

Informações POC (VISION 4.0)

1. Centros de Trabalho

A tabela abaixo lista os centros de trabalho que deverão ser envolvidos no projeto, com o respectivo setor e se já existe câmera adicionada na POC.

Centro de Trabalho	Setor	Já existe câmera
Viradeira 4	Estamparia	Sim (POC)
Viradeira 5	Estamparia	Sim (POC)
Viradeira Trumpf	Estamparia	Sim (POC)
Desbobinadeira	Corte	Sim (POC)
Laser Trumpf	Corte	Não
Laser JFY	Corte	Não
Laser Weller	Corte	Não
Serra 1	Serra	Sim (POC)
Serra 2	Serra	Sim (POC)
Serra 3	Serra	Sim (POC)
Torno cnc 1	Usinagem	Sim (POC)
Torno cnc 2	Usinagem	Sim (POC)
Torno cnc 3	Usinagem	Sim (POC)
Todas as células de solda	Solda	Não
Todas as células de montagem	Montagem	Não
Máquina Erzinger	Pintura	Não
Máquina Deltec	Pintura	Não

Centro de Trabalho	Setor	Já existe câmera
Processo de expedição	Expedição	Não

2. Especificações Técnicas das Câmeras Utilizadas

As especificações detalhadas das câmeras adquiridas estão listadas abaixo. Anexo 1.

Modelo da Câmera	Conectividade
VIGI C430	PoE+

3. Lições Aprendidas da Fase da POC

- A estrutura de segurança instalada à frente da câmera na Viradeira 4 exigiu ajustes nas Regiões de Interesse (ROI) definidas (Ver Anexo 2).
- Tempo elevado na etapa de treinamento de peças (marcação manual de cada frame) devido ao grande volume de peças.
- O operador pode processar mais de uma peça ao mesmo tempo. No caso para peças menores.
- Determinadas peças podem iniciar em um centro de trabalho e ser finalizada em outro.

4. Anexos

Anexo 1 (Modelo de câmera adquirida):



Anexo 2 (Estrutura de segurança instalada):

