

## 零件加工路线单/工艺卡

订单号: 数量: 派工日期 要求完成日期:

7年5.		-		<b></b>	//// // // // // // // // // // // // /		791	女小儿	1)-X II 79] •	以口 <b></b>		
零件名称		滚筒6012		2	图号				物料编码		_	
型号		W60	12-C6	项目			重量/单套(k	重量/単套(kg)		单套数量		
加工	単套工	辅助工			一十少里	<b>电</b>		转工序	报检签	名/日期	各工序要求	
工序	工时	工时		工艺要求				数量	加工者	检验员	完成时间	
分配 工单	0'	0'	单套数量: 6012压轴承端盖共2件; 内轴Φ12*546共 1件; 镀锌焊管Φ60*1.5*496共1件。									

工艺工程师 签名/日期: 梁树银

版本: 2018/7/23

生产部门主管 签名/日期: