767-400ER飞机）。

注1:本适航指令适用于上述所有型号的飞机，不管本适航指令要求所涉及的区域是否经过改装、更换或修理。对那些经过改装、更换或修理的飞机，如果所做的改装、更换或修理影响本适航指令要求的实施，飞机所有人/营运人必须按照本适航指令H（1）段的要求获得等效的符合性方法。其要求中应包含所做的改装、更换或修理对本适航指令所针对的不安全状态的影响的评估；而且，如果该不安全状态没有被消除，其要求中应包含针对这种不安全状态的具体的建议措施。

三. 参考文件：

1.FAA AD 2003-11-16 修正案：39-13175

2.CAD2002-B767-13 修正案：39-3819

3.CAD2002-B767-11 修正案：39-3747

4.波音紧急服务通告 767-27A0176 2000年11月16日

5.波音紧急服务通告 767-27A0176R1 2002年06月06日

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2002-B767-13，39-3819

为防止因内侧主襟翼内、外侧支撑上的螺栓丢失、松动或裂纹，造成内侧主襟翼丢失，进而丧失飞机的可控性，要求完成下述工作，事先已完成者除外：

重申CAD2002-B767-13的要求

第1组和第2组飞机：一次性检查丢失或松动的螺栓

A、自2002年8月27日（CAD2002-B767-11的生效日期）起的90天内，根据适用性，按照波音紧急服务通告767-27A0176R1施工指南第2部分或第8部分的要求，做一次一般性目视检查，以查明内侧主襟翼外侧支撑上的螺栓是否丢失。对于第1组飞机，可以在本段规定的期限内完成本指令G段规定的更换工作来替代本段要求的检查工作。

注2：本指令中“一般目视检查”定义为：对内部或外部区域、安装或装配情况的目视查验，以查明是否有明显的损伤、失效或异常。该级别的检查应在可触及的距离内进行，除非另有说明。为更好地目视查验检查区域的所有外露表面，可使用反光镜检查。该级别的检查还需在正常的光照如日照、机库照明、手电或活动吊灯下进行，并需要拆下或打开接近盖板或门。为接近待检查区域，可能需要台架、工作梯或工作平台。

（1）如果检查中未发现螺栓丢失：下次飞行前，根据适用性，按照服务通告施工指南第2部分或第8部分的要求，做一次一般性目视检查，以明查螺帽与相邻结构之间或填隙片与连接点之间是否存在间隙（存在间隙则表明螺栓已松动）。如果没有螺栓丢失和未发现间隙，则本指令不要求作进一步工作。

（2）如果检查中发现螺栓丢失：下次飞行前，完成本指令B段规定的工作。第1组飞机可以用完成本指令G段规定的工作来替代本指令B段所规定的工作。

第1组和第2组飞机：螺栓丢失或发现间隙时采取的纠正措施

B、对于列在波音紧急服务通告767-27A0176R1中的第1组或第2组飞机：如果在按本指令A或F段规定的检查中发现螺栓丢失或发现间隙，则在下次飞行前，根据适用性，按照上述紧急服务通告图6、图7或图8的说明，拆下相关区域内的全部螺栓，更换为新的或可用的螺栓。对于螺栓丢失的安装孔，按照服务通告施工指南的要求，安装与其它螺栓相同材料的新的或可用的螺栓。

（1）现存的螺栓在按照服务通告施工指南第5部分的要求进行荧光探伤，若未发现任何裂纹，则可以重新安装使用。

(2) 本指令规定：在连接点处，件号为BACB30MR*K*的螺栓不能与件号为BACB30LE*K*或BACB30US*K*的螺栓混装。

B767-400ER系列飞机：首次检查和纠正措施

C、对于B767-400ER系列飞机：自2002年8月27日（CAD2002-B767-11的生效日期）起的90天内，按照波音紧急服务通告767-27A0176R1施工指南图2的要求，做一次一般性目视检查，以查明内侧主襟翼内、外侧支撑上的螺栓是否丢失，并详细检查螺帽与相邻结构之间或填隙片与连接点之间是否存在间隙（有间隙则表明螺栓已松动）。

(1) 如果未发现螺栓丢失和间隙：本段不要求做进一步工作。

(2) 如果发现螺栓丢失或间隙：完成本指令C (2) (i) 段和C (2) (ii) 段工作。

(i) 下次飞行前，按照适航当局批准的方法或按FAA授权的波音公司的工程委任代表（DER）所确定的飞机型号合格审定基础的数据进行修理。有关本指令所要求的修理方法的批准函件必须是针对本指令的。

(ii) 完成检查后10天内，向适航当局提交检查发现报告。报告必须包括：飞机序号、飞机总循环数和总飞行小时数、失效螺栓数量和具体位置、失效状态（如：螺栓丢失或发现间隙）。

对以前已完成的检查和螺栓更换工作的确认

D、凡在本指令生效之前，已按照波音紧急服务通告767-27A0176的要求所完成的检查和螺栓更换工作是可以接受的，它满足本指令的相关要求。

第1组和第2组飞机：一次性检查螺栓有无丢失或松动

E、自2002年11月14日后的90天（CAD2002-B767-13的生效日期）内，根据适用性，按照波音紧急服务通告767-27A0176R1施工指南第2部分或第8部分的要求，完成本指令A段所要求的一次性一般目视检查，以查明内侧主襟翼内侧支撑上的螺栓是否丢失。对于第1组飞机，可以在本段规定的期限内完成本指令G段规定的更换工作来替代本段所要求的检查工作。

本指令的新要求

第1组飞机：纠正措施

F、对于列在波音紧急服务通告767-27A0176R1中的第1组飞机：若在按本指令A、A (1) 和E段所要求的检查过程中没有发现螺栓丢失和间隙，则在累计5000总飞行循环前或本指令生效后的24个月内，以后到为准，按上述服务通告施工说明中的第3部分的要求，完成一次一般

目视检查，以查明螺帽与相邻结构之间或填隙片与连接点之间是否存在间隙（有间隙则表明螺栓丢失）。

（1）若没有发现间隙，则在下次飞行前，按上述服务通告施工说明中的第4部分的要求进行扭矩检查。

（i）在进行扭矩检查时，若螺帽不能转动，则将螺帽拧下，按上述服务通告施工说明中的第4部分的要求，清洗螺栓和螺纹，然后将螺帽装回原处。此后按本指令G段规定的时间，完成G段的工作。

（ii）若螺帽能转动，则完成本指令B段的工作。然后按本指令G段规定的时间，完成G段的工作。

（2）发现有间隙，则完成本指令B段的工作。然后按本指令G段规定的时间，完成G段的工作。

第1组飞机：更换钛合金螺栓

G、对于列在波音紧急服务通告767-27A0176R1中的第1组飞机：在累计达到10,000总飞行循环前或本指令生效后的48个月内，以后到为准，按上述服务通告施工说明中的第6部分的要求，用新的钢制螺栓更换全部相关的钛合金螺栓。这样的更换符合本指令A、E、F段的规定，更换成新的钢制螺栓后不再需要完成本指令A、E、F段所要求的检查工作。只要在本指令B段规定的时间内，按本段的相关要求完成螺栓的更换，是可以接受的，符合B段的要求。本指令规定：在连接点处，件号为BACB30MR*K*的螺栓不能与件号为BACB30LE*K*或BACB30US*K*的螺栓混装。

替代方法

H（1）完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

（2）先前所批准的CAD2002-B767-11和CAD2002-B767-13的替代方法被批准作为本指令B和C（2）（i）段的替代方法。

（3）先前所批准的CAD2002-B767-11的C段和CAD2002-B767-13的替代方法被批准作为本指令G段的替代方法。

五. 生效日期：2003 年 7 月 8 日

六. 颁发日期：2003 年 6 月 23 日

七. 联系人： 朱为民
民航华北管理局适航处

010-64592257