中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2004-A332-01R2

修正案号: 39-5881

一. 标题: 检查塞式密封门

二. 适用范围:

未执行过MOD 0726395改装(或欧直公司 AS 332 服务通告 No. 52.00.36),装有一个或两个塞式密封门的所有序列号欧直AS 332C, AS 332 C1, AS332 L 和 AS332 L1直升机。

三. 参考文件:

- 1、EASA AD No: 2008-0005, 2008年1月11日颁发:
- 2、CAAC AD No: 2004-A332-01R1, 2005年11月14日颁发;
- 3、欧直公司 AS 332 紧急服务通告 No.52.00.33R2, 2007 年 12 月 7 日颁发(或以后经批准的版本):
 - 4、欧直公司 AS 332 服务通告 No.52.00.28;
 - 5、欧直公司 AS 332 服务通告 No.52.00.36。

四. 原因、措施和规定 本适航指令替代 CAD2004-A332-01R1, 39-5089

一架 AS 332 L直升机空中盘旋时发生了右侧塞式密封门脱落的事

件,之后法国适航当局颁发了适航指令F-2004-142R1(CAAC CAD 2004-A332-01R1)。机组人员打开塞式密封门时,因为中间导轨收上止动装置的铰链失效,门向前倾,并在自身重力作用下与机身脱离。失效的铰链未执行过 MOD 0725366改装,失效是由于相互间的机械磨擦引起,表现为在门的滚动支撑轴和中间导轨止动装置突缘之间的磨擦。门轴转动时这种磨擦更加明显。受影响的铰链有三种情况:未执行MOD 0725366改装的(即事件中失效的那种),特点是有一个焊接的标准摇臂;另一种是执行过MOD 0725366(欧直公司AS 332服务通告 No. 52. 00. 28)改装的,带有加强摇臂的经机加工的铰链;最后一种是执行过最新的MOD 0726395(欧直公司AS 332服务通告 No. 52. 00. 36)改装,这是一种可选的终止措施,这种改装即使在铰链失效的情况下止动装置仍有效。

因此,本指令在保留被替代的法国适航当局适航指令 F-2004-142R1(CAAC CAD 2004-A332-01R1)重复性检查要求的同时, 修订了"适用性",以明确本指令不仅适用于任何两侧(左侧和右侧) 都装有塞式密封门的飞机,而且适用于只有一侧(左侧或右侧)装有 塞式密封门的飞机。本指令还更改了符合性时间要求,并提供了更详 细的检查指南,要求执行检查工作直到完成MOD 0726395改装。这个改 装将取消周期性检查要求和飞行中禁止操作塞式密封门的限制。

自本指令生效之日起,要求完成以下工作,除非已事先完成。

以下要求只描述了装有一个塞式密封门的情况,根据飞机构型将 强制要求在每个左侧和/或右侧塞式密封门上完成。

1、对于未执行过 CAAC CAD 2004-A332-01R1的直升机:

最晚在本指令生效后的下一个航后(每天最后一次飞行之后的检查),根据欧直公司AS332 ASB中第2. B. 0段的指南的要求,检查中间导轨止动装置突缘和塞式密封门接头门轴之间的磨擦。

2、对于已经执行 CAAC AD 2004-A332-01R1的直升机:

根据以下所述(按适用性),按照欧直公司AS332 ASB中第2. B. 0段的指南的要求,检查中间导轨止动装置突缘和塞式密封门接头门轴之间的磨擦。

- 2.1 对于未执行过MOD 0725366改装的塞式密封门,且在完成指令 CAAC CAD 2004-A332-01R1的要求时没有发现磨擦的直升机,自本指令 生效之日起50个飞行小时内,或
- 2.2 对于执行过MOD 0725366改装的塞式密封门,且在完成指令 CAAC AD 2004-A332-01R1的要求时没有发现磨擦的直升机,自本指令 生效之日起275个飞行小时内,或
- 2.3 对于已经执行或未执行过MOD 0725366改装的塞式密封门,且 在完成指令 CAAC CAD 2004-A332-01R1的要求时发现有磨擦的直升机, 自本指令生效之日起50个飞行小时内。
- 3、根据本指令四.1或四.2段中检查的结果,按照欧直公司AS332 ASB中第2.B.1段的指南对未执行过MOD 0725366改装的塞式密封门完成下面相应的要求:
- 3.1 如果没有发现磨擦,以不超过50飞行小时的时间间隔,按照 欧直公司AS332 ASB中第2.B段的指南的要求重复执行检查工作。
 - 3.2 在没有转动门轴时或在转动门轴重新对齐后仍有磨擦:
 - 空中禁止打开或关闭塞式密封门,且

- 在未根据欧直AS 332服务通告No. 52. 00. 36执行MOD 0726395之前,在塞式密封门内侧把手附近粘贴标签,写明上述禁止事项。
 - 3.3 如果在转动门轴对齐后磨擦消失:
- 执行MOD 0726395改装,或者更换同样的止动装置,螺栓、铰链, 门轴和接头。
- 暂不换件,在空中飞行禁止打开或关闭塞式密封门,并在塞式密封门内侧把手附近粘贴标签,标明该禁止事项。
- 按照本指令四. 3. 1段的要求检查塞式密封门, 直至执行完MOD 0726395改装。
- 4、根据本指令四.1或四.2段中检查的结果,按照欧直公司AS332 ASB中第2.B.2段的指南对已执行MOD 0725366改装的塞式密封门完成下面相应的要求:
- 4.1 如果没有发现磨擦,则按照欧直公司ASB中第2.B段指南的要求,以不超过275飞行小时的时间间隔,对塞式密封门进行重复检查。
- 4.2 如果没有转动门轴就发现有摩擦,进一步检查是否有裂纹、 变形及中间导轨止动装置突缘的磨损是否超过0.5mm。
- 如果观察到没有缺陷,按照欧直公司ASB中第2.B..2.b段指南的要求,以不超过50飞行小时的时间间隔继续重复检查塞式密封门。
- 如果发现有任何缺陷,可以按照欧直公司AS 332服务通告 No. 52. 00. 36的要求执行MOD 0726395改装,或者更换一样的止动装置、螺栓和铰链,如果暂不换件,则飞行中禁止打开或关闭塞式密封门,并且必须在塞式密封门内侧把手附近粘贴警告标签标明该禁止事项。
 - 按照本指令四.4.1段(如果换件后磨擦消失)或四.4.2段(如

果换件后磨擦仍旧存在)要求继续执行塞式密封门检查,直到执行完 MOD 0726395改装。

- 4.3 如果转轴重新对齐后磨擦消失,需进一步检查是否有裂纹、 变形和中间导轨止动装置突缘是否有超过0.5mm的磨损:
- 如果观察到没有缺陷,按照欧直公司ASB中第2.B段指南的要求, 以不超过275飞行小时的时间间隔继续检查塞式密封门.
- 如果发现有任何缺陷,可以按照欧直公司AS 332服务通告 No. 52. 00. 36的要求执行MOD 0726395改装,或者更换一样的止动装置、螺栓和铰链、门轴和接头,如果暂不换件,则飞行中禁止打开或关闭塞式密封门,并且必须在塞式密封门内侧把手附近粘贴警告标签标明该禁止事项。
- -按照本指令四.1段要求继续检查塞式密封门,直到完成MOD 0726395改装。
- 4.4 如果转轴重新对齐后磨擦仍旧存在,则在下次飞行前,更换塞式密封门轴和接头,并且按照欧直公司ASB 第2.B.2.b段的要求,以不超过50飞行小时的时间间隔执行塞式密封门检查。

注:本指令中ASB均指欧直公司AS 332紧急服务通告No. 52. 00. 33R2 (2007年12月7日颁发)。使用以后经批准的版本视为符合本指令要求。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成,但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2008年1月25日

六. 颁发日期: 2008年1月24日

七. 联系人: 陶娟

民航中南地区管理局适航审定处

020-86130276