中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2015-B737-13

修正案号: 39-8576

一. 标题: 检查机身隔框搭接片

二. 适用范围:

本指令适用于在中华人民共和国注册的、列在波音紧急服务通告 737-53A1323中的波音737-100、-200、-200C、-300、-400、-500系列飞机。

注1:本适航指令适用于上述所有型号的飞机,无论本适航指令要求所涉及的区域是否经过改装、更换或修理。对那些经过改装、更换或修理的飞机,如果所做的改装、更换或修理影响到本适航指令K段要的实施,飞机所有人/营运人采用的等效方法必须按照本适航指令K段要求获得等效的符合性方法。其方法中应包含所做的改装、更换或修理对本适航指令所阐述的不安全状态影响的评估;而且,如果该不安全状态没有被消除,其方法中应包含针对这种不安全状态的具体的建议措施。

注2: 完成FAA STC ST01219SE的改装不影响完成本指令要求的工作,因此,对于实施了上述STC改装的飞机,不必申请等效替代。

三. 参考文件:

1.FAA AD 2015-23-08

2.波音紧急服务通告 737-53A1323

修正案号: 39-18324

2013年12月06日

四. 原因、措施和规定

为防止由于机身隔框搭接片缺失和隔框裂纹切断隔框,进而与机身蒙皮裂纹共同导致飞机不可控的释压,要求完成下述工作,事先已完成者除外:

A. 对第1组飞机采取的措施

对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第1组的飞机:在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段"符合性"列表1规定的适用时间内,除本指令H(1)段的规定外,对隔框进行检查,确认是否存在裂纹并且按照本指令K段规定的程序获得批准的方法进行适当的修理。

B.对第2至7组的飞机: 检查312站位的搭接片安装

对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2至7组的飞机:在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段"符合性"列表2和列表3规定的适用时间内,除本指令H(1)段的规定外,按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求,对位于312站位的隔框进行常规的目视检查以确定与桁条S-22右侧连接的搭接片是否安装。如果搭接片未安装,在下一次飞行之前按照本指令K段规定的程序获得批准的方法进行修理。

C.对第2至6组中总飞行循环次数少于28300次的飞机:对328,344,360站位重复检查、相关调查措施和纠正措施

对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2至6组并且截止到本指令生效之日累积总飞行循环次数少于28300次的飞机: 执行本指令C(1)和C(2)段要求的措施。 操作者可以将按照本指令G段规定的对位于328站位的隔框进行的修理作为该隔框可选择的预防改装。

- (1)在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"列表4、5、7、8中规定的适用时间内,除本指令H(1)段和H(3)段的规定外:按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求,除了本指令H(2)段规定的要求外,根据适用性,对位于328,344和360站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查,确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板,并且执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。在下一次飞行前,执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。此后,在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"规定的适用时间和间隔内,直至本指令C(2)要求的检查完成之前重复适用的检查。
 - (2) 在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"列表4、5、

- 7、8中规定的适用时间内,执行本指令C(2)(i)或者C(2)(ii)段规定的措施。完成本指令C(2) 段要求的初始检查可终止本指令C(1) 段要求的检查。
- (i)按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求,除本指令H(2)段的规定外,根据适用性,对位于328,344和360站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查,确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板;并且执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。在下一次飞行前,执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。此后,在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"规定的适用时间和间隔内重复本段规定的检查。
- (ii)按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求,除本指令H(2)段的规定外,根据适用性,对位于328,344和360站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查,确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板;对机身蒙皮进行外部详细检查和涡流探伤检查,确认是否存在裂纹;并且执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。在下一次飞行前,执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。此后,在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"规定的适用时间和间隔内重复本段规定的检查。

D.对第2至6组中总飞行循环次数达到或者超过28300次的飞机:对 328,344,360站位重复检查、相关调查措施和纠正措施

对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2至6组并且截止到本指令生效之日累积总飞行循环次数达到或者超过28300次的飞机:在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"列表4、5、7、8中规定的适用时间内,除本指令H(1)段和H(3)段的规定外:按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求,除了本指令H(2)段规定的要求外,执行本指令D(1)或者D(2)段规定的检查;并且执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。在下一次飞行前,执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。在下一次飞行前,执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。此后,在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"规定的适用时间和间隔内,重复本指令D(1)或者D(2)段规定的适用的检查。操作者可以将按照本指令G段规定的对位于328站位的隔框进行的修理作为该隔框可选择的预防改

(1)根据适用性,对位于328,344和360站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查,确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板。

装。

(2)根据适用性,对位于328,344和360站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查,确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板,对机身蒙皮进行外部详细检查和涡流探伤检查,确认是否存在裂纹。

E. 对第7组飞机:对328站位重复检查、相关调查措施和纠正措施

对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第7组的飞机:在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"列表6中规定的适用时间内,除本指令H(1)段的规定外:按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求,除了本指令H(2)段规定的要求外,对位于328站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查,确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板,并且执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。在下一次飞行前,执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。此后,在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"规定的适用时间和间隔内重复本段规定的检查。操作者可以将按照本指令G段规定的对位于328站位的隔框进行的修理作为该隔框可选择的预防改装。

F. 对第2至5组的飞机:对380站位重复检查、相关调查措施和纠正措施

对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2至5组的飞机:在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"列表9和列表10中规定的适用时间内,除本指令H(1)段的规定外:按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求,除了本指令H(2)段规定的要求外,对位于380站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查,确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板,并且执行所有适用的纠正措施。在下一次飞行前,执行所有适用的纠正措施。此后,在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"规定的适用时间和间隔内重复本段规定的检查。

G. 列在2,3,4,5,6,7组的飞机的终止措施

- (1)对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2,3,4,5,7 组的飞机:按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求,除 了本指令H(2)段规定的要求外,对328站位的隔框完成修理或预防改 装工作可终止本指令C、D、E段要求的对该隔框的检查。
- (2)对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2,3,4,5组的飞机:按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求,除了

- 本指令H(2)段规定的要求外,对328站位的隔框完成修理或者预防改装工作并且对360站位的隔框完成预防改装工作可终止本指令C、D段要求的对344站位隔框的检查和对机身蒙皮的检查。
- (3)对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2,3,4,5组的飞机:按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求,除了本指令H(2)段规定的要求外,对360站位的隔框完成修理或预防改装工作可终止本指令C、D段要求的对该隔框的检查。
- (4)对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第6组的飞机:按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求,除了本指令H(2)段规定的要求外,对328站位的隔框完成修理或预防改装工作可终止本指令C、D段要求的对机身蒙皮的检查和对328站位隔框的检查。

H. 服务信息的例外

- (1)波音紧急服务通告737-53A1323 1. E段"符合性"中规定了符合性时间"从该服务通告颁布日起计算",本指令要求从本指令生效之日起计算符合性时间。
- (2)如果在本指令要求的任何检查期间发现任何裂纹,波音紧急服务通告737-53A1323要求联系波音公司获取相应的措施:在下一次飞行前,按照本指令K段规定的程序获得批准的方法修理该裂纹。
- (3) 波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"列表4,5,7,8中的条件列提及到总飞行循环次数"截止到本服务通告颁布之日",本指令要求飞机的总飞行循环次数截止到本指令生效之日。

I. 修理后检查和改装后检查

- (1) 在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"列表13至列表15中规定的修理后检查和改装后检查,本指令不要求进行这两项检查。
- (2)在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段"符合性"列表13至列表15中规定的修理后检查和改装后检查,可以作为运行规章相应要求的技术支持。波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南规定的与修理后检查和改装后检查相关的措施,本指令不要求执行该相关措施。

J. 对之前措施的认可

如果在本指令生效之目前,按照波音公司设计机构批准(ODA)通过FAA 8100-9表获得批准的方案对本指令要求的对328、344、360、380

站位隔框的检查区域完成本指令C、D、E、F段规定的修理工作,本指令认可上述措施。

K. 符合性替代方法 (AMOC)

- (1) 完成本适航指令可采取能保证安全的替代方法或者调整完成的时间,但必须得到适航审定部门的批准;
- (2) 在使用任何经批准的替代方法之前,通知有关飞行标准飞行部门的主管监察员;
- (3) 经适航部门批准的能提供可接受安全水平的等效替代方法 (AMOC)可用于本指令所要求的修理。该修理方法必须满足飞 机的审定基础,并且该批准必须专门引用本指令。
- 五. 生效日期: 2016年1月4日
- 六. 颁发日期: 2016年1月4日
- 七. 联系人: 王伟建

民航华北地区管理局适航审定处

010-64536921