



Descripción de Puesto

Job Description

Titulo del Puesto / Job Title:	Subordinados / Subordinates:	Fecha / Date:
Ingeniero de Calidad & NDT / Quality & NDT Engineer	Ninguno / None	January 2020
Reporta a / Reports to:	Gerente de Calidad / Quality Manager	
Departamento / Department:	Calidad / Quality	

Objetivo del Puesto

 Encargado del Consejo de Revisión de Material para garantizar que el material no conforme se trabaja, documenta, dispone y elimina de acuerdo con las regulaciones así como con las políticas y procedimientos de la compañía.

Descripción de actividades

- Administrar el material de no conformidad de la manera más económica, considerando los programas de producción, costos y políticas y procedimientos de la compañía
 - Actúa como representante de Aseguramiento de la Calidad para la Junta de Revisión de Materiales (MRB).
 - Revisa las descripciones de MDR en comparación con el material para validar la no conformidad.
 Escribir disposiciones propias / o disposiciones de estructura propuestas por ingeniería.
 - Asegurar un control adecuado del material de no conformidad
- Determinar en conjunto con los departamentos involucrados, los diferentes procesos de la disposición
 - Asegurarse de que las disposiciones son factibles y llevadas a cabo de manera secuencial
 - Asegurar la disponibilidad del material necesario para llevar a cabo las disposiciones de MDR
- Proporcionar asesoramiento apropiado al inspector de TIM sobre los procedimientos escritos de MDR y del sistema de disposición del material de no conformidad
- Coordinar inspecciones de NDT con inspectores externos
- Coordinar el proceso de calibración de las herramientas de acuerdo a los procedimientos establecidos.
- Servir como recurso al Gerente del departamento de Aseguramiento de la Calidad para la identificación de problemas, soluciones y mejora continua.
- Informar al gerente sobre cuestiones de calidad, tendencias y pérdidas.

Calificaciones mínimas requeridas

 Carrera profesional en Ingeniería o a fin, con 2 o más años de experiencia.

Position Summary

 In charge of the Material Review Board process, to ensure that non-conforming material is handled, documented, dispositioned and disposed of in accordance with regulatory and company policies and procedures.

Responsibilities

- Manage the disposition of non-conforming material in the most economical way, considering production schedule, cost and company procedures and politics.
 - Serve as the Quality Assurance representative to the Materials Review Board (MRB).
 - Review MDR descriptions versus material to validate non-conformity description.
 - Write own dispositions and/or structure dispositions given by Engineering.
 - Ensure adequate control of nonconforming material.
- Determine with involved departments, the various steps of the disposition.
 - Ensure Dispositions are doable and carried out in sequence.
 - Ensure material needed is available to perform MDR dispositions.
- Provide guidance to TIM inspector on proper MDR writing procedure and on non-conforming material disposition system.
- Coordinate NDT inspections with outside inspectors.
- Coordinate calibration tools process in accordance with established procedure.
- Serve as a Quality Assurance resource to department manager for problem identification, resolution and continuous improvement.
- Report to manager on quality issues, trends and losses.

Qualifications and required skills

 College degrees in engineer field with 2+ years work experience.





- Conocimiento en políticas actuales, prácticas, tendencias e información que afecta a la organización.
- Mostrar un nivel de habilidad para el análisis de causa raíz y las herramientas avanzadas de calidad (5 Porqués, FMEA, 8D, etc.)
- Habilidad para trabajar bajo supervisión mínima
- Nivel aceptable de conocimientos en la manufactura de producto, inspección, prueba y tecnología de inspección
- Habilidad para comunicación verbal y escrita, liderazgo y relaciones interpersonales
- Dominio del español e inglés, tanto hablado como escrito.

- Knowledgeable in current policies, practices, trends, and information affecting the organization.
- Demonstrates a skilled level of root-cause analysis and advanced quality tools (5 Why, FMEA, 8D, etc.)
- Ability to work under minimal guidance.
- Proficient level of knowledge in product manufacture, inspection, testing, and inspection technology
- Good written and verbal communication, leadership and interpersonal skills
- Mastery of Spanish and English (Written and spoken)

Cualquier combinación de escolaridad y experiencia equivalente será tomada en cuenta para dar cumplimiento con los requerimientos.

Any combination of education and equivalent experience may be considered to comply with these requirements.

TIM-055 (03/11) PAG 2 of 2