中国民用航空总局



GENERAL ADMINISTRATION OF CIVIL AVIATION OF CHINA

CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2007-A320-01

修正案号: 39-5551

- 一. 标题: 检查发动机前安装节螺栓
- 二. 适用范围:

本紧急适航指令适用于安装CFM56-5A或CFM56-5B系列发动机的所有序列号的空客A318-111和-112; A319-111, -112, -113, -114和-115; A320-111, -211, -212, -214, -215和-216; A321-111, -112, -211, -212, 和-213飞机。

三. 参考文件:

- 1. EASA EMERGENCY AD 2007-0036-E, 2007年2月14日发布:
- 2. 空客公司用户电传(AOT All Operator Telex)A320-71A1042R1, 及其后续批准版本;
- 3. GOODRICH 用户信函(AOL All Operator Letter) CFM56-074R1, 及其后续批准版本。

四. 原因、措施和规定

- 1. 2006年5月,前发动机安装节(forward engine mount)的拆装程序(AMM, ESM, QECKIM)被修订,增加了对支撑组件(support assemblies)的拆装要求。但这次修订却在无意中产生了对连接发动机和前安装节的螺栓的错误的力矩值要求。这种情况若不被纠正,将可能会造成:
 - 螺栓力矩过大使其断裂,支撑组件失效;

- 单球轴套螺栓力矩过小使次级推力加载路径安全寿命降低。 为防止以上不安全情况发生,本指令要求对相应的螺栓进行检查、 更换、重新定力,并调节力矩值。
 - 2. 除非已经完成,应采取以下措施:
- 2.1 自本指令生效日起,运营人有责任保证:
- 对发动机安装节执行的任何维护,必须依据空客AOTA320-71A1042R1和/或GOODRICH AOL CFM56-074R1(以及它们的后续批准版本)中正确的指导进行
- 对用于更换的发动机,装于其上的前安装结支撑组件必须是依据 空客AOT A320-71A1042R1和/或 GOODRICH AOL CFM56-074R1(以及 它们的后续批准版本)中正确的指导进行安装。
- 2.2 在2007年3月8日前(本指令生效后20天内),依据空客AOT A320-71A1042R1完成以下措施:
 - 拆卸、检查并报废下列前安装节螺栓 77710-5H6 (AMM 项目90) 和NAS2815C15H (AMM 项目85)。
- 若在上述检查中发现任何77710-5H6(AMM 项目90)螺栓有破裂则更换相应的发动机前安装节支撑组件(AMM 项目75)。
- 用新件更换螺栓77710-5H6(AMM 项目90)和NAS2815C15H (AMM 项目85),并以正确的力矩值定力。
- 重新定力螺栓77458-7H21(AMM 项目95)和NAS2816C7H(AMM 项目50)到正确的力矩值。

自交付后未进行过发动机拆卸的飞机,不受本指令2.2段影响。

对依据空客 AOT A320-71A1042原版进行过检查和纠正的飞机,不需采取进一步措施。

在空客AOT A320-71A1042R1 4.2.1段和4.2.2段要求的力矩值在120个飞行循环的时间之内得到恢复的前提下,4.2.3段给出的供选择程序可被接受。

2.3 在进行检查之后7天内,向空客用户服务部门报告一切检查发现。联系方式如下:

Airbus Customer Services, Engineering and Technical Support, Telephone +33 (0) 562110448; Fax +33 (0) 5619336.

CAD2007-A320-01 / 39-5551

五. 生效日期: 2007年2月16日

六. 颁发日期: 2007年2月15日

七. 联系人: 江学科

民航西南地区管理局适航审定处

028-85703909