



## Descripción de Puesto

### Job Description

Titulo del Puesto / Job Title:	Subordinados / Subordinates:	Fecha / Date:
Supervisor de Mantenimiento / Facilities Supervisor	Tecnico Mantenimiento / Maintenance Technician	January 2020
Reporta a / Reports to:	Gerente de IT & Facilities / IT & Facilities Manager	
Departamento / Department:	IT & Facilities / IT & Facilities	

#### Objetivo del Puesto

Mantener en optimas condiciones las instalaciones, equipo y edificio mediante la práctica del mantenimiento Predictivo, Preventivo y correctivo.  
Proveer un servicio de calidad y respuesta rápida a los clientes internos de la planta.

#### Descripción de actividades

- Verifica en forma constante del funcionamiento optimo de los equipos críticos de la planta (Subestación, compresores y cuarto de bombas).
- Lleva a cabo el mantenimiento preventivo programado en forma anual asignándolo a los técnicos del área de mantenimiento.
- Programa el mantenimiento predictivo, preventivo y correctivo especializado a realizar por proveedores externos.
- Coordina los servicios externos de limpieza, jardinería, fumigación, limpieza de trampas de grasa y cerrajería.
- Participa en la instalación de mobiliario y sistemas de aire comprimido cuando son requeridos en el área de producción ya sea por reacomodo de lay Out o instalaciones nuevas.
- Es el responsable de proveer los servicios necesarios (Agua, electricidad, gas y aire comprimido) para mantener los equipos de producción trabajando en su optima capacidad.
- Mantiene un clima de confort en los empleados teniendo en óptimas condiciones los sistemas de clima artificial.
- Desarrolla e implementa sistemas de mantenimiento preventivo para todos los equipos de la planta (Produccion, cocina, oficina, baños), así mismo en todo lo referente al edificio, patios y jardines.
- Mantiene un ambiente de seguridad de los empleados mediante la inspección sistemática de las áreas a su cargo e involucramiento del personal a su cargo en aspectos de seguridad.
- Corrige condiciones inseguras detectadas por personal de las diferentes áreas de la planta.
- Participa en la organización de eventos especiales mediante la instalación de mobiliario necesario.

#### Position Summary

Maintain facilities, equipment and building in optimal conditions through the practice of predictive, preventive and corrective maintenance. Provide a quality service and fast response to internal customers.

#### Responsibilities

- Constantly check critical equipment in the plant (substation, compressors and pump room) to ensure optimal operation.
- Develop, maintain and execute preventive maintenance program for all equipments in the plant (Production, kitchen, office, bathrooms), as well as all activities related to the building, yards and gardens, with the support of the Maintenance Technicians.
- Through systematic inspections, ensures that equipment and machinery under his/her direct responsibility complies with all safety requirements to maintain a safe workplace for employees.
- Coordinate external services: Janitorial, gardening, pest control, grease traps maintenance and locks.
- Support installation of furniture and compressed air systems when required, either due to readjustment of layout or new facilities
- Responsible for ensuring that the services of water, power, gas and compressed air are up and running to ensure production equipment is working at optimal capacity. Keeps track of costs to identify causes and implement corrective actions if they exceed expected limits.
- Maintain artificial climate systems in optimal conditions to ensure the climate is comfortable for employees.
- Follows through on corrective actions required to fix unsafe conditions reported by Operations & ESH..
- Support the organization of special events through the installation of necessary furniture and equipment.
- Has permanent communication with supervisors from different areas to identify needs related to maintenance

- Tiene comunicación permanente con los supervisores de las diferentes áreas para conocer las necesidades referentes a mantenimiento.
- Responsable de la selección, supervisión, evaluación, entrenamiento y retención de los miembros de su equipo.
- Responsable de mantener las 5S en el área de mantenimiento.
- Responsable de identificar e implementar Kaizens Verdes.
- Responsable de la coordinación y o ejecución de proyectos de automatización ya sea con recursos internos o externos.

**Calificaciones mínimas requeridas**

- Ingeniería Electromecánica, Industrial o carrera afín.
- 2 a 3 años de experiencia mínima en puesto similar.
- Conocimientos técnicos en equipos e instalaciones eléctricas.
- 2 o 3 años de experiencia en diseño e implementación de proyectos de automatización.
- Alto sentido de servicio al cliente.
- Habilidad para trabajar con sentido de urgencia.
- Adaptabilidad al cambio.
- Habilidad para administrar personal subalterno.

Cualquier combinación de escolaridad y experiencia equivalente será tomada en cuenta para dar cumplimiento con los requerimientos.

- Responsible for selection, supervision, evaluation, training and retention of team members.
- Responsible to maintain 5S in the maintenance shop.
- Responsible of the identification and implementation of Green Kaizens.
- Responsible for the coordination and execution of automation projects performed by internal and or external resources.

**Qualifications and required skills**

- Bachelor degree in Electromechanical Engineering, Industrial Engineering or related field.
- 2-3 years experience in similar position.
- Technical knowledge, Equipment and electrical installations.
- 2-3 years experience designing and implementing automation projects.
- High sense of customer service and sense of urgency
- Ability to lead and motivate a team of employees.

*Any combination of education and equivalent experience may be considered to comply with these requirements.*