

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1991-B747-08

修正案号：39-0558

一. 标题： 检查飞机后缘襟翼导轨

二. 适用范围：

B2446、B2448、B2450、B2456

三. 参考文件：

(1) FAA AD91-03-17 修正案 39-6884

(2) 波音服务通告 747-57-2256 1990 年 3 月 8 日

(3) 波音服务通告 747-57-2256R1 1990 年 11 月 15 日

四. 原因、措施和规定

为了防止襟翼导轨失效，要求完成下述工作：

A. 在累计使用30000小时或使用8年前(以先到者为准)；或在本指令生效后2000次起落以内(以后到者为准)，根据波音服务通告747-57-2256或R1所规定的程序，孔探检查后缘襟翼导轨两侧前部的四个螺栓孔有无腐蚀并检查镉镀层是否完好。如果镉镀层是完好的并无腐蚀或裂纹，则不需做任何工作。如果镉镀层不是完好的或在螺栓孔内有腐蚀，则在下次飞行前，根据上述服务通告，涡流探伤检查螺栓孔有无裂纹。

B. 在进行本指令A段所要求的检查中，如发现镉镀层不是完好的并无腐蚀或裂纹，则在此以后1000次起落内，根据波音服务通告747-57-2256或R1，对影响的螺栓孔进行镀镉处理。并在完成镀镉处理

前，按下述要求进行检查：

1. 在按本指令A段所要求的检查后50次起落内并在此以后以不超过50次起落的时间间隔，对导轨下部两侧仔细地进行目视检查，检查是否有裂纹。

2. 在按本指令A段所要求的检查后250次起落内，并在此以后以不超过250次起落的时间间隔，对螺栓孔进行涡流探伤检查，检查有无裂纹。

3. 在每次吊五发前，对导轨下部两侧仔细地进行目视检查，检查有无裂纹。

C. 在按本指令A段所要求的检查中，如发现任何襟翼导轨有裂纹，则在下次飞行前，用可用的导轨更换之。

D. 在进行本指令A段所要求的检查中，如发现腐蚀而无裂纹，则在此以后1000次起落内，根据波音服务通告747-57-2256或R1，对所影响的螺栓孔重新进行加工。并在完成加工前，按下述要求进行检查：

1. 在按本指令A段所要求的检查后50次起落内，并在此以后以不超过50次起落的时间间隔，对导轨下部两侧仔细地进行目视检查，检查是否有裂纹。

2. 在按本指令A段所要求的检查后250次起落内，并在此以后以不超过250次起落的时间间隔，对所有发现有腐蚀的螺栓孔进行涡流探伤检查。

3. 在每次吊五发前，对导轨下部两侧仔细地进行目视检查，检查有无裂纹。

E. 完成下述工作，即可终止本指令所要求的检查：

1. 受影响的襟翼导轨螺栓孔上的镉镀层是完好的并无本指令A段所述的腐蚀，或

2. 已按本指令B段的要求，对螺栓孔镉镀层不完好的螺栓孔已进行过镀镉处理，或

3. 已按本指令D段对有腐蚀的螺栓孔进行过再加工处理。

F. 如在按本指令的要求做检查工作时，发现有裂纹，则在发现裂纹后15天内，把所发现的裂纹情况报华北局适航处。

G. 完成本指令可采用能保证安全的替代办法或调整完成的时间，但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期：1991 年 3 月 11 日

六. 颁发日期: 1991 年 3 月 7 日

七. 联系人: 陈岳宏  
民航华北管理局适航处  
4562158