

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1991-A310-09

修正案号：39-0654

一. 标题： 防止发动机非包容性故障

二. 适用范围：

CF6-80C2系列发动机

三. 参考文件：

(1)FAA AD 91-15-25 修正案 39-7090

(2)GE CF6-80C2 SB 72-130 R2

四. 原因、措施和规定

为了防止发动机非包容性破损，必须完成以下工作：

1、在此指令生效之日起的500个热循环内或自开始累计8000个热循环之前(以后到者为准)，按下面要求检查导向器叶片对高压压气机转子11-14级转子轴的磨损情况：

(1)根据GE CF6- 80C2 SB 72-130 R2的要求，对装有件号为9380M30G07、9380M30G08、9380M30G09、9380M30G10或1531M21G01的高压压气机转子11-14级转子轴的序号为690-101至690-181、695-101至695-150和705-101至705-112的CF6-80C2系列发动机进行检查。

(2)根据此指令1、(1)条的有关要求，对在发动机送厂检修时随同10-13级导向器叶片(其半径小于此指令附表中所列相应数值)一起装在高压压气机上的高压压气机转子11-14级转子轴进行检查。

2、上述检查要求对在车间分解发动机时已作过零件目视检查、确

定导向器叶片对转子无摩擦损伤和随同10-13级导向器叶片(其半径大于或等于此指令附表中所列相应数值)一起装在高压压气机上的高压压气机转子11-14级转子轴是不适用的。

3、检查发现导向器叶片对转子有摩擦损伤时,在此指令生效之日起500个热循环内或自开始累计8000个热循环之前(以后到者为准),拆下高压压气机转子11-14级转子轴。

注:对于导向器叶片对转子的摩擦损伤,CF6-80C2 SB 72-131介绍了一个由FAA批准的增加高压压气机转子11-14级转子轴寿命期限的修复程序。

4、CF6-80C2高压压气机静子导向器叶片最小半径数值附表:

级数	位置	最小导向器叶片半径
第10级叶片	1-6、35-80	11.409
	7、34	11.410
	8、9、32、33	11.411
	10、31	11.412
	11、12、29、30	11.413
	13、14、27、28	11.414
	15、16、25、26	11.415
	17-24(or 1-80	11.416
if round grind)		
第11级叶片	1-6、35-80	11.617
	7、34	11.618
	8、9、32、33	11.619
	10、31	11.620
	11、12、29、30	11.621
	13、14、27、28	11.622
	15、16、25、26	11.623
	17-24(or 1-80	11.624
if round grind)		
第12级叶片	1-10、32-84	11.780
	11、31	11.781
	12、13、29、30	11.782
	14-16、26-28	11.783
	17-25(or 1-84	11.784
if round grind)		

第13级叶片	1-10、31-80	11.906
	11、12、29、30	11.907
	13、14、27、28	11.908
	15、16、25、26	11.909
	17-24(or 1-80	11.910

if round grind)

注:(1)导向器叶片半径是指从导向器叶片中心线的顶端到静子机匣中心线的距离。

(2)从后往前看,导向器叶片顺时针编号,上静子机匣左侧水平分裂线为1号。

(3)这些修正后的导向器叶片最小半径值已被编进CF6-80C2发动机手册(GEK92451修改7)之中。

五. 生效日期: 1991 年 9 月 9 日

六. 颁发日期: 1991 年 9 月 9 日

七. 联系人: 姜春水  
民航华东管理局适航处  
(021)2557788-6125