中国民用航空总局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD1991-MD82-06

修正案号: 39-0621

- 一. 标题: 检查发动机前安装锥形螺栓
- 二. 适用范围: 所有MD-82飞机。
- 三. 参考文件: FAA AD91-11-02 修正案 39-6998

四. 原因、措施和规定 本适航指令替代 CAD1990-MD82-06, 39-0432

为避免由于发动机安装锥形螺栓和吊架的损伤而导致发动机与飞机分离,应完成以下工作:

1、在适航指令CAD90-MD82-06 修正案39-0432(1990年7月颁发) 生效后七天内,检查贯穿螺栓、螺帽(件号P/N SPS83978-1216)的扭 矩和状态是否符合麦道公司紧急服务通告A71-51(1990年5月23日颁发) 的要求。如果发现任何不符合的现象,应按下述要求采取纠正措施:

状态A:如果扭矩指示线不对正,应在下次飞行前,完成下述工作:

- I、按本适航指令第3条要求,拆除和更换螺帽。
- II、重划一条新的扭矩指示线。

状态B:如果扭矩指示线是正常对正的,在10天内,确认螺帽上的扭矩是250英寸一磅或更大。

- I、如果扭矩是250英寸一磅或更大,清除并更新扭矩指示线。
- Ⅱ、如果扭矩低于250英寸一磅,按本适航指令第3条要求重新 安装螺帽并重划一条新的扭矩指示线。

状态C:如果扭矩指示线消失,但螺帽和贯穿螺栓头均处于原位且 定位正常(即螺帽与垫片,垫片与发动机安装法兰盘衬套,或贯穿螺栓 头与保持架,或保持架和发动机安装法兰盘衬套之间无间隙)。在10天 之内,施加30英寸一磅的扭矩。

- I、如果螺帽可以转动,按照本适航指令第3条拆换和更换该 螺帽,并重划一条新的扭矩指示线。
- Ⅱ、如果螺帽不能转动,将螺帽拧紧至250-300英寸一磅范围, 并重划一条新的扭矩指示线。

状态D:如果扭矩指示线消失,且在螺帽与垫片,垫片与发动机安 装法兰盘衬套, 或贯穿螺栓头与保持架, 或保持架和发动机安装法兰 盘衬套之间有间隙。在下次飞行前,施加30英寸-扭矩。

- I、如果螺帽可以转动,按照本指令第3条拆下并更换螺帽, 重划一条新的扭矩指示线。
- Ⅱ、如果螺帽不能转动,将螺帽拧紧至250-300英寸-磅,并重 划一条新的扭矩指示线。

状态E:如果螺帽丢失且贯穿螺栓没有移动,在下次飞行前按照本 指令第3条安装新螺帽并重新划一条新的扭矩指示线。

状态F:如果螺帽丢失且贯穿螺栓丢失或部分退出,应立即报告所 在地区管理局适航处,并通知民航局航空器适航司。

- 2、按本指令第1条要求重复进行检查,检查间隔不超过30天。除 此之外,如果扭矩指示线正常对正。则不必对上述状态B的现象采取措 施。
 - 3、螺帽安装方法和要求:
 - (1) 拆除并更换螺帽
 - (2)除掉现有扭矩指示线
 - (3)确保贯穿螺栓头正常定位
- (4)测量贯穿螺栓上螺帽的转动扭矩,如果转动扭矩低于30英寸 一磅或高于100英寸一磅,报废该螺帽并用一个新的螺帽更换。如果转 动扭矩是30英寸一磅或更高,且低于100英寸一磅,继续按安装程序进 行。
- (5)确保最终安装的扭矩至少250英寸一磅,但少于300英寸一 磅。

4、本适航指令生效后17个月内,按麦道公司MD-80服务通告 71-51(1990年9月28日颁发)安装槽顶螺母和开口销。完成此项改装即 可代替本适航指令要求的重复性检查。

五. 生效日期: 1991年7月28日

六. 颁发日期: 1991年7月24日

七. 联系人: 李海

民航总局航空器适航司

4012233-8315