

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-MULT-16

修正案号：39-2897

一. 标题： 发动机曲轴检查

二. 适用范围：

装配、重装、或大修后使用符合下列条件曲轴的Teledyne Continental Motors (TCM) IO-360系列发动机，该曲轴在1998年4月1日至2000年3月31日之间生产，并以发动机和曲轴序号 (SN) 列于TCM强制服务通告MSB00-5A之中，日期2000年4月28日。

三. 参考文件：

1.FAA 紧急适航指令 2000-08-51

2.TCM MSB00-5A，日期 2000 年 4 月 28 日。

四. 原因、措施和规定

除非事先已完成，否则在收到此紧急指令10个飞行小时之内，完成下列任务。

曲轴材料检查

(a) 对于序号 (SN) 列于TCM强制服务通告MSB00-5A之中 (日期2000年4月28日) 的发动机和曲轴，按下列方法进行曲轴材料检查 (crankshaft propeller flange core sample)：

注：列于TCM强制服务通告MSB00-5A之中 (日期2000年4月28日) 的发动机和曲轴序号 (SN) 仅包括数字部分，而不包括TCM重修的发动机在6位数字后加R。

(1) 根据TCM强制服务通告MSB00—5A（日期2000年4月28日）A至J段，按下列方法进行曲轴材料检查（crankshaft propeller flange core sample）：

(i) 使用TCM强制服务通告MSB00—5A（日期2000年4月28日）A段中列出的专门工具和设备。

(ii) 使用螺旋转刀（rotobroach bit）获取6块样本（core sample），取得6块样本后更换螺旋转刀，当使用最大力矩螺旋转刀不能切割时则在其之前更换。

(iii) 保存使用每个刀头取得的每个样本，并与TCM联系再获取刀头。

(iv) 在获取样本时，不要超过TCM强制服务通告MSB00—5A（日期2000年4月28日）中的扭矩限制。

(2) 获得样本后，处置曲轴如下：

(i) 如果TCM通知你该曲轴不可用，在下次飞行前以同样件号（PN）的可用曲轴更换。

(ii) 如果TCM通知你该曲轴可用，螺旋桨组件可重新装配上。

#### 曲轴安装

(b) 自本指令生效之日起，对于序号（SN）列于TCM强制服务通告MSB00—5A之中（日期2000年4月28日）的曲轴，禁止安装于发动机上，除非已进行样本检查并获得TCM重新使用的批准。

(c) 根据TCM强制服务通告MSB00—5（日期2000年4月14日）进行的曲轴材料检查（crankshaft propeller flange core sample），符合本指令要求，不必重复进行。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2000 年 5 月 8 日

六. 颁发日期：2000 年 5 月 8 日

七. 联系人： 张志勇  
民航总局航空器适航司  
010-64091133