

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2001-B777-03

修正案号：39-3208

一. 标题： 检查主起落架前枢轴上轴套组件的防磨板

二. 适用范围：

本指令适用波音紧急服务通告777-57A0011修改版1（2001年1月25日颁发）所列的B777-200型飞机。

三. 参考文件：

1. FAA AD2001-08-03，修正案 39-12180。

2. 波音紧急服务通告 777-57A0011 修改版 1，2001 年 1 月 25 日颁发。

四. 原因、措施和规定

为防止主起落架前枢轴上轴套组件的防磨板移位或丢失，在起飞滑跑时主起落架失控，导致损坏飞机结构，伤害机组人员、乘客和地面人员，要求必须完成以下工作，除非已事先完成：

重复性检查/纠正措施

1. 在本指令生效后50个飞行循环内，按照波音紧急服务通告777-57A0011修改版1的实施指南的第1部分“检查”，对主起落架前枢轴上轴套组件的防磨板进行详细目视检查，检查有无缺陷（移位或丢失，固定螺钉松动或断裂）。

注1：本指令的详细目视检查定义为：对指定的结构区域、系统、安装情况或组件进行透彻详细的目视检查，检查有无损坏、失效和缺

陷。检查者需要有一个自认为合适的亮度强劲的直射光源。还要使用镜子、放大镜等检查辅助品，要求制定清洁表面和接近程序。

(1) 如果没发现防磨板移位，或固定螺钉断裂或松动，以不超过100个飞行循环的间隔进行重复检查，直至完成本指令第2段的工作。

(2) 如果有固定螺钉断裂或松动，而防磨板没有移位，以不超过50个飞行循环的间隔进行重复检查，直至完成本指令第2段的工作。

(3) 如果防磨板部分移位，在下次飞行前，完成本指令第2段的改装工作。

(4) 如果防磨板完全移位或丢失，在下次飞行前，按照服务通告更换下轴套的保险销，并完成本指令第2段的改装工作。

最终措施——改装

2. 按照波音紧急服务通告777-57A0011修改版1的实施指南的第2部分“改装”，对上轴套组件进行改装。完成此改装可结束本指令要求的重复检查工作。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的同意。

五. 生效日期：2001 年 5 月 18 日

六. 颁发日期：2001 年 5 月 16 日

七. 联系人： 赵燕莉
民航中南管理局适航处
020-86128625