

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1993-B212-01

修正案号：39-0943

一. 标题： 检查直升机尾桨传动轴支架轴承

二. 适用范围：

所有BHTI 212型直升机

三. 参考文件：

FAA AD 92-13-10 修正案 39-8280

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD1991-B212-01，39-0530

为防止由于尾桨驱动轴支架轴承可能的失效，而引起尾桨驱动轴的失效，并随之导致尾桨失控，(除非事先已经完成外)完成下述工作：

(A) 本指令生效后，下一次飞行前，确认件号为

(P/N) 204-040-623-003或005的尾桨驱动轴支架轴承密封区的蚀刻系列号(S/N)，若轴承上无永久标记S/N(系列号)，轴承件号为

(P/N) 204-040-623-003，系列号(S/N)从T0001至T1743或N4000以及其后，或件号为(P/N) 204-040-623-005，系列号(S/N) NC3000以及其后的轴承，此指令不适用。

(B) 本指令生效后的100飞行小时内，按适用的BHTI维护、修理和翻修手册的要求，更换下述尾桨驱动轴支架轴承和轴承组件：

对212型直升机，完成下述工作：

(I) 拆下件号为(P/N) 204-040-623-003, 系列号(S/N) T1744以及其后, 或N0001至N3999的所有轴承, 换上件号为(P/N) 204-040-623-003, 无系列号(S/N), 或系列号(S/N) 从T0001至T1743, 或系列号(S/N) N4000及其后的轴承。

(II) 拆下件号为(P/N) 204-040-623-005, 系列号(S/N) 带前缀T或N的轴承, 换上件号为(P/N) 204-040-623-005, 无系列号(S/N) 或系列号(S/N) 为NC3000以及其后的轴承。

(C) 每天首次飞行前, 直至按本指令(B)段更换驱动轴支架轴承前, 完成尾桨传动轴及其支架轴承组件的下述检查工作:

1. 安装新轴承后连续工作超过10小时, 目视检查尾桨传动轴支架轴承有无润滑油渗漏。

2. 目视检查尾桨传动轴及其支架组件的可靠性, 看有无明显损坏。

3. 目视检查尾桨传动轴支架组件的过热情况及过热指示器条带有无退色。

4. 用手转动尾桨传动轴, 查看传动轴轴承机匣内的轴承有无卡阻或粗糙的感觉。

(D) 检查后, 如发现轴承组件有过热, 粗糙或连续的滑油渗漏现象, 则在下一次飞行前, 按照适用的BHTI维护, 修理和翻修手册的要求, 用适航的零件更换尾桨传动轴支架轴承。

五. 生效日期: 1993 年 3 月 5 日

六. 颁发日期: 1993 年 3 月 10 日

七. 联系人: 王彦田
民航总局航空器适航司
4012233-8962