

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-A300-08

修正案号：39-2980

一. 标题： 改装发动机后安装节

二. 适用范围：

所有在中国注册的装有GE公司CF6-80C2发动机的空客A300-600型飞机。

三. 参考文件：

- 1.FAA 适航指令 2000-12-08 39-11786
- 2.GE 公司 ASB 72-A0964R2
- 3.GE 公司 ASB 72-A0989

四. 原因、措施和规定

为防止发动机安装节失效，从而导致发动机安装负载的反向分配使后发动机安装系统失效，要求完成下列工作：

初始检查：

(a) 按如下所述的步骤，目视检查发动机安装结组件的分离、裂纹和球轴承的移位没有经过检查

(1)在此指令生效400飞行循环(CIS)内，如果没有按GE CF6-80C2紧急服务通告(ASB) 72-A0964修订版2、修订版1或原始指令进行检查。

前期检查：

(2)在上次检查的400飞行循环(CSLI)内，如果已按GE CF6-80C2紧急服务通告(ASB) 72-A0964修订版2、修订版1或原始指令进行检查。

(3) 已按GE CF6-80C2紧急服务通告 (ASB) 72-A0964修订版2的要求内容进行检查。

裂纹或分离部件

(4) 如果发现裂纹或分离:

(1) 拆下出现裂纹或分离的后发动机安装节组件和组件所联接的硬件, 并且

(2) 装上可用件。

拆下包括移位球轴承的后发动机安装节组件

(5) 如果后发动机安装节组件的球轴承出现移位, 但没有裂纹和分离, 则

(1) 拆下后发动机安装节组件和组件所联接的硬件, 并且装上可用件。或对球轴承出现移位的后发动机安装节组件进行孔探检查。

(2) 按GE CF6-80C2紧急服务通告 (ASB) 72-A0964修订版2段落 (3) (1) 的要求进行附加孔探检查。

在附加孔探检查后, 如果发现裂纹部件

(6) 如果发现裂纹, 拆下后发动机安装节组件和组件所联接的硬件, 并且装上可用件。

在附加孔探检查后, 如果没有发现裂纹 (宽限期)

(7) 如果没有发现裂纹, 在按本指令段落a (5) (2)的要求检查后的75个CIS内, 拆下后发动机安装节组件和组件所联接的硬件, 并且装上可用件。

联接硬件

(8) 拆下的联接硬件在按GE CF6-80C2紧急服务通告 (ASB) 72-A0964修订版2段

落3 (I) (1) d或3 (I) (2) d检查后可返回使用。仅需目视检查无裂纹和

分离。

注释2: 联接硬件包括螺帽、螺钉、垫片等。

重复检查

(b) 然后, 不超过400CSLI重复完成本指令段落 (a) 的要求

更换改进的安装节组件

(c) 在发动机返厂 (ESV) 或累计使用达到29000循环时, 以先到为准, 更换改进的发动机后按装节。

(1) 按GE CF6-80C2紧急服务通告 (ASB) 72-A0989更换。

左侧后发动机安装节组件

(2) 更换改进后的左侧后发动机安装节组件, 原件号为P/Ns 9348M79G01或9348M79G02, 改进后件号为P/N 1846M23G01。

右侧后发动机安装节组件

(3) 更换改进后的右侧后发动机安装节组件, 原件号为P/Ns 9348M84G01或9348M84G02, 改进后件号为P/N 9348M84G03。

终止措施

(d) 按本指令(c)段要求更换改进后的发动机安装节是按本指令(a)(b)进行重复检查的终止措施。

五. 生效日期: 2000 年 8 月 28 日

六. 颁发日期: 2000 年 7 月 22 日

七. 联系人: 李锐
民航西北管理局适航处
029 8703021