

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1991-B737-09

修正案号：39-0589

一. 标题： 检查发动机后安装锥形螺栓

二. 适用范围：

所有波音737-200型飞机

三. 参考文件：

FAA 适航指令 AD91-09-14，修正案 39-6972

四. 原因、措施和规定

为避免由于波音737-200型飞机发动机后安装锥形螺栓损坏，辅助支撑组件又不能承受发动机的重量而导致发动机与飞机脱离，应完成下述工作：

1、本指令生效后45次起落内，完成下述检查工作：

(1) 检查后安装锥形螺栓指示线，是否处于对正位置，如果指示线不对正则表示后安装锥形螺栓有损坏和断裂。必须在下次飞行前，按波音紧急服务通告737- 71A1212(1987年12月22日颁发)的要求，使用磁力探伤技术，用检查合格的锥形螺栓更换有损伤和断裂的锥形螺栓。以后重复检查锥形螺栓指示线的间隔不得超过45次起落。

(2) 除非在最近255次起落内完成了检查，否则，应根据波音服务通告737-71- 1250(1990年6月14日颁发)检查发动机后安装锥形螺栓改进的辅助支撑组件，是否有螺帽丢失，螺栓磨损，及蜂窝结构分层，除下述2规定外，在下次飞行前，用全新或修理的相同零件更换，重复

检查间隔不得超过300次起落。

2、如果在上述1、(2)条检查过程中发现这些零件不符合要求，并无法立即获得可更换用的零件，应执行下述工作：

(1)在下次飞行前，及以后不超过300次起落间隔内，按波音紧急服务通告737-71A1212(1987年12月22日)的要求使用超声波技术检查后安装锥形螺栓有无裂纹。在下次飞行前，用按照上述服务通告使用磁力探伤检查过的螺栓更换有裂纹的螺栓。更换(新安装)的螺栓应进行超声波检查，以检查螺栓是否有内部裂纹。检查间隔不得超过300次起落。

(2)在下次进行超声波检查时，(除非后安装锥形螺栓安装后150次到300次起落之间完成了检查工作)，应对螺栓进行扭矩检查，以确认螺栓的扭矩是否在维修手册规定的扭矩限制范围。这种检查应在不松动螺栓的情况下进行。当每个锥形螺栓安装后，应在150次起落和300次起落之间完成本段要求的扭矩检查工作。

A、如果锥形螺栓扭矩低于规定扭矩的 $1/2$ ，拆除锥形螺栓并更换上可用的螺栓。

B、如果锥形螺栓的扭矩等于或高于规定扭矩值的 $1/2$ ，但是低于规定的扭矩值，重新将扭矩拧紧到规定的扭矩值，并在下次150次起落和300次起落之间再次进行检查。如果，再次检查时发现，扭矩低于规定扭矩值的90%，用可使用的螺栓更换该锥形螺栓。

注：根据本指令1、(2)的要求更换了不符合要求的零件，即可终止完成本段要求的工作。

本指令生效后，以往颁发的有关737-200型飞机后安装锥形螺栓检查的适航指令均由本适航指令代替。

五. 生效日期：1991 年 5 月 28 日

六. 颁发日期：1991 年 5 月 16 日

七. 联系人： 李海
民航总局航空器适航司
4012233-8315