



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103448299 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201310406111. 8

(22) 申请日 2013. 09. 09

(66) 本国优先权数据

201310232618. 6 2013. 06. 13 CN

(71) 申请人 临沂市菁华工业设备制造安装有限公司

地址 276017 山东省临沂市罗庄区湖北路东  
段临沂市菁华工业设备制造安装有限公司

(72) 发明人 王全福 王克文 郝洋洋 臧建彬

(51) Int. Cl.

B30B 15/30(2006. 01)

B30B 9/00(2006. 01)

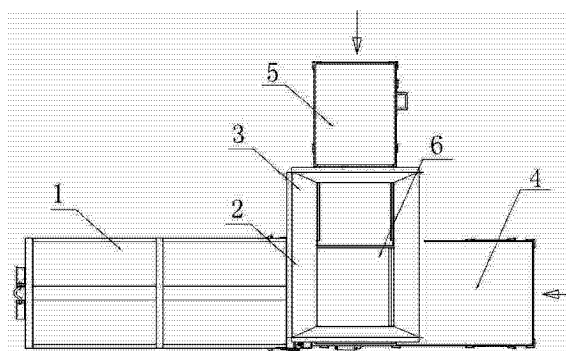
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 发明名称

一种具有辅助上料装置的垃圾压缩机

### (57) 摘要

本发明公开了一种具有辅助上料装置的垃圾压缩机,包括箱体、压缩室、主压缩机,所述压缩室的上部具有投料口 I、投料口 II,所述压缩室一侧具有辅助压缩机。本发明实现了投料口 I 和投料口 II 同时向压缩机内卸料,在投料口 I 喂的料被主压缩机压缩到箱体后,辅助压缩机再把投料口 II 喂的料推进压缩室,继而由主压缩机再压入箱体,然后再次往复循环,这样既大大增加了喂料效率,同时也大大提高了压缩机的利用率。



1. 一种具有辅助上料装置的垃圾压缩机,包括箱体、压缩室、主压缩机,其特征在于:所述压缩室的上部具有投料口 I、投料口 II;所述压缩室一侧具有辅助压缩机。

## 一种具有辅助上料装置的垃圾压缩机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及环保技术领域,具体的说是一种具有辅助上料装置的垃圾压缩机。

### 背景技术

[0002] 随着城镇化建设的推进和城市人口的增加,垃圾产出量在逐渐增多,因此垃圾压缩机中转站的使用也越来越频繁,随着人们对城市市容市貌要求的进一步提高,垃圾的清运量必将再逐渐增加。同时由于垃圾压缩机压缩循环时间的进一步缩短,车辆向转运站里倾倒垃圾的时间对设备运行效率的影响越来越显得明显,进而出现了前面车辆倾倒的垃圾压缩完成了,后面的车辆还未能将垃圾倾倒进来,造成了车辆在排队等待,垃圾设备也窝工等待的现象。

### 发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是克服现有技术中存在的缺点,提供一种具有辅助上料装置的垃圾压缩机。

[0004] 为此本发明是这样实现的:一种具有辅助上料装置的垃圾压缩机,包括箱体、压缩室、主压缩机,其特征在于:所述压缩室的上部具有投料口 I、投料口 II;所述压缩室一侧具有辅助压缩机。

[0005] 本发明的有益效果在于,实现了投料口 I 和投料口 II 同时向压缩机内卸料,在投料口 I 喂的料被主压缩机压缩到箱体后,辅助压缩机再把投料口 II 喂的料推进压缩室,继而由主压缩机再压入箱体,然后再次往复循环,这样既大大增加了喂料效率,同时也大大提高了压缩机的利用率。

### 附图说明

[0006] 图 1 是本发明的结构示意图;

图中 1、箱体 2、投料口 I 3、投料口 II 4、主压缩机 5、辅助压缩机 6、压缩室。

### 具体实施方式

[0007] 根据图 1 所示的一种具有辅助上料装置的垃圾压缩机,包括箱体 1、压缩室 6、主压缩机 4,其特征在于:所述压缩室 6 的上部具有投料口 I 2、投料口 II 3;所述压缩室 6 一侧具有辅助压缩机 5。

[0008] 使用时,由投料口 I 2 和投料口 II 3 同时向压缩机内卸料,在投料口 I 2 喂的料被主压缩机 4 压缩到箱体 1 后,辅助压缩机 5 再把投料口 II 3 喂的料推进压缩室 6,继而由主压缩机 4 再压入箱体 1,然后再次往复循环,经测算垃圾压缩机中转站的运行效率提高了近一倍,这样既大大增加了喂料效率,同时也大大提高了压缩机的利用率,使吨垃圾处理人工工资减少了一倍,有效地降低了成本。

[0009] 上述虽然结合附图对本发明的具体实施方式进行了描述,但并非对本发明保护范

围的限制,所属领域技术人员应该明白,在本发明的技术方案的基础上,本领域技术人员不需要付出创造性劳动即可做出的各种修改或变形仍在本发明的保护范围以内。

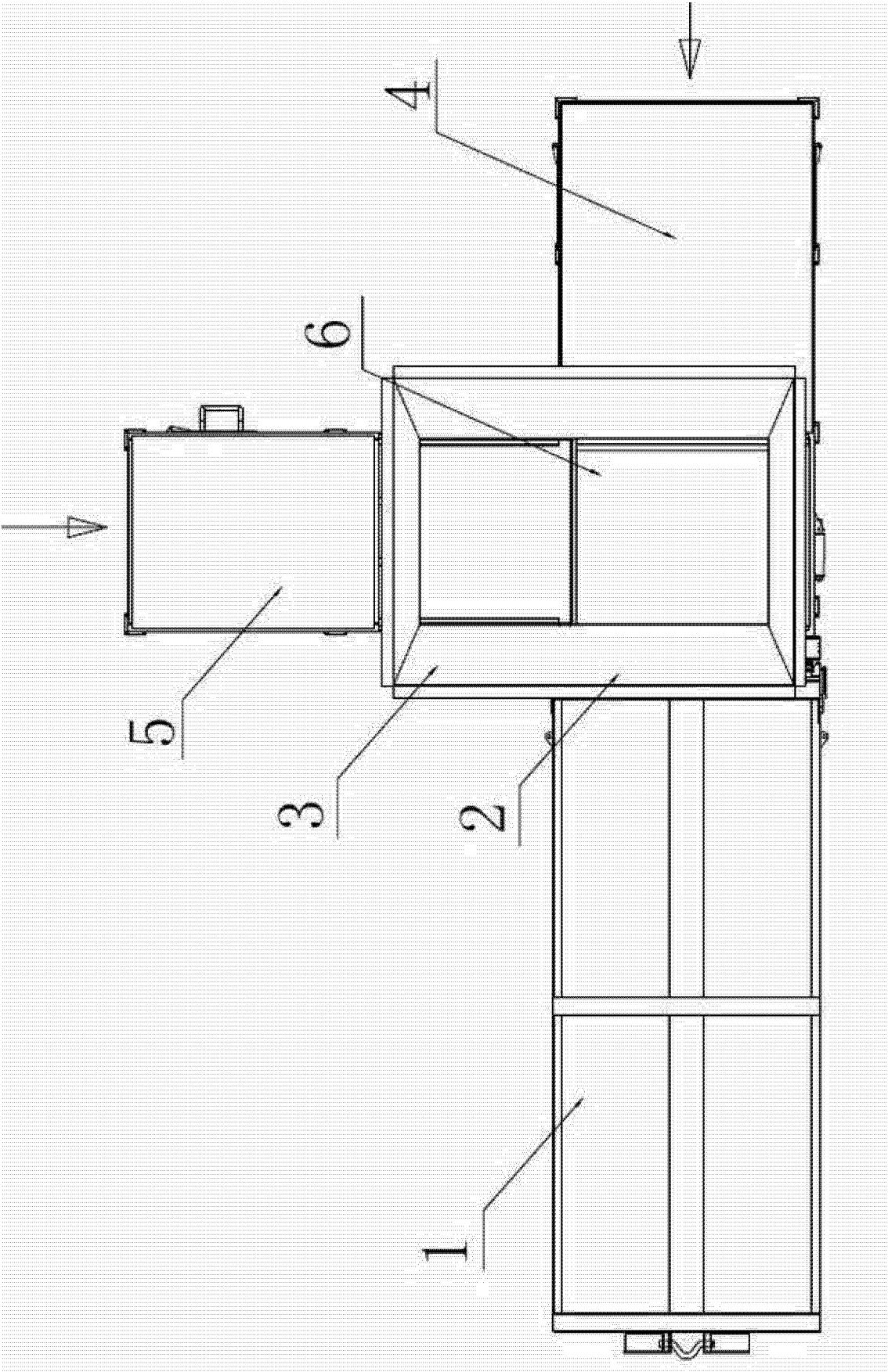


图 1