

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2002-B777-08

修正案号：39-3744

一. 标题： 检查发动机封严齿

二. 适用范围：

装有件号为350-005-761-0、350-005-765-0和350-005-770-0（序号仅为LA037677）的第2-6级转子的高压压气机（HPC）的GE90-76B、-77B、-85B和-90B涡扇发动机。这些发动机装在，但不仅限于波音777飞机上。

三. 参考文件：

- 1、2002年2月14日生效的FAA AD2002-01-27 修正案 39-12622；
- 2、GE公司在2000年7月31日颁发的SB GE90 S/B 72-0352 修改4；
- 3、GE公司在2000年7月31日颁发的ASB GE90 72-A0357 修改4。

四. 原因、措施和规定

为了防止由于裂纹引起2-6级HPC失效，导致非包容性发动机失效，并损坏飞机。除非事先已完成，必须完成下列工作：

1、按GE公司在2000年7月31日颁发的ASB GE90 72-A0357修订4的完成说明，对SPACER ARM、3-4级和4-5级的前后封严齿进行首次和重复性的涡流探伤检查（ECI）。

（1）自新算起不超过500循环前，进行首次检查。

(2) 此后, 以不超过250使用循环的间隔进行检查。

(3) 如果ECI检查发现裂纹, 在发动机返回使用前, 用一个可用转子换下该转子。

(4) 按GE公司在2000年7月31日颁发的SB GE90 S/B 72-0352修改4的完成说明, 可以使用ECI对HPC第2-6级转子级间封严齿进行裂纹检查。

2、每次按本指令5、段定义的送厂修理时, 按GE公司在2000年7月31日颁发的SB GE90 S/B 72-0352修改4的完成说明, 对HPC第2-6级转子级间封严齿进行ECI裂纹检查。

(1) 在发动机返回使用前, 用一个可用转子换下有裂纹的转子。

(2) 如果2-6级HPC转子没暴露, 按GE公司在2000年7月31日颁发的ASB GE90 72-A0357修订4的完成说明, 对SPACER ARM、3-4级和4-5级的前后封严齿进行ECI裂纹检查。

3、在累积到4800 CSN前(对GE90-76B和-77B发动机转子), 或累积到4600 CSN前(对GE90-85B和-90B发动机转子), 或2005年6月30日前, 以先到为准, 将HPC 2-6转子PN 350-005-761-0、350-005-765-0和350-005-770-0(仅SN LA037677)拆下。

4、在本指令生效前, 已使用下列的SB进行过检查, 可认为满足本指令第1、段要求的首次检查和重复检查。

(1) 使用GE ASB No. GE90 72-A0357修改2(颁发日期1998年4月21日); 或1999年10月27日颁发的修改3完成检查。

(2) 在送修时, 使用GE SB No. GE90 S/B 72-A0352修改2(颁发日期1998年3月31日); 或1999年7月12日颁发的修改3, 完成检查。

5、就本指令而言, 发动机送修定义为: 任何时候发动机进行维修分解到主要的发动机法兰(如: 拆下低压涡轮组件或HPC顶匣)。但是, 按GE SB No. GE90 S/B 72-0537(2001年6月22日)更换第3和4级可变静子叶片衬套(VARIABLE STATOR VANE BUSHINGS)和封严法兰(SEALING FLANGES)不算送修。

完成本指令可以采取能确保安全的替代方法或调整完成的时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2002 年 8 月 20 日

六. 颁发日期: 2002 年 8 月 19 日

七. 联系人: 祝海鹰
民航中南管理局适航处
020-86122536