# 中国民用航空局



# CAAC 适 航 指 令

#### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2013-A380-06R2

修正案号: 39-8461

一. 标题: 检查/更换/改装 6 号活动式襟翼导轨整流罩 (MFTF)

#### 二. 适用范围:

本指令适用于在生产线上已执行(mod)68729或(mod)71589改装,或在役时已完成空客公司服务通告(SB)A380-57-8017或(SB)A380-57-8036的所有序列号的空客A380-841、A380-842和A380-861飞机,在生产线上已完成空客(mod)74424改装除外。

### 三. 参考文件:

- 1、EASA AD 2014-0153R1, 2015 年 8 月 6 日颁发;
- 2、空客公司服务通告(SB)A380-57A8032,原版,2010年11月26日颁发:
- 3、空客公司服务通告(SB) A380-57-8017, 原版, 2009 年 6 月 5 日颁发;
- 4、空客公司服务通告(SB) A380-57-8036, 原版, 2012 年 7 月 13 日颁发;
- 5、空客公司服务通告(SB) A380-57-8096, 原版, 2014 年 4 月 16 日颁发;
- 6、空客公司服务通告(SB) A380-57-8093, 原版, 2014年12月10日颁发;

及以后经批准的修订版。

四. 原因、措施和规定 本适航指令替代 CAD2013-A380-06R1, 39-8102

由于引入加强型6号活动式襟翼导轨整流罩(Movable Flap Track Fairing-MFTF)枢轴,试飞和应力评估表明,裂纹可能发生在左右两侧加强的6号MFTF的U型框架结构上。

对于装有加强型6号MFTF枢轴的飞机(对应以下件号: L5758411600200、L5758411600300、L5758411600400、 L5758411600500、 L5758411600600、 L5758411600700、 L5758411600800、 L5758411600900),在中间襟翼导轨整流罩后连接 处的裂纹,可导致整流罩在飞行中脱离。

这种现象如不加以发现并纠正,可伤及地面人员。

为了纠正这个不安全情况,EASA颁发AD 2011-0002,要求重复检查6号MFTF的U型框架结构,以及早发现裂纹。如果发现裂纹,更换6号MFTF。自从EASA AD 2011-0002颁发后,空客公司对受影响的6号MFTF开发了(mod)71589改装,或对在役飞机可通过空客公司服务通告(SB)A380-57-8036完成改装,作为该指令重复检查要求的临时措施。

因此,CAD2013-A380-06(对应EASA AD 2011-0002R1)颁发,对在生产线上已执行过(mod)71589改装和在役时已完成空客公司服务通告(SB)A380-57-8036的飞机,排除在本指令重复检查的影响范围外(暂时性)。

自从CAD2013-A380-06 (对应EASA AD 2011-0002R1) 颁发后,空客公司开发了服务通告 (SB) A380-57-8096,为在生产线上已执行过 (mod) 71589改装或在役时已完成空客公司服务通告 (SB) A380-57-8036 的飞机提供检查指引。

因此, CAD2013-A380-06R1 (对应EASA AD 2014-0153) 颁发后,替代并保留CAD2013-A380-06的要求,同时增加对执行过(mod)71589改装和完成过空客公司服务通告(SB)A380-57-8036飞机的重复检查要求。

自从CAD2013-A380-06R1颁发后,空客公司开发了襟翼导轨整流罩改装(空客(mod)74424改装),在役飞机可依据服务通告(SB)A380-57-8093改装。

鉴于上述原因,本指令进行修订,把在生产线上完成(mod)74424

改装的飞机排除到适用范围外,并引入根据空客公司服务通告(SB) A380-57-8093完成6号MFTF改装作为本指令重复检查要求的可选终止措施。

注:空客公司开发6号MFTF及周围结构的补充改装并颁发了其他服务通告。空客公司提供指引,去执行6号MFTF改装时可同步执行这些改装。

自本指令生效之日起,要求完成以下工作,除非已事先完成:

对在生产线上已执行(mod)68729改装或在役时已完成空客(SB)A380-57-8017的飞机(在生产线上已执行(mod)71589改装或在役时已完成空客(SB)A380-57-8036的飞机除外):

- 1、自6号MFTF首次安装到飞机上累计800个飞行循环(FC)前,然后以不超过160FC的间隔,按照空客公司服务通告(SB)A380-57A8032的要求,对左右两侧6号MFTF完成一次高频涡流(HFEC)检查,以检测是否有裂纹。
- 2、如果在按照本指令第四.1段要求进行HFEC检查时发现裂纹的, 在下次飞行前,按照空客公司服务通告(SB)A380-57A8032的要求, 用可用件号的更换6号MFTF。
- 3、按照本指令第四. 2段要求更换6号MFTF, 不能视为本指令第四. 1 段初始及重复检查要求的终止措施。

# 对在生产线上已执行(mod)71589改装或在役时已完成空客(SB)A380-57-8036的飞机:

- 4、自6号MFTF中间或尾部整流锥首次安装到飞机上累计7900个飞行循环(FC)前,然后以不超过空客(SB)A380-57-8096上规定的完成时间间隔,按照空客公司服务通告(SB)A380-57-8096的要求,检查左右两侧6号MFTF,以检测是否有任何裂纹。
- 5、如果在按照本指令第四. 4段要求进行检查时,发现存在空客 (SB) A380-57-8096上描述的不符合情况的,在下次飞行前,按照空 客公司服务通告 (SB) A380-57-8096的要求,用新件更换受损的6号 MFTF。
- 6、按照本指令第四. 5段要求更换受损件,不能视为本指令第四. 4 段初始及重复检查要求的终止措施。

# 对于受本指令影响的所有飞机:

7、按照空客公司服务通告(SB)A380-57-8093要求改装的飞机,

根据适用性,可以视为(可选的)本指令第四.1段或第四.4段重复检查要求的终止措施。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成,但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2015年8月13日

六. 颁发日期: 2015年8月12日

七. 联系人: 朱江

民航中南地区管理局适航审定处

020-86130011