

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39) 颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD1990-MD82-15

修正案号: 39-0523

一. 标题: 检查 MD-82 型飞机发动机前安装锥形螺栓

二. 适用范围:

所有MD-82型飞机

三. 参考文件:

FAA 适航指令 90-25-04 修正案 39-6817

四. 原因、措施和规定

为了避免在重着陆, 发动机突然咬住或在飞行时遇到高速垂直阵风时飞机发动机与飞机脱离, 应完成以下工作:

1. 本指令生效后30天内, 实施下述检查工作:

(1) 按照麦道公司紧急服务通告A71-49修改2(1990年11月4日颁发)。对两台发动机左右前安装锥形螺栓实施一次性目视检查, 以确定安装锥形螺栓的件号是否正确。如果锥形螺栓的件号不是“Barry”K2219-9SA3或麦道7938004-503, 则在下次飞行前, 拆下该螺栓并更换上“Barry”件号K2219-9SA3或麦道件号7938004-503锥形螺栓。
或

(2) 按照上述服务通告对两台发动机左右前安装锥型螺栓实施一次性超声波检查。如果螺栓上显示出剪切断面, 则应拆下该螺栓, 并更换上“Barry”K2219-9SA3或麦道7938004-503锥形螺栓。

2. 更改维修检查手册中有关目视或超声波检查发动机前安装锥形

螺栓部分, 在发动机换发时, 检查发动机前安装锥形螺栓是否是“Barry”K2219-9SA3或麦道7938004-503螺栓, 如果件号不对, 应在安装发动机之前按上述要求安装上正确的螺栓。

五. 生效日期: 1991 年 1 月 3 日

六. 颁发日期: 1990 年 12 月 26 日

七. 联系人: 李海
中国民航局适航司
4012233-8315