

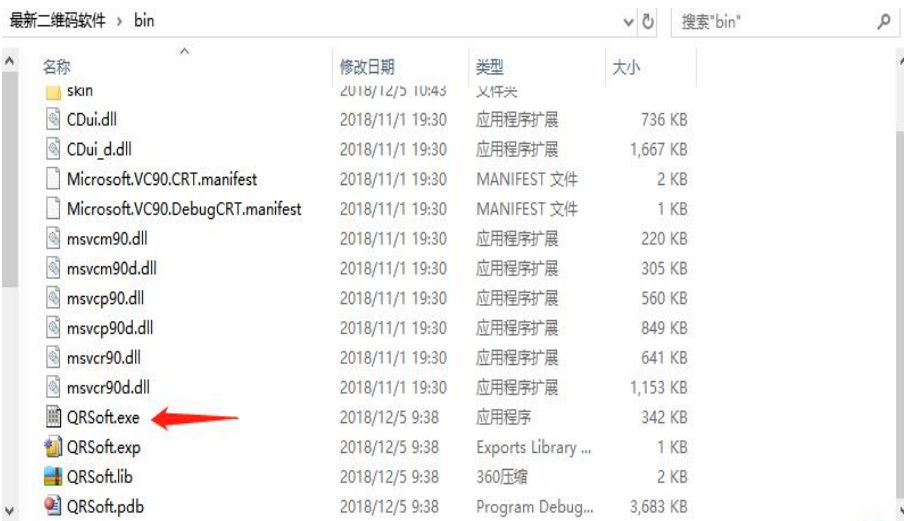
创维物料外箱二维码软件 4.0

软硬件要求:屏幕的分辨率在 1440*900 以上,电脑的缩放布局默认为 100%,如有电脑的缩放比例为 125%,对界面的显示有影响,软件使用本身没有问题。运行内存不低于 4G (否则容易卡死) 系统必须安装 WPS (如果是 office 的 Excel,会出现问题)。

适用系统: win7/win10(其他系统暂时没有测试)

一、文件解压及运行

1.打开压缩文件夹, 解压到桌面上 (当然可以放在任何位置, 放在桌面只是为了方便)



2.打开文件->bin->QRSoft.exe,即可直接运行

二、 程序应用: 1.进入程序画面:

外购原材料物料标签

自制\外发半成品物料标签

原材料\半成品内箱产品标签

类型 Type	Y	创维物料编号 SKYWORTH P/N		
供应商代码 Supplier Code		数量/单位 QTY/Unit	: PC	
唯一码 Unique Code	2C8338C2C51E494391E9A36DB5F00F36	毛重/净重(KG) G.W./N.W.	/	
工厂库位 Location	:	生产批次 Batch		
采购订单编号 Purchase Order Number		包装箱尺寸(cm) Carton Size	(L*W*H) * *	
品牌 Brand		出厂日期 Delivery Date		
制造商型号 Manufacturer P/N		生产日期 Production Date		
产品名称 Product Name				
供应商全称 Supplier Name				
制造商名称 Manufacturer Name				
制造商地址 Manufacturer Add				
供应商地址 Supplier Address				
原产地 Country of Origin				

提示:

物料编号:

查询

保存

生成二维码

打印

Excel批量打印

手动输入各个需要打印的数据

注意：（1）界面上有 Y，Z，S 三个界面，每次输入相应标签需要打印内容。

（2）Y，Z，S 上有创维物料编号，供应商代码等只能严格按照字符数字填写，不能随意增加或者减少，数量，包装箱尺寸，毛重\净重等必须填数字，出厂日期和生产日期必须按照 YYYYMMDD 的格式填写（比如 20180502），而且生产日期不能大于出厂日期。

2. 输入完成之后点击生成二维码，就会生成对应的包含相关数据信息的二维码

外购原材料物料标签

外购原材料物料标签 自制\外发半成品物料标签 原材料\半成品内箱产品标签

类型 Type	Y	创维物料编号 SKYWORTH P/N	3109-2358	
供应商代码 Supplier Code	HYT-99		数量/单位 QTY/Unit	23 : PC
唯一码 Unique Code	48046C95F0F543909C8472E9F640C156		毛重/净重(KG) G.W./N.W.	23 / 21
工厂库位 Location	1100 : PM00		生产批次 Batch	70710A
采购订单编号 Purchase Order Number	4588888		包装箱尺寸(cm) Carton Size	(L*W*H) 10 * 10 *10
品牌 Brand	SKY		出厂日期 Delivery Date	20181201
制造商型号 Manufacturer P/N	4M SUPER 20		生产日期 Production Date	20181112
产品名称 Product Name	TAPE			
供应商全称 Supplier Name	深圳科技有限公司			
制造商名称 Manufacturer Name	5G 中国制造中心			
制造商地址 Manufacturer Add	深圳宝安区石岩街道33号			
供应商地址 Supplier Address	深圳龙岗区龙昂街道办			
原产地 Country of Origin	中国云南昆明			

物料编号:

3. 确认无误后，点击打印按钮，就会生成 Excel 为模板的标签。这时需要自己在 Excel 中点击打印预览，确认边框和格式是否符合要求。如果预览的时候发现高度或者有些地方的字体颜色、格式、大小需要更改。

1. 可以直接在生成的 Excel 标签中修改想要的样式，但是这样下次问题还是会出现。

所以要此采用第二种方法修改文件中的模板才能从根源上解决这个问题。点击目录 bin->config,会发现有很多 Excel 模板，其中 importtempY,importtempZ,importtempS 都是分别表示 Y, Z, S 的 Excel 标签模板。如果我们需要修改 importtempY 的边框大小或者字体，打开 importtempY 模板，修改后保存即可。

注意：（1）不可增加或者减少模板中的行数或者列数，只能改变其行宽度和列的长度

（2）可以更改字体是否加粗、大小、类型等。

（3）修改完模板之后需要保存，重新填入信息，重新按照以上的步骤操作即可生成以新的模板样式生成的二维码标签。

三 文件

开始

插入

页面布局

公式

数据

审阅

视图

开发工具

云服务

文

粘贴

复制

格式刷

宋体

10

A+

A-

B

I

U

田

<

4. Excel 批量打印

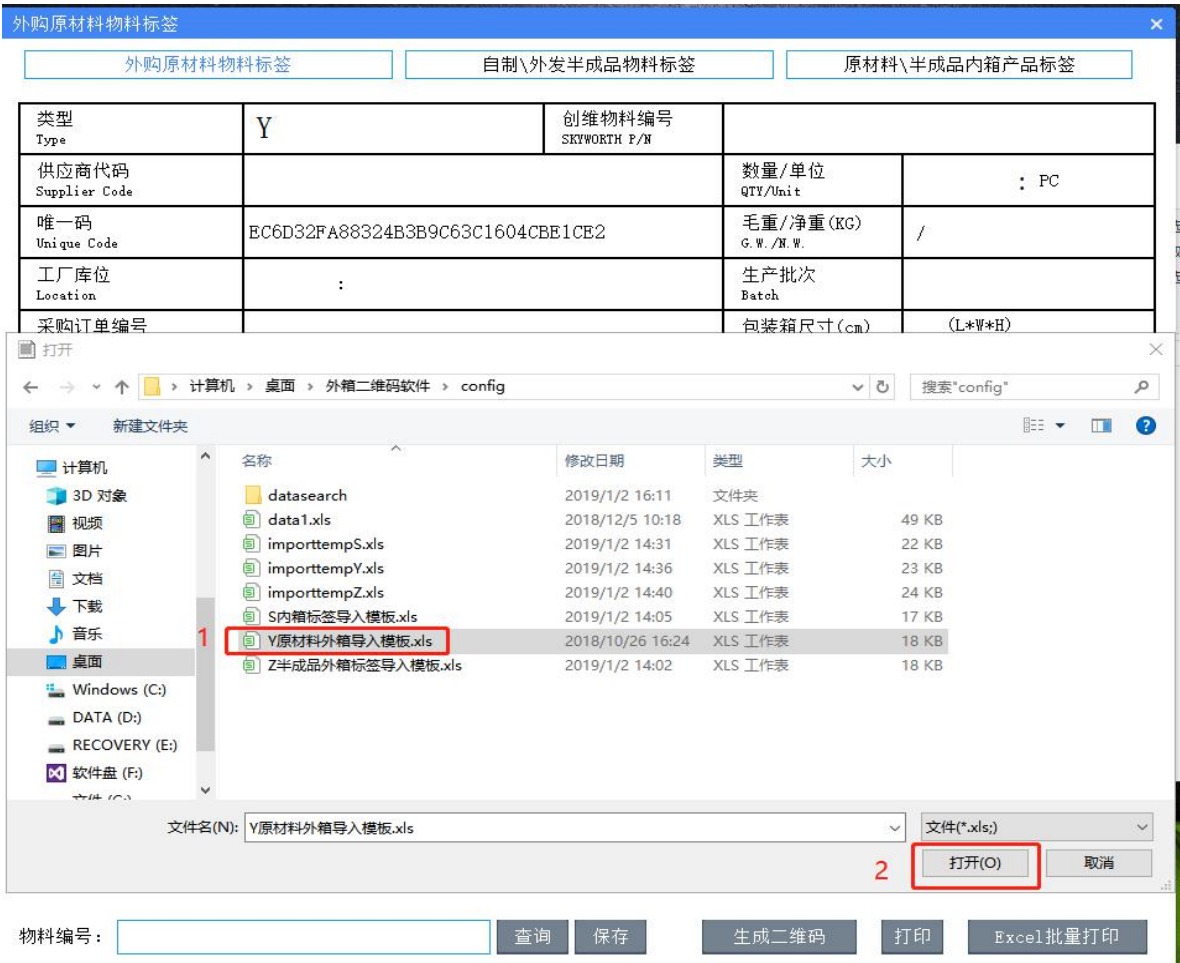
1. 批量打印和打印的最大不同就是可以通过 Excel 批量打印，前提还是我们得设置好模板，首先还是按照原来的的方法打开相应模板的 Excel，通过打印预览去观察是否符合打印要求。

(模板中已经设置好了，如果需要修改的话可以去相应路径下的表格中修改)

源 (Y 外箱标签导入模板、Z 外箱标签导入模板，S 内箱标签导入模板) 模板中设置了几个基本的样例，需要填写之后才能进行批量导入。

(1) Y 模板批量打印

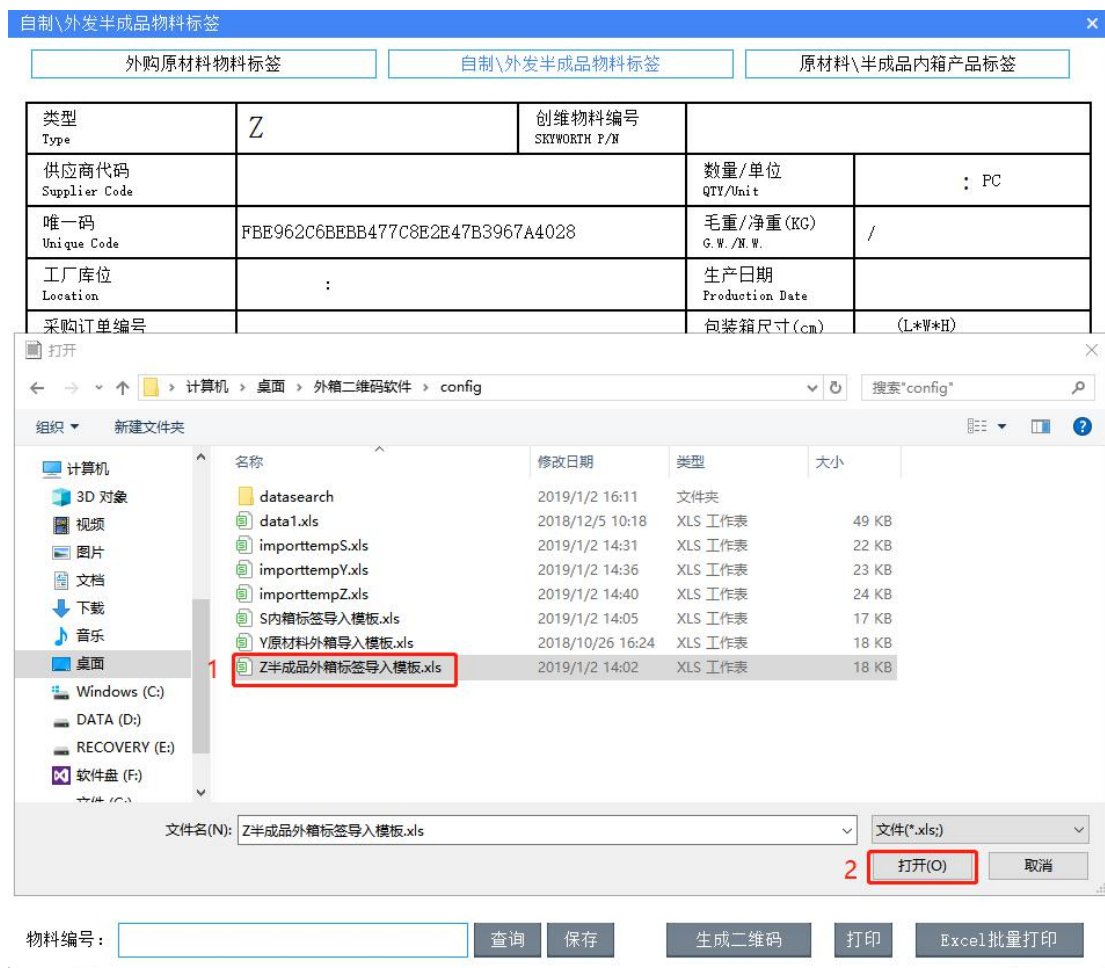
1.首先在 Y 模板界面点击 Excel 批量打印，界面会跳转到打开文件夹的界面，路径是桌面->外箱二维码软件->bin->config->Y 原材料外箱导入模板。(导入模板中有相应的要求，第 4 列和第 30 列为每箱数量和总数量，其他按照要求填写即可。)



2.点击打开，软件会自动跳转到 Excel 中，会生成一批二维码标签。确认内容样式是否符合要求。

(2) Z 模板 Excel 批量打印

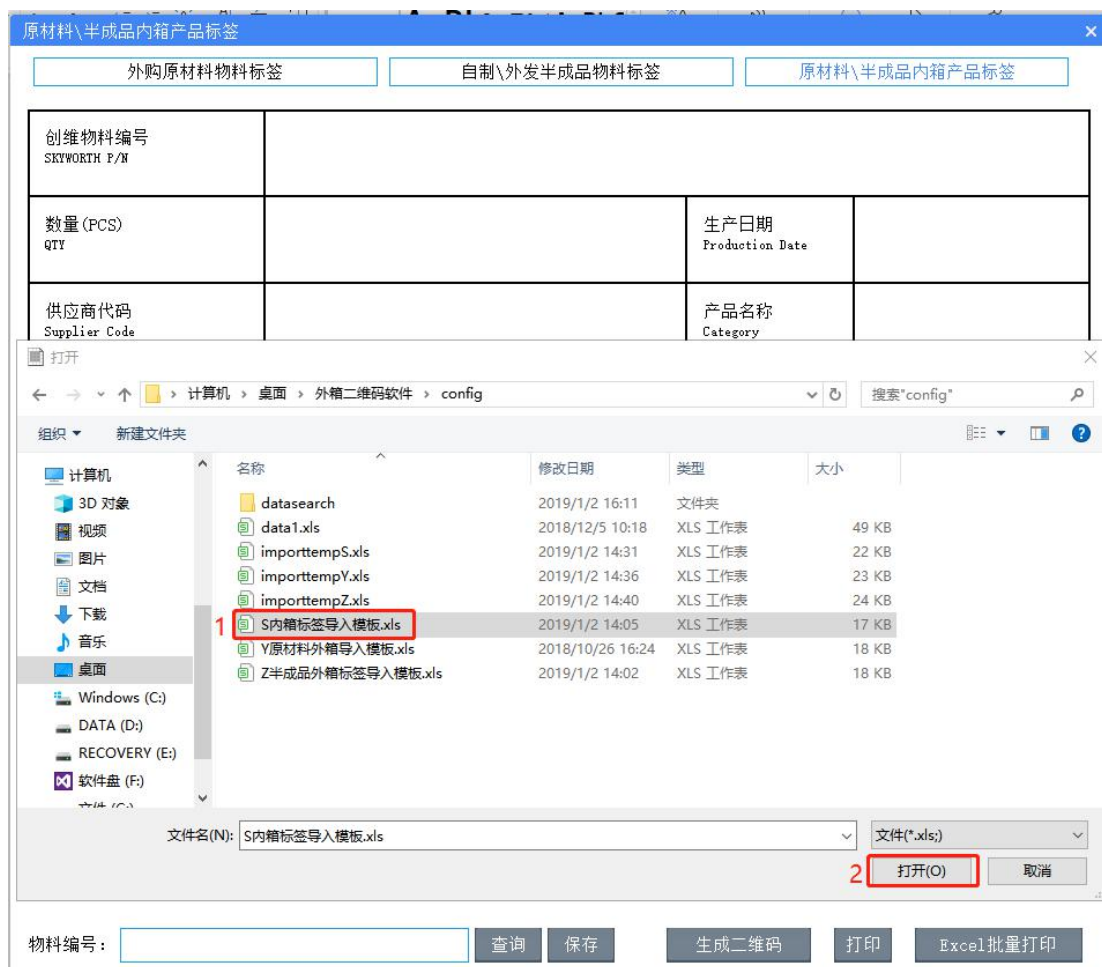
1.步骤上面的类似，切换到 Z 界面，然后点击 Excel 批量打印，会跳转到打开文件的界面。路径为桌面->外箱二维码软件->config->Z 半成品外箱标签导入模板。



2.点击打开，会自动跳转到 Excel 中，确认生成的 Excel 标签是否符合要求，然后进行标签打印。

(3) S 模板 Excel 批量打印

1.步骤和上面的类似，切换到 Z 界面，然后点击 Excel 批量打印，会跳转到打开文件的界面。路径为桌面->外箱二维码软件->config->S 内箱标签导入模板。



2. 点击打开，会自动跳转到 Excel 中，确认生成的 Excel 标签是否符合要求，然后进行标签打印。

5. 调整打印机纸张的大小和模板的分页符位置

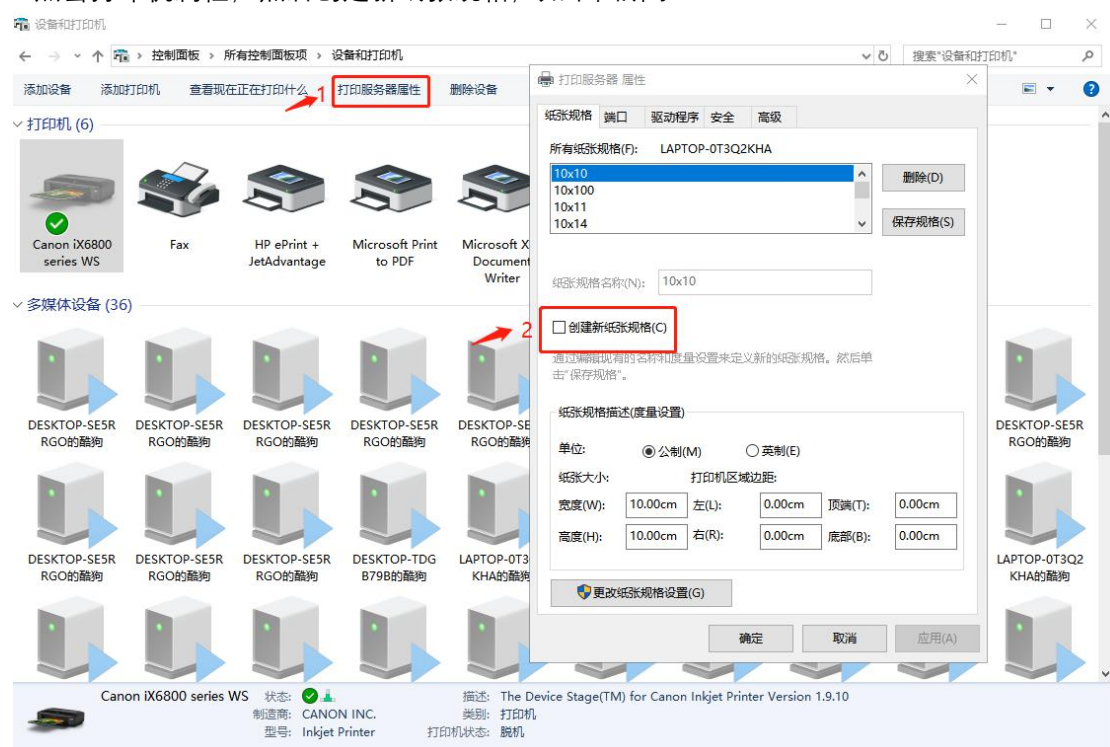
第一步：首先我们得设置好打印机的纸张大小。

如下图所示：

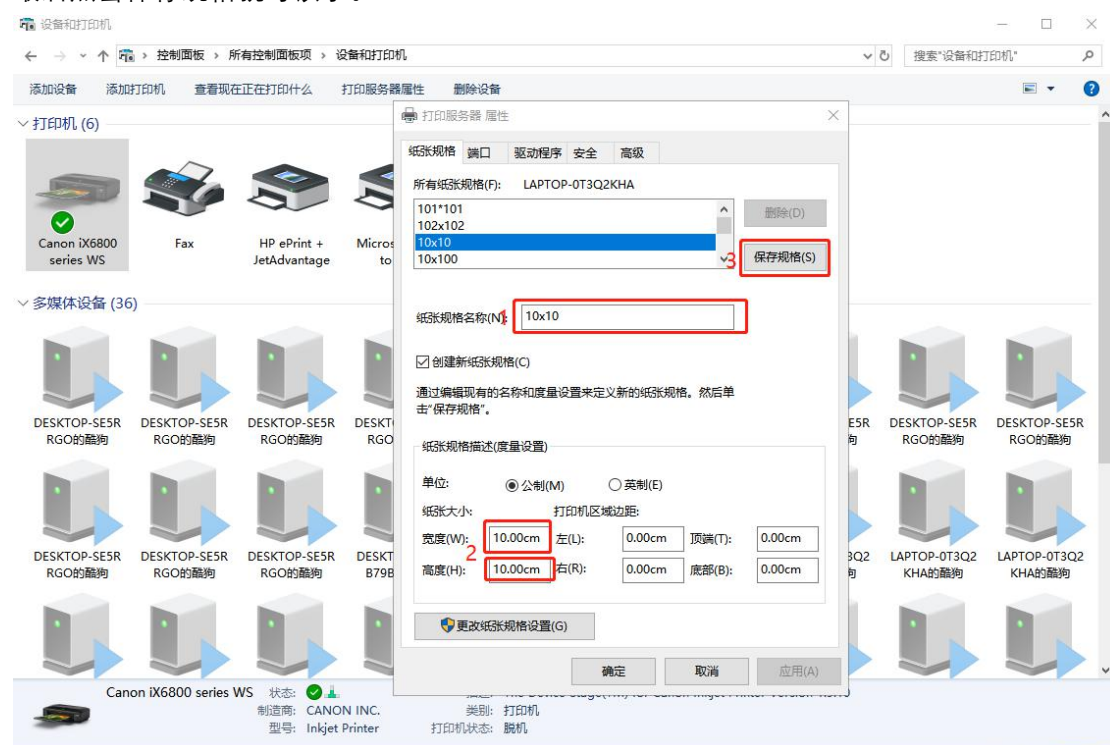
1. 首先在桌面找到计算机->控制面板->设备与打印机 就到了打印机的界面了。



2. 点击打印机属性，然后创建新纸张规格，如下图所示：



3. 先填纸张规格的名称，然后将宽度和高度都填入相应的数字（这里是 100MM*100MM）最后点击保存规格就可以了。



第二步：调整分页符的方法

如果批量打印发现预览的分页符不符合要求，那么需要更改模板的缩放比例。

在**预览**->**页面设置**--页面的缩放比例调整可以将分页符调整好。

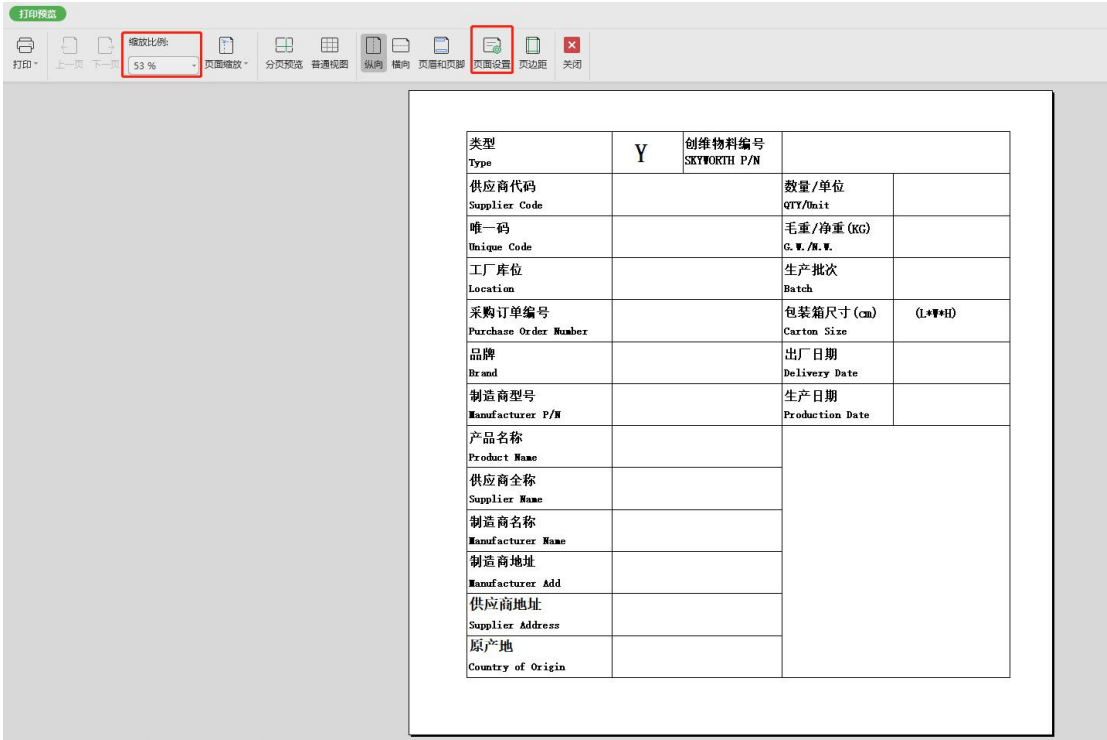
如果分页符太往上，说明缩放比例太大，减小模板的缩放比例，直至打印出来的标签分页符刚好，不用再次去调整页面，使打印工整。如果分页符太往下（也就是比标准的要大），说明缩放比例太小，增大缩放比例直至分页符的线刚好。

首先打开软件，选中 Excel 批量打印，选择 Y 原材料外箱导入模板，会自动生成 Excel。生成之后，在 Excel 中，切换到视图，点击分页预览，就可以看到分页符的位置了。下面的图片是在 27 行，应调整模板到 28 行。打开模板 importtempY,减少缩放比例，



1					
2	类型	Y	创维物料编号	26AM-03005020-B0	
3	Type		SKYWORTH P/N		
4	供应商代码	YC076	数量/单位	5000:KG	
5	Supplier Code		QTY/Unit		
6	唯一码	FF57862EF0B7439CAE79C	毛重/净重(KG)	50/47	
7	Unique Code		G.W./N.W.		
8	工厂库位	1100:PM00	生产批次	70222P	
9	Location		Batch		
10	采购订单编号	4500373771	包装箱尺寸(cm)	(L*W*H)	
11	Purchase Order		Carton Size	100*200*300	
12	品牌	SKY	出厂日期	20170328	
13	Brand		Delivery Date		
14	制造商型号	AM3+6	生产日期	20170327	
15	Manufacturer P/N		Production		
16	产品名称	螺钉			
17	Product Name				
18	供应商全称	裕鸿			
19	Supplier Name				
20	制造商名称	东莞裕鸿五金有限公司			
21	Manufacturer Name				
22	制造商地址	东莞裕鸿五金有限公司			
23	Manufacturer Add				
24	供应商地址	广东省东莞市东城区温塘科技			
25	Supplier Address				
26	原产地	中国河北石家庄			
27	Country of Origin				
28					
29					
30					

预览->页面设置，如下图所示：因为分页符太往上，减小缩放比例，调整模板设定的分页符位置即可。



之前的缩放比例是 55%，现在缩小为 53%，预览保存。然后再次批量打印，选择相应的模板就没问题了。（对 Excel 比较熟悉的可以按照自身想法去进行调整打印，只要打印出来的效果没问题就行）

1. 如果分页太往下，说明缩放比例太小，增大模板的缩放比例，直至打印出来的标签分页符刚好，不用再次调整分页符，使打印工整。
2. 我设置的各个模板分页符行数 Y 28 行 Z 31 行 S 22 简单来说就是 Y 模板打印的分页符刚好在 28 行（如果是大于 28 行，那么需要增大缩放比例，需要将模板改变行高或者边框的大小，预览确认是否符合打印的要求，再进行测试批量打印是否符合要求），那接下来的分页符就都是按照 28 行排列的，就不用去调整模板了，预览的话每一页都会分开，打印就符合要求。

3.缩放比例建议：

1. Y 模板：建议缩放比例 60%，左边距 0.3
2. Z 模板：建议缩放比例 50%，左边距 0.3
3. S 模板：建议缩放比例为 30%，左边距 0.2.

注意：可能每个电脑不同，在此基础上微调。

6. 关于二维码文件中其他文件表格的介绍：

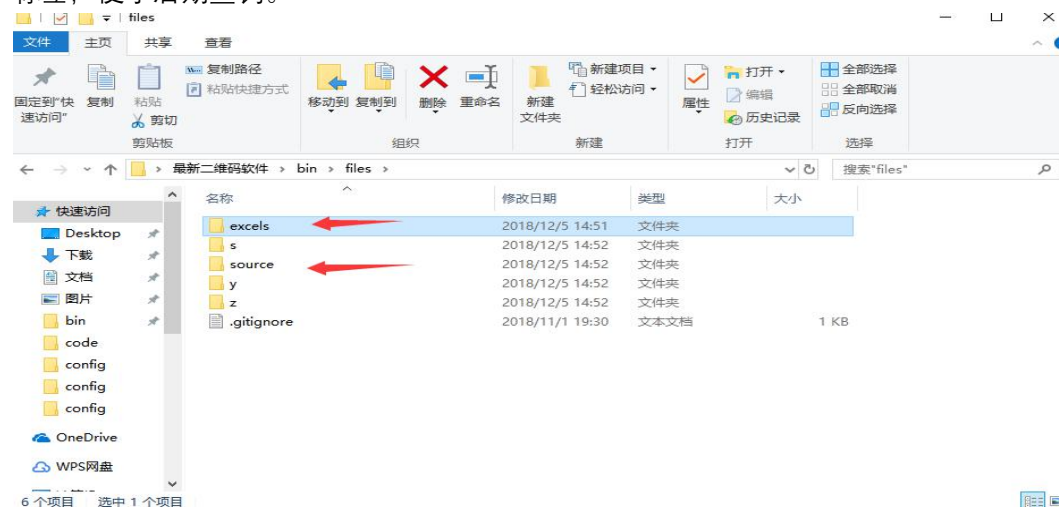
温馨提示：如果软件使用时期过久，内存占用过大的时候，我们可以将文件夹中的一些数据拷贝出来或者清除，这样可以使软件运行更加迅速。

1. (1) 桌面->二维码软件->bin-config 下，还有一个 data1.xls 表格，这个表格存放的是你打印过的内容会保存在此文件中，如果需要追踪，可以定期将文件夹的数据复制出来



(2) 同样目录下的还有一个 datasearch 文件夹，这里面保存的是你点击查询过的数据保存在里面

2. (1) 桌面->二维码软件->bin->files 目录下，excels 文件夹下保存的是打印过的二维码标签，便于后期查询。



(2) source 文件路径下保存的打印过的导入模板

5板	组织	新建	打开	选择	
最新二维码软件 > bin > files > source					搜索"source"
名称	修改日期	类型	大小		
2018120411390828_S内箱标签导入模...	2018/9/3 17:38	XLS 工作表	17 KB		
20181205145515150_Y原材料外箱导入...	2018/10/26 16:24	XLS 工作表	18 KB		

(3) 而 y,z,s 文件路径下保存的是打印过生成的二维码

5板	组织	新建	打开	选择	
最新二维码软件 > bin > files > y					搜索"y"
<div>     </div> <div> 26AM-0300502 0-B0_6D31467C A89E4A1AB5C0 E8432950350... </div> <div> 26AM-0300502 0-B0_E6AEB3F6 C5AB44C7B813 1FCC7C8DF8F... </div> <div> 26AM-0300502 0-B1_40467137 5DD64D1FA119 88B3B59C0EF... </div> <div> 26AM-0300502 0-B1_E4961458 A0224B6CB2A4 1731BE9E774... </div>					

软件使用安装技术支持:

自动化设备部-智能制造科 刘强烈 15217737296

部品开发部: 袁兴军 13528418794