



Cemento Portland

Descripción:

Aglomerante hidráulico muy resistente utilizado en concretos y morteros.

Ventajas:

- Alta resistencia.
- Durabilidad.
- Versátil para casi cualquier obra.

Desventajas:

- Produce calor al fraguar.
- No es económico.
- Impacto ambiental alto.

Medidas comerciales:

- Sacos de 50 kg.
- Presentación suelta a granel.

Marcas comerciales



Cemento portland





Cemento blanco

Descripción:

Cemento de acabado blanco usado en obras decorativas y arquitectónicas.

Ventajas:

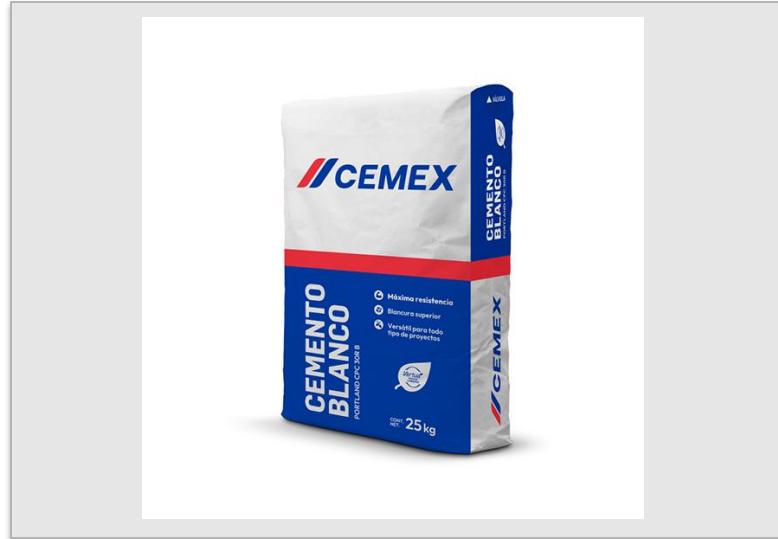
- Excelente estética.
- Permite pigmentos.
- Acabados suaves.

Desventajas:

- Más caro.
- Menor resistencia que el Portland.

Medidas comerciales:

- Sacos de 40–50 kg.



Marcas comerciales





Cemento de albañilería

Descripción:

Cemento modificado para mejorar trabajabilidad en muros y aplanados.

Ventajas:

- Muy manejable.
- Ideal para acabados.
- Más económico.

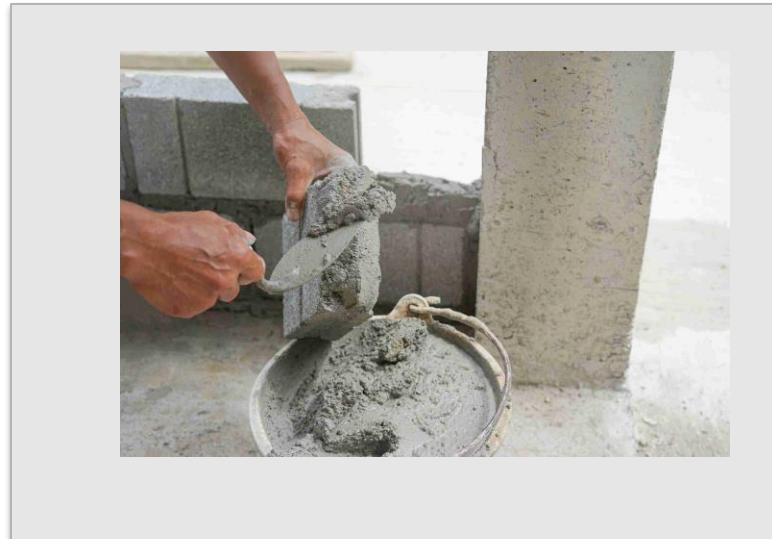
Desventajas:

- Menor resistencia estructural.

Medidas comerciales:

- Sacos de 50 kg.

Marcas comerciales:





Cemento puzolánico

Descripción:

Cemento con puzolanas que mejora la durabilidad en ambientes agresivos.

Ventajas:

- Resistente a sulfatos.
- Ideal zonas costeras.
- Menor calor de hidratación.

Desventajas:

- Fraguado más lento.

Medidas comerciales:

- Sacos de 50 kg.
- Granel.



Marcas comerciales:





Cemento de fraguado rápido

Descripción:

Cemento que endurece en minutos, útil para reparaciones urgentes.

Ventajas:

- Rápida instalación.
- Ideal emergencias.

Desventajas:

- Poco tiempo para trabajar.
- No apto para grandes colados.

Medidas comerciales:

- Sacos de 20–25 kg.

Marcas comerciales:





Descripción:

Aglomerante rápido para interiores, muros, plafones y acabados.

Ventajas:

- Económico.
- Muy fácil de moldear.
- Fraguado rápido.

Desventajas:

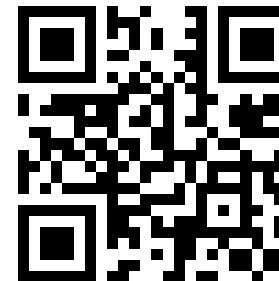
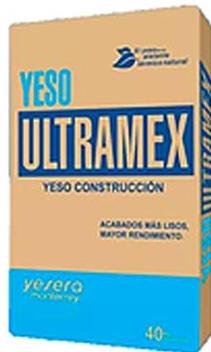
- No resistente a humedad.
- No apto para exteriores.

Medidas comerciales:

- Sacos de 20–40 kg.



Marcas comerciales:





Yeso calcinado

Descripción:

Yeso tratado térmicamente para mayor resistencia en prefabricados.

Ventajas:

- Acabado fino.
- Más resistente que el yeso común.

Desventajas:

- Fragilidad ante humedad.

Medidas comerciales:

- Sacos de 20–25 kg.

Marcas comerciales:





Cal aérea

Descripción:

Aglomerante que endurece con aire, usado en morteros tradicionales.

Ventajas:

- Permite que los muros respiren.
- Ideal restauración.

Desventajas:

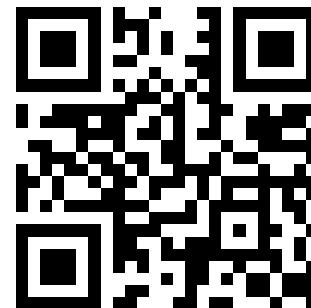
- Fraguado muy lento.

Medidas comerciales:

- Sacos de 25 kg.
- Granel.



Marcas comerciales:





Cal hidráulica

Descripción:

Cal que endurece incluso bajo agua, más resistente que la aérea.

Ventajas:

- Resistente a humedad.
- Buena adherencia.

Desventajas:

- Más costosa.

Medidas comerciales:

- Sacos de 25–40 kg.

Marcas comerciales:





Descripción:

Material natural usado en adobes, ladrillos y cerámica.

Ventajas:

- Ecológica.
- Económica.
- Fácil de moldear.

Desventajas:

- Requiere cocción para alta resistencia.

Medidas comerciales:

- Ladrillos estándar 7×14×28 cm.
- Bloques varios tamaños.





Descripción:

Aglomerante bituminoso usado en pavimentos y recubrimientos.

Ventajas:

- Flexible.
- Impermeable.
- Resistente al tránsito.

Desventajas:

- Sensible a altas temperaturas.
- Derivado del petróleo.

Medidas comerciales:

- Presentación líquida.
- Barriles 200 L.



Marcas comerciales:





Aglomerantes especiales

Descripción:

Resinas y polímeros de alta adhesión y resistencia.

Ventajas:

- Excelente adherencia.
- Alta resistencia química.

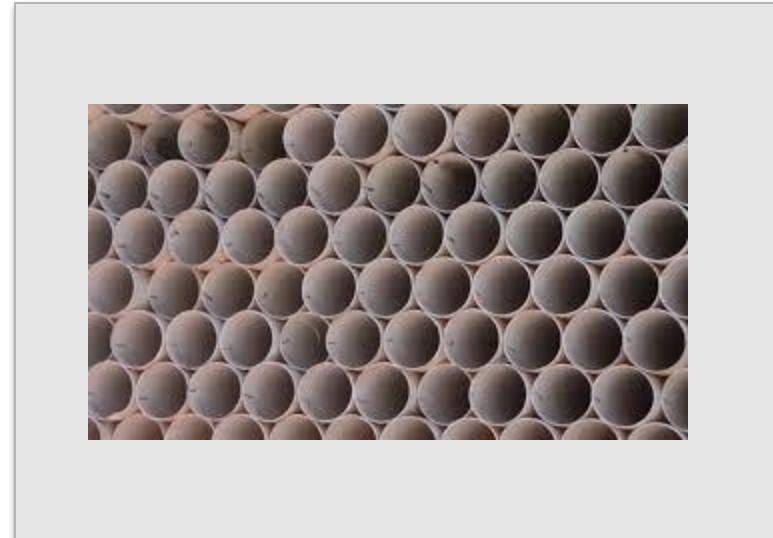
Desventajas:

- Costosos.
- Requieren aplicación técnica.

Medidas comerciales:

- Envases de 1–20 L.

Marcas comerciales:





Cemento Aluminoso

Descripción:

Aglomerante hidráulico de alta resistencia inicial y excelente comportamiento en altas temperaturas.

Ventajas:

- Fraguado muy rápido.
- Resiste altas temperaturas.
- Ideal para reparaciones urgentes.

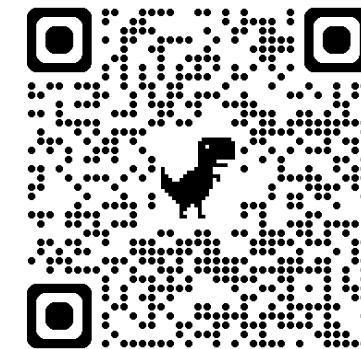


Desventajas:

- Más caro que el cemento común.
- Requiere control técnico para evitar pérdida de resistencia.
- Disponibilidad limitada.

Medidas comerciales:

- Sacos de 25–50 kg.
- Presentación suelta para uso industrial.





Cemento Sulforesistente

Descripción:

Aglomerante diseñado para resistir ambientes con presencia de sulfatos.

Ventajas:

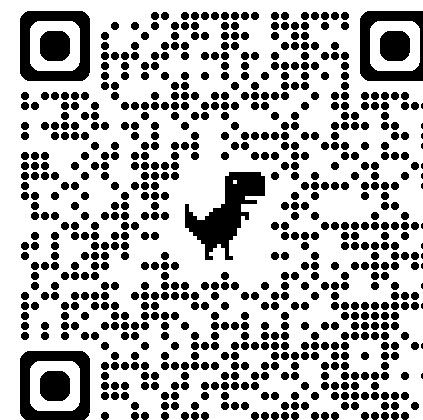
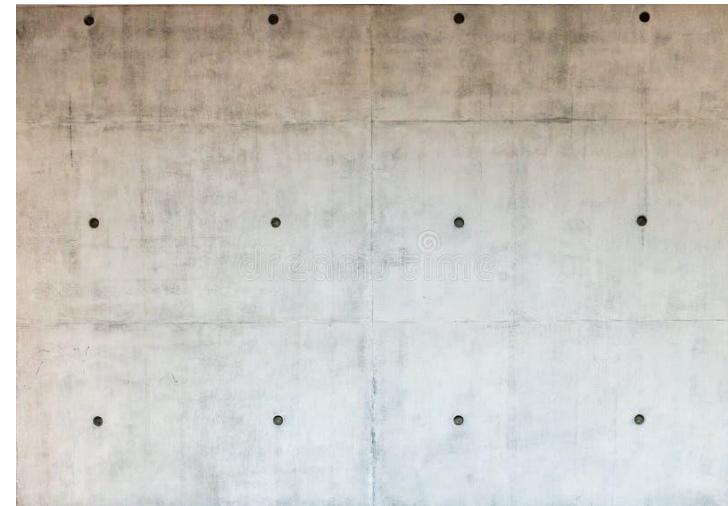
- Muy duradero en drenajes y zonas costeras.
- Resiste ataque químico.
- Buena estabilidad.

Desventajas:

- Fraguado lento.
- Puede ser más costoso.
- No siempre disponible en ferreterías comunes.

Medidas comerciales:

- Sacos de 50 kg.
- Presentación a granel para obras grandes.





Cemento Bajo Calor de Hidratación

Descripción:

Cemento especializado que genera poco calor al fraguar, ideal para concretos masivos.

Ventajas:

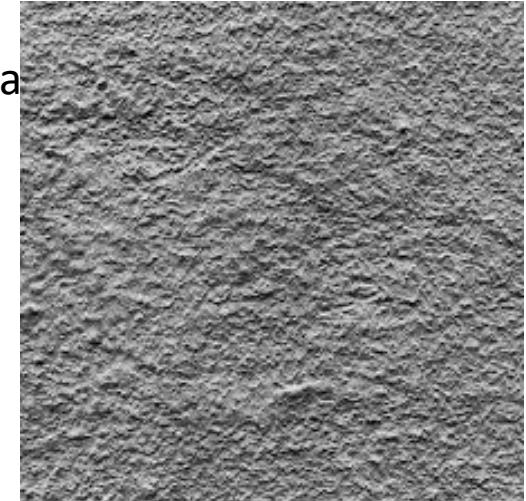
- Evita fisuras térmicas.
- Estabilidad en grandes estructuras.
- Durabilidad alta.

Desventajas:

- Baja resistencia inicial.
- Requiere tiempos más largos de desencofrado.
- No apto para obras rápidas.

Medidas comerciales:

- Sacos de 50 kg.
- A granel para presas y cimentaciones masivas.





Cemento Portland Modificado

Descripción:

Cemento con ajustes para reducir calor o mejorar resistencia química.

Ventajas:

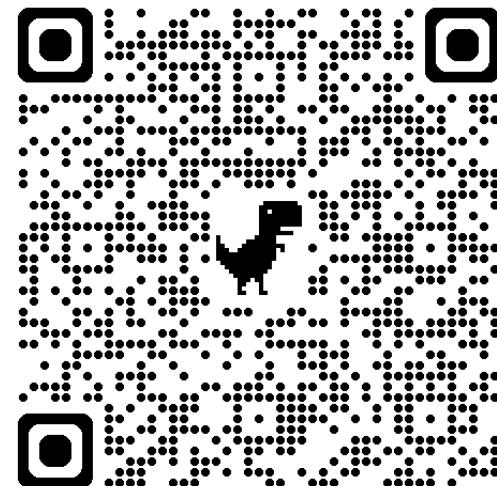
- Más durable que el Portland normal.
- Buen desempeño en ambientes agresivos.
- Versátil.

Desventajas:

- Puede costar más.
- Menor disponibilidad que el Portland común.
- Algunos tipos fraguan lento.

Medidas comerciales:

- Sacos de 50 kg.
- A granel para obra industrial.





Cemento Expansivo

Descripción:

Aglomerante que se expande ligeramente para evitar retracción y fisuras.

Ventajas:

- Evita grietas.
- Alta adherencia.
- Ideal para reparaciones estructurales.

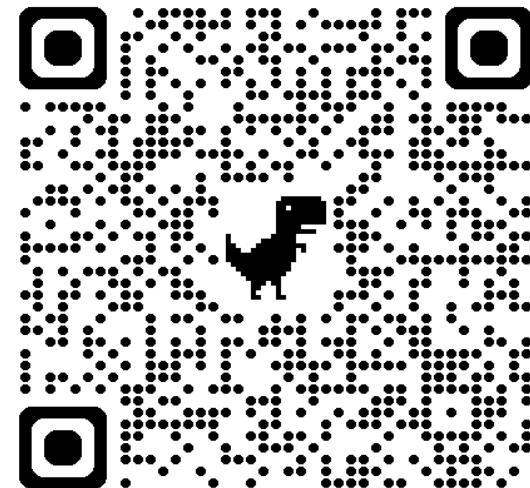


Desventajas:

- Costoso.
- Necesita control técnico.
- No se usa en elementos grandes.

Medidas comerciales:

- Sacos de 25 kg.
- Presentación industrial para anclajes.





Geopolímeros

Descripción:

Aglomerante ecológico hecho con cenizas y escorias, de alta resistencia.

Ventajas:

- Muy baja huella de carbono.
- Excelente durabilidad.
- Resiste químicos intensos.

Desventajas:

- Difícil de encontrar.
- Requiere mano de obra capacitada.
- Costo variable.

Medidas comerciales:

- Sacos de 25 kg.
- Presentación a granel para concretos ecológicos.





Cemento con Escoria Granulada (CEM III)

Descripción:

Cemento mezclado con escoria de alto horno para mayor durabilidad.

Ventajas:

- Resistencia química alta.
- Mayor vida útil.
- Más ecológico que el Portland.

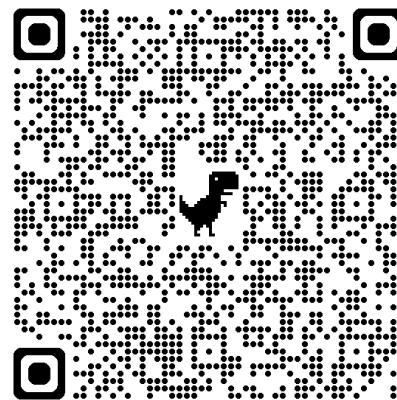
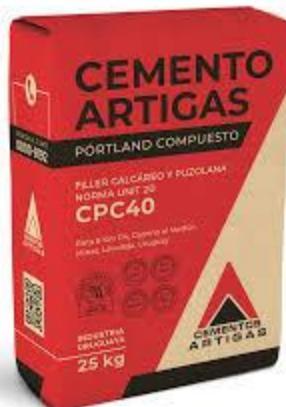


Desventajas:

- Resistencia inicial lenta.
- Puede requerir aditivos.
- No ideal para obras rápidas.

Medidas comerciales:

- Sacos de 50 kg.
- A granel para puertos e infraestructura.





Cemento con Filler Calizo

Descripción:

Cemento con adición de caliza finamente molida, más ecológico y trabajable.

Ventajas:

- Más económico.
- Menor impacto ambiental.
- Mejor trabajabilidad.

Desventajas:

- No apto para ambientes muy agresivos.
- Menor resistencia química.
- No se recomienda para estructuras críticas.

Medidas comerciales:

- Sacos de 50 kg.
- A granel para obra general





Cemento Autocompactante

Descripción:

Cemento para mezclas altamente fluidas que no requieren vibrado.

Ventajas:

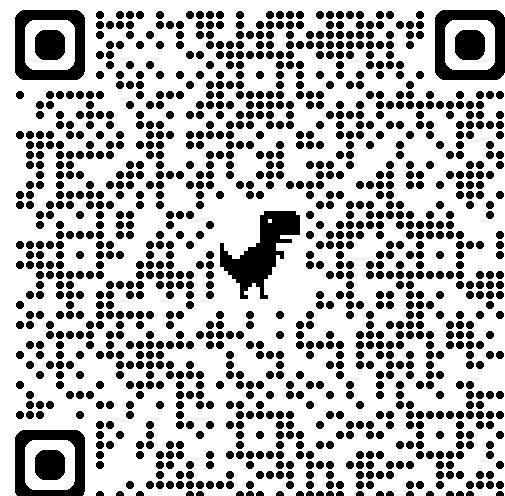
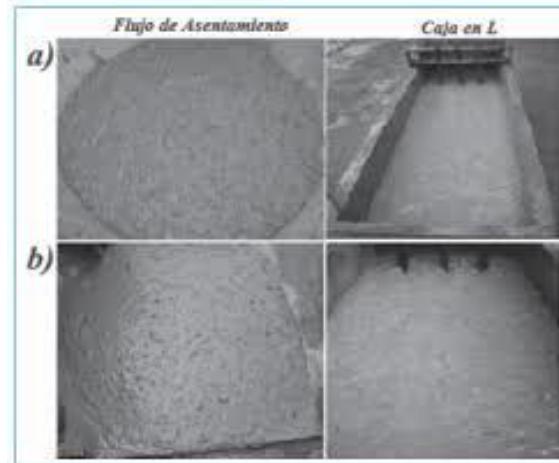
- Acabados perfectos.
- Ideal para zonas con mucho acero.
- Ahorra trabajo y tiempo.

Desventajas:

- Requiere control estricto.
- Puede segregar si se formula mal.
- Más caro.

Medidas comerciales:

- Sacos de 50 kg (formulaciones especiales).
- A granel para obra estructural.





10. Silicato de Sodio

Descripción:

Aglomerante químico líquido que sella, endurece e impermeabiliza.

Ventajas:

- Excelente sellado.
- Muy rápido.
- Compatible con morteros y concretos.

Desventajas:

- Altamente alcalino.
- Requiere equipo de protección.
- No es un cemento estructural.

Medidas comerciales:

- Bidones de 20, 50 y 200 L.





Cemento Magnesiano (Sorel)

Descripción:

Aglomerante ligero y flexible basado en óxido de magnesio.

Ventajas:

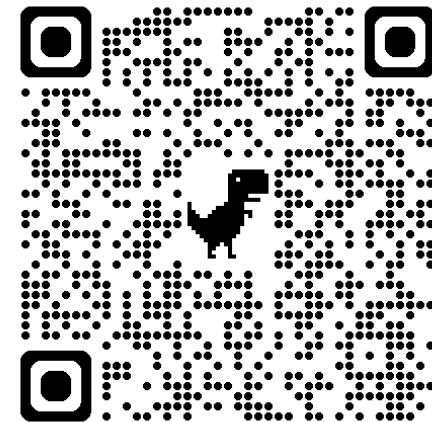
- Muy ligero.
- Excelente acabado.
- Buena flexibilidad.

Desventajas:

- Sensible a la humedad.
- No apto para estructuras.
- Durabilidad variable.

Medidas comerciales:

- Sacos de 25 kg.





ANTES



DESPUÉS

Morteros Poliméricos

Descripción:

Aglomerante de cemento con polímeros para alta adherencia.

Ventajas:

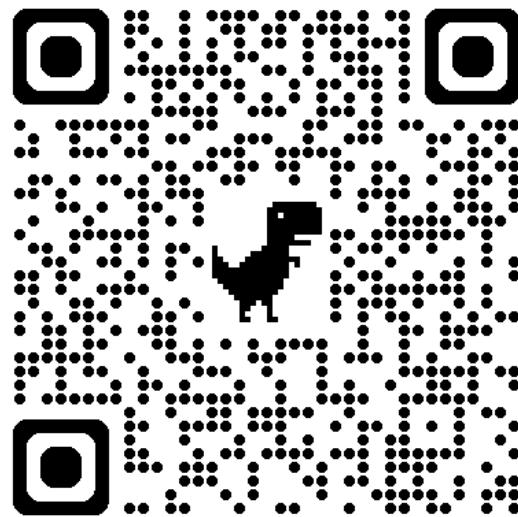
- Máxima adherencia.
- Flexible.
- Ideal para reparaciones finas.

Desventajas:

- Más costoso.
- Menos ecológico por polímeros.
- Vida útil limitada si no se almacena bien.

Medidas comerciales:

- Sacos de 20–30 kg.





Ligantes Hidráulicos Ecológicos

Descripción:

Aglomerante natural basado en cal y puzolanas para obras sostenibles.

Ventajas:

- Muy ecológico.
- Permite que los muros respiren.
- Excelente para restauración.



Desventajas:

- Baja resistencia inicial.
- Fraguán más lento.
- No apto para estructuras modernas.

Medidas comerciales:

- Sacos de 25 kg.

