

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1996-B747-10

修正案号：39-1775

一. 标题： 检查 41 段蒙皮

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的并已列入波音紧急服务通告
747-53A2409中的B747型飞机

三. 参考文件：

- 1.FAA AD96-23-02 修正案 39-9807
- 2.波音电传 M-7240-96-2013 1996 年 11 月 15 日
- 3.波音紧急服务通告(ASB) B747-53A2409 1996 年 9 月 26 日

四. 原因、措施和规定

为了防止因机身蒙皮脱胶继而造成裂纹，最后导致飞机快速释压，
要求完成下述工作：

A. 对在使用时客舱压差小于8.9磅/每平英寸(PSI)的B747-400型
飞机，不应使用1.2作为波音紧急服务通告747-53A2409中规定的门槛
值和重复检查时间的调整因子。

B. 对在波音紧急服务通告747-53A2409中所列的第2、3、6和8组的
飞机，按波音紧急服务通告747-53A2409施工指南第I部分A段中所提供
的方法1、2、3或4(适用于区域1)，或方法2、3、或4(适用于区域4)，
检查该紧急服务通告施工指南表1中所表明的区域1和区域4(AREA 1 AND
AREA 4)的蒙皮有无脱胶、腐蚀和/或裂纹。检查工作应在本指令B.1或

B. 2中所要求的时间内完成。在改装了加长的上舱后或自交付后累计使用2,000飞行循环(只计算客舱压差在2.0PSI以上的飞行循环)前,不得使用方法1或方法2进行检查。如果使用方法1或方法2,并且未发现有脱胶的加强板,则不需要做进一步的工作。

1. 对机身区段1、2和3(ZONES 1、2 AND 3)未按波音服务通告747-53-2272进行过改装的飞机,按下述时间的后者检查:

(I). 在累计使用8,000飞行循环前或本指令生效后使用150飞行循环前,以后到者为准;

(II). 在本指令生效后60天以内。

2. 对机身区段1、2和3(ZONES 1、2 AND 3)已按波音服务通告747-53-2272进行过改装的飞机,按下述时间的后者检查:

(I). 在累计使用10,000飞行循环前或本指令生效后使用150飞行循环前,以后到者为准;

(II). 在本指令生效后60天以内。

C. 如果在进行本指令B段所要求的检查时使用方法1或方法2,并发现有脱胶的加强板,则在下次飞行前,根据波音紧急服务通告747-53A2409,对外部进行详细的目视检查(方法3)或高频涡流检查(方法4),以查明加强板脱胶处机身蒙皮有无裂纹。

1. 如果在进行本指令C段所要求的检查时使用方法3,并且未发现任何裂纹,则此后根据上述紧急服务通告,以不超过150次(适用于区域1)或250次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔,重复检查工作,直到1,000飞行循环为止,然后以不超过2,000次(适用于区域1)或3,000次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔,重复进行外部高频涡流检查工作。

2. 如果在进行本指令C段所要求的检查时使用方法4,并且未发现任何裂纹,则此后以不超过2,000次(适用于区域1)或3,000次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔,根据上述紧急服务通告,重复检查工作。

D. 如果在进行本指令B段所要求的检查时使用方法3,并且未发现有任何裂纹,则此后根据波音紧急服务通告747-53A2409,以不超过150次(适用于区域1)或250次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔,重复检查工作,直到1,000次飞行循环为止。然后根据波音紧急服务通告747-53A2409,完成本指令D.1或D.2段所要求的工作。

1. 对区域1使用方法1或方法2、区域4仅使用方法2进行一次性检查,或;

2. 以不超过2,000次(适用于区域1)或3,000次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔,使用方法4进行重复性检查。

E. 如果在进行本指令B段所要求的检查时使用方法4,并且未发现有任何裂纹,则此后根据波音紧急服务通告747-53A2409,以不超过2,000次(适用于区域1)或3,000次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔,重复检查工作。

F. 如果在进行本指令B、C、D或E段所要求的检查时,发现有裂纹,而且裂纹是在波音紧急服务通告747-53A2409所规定的极限范围内,则在下次飞行前,根据上述紧急服务通告的要求进行修复,并此后以不超过2,000次(适用于区域1)或3,000次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔,使用方法4进行重复检查工作。

G. 如果在进行本指令B、C、D或E段所要求的检查时,发现有裂纹,而且裂纹已超出波音紧急服务通告747-53A2409所规定的极限范围,则在下次飞行前,按适航部门批准的方法修理之。

H. 对在波音紧急服务通告747-53A2409中所列的第4、5、7、9和10组的飞机,按波音紧急服务通告747-53A2409施工指南第I部分A段中所提供的方法1、2、3或4(适用于区域1),方法2、3、或4(适用于区域4),检查该紧急服务通告施工指南表1中所表明的区域1和区域4(AREA 1 AND AREA4)的蒙皮有无脱胶、腐蚀和/或裂纹。检查工作应在本指令H.1或H.2中所要求的时间(以后到者为准)内完成。在交付后累计使用2,000飞行循环(只计算客舱压差在2.0PSI以上的飞行循环)前,不得使用方法1和方法2进行检查。如果使用方法1或方法2,并且未发现有脱胶的加强板,则不需要做进一步的工作。

1. 在累计使用10,000次飞行循环或本指令生效后使用150飞行循环前,以后到者为准;

2. 在本指令生效后60天以内。

I. 如果在进行本指令H段所要求的检查时使用方法1或方法2,并发现有脱胶的加强板,则在下次飞行前,根据波音紧急服务通告747-53A2409,对外部进行详细的目视检查(方法3)或高频涡流检查(方法4),以查明加强板脱胶处机身蒙皮有无裂纹。

1. 如果在进行本指令I段所要求的检查时使用方法3,并且未发现任何裂纹,则此后根据上述紧急服务通告,以不超过150次(适用于区域1)或250次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔,重复检查工作,直到1,000飞行循环为止,然后以不超过2,000次(适用于区域1)或3,000次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔,重复进行外部高频涡流检

查工作。

2. 如果在进行本指令I段所要求的检查时使用方法4, 并且未发现任何裂纹, 则此后以不超过2, 000次(适用于区域1)或3, 000次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔, 根据上述紧急服务通告, 重复检查工作。

J. 如果在进行本指令H段所要求的检查时使用方法3, 并且未发现任何裂纹, 则此后根据波音紧急服务通告747-53A2409, 以不超过150次(适用于区域1)或250次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔, 重复检查工作, 直到1, 000次飞行循环为止。然后根据波音紧急服务通告747-53A2409, 完成本指令J. 1或J. 2段所要求的工作。

1. 对区域1使用方法1或方法2、区域4仅使用方法2进行一次性检查, 或;

2. 以不超过2, 000次(适用于区域1)或3, 000次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔, 使用方法4进行重复性检查。

K、如果在进行本指令H段所要求的检查时使用方法4, 并且未发现任何裂纹, 则此后根据波音紧急服务通告747-53A2409, 以不超过2, 000次(适用于区域1)或3, 000次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔, 重复检查工作。

L. 如果在进行本指令H、I、J或K段所要求的检查时, 发现有裂纹, 而且裂纹是在波音紧急服务通告747-53A2409所规定的极限范围内, 则在下次飞行前, 根据上述紧急服务通告的要求加以修复, 并在此后以不超过2, 000次(适用于区域1)或3, 000次(适用于区域4)飞行循环的时间间隔, 使用方法4重复检查工作。

M. 如果在进行本指令H、I、J或K段所要求的检查时, 发现有裂纹, 而且裂纹已超出波音紧急服务通告747-53A2409所规定的极限范围, 则在下次飞行前, 按适航部门批准的方法修理之。

O. 如在进行本指令B、D. 1、H和J. 1段所要求的检查时发现蒙皮有脱胶现象, 则在完成检查后10天内, 向适航部门报告脱胶情况。包括: 飞机注册号、脱胶蒙皮数以及脱胶蒙皮的件号等。

P. 完成本指令可采用能保证安全的替代办法或调整完成的时间, 但必须得到适航 部门的批准。

五. 生效日期: 1996 年 11 月 27 日

六. 颁发日期: 1996 年 11 月 25 日

七. 联系人: 邵仁明
民航华北管理局适航处
64592341