

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD1986-B212-01

修正案号：39-0032

一. 标题： 检查尾桨轴颈的轴承壳体(212-011-716-001)

二. 适用范围：

所有装有尾桨毂及桨叶组件P/N212-011-701-001和--003的贝尔212直升机

三. 参考文件：

美国贝尔直升机公司紧急服务通告 ASB212-86-39 FAA
AD86-17-09

四. 原因、措施和规定

1.收到本指令后的下一个25飞行小时或7天内，以及以后每25飞行小时或7天内，直到完成2所要求的检查。

(1)检查尾桨组件的固定情况及一般状况，应特别注意尾桨轴颈有无轴向间隙。

(2)目视检查尾桨轴颈壳体P/N212-011-716-001应特别注意平台凸起部分(此处有注油咀)有无裂纹。

(3)检查安装在支架P/N212-011-726-001上的弦向动平衡垫片P/NAN970-4的数量。如果发现存在轴向间隙，或轴颈轴承壳体有裂纹，或配重垫片的数量超过6个，则在下次飞前，完成2所要求的检查。

2. 在下一个150飞行小时或60天内

(1)按照维护手册65-30-00章的程序。拆下尾桨毂和桨叶组件。

(2) 按照部件修理和翻修手册第65-30-02A章的程序, 分解尾桨组件, 只拆下那些检查轴颈轴承壳体时所必须拆下的零件。

(3) 按照下列程序检查轴颈轴承壳体P/N212-011-716-001。测量壳体平台凸起部分(和止推塞的结合面)的厚度, 其厚度应不少于0.060英寸。若厚度小于0.060英寸, 则更换此轴承壳体。

(4) 按照部件修理和翻修手册65-30-02A, 重新组装尾桨毂和桨叶组件。

(5) 按照65-30-02A章的程序, 对尾桨毂和桨叶进行静平衡。

(6) 按照维护手册65-30-00章的65-53段的程序, 对尾桨毂和桨叶组件进行动平衡。

若以前未执行贝尔紧急服务通告ASB212-86-39, 则在收到此指令后立即按第四条的要求执行。

五. 生效日期: 1986 年 9 月 13 日

六. 颁发日期: 1986 年 9 月 13 日

七. 联系人: 王克俭
中国民航局适航司
4012233-8315