## 中国民用航空总局



## CAAC 适 航 指 令

## AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2007-MULT-51

修正案号: 39-5818

- 一. 标题: PW200 系列发动机压气机涡轮盘检查和更换固定螺帽
- 二. 适用范围:

本适航指令适用于以下型号发动机:

PW206B2 序列号早于PCE-BJ0369(含):

PW206C 序列号早于PCE-BC0605(含);

PW207C 序列号早于PCE-BH0054(含):

PW207D 序列号早于PCE-BF0135(含)。

- 三. 参考文件:
- 1. CF-2007-24:
- 2. PWC 紧急服务通告 PW200-72-A28280 R4 版。

## 四. 原因、措施和规定

PW206和PW207发动机的压气机涡轮盘上的有孔区域可能因为固定螺帽的槽形部分弯曲或断裂造成冲击损伤。这种损伤会降低压气机涡轮盘的低周疲劳寿命,从而导致盘的断裂。为了防止受损伤的盘造成的潜在危害,PW加拿大公司发布了紧急服务通告PW200-72-A28280,要求检查压气机涡轮盘有孔区域的损伤,并用改进设计的螺帽更换原有的固定螺帽。

最近的数据表明,大部分受影响的发动机,尤其是服役期较长的,仍然没有按服务通告PW200-72-A28280的要求进行检查。颁发本指令

要求按照服务通告PW200-72-A28280 R4的要求强制检查压气机涡轮盘上的有孔区域,并更换现有的固定螺帽。

除非事先已经完成,否则必须在规定的时间内完成本适航指令的要求:

对于所有受影响的发动机,在满足下列条件时:

- 1. 发动机从未进厂修理过,压气机涡轮自新累积4000循环;或
- 2. 自从以下时间起,发动机压气机涡轮累积2700循环以上:
  - a) 上次进厂; 或
  - b) 最后一次压气机盘检查; 或
  - c) 执行服务通告PW200-72-28287,

从2006年4月28日(SB PW200-72-A28280的初始发布日期)起,发动机1150小时运行时间之内,但不超过2008年3月21日,按照PW加拿大公司发布了紧急服务通告PW200-72-A28280 R4及经加拿大运输部航空器审定持续适航主管批准的后续版本完成:

- 1. 检查压气机涡轮盘有孔区域,如果发现损伤,在下次飞行之前更换压气机涡轮盘。
  - 2. 更换现有压气机涡轮盘的固定螺帽及相关硬件。

注:在颁发本指令前符合服务通告PW200-72-A28280早期版本要求的,同样要满足本指令修订的行动要求。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成时间,但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2007年11月26日

六. 颁发日期: 2007年11月26日

七. 联系人: 金奕山 中国民用航空总局航空器适航审定司 010-64473269