

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2003-A300-01

修正案号：39-3927

一. 标题： 检查 CF6-80C2 发动机高压压气机第 3 至第 9 级盘

二. 适用范围：

所有安装有高压压气机转子(HPCR)第3至第9级盘, 件号为：
1333M66G01, 1333M66G03, 1333M66G07, 1333M66G09, 1333M66G10,
1781M52P01, 1781M52P02, 1781M52G01, 1781M53G02, 1781M53G03,
1781M53G04, 1781M52G05, 1781M53G06, 1781M53G07, 1781M52G08,
1781M53G09, 1781M53G10, 1854M95P01, 1854M95P02, 1854M95P03,
1854M95P04, 1854M95P05, 1854M95P06, 1854M95P07, 1854M95P08,
9380M28P05的GE公司CF6-80C2系列发动机。这些发动机装于的
A300-600、B747, B767, 但不限于这种飞机。

三. 参考文件：

1. FAA 适航指令 99-24-15,39-11440
2. GE 公司 CF6-80C2 服务通告 72-418R2
3. GE 公司 CF6-80C2 服务通告 72-418R3
4. GE 公司 CF6-80C2 服务通告 72-418R4
5. GE 公司 CF6-80C2 服务通告 72-758
6. GE 公司 CF6-80C2 服务通告 72-758R1
7. GE 公司 CF6-80C2 服务通告 72-812
8. GE 公司 CF6-80C2 服务通告 72-812R1
9. GE 公司 CF6-80C2 紧急服务通告 72-A0812R2

10. GE 公司 CF6-80C2 服务通告 72-848
11. GE 公司 CF6-80C2 服务通告 72-848R1
12. GE 公司 CF6-80C2 紧急服务通告 72-A848R2
13. GE 公司 CF6-80C2 紧急服务通告 72-0848R3
14. GE 公司 CF6-80C2 紧急服务通告 72-0848R4
15. GE 公司 CF6-80C2 服务通告 72-934
16. GE 公司 CF6-80C2 紧急服务通告 72-A0934
17. 相关 CF6 发动机标准操作手册(SPM) GEK 9250

四. 原因、措施和规定

为了防止由于高压压气机转子 (HPCR) 第3至第9级盘裂纹和断裂引起发动机非包容性失效而造成飞机损坏, 除非事先已完成, 必须完成以下工作:

CF6 80C2 9英寸和10英寸盘

1. 对装有件号为:

P/N: 1781M52P01, 1854M95P02, 1781M52P02, 1854M95P05和9380M28P05的HPCR第3至第9级盘的CF6-80C2系列发动机进行以下工作:

初始检查:

如果这些发动机没有完成表1A栏的ASB或SB进行检查; 或b栏中的一个程序和c栏中的一个程序进行复合检查; 或d栏中的一个程序和e栏中的一个程序进行复合检, 按ASB 72-A0812 R4在下列间隔内进行检查。

表 1

CF6-80C2 SB No		标准程序手册中的程序 (70-32-XX)			
A 栏		B栏	C栏	D栏	E栏
SB72-418 R2		70-32-09	70-32-10	70-32-13	70-32-14
1991. 5. 14		第71版	第71版	TR70-25	TR-70-26
				1996. 8. 26	1996. 8. 26
SB72-418 R3		70-32-09	70-32-10	70-32-13	70-32-14
1994. 11. 7		第72版	第72版	第72版	第72版
SB72-418 R4		70-32-09	70-32-10	70-32-13	70-32-14

1995. 12. 22	第74版	第74版	第73版	第73版
SB-72-758		70-32-10	70-32-13	70-32-14
1994. 11. 7		第75版	第75版	第75版
SB-72-758 R1			70-32-13	70-32-14
1995. 11. 22			TR 70-41	TR 70-42
		1999. 5. 15	1999. 5. 15	
SB-72-812			70-32-13	70-32-14
1995. 11. 6			第76版	第76版
SB-72-812R1			70-32-17	70-32-18
1998. 1. 30		TR-70-39	TR-70-40	
		1998. 12. 15	1998. 12. 12	
ASB-72-A0812 R2			70-32-17	70-32-18
1999. 10. 28			第76版	第76版
ASB-72-A0812 R3			70-32-17	70-32-18
2001. 6. 6			TR 70-47	TR70-48
		1999. 10. 28	1999. 10. 28	
ASB-72-A0812 R4				
2002. 10. 2				

(1) 对于在本指令生效之日起已超过3500CSN的盘，在下次飞行前检查。

(2) 对于在本指令生效之日起未到3500CSN的盘，以先到为准，在1000CSN后的首次零部件暴露（PPE）或3500CSN时检查。

2. 对于未按 ASB CF6-80C2 S/B72-A0848 R8及较旧版本的 ASB77-A0848或SB 72-0848检查过的发动机涡轮盘，按ASB CF6-80CW S/B72-A0848 R8在下列时间内进行检查，以先到为准：

(1) 1000CSN后的首次PPE. 。

(2) ASB CF6-80CW S/B72-A0812 R4要求的下次检查日期。

(3) 3500CSN。

3. 对于未按 ASB CF6-80C2 S/B 72-A0934 R4 或其较早版本检查的涡轮盘，按 ASB CF6-80C2 S/B 72-A0934 R4在下列时间内对3-5级

燕尾槽底部检查，以先到为准：

- (1) 1000CSN后的首次PPE. 。
- (2) 本指令生效后1000CSN的首次高压压气机转子暴露. 。
- (3) ASB CF6-80C2 S/B 72-A0812要求的下次检查日期。

重复检查

4. 对于已完成表1栏A 中的一个SB或ASB进行检查；或B栏和C栏的一个程序进行复合检查；或D栏中一个和E栏中一个程序进行复合检查；按ASB 72-A0934R4、 S/B72-A0848 R8进行重复检查。检查时间如下，以先到为准，

- (1) 自上次检查后（CSLI）1000循环或3500CSN后的首次PPE。
- (2) 按照表2的限制：

表2

上次检查时的CSN	重复检查时间
(A) 5000CSN或更少	3500CSLI
(B) 5001至5500CSN	8500CSN
(C) 5501至6500CSN	3000CSLI
(D) 6501至7000CSN	9500CSN
(E) 7001至8000CSN	2500CSLI
(F) 8001至8500CSN	10500CSN
(G) 8501CSN或更多	2000CSLI

5. 如果检查结果超出了ASB CF6-80C2 S/B 72-0812 R4或ASB CF6-80C2 S/B 72-0848 R8或ASB CF6-80C2 或S/B 72-0934 R4的限制，在下次飞行前更换涡轮盘。

涡轮盘安装的限制

6. 在本指令生效后对于件号为P/N` s1781M52P01、1781M52P02、1854M95P02、 1854M95P05和9380M28P05的HPCR3-9级涡轮盘，如使用超过10500循环，不得安装在发动机上。

CF6-80C2 9和10英寸盘

对件号为P/Ns 1333M66G01、1333M66G03、1333M66G07、1333M66G09、1781M53G01、1781M53G01、1781M53G02、1781M53G03、1781M53G04、1781M53G06、1781M53G07、1781M53G08、1781M53G09、1854M95P01、1854M95P03、1854M95P04、1854M95P06和1854M95P07完成下列工作：

初始检查

1. 在下次飞行前， 如果涡轮盘在本指令生效之日起已超过

7000CSN, 并且没有按表1栏A 中的一个SB或ASB进行检查; 或B栏中一个和C栏中一个程序进行复合检查; 或D栏中一个和E栏中一个程序进行复合检查; 或如果没有按ASB CF6-80C2 S/B72-A0848 R8及较旧版本的ASB77-A0848或SB 72-0848检查, 按ASB 72-A8012 R4检查和S/B72-A0848 R8进行检查。

2. 如果涡轮盘在本指令生效之日起未达到7000CSN没有按表1栏A 中的一个SB或ASB进行检查; 或B栏和C栏的一个程序进行复合检查; 或D栏和E栏的一个程序进行复合检查, 按ASB 72-A8012 R4检查, 以先到为准:

- (1) 1000CSN后的首次PPE。
- (2) 3000CSN后的首次发动机进场 (ESV) 。
- (3) 3500CSN之前。

3. 如果涡轮盘在本指令生效之日起未达到7000CSN, 而且未按ASB CF6-80C2 S/B 72-0848 R8及较旧版本的 ASB77-A0848或SB 72-0848检查过的发动机涡轮盘, 按ASB CF6-80CW S/B72-A0848 R8在下列时间内进行检查, 以先到为准:

- (1) 1000CSN后的首次PPE. 。
- (2) 3000CSN后的首次ESV。
- (3) 3500CSN。

4. 对于未按 ASB CF6-80C2 S/B 72-A0934 R4 或其较早版本检查的涡轮盘, 按 ASB CF6-80C2 S/B 72-A0934 R4在下列时间内对3-5级燕尾槽底部检查, 以先到为准:

- (1) 1000CSN后的首次PPE. 。
- (2) 本指令生效后4000飞行循环 (CIS) 内。

重复检查

5. 对于已完成表1栏A 中的一个SB或ASB进行检查; 或B栏中一个和C栏中一个程序进行复合检查; 或D栏中一个和E栏中一个程序进行复合检查; 按ASB 72-A0812R4、 S/B72-A0848 R8进行重复检查。检查时间如下, 以先到为准,

- (1) 对于超过1000CSLI或3500CSN的盘, 每次PPE。
- (2) 按照表2的限制。

6. 如果检查结果超出了ASB CF6-80C2 S/B 72-0812 R4或ASB CF6-80C2 S/B 72-0848 R8或ASB CF6-80C2 或S/B 72-0934 R4的限制, 在下次飞行前更换涡轮盘。

7. 在本指令生效后对于件号为P/N` s1333M66G01、1333M66G03、

1333M66G07、1333M66G09、1781M53G01、1781M53G02、1781M53G03、1781M53G04、1781M53G05、1781M53G06、1781M53G07、1781M53G08、1781M53G09、1854M95P01、1854M95P03、1854M95P04、1854M95P06和1854M95P07的HPCR3-9级涡轮盘，如使用超过10500循环，不得安装在发动机上。

CF6-80C2 8英寸双片盘

对于件号为 1333M66G10、1781M53G05、1781M53G10和1854M95P08的CF6 HPCR 3-9级涡轮盘要求完成以下工作：

1. 如果涡轮盘在本指令生效之日起未达到7000CSN没有按表1栏A中的一个SB或ASB进行检查；或B栏和C栏的一个程序进行复合检查；或D栏和E栏的一个程序进行复合检查，在下列时间内，按ASB 72-A8012 R4检查，以先到为准：

(1) 1000CSN后的首次PPE。

(2) 6000CSN后的首次ESV。

2. 如果没有按ASB CF6-80C2 S/B72-A0848 R8及较旧版本的ASB77-A0848或SB 72-0848检查，在下列时间内，按S/B72-A0848 R8进行检查，已先到为准：

(1) 1000CSN后的首次PPE。

(2) 6000CSN后的首次ESV。

3. 如果没有按ASB CF6-80C2 S/B72-A0934 R3及较旧版本的ASB77-A0934检查，在下列时间内，按S/B72-A0934对燕尾槽底部进行检查，已先到为准：

(1) 1000CSN后的首次PPE。

(2) 6000CSN后的首次ESV。

4. 如果检查结果超出了ASB CF6-80C2 S/B 72-0812 R4或ASB CF6-80C2 S/B 72-0848 R8或ASB CF6-80C2 或S/B 72-0934 R4的限制，在下次飞行前更换涡轮盘。

五. 生效日期：2003 年 4 月 6 日

六. 颁发日期：2003 年 3 月 31 日

七. 联系人： 李锐
民航西北管理局适航处
029 8703021