

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2000-B767-10

修正案号：39-2948

一. 标题： 检查大翼前梁的俯仰载荷接头

二. 适用范围：

在中华人民共和国注册的、生产线号在1至663（含）之间的所有波音767系列飞机

三. 参考文件：

1. FAA AD2000-12-17 修正案 39-11795
2. 波音服务通告 767-57-0053 1996 年 6 月 27 日
3. 波音服务通告 767-57-0053R1 1996 年 10 月 31 日
4. 波音服务通告 767-57-0053R2 1999 年 9 月 23 日
5. 波音服务通告 767-54-0080 1999 年 10 月 7 日
6. 波音服务通告 767-54-0081 1999 年 7 月 29 日
7. 波音服务通告 767-54-0082 1999 年 10 月 28 日

四. 原因、措施和规定

为防止因大翼前梁俯仰载荷接头处产生疲劳裂纹而造成吊架结构完整性下降，要求完成下述工作，已完成者除外：

A、按本指令A(1)和A(2)段规定时间的后到者完成本指令B或C段所要求的工作：

(1)、在波音服务通告767-57-0053R2图1的表1.1中规定的首次检查开始之前。

(2)、在本指令生效后3,000飞行循环或18个月内,以先到者为准。

注1:在本指令生效前,已依据波音服务通告767-57-0053或其R1的要求完成检查和修理者,是可以接受的,它符合本指令的有关要求。

选择1:超声波和涡流检查

B、依据波音服务通告767-57-0053R2实施超声波和涡流检查,以查明大翼前梁俯仰载荷接头是否有裂纹。

(1)、如果没有发现裂纹,则此后以上述服务通告图1的表1.2中规定的时间间隔重复检查工作。

(2)、如果发现有裂纹,则在下次飞行前,拆下上连杆和俯仰载荷接头衬套,并完成本指令B(2)(I)和B(2)(II)段要求的工作。

(I)、依据上述服务通告的要求,对俯仰载荷接头衬垫上部区域内外实施详细目视检查,以查明是否有损伤或腐蚀,并检查衬垫上部区域是否平行。除本指令F段指明的情况外,如果检查发现有损伤、腐蚀或不平行的现象,则在下次飞行前,依据服务通告的要求,对俯仰载荷接头内外出现损伤或腐蚀的区域进行修复加工,并根据情况使衬垫上部区域平行匹配。

(II)、完成本指令D段要求的工作。

注2:本指令中“详细目视检查”定义为“对特定的结构区域、系统、安装或组装情况的充分目视查验,以确认其是否存在损伤、失效或异常。检查时应具备足够强的光照。可使用反光镜和放大镜协助检查,应进行必要的表面清洁并充分满足接近检查部位的程序要求”。

选择2:高频涡流检查和详细目视检查

C、依据波音服务通告767-57-0053R2的要求,拆下上连杆,并完成本指令C(1)和C(2)段所要求的工作。

(1)、实施高频涡流检查或着色渗透检查,以查明大翼前梁俯仰载荷接头是否有裂纹。

(2)、对俯仰载荷接头衬垫上部区域内外实施详细目视检查,以查明是否有损伤或腐蚀,并检查衬垫上部区域是否平行。除本指令F段指明的情况外,如果检查发现有损伤、腐蚀或不平行的现象,则在下次飞行前,依据上述服务通告的要求,对俯仰载荷接头内外出现损伤或腐蚀的区域进行修复加工,并根据情况使衬垫上部区域平行匹配。

修复加工

D、对于在实施本指令B段要求的检查工作时发现有裂纹的飞机,或已完成本指令C段要求的工作的飞机:下次飞行前,依据波音服务通告767-57-0053R2的要求,完成本指令D(1)或D(2)段所要求的工作。并

完成本指令E段所要求的工作。

(1)、对依据本指令C段完成检查且没有发现裂纹的飞机：在俯仰载荷接头的凸耳上做一保险切口。

(2)、对在完成本指令B或C段要求的检查工作中发现有裂纹的飞机：除本指令F段指明的情况外，修复加工大翼前梁俯仰载荷接头的凸耳。

衬套的安装

E、对已完成本指令D段要求的工作的飞机：在下次飞行前，依据波音服务通告767-57-0053R2，按本指令E(1)或E(2)段的规定，在大翼前梁俯仰载荷接头上安装新的衬套。

(1)、选择1：用高压配合法(high interference fit method)安装新的衬套，并按上述服务通告图1的表1.3中规定的时间间隔重复本指令B或C段要求的检查工作。

(2)、选择2：用压入配合法(FORCEMATE method)安装新的衬套，并按上述服务通告图1的表1.4中规定的时间间隔重复本指令B或C段要求的检查工作。

修理

F、如果检查出的损伤超出波音服务通告767-57-0053R2规定的范围，且服务通告中又指明与波音联系获取适当的解决方法：在下次飞行前，依据适航部门批准的方法，或按FAA授权的波音公司的工程委任代表(DER)所确定的飞机型号合格审定基础的数据进行修理。上述修理方法的批准函件必须指明是针对本指令的。

可选择的最终措施

G、完成本指令G(1)和G(2)段要求的工作，即构成本指令的最终措施。

(1)、依据波音服务通告767-54-0080（适用于装用普惠发动机的767系列飞机），波音服务通告767-54-0081（适用于装用GE发动机的767系列飞机），或波音服务通告767-54-0082（适用于装用罗·罗发动机的767系列飞机）的要求，对吊架和大翼结构进行改装。

(2)、依据波音服务通告767-57-0053R2的要求，完成俯仰载荷接头凸耳孔腔的检查，并加工一保险切口。

H、完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2000 年 7 月 24 日

六. 颁发日期: 2000 年 7 月 11 日

七. 联系人: 邵仁明
民航华北管理局适航处
010-64592341