

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-DHC8-04

修正案号：39-2849

一. 标题： 检查机翼大梁外部闭合角材裂纹

二. 适用范围：

型号为102, 103, 106, 201, 202, 301, 311, 314, 315的DHC8飞机

三. 参考文件：

1. CF-2000-07 20000-03-03
2. PSM 1-83-7 及临时修订 TR AWL3-78

四. 原因、措施和规定

在位于前大梁和后大梁处的外部闭合角材上曾发现疲劳裂纹。闭合角材（包括前大梁处的左、中、右三段，后大梁处的左、中、右三段）是机翼、机身交接区域起到连接机身至机翼前后大梁腹板的结构件。这些作为主结构件（PSEs）的闭合角材上的裂纹会降低飞机的结构完整性。已对DHC8维修大纲和适航性限制清单作了临时改版，以确保这些作为PSEs的闭合角材产生的疲劳裂纹能得到及时发现和纠正。

为了发现和纠正机翼、机身闭合角材产生的疲劳裂纹，要求完成下列工作，除非事先已经完成：

1. 根据维修大纲1-83-7的临时修订TR AWL3-78，修订并实施结构检查工作5310/31A的工作内容和检查间隔；
2. 对于上述作为PSEs的角材，第1段所述的检查工作如下安排：

(a) 对于至本指令生效之日累计飞行循环小于8000FC的飞机，在10000FC时实施检查；

(b) 对于至本指令生效之日累计飞行循环超过8000FC的飞机，在本指令生效后2000FC内实施检查；

(c) 对于已经实施40000FC检查的飞机，如果没有发现裂纹，或闭合角材已经更换，在本指令生效后2000FC内实施检查；从实施40000FC检查之日或更换闭合角材之日起，每10000FC重复检查。

3. 如果发现任何裂纹，在下一飞行前与制造厂联系并处理。

五. 生效日期：2000 年 4 月 17 日

六. 颁发日期：2000 年 3 月 31 日

七. 联系人： 吴义长
民航华东管理局适航处
021-62688899-26117