



零件加工路线单/工艺卡

订单号:

数量:

派工日期

要求完成日期:

零件名称			滚筒6012		图号					物料编码			
型号		W6012-C6		项目				重量/单套 (kg)				单套数量	
加工 工序	单 套 工 时	辅 助 工 时	工 艺 要 求					转工序	报检签名/日期		各工序要求 完成时间		
								数量	加工者	检验员			
分配 工单	0'	0'	单套数量: 6012压轴承端盖共2件; 内轴Φ12*546共1件; 镀锌焊管Φ60*1.5*496共1件。										

工艺工程师 签名/日期: 梁树银

版本: 2018/7/23

生产部门主管 签名/日期: