

Valutazioni BDE per produzioni chiuse

Gli ordini possono essere completati parzialmente o totalmente. In molti casi, il completamento degli ordini avviene in un intervallo di tempo più lungo o può contenere molte righe. In questi casi, è più pratico effettuare la valutazione per articolo.

Quando la produzione è chiusa, le righe scompaiono dal centro di produzione e non sono più accessibili.

Questa guida mostra come estrarre il numero degli ordini operativi da ABAS per le produzioni chiuse.

Ricerca dell'ordine

Aprire il sistema informativo delle transazioni di vendita.

Durante il filtraggio, impostare il tipo di archivio su "Entrambi" per visualizzare anche gli ordini archiviati. Con ulteriori filtri, restringere l'elenco dei risultati: cliente, numero del documento e intervallo di date.

Avviare Scheduler | Nuovo Processo

Transazione: Ordine Vendita

Tipo archivio: Archiviato

Cliente: [] []

Contatto: []

Documento da-a: [] - []

Data da-a: [] - []

Totale netto: 0,00 EUR

Se si conosce il numero dell'ordine del cliente, è possibile cercarlo:

Ulteriori criteri di selezione | Legenda

Agente: [] []

Destinatario Fatt: [] []

Contatto interno: [] []

Referente interno: []

Rif nel Documento: []

Ricerca dell'ordine per codice articolo

Se non si conosce l'ordine ma il codice articolo, aprire il sistema informativo "Occorrenze articoli nei processi":

- ▼ abas ERP
 - ▶ Cerca
 - ▶ Dati principali
 - ▼ Vendite
 - 📄 Attività di vendita
 - 📄 Opportunità
 - 📄 Ordine aperto
 - 📄 Ordine web
 - 🔍 Processo vendita
 - 📄 Annullamento blocchi
 - ▶ Offerte
 - ▶ Ordini di vendita
 - ▶ DDT
 - ▶ Fatture
 - ▶ Ordine spedizione
 - ▶ Calcolo costi offerte/Ordini/Articoli
 - ▶ Stampe
 - 🔗 Informazione prezzo
 - 🔗 Controllo disponibilità
 - 🔗 Riorganizzazione archiviazione
 - ▼ Reportistica
 - 📄 Stampa collettiva Acquisti/Vendite
 - 📄 Concantenamento posizione acquisto/
 - 📄 Offerte aperte
 - 📄 Ordini vendita aperti
 - 📄 Fatture programmate da piano fattura:
 - 📄 Ordini aperti vendita non evasi
 - 📄 Obbligo consegna vendita
 - 📄 Fatture vendita aperte
 - 📄 Lista fatture vendita
 - 🔗 Proposta fatture di massa
 - 📄 Attività di vendita
 - 📄 Identificazione percorso critico
 - 📄 Conferma di ricezione della merce DDT
 - 📄 Overview of returns
 - 📄 **Product occurrences in processes**
 - 📄 Process analysis

Impostare il tipo di archivio su "Entrambi". Impostare il tipo di transazione su "Ordine". Inserire il prodotto finito nel campo articolo.

Filtrare il periodo con la data del processo.

Processi	<input checked="" type="checkbox"/> Vendite	<input type="checkbox"/> Acquisti
Tipo archivio	attivo OR archiviato	Process date from - to 01.01.2025 - 30.04.2025
Tipo Processo	Ordine Vendita	Con linee alternative <input type="checkbox"/>
Articolo	SCM1G264	WI-MWL120+2x150+(120CP)MTDX
Cliente		
Contatto interno		
Agente		
Ordine Aperto		

Come risultato, si ottiene l'elenco degli ordini che soddisfano i criteri. Se ci sono più ordini nel periodo, si ottengono più righe.

Selezionare l'ordine corretto nella colonna Processo.

Valut inter	Numero Transazior	Tipo Processo	Ordin	Riga aper	Data Document	Cliente	Descrizione d	Rg. / Articolo	Descrizione articolo	Quan	Reco unit	Scon in %	Quan per u	Unità	Valore N	Valut Regis	Total net	Valut inter
EUR	22500355	Ordine Vendita			02.04.2025	70009	BERAM S.R.L.	SCM1G264	WI-MWL120+2x150+-(120CP)MTDX	1	Unità	0	1	Unità	2.156,00	EUR	2.156,00	EUR

Estrazione dei dati di filtro dall'ordine

Utilizzo

L'utilizzo è composto dal numero dell'ordine + "_" + numero di riga.

Se si desidera filtrare per l'intero ordine, è necessario solo la parte prima del simbolo "_", che corrisponde al numero dell'ordine.

Se si desidera valutare una specifica riga dell'ordine, è necessario l'intero numero di utilizzo.

Se lo stesso articolo appare più volte nell'ordine, l'utilizzo distingue le righe specifiche!

Date per il filtro

La ricerca è molto più veloce se si utilizza un intervallo di date, quindi è necessario delimitare il periodo di produzione.

La produzione avviene sicuramente dopo l'ordine, quindi la data del processo dell'ordine è il punto di partenza.

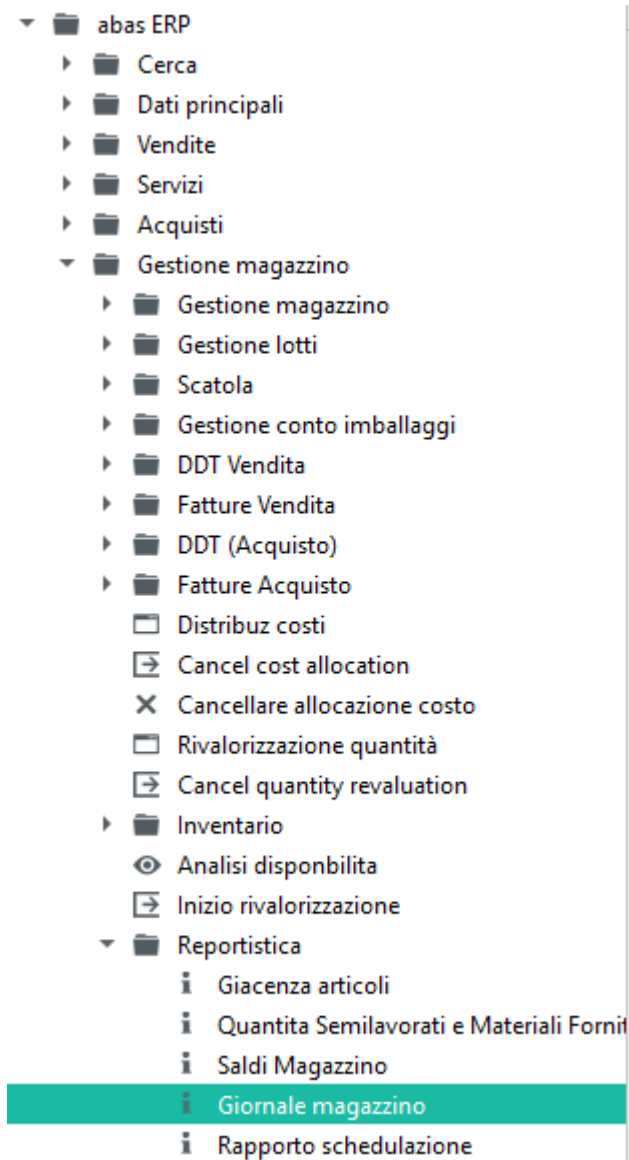
La produzione è sicuramente chiusa prima della spedizione, quindi la data di consegna è la data finale.

Qui si vede la data di consegna prevista. In caso di consegna ritardata, è possibile specificare una data successiva o filtrare l'ordine nel sistema informativo delle transazioni di vendita, dove sono visibili le bolle di consegna emesse e le relative date.

Succ	Liv	Trar	Invc serv	Rilz	OPP	BO	OF	OV	DT	Tipo	Piar Spe	FT	Tipo	M	Transazione	Crit	Data	Client	Nome cliente	Destir Fatt	Nome Destin	+/-	Anal Disp	Rg.	A
	0														V 22500356		03.04.25	70009	BERAM S.R.L.	70009	BERAM S.R.L.	+			
	1									DDT					V +32500230		09.04.25	70009	BERAM S.R.L.	70009	BERAM S.R.L.	+			
	1									DDT					V +32500234		11.04.25	70009	BERAM S.R.L.	70009	BERAM S.R.L.	+			
	1									DDT					V +32500245		17.04.25	70009	BERAM S.R.L.	70009	BERAM S.R.L.	+			
	1									DDT					V +32500249		23.04.25	70009	BERAM S.R.L.	70009	BERAM S.R.L.	+			
	1									DDT					V +32500253		25.04.25	70009	BERAM S.R.L.	70009	BERAM S.R.L.	+			
	1									DDT					V 32500254		28.04.25	70009	BERAM S.R.L.	70009	BERAM S.R.L.	+			

Filtraggio del registro di magazzino

Aprire il sistema informativo della gestione del magazzino.



Selezionare l'opzione tramite modello di selezione.

Periodo da - a -

Numero documento Direzione

Articolo

Localione Gruppo Magazzino Localione Immagazzinamento

GruppoMagazzino

Centro Costo/Oggetto

Lotto

Causale

Causale dettagliata

☐ Uscita ☐ Ricezione ☐ Spostamento

☐ Informazioni uscita flusso materiale ☐ Quantita in UM

☐ With valuation quantity correction

Selezionare il modello BDE.

Selezione oggetto - Giornale [Iszabados@abas-HU-ERP]

FileModificaCercaLarghezza colonnaComandiFinestraAiuto

ABAS

DatabaseGiornaleGruppoGiornaleBarra

Selezione standard: Giornale

Selezione standard: Giornale

47 SEL-RDAT Raktármozgás szelekció dátumtól d

799 SEL-NAPLO Anyagértékeléshez

12 BEWOFFEN Valorizzazione in corso nel giornale

16 BLAOFFEN Giacenze non ancora valorizzate (gi

20 BUEOFFEN Giacenze non ancora valorizzate (W

23 LBLaOFFEN Giacenze non ancora valorizzate (gia

24 LBUEOFFEN Giacenze non ancora valorizzate (W

334 NAPLOK Fatturato in volume del fornitore

391 BDE Feedback sull'utilizzo

Da

Fino a

Operator Normale

Normale

Matchcod

Indice Ricerca

Direzione Avanti

Tipo archivio Attivo

Link E

☐ Riga per riga

☐ Usa intervallo

Inserire l'intervallo di date determinato sopra nel campo della data del documento.

Nel campo Utilizzo, inserire il numero di utilizzo (o solo il numero dell'ordine) sia nel campo "da" che nel campo "a".

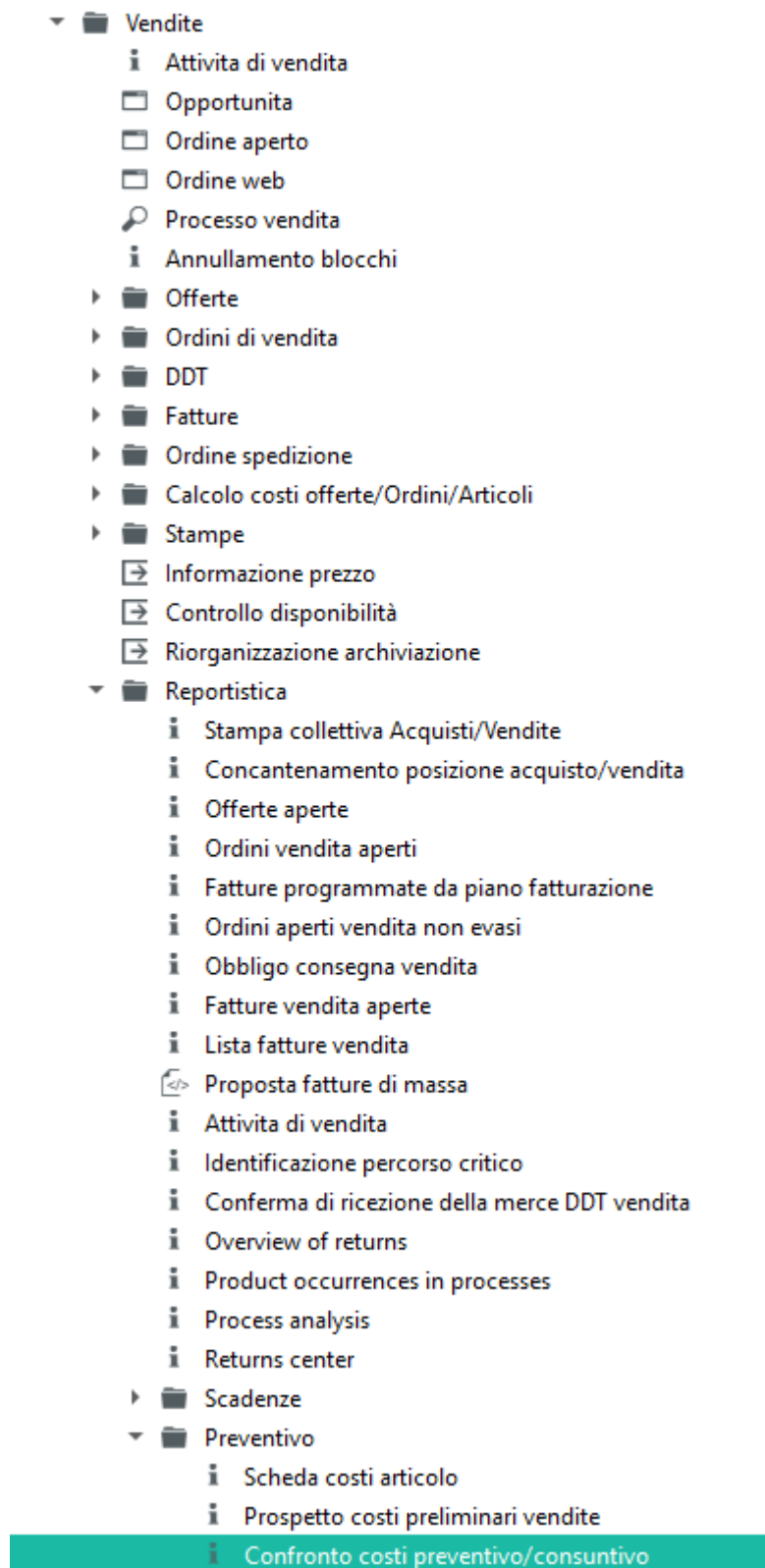
Come risultato, si ottengono i documenti di conferma della produzione, dove il numero del documento inizia con il numero dell'ordine operativo. (Gli ultimi 3 numeri devono essere rimossi)

Data Registrazione	Articolo	Descrizione articolo	Numero documento	Data Documento	Registrazione	Causale	Causale dettagliata	Locazione Carico	Locazione Scarico	Qta Carico
15.04.2025	MTAEQEET00822BIL	BILÉTA	25374-01	15.04.2025	Carico	Produzione	Conferma Produzione	FELKESZ		2
17.04.2025	MTAEQEET00822FIL	VEZETÉK	25375-02	17.04.2025	Carico	Produzione	Conferma Produzione	FELKESZ		2
17.04.2025	MTAEQEET00822CAV	KÁBEL	25376-02	17.04.2025	Carico	Produzione	Conferma Produzione	FELKESZ		2
22.04.2025	MTAEQEET00822CL	CONTO LAVORO	25377-02	22.04.2025	Carico	Produzione	Conferma Produzione	MTAFELKESZ		2
23.04.2025	MTAEQEET00822MAT	MATRICA	25373-01	23.04.2025	Carico	Produzione	Conferma Produzione	FELKESZ		2
25.04.2025	MTAEQEET00822	QE TAE E 301 400V STEP STD SP TE	25378-08	25.04.2025	Carico	Produzione	Conferma Produzione	KESZTERMEK		2

Avvio della valutazione BDE

Aprire il sistema informativo delle valutazioni BDE.

Se si desidera confrontare il calcolo preliminare e quello a posteriori del pannello, aprire il sistema informativo:



Inserire il numero dell'ordine operativo ed eseguire il sistema informativo.

Viene visualizzato il confronto tra il calcolo preliminare e quello a posteriori.

Relazione tra BDE e calcolo a posteriori

Poiché i gruppi di macchine nel caso di E.R.C. Kft non sono macchine, non hanno costi. Pertanto, i costi fissi e variabili sono pari a 0.

Tuttavia, ci sono costi di manodopera, che vengono calcolati in base al tempo dell'operazione e alla tabella salariale.

Nel calcolo preliminare, i costi di manodopera pianificati vengono calcolati in base al tempo operativo pianificato.

Nel calcolo a posteriori, i costi vengono calcolati in base ai tempi riportati e ai costi salariali dei lavoratori.

Ad esempio, nel caso precedente, l'operazione di test è risultata come segue:

A TESZT	TESZT	Salario	1	11,1000	0,0000	11,1000	0,74		A TESZT	TESZT	Salario	1	41,6667	0,0000	41,6667	2,0833
---------	-------	---------	---	---------	--------	---------	------	--	---------	-------	---------	---	---------	--------	---------	--------

Nelle ultime colonne, il sistema ha calcolato un costo di 41,6 EUR con un tempo standard di 2,08 ore.

In base ai rapporti, il costo è stato di 11,1 EUR, poiché il tempo riportato è stato di 0,74 ore.

Nel BDE:

71476	A20250424-1114	25378006	69176	Devecseri Lóránt	114	collaudo	24.04.2025	11:14	24.04.2025	13:13	0	1,48	0	2	0	0	BERLIKA
-------	----------------	----------	-------	------------------	-----	----------	------------	-------	------------	-------	---	------	---	---	---	---	---------

Per 2 pannelli, il lavoratore ha riportato un totale di 1,48 ore, da cui è stato calcolato il dato sopra.

Nel BDE, per un'operazione possono esserci più rapporti di diversi lavoratori, la somma dei quali dà il risultato.

Ad esempio, il prelievo:

A KITSZEDES	KITSZEDES	Salario	1	2,2500	0,0000	2,2500	0,15		A KITSZEDES	KITSZEDES	Salario	1	7,6250	0,0000	7,6250	0,5083
-------------	-----------	---------	---	--------	--------	--------	------	--	-------------	-----------	---------	---	--------	--------	--------	--------

Invece di 0,5 ore di tempo pianificato, sono state riportate 0,3 ore, ma in 2 parti.

68992	A20250414-0804	25378002	69178	Benedek Vencel	104	Creazione di kit	14.04.2025	8:04	14.04.2025	8:21	0	0,28	0	2	0	0	Iszabados
69049	A20250414-0923	25378002	69178	Benedek Vencel	104	Creazione di kit	14.04.2025	9:23	14.04.2025	9:24	0	0,02	0		0	0	Iszabados