# 中国民用航空局



# CAAC 适 航 指 令

#### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2015-A300-03

修正案号: 39-8451

一. 标题: 门-后货舱门框叉状结构-检查

## 二. 适用范围:

在中国注册的,型别为A300F4-605R和A300F4-622R且在生产中贯彻了空客公司12046号设计更改(MOD)的所有序列号(MSN)的飞机。

注:在生产中已经贯彻了空客公司12046号MOD飞机MSN范围为0805以后的所有飞机,除了MSN 0836,0837和0838飞机。

# 三. 参考文件:

- 1、EASA AD 2015-0152 (2015 年 7 月 24 日颁布);
- 2、空客 AOT A52W011-15 原版(2015年7月23日颁布); 或上述文件后续经批准版本。

## 四. 原因、措施和规定

#### 1、原因:

在对两架空客A300-600F4型飞机进行定期维护时发现飞机后部下货舱门(LDCD)框区61框和61A框之间相邻的两个叉状结构(frame forks)出现了开裂。

后续进行的分析确定:后货舱门框结构如果出现开裂或断裂,载 荷将会传递至剩余的结构。然而,这些次级载荷路径经过的结构仅能 承受这些载荷有限的飞行循环。 这种情况如果不能被发现和纠正,可能导致飞机后货舱门的一个或多个纵向框发生断裂,进而导致降低后货舱门的结构完整性。

为解决这种不安全状况,空客公司颁布了紧急用户电传(AOT) A52W011-15向用户提供检查指令。

基于上述原因,本指令要求对飞机后部LDCD门框叉状结构进行重复检查,并依据检查结果完成相应的纠正措施。

本指令是临时措施,后续还会有更进一步的指令要求。

2、强制措施和符合性时间要求:

除非事先已完成,否则强制执行下述措施:

- (1) 自飞机首飞起4500飞行循环(FC)内,或在本指令表1中规定的符合性时间内,以后到者为准,同时完成本指令第(1.1),(1.2)和(1.3)段规定的措施,并且,随后以不超过600FC的时间间隔按照空客AOT A52W011-15的要求对飞机LDCD门框的所有叉状结构位置进行高频涡流检查(HFEC):
  - (1.1)对飞机后LDCD60框至64A框区域的锁钩和偏心衬套之间的"U形"和"V形"间隙执行一次检查,
  - (1.2) 对锁钩,偏心衬套和X止挡的磨损状况进行一次详细检查 (DET),
  - (1.3) 对飞机后部LDCD门框区所有叉状结构位置进行HFEC。

表1-LDCD间隙检查,DET检查和HFEC检查

飞机累计的FC (在本指令生效之	符合性时间(本指令生
日)	效之日后)
8000 FC 或 以上	在 100 FC 以内
少于 8000 FC	在 400 FC 以内

- (2) 如果在按本指令第(1.1)段的要求进行间隙检查时,发现任何间隙值超出了空客AMM手册52-32-11任务中规定的数值,在下一次飞行前按照空客AOT A52W011-15的要求完成锁钩的调整。
- (3) 如果在按本指令第(1.2) 段的要求进行DET检查时,发现了磨损,在下一次飞行,前按照空客AOT A52W011-15的要求完成相应适用的纠正措施。
- (4) 完成本指令第(1.1)和(1.2)段要求的间隙检查和DET检查后

60天内,如果有任何发现,将检查结果按照空客AOT A52W011-15的要求向空客公司报告。

- (5) 如果在本指令第(1) 段要求的HFEC检查中在门框叉状结构上发现了裂纹,在下一次飞行前,按照空客AOT A52W011-15的要求更换门框叉状结构。
- (6) 在本指令第(1) 段要求的每一次HFEC检查后60天内,将检查结果按照空客AOT A52W011-15的要求向空客公司报告,包括裂纹位置和长度或者没有发现裂纹。
- (7) 按照本指令第(2)或(3)段的要求在飞机上完成的纠正措施,或者按照本指令第(5)段的要求对飞机后部LDCD门框叉状结构进行更换都不能作为本指令第(1)段要求的重复HFEC检查的终止措施。

当一架飞机的后LDCD门框区的所有叉状结构都完成了更换,则本指令第(1)段要求的下一次HFEC检查可以推迟,但必须在完成叉状结构更换后4500FC以内完成检查。

完成本指令可以采取保证安全的等效替代方法或调整完成时间,但必须得到适航审定部门的批准。

五. 生效日期: 2015年7月31日

六. 颁发日期: 2015年8月4日

七. 联系人: 谭 震

民航西北地区管理局适航审定处 029-88791073