

零件加工路线单/工艺卡



订单号: 数量: 派工日期 要求完成日期:

11 1	<u> </u>			<u> </u>		<i>и</i> х <u> </u>	791	200	./•X H /y,1•		
零件名	3称		滚筒601	2	图号				物料编码		
型号		W60	12-C6	项目		重量/单套(k		(g)		单套数量	
加工工序	単套工	辅助			工艺要求			转工序	报检签	3/日期 各工序要求	
工序	工时	工时						数量	加工者	检验员	各工序要求 完成时间
分配 工单	0'	0'	单套数量: 6012压轴承端盖共2件; 内轴Φ12*546共 1件; 镀锌焊管Φ60*1.5*496共1件。								

工艺工程师 签名/日期: 梁树银

版本: 2018/7/23