中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2015-MULT-07

修正案号: 39-8300

一. 标题: 检查/更换直升机主旋翼主轴

二. 适用范围:

所有型别、序列号的Enstrom公司生产的F-28A, 280, F-28C, F-28C-2, F-28C-2R, 280C, F-28F, F-28F-R, 280F和280FX飞机,以及序列号从5001到5006的型号为480的飞机;并安装了件号(P/N) 28-14282-11或 28-14282-13的主旋翼主轴。本指令适用于那些主旋翼主轴使用了5000小时以上或使用小时未知的上述直升机。

三. 参考文件:

(1) FAA AD 2015-04-51, 2015年2月12日;

四. 原因、措施和规定

本指令源于一起事故,初步调查表明不安全状态是由于主旋翼主轴的裂纹造成,如果不能及时检测到该裂纹,将导致主旋翼叶片的丧失并导致直升机失控。

除非事先完成,否则执行以下措施:

- (1) 在下次飞行前,用磁粉检测(MPI)方法确定主旋翼主轴是 否存在裂纹。该MPI方法的实施必须由具有二级或三级资质的检测员按 照等效于美国EN4179或NAS410的标准完成。如果发现裂纹,在下次飞 行前,用适航的主轴更换存在裂纹的轴。
 - (2) 在完成MPI后的72小时内,将本指令附录1所要求的信息向所

属地区管理局审定处报告;同时将该信息以传真或邮件的方式发送到 美国联邦航空局芝加哥飞机审定办公室经理Gregory J. Michalik, 地址 为: 2300 East Devon Ave., Des Plaines, IL, 60018;传真: (847) 294-7834; Email: gregory.michalik@faa.gov <mailto:gregory.michalik@faa.gov>。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,但 必须得到适航当局的批准。

附录1

Spindle Inspection

Aircraft Registration No.:

Helicopter Model:

Helicopter Serial Number:

Helicopter Owner or Operator:

Contact Phone No.:

Spindle Part Number and Serial Number:

Total Hours Time-in-Service (TIS) on Spindle:

Total Hours TIS on Helicopter (if hours TIS on spindle were not available):

Who Performed the Inspection:

Date and Location Inspection was Accomplished:

Crack Found? If yes, describe the crack size, location, orientation (provide a sketch or picture):

Any Other Comments:

五. 生效日期: 2015年2月15日

六. 颁发日期: 2015年2月15日

七. 联系人: 刘延利

中国民用航空总局航空器适航审定司

010-64481179