

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2001-MULT-22

修正案号：39-3212

一. 标题： 涡流检查 JT9D 第一级高压涡轮盘

二. 适用范围：

普惠JT9D-7R4E、JT9D-7R4E1系列发动机，该发动机安装于但不限于波音B767和空客A310飞机上。

三. 参考文件：

1 FAA AD 2001-04-11

2 PW ASB No.JT9D-7R4-A72-563, 日期 1999 年 7 月 28 日

四. 原因、措施和规定

为防止JT9D-7R4E系列发动机第一级高压涡轮盘出现裂纹，该裂纹会导致发动机非包容损伤并损伤飞机，对于装有第一级高压涡轮盘件号为P/N 825601的JT9D-7R4E，-7R4E1系列发动机，完成以下工作：

初始检查

(1) 按日期为1999年7月28日的PW ASB No. JT9D-7R4-A72-563的方法，完成详细的初始涡流检查（ECI）裂纹。

(2) 根据以前是否完成荧光穿透检查（FPI），按下列时间要求检查。

初始时间要求

以前无FPI

(3) 下面是部件以前没有进行过FPI的初始时间要求：

(i) 对于在本指令生效之日自新使用循环超过10000的盘，自本指令生效之日250使用循环内检查。

(ii) 对于在本指令生效之日自新使用循环至少8000但不超过10000的盘，自本指令生效之日1000使用循环内检查。

(iii) 对于在本指令生效之日自新使用循环至少6000但不超过7999的盘，自本指令生效之日2000使用循环内检查。

(iv) 对于在本指令生效之日自新使用循环少于6000的盘，在积累自新使用循环8000之前检查。

以前执行过FPI

(4) 下面是部件以前进行过FPI的初始时间要求：

(i) 对于在本指令生效之日自上次FPI使用循环超过10000的盘，自本指令生效之日250使用循环内检查。

(ii) 对于在本指令生效之日自上次FPI使用循环至少8000但不超过10000的盘，自本指令生效之日1000使用循环内检查。

(iii) 对于在本指令生效之日自上次FPI使用循环至少6000但不超过7999的盘，自本指令生效之日2000使用循环内检查。

(iv) 对于在本指令生效之日自上次FPI使用循环少于6000的盘，在积累自上次FPI使用循环8000之前检查。

重复检查

(5) 此后，对裂纹进行详细ECI：

(i) 自上次ECI后在不超过8000使用循环间隔内。

(ii) 按日期为1999年7月28日的PW ASB No. JT9D-7R4-A72-563的方法检查。

有裂纹的盘

(6) 在飞行前以可用件更换。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2001 年 6 月 8 日

六. 颁发日期：2001 年 5 月 21 日

七. 联系人： 张志勇
民航总局航空器适航司
010-64091133