

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1991-A300-04

修正案号：39-0606

一. 标题： 检查 CF6-80C2 高压压气机 11-14 级转子轴

二. 适用范围：

安装在空中客车A300和A310上的GE CF6-80C2发动机。

三. 参考文件：

FAA AD91-11-05 修正案 39-7001。

四. 原因、措施和规定

为了防止中断起飞和非包容性发动机损坏，应完成以下工作：

1、按照以下规定，在本指令生效之后的下一次发动机返厂时，但不迟于5000循环，用超声波检查有影响的高压压气机转子第11-14级转子轴的惰性焊缝外有无裂纹或空隙。

(1) 按GECF6-80C2服务通告SB72-314更改2，(1990年6月20日颁发)的完成指示，检查CF6-80C2高压压气机第11-14级转子轴，件号P / N 9380M30G07, 9380M30G08, 9380M30G09, 9380M30G10, 1531M21G01, 1509M71G02, 1509M71G03, 1509M71G04, 1509M71G05 和1509M71G06。

(2) 在下次飞行前，将超声波指示大于或等于50%全屏幕高度的第11-14级转子轴拆下并以可用件来更换它。

(3) 本指令中返厂的定义是指发动机进入车间进行维护需要拆卸高压涡轮组件。

(4) 本指令中超声波指示的定义在CE CF680C2服务通告SB72-314更改2中已有规定。

2、按照规定飞机可以调机到能完成本指令的基地。

五. 生效日期: 1991 年 7 月 5 日

六. 颁发日期: 1991 年 6 月 18 日

七. 联系人: 黄祖新
民航总局航空器适航司
4012233-8315