Universidad Rafael Landívar Facultad de Ingeniería Introducción a la programación Luis Escobar Caravantes



### Laboratorio #4

Luis Santiago Escobar Caravantes 1060223

Juan David Garrido Paiz 1126223

#### Proceso de envio de alarma para la prevencion de fallos en maquinaria

Entidades

 Maquinas
 Tecnicos
 Termometros
 Manometros
 Materia Prima
 Amperimetros

 Insumos y servicios
 Combustible
 Desechos
 Tecnologia Necesaria
 Productos
 Empleados

Relaciones

Maquinas y Tecnicos: Revisan, dan mantenimiento, regulan, controlan Termometros, manometros, amperimetros y maquinas: Regulan y supervisan los parametros de las maquinas Insumos y servicios, combustible: Son los factores necesarios para el funcionamiento optimo de la maquina Materia prima y productos: Las maquinas transforman la materia prima en el producto final de la fabrica Tecnicos y
empleados:
Los tecnicos dan
capacitacion a los
empleados para que
puedan operar
correctamente las
maquinas

Materia prima y
desechos:
Todo el material
sobrante se
comvierte en
desechos y se
clasifican en
reutilizables o solo
desechos

Propiedades

Maquinas: material, fuerza, estructura, tipo de energía, resistencia, capacidad de trabajo Técnicos: responsabilidad, preparación, proactividad, capacidad de solucionar problemas

Termómetro: volumen, materiales, utilidad, sensibilidad Manómetros: aguja, utilidad, detectar niveles de presión, registro

Productos: meterial, marca, sabor, color, rigidez, forma, capacidad, tamaño Combustible: tipo de combustible, conductividad, Volatilidad, potencia, formación de desechos, efecto ambiental, composición

Tipo Reglas

Máquina de soplado de botellas de PET: 10,000 botellas por hora Ajustable para botellas de 250 ml, 500 ml y 1 litro Sistema de tratamiento de agua: 10,000 litros por hora. Filtración, desinfección, ósmosis inversa, etc. liminación del 99% de impurezas Tanque de almacenamiento de 5,000 litros con control de nivel.

Máquina de llenado de botellas de agua: Llena botellas a una velocidad de 200 botellas por minuto

Mantiene una variación de volumen de llenado dentro del 1% Máquina de etiquetas:
Puede etiquetar hasta
300 botellas por minuto
La desviación en la
posición de la etiqueta es
inferior a 1 mm.
Puede aplicar etiquetas
autoadhesivas de
diferentes tamaños y
diseños

Máquina de envoltura retráctil de película PE:
Empaqueta botellas en cajas a una velocidad de 15 cajas por minuto.
uede formar paquetes de 6, 12 o 24 botellas

#### Comportamiento

Máquina de soplado de botellas de PET: Soplar botas y control de presión constante controlable, para lograr la mejor precisión de soplado

Sistema de tratamiento de agua: Eliminar eficazmente la materia orgánica y los minerales del agua Máquina de llenado de botellas de agua: integra las funciones de enjuague, llenado y tapado juntas

Máquina de etiquetas: Colocar la etiqueta a la botella de agua Máquina de envoltura retráctil de película PE: Alinear y empaquetar un grupo de botellas de agua para su futuro transporte

## Desafío

# Introducción al Pensamiento Computacional



Integrantes delgrupo

Juan David Garrido Paiz y Luis Santiago Escobar Caravantes

**Fecha** 

31/08/2023

Etapas para la resolución de problemas que se aplicó.

- Comprender el problema
- Elaborar el plan
- Ejecutarelplan
- Revisaryverificarelplan

Técnicasaplicadas

- Reflexión
- Análisis
- Diseño
- Programación
- Aplicación

Actitudes aplicadas

- Perseverancia
- Experimentación
- Creatividad

Tipo depensamiento utilizado y cómo





¿Quéaprendieron?

Como descomponer un problema en las partes mas fundamentales

¿Quéfueinteresante?

Como se dividen las secciones de un problema

¿Qué du das que dan?

¿Cómo ayudó la práctica a reforzar los conceptos teóricos?

Aplicar la descomposición en secciones de un problema en nuestro proyecto.