

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1998-R044-03

修正案号：39-2234

一. 标题： 检查主旋翼桨叶蒙皮裂纹

二. 适用范围：

装有件号为C016-1的主旋翼桨叶的R44直升机，序号从0002到0486。

三. 参考文件：

FAA AD98-12-19。

四. 原因、措施和规定

检查到主旋翼桨叶蒙皮上有疲劳裂纹，这些疲劳裂纹由内侧配平片调整铆钉孔产生，且能引起主旋翼桨叶失效，导致飞机失控，要求必须完成以下工作，除非已事先完成：

1. 在5个飞行小时内，参照图1，对内侧配平片调整铆钉周围的桨叶蒙皮进行染色渗透检查：

(1) 对内侧配平片铆钉孔周围上下表面（每个桨叶4处）的蒙皮去漆，露出直径约为3/4"大的地方。用180号或更细的砂纸打磨，然后用600号或更细的砂纸清除砂痕。只能沿翼展方向进行打磨。不准使用化学去漆剂。

(2) 用染色渗透法检查铆钉周围上下表面（4个地方）的桨叶蒙皮。

注1：配平片内侧边缘或外侧边缘2英寸长的连漆裂纹是可接受的。

2. 用111-三氯乙烷或丁酮(MEK)按照本指令1中所述清洁打磨过的地方,并涂上亮漆,覆盖无漆的地方。

注2: 不要弯曲内侧主旋翼桨叶配平片或做同锥度调整(TRACKING ADJUSTMENT)。

3. 以后在每天飞行前,或不超过5个飞行小时的间隔,先到为准,用5倍或更高倍的放大镜目视检查内侧配平片铆钉周围上下表面的桨叶蒙皮(4个地方)有无裂纹。

4. 如果发现裂纹,在下次飞行前用适航的主旋翼桨叶更换。

5. 安装件号C016-2的主旋翼桨叶,可结束本指令要求的工作。

注3: Robinson直升机公司R44服务通告SB-27A, 1998年5月29日修改,适用本指令。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,但必须得到适航当局的批准。

~~Certification Office, Atlanta Branch 3960 Paramount Blvd., Lakewood, California 90712, telephone (562) 527-5232, fax (562) 527-5210.~~

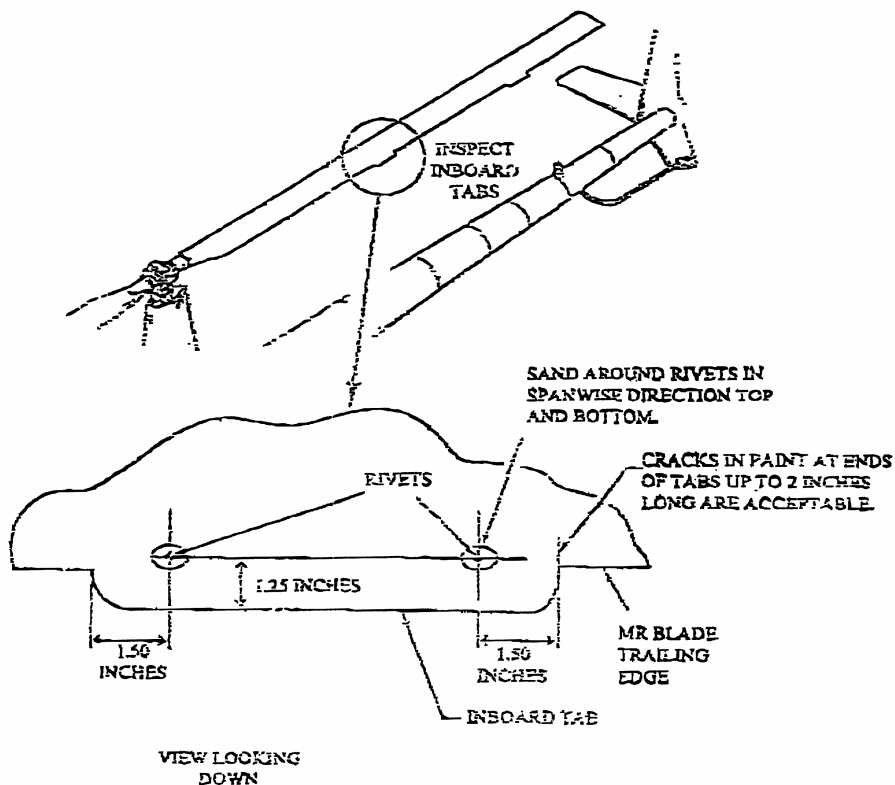


Figure 1
PL AD 98-12-19

五. 生效日期: 1998 年 6 月 26 日

六. 颁发日期: 1998 年 6 月 26 日

七. 联系人: 赵燕莉
民航中南管理局适航处
020-86128625