中国民用航空总局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2001-MULT-51R1

修正案号: 39-3382

一. 标题: 检查/更换普惠 JT9D-7R4 系列发动机第 1 级高压涡轮盘

二. 适用范围:

本指令适用于普惠JT9D-7R4系列涡轮风扇发动机,这种发动机装于、但不限于波音B747、B767飞机和空客A310飞机。

三. 参考文件:

- 1. FAA AD 2001-17-30, 39-12421, 2001 年 8 月 21 日颁发
- 2. PW SB JT9D-7R4-72-566, 2000年5月26日颁发
- 3. PW SB JT9D-7R4-72-567, 2000 年 5 月 26 日颁发
- 4. PW SB JT9D-7R4-72-568, 2000 年 5 月 26 日颁发

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2001-MULT-51, 39-3379

除非已完成, 否则完成以下工作。

为防止高压涡轮(HPT)盘枞树槽断裂,此断裂可能引起发动机非包容失效,并损伤飞机,完成以下工作:

HPT1级气封严更换

(a) 对于装有件号为787521的HPT1级盘组件的发动机,在下次盘分解时用件号820121更换HPT1级气封严。在普惠2000年5月26日颁发的

服务通告PW SB JT9D-7R4-72-566中载有更换HPT1级气封严的资料。

荧光渗透检查 (FPI)

(b) 按本指令表1荧光渗透检查HPT1级盘后接耳(aft lug)过渡圆角处的裂纹:

| 表1 | | | |
|--|-------------|-----------|-----------|
| HPT1级盘组件 | HPT1级盘 | 初始检查 | 重复检查间隔 |
| (1) 件号 | 件号825701或 | 在自新循环 | 自上次检查 |
| 787521 | 827201。 | 4000,或自上次 | 4000循环之内。 |
| | | HPT盘接耳荧光 | |
| | | 渗透检查4000 | |
| | | 循环,或自本指 | |
| | | 令生效之日起 | |
| | | 500使用循环之 | |
| | | 前,以后到为 | |
| | | 准。 | |
| (2) 件号 | (i) 装有件号 | 在自新循环或 | 自上次检查 |
| 797621 | 为797355、 | 自上次检查 | 4000循环之内。 |
| | 796760、 | 5000循环,或自 | |
| | 803979、 | 本指令生效之 | |
| | 797355-001的 | 日起500使用循 | |
| | 气封严的件号 | 环之前,以后到 | |
| | 829401。 | 为准。 | |
| | (ii)装有件号 | 在自新循环 | 自上次检查 |
| | 820121的气封 | 5000或自上次 | 6000循环之内。 |
| | 严的件号 | 检查5000循环, | |
| | 829401。 | 或本指令生效 | |
| | | 之日起500循环 | |
| | | 之前,以后到为 | |
| | | 准。 | |
| 大 並 車 0000 左 5 日 0 5 日 | | | |

在普惠2000年5月26日颁发的服务通告PW SB JT9D-7R4-72-567中施工说明部分(Accomplishment Instructions)的第4段载有附加的检查资料。

(c) 更换已有裂纹萌生的盘。盘更换资料载于普惠2000年5月26

日颁发的服务通告PW SB JT9D-7R4-72-568中。

终止措施

(d) 安装装有重新设计的件号为820121的HPT1级气封严的件号为820321的HPT盘是本指令(b) 段落要求的初始和重复检查的终止措施。这种HPT盘的安装资料载于普惠2000年5月26日颁发的服务通告PW SB JT9D-7R4-72-568中。

定义

- (e) 为本指令的目的,盘分解时定义为分解1级HPT转子时。 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成时间,但必 须得到适航当局的批准。
- 五. 生效日期: 2001年10月4日
- 六. 颁发日期: 2001年9月24日
- 七. 联系人: 姚红宇 民航总局航空器适航司 010-64091133