



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202613717 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220242846. 2

(22) 申请日 2012. 05. 28

(73) 专利权人 中建五局工业设备安装有限公司

地址 410004 湖南省长沙市中意一路 158 号  
中建大厦 20 楼

(72) 发明人 王李仁 陈雄兵 阎小磊 张俊成  
王敏 袁伟煌

(74) 专利代理机构 福州元创专利商标代理有限公司 35100

代理人 蔡学俊

(51) Int. Cl.

F24F 13/24 (2006. 01)

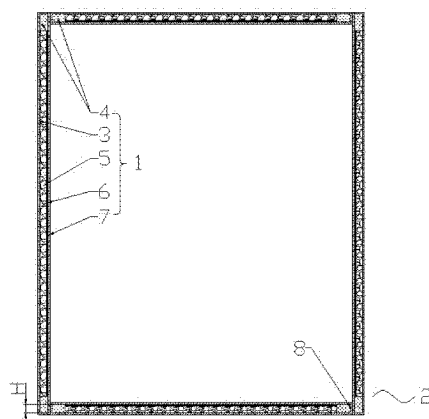
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

隔音箱

(57) 摘要

本实用新型涉及一种隔音箱,包括由板块拼接而成的箱体,其特征在于:所述板块包括一方形铁皮,所述方形铁皮四周边缘设置有 4 根防腐木条,4 根防腐木条中填充有玻璃棉,所述玻璃棉上铺设纤维布,所述纤维布上设置有遮住 4 根防腐木条的镀锌冲孔板,本实用新型可以将放置在其中机器设备所产生的噪声吸收起来,减少噪声的外排,减少噪声污染。



1. 一种隔声箱,包括由板块拼接而成的箱体,其特征在于:所述板块包括一方形铁皮,所述方形铁皮四周边缘设置有4根防腐木条,4根防腐木条中填充有玻璃棉,所述玻璃棉上铺设纤维布,所述纤维布上设置有遮住4根防腐木条的镀锌冲孔板。

2. 根据权利要求1所述的隔声箱,其特征在于:所述方形铁片与镀锌冲孔板的表面积相等,并且两者都是经钉子实现与防腐木条的联接。

3. 根据权利要求1所述的隔声箱,其特征在于:所述方形铁皮周部设置有与方形铁皮相垂直的连接片用于遮住防腐木条。

4. 根据权利要求3所述的隔声箱,其特征在于:所述连接片的高度等于方形铁片与镀锌冲孔板之间的距离。

## 隔声箱

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种隔声箱,适用于水环热泵空调系统的室内的小型水 / 空气热泵机组。

### 背景技术

[0002] 水环热泵空调系统是指小型的水 / 空气热泵机组的一种应用方式,即用水环路将小型的水 / 热泵机组并联在一起,形成一个封闭环路,构成一套回收建筑物内部余热作为其低位热源的热泵供暖、供冷的空调系统。典型的水环热泵空调系统由三部分组成:(1)室内的小型水 / 空气热泵机组;(2)水循环环路;(3)辅助设备(如冷却塔、加热设备、蓄热装置等);而室内的小型水 / 空气热泵机组在工作过程中会产生巨大且烦人的噪声,这样噪音的产生对环境造成了污染,破坏了人们工作或作息的环境。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种隔声箱,该隔声箱可以将放置在其中机器设备所产生的噪声吸收起来,减少噪声的外排,减少噪声污染。

[0004] 本实用新型的特征在于:一种隔声箱,包括由板块拼接而成的箱体,其特征在于:所述板块包括一方形铁皮,所述方形铁皮四周边缘设置有 4 根防腐木条,4 根防腐木条中填充有玻璃棉,所述玻璃棉上铺设纤维布,所述纤维布上设置有遮住 4 根防腐木条的镀锌冲孔板。

[0005] 进一步地,上述方形铁片与镀锌冲孔板的表面积相等,并且两者都是经钉子实现与防腐木条的联接。

[0006] 进一步地,上述方形铁皮周部设置有与方形铁皮相垂直的连接片用于遮住防腐木条。

[0007] 进一步地,上述连接片的高度等于方形铁片与镀锌冲孔板之间的距离。

[0008] 本实用新型的优点:结构设计简单;制造所需要的经费不高,使用的人力也少,制造的工作强度也不高,可是有效的吸收了设备所产生的噪声,减少噪声污染,给人们带来优良的生活环境。

### 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型实施例的构造示意图。

[0010] 图中:1 为板块;2 为箱体;3 为方形铁皮;4 为防腐木条;5 为玻璃棉;6 为纤维布;7 为镀锌冲孔板;8 为连接片;H 为连接片的高度。

### 具体实施方式

[0011] 为了让本实用新型的上述特征和优点能更明显易懂,下文特举实施例,并配合所附图式作详细说明如下。

[0012] 参考图例,一种隔音箱,包括由板块 1 拼接而成的箱体 2,其特征在于:所述板块 1 包括一方形铁皮 3,所述方形铁皮 3 四周边缘设置有 4 根防腐木条 4,4 根防腐木条 4 中填充有玻璃棉 5,所述玻璃棉 5 上铺设有纤维布 6,所述纤维布 6 上设置有遮住 4 根防腐木条 4 的镀锌冲孔板 7。

[0013] 上述方形铁片 3 与镀锌冲孔板 7 的表面积相等,并且两者都是经钉子实现与防腐木条 4 的联接。

[0014] 上述方形铁皮 3 周部设置有与方形铁皮 3 相垂直的连接片 8 用于遮住防腐木条 4。

[0015] 上述连接片的高度 H 等于方形铁片 3 与镀锌冲孔板 7 之间的距离。

[0016] 本实用新型在制造过程中个,先制造好板块,在进行拼接;制造板块的顺序为:先将 4 根防腐木条钉在铁皮上,在防腐木条形成的口字形中填充玻璃棉,再在玻璃棉上铺上一层纤维布,之后用镀锌冲孔板封住口字形上开口,也是使用钉子将镀锌冲孔板钉在防腐木条上。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本实用新型的涵盖范围。

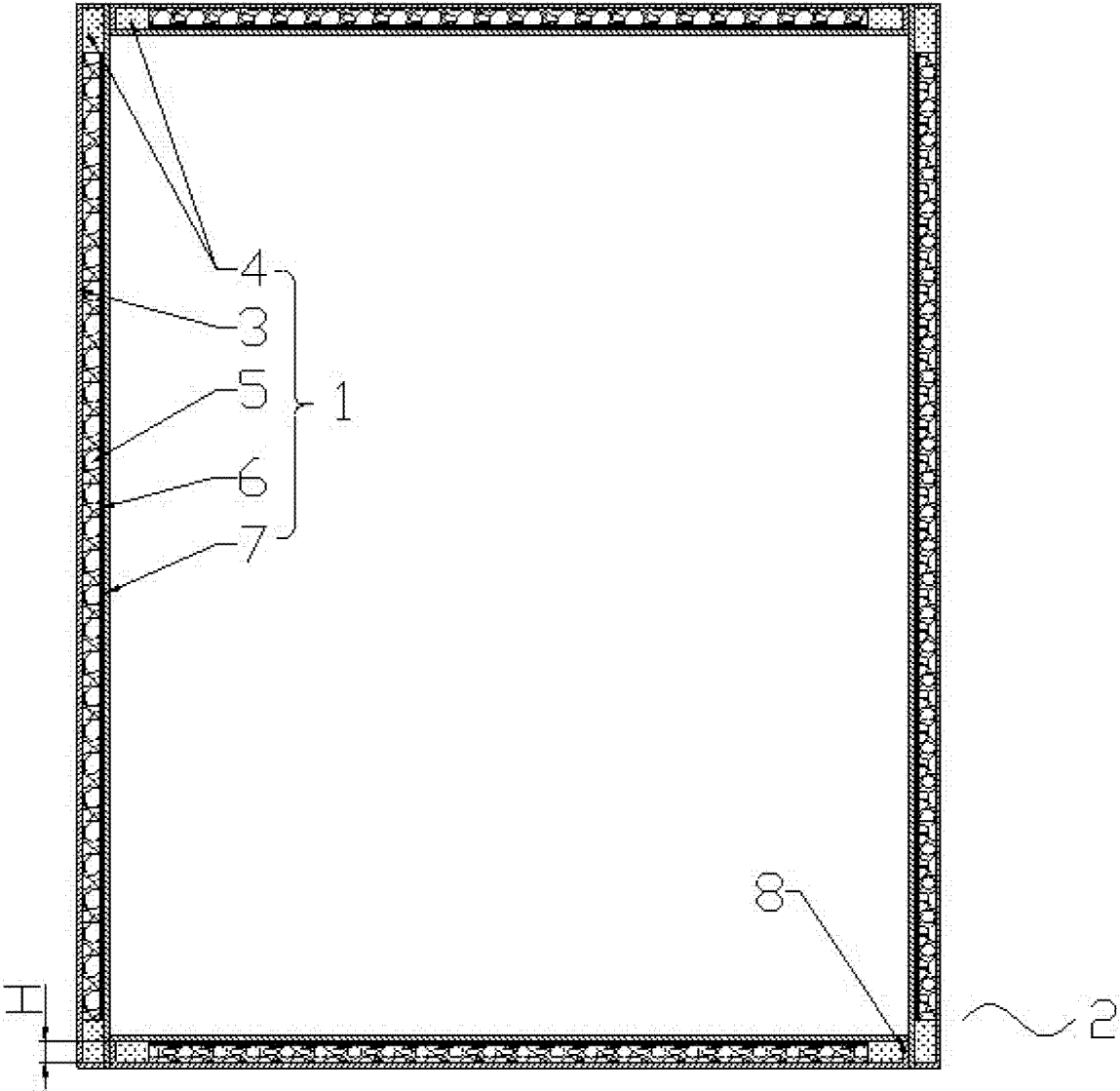


图 1