

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2002-S365-02R1

修正案号：39-4278

一. 标题： 检查主伺服控制器

二. 适用范围：

安装有件号为：SC 8031、SC 8031A、SC 8031-1、SC 8031-2、SC 8032-1、SC 8032-2、SC 8033-1、SC 8033-2、SC 8034-1、SC 8034-2 的“TR—SAMM”主伺服控制器的SA 365 N、N1及AS365 N2和N3型直升机，且该主伺服控制器2002年3月1日前在美国“HAWKER PACIFIC AEROSPACE”进行过最后一次大修。

三. 参考文件：

- 1、DGAC AD 2002-312-056R1，2003 年 12 月 10 日颁发；
- 2、欧洲直升机公司 AS 365 N 紧急服务通告 No.67.00.08。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2002-S365-02，39-3688

本指令主要修改之处是将适航指令CAD2002-S365-02中参考文件欧洲直升机公司AS 365 N 紧急电传No. 67. 00. 08改为欧洲直升机公司AS 365 N 紧急服务通告No. 67. 00. 08。其它技术内容没有改变。

以下重申CAD2002-S365-02的内容：

因为收到一份报告，该报告是有关主伺服控制器的紧固力矩不正确，该伺服控制器曾在美国“HAWKER PACIFIC AEROSPACE”翻修过，安

装在SA 366 G1直升机端头的固定点上，该固定点将伺服控制作动筒固定到上端球型端点（upper ball end-fitting）上。这种不正常的情况可能使上端安装点螺纹失效或脱落，从而导致直升机失去控制。

在本指令生效后，要求完成以下工作，除非已事先完成：

1、根据欧洲直升机公司AS 365 N 紧急服务通告No. 67.00.08第2段的实施指南，拆下伺服控制器，将之交给“HAWKER PACIFIC AEROSPACE”根据CMM检查螺纹状况和紧固力矩。

2、对不同使用时间的伺服控制器完成1段的工作有以下不同的时间要求：

（1）自本指令生效之日起，对使用1000飞行小时以下的伺服控制器，必须在本指令生效之日起550飞行小时内或12个月内（以先到为准）完成1段的工作。

（2）自本指令生效之日起，对使用1000飞行小时或大于1000飞行小时但小于1300飞行小时的伺服控制器，必须在本指令生效之日后，达到1550飞行小时或9个月内（以先到为准）完成1段的工作。

（3）自本指令生效之日起，对使用1300飞行小时或以上的伺服控制器，必须在本指令生效之日起250飞行小时内或6个月内（以先到为准）完成1段的工作。

（4）对于作为备件的伺服控制器，在安装到飞机上之前必须完成1段的工作。

完成本指令可采取能确保安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2004 年 1 月 7 日

六. 颁发日期：2004 年 1 月 7 日

七. 联系人： 王敏  
民航中南管理局适航处  
020-86122536