### 中国民用航空总局



# CAAC 适 航 指 令

### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2000-B777-08

修正案号: 39-2935

- 一. 标题: 检查/修理后轮舱隔框区域
- 二. 适用范围:

本指令适用于生产线号为1到144的B777-200系列飞机。

### 三.参考文件:

- 1) FAA AD2000-11-11, 修正案 39-11759, 颁发日期 2000 年 5 月 24 日。
- 2) 波音服务通告 777-53A0015 修改 1, 颁发日期 2000 年 3 月 2 日。

## 四. 原因、措施和规定

为了防止后轮舱隔板出现疲劳裂纹,导致飞机空中快速释压,除 非事先已完成,必须完成下列工作:

#### 全面目视检查:

(a) 对波音2000年3月2日颁发的服务通告777-53A0015修改1中 所列的第1组飞机,在本指令生效后,累积到11000次总飞行循环或4000 飞行循环内,以后到为准,按服务通告的实施指南第I部分进行一次性 全面目视检查。检查是否有过多的密封胶覆盖在后轮舱隔框的装配边 (SIDE FITTING)外法兰和下桁条及其交接处。

注1:本指令中的全面目视检查定义为:目视检测内部或外部区域、装置、或组件有否明显的损伤、故障或异常。该等级的检查可在通常

的光线下进行,如: 日光、机库灯光、手电或吊灯等,也可能需要拆 下或打开盖板,并要梯子或平台来接近需要检查的地方。

注2: 在本指令生效之前,按1999年6月17日颁发的紧急服务通告 777-53A0015完成了检查和改装的飞机,可认为已完成了本指令的(a)、 (b) 和 (d) 段。

- (1) 如果没发现过多的密封胶,本段不要求做任何工作。
- (2) 如果发现有过量的密封胶,在下次飞行前,按服务通告除 去后轮舱隔板区域过多的密封胶。 检查/改装:
- (b) 对波音2000年3月2日颁发的服务通告777-53A0015修改1中所 列的第1和2组飞机,在本指令生效后,累积到11000次总飞行循环或 4000飞行循环内,以后到为准,按服务通告实施指南的第II部分进行 一次性全面目视检查。检查后轮舱隔框附近结构有否裂纹,并对后轮 舱隔框腹板的紧固件孔、装配边和外桁条进行一次高频涡流(HFEC) 裂纹检查。
- (1) 如果上述两项检查没发现裂纹,在下次飞行前,按服务通 告实施指南第II部分改装后轮舱隔板(包括冷加工:换上改进过的蒙 皮支承架和拼接板;并安装新的腹板板加强条;必要的话,加垫片调 整)。
- (2) 如果在全面目视检查时发现有裂纹,在下次飞行前,完成 本指令(c)段的要求。
- (3) 如果在HFEC检查时发现有裂纹,在下次飞行前,拆下辅助 的紧固件,按服务通告实施指南第II部分,对紧固件孔进行第二次HFEC 裂纹检查。
- (i) 如果在第二次HFEC检查中没发现裂纹,在下次飞行前,按 服务通告给出的直径,对所有紧固件孔进行扩孔处理。并按服务通告 实施指南第II部分,对紧固件孔进行第三次HFEC裂纹检查。
- (A) 如果在第三次HFEC检查中没发现裂纹,在下次飞行前, 按服务通告第II部分的执行说明,换上新的紧固件,并改装后轮舱隔 框(包括冷加工: 换上改进过的蒙皮支承架和拼接板: 并安装新的腹 板板加强条;必要的话,加垫片调整)。
- (B) 如果在第三次HFEC检查中发现裂纹,在下次飞行前,完 成本指令第(c)段的要求。
- (ii) 如果在第二次HFEC检查中发现裂纹,在下次飞行前,完 成本指令第(c)段的要求。

#### 修理:

(c) 对在本指令(b)(2)、(b)(3)(i)(B)或(b)(3) (ii) 段检查中发现裂纹的飞机,在下次飞行前,按照中国民航适航当 局批准的方案进行修理。

### 除去过多的密封胶:

(d) 对波音2000年3月2日颁发的服务通告777-53A0015修改1中所 列的,已按本指令第(a)段进行检查并除去过多密封胶的第1组飞机, 在下次飞行前,完成本指令(b)段的改装要求后,按上述服务通告除 去后轮舱隔框桁条S-27L和S-27R之间下部突起部分的剩下区域过多的 密封胶。

完成本指令可采取能确保安全的等效方法或调整完成的时间,但 必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2000年7月10日

六. 颁发日期: 2000年6月28日

七. 联系人: 祝海鹰

民航中南管理局适航处

020-86122536