

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2003-R044-02

修正案号：39-4239

一. 标题： 检查主旋翼旋转倾转盘的紧固件螺栓

二. 适用范围：

R44及R44 II型直升机

三. 参考文件：

- 1、FAA 紧急适航指令 2003-24-51，2003 年 11 月 23 日颁发；
- 2、Robinson 直升机公司服务通告 SB-51，2003 年 11 月 24 日颁发。

四. 原因、措施和规定

为防止主旋翼旋转倾转盘的紧固件螺栓失效，并可能因此螺栓打在尾旋翼桨叶上，导致直升机失去控制，要求完成以下工作，除非已事先完成：

1、在下次飞行前，除了本指令第3段中提到的序号外，所有R44及R44 II型直升机必须：

(1) 确定在2003年2月7日以后，是否有在本指令图1所示区域做过任何的维护工作，以及确认是否有因任何原因更换过图1中所示件号为NAS6605-31的螺栓。

(2) 如果在2003年2月7日以后换过任何螺栓，或不能确定是否更换过螺栓，将螺栓头部的涂层擦去以显露出该螺栓的生产商识别标记，确认有关标记是否为“01D0”。

2、如果根据上述1(2)段要求确定螺栓的生产商识别标记为“01D0”，

完成本指令第4段和第5段的工作。

3、以下序号的R44及R44 II型直升机必须完成本指令第4段和第5段的工作：

(1) 序号为0210, 0565, 0641, 0987, 1312 至 1349 (除了1345和 1346) 的R44型直升机。

(2) 序号为10010, 10062, 10083 至 10212 (除了 10092, 10173, 10204, 10207, 10210, 和 10211) 的R44 II型直升机。

4、对本指令第2段和第3段中的直升机，要求在下次飞行前，以及以后每天的第一次飞行前，完成以下工作：

(1) 目视检查每个螺栓头部下是否有磨蚀的残留物，若有，则可能导致螺栓丢失或产生裂纹。

(2) 参照本指令图1，对每个螺栓头施以10—15英尺·磅（即13—20牛·米）的扭力矩，看螺栓是否能被转动。

(3) 如果上述检查发现残留物或螺栓转动，在下次飞行前，用生产商标识不是“01D0”的适航的螺栓更换不适航的螺栓。

注：Robinson直升机公司服务通告SB-51（2003年11月24日颁发）与本指令的要求是相同的。

5、对本指令第2段和第3段中的直升机，要求在10个使用小时内或2003年12月31日前（以先到为准），用件号为NAS6605-31且头部生产商标识不为“01D0”的螺栓，替换每个件号为NAS6605-31且螺栓头部生产商标识为“01D0”的螺栓。

6、自本指令生效之日起，任何件号为NAS6605-31且螺栓头部生产商标识为“01D0”的螺栓不准被安装于直升机上。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2003 年 12 月 4 日

六. 颁发日期：2003 年 12 月 4 日

七. 联系人： 王敏
民航中南管理局适航处
020-86122536