## 中国民用航空总局



# CAAC 适 航 指 令

#### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD1999-B737-11

修正案号: 39-2519

- 一. 标题: 检查发动机风扇盘和高压涡轮盘
- 二. 适用范围:

在中华人民共和国注册的、且装有CFM56-2、-2A、-2B、-3、-3B和-3C系列涡轮发动机的波音B737系列飞机

## 三. 参考文件:

- 1.FAA AD99-08-16 修正案 39-11122
- 2.发动机修理手册(ESM)

CFMI-TP.SM.4

CFMI-TP.SM.5

CFMI-TP.SM.6

### 四. 原因、措施和规定

为防止处于临界寿命的发动机转动部件失效而引起发动机非包容性损伤和损坏飞机,要求完成下述工作,已完成者除外:

A. 在本指令生效后30天内,修改发动机修理手册(ESM)中的时间限制部分(05-11-00章),其中CMF56-2系列的发动机手册为CFMI-TP. SM. 4;CFM56-2A/-2B系列的发动机手册为CFMI-TP. SM. 6;CFM56-3/-3B/-3C系列的发动机手册为CFMI-TP. SM. 5。同时营运人应修改维修方案,增加如下内容:

"强制性检查

1. 一旦下列部件有机遇分解至零件状态(PIECE-PART OPPORTUNITY),则按相应发动机修理手册中"检验/检 查"(INSPECTION/CHECK)章节的说明对其进行检查:

部件名称	发动机手册章节	检查
风扇盘(所有件号)	72-21-03	对盘进行荧光渗透检查
		(FPI)及对盘孔径和楔形
		榫进行涡流探伤检查
		(ECI)
高压涡轮盘(所有件号)	72-52-02	对盘进行荧光渗透检查
		(FPI)及对盘的螺栓孔进
		行涡流探伤检查(ECI)

- 2. 部件"有机遇分解至零件状态(PIECE-PART OPPORTUNITY)"是 指:
- (1)按照发动机生产厂家的发动机修理手册(ESM)中的分解说明 将该部件完全分解;和
- (2) 无论该部件是否已损伤或因其原因而将其从发动机上拆下, 只要该部件自上次完成分解至零件状态检查后累计使用超过100个循 环。"
- B. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 1999年5月13日

六. 颁发日期: 1999年4月26日

七. 联系人: 邵仁明

民航华北管理局适航处

010-64592341