

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1995-B737-09

修正案号：39-1458

一. 标题： 前压气机风扇毂的检查和喷丸处理

二. 适用范围：

装有普惠JT8D-9，-9A，-11，-15，-15A，-17，-17A，-17R和17AR系列发动机的B737飞机。

三. 参考文件：

- 1.FAA AD 95-10-10，修正案 39-9227
- 2.普惠紧急服务通告 PW ASB NO.A6104 R3 1994.06.16
- 3.普惠紧急服务通告 PW ASB NO.A6104 R2 1993.06.18
- 4.普惠紧急服务通告 PW ASB NO.A6104 R1 1993.05.21
- 5.普惠紧急服务通告 PW ASB NO.A6104 1992.12.21

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1993-B737-08，39-1045

为防止前压气机风扇毂断裂、破碎而造成非包容性发动机失效，并打坏飞机，需完成下述工作：

1. 对于装在飞机上的发动机，在本指令生效后，按普惠PW ASB NO.A6104R3的附录A、B和附件1(NDIP-764)的要求，对前压气机风扇毂进行检查和喷丸处理，其要求如下：

- 1.1在本指令生效后的下一次送车间修理时，完成前压气机风扇毂

的首检，但不能迟于所规定的截止日期；

1.2在检查中若发现前压气机风扇毂有裂纹，则将其拆下，并换上可用的风扇毂；

1.3前压气机风扇毂在返回使用前，凡按普惠PW ASB NO. A6104 R3中的附录B和本指令1.1段所规定的要求经检查合格者，均应进行喷丸处理；

1.4此后，自上一次检查以来，累计增加2500个使用循环时，按普惠PW ASB NO. A6104 R3中的附录A、B和附件1(NDIP-764)的要求，进行检查和喷丸处理，必要时可从飞机上拆下，在车间做详细检查可接近前压气机风扇毂时进行检查和喷丸处理。

2. 在本指令生效前，凡已按普惠PW ASB NO. A6104、普惠PW ASB NO. A6104 R1、普惠PW ASB NO. A6104 R2中的附录A、B和附件1(NDIP-764)的要求进行过检查和喷丸的前压气机风扇毂，则应按本指令1.4段的要求进行检查和喷丸。

3. 本指令1.1段中提到的规定的截止日期的定义为：1999年12月31日或6000个总部件循环(TPC)，以后到为准。

4. 送车间修理的定义为：发动机维修工作不能在飞机上进行时拆下发动机送车间，将发动机的各安装边分拆开，或拆下压气机盘、风扇毂或转子，或拆下涡轮盘。

5. 在车间做详细检查可接近前压气机风扇毂的定义为：在发动机维修时，从前压气机上拆下风扇毂和拆下风扇叶片。

6. 在检查后60天内，把按本指令经检查合格的每个风扇毂的件号、总使用用时间、总使用循环数报告发动机和飞机公司的服务代表，以及当地适航部门。对于发现有裂纹的风扇毂，在检查后的60天内，向上述部门报告普惠PW ASB NO. A6014 R3中的《施工说明》第4部分B段所要求的内容。本指令的这一报告要求在本指令生效后为期一年。

7. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：1995 年 8 月 5 日

六. 颁发日期：1995 年 8 月 1 日

七. 联系人： 邵仁明
民航华北管理局适航处

(010) 4592341