

**PT. MINERTECH INDONESIA**

Jl. Poros Bandara Haluoleo Kendari Desa Ranooaha Kec. Ranomeeto Sulawesi Tenggara

No. Telepon : 0401- 3091089, Kode Pos : 93871

**FINAL REPORT**

**Client Name** : MR. KIKEN SUKMA BATARA  
**Client Address** : -  
**Client Telp** : 082349018600  
**Attention** : KIKEN SUKMA BATARA  
**Acc** : -

**Lab Reference No** : MI-3828-KSB-001-06-21  
**Client Reference No** : -  
**Date Reference No** : June, 09<sup>th</sup> 2021  
**Date Completed** : June, 10<sup>th</sup> 2021  
**Number Of Samples** : 4  
**Project Of Samples** : -

**PT. MINERTECH INDONESIA**

JALAN POROS BANDARA HALUOLEO KENDARI  
DESA RANOOHA KECAMATAN RANOMEETO SULAWESI TENGGARA

**LABORATORY ANALYSIS PROVIDED AS FOLLOWS :**

<u>Method Code</u>	<u>Method Description</u>
PRESS PELLET	WDXRF-NICKEL XRF 16 ELEMENT SUITES

**Laboratory Comments:**

<b>Place Of Issue</b>	<b>: Minertech Indonesia Laboratory</b>
<b>Date Of Issue</b>	<b>: 10/06/2021 16:15</b>



**“THIS REPORT SHALL NOT BE PRODUCED EXCEPT IN FULL WITHOUT THE APPROVAL LABORATORY RESULTS APPLY TO SAMPLES AS SUBMITTED.  
ALL PAGES OF THIS REPORT HAVE BEEN CHECKED AND APPROVED FOR RELEASE “**

**PT. MINERTECH INDONESIA**  
JALAN POROS BANDARA HALUOLEO KENDARI  
DESA RANOOHA KECAMATAN RANOMEETO SULAWESI TENGGARA

# **FINAL RESULTS**

**PT. MINERTECH INDONESIA**  
JALAN POROS BANDARA HALUOLEO KENDARI  
DESA RANOOHA KECAMATAN RANOMEETO SULAWESI TENGGARA

FINAL REPORT ASSAY SAMPEL

Our Ref : MI-3828-KSB-001-06-21  
 Your Ref : -

MR. KIKEN S. BATARA

FRM-AN-01

IDENT	SAMPLE ID	Date of Analysis	Fe	Co	Ni	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MnO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Cr	Al	Ca	Mn	P	S
UNIT			%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
LIM DETEC			0.5	0.01	0.01	0.1	0.01	0.001	0.1	0.01	0.01	0.5	0.01	0.1	0.001	0.01	0.001	0.001
SCHEME			PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02	PAS.02
1	DOME.1	10/06/2021 15:41	22.108	0.043	1.075	2.553	47.982	0.134	2.997	1.844	0.287	31.582	1.341	1.352	0.096	0.222	0.002	<0.001
2	DOME.2	10/06/2021 16:08	10.366	0.019	1.416	1.643	44.322	0.735	22.773	0.659	0.19	14.807	0.479	0.87	0.525	0.147	0.002	0.001
3	DOME.3	10/06/2021 16:15	11.641	0.022	1.732	2.001	48.912	0.518	14.665	1.065	0.224	16.629	0.774	1.059	0.37	0.174	0.002	<0.001
4	DOME.4	10/06/2021 15:58	12.32	0.032	1.921	3.553	47.982	0.134	14.758	1.844	0.287	31.582	1.341	1.352	0.096	0.222	0.002	<0.001

FRM-AN-01

**PT. MINERTECH INDONESIA**  
 JALAN POROS BANDARA HALUOLEO KENDARI  
 DESA RANOOHA KECAMATAN RANOMEETO SULAWESI TENGGARA

**SUBJECT : QAQC REVIEW OF ASSAY DATA**  
**TO/CLIENT : MR. KIKEN S. BATARA**  
**FROM : QAQC MINERTECH**

## 1. SUMMARY

QAQC adalah salah satu bagian terpenting dari Minertech untuk menghasilkan hasil analisa yang akurat dan presisi. Quality Procedure yang dilakukan dalam Minertech adalah sebagai monitoring akurasi, monitoring presisi, Grain size Test & monitoring Kontaminasi. Secara umum quality control dalam proses menunjukkan bahwa proses preparasi dan analisa terkontrol dengan baik.

## 2. TECHNICAL REVIEW

Secara umum berdasarkan hasil review quality terhadap sample **MR. KIKEN S. BATARA** di uraikan sebagai berikut :

### 1. Monitoring Akurasi

Menggunakan 2 jenis sample monitoring yaitu **OREAS 182 & OREAS 195**

Sample_Id	Fe	Co	Ni	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MnO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Cr	Al	Ca	Mn	P	S
<b>BIAS OREAS 182</b>	-0.007	0.093	0.037	0.174	0.162	0.072	0.572	-0.011	-0.010	-0.006	0.000	0.000	0.000	0.000	0.541	0.800
<b>BIAS OREAS 195</b>	-0.002	0.078	0.007	0.341	0.034	0.177	0.227	-0.028	-0.021	-0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	0.541	1.500

Nilai diatas menunjukan nilai akurasi dari sample standard yang digunakan untuk proses analisa sample project **MR. KIKEN S. BATARA**

### 2. Monitoring Presisi

Presisi di ukur dengan menggunakan sample repeat dan duplikat. Presisi dari sample repeatability & duplikat ini menunjukkan bahwa nilainya berada dalam acceptable ranges

Sample_Id	Fe	Co	Ni	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MnO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Cr	Al	Ca	Mn	P	S
<b>Precision DOME.4 R</b>	0.083	0.001	0.002	0.005	0.273	0.000	0.177	0.007	0.000	0.117	0.005	0.002	0.000	0.000	0.000	0.000
<b>Precision DOME.2 DP</b>	0.038	0.000	0.001	0.004	0.244	0.006	0.344	0.007	0.001	0.053	0.005	0.002	0.004	0.001	0.000	0.000
<b>Precision DOME.3 DS</b>	0.001	0.000	0.006	0.036	0.753	0.005	0.543	0.003	0.003	0.001	0.002	0.019	0.004	0.002	0.000	0.003

### 3. Grain size Test

Hasil screen test sample Project **MR. KIKEN S. BATARA** menunjukkan bahwa rata-rata tingkat kekasaran 5 % dan tingkat kehalusanya 95 %

### 4. Monitoring Kontaminasi

Hasil analisa sample blank menunjukkan konsentrasi nilai Ni rata rata adalah 0.009 % sehingga tidak ada indikasi kontaminasi.

*Note: Apabila pihak client membutuhkan detail informasi mengenai QAQC sample silahkan menghubungi pihak kami.*

**PT. MINERTECH INDONESIA**  
 JALAN POROS BANDARA HALUOLEO KENDARI  
 DESA RANOOHA KECAMATAN RANOMEETO SULAWESI TENGGARA