



零件加工路线单/工艺卡



订单号: 数量: 派工日期 要求完成日期:

零件名称		滚筒6012		图号			物料编码		
型号	W6012-C6		项目			重量/单套（kg）		单套数量	
加工 工序	单 套 工 时	辅 助 工 时	工 艺 要 求			转工序	报检签名/日期		各工序要求 完成时间
						数量	加工者	检验员	
分配 工单	0'	0'	单套数量：6012压轴承端盖共2件；内轴Φ12*546共1件；镀锌焊管Φ60*1.5*496共1件。						

工艺工程师 签名/日期: 梁树银 版本: 2018/7/23

生产部门主管 签名/日期: