中国民用航空总局



GENERAL ADMINISTRATION OF CIVIL AVIATION OF CHINA

CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2008-A340-08

修正案号: 39-6072

- 一. 标题: 吊舱/吊架-翼肋1尾部吊架角锥体连接区域检查
- 二. 适用范围:

空客A340型号为-211,-212,-213,-311,-312和-313的所有序列号飞机,除非它们在生产时执行过空客改装49203。

- 三. 参考文件:
- 1、EASA AD NO:2008-0140 (2008年7月28日);
- 2、空客服务通告 A340-54-4010 (初版,或后续批准的版本)。
- 四. 原因、措施和规定

为了完成A340 ALI任务545104,需要对翼肋1(Rib1)和翼肋2(Rib1)之间(2个紧固件位置/吊架)的下臂(lower arms)后尾部的发动机吊架角锥体连接区域按照无损探伤手册(NTM)进行一次rototest检查,四个发现问题被报告并修理。

根据高频涡流探伤(HFEC)在钢材料上检查技术的进一步调查,得到这样结论:现有的NTM程序54-51-04的rototest检查是不可靠的,因为这个方法不适用于铁磁物质。因此认为到目前为止使用此程序而报告的发现问题都是不确信的。

因此,已经发展了一种新的不需要移除紧固件的使用超声(US)探伤的检查程序。

为了符合合格审定的要求,本指令要求对没有执行改装49203(增强型A340飞机吊架主结构加强)的所有A340-200/-300型飞机进行新的超声

(US) 检查。

要求的措施和完成时间:

- 4.1 除非事先已完成,否则根据空客服务通告(SB)A340-54-4010的说明对翼肋1和翼肋2(2个紧固件位置/吊架)之间的下臂后尾部的发动机吊架角锥体连接区域执行一次详细检查,按照下列阈值:
 - 根据重量变化(Weight Variant, WV),在累计到达X1飞行循环(FC)或X2飞行小时(FH)之前,以先到为准:

(1 a) 194 414 4 v.1 (> (CH1) 21/21/21/E1		
阈值X1 飞行循环	阈值X2 飞行小时	WV
(FC)	(FH)	
13000	60000	000至004
11470	77400	020, 021, 023至026
		028至030, PRE 49203
11000	30000	027

• 如属于WV 000至004并已经根据ALI 任务545104-01-01 (使用 rototest程序) 执行过检查的飞机:

在此rototest检查后的2680个FC或19200个FH之内,以先到为准,自首次飞行不超过15280个FC或76400个FH,以先到为准。

- 4.2 如果发现任何疲劳裂缝,在下次飞行前,联系空客获得修理指南并采取相关纠正措施。
- 4. 3如果没有发现疲劳裂缝,根据WV,在不超过Y1 FC或Y2 FH时间间隔,已先到为准,进行重复检查:

时间间隔Y1 飞行	时间间隔Y2 飞行	WV
循环 (FC)	小时 (FH)	
1900	9500	000至004
1700	8500	020, 021, 023至026
		028至030, PRE 49203
1700	85000	027

注: 本指令取消A340 ALI任务545104-01-01和545104-01-02和545104-01-06。

CAD2008-A340-08 / 39-6072

五. 生效日期: 2008年8月11日 六. 颁发日期: 2008年8月7日

七. 联系人: 郭勇刚

民航华东地区管理局适航审定处

021-51126118