中国民用航空局



CAAC 适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2012-MULT-49

修正案号: 39-7440

一. 标题: 检查/更换 EADS SOGERMA 机组座椅

二. 适用范围:

本指令适用于所有装配有序列号从720(含)至1451(含)之间,件号(P/N)2510106-03-00或(P/N)251006-06-00的EADS SOGERMA驾驶员座椅的欧直SA 365 N、SA 365 N1、AS 365 N2、AS 365 N3、EC 155 B、EC 155 B1、AS 332 C、AS 332 C1、AS 332 L、AS 332 L1、AS 332 L2及EC 225 LP直升机。

三.参考文件:

- 1.EASA AD 2012-0206, 2012 年 10 月 2 日颁发;
- 2.欧直公司紧急服务通告 ASB AS365-25.01.18, 修订版 1, 2012 年 8 月 9 日颁发;
- 3.欧直公司紧急服务通告 ASB EC155-25A114, 修订版 1, 2012 年 8 月 9 日颁发;
- 4.欧直公司紧急服务通告 ASB AS332-25.02.49, 修订版 1, 2012 年 8 月 9 日颁发:
- 5.欧直公司紧急服务通告 ASB EC225-25A110, 修订版 1, 2012 年 8 月 9 日颁发;

及以后经批准的版本。

四. 原因、措施和规定

在维护检查期间,发现由EADS SOGERMA提供的驾驶员座椅后梁上焊缝丢失。分析显示这不符合规定,削弱了座椅的防撞功能,可能会限制欧直直升机上座椅安装数量。

这种情况如不加以发现并纠正,会导致直升机在紧急硬着陆情况下驾驶员受伤。

鉴于上述原因, EASA颁发AD 2012-0084, 要求对机组座椅进行检查, 更换任何发现不正常焊接的座椅。该指令也要求标识所有正确焊接的座椅。

自从EASA AD 2012-0084颁发之来,在没要求检查的其他件号座椅上也发现焊缝丢失。

为了确保任何不正常的焊接被发现并纠正,欧直紧急服务通告 ASB AS365-25.01.18、ASB EC155-25A114、ASB AS332-25.02.49和ASB EC225-25A110已修订,完善检查程序并增加了检查的范围。

鉴于上述原因,本指令要求按照最新修订的ASB,对所有座椅后梁的焊缝进行检查。

自本指令生效之日起,要求完成以下工作,除非己事先完成。

- 1、自本指令生效之日起的50个飞行小时或3个月内(以先到为准),根据直升机适用性,按照欧直公司ASB AS365-25.01.18(修订版1)、ASB EC155-25A114(修订版1)、ASB AS332-25.02.49(修订版1)或ASB EC225-25A110(修订版1)指南的要求,检查每个驾驶员和副驾驶员座椅后梁的焊接正确与否。
- 2、如在按本指令第四.1段要求检查,确认焊接不正常时,在下次飞行前,按照欧直公司ASB AS365-25.01.18(修订版1)、ASB EC155-25A114(修订版1)、ASB AS332-25.02.49(修订版1)或ASB EC225-25A110(修订版1)指南的要求,用可用的座椅更换受影响的座椅。
 - 3、如在按本指令第四.1段要求检查,确认焊接正确的,下次飞行

前,按照欧直公司ASB AS365-25.01.18(修订版1)、ASB EC155-25A114 (修订版1)、ASB AS332-25.02.49(修订版1)或ASB EC225-25A110 (修订版1)指南的要求,用不退色水笔在座椅标识牌标记检查的符合性。

4、自本指令生效之日起,不得在直升机上安装序列号从720(含)至1451(含)之间且件号(P/N)2510106-03-00或(P/N)251006-06-00的EADS SOGERMA驾驶员或副驾驶员座椅,除非已符合本指令的要求。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成,但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2012年10月16日

六. 颁发日期: 2012年10月9日

七. 联系人: 朱江

民航中南地区管理局适航审定处

86130011