

## Descripcion de Puesto *Job Description*

Titulo del Puesto / <i>Job Title:</i>	Subordinados / <i>Subordinates:</i>	Fecha / <i>Date:</i>
Ingeniero Excelencia Operacional / Operational Excellence Engineer	Ninguno / None	20 Diciembre 2019
Reporta a / <i>Reports to:</i>	Gerente de Excelencia Operacional / Operational Excellence Manager	
Departamento / <i>Department:</i>	Excelencia Operacional / Operational Excellence	

### Objetivo del Puesto

El Ingeniero de Excelencia Operacional será parte de una iniciativa para hacer las operaciones más eficientes y efectivas empleando herramientas de manufactura esbelta y sistemas de trabajo para lograr la mejora de nuestros procesos. El ingeniero OpEx será responsable de desarrollar la cultura, habilidades y herramientas, para mejorar aún más la Seguridad, Calidad, Entregas, Costos y lograr la excelencia operacional en toda la organización.

### Descripción de actividades

- **Participar en la definición de acciones correctivas** en conjunto con el equipo táctico del área (Producción, Calidad, ME, etc.) para la mejora de los indicadores de producción.
- Establecer tiempos estándar de cada operación, posición, ítem para realizar el cálculo de **headcount y capacidad de equipo** instalado (Jigs).
- Realizar **el mejor balanceo de operaciones** de acuerdo a las eficiencias y Move Rate del área, detectando cuellos de botella.
- Responsable de liderar y administrar **VSM actuales y futuros (lead time)**.
- Coordinar la implementación de los proyectos de mejora continua **alineados a los LEADs y LAGs del área** y asegurar el cumplimiento en tiempo y forma.
- Responsable de la administración de cambios en **layout** a nivel planta.
- **Definir los criterios y el proceso** para el sostenimiento de las 5 S's a nivel planta.
- Dar soporte con técnicas de solución de problemas para la **optimización de la calidad y productividad** en el proceso.
- Desarrollo e implementación de **programas y sistemas para el reconocimiento de proyectos** de mejora continua.
- Desarrollo de **programas y planes de entrenamiento**

### Position Summary

*The operational Excellence Engineer will be part of an initiative to create more effective and efficient operations with the use of Lean Manufacturing Tools and systems to improve our processes. The OpEx Engineer will be responsible to develop the culture, abilities and tools to improve Safety, Quality, Delivery Cost and achieve the Operational Excellence in the organization.*

### Responsibilities

- **Participate on definition corrective actions** as part of the tactical team (Production, Quality, ME, etc.) for improving production indicators.
- **Establish standard times by operation, index, position and item, as base to calculate headcount and equipment capacity** (Jigs).
- **Responsible to define operator balance charts** according to the efficiencies and Move Rate, detecting bottlenecks.
- **Responsible to lead and administrate current and future VSM** (lead time).
- **Coordinate project implementation for continuous improvement projects aligned to LAGs and LEADs for the area.**
- **Responsible to manage and administrate Layout changes to all facility level.**
- **Define criteria and process on 5Ss sustainability** throughout the facility.
- **Provide support and techniques to optimize productivity and quality troubleshooting.**
- **Develop and implementation of programs and systems to recognize continuous improvement projects.**
- **Develop training plans and programs** related to continuous improvement: Lean Manufacturing,

relacionados con mejora continua: Lean Manufacturing, Kaizen, Solución de problemas, TPM, VSM, etc.).

- Reporte y detección de operaciones **no ergonómicas** y participación como parte del equipo táctico para su eliminación.
- Definir **tiempos estándar** de los ensambles de manufactura y asegurar alineación a los sistemas de **SAP y CAMS**.
- Responsable de implementación, desarrollo, mantenimiento y control de **Fabrica visual**.

#### Calificaciones mínimas requeridas

- Título profesional en Ingeniería Industrial o carrera afín.
- 1 año de experiencia dentro de un ambiente de manufactura (Preferentemente).
- Experiencia en estudios de tiempos y movimientos.
- Conocimientos básicos de herramientas de Seis Sigma y Lean Manufacturing (Necesario).
- Dominio de herramientas computacionales.
- Dominio del idioma inglés y español.

*Cualquier combinación de escolaridad y experiencia equivalente será tomada en cuenta para dar cumplimiento con los requerimientos.*

*Kaizen, troubleshooting, TPM, VSM, etc.).*

- *Detect and report of **non-ergonomic conditions**, and be part of the tactical team to eliminate it conditions.*
- *Define **standard time** of manufacturing assemblies and ensure system alignment between **SAP and CAMS**.*
- *Responsible of implementation, development, maintenance and control of **Visual Management**.*

#### Qualifications and required skills

- *Bachelor degree in Industrial Engineering or related field.*
- *12 months experience in a manufacturing environment (Preferably).*
- *Experience in time and motions studies.*
- *Basic knowledge of Six Sigma and Lean Manufacturing tools (Necessary).*
- *Functional knowledge of computer.*
- *Fluent in English and Spanish language*

*Any combination of education and equivalent experience may be considered to comply with these requirements.*