

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2003-CRJ2-05

修正案号：39-4052

一. 标题： 后机身隔框

二. 适用范围：

本指令适用于加拿大庞巴迪公司生产的序列号从7003至7999的CRJ-200型飞机

三. 参考文件：

1.CF-2003-12

2.服务通告 601R-53-061 修订版 B（或以后批准的修订版）

四. 原因、措施和规定

在现役CRJ飞机机身站位FS640处的隔框和加强角上发现有裂纹，此隔框的失效会危及飞机的结构完整性。

本指令生效后完成下列工作，除非事先已完成：

1. 根据庞巴迪公司2003年2月20日颁发的服务通告601R-53-061修订版B（或以后批准的修订版）中的完成说明A部分的内容，对位于9号与12号长桁之间机身站位FS640处的左、右侧隔框和加强角进行详细目视检查，确定是否有裂纹。初次检查按照下列时间限制：

(a) 累计飞行循环小于或等于7500

-在超出8600飞行循环前；或

(b) 累计飞行循环大于7500

-本指令生效后1100飞行循环内

2. 之后以不超过1100飞行循环的间隔重复上述1的检查。

3. 在每次检查后30天内，将检查结果通过CRJ的技术服务代表报告庞巴迪公司。

4. 在执行上述1或2步骤时，如果发现任何裂纹，拆除加强角并根据庞巴迪公司2003年2月20日颁发的服务通告601R-53-061修订版B（或以后批准的修订版）中的完成说明B部分的内容，对隔框和蒙皮加强板进行详细目视检查。在下次飞行前修复任何发现的裂纹，修理方案可与制造厂家联系。

5. 本指令生效后，从庞巴迪公司获得的修理文件中新的限制或检查要求，将取代本指令中的检查要求。

五. 生效日期：2003 年 6 月 17 日

六. 颁发日期：2003 年 6 月 10 日

七. 联系人： 郝炜  
民航华东管理局适航处  
021-51126120