中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2012-A320-03R1

修正案号: 39-7314

一. 标题: 发动机短舱/吊挂-后吊挂可动整流罩5号肋-检查/修理

二. 适用范围:

本指令适用于在生产中进行了33844或33847或33687空客改装的空客A318-111, A318-112, A318-121, A318-122, A319-111, A319-112, A319-113, A319-114, A319-115, A319-131, A319-132, A319-133, A320-111, A320-211, A320-212, A320-214, A320-215, A320-216, A320-231, A320-232, A320-233, A321-111, A321-112, A321-131, A321-211, A321-212, A321-213, A321-231和A321-232型所有制造序列号的飞机。

三. 参考文件:

- 1. CAD2012-A320-03,修正案号: 39-7311,2012年6月18日颁布。
- 2. EASA AD No: 2012-0100R1, 2012年6月19日颁布。
- 3. Airbus SB A320-54A1026, 2012 年 4 月 19 日颁布,及其后续批准版本。

四. 原因、措施和规定 本适航指令替代 CAD2012-A320-03, 39-7311 1.有A320飞机营运人报告了一起在飞行中右吊挂可动整流罩尾锥丢失的事件,此尾椎安装在一个做过33844改装的吊挂上。调查结果发现此事件是由吊挂可动整流罩5号肋上的裂缝引起。在做过空客33844改装(CFM56发动机),33847改装(IAE V2500)或33687改装(PW6000)的空客A320飞机上也发现过类似的裂缝。(此类改装为改善吊挂的气动外型)。

这种情况下,如果不及时发现并纠正,将有可能导致飞机吊挂尾 锥脱落,最终导致地面人员受伤。

为了解决这一不安全状况,中国民航局发布CAD2012-A320-03要求对后吊挂可动整流罩进行重复性详细目视检查,并根据检查结果,完成相应的纠正措施。

自CAD2012-A320-03发布以来,发现指令中的飞机有效性范围不明确,并有必要对指令中的要求措施和规定时间做一些改动。

- 2.除非已经完成,否则应采取以下措施:
- 2.1 在本指令表一规定的时间内,如适用,以及之后不超过2250 飞行循环数或3000飞行小时数 (先到为准) 的间隔时间内,按照空客 SBA320-54A1026的要求同时对左右吊挂完成下列措施:
- 2.1.1 测量侧盖板和吊挂尾椎之间的间距。仅为数据收集(没有相关间距的限制)。
- 2.1.2 对将吊挂尾椎固定在吊挂可动整流罩5号肋上的18颗紧固件做详细目视检查。
- 2.1.3 并对左右后吊挂可动整流罩5号肋的上角做详细目视检查以发现裂缝。
- 注:允许在每个吊挂上分别完成本指令2.1段要求的措施,对吊挂完成以上三个措施,在此之间不允许进行飞行。

表一 初始检查的门槛值

门槛值,后到为准,A或者B		
A	自飞机首飞后,在累积到2250飞行循环数或者3000飞行小时数	
	之前 (先到为准)	
В	本指令生效日后,750飞行循环数内或750飞行小时数内(先到	
	为准)	

2.2 如果在本指令2.1.2段或2.1.3段所要求的检查中发现任何偏差(参考空客SBA320-54A1026),则按照空客SBA320-54A1026中的相关要求和规定时间,在此规定时间内完成相应的纠正措施(修理并且/或者进一步的检查)。

- 2.3按最终修理方案N°2(参考空客SB A320-54A1026)要求对吊挂可动整流罩5号肋的修理对本指令2.1.3段要求的重复性检查构成终止性的措施。按方案N°2修理过的吊挂参考本指令2.1.1和2.13段,保留对其重复性测量和检查。
- 2.4按本指令段2.1要求,完成首次检查并在首次检查后90天内将检查结果(包括未发现缺陷)报于空客。并在其之后,每次按本指令2.1段要求的方法进行检查,在检查后的90天内,将每次检查结果和测量间距数报于空客。
- 2.5从本指令生效日起,除非已满足本指令的要求,否则不允许安装任何本指令表二所列的吊挂可动整流罩5号肋,尾椎或角件到飞机上。

件名称	件号	
吊挂可动尾椎	D545-18808-000	
	D545-18808-001	
	D545-18802-000	
	D545-18802-001	
角件	D545-18862-200	
	D545-18862-201	
后吊挂可动整流罩5号肋	D545-18835-200	
	D545-18835-201	

表二 受影响的件名称和件号

- 注:表二中所列的件已安装在执行了空客33844(CFM),33847(IAE)和33687(PW)改装的相应发动机中。
- 3 等效符合性方法:完成本适航指令可采用等效的符合性方法以及调整完成时间,但必须得到适航部门的批准。
- 五. 生效日期: 2012年6月26日
- 六. 颁发日期: 2012年6月25日
- 七. 联系人: 徐敬人

民航西南地区管理局适航审定处

028-85710154