

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2001-A320-14R1

修正案号：39-4020

一. 标题： 检查机翼上部应急舱门门框边角处的 ABS213 铆钉

二. 适用范围：

生产线号 (MSN) 在1167(含)以内的所有A319型和生产线号从 MSN0624到1141(含)的所有A320-200系列的飞机。

三. 参考文件：

1.DGAC AD 2003-147(B)

2.DGAC AD 2001-241(B)

3.AIRBUS SB A320-53-1147R02 或以后的修正.

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2001-A320-14, 39-3292

在正常的飞机维护中，一个营运人报告有一颗位于机翼上方应急舱门门框边角处的ABS213铆钉松动，在随后的对其他飞机的普查中发现铆钉铆接厚度轻微超出了公差范围，长时间在这种情况下将会影响机翼上方应急舱门门框的结构完整性，适航指令CAD2001-A320-14要求根据SB A320-53-1147对受影响的铆钉进行一次检查，以确定是否有铆钉松动或丢失。在这以后，一个营运人报告一些内部埋头孔不符合设计要求，这同样会影响机翼上方应急舱门门框的结构完整性。本指令重申CAD2001-A320-14的要求并且增加对受影响的铆钉内部埋头孔

的验证测量检查程序。因此必须完成以下工作：

1. 在2001年7月7日后3500飞行循环内，对受影响的铆钉进行一次详细的目视检查，以确定是否有铆钉松动或丢失，并视情根据SB A320-53-1147R02进行修复。以后每隔3500飞行循环对所有受影响的铆钉重复进行该项目的详细目视检查，直到完成本指令工作的第2段。

2. 在24000飞行循环内，换掉门框边角处受影响的铆钉，检查这些铆钉内部埋头孔，并视情根据SB A320-53-1147R02安装新的铆钉和进行相关纠正工作。

完成本指令工作第2段为最终工作。

完成本指令可采取保证安全的替代方法或调整完成时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2003 年 5 月 7 日

六. 颁发日期：2003 年 5 月 7 日

七. 联系人： 李栋才
民航西南管理局适航处
028-85702572