

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1997-MULT-45

修正案号：39-2073

一. 标题： 检查 CFM56 发动机高压涡轮盘

二. 适用范围：

CFM56-2, CFM56-2A, CFM56-2B, CFM56-3, CFM56-3B, CFM56-3C发动机，这些发动机装于（但不限于）BOEING 737飞机。

三. 参考文件：

- 1.DGAC AD 97-327(B),1997.11.5
- 2.SB CFMI 72-817,1997.1.14
- 3.SB CFMI 72-419,修改版 1,1997.1.31
- 4.SB CFMI 72-561,修改版 1,1997.1.31
- 5.SB CFMI 72-843,1997.1.14.

四. 原因、措施和规定

为防止高压涡轮盘裂纹，自本指令生效之日起必须进行以下工作（除非已事先完成）：

1. 对高压涡轮盘（件号为1475M29P01, 1475M29P02, 9514M69P01, 9514M69P04, 9514M69P05, 9514M69P06, 9514M69P09）进行涡流探伤检查，其序列号列于下列相应服务通告的表1中：

（1）对于CFM56-2发动机，按照CFM56-2 SB 72-817（1997. 1. 14）进行检查；

（2）对于CFM56-2A发动机，按照CFM56-2A SB 72-419，修改版

1 (1997. 1. 31) 进行检查;

(3) 对于CFM56-2B发动机, 按照CFM56-2B SB 72-561, 修改版

1 (1997. 1. 31) 进行检查;

(4) 对于CFM56-3, -3B, -3C发动机, 按照CFM56-3/-3B/-3C SB 72-843 (1997. 1. 14) 进行检查。

完成本指令的时间要求:

(1) 对于CFM56-2发动机, 1998. 6. 30之前完成检查;

(2) 对于CFM56-2A, -2B发动机, 自本指令生效之日起500循环以内, 或1999. 12. 31之前 (以先到为准) 完成检查;

(3) 对于CFM56-3, -3B, -3C发动机, 在1998. 6. 30之前完成检查。

2. 一旦发现有高压涡轮盘出现裂纹或凿槽, 应将其拆下。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 1997 年 12 月 10 日

六. 颁发日期: 1997 年 12 月 3 日

七. 联系人: 樊军
民航总局航空器适航司
64012233-8961