



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213444549 U

(45) 授权公告日 2021.06.15

(21) 申请号 202022312936.1

(22) 申请日 2020.10.16

(73) 专利权人 贵阳和晶联科工业设备有限公司

地址 550025 贵州省贵阳市经济技术开发区大寨村

(72) 发明人 李文杰 赵志伟 周忠源

(74) 专利代理机构 贵阳天圣知识产权代理有限公司 52107

代理人 杜胜雄

(51) Int.Cl.

B65G 13/06 (2006.01)

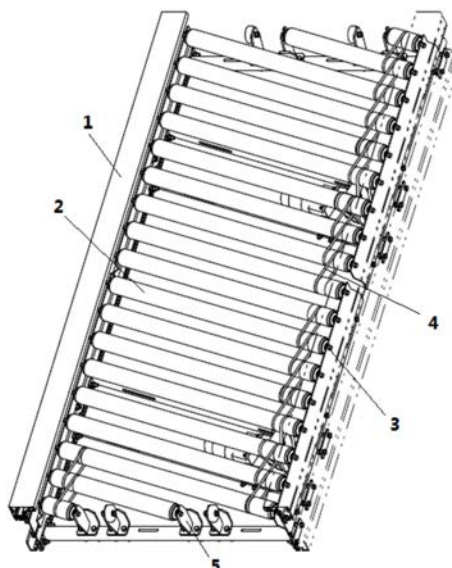
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构,包括平行设置的两块侧板,两侧板之间朝同一方向倾斜设置有若干转辊,转辊两端分别通过转轴连接在两侧板之间,转辊上配置有皮带槽,皮带槽内配置有联动皮带,相邻转辊之间通过联动皮带连接,侧板的上设置有驱动装置,驱动装置与转辊匹配连接。本申请在应用过程中,物料从入口端进入转辊上,由于转辊倾斜设置,从而使其上的物品向本申请货物靠边规整处理机构的一个侧边移动,当移动到侧边不能再移动时,货物就会靠着侧板移动,从而实现对货物的靠边规整处理。



1. 一种用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构,其特征在于:包括平行设置的两块侧板(1),两所述侧板(1)之间朝同一方向倾斜设置有若干转辊(2),所述转辊(2)两端分别通过转轴(3)连接在两侧板(1)之间,所述转辊(2)上配置有皮带槽,所述皮带槽内配置有联动皮带(4),相邻所述转辊(2)之间通过所述联动皮带(4)连接,所述侧板(1)的上设置有驱动装置,所述驱动装置与所述转辊(2)匹配连接。

2. 根据权利要求1所述的用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构,其特征在于:所述侧板(1)上设置有栏板。

3. 根据权利要求1所述的用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构,其特征在于:所述转辊(2)的倾斜角度为 $5-10^{\circ}$ 。

4. 根据权利要求1所述的用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构,其特征在于:所述转轴(3)通过轴承与所述侧板(1)连接。

5. 根据权利要求1-4任一项所述的用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构,其特征在于:所述货物靠边规整处理机构两端设置有支架(5),且所述支架(5)与所述货物靠边规整处理机构两端的转辊(2)转动连接。

6. 根据权利要求5所述的用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构,其特征在于:所述货物靠边规整处理机构的入口端与滚筒输送机连接,出口端连接有下游程序设备。

一种用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及滚筒输送技术领域,特别涉及一种用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构。

背景技术

[0002] 辊筒输送机适用于底部是平面的物品输送,主要由传动滚筒、机架、支架、驱动部等部分组成。具有输送量大,速度快,运转轻快,能够实现多品种共线分流输送的特点。辊筒输送机之间易于衔接过滤,可用多条滚筒线及其它输送设备或专机组成复杂的物流输送系统。

[0003] 然而,在实际应用过程中,有些物品在输送至末端时,需要集中或规整处理;而且,现有技术中,缺少对辊筒输送机上物品的自动规整处理功能。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构,该货物靠边规整处理机构便于对辊筒输送机上的货物进行靠边规整处理。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型的方案为:

[0006] 一种用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构,包括平行设置的两块侧板,两所述侧板之间朝同一方向倾斜设置有若干转辊,所述转辊两端分别通过转轴连接在两侧板之间,所述转辊上配置有皮带槽,所述皮带槽内配置有联动皮带,相邻所述转辊之间通过所述联动皮带连接,所述侧板的上设置有驱动装置,所述驱动装置与所述转辊匹配连接。

[0007] 所述侧板上设置有栏板。

[0008] 所述转辊的倾斜角度为 $5-10^{\circ}$ 。

[0009] 所述转轴通过轴承与所述侧板连接。

[0010] 所述货物靠边规整处理机构两端设置有支架,且所述支架与所述货物靠边规整处理机构两端的转辊转动连接。

[0011] 所述货物靠边规整处理机构的入口端与滚筒输送机连接,出口端连接有下游程序设备。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0013] 本申请在应用过程中,物料从入口端进入转辊上,由于转辊倾斜设置,从而使其上的物品向本申请货物靠边规整处理机构的一个侧边移动,当移动到侧边不能再移动时,货物就会靠着侧板移动,从而实现对货物的靠边规整处理。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的内部结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明。在此需要说明的是，对于这些实施方式的说明用于帮助理解本实用新型，但并不构成对本实用新型的限定。此外，下面所描述的本实用新型各个实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间未构成冲突就可以相互组合。

[0017] 如图1-2所示，一种用于辊筒输送机的货物靠边规整处理机构，包括平行设置的两块侧板1，两所述侧板1之间朝同一方向倾斜设置有若干转辊2，所述转辊2两端分别通过转轴3连接在两侧板1之间，所述转辊2上配置有皮带槽，所述皮带槽内配置有联动皮带4，相邻所述转辊2之间通过所述联动皮带4连接，所述侧板1的上设置有驱动装置，所述驱动装置与所述转辊2匹配连接。

[0018] 所述侧板1上设置有栏板。该设置主要是避免转辊2上输送的物品从侧边掉落；同时，便于对转辊2上的物品进行阻挡，使其统一靠边移动，进而便于规整处理。

[0019] 所述转辊2的倾斜角度为 $5-10^{\circ}$ 。该设置主要是便于货物缓慢移动到过渡本申请货物靠边规整处理机构上，从而减少直接进入转辊2上造成的损伤。

[0020] 所述转轴3通过轴承与所述侧板1连接。该设置能够减少转轴3对侧板的摩擦。

[0021] 所述货物靠边规整处理机构两端设置有支架5，且所述支架5与所述货物靠边规整处理机构两端的转辊2转动连接。

[0022] 所述货物靠边规整处理机构的入口端与滚筒输送机连接，出口端连接有下游程序设备。

[0023] 本申请中，侧板1内侧及栏板内侧为光滑面，进而减少对货物的摩擦，间接减少对货物的损伤。

[0024] 在实际应用过程中，物料从入口端进入转辊2上，由于转辊2倾斜设置，从而使其上的物品向本申请货物靠边规整处理机构的一个侧边移动，当移动到侧边不能再移动时，货物就会靠着侧板1移动，从而实现对货物的靠边规整处理。

[0025] 以上结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明，但本实用新型不限于所描述的实施方式。对于本领域的技术人员而言，在不脱离本实用新型原理和精神的情况下，对这些实施方式进行多种变化、修改、替换和变型，仍落入本实用新型的保护范围内。

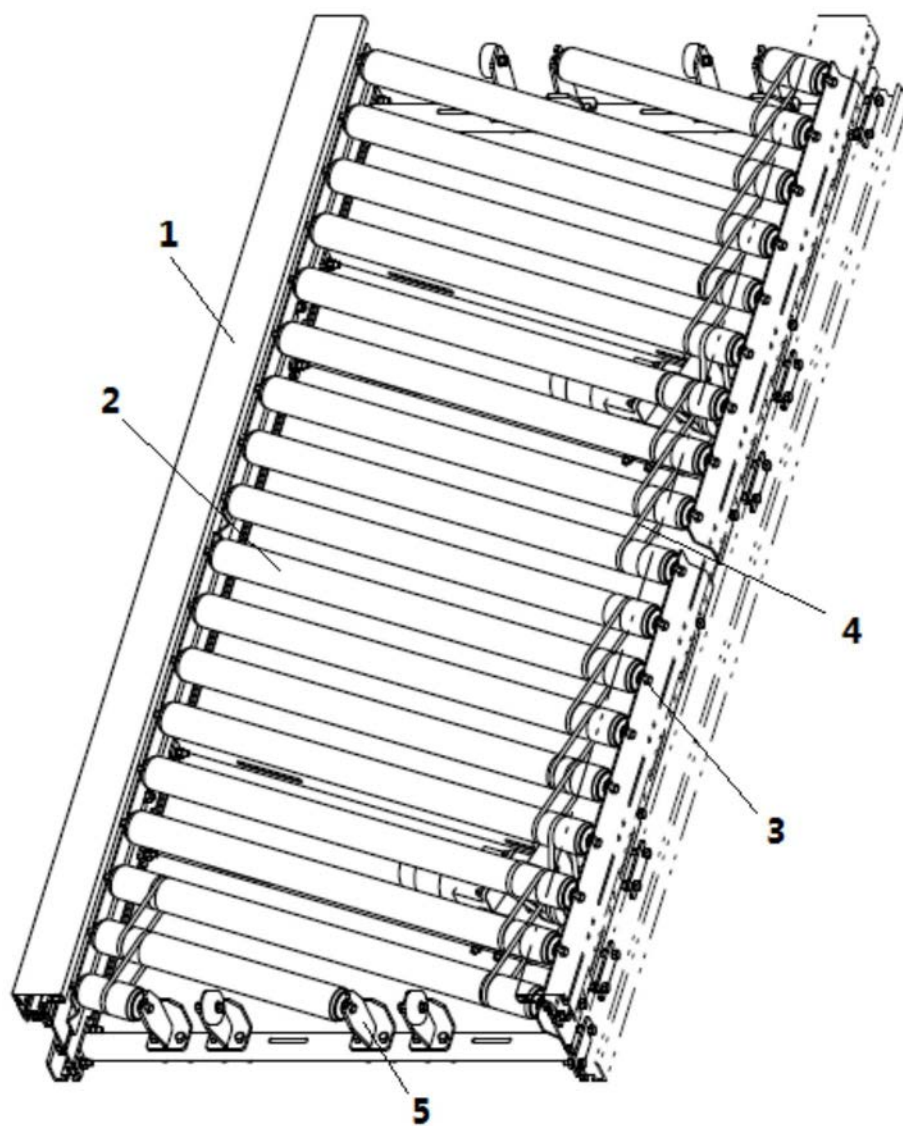


图1

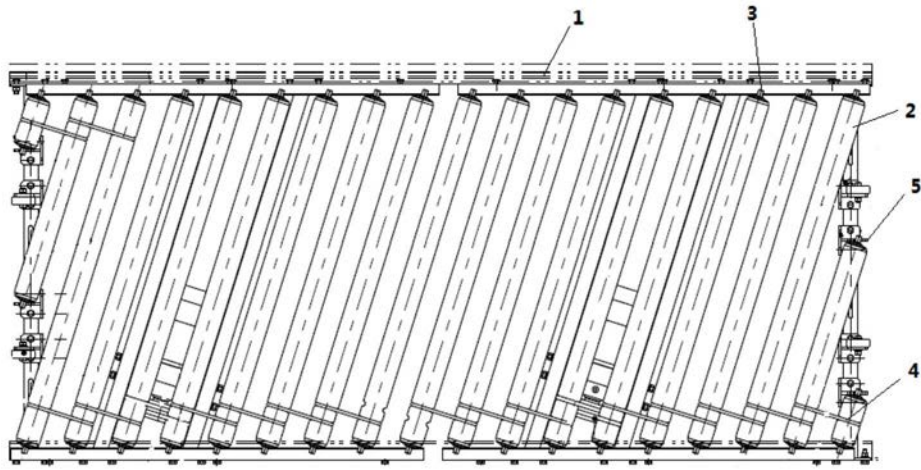


图2