

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2002-CRJ2-02

修正案号：39-3601

一. 标题： 发动机手册及维修方案的修改

二. 适用范围：

本指令适用于GE公司生产的CF34-3A1，-3B1系列涡扇发动机，此发动机安装在CRJ-200飞机上，但不仅限于此飞机。

三. 参考文件：

FAA 2002-05-02

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2001-CRJ2-02，39-3270

为了防止发动机主要的旋转寿命件失效，从而导致发动机非包容性失效和飞机机体损坏，按本指令要求完成下列工作，除非已事先完成：

检查：

(a) 在本指令生效后30天以内，修改GE CF34-3A1和-3B1系列涡扇发动机手册（SEI-756）中的CF34发动机维修方案5-21-00章。航空营运人在经批准的持续适航维修方案中增加下列内容：

“9. CF34-3A1和CF34-3B1发动机维修方案--强制检查要求。”

A. 这个程序用来鉴别一些必须强制检查的特殊零件，在能够接近时必须按照表804所列的适用章节的要求完成检查工作。表804的检查

要求并不适用于发动机在翼维护时零件的可接近性，其相应的检查程序按照SEI-756中72-00-00章，特殊程序41号执行。

B. 零件的可接近性定义如下： 注：风扇盘的零件包括风扇盘和所安装的56个风扇销钉轴衬。

(1) 对于使用“视情”维护要求的发动机：部件应按照GEAE的发动机大修手册中的分解指导，完全分解到零件的水平，此部件从上一次的零件机会检查起已累计超过100使用循环，并且没有被损坏或因本身原因而拆离发动机。

(2) 对于使用“定时”维护要求的发动机：部件应按照GEAE的发动机手册中的“小维修”或“大修”部分的分解指导进行完全分解，此部件从上一次的零件机会检查起已累计超过100使用循环，并且没有被损坏或因本身原因而拆离发动机。

C. 强制检查要求参考以下表804

表804 强制检查要求

部件名称	手册/章/节/项目	强制检查
风扇盘（全部）	72-21-00，检查	所有区域[FPI]、孔[ECI]
1级高压涡轮（HPT） 转子盘（全部）	72-46-00，检查	所有区域[FPI]、孔[ECI] 螺栓孔[ECI]、通气孔[ECI]
2级高压涡轮（HPT） 转子盘（全部）	72-46-00，检查	所有区域[FPI]，孔[ECI]
(a) 无螺栓轮缘构型 [FPI]		螺栓孔[FPI]、通气孔
(b) 用螺栓连接的轮缘构型 [ECI]		螺栓孔[ECI]、通气孔
HPT转子外扭矩 联轴节（全部）	72-46-00，检查	所有区域[FPI]、孔[ECI]
前风扇轴（全部）	72-21-00，检查	所有区域[FPI]

风扇驱动轴(全部)	72-22-00, 检查	所有区域[FPI]
第1级压气机; 转子盘 (CF34-3A1) 或; 第1级压气机转子; 盘(CF34-3B1)(全部)	72-33-00, 检查	所有区域[FPI]
压气机前轴(全部)	72-33-00, 检查	所有区域[FPI]
第2级压气机转子盘(全部)	72-33-00, 检查	所有区域[FPI]
第3-8级压气机转子轴 (Rotor spool)(全部)	72-33-00, 检查	所有区域[FPI]
第9级压气机转子盘(全部)	72-33-00, 检查	所有区域[FPI]
压气机转子后轴(全部)	72-33-00, 检查	所有区域[FPI]
压气机出口旋转封严(全部)	72-33-00, 检查	所有无涂层区域[FPI]
第10-14级压气机区域 转子轴(全部)	72-33-00, 检查	所有无涂层区域[FPI]
涡轮后轴(LPT 转子)(全部)	72-53-00, 检查	所有区域[FPI]
第3级涡轮盘(全部)	72-53-00, 检查	所有区域[FPI]
第4级涡轮盘(全部)	72-53-00, 检查	所有区域[FPI]
第5级涡轮盘(全部)	72-53-00, 检查	所有区域[FPI]
第6级涡轮盘(全部)	72-53-00, 检查	所有区域[FPI]
涡轮驱动锥(全部)	72-53-00, 检查	所有区域[FPI]

FPI=荧光渗透检查

ECI=涡流检查

五. 生效日期: 2002 年 4 月 12 日

六. 颁发日期: 2002 年 4 月 10 日

七. 联系人: 邬纪召  
民航华东管理局适航处  
021-62688899-26120