

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1993-B146-08

修正案号：39-1062

- 一. 标题： ALF502R 发动机第三级涡轮盘槽的重新加工或更换
- 二. 适用范围：
ALF502发动机
- 三. 参考文件：
 - 1.FAA AD93-14-13 修正案 39-8637
 - 2.Fextron Lycoming 服务通告：ALF502R 72-270 (1992 年 3 月 31 日颁发)
- 四. 原因、措施和规定

为避免由于第三级涡轮盘的损坏而导致发动机停车，除非已事先完成外，必须完成下列工作：

对ALF502R发动机装有件号为P/N 2-143-040-12、P/N 2-143-040-15或P/N 2-143-040-16的第三级涡轮盘及第三级涡轮转子轴组件，重新加工第三级涡轮盘叶片槽并按照1992年3月31日颁发的通告ALF502R 72-270的要求对第三级涡轮组件重新标志新件号；或更换一个可用件。该工作按下述要求完成：

 - (1) 本指令生效之日起，已使用15,000循环的第三级涡轮盘，在本指令生效日期后1,000循环内完成。
 - (2) 本指令生效之日起，已使用超过10,000循环，但不超过15,000循环的第三级涡轮盘，要求在本指令生效日期后的1,000循环内，

或在下次车间检查时完成(以后到者为准)，但从新品算起使用期积累值不应超过16,000循环。

(3) 本指令生效之日起，对使用少于10,000循环的第三级涡轮盘，在下次拆卸叶片时完成，但从新品算起使用期积累值不应超过13,000循环。

(4) 装在ALF502发动机上，没有按本指令要求重新加工的第三级涡轮盘，要按本节要求更换涡轮盘。

五. 生效日期：1993 年 10 月 4 日

六. 颁发日期：1993 年 9 月 20 日

七. 联系人： 薛其珠
民航总局航空器适航司
4012233-8962