## 中国民用航空局



# CAAC 适 航 指 令

#### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2009-MULT-06

修正案号: 39-6219

一. 标题: 检查活塞发动机燃油喷射伺服系统插头

#### 二. 适用范围:

- 1. 本适航指令适用于以下安装Precision Airmotive LLC公司及Bendix公司的RSA-5或RSA-10系列燃油喷射伺服系统的活塞发动机,该燃油伺服系统插头的件号为P/N 383493,2006年8月22日及以后安装,插头下面的垫圈件号为P/N 365533:
- (1) Lycoming公司的IO, (L)IO, TIO, (L)TIO, AEIO, AIO, IGO, IVO和HIO系列活塞发动机。
- (2) Teledyne Continental Motors 公司的LTSIO-360-RB和TSIO-360-RB活塞发动机。
  - (3) Superior Air Parts公司的IO-360系列活塞发动机。
- 2. 本指令也适用于其他Precision Airmotive LLC公司及Bendix公司的RSA-5或RSA-10燃油喷射伺服系统:
- (1) 2006年8月22日及以后到货用于安装的件号为P/N 383493的燃油喷射伺服系统插头,没有件号为P/N 2577258的垫圈,插头上也没有字母"G",或者
  - (2) 任何不知道安装历史的燃油喷射伺服系统。

### 三. 参考文件:

- 1. FAA AD No. 2009-02-03, 39-15793;
- 2. Precision Airmotive LLC 公司的强制服务通告 No. PRS-107, 修订版

4,2008年7月16日。

四. 原因、措施和规定 本适航指令替代 CAD2008-MULT-22, 39-5963

本指令源于Precision Airmotive LLC公司采用了新改进的件号为P/N 2577258的伺服系统插头垫圈,影响到Precision Airmotive LLC公司及Bendix公司的RSA-5或RSA-10系列燃油喷射伺服系统。颁发本指令是为了避免贫油造成发动机失去动力,继而导致飞机失控。

除非事先已经完成,否则必须在下次飞行前完成本适航指令的要求:

#### 初始检查:

- 1. 在下次飞行前,试着用手转动件号为P/N 383493的燃油伺服系统插头,检查是否有松动,注意不要损坏保险丝或者铅封。如果有转动,则说明插头松了。
  - 2. 如果插头没有松,转到本指令的第4段。
  - 3. 如果插头松了, 按以下进行操作:
    - (1) 小心地剪断连接插头和调节器盖的保险丝;
- (2) 拆下插头和插头后面的垫圈 (P/N 365533)。垫圈有可能粘在调节器盖上;
- (3) 检查插头和调节器盖的螺纹是否有损伤。螺纹应光滑一致,没有毛刺和缺口。插头螺纹的外径应在0.7419~0.7500英寸之间:
- (4) 如果插头或者调节器盖的螺纹有损伤或者测量值超出了本 指令第3(3)段的限制,则该伺服系统不符合安装条件,必须在下次飞行 之前更换;
- (5) 用新改进的件号为P/N 2577258的垫圈替换件号为P/N 365533的垫圈:
- (6) 拆下六角形的插头时,在其表面上印上或刻上字母"G"。标记的详细信息见Precision Airmotive LLC公司2008年7月16日发布的强制服务通告No. PRS-107,修订版4;
- (7) 重新装配时,不要安装不符合条件的插头或调节器盖。把件号为P/N 2577258的新垫圈装到插头上,再把插头装到调节器盖上;
  - (8) 用90~100in-lbs磅的扭矩拧紧伺服系统插头,保持插头和

## 调节器盖之间合适的夹紧力;

- (9) 用直径0.015~0.025英寸的金属丝在插头和调节器盖螺钉之间打上保险。在Precision Airmotive LLC公司2008年7月16日发布的强制服务通告No. PRS-107修订版4中,可以找到正确给插头打保险的信息:
  - (10) 检查伺服系统其他的保险丝,更换损伤的保险丝。

#### 重复检查:

4. 对于垫圈件号为P/N 365533并通过检查的伺服系统插头,在 发动机每次更换滑油或者每50小时运行时间(以先到为准),重复本指 令1-3段的检查和纠正步骤。

## 强制终止行动:

- 5. 到2009年12月31日,强制终止本指令要求的重复检查,用件号为P/N 2577258的垫圈替换全部受本指令影响的件号为P/N 365533的伺服系统插头垫圈。
- 6. 按照本指令3(1)~3(10)更换垫圈,禁止安装件号为P/N 365533 的垫圈。
- 7. 自本指令生效之日起,不要再安装件号为P/N 365533的垫圈。

## 伺服系统插头垫圈的识别:

- 8. 件号为P/N 365533的垫圈由纸质或纤维材料灌注合成橡胶制成,相对柔软,表面粗糙。
- 9. 件号为P/N 2577258的垫圈金属制成,表面为合成橡胶,相对坚硬,表面光滑。
- 五. 生效日期: 2009年2月9日
- 六. 颁发日期: 2009年2月9日
- 七. 联系人: 金奕山 中国民用航空总局航空器适航审定司 010-64473269