中国民用航空局



CAAC **适 航 指 令**

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2017-AS35-04

修正案号: 39-9105

一. 标题: 安定面-垂直安定面-检查

二. 适用范围:

在中国注册的所有序列号 AS 355 E、AS 355 F、AS 355 F1、AS 355 F2、AS 355 N 、AS 355 NP 和 AS 350 B3 型直升机,除去在生产中已经执行(MOD)07.3148 号改装以及在使用中贯彻了AS350 服务通告(SB)55.00.14(任何版本均可)的直升机。

三. 参考文件:

- 1、EASA AD 2017-0114 (2017年6月28日颁发);
- 2、AH AS355 ASB 05.00.76, 原版, 2017 年 6 月 27 日发布;
- 3、AH AS350 ASB 05.00.90, 原版, 2017年6月27日发布;
- 4、Eurocopter AS350 SB 55.00.14,原版(2007年2月8日发布),或
- R1版(2009年6月17日发布);

或上述文件后续经批准版本。

四. 原因、措施和规定

1、原因

在AS 355 NP直升机的尾锥区域进行了一个不定期的飞行后检查, 发现了安定面上端雷达处出现了裂缝,安定面的两个前连接螺钉出现 断裂。 这个事件的根本原因还有待确定。

第1页共3页

这一状况,如果不能发现并纠正,可能会导致垂直安定面上部零部件在飞行中分离,随后造成直升机失控。

未执行(MOD)07.3148号改装的AS 350 B3直升机具有类似的垂直安定面的构型,并承受接近的载荷水平,因此这些直升机可能会发生相同的不安全状况。

为解决这一不安全状况, 空客直升机(AH)公司发布了紧急警告服务通告AS350 ASB 05.00.90和AS355 ASB 05.00.76, 提供了对出现裂缝的安定面上端雷达处进行检查的方案。

针对上述问题,颁布本适航指令,要求对安定面上部连接螺钉和安定面雷达处进行重复性的目视检查,同时要求对垂直安定面相关组件进行重复性的清洁和详细检查。本指令提供了可选的改装方案作为本适航指令的终止措施。

2、措施和规定

自本指令生效之日起,要求完成以下工作,除非已经事先完成: 注释1:本适航指令下文所指的"紧急服务通告"是指空客直升机(AH) 公司发布的紧急警告服务通告AS350 ASB 05.00.90和AS355 ASB 05.00.76,原版,2017年6月27日发布。

目视检查:

(1) 在本指令表1中规定的适用的符合性时间内, 以及之后, 检查间隔不超过55FH(飞行小时), 按照AH公司紧急服务通告第3.B.2段的要求, 对安定面上部连接螺钉和安定面雷达处进行重复性的目视检查。

累积FH	符合性时间
小于605FH	在超过660FH前
等于或大于605FH	本适航指令生效后的55FH内

表1 初始目视检查(见注释2)

注释2:无论其它地方是否标明,本适航指令表1和表2所列的累积FH,为直升机首飞后的累积飞行小时数。

清洁/详细检查:

(2) 在本指令表2中规定的适用的符合性时间内, 以及之后, 检查间隔不超过660FH(飞行小时), 按照AH公司紧急服务通告第3.B.3 段的要求, 对垂直安定面上相关组件进行清洁及详细检查。

表2 初始清洁及详细检查(见注释2)

第2页共3页

累积FH	符合性时间
小于605FH	在超过660FH前
等于或大于605FH	本适航指令生效后的165FH内

纠正措施:

(3)如果在本指令第(1)段和第(2)段要求的检查中,发现存在差异情况,下次飞行前,联系AH公司以获得批准的维修方案,并按此方案执行。

可选的改装:

(4) 按照AS350 SB 55.00.14 (MOD 07.3148号改装)的说明进行改装的AS350 B3直升机,可视为满足本适航指令要求的可接受的方法,但改装前必须确认受影响的结构区域无裂纹。

终止措施:

(5) 按照本指令第(4) 段要求进行改装的AS350 B3直升机,构成本适航指令要求的重复性检查的终止措施。

完成本适航指令可采取保证安全的替代方法或调整完成时间,但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期: 2017 年 07 月 12 日

六. 颁发日期: 2017 年 07 月 11 日

七. 联系人: 张春宇

民航东北地区管理局适航审定处

024-88294012