# 中国民用航空总局



# CAAC 适 航 指 令

#### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2003-M900-03

修正案号: 39-4131

- 一. 标题: 检查主螺旋桨桨叶紧固螺栓
- 二. 适用范围:

序列号900-00008至900-00114、并且安装有件号为 900R3100001-103主螺旋桨桨叶紧固螺栓的MD900型直升机。

### 三. 参考文件:

1.FAA AD 2003-14-51,修正案 39-13255,2003 年 7 月 29 日颁发; 2.MD 直升机服务通告 SB900-092R1,2003 年 6 月 30 日颁发。

## 四. 原因、措施和规定

为防止螺栓失效,导致主桨叶丢失,继而使直升机失去控制,完成以下工作,除非己事先完成:

- 1、在下次飞行前,根据MD直升机服务通告SB900-092R1(2003年6月30日颁发)"实施指引"部分2.B段的要求,拆下、检查和重新安装上螺栓。如果螺栓拆卸困难和发现有裂纹,用一适航的螺栓更换原有的螺栓。
- 2、做完本指令1段的工作后,若螺栓的使用时间(TIS)达到或超过400小时、或螺栓的使用时间不能确定,则在每次起动发动机前,按以下要求目视检查每个螺栓:
  - (1) 检查每个螺栓的安装位置是否向上移动。
  - (2) 检查止推垫圈和护圈 (thrust washer and retainer) 之间

的空隙。

- (3)飞行员可以执行该段的检查,检查后必须填写飞机维修记录。
- 3、如果有一个螺栓向上移动,或止推垫圈和护圈之间没有空隙(有 空隙说明0型封圈仍在位),在下次飞行前,按照上述SB"实施指引"部 分2. B段的要求检查螺栓。
- 4、完成本指令1段的工作后,对螺栓的使用时间(TIS)达到或超 过400小时,以不超过6个使用小时的间隔,,按照上述SB"实施指引" 部分2. B. (3) 和2. B. (6) 段的要求,用凸轮摇臂施力法(cam lever force) 检查每个螺栓,而无需拆下螺栓。
- 5、在30天内,对使用时间(TIS)达到或超过400小时的螺栓,按 照上述SB"实施指引"部分2. C段的要求, 拆下、检查和重新安装上适航 的螺栓。如果发现裂纹、磨损或腐蚀,在下次飞行前用一适航的螺栓 更换原有的螺栓。
- 6、若螺栓的使用时间(TIS)未超过400小时,在累计到400使用 小时之前,按照上述SB"实施指引"部分2. C段的要求,拆下、检查和重 新按照上适航的螺栓。如果发现裂纹、磨损或腐蚀,在下次飞行前用 一适航的螺栓更换原有的螺栓。
- 7、按适用完成本指令5段或6段的工作可结束本指令的执行。 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,但 必须得到适航当局的批准。
- 五. 生效日期: 2003年8月29日
- 六. 颁发日期: 2003年8月28日
- 七. 联系人: 王敏 民航中南管理局适航处 020-86122536