Logotipo

Descripción generada automáticamente

Sistema: Velusel Fábrica

Alumno: Saavedra Lucas

Sede: Norte

Turno: Noche

Año: 2021

Profesor: Weingand, Gastón

Gómez, Brian

Tabla de contenido

[Introducción 4](#_Toc79231971)

[Motivación: 4](#_Toc79231972)

[Descripción funcional y alcance: 4](#_Toc79231973)

[Glosario 5](#_Toc79231974)

[Descripción de las personas participantes en el desarrollo del sistema de información y los usuarios (Roles). 6](#_Toc79231975)

[0. Negocio 8](#_Toc79231976)

[Casos de uso del negocio 8](#_Toc79231977)

[Procesos de negocio 9](#_Toc79231978)

[1 Requerimientos 12](#_Toc79231979)

[1.1 Requerimientos funcionales 12](#_Toc79231980)

[1.2 Requerimientos no funcionales 23](#_Toc79231981)

[1.3 Requerimientos de arquitectura base 24](#_Toc79231982)

[2. Diagrama de dominio 25](#_Toc79231983)

[3. Casos de uso de sistema 26](#_Toc79231984)

[3.1 Casos de uso funcionales 26](#_Toc79231985)

[3.1.1 Gestión de Clientes 26](#_Toc79231986)

[3.1.2 Gestión de Pedidos 29](#_Toc79231987)

[3.1.3 Gestión de Fabricación 33](#_Toc79231988)

[3.1.4 Gestión de Compras 39](#_Toc79231989)

[3.1.5 Gestión de Stock 42](#_Toc79231990)

[3.2 Casos de uso funcionales 45](#_Toc79231991)

[CU.NOF.01 – Crear Usuario 45](#_Toc79231992)

[CU.NOF.02 – Modificar Usuario 46](#_Toc79231993)

[CU.NOF.03 – Blanquear clave 47](#_Toc79231994)

[CU.NOF.04 – Cambiar clave 47](#_Toc79231995)

[CU.NOF.05 – Ingresar al sistema 48](#_Toc79231996)

[CU.NOF.06 – Salir del sistema 48](#_Toc79231997)

[CU.NOF.07 – Crear familia de permisos 48](#_Toc79231998)

[CU.NOF.08 – Modificar familia de permisos 49](#_Toc79231999)

[CU.NOF.09 – Borrar familia de permisos 49](#_Toc79232000)

[CU.NOF.10 – Crear permiso 50](#_Toc79232001)

[CU.NOF.11 – Modificar permiso 50](#_Toc79232002)

[CU.NOF.12 – Borrar permiso 51](#_Toc79232003)

[3.3 Casos de uso de arquitectura de base 52](#_Toc79232004)

[G07. Modelo de datos parcial de todos los módulos implementados. 53](#_Toc79232005)

[N00. Procesos del negocio. 53](#_Toc79232006)

[T01. Módulo Gestión de Clientes 53](#_Toc79232007)

[T01.2 Diagramas de Clases 54](#_Toc79232008)

[T01.3 Diagramas de Secuencia 54](#_Toc79232009)

[T01.4 Prototipos 54](#_Toc79232010)

[T01.5 Modelo de base de datos 54](#_Toc79232011)

[T02.2 Diagramas de Clases 55](#_Toc79232012)

[T02.3 Diagramas de Secuencia 55](#_Toc79232013)

[T02.3.3 Consultar Catalogo 55](#_Toc79232014)

[T02.4 Prototipos 56](#_Toc79232015)

[T02.5 Modelo de base de datos 56](#_Toc79232016)

[T03.2 Diagramas de Clases 57](#_Toc79232017)

[T03.3 Diagramas de Secuencia 58](#_Toc79232018)

[T03.3.4 Procesar Pedido 58](#_Toc79232019)

[T03.4 Prototipos 59](#_Toc79232020)

[T03.4.4 Procesar Pedido 59](#_Toc79232021)

[T03.5 Modelo de base de datos 59](#_Toc79232022)

[T04.2 Diagramas de Clases 62](#_Toc79232023)

[T04.3 Diagramas de Secuencia 63](#_Toc79232024)

[T04.3.2 Calcular materiales faltantes 63](#_Toc79232025)

[T04.4 Prototipos 64](#_Toc79232026)

[T04.4.2 Calcular materiales faltantes 64](#_Toc79232027)

[T04.5 Modelo de base de datos 64](#_Toc79232028)

# Introducción

Velusel es un emprendimiento que se dedica a fabricar y vender velas de soja, aromatizantes y difusores. Actualmente tanto las tareas de compras, como la fabricación y la venta la realiza la creadora de este emprendimiento. El modo en que realiza tanto sus tareas de fabricación como las compras no esta planificado y a veces esto le produce ciertas dificultades. Por ejemplo a veces un día de fabricación se ve condicionado por la escasez de algún insumo. Como parte del crecimiento necesita mejorar su organización del tiempo y comenzar a formalizar sus procedimientos para poder refinarlos. Nuestra tarea comenzará definiendo junto con el cliente la planificación de su proceso de fabricación y como impactará esto en sus compras. Posteriormente basándonos en los nuevos procesos de negocio modelaremos y construiremos la herramienta que lo asista.

# Motivación:

La motivación principal de este proyecto radica en que actualmente este emprendimiento no tiene sus procesos de negocios bien definidos y podemos crearlos junto con ella. Además el poder planificar sus procesos de fabricación y compras le va a permitir aprovechar mejor su tiempo, con el objetivo de empezar a atender a clientes mayoristas.

# Descripción funcional y alcance:

Para contribuir con los objetivos del cliente el sistema permitirá realizar las siguientes acciones:

Que la encargada registre pedidos de los clientes (a demanda) o que genere sus propios pedidos para abastecer el stock de la tienda. Estos **pedidos** registrarán una lista de productos solicitados del catalogo

La diseñadora registrará los **productos** que se ofrecerán en el catalogo. Cada producto tendrá una plantilla que especificará una o mas etapas en las que se debe fabricar. Cada etapa detalla los materiales necesarios y el tiempo que es necesario esperar antes de avanzar a la siguiente.

La fabricante a partir de cada pedido podrá descomponerlo en una o mas **Ordenes de Fabricación** según los productos que se piden.

La encargada podrá revisar los materiales que se precisan comprar para un periodo de tiempo. Estos materiales se calcularán teniendo en cuenta las ordenes de fabricación, las **compras** pendientes de entrega y el inventario actual.

La encargada registrará las compras que realiza, el costo de los materiales y la recepción de los mismos

La encargada podrá marcar los pedidos que son entregados al cliente que los pidió o, si los pidió ella misma, exportar esos productos a la tienda online (a definir si será TiendaNube, MercadoShops, Shopify u otro)

Procesos de negocio involucrados:

El principal proceso de negocio involucrado es la **Fabricación** tanto la planificación del mismo como registrar sus avances. Este proceso inicia cuando el encargado proyecta comenzar a elaborar en una fecha sugerida cierta cantidad de cada producto que se quiere poner en venta. Este plan se confirmará cuando se cuente con todos los elementos adecuados, hasta entonces será un prospecto y será tarea de compras asegurar la disponibilidad de los mismos para poder confirmar dicho plan. En caso contrario se podrá optar por reprogramar la fecha o dividirlo en dos partes una con lo que ya se dispone de materiales y lo restante se puede trasladar a un plan nuevo o a otro plan ya existente. Para comenzar una fabricación es requerido que se cuente con todos los insumos necesarios.

El proceso de **Compras** se guiará por los objetivos y fechas propuestos por los planes de fabricación. Iniciará con una lista de materiales solicitados, luego si se ha efectuado la compra pero no se han recibido pasaran a estar Comprado y luego cuando lleguen pasaran a Recibido y podrán ser usados en la fabricación.

# Glosario

|  |
| --- |
| **Cliente** (Objeto de Información)  Atributos:  - Nro. de cliente  - Tipo Documento  - Nro. Documento  - Razón Social  - Email  - Teléfono |
| **Material** (Objeto de Información)  Atributos:  - Nro. de Material  - Nombre del Material |
| **Orden de Compra** (Objeto de Información)  Atributos:  - Nro. de Orden de Compra  - Estado  - Fecha objetivo  - Materiales requeridos  - Cantidad de cada material requerido  - Fecha estimada recepción  - Materiales comprados  - Cantidad de cada material comprado  - Fecha real recepción |
| **Orden de Fabricación** (Objeto de Información)  Atributos:  - Nro. de Orden de Fabricación  - Nro. de Pedido  - Orden de Fabricación Posterior  - Lista de Productos y cantidad de cada uno  - Estado |
| **Pedido** (Objeto de Información)  Atributos:  - Nro. de cliente  - Vendedor solicitante  - Lista de Productos y cantidad de cada uno  - Estado |
| **Plantilla de Fabricación** (Objeto de Información)  Atributos:  - Nro. de Producto  - Materiales y Productos necesarios  - Cantidad de cada material y/o producto  - Tiempo de reposo necesario |
| **Producto** (Objeto de Información)  Atributos:  - Nro. de producto  - Nombre de producto  - Descripción  - Foto (opcional)  - Plantilla de Fabricación |
|  |

# Descripción de las personas participantes en el desarrollo del sistema de información y los usuarios (Roles).

Participantes del desarrollo:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nombre | Descripción | Responsabilidad |
| Valeria Silva | Dueña de la empresa cliente | Detallar y definir los procesos de negocio de la empresa |
| Lucas Saavedra | Analista funcional | Describir los procesos de negocio y las especificaciones del proyecto.  Documentar |
| Víctor Capelli | Programador | Implementar la solución propuesta. |

Usuarios del sistema:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nombre | Rol | Responsabilidad |
| Valeria Silva | Gerente | Definir los objetivos y tareas de los demás participantes. |
| Valeria Silva | Diseñador | Desarrollar nuevos productos y detallar sus plantillas de fabricación para que el fabricante pueda replicarlos. |
| Lautaro Reinoso | Ventas | Generar los pedidos para abastecer la tienda minorista y tomar pedidos de clientes al por mayor. |
| Lautaro Reinoso | Compras | Asegurar el correcto aprovisionamiento de los materiales para la fabricación de los productos. |
| Roberto Sosa | Fabricante | Fabricar todos los productos que vende la empresa |

# 0. Negocio

## Casos de uso del negocio

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**Generar Pedido**

El vendedor ingresara un pedido para que el fabricante lo procese.

El pedido podrá ser iniciado por un cliente q compre por anticipado, o podrá ser iniciado por el vendedor para reponer el stock de la tienda online

**Gestionar Catalogo**

El gerente es el encargado de definir que productos estarán disponibles para la venta. Puede decidir si los productos creados por el diseñador estarán disponibles para el vendedor los incluya en sus pedidos.

**Gestionar Plantillas de Fabricación**

Cuando el diseñador cree un nuevo producto reflejara en la plantilla de fabricación los materiales y subproductos necesarios para fabricar una unidad del producto deseado. Además podrá especificar el tiempo de reposo luego de su fabricación que necesita para estar listo.

**Planificar Fabricación**

El fabricante analizara cada pedido y procederá a organizar su agenda para tratar de terminar los productos solicitados lo antes posible. En el caso de que los productos que se hayan pedido es necesario que las ordenes de fabricación que agende el fabricantes sean coherentes temporalmente para poder cumplir con el objetivo, es decir, fabricar primero los subproductos que componen un producto complejo. y permitir que tengan el reposo adecuado antes de continuar con el proceso productivo.

**Armar Lista de Compras**

El sistema debe ayudar al comprador a que pueda asegurar un correcto aprovisionamiento de los materiales necesarios. El objetivo es evitar que el fabricante tenga que realizarle los pedidos de materiales al comprador y que el mismo comprador los pueda comprar proactivamente basándose en la agenda del fabricante.

**Fabricar Productos**

Es necesario que antes de comenzar a fabricar el producto se verifique que se cuente con los materiales necesarios. En caso contrario que dicha fabricación se pueda reprogramar. Para comenzar a fabricar hay que descontar los materiales del inventario y luego de que los productos estén listos actualizar el inventario

## Procesos de negocio

**Ciclo de vida de un Pedido**

Aquí se grafica como es la interacción entre los actores y el pedido.

Diagrama

Descripción generada automáticamente

Durante este proceso el pedido pasa por estos estados.Diagrama

Descripción generada automáticamente

**Ciclo de vida de una Orden de Fabricación**

Las ordenes de fabricación pasan por los siguientes estados.Diagrama

Descripción generada automáticamente

**Ciclo de vida de una Orden de Compra**

Las ordenes de compra pasan por los siguientes estados.

Diagrama

Descripción generada automáticamente

Estas son las tareas que el gerente desea que el encargado de compras realice proactivamente, para reducir los bloqueos que sufre el fabricante.Diagrama

Descripción generada automáticamente

# 1 Requerimientos

## 1.1 Requerimientos funcionales

* + 1. **Clientes**

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**REQ.CLIE.001 - Alta de Cliente**

*Introducción*:

-El sistema registrará un nuevo cliente en el sistema

*Entradas*:

-Datos del Cliente necesarios para la registración en el sistema. Ver glosario: Datos del Cliente.

*Proceso*:

-Validar que el cliente no exista previamente: Verificar a través del atributo DNI (Tipo + NRO).

*Salida*:

-El cliente queda registrado en el sistema.

**REQ.CLIE.002 - Deshabilitar Cliente**

Si se desea hacer una limpieza de la base de clientes, se pueden pasar a un estado de Inactivo para que el mismo no aparezca en los listados de Clientes, pero nunca será borrado del Sistema.

**REQ.CLIE.003 - Modificación de Cliente**

Si un cliente cambia alguno de sus datos debe ser actualizado dentro del Sistema. El único dato que nunca puede cambiar es el de Número de Cliente asignado por el sistema mismo.

**REQ.CLIE.004 - Listar Clientes**

Si se desea modificar o deshabilitar un cliente, el sistema deberá poder listar todos los clientes habilitados, pudiendo filtrar por CUIT y Razón Social.

También se debe listar los clientes para poder seleccionar uno de ellos, en el caso de que se este creando un pedido.

* + 1. **Pedidos**

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**REQ.PED.001 - Registrar Pedido**

*Introducción*:

-El vendedor registra un pedido para que sea fabricado. Este pedido puede surgir por un pedido de un cliente o ser un pedido interno

*Entradas:*

- Código de cliente (opcional)

- Vendedor solicitante

- Producto(s) seleccionado

- Cantidad de cada producto

*Proceso:*

- Buscar cliente dentro de los registros (buscar por DNI)

- Buscar lista de productos del catalogo

- Verificar los datos de contacto del cliente (actualizarlos si es necesario)

*Salida:*

-El pedido queda registrado en el sistema con el estado Formulado.

-Se muestra el código de pedido para que le puedan dar seguimiento

**REQ.PED.002 - Cancelar Pedido**

*Introducción:*

- El vendedor cancela un pedido existente. Esta cancelación puede ser solicitada por un cliente o por un vendedor

*Entradas:*

- Código de cliente (opcional)

- Código de pedido

- Vendedor solicitante

*Proceso:*

- Buscar lista de pedidos pudiendo filtrar por cliente o vendedor que lo solicito

- Seleccionar un Pedido

- Confirmar la cancelación

*Salida:*

-El pedido pasara a estado Cancelado en el sistema.

**REQ.PED.003 - Consulta detalle del pedido**

*Introducción:*

- El vendedor consulta un pedido existente. Este informe puede ser solicitada por un cliente o por un vendedor

*Entradas:*

- Código de pedido

*Proceso:*

- Buscar lista de pedidos pudiendo filtrar por cliente o vendedor que lo solicito

- Seleccionar un Pedido

- Buscar todas las ordenes de fabricación asociadas a ese pedido

*Salida:*

-El sistema mostrara el detalle de la orden de pedido y de todas las ordenes de fabricación asociadas junto con la fecha estimada de finalización

**REQ.PED.004 - Listar Pedidos**

*Introducción:*

- El fabricante consulta la lista de pedidos.

*Entradas:*

- Estado de los pedidos (opcional)

*Proceso:*

- Buscar lista de pedidos pudiendo filtrar por estado

*Salida:*

-El sistema mostrara la lista de los pedios

**REQ.PED.005 - Cerrar Pedido**

*Introducción:*

- El vendedor selecciona un pedido que esta en estado listo. Este cierre solo puede ser solicitada por un vendedor. Esta acción se realiza cuando se entrega el pedido al cliente que lo solicito o cuando se desea publicar lo que se fabrico en la tienda online

*Entradas:*

- Código de pedido

- Vendedor solicitante

*Proceso:*

- Obtener información del Pedido

- Confirmar que el pedido esta cerrado

- Cambiar de estado a Cerrado

- Si el pedido no tiene un cliente asociado exportar esta información a la tienda online que el negocio haya configurado

*Salida:*

-El pedido pasara a estado Cerrado en el sistema.

* + 1. **Fabricación**

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**REQ.FAB.001 - Registrar nuevo Producto**

*Introducción:*

- El sistema registrará un nuevo producto

*Entradas:*

- Nombre del producto

- Descripción del producto

- Foto del producto

- Materiales y (sub)productos necesarios para fabricar una unidad de dicho producto

- Cantidades de cada material y (sub)productos

*Proceso:*

- Crear el producto, asignarle el nombre, descripción y Foto

- Crear plantilla de fabricación con el nro. de producto al cual se la vinculara

- Agregar a dicha plantilla de fabricación los materiales o (sub)productos necesarios, la cantidad de cada uno de ellos y el tiempo necesario de reposo.

*Salida:*

-El producto y su plantilla queda registrado en el sistema.

**REQ.FAB.002 - Modificar Producto**

*Introducción:*

- El sistema permitirá modificar un producto ya sea para actualizar su plantilla de fabricación como por ejemplo para ocultarlo del catalogo

*Entradas:*

- Código de Producto

*Proceso:*

- Mostrar la información producto y de su plantilla de fabricación.

- Modificar la información deseada (excepto el nro. de Producto)

*Salida:*

-El producto y la plantilla de fabricación tendrán la información actualizada.

**REQ.FAB.003 - Consultar Catalogo**

*Introducción:*

- El sistema mostrara todos los productos habilitados para fabricarse

*Proceso:*

- Obtener la lista de todos los productos.

*Salida:*

-El sistema mostrara la lista con todos los productos disponibles para fabricar.

**REQ.FAB.004 - Procesar Pedido**

*Introducción:*

- El sistema registrará todas las ordenes de fabricación para satisfacer un pedido

*Entradas:*

- Numero de pedido

*Proceso:*

- Obtener la lista de todos los materiales y productos necesarios.

- En el caso de los productos necesarios realizar el mismo procedimiento para cada producto necesario también.

- Recorrer dicha lista en orden inverso armando las ordenes para fabricar los subproductos que componen al producto pedido.

- Presentar todas las propuestas de ordenes de fabricación para que el fabricante les asigne una fecha en el calendario a cada una.

- Validar que cada orden de fabricación sea posterior a la fecha de su predecesora + el tiempo de reposo mínimo necesario

*Salida:*

-Se grabaran todas las ordenes de fabricación en el sistema con estado agendado.

**REQ.FAB.005 - Iniciar Fabricación**

*Introducción:*

- El fabricante tomara los materiales para fabricar el producto

*Entradas:*

- Numero de Orden de Fabricación

*Proceso:*

- Descontar del inventario la cantidad de materiales y de subproductos que requiere dicha fabricación.

- Cambiar el estado la orden de fabricación a En Fabricación

*Salida:*

-Se grabaran todas las ordenes de fabricación en el sistema.

- Grabar los cambios de materiales y productos en el inventario

**REQ.FAB.006 - Cerrar Fabricación**

*Introducción:*

- El fabricante ya termino de realizar las tareas para fabricar el producto

*Entradas:*

- Numero de Orden de Fabricación

*Proceso:*

- El sistema mostrara los productos y las cantidades que se espera que haya podido obtener

- El fabricante ajustara la cantidad según el resultado real producido

- Cambiar el estado de la orden de fabricación a Fabricado

- Si la cantidad obtenida es menor a la pedida se podrá generar una nueva Orden de fabricación. Si la orden de fabricación original era predecesora de otra orden de fabricación posterior, dicha nueva orden de fabricación se agregara también como predecesora.

- Luego de grabar la nueva orden de fabricación se verificaran las fechas de las ordenes a las que precede y si es necesario se le pedirá al fabricante que corrija las fechas

- Grabar los cambios de materiales y productos en el inventario según el resultado real

*Salida:*

-Se grabara la orden de fabricación en el sistema.

- Se informa el cambio de inventario

**REQ.FAB.007 - Terminar Producto**

*Introducción:*

- El fabricante verifica el estado de los productos luego del reposo necesario

*Entradas:*

- Numero de Orden de Fabricación

*Proceso:*

- El sistema mostrara los productos y las cantidades que se obtuvieron

- El fabricante ajustara la cantidad según la calidad final de los producidos

- Cambiar el estado la orden de fabricación a Terminado

- Agregar los productos aprobados al inventario.

- Si la cantidad de productos aprobadas es menor a la cantidad fabricada se podrá generar una nueva Orden de fabricación. Si la orden de fabricación original era predecesora de otra orden de fabricación posterior, dicha nueva orden de fabricación se agregara también como predecesora.

- Luego de grabar la nueva orden de fabricación se verificaran las fechas de las ordenes a las que precede y si es necesario se le pedirá al fabricante que corrija las fechas

*Salida:*

-Se grabaran la orden de fabricación en el sistema.

- Se informa el cambio de inventario

**REQ.FAB.008 - Maestro de Materiales**

*Introducción:*

- El sistema registrara materiales que se pueden usar para crear un producto

*Entradas:*

- Nombre del material

- Unidad en la que se mide

*Proceso:*

- Grabar la información cargada

*Salida:*

- Mostrar que la información se grabo correctamente

* + 1. **Compras**

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**REQ.COMP.001 - Calcular materiales faltantes**

*Introducción:*

- El sistema va a proveer información sobre los planes de producción para que compras pueda ordenar sus compras

*Entradas:*

- Intervalo de tiempo

*Proceso:*

- Calcular materiales necesarios: Obtener todas las ordenes de fabricación y sumar todas las cantidades de los materiales dichas ordenes de fabricación

- Calcular materiales faltantes: A la suma de los materiales necesarios descontarle el inventario actual de cada material.

- Calcular compras sugeridas: a los materiales faltantes descontarle los materiales de las ordenes de compra cuya estado es comprado y su fecha estimada de recepción es previa intervalo de tiempo seleccionado

*Salida:*

-Mostrar los materiales necesarios, los materiales faltantes y las compras sugeridas discriminado por cada material

**REQ.COMP.002 - Generar orden de compra**

*Introducción:*

- El sistema registrará una orden de compra a fin de conseguir los materiales para fabricar productos

*Entradas:*

- Fecha objetivo

- Material(es) a comprar

- Cantidad de cada material

*Proceso:*

- Crear una orden de compra con los datos provistos y asignarle el estado Formulada

*Salida:*

- La orden de compra quedara registrada en el sistema

- Se muestra el numero de orden de compra para que le puedan dar seguimiento

**REQ.COMP.003 - Actualizar orden de compra**

*Introducción:*

- El sistema permitirá actualizar la orden de compra con los datos de la compra que se efectuó

*Entradas:*

- Numero de orden de compra

- Fecha de entrega (estimada)

- Material(es) comprados

- Cantidad comprada de cada material

*Proceso:*

- Obtener la orden de compra según el identificador provisto, agregar la información de la compra y asignarle el estado Comprado

*Salida:*

- Grabar los cambios en la orden de compra en el sistema

- Se muestra el numero de orden de compra para que le puedan dar seguimiento

**REQ.COMP.004 - Cancelar orden de compra**

*Introducción:*

- El sistema permitirá revertir la orden de compra con a un estado anterior.

*Entradas:*

- Numero de orden de compra

*Proceso:*

- Obtener la orden de compra según el identificador provisto, volver la orden de compra de Comprado a Formulado o de Formulado a Cancelada

*Salida:*

- Grabar los cambios en la orden de compra en el sistema

- Se muestra el numero de orden de compra para que le puedan dar seguimiento

**REQ.COMP.005 - Recibir Compra**

*Introducción:*

- El sistema permitirá revertir la orden de compra con a un estado anterior.

*Entradas:*

- Numero de orden de compra

*Proceso:*

- Obtener la orden de compra según el identificador provisto, cambiar de estado de Comprada a Recibida

- Agregar al inventario el material recibido

*Salida:*

- Grabar los cambios en la orden de compra en el sistema

- Grabar los cambios en el inventario del sistema

* + 1. **Stock**

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**REQ.STOC.001 - Configurar alertas de inventario**

*Introducción:*

- El sistema notificara cuando se acerque la fecha de una orden de fabricación y haya riesgo de que no se pueda cumplir por falta de inventario

*Entradas:*

- Cantidad de días hábiles previos con faltante de stock real

- Cantidad de días hábiles previos con faltante de stock previsto

- Usuario a quien notificar

*Proceso:*

- Grabar la información cargada

- Cada día sumar todas las ordenes de fabricación del día actual mas la cantidad de días hábiles (de la alarma de stock real) siguientes, comparar los materiales necesarios que se calcularon con el stock actual.

- Cada día sumar todas las ordenes de fabricación del día actual mas la cantidad de días hábiles (de la alarma de stock previsto) siguientes, comparar los materiales necesarios que se calcularon con el stock actual mas el total de los materiales de las ordenes de compra en estado comprado y cuya fecha estimada de entrega es anterior a la fecha q se uso para calcular los materiales faltantes.

*Salida:*

- Mostrar si falta stock real, detallando cuanta cantidad de cada material

- Mostrar si falta stock previsto, detallando cuanta cantidad de cada material

(opción A estos faltantes informarlos por email al usuario seleccionado, opción B mostrarlo dentro del sistema)

**REQ.STOC.002 - Actualizar Stock**

*Introducción:*

- El sistema actualizara el stock cuando se fabrique o se reciban compras de material

*Entradas:*

- Cantidad a agregar o restar del inventario

*Proceso:*

- Grabar la información solicitada

*Salida:*

-

## Requerimientos no funcionales

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**REQ.NOF.01 - Calidad**

El sistema debe ser intuitivo y fácil de usar. Optimizado para realizar las tareas con la mínima cantidad de pantallas posibles.

**REQ.NOF.02 - Capacitación**

Al final de la implementación, se organizará un entrenamiento de 2 horas con cada área involucrada durante 1 día completo, para entrenarlos en el uso del sistema.

**REQ.NOF.03 - Disponibilidad**

El sistema debe contar con una disponibilidad del 99%

**REQ.NOF.04 - Documentación**

El sistema será entregado con toda la documentación pertinente a su uso y configuración.

## 1.3 Requerimientos de arquitectura base

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**REQ.ARQB.01 - Multiidioma**

El sistema deberá soportar varios idiomas sin necesidad de volver a compilar el código.

**REQ.ARQB.02 - Criptografía**

Las contraseñas deben ser enviadas de forma encriptada para asegurar el ingreso al sistema solo a personas autorizadas.

**REQ.ARQB.03 - Bitácora**

Se dejará constancia en un log, los usuarios que ingresan con éxito al sistema, los intentos de ingreso no autorizados y las tareas realizadas por cada usuario dentro del sistema.

**REQ.ARQB.04 - Gestión de Excepciones**

Las excepciones que el sistema pudiera presentar deberán ser captados por el mismo y gestionados para que no pongan en riesgo la estabilidad del sistema.

**REQ.ARQB.05 - Respaldo de Datos**

El sistema deberá proveer mecanismos para generar respaldos periódicos de la información que se mantiene en el sistema. Los mismos deberán ser responsabilidad del administrador del sistema.

**REQ.ARQB.06 - Seguridad**

El sistema validará y verificará a cada usuario que intente ingresar al mismo. Ninguna tarea podrá ser realizada por un usuario no autenticado o que no posea el rol adecuado.

# 2. Diagrama de dominio

A continuación se muestra la propuesta del modelo de clases de la capa de dominio. Este diseño es preliminar y una primera aproximación Diagrama

Descripción generada automáticamente

# 3. Casos de uso de sistema

## 3.1 Casos de uso funcionales

### 3.1.1 Gestión de Clientes

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**CU.CLI.01 - Alta de Cliente**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Crear un nuevo Cliente según lo que se pide en REQ.CLIE.001 - Alta de Cliente |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con un perfil Vendedor |
| **Post – condiciones** |
| * Se registra un nuevo Cliente en la base de datos con estado Activo |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona Crear Cliente.  2. El sistema le muestra el formulario pidiendo los datos: tipo de documento (DNI, CUIT, CUIL), número de documento, razón social (nombre), email, teléfono.  3. El usuario completa los datos y pide grabar el nuevo Cliente.  4. El sistema graba el nuevo cliente. *Alternativa: 4a.Cliente Existente*  5. El sistema registra la transacción en la bitácora e informa que se creó un nuevo cliente. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora* |
| **Escenarios Alternativos** |
| 4a- Cliente Existente  1. Si la combinación de Tipo de Documento y Nro. de Documento ya está en uso en algún otro cliente, el sistema mostrará un cartel avisando que no se puede dar de alta porque ya existe un registro con esa combinación de tipo y numero de documento |

**CU.CLI.02 - Modificación de Cliente**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Modificar los datos de un Cliente según lo que se pide en REQ.CLIE.003 - Modificación de Cliente |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con perfil Ventas * Se debe seleccionar un cliente |
| **Post – condiciones** |
| * Se modifican los datos del cliente seleccionado |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona modificar Cliente y elige un cliente  2. El sistema le muestra el formulario completando con la información del cliente seleccionado los siguientes datos: tipo de documento (DNI, CUIT, CUIL), número de documento, razón social (nombre), email y teléfono  3. El usuario completa los datos y pide grabar el nuevo Cliente  4. El sistema graba la información del cliente  5. El sistema registra la transacción en la bitácora e informa que se modificó la información del cliente. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora* |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

**CU.CLI.03 - Habilitar/Deshabilitar Cliente**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Habilitar o deshabilitar un nuevo Cliente según lo que se pide en REQ.CLIE.002 - Deshabilitar Cliente |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con un perfil Gerente * Se debe seleccionar un Cliente |
| **Post – condiciones** |
| * Se modifica el Estado del Cliente seleccionado |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona modificar Cliente y elige un cliente  2. El sistema le pide confirmación para cambiar el estado del cliente.  3. El usuario confirma. *Utiliza: CU.CLI.02 – Modificación Cliente* |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

**CU.CLI.04 - Listar Clientes**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Mostrar una lista de Clientes según lo que se pide en REQ.CLIE.004 - Listar Clientes |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con perfil Ventas |
| **Post – condiciones** |
| * Se muestran todos los clientes que cumplen con los filtros |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona listar Clientes  2. El sistema muestra los criterios para filtrar: documento y/o razón social y/o estado  3. El usuario completa los filtros que desea  4. El sistema muestra la lista de todos los clientes que cumplen con los criterios de búsqueda |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

### 3.1.2 Gestión de Pedidos

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**CU.PED.01 - Consultar Catalogo**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Mostrar todos los Productos disponibles para la venta tal como pide REQ.FAB.003 - Consultar Catalogo |
| **Pre – condiciones** |
| * Debe haber productos con estado Habilitado |
| **Post – condiciones** |
|  |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona Ver Catalogo.  2. El sistema obtiene todos los productos que están habilitados para la venta. |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

**CU.PED.02 - Registrar Pedido**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Crear un nuevo Pedido según lo que se pide en REQ.PED.001 - Registrar Pedido |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con un perfil Vendedor |
| **Post – condiciones** |
| * Se registrará en la base de datos un nuevo pedido con estado Formulado |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona crear nuevo Pedido  2. El sistema muestra una lista de Clientes con estado Activo. *Utiliza: CU.CLI.04 - Listar Clientes Alternativa: 2a. Filtrar Clientes*  3. El usuario selecciona un cliente  4. El sistema carga el catalogo para que el vendedor pueda seleccionar cada Producto a incluir en el pedido. *Utiliza: Consultar Catalogo*  5. El vendedor selecciona los productos a incluir y la cantidad de cada uno de ellos  6. El vendedor pide grabar el pedido  7. El sistema crea un nuevo pedido en estado Formulado y lo completa con la información que cargó el vendedor. *Alternativa: 7a. Verificar Pedido*  8. El sistema graba la transacción en la bitácora. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora* |
| **Escenarios Alternativos** |
| 2a. Filtrar Clientes  1. El usuario completa documento y/o razón social  2. El sistema filtra la lista de clientes mostrando solo los que coinciden con los filtros activos |
| 7a. Verificar Pedido  1. Si el vendedor no ha seleccionado ningún producto el sistema le informa que no se puede crear un pedido vacío |

**CU.PED.03 - Cancelar Pedido**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Cancelar un Pedido existente según lo que se pide en REQ.PED.002 - Cancelar Pedido |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con perfil Vendedor * El pedido debe existir y estar en estado Formulado o Planificado |
| **Post – condiciones** |
| * Se cambiará el estado del pedido a Cancelado |
| **Escenario principal** |
| 1. El vendedor selecciona cancelar un pedido existente. *Utiliza: CU.PED.05 - Listar Pedidos*  2. El sistema cambia el estado a Cancelado  3. Si el pedido está en estado planificado el sistema debe cancelar sus Ordenes de fabricación. *Alternativa: 3a. Cancelar Ordenes de Fabricación*  4. El sistema registra la cancelación del pedido en la bitácora. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora*  5. El sistema informa al usuario que el pedido se canceló |
| **Escenarios Alternativos** |
| 3a. Cancelar Ordenes de Fabricación  1. El sistema debe obtener todas las Ordenes de Fabricación asociadas al Pedido  2. El sistema debe pasar las Ordenes de Fabricación que están en estado Formulado o Agendado a Cancelado  3. El sistema debe registrar en la bitácora que se cancelaron las Ordenes de Fabricación que estaban en estado Formulado o Agendado. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora* |

**CU.PED.04 - Cerrar Pedido**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Cerrar un Pedido que esta listo según lo que se pide en REQ.PED.005 - Cerrar Pedido |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con un rol Vendedor * Se debe seleccionar un pedido y el mismo debe estar en estado Listo * Se deben configurar los parámetros de configuración para la api de la tienda online * Los productos a exportar deben tener asignados los datos para la tienda |
| **Post – condiciones** |
| * El pedido pasará a estado Cerrado |
| **Escenario principal** |
| 1. El vendedor selecciona un Pedido  2. El sistema muestra los datos del pedido y del cliente y pide confirmación  3. El vendedor confirma que se le entregara el pedido al cliente correspondiente  4. El sistema cambia el estado del pedido a Cerrado  5. El sistema registra en la bitácora que se cerró el pedido. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora*  6. El sistema descuenta del stock los productos que se van a entregar. *Utiliza: CU.STO.02 - Actualizar Stock*  7. Si el pedido no tiene un cliente asignado se enviarán dichos productos a la tienda online. *Alternativa: 7a. Actualizar tienda online* |
| **Escenarios Alternativos** |
| 1. El sistema se conectará a la api del ecommerce que se haya configurado  2. El sistema agregará los productos del pedido al stock de la tienda online |

**CU.PED.05 - Listar Pedidos**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Mostrar la lista de Pedidos existentes según lo que se pide en REQ.PED.004 - Listar Pedidos |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con un rol Vendedor o Compras |
| **Post – condiciones** |
| * Se mostrarán todos los pedidos que cumplen con los filtros |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona Listar Pedidos  2. El sistema muestra los filtros disponibles: Estado, Cliente o Vendedor  3. El usuario completa los filtros que desea  4. El sistema muestra todos los Pedidos que cumplen con los filtros seleccionados |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

**CU.PED.06 - Consultar Detalle del Pedido**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Ver el detalle de un Pedido existente según lo que se pide en REQ.PED.003 - Consulta detalle del pedido |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con rol Vendedor o Fabricante * Se debe seleccionar un pedido |
| **Post – condiciones** |
|  |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona un pedido  2. El sistema obtiene la información del pedido y la muestra por pantalla |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

### 3.1.3 Gestión de Fabricación

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**CU.FAB.01 - Registrar nuevo Producto**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Crear un nuevo Producto y su Plantilla de Fabricación tal como pide REQ.FAB.001 - Registrar nuevo Producto |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con rol Diseñador |
| **Post – condiciones** |
| * Se debe crear un nuevo producto con su correspondiente plantilla de producción |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona crear producto  2. El sistema mostrará el formulario para crear el producto y la Plantilla de fabricación  3. El usuario completará nombre, descripción, si está habilitado o no, foto (opcional), los materiales y/o (sub)productos con las cantidades de cada uno y el tiempo de reposo necesario. Luego el usuario pide grabar la información  4. El sistema verificará que el producto tenga completos los datos obligatorios y que la plantilla de fabricación tenga al menos un material o (sub)producto, sus cantidades y el tiempo de reposo no sea menor a cero horas. *Alternativa: 4a. Faltan datos*  5. El sistema grabará el producto y la plantilla de fabricación.  6. El sistema registrará en la bitácora que se agregó un nuevo producto. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora* |
| **Escenarios Alternativos** |
| 4a. Faltan datos  1. Si no se cumplen las condiciones mencionadas antes el sistema mostrará un aviso mencionando que falta información para poder crear el producto |

**CU.FAB.02 - Modificar Producto**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Modificar un Producto y/o su Plantilla de Fabricación tal como pide REQ.FAB.002 - Modificar Producto |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con rol Diseñador * Se debe elegir un producto existente |
| **Post – condiciones** |
|  |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona modificar producto  2. El sistema mostrará el formulario para editar el producto y la Plantilla de fabricación y cargará el nombre, descripción, si está habilitado o no, foto (opcional), los materiales y/o (sub)productos con las cantidades de cada uno y el tiempo de reposo necesario  3. El usuario modificará la información q desea luego pide grabar la información  4. El sistema verificará que el producto tenga completos los datos obligatorios y que la plantilla de fabricación tenga al menos un material o (sub)producto, sus cantidades y el tiempo de reposo no sea menor a cero horas  Alternativa: *4a*. Faltan datos  5. El sistema grabará el producto y la plantilla de fabricación.  6. El sistema registrará en la bitácora que se modificó el producto. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora* |
| **Escenarios Alternativos** |
| 4a. Faltan datos  1. Si no se cumplen las condiciones mencionadas antes el sistema mostrará un aviso mencionando que falta información para poder modificar el producto |

**CU.FAB.03 - Procesar Pedido**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Procesar un pedido para planificar su fabricación tal como pide REQ.FAB.004 - Procesar Pedido |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con rol Fabricante * Se debe haber seleccionado un pedido |
| **Post – condiciones** |
| * Se crearan las ordenes de fabricación necesarias con estado Agendado |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona un pedido y pide procesarlo  2. El sistema muestra los productos q se deben fabricar. Para cada tipo de producto distinto de los que hay en el pedido el sistema creará una nueva orden de fabricación en estado Formulado. *Alternativa: 2a. Si hay pedidos productos complejos*  3. El usuario seleccionará para cada orden de fabricación una fecha de fabricación y pide grabar  4. El sistema verificará que si hay dependencia entre algunas ordenes de fabricación las fecha inicio cada orden de fabricación sea posterior a la fecha de fabricación de las ordenes predecesoras + el tiempo de reposo requerido en cada una de ellas. *Alternativa: 4a. Si hay conflictos en las fechas de las ordenes de fabricación*  5. El sistema grabará las ordenes de fabricación en estado Agendado  6. El sistema registrará en la bitácora que se agregaron las ordenes de fabricación. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora* |
| **Escenarios Alternativos** |
| 2a. Si hay pedidos productos complejos  1. Si hay pedidos de productos que en su plantilla de fabricación indique q se necesita otro producto hay que crear otra orden de fabricación en estado formulado y agregar esta nueva orden de fabricación como precedente de la orden de fabricación anterior |
| 4a. Si hay conflictos en las fechas de las ordenes de fabricación  1. Si hay conflictos en las fechas de las ordenes de fabricación informar al usuario que no se puede avanzar |

**CU.FAB.04 - Comenzar Fabricación**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Comenzar fabricación de una orden tal como pide en REQ.FAB.005 - Iniciar Fabricación |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con rol Fabricante |
| **Post – condiciones** |
| * La orden de fabricación pasará a estado En Fabricación |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona Comenzar Fabricación  2. El sistema muestra las ordenes de Fabricación que tienen fecha planificada para hoy y que están en estado Agendado  3. El usuario selecciona una de ellas  4. El sistema muestra una vista previa de los materiales y (sub)productos que se necesitan y los productos que se deben fabricar. *Alternativa: 4a. Materiales faltantes*  5. El usuario confirma que desea Comenzar  6. El sistema descuenta los materiales del inventario y cambia de estado la orden de Fabricación a En Fabricación. *Utiliza: CU.STO.02 - Actualizar Stock* |
| **Escenarios Alternativos** |
| 4a. Materiales faltantes  1. Si el stock de materiales o (sub)productos no es suficiente el sistema mostrará esta advertencia y le pedirá al usuario una nueva fecha para reprogramar la orden de fabricación  2. El usuario selecciona una nueva fecha y pide confirmar  3. El sistema modificará la nueva fecha de fabricación y lo registrará en la bitácora. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora* |

**CU.FAB.05 - Cerrar fabricación**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Cerrar fabricación de una orden tal como pide en REQ.FAB.006 - Cerrar Fabricación |
| **Pre – condiciones** |
| * Se debe ingresar con rol Fabricante * Se debe haber seleccionado un pedido en estado En Fabricación |
| **Post – condiciones** |
| * La orden de fabricación pasará a estado Fabricado |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona Finalizar Fabricación  2. El sistema muestra todas las ordenes de fabricación que están en estado: En Fabricación  3. El usuario selecciona una de ellas  4. El sistema muestra el objetivo de la orden de fabricación, productos y cantidades. y sugiere como resultado lo mismo que el objetivo  5. El usuario ajusta la cantidad del resultado obtenido e indica que desea confirmar el fin de dicha fabricación  6. El sistema cambia de estado la orden de fabricación a Fabricado y agrega el resultado. *Alternativa: 6a. El resultado no es suficiente 6b. No necesita reposo* |
| **Escenarios Alternativos** |
| 6a. El resultado no es suficiente  1. Si la cantidad del resultado es menor al objetivo se debe crear una nueva orden de fabricación. El sistema seleccionará como objetivo la diferencia con el objetivo de la orden de fabricación anterior.  2. Si la primer orden de fabricación era predecesora de otra, esta nueva orden de fabricación también lo será  3. El usuario seleccionará la fecha para esta nueva orden de fabricación.  4. El sistema verificará las fechas de fabricación de las ordenes de fabricación que dependen de esta nueva. y mostrará todas las que no sean posibles de cumplir  5. El usuario seleccionará fechas nuevas para todos las ordenes de fabricación q tenían conflictos de fechas  6. El sistema volverá a verificar que las nuevas fechas de cada orden de fabricación sea posterior de su predecesora y grabará las nuevas fechas. |
| *6b. No necesita reposo*  1. Si la orden de fabricación indica que el tiempo de reposo es 0 horas se procederá a Terminar dichos productos. *Utiliza: Terminar Productos* |

**CU.FAB. 06 - Terminar Productos**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Terminar productos de una orden tal como pide en REQ.FAB.007 - Terminar Producto |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe ingresar con rol Fabricante * La orden de fabricación debe estar en estado Fabricado |
| **Post – condiciones** |
| * La orden de fabricación pasará a estado Terminado |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona Terminar Productos  2. El sistema mostrará todas las ordenes de fabricación en estado Fabricado  3. El usuario selecciona una de ellas  4. El sistema muestra el objetivo de la Orden de Fabricación, el resultado que había cargado el usuario y sugiere como cantidad de productos aprobados lo mismo q el resultado  5. El usuario ajusta la cantidad de productos aprobados e indica que desea marcar dichos productos como terminados  6. El sistema cambia el estado de la orden de fabricación a Terminado y actualiza la cantidad de productos aprobados. *Utiliza: CU.STO.02 - Actualizar Stock. Alternativa: 6a. El resultado no es suficiente* |
| **Escenarios Alternativos** |
| 6a. El resultado no es suficiente  1. Si la cantidad de productos aprobados es menor al resultado se debe crear una nueva Orden de fabricación. El sistema seleccionará como objetivo la diferencia entre el resultado y la cantidad de aprobados  2. Si la primer orden de fabricación era predecesora de otra, esta nueva orden de fabricación también lo será  3. El usuario seleccionará la fecha para esta nueva orden de fabricación  4. El sistema verificará las fechas de fabricación de las ordenes de fabricación que dependen de esta nueva y mostrará todas las que no sean posibles de cumplir  5. El usuario seleccionará nuevas fechas para todas las ordenes de fabricación q tenían conflictos de fechas  6. El sistema volverá a verificar que las nuevas fechas de cada orden sea posterior de su predecesora y grabará las nuevas fechas |

### 3.1.4 Gestión de Compras

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**CU.COM.01 - Crear Orden de Compra**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Crear una nueva orden de compra tal como pide REQ.COMP.002 - Generar orden de compra |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe tener rol Comprador |
| **Post – condiciones** |
| * La nueva orden de compra quedará en estado Formulado |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona Crear Orden de compra  2. El sistema le muestra el formulario para que el usuario pueda especificar cada material a comprar, la cantidad necesaria de cada uno y fecha objetivo en la que se desea tener dichos materiales  3. El usuario completa dicha información y pide grabar la orden de compra  4. El sistema genera la orden de compra en estado Formulado y le informa al usuario q se guardó correctamente  5. El sistema graba en la bitácora que se registro la nueva orden de compra. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora* |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

**CU.COM.02 - Consultar Ordenes de Compra**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Consultar ordenes de compra y además permite cancelar una nueva orden de compra tal como pide REQ.COMP.004 - Cancelar orden de compra |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe ingresar con rol Comprador |
| **Post – condiciones** |
|  |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona que quiere ver las ordenes de compra  2. El sistema muestra las ordenes de compra y le permite filtrar por estado. *Alternativa: 2a. Ver detalle. Alternativa: 2b. Cancelar Orden de compra. Alternativa: 2c. Recibir compra* |
| **Escenarios Alternativos** |
| 2a. Ver detalle  1. Si el usuario selecciona una orden de compra el sistema le mostrará el detalle de la misma. *Utiliza: Actualizar Orden de Compra* |
| 2b. Cancelar Orden de compra  1. Si el usuario selecciona cancelar una orden de compra el sistema le ofrecerá volver al estado Formulado o a Cancelado  2. El usuario elige cual estado y pide grabar  3. El sistema graba el cambio de estado de la orden de compra |
| 2c. Recibir compra  1. Si el usuario selecciona una orden de compra y elige Recibir compra el sistema le pedirá confirmación  2. El usuario acepta la confirmación  3. El sistema cambia el estado de la orden de compra a Recibido y graba el cambio de estado |

**CU.COM.03 - Actualizar Orden de Compra**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Modificar una nueva orden de compra tal como pide REQ.COMP.003 - Actualizar orden de compra |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe ingresar con rol Comprador * Debe haber seleccionado una orden de compra que no esté en estado Recibido |
| **Post – condiciones** |
|  |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona Actualizar Orden de compra y elige una orden de compra  2. El sistema muestra el detalle de la Orden de Compra  3. El usuario indica que efectuó la compra  4. El sistema le pide fecha estimada de recepción, materiales y cantidades compradas  5. El usuario carga los datos pedidos  6. El sistema agrega la información cargada y cambia el estado de la orden de compra a Comprado |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

**CU.COM.04 - Calcular materiales faltantes**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Evaluar los materiales necesarios para un periodo de tiempo tal como pide REQ.COMP.001 - Calcular materiales faltantes |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe tener rol Comprador * Las fechas del intervalo de tiempo a evaluar deben ser posteriores a hoy |
| **Post – condiciones** |
|  |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona la opción Calcular materiales y selecciona un rango de fechas  2. El sistema obtendrá todas las ordenes de fabricación cuya fecha de fabricación es posterior a hoy pero anterior a la fecha de finalización de este intervalo. Luego sumará las cantidades requeridas de cada material (no incluir subproductos)  3. Obtener las ordenes de compra cuyo estado es Comprado y su fecha estimada de entrega es anterior a la fecha de inicio del intervalo elegido por el usuario  4. A la suma cada material necesario restarle el inventario actual y también restarle la suma de las ordenes de compra. Mostrar en pantalla los materiales y cantidades que hay que comprar  5. El usuario puede seleccionar los materiales que desee y a partir de ellos iniciar una nueva orden de compra. *Utiliza: Crear Orden de Compra* |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

### 3.1.5 Gestión de Stock

Diagrama

Descripción generada automáticamente

**CU.STO.01 - Configurar alertas**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Configurar alertas para que el stock de productos o materiales según lo que se pide en REQ.STOC.001 - Configurar alertas de inventario |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe tener rol Comprador |
| **Post – condiciones** |
|  |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario seleccionará configurar alertas de compras  2. El sistema le mostrará el formulario donde el usuario deberá completar la cantidad de días para el alerta de materiales pendiente de compra y también la cantidad de días para el alerta de materiales pendientes de recepción  3. El usuario completa ambos valores y pide grabar. *Alternativa: 3a. Concordancia de alertas* |
| **Escenarios Alternativos** |
| 3a. Concordancia de alertas  1. Si la cantidad de días en el alerta de pendiente de compra es menor que la cantidad de días de pendiente de recepción informar al usuario que no se puede continuar |

**CU.STO.02 - Actualizar Stock**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Actualizar el stock de productos o materiales según lo que se pide en REQ.STOC.002 - Actualizar Stock |
| **Pre – condiciones** |
| * Seleccionar un producto o material |
| **Post – condiciones** |
| * Se actualizará la cantidad del producto o material seleccionado |
| **Escenario principal** |
| 1. El sistema recibe el producto o material a actualizar y la cantidad a incrementar o reducir. *Alternativa: 1a. Si no hay suficiente stock*  2. El sistema actualiza la cantidad de producto o material y la graba |
| **Escenarios Alternativos** |
| 1a. Si no hay suficiente stock  1. Si la cantidad de producto o material a reducir es mayor que la cantidad existente generar una excepción avisando que dicha operación no es posible  2. Registrar la excepción de negocio y guardarla. *Utiliza: CU.Arq.006 Guardar Errores* |

**CU.STO.03 - Disparar alertas**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| Antes de iniciar el día de trabajo enviar las alertas que sean necesarias a los usuarios que hayan configurado tal como se pide en el requerimiento REQ.STOC.001 - Configurar alertas de inventario |
| **Pre – condiciones** |
| * Debe haber al menos un usuario con rol comprador y tener registrado un email * Debe haberse configurado una casilla de email para que envié las alertas |
| **Post – condiciones** |
| * No se debe borrar la carpeta de enviados de la casilla que manda mails |
| **Escenario principal** |
| 1. Cada día verificar para cada usuario comprador sus valores configurados para la alerta de compra(X) y de recepción(Z)  2. Tomando el día actual como cero contar los días para llegar al día X hábil(lunes a viernes por ahora no considerar feriados) y obtener todas las ordenes de fabricación desde hoy hasta dicho día. Armar una lista de todos los materiales necesarios y las cantidades de cada uno.  3. A la lista de materiales pendiente de compra restarle las cantidades de los materiales actuales en el inventario y eliminar los materiales cuya diferencia sea negativa.  4. Obtener todas las listas de compra cuyo estado sea comprado y su fecha de recepción estimada sea previa al día X  5. A la lista actual de materiales pendientes de compra también restarle los materiales comprados y eliminar los materiales cuya diferencia sea negativa  6. Tomando el día actual como cero contar los días para llegar al día Z hábil(lunes a viernes por ahora no considerar feriados) y obtener todas las ordenes de fabricación desde hoy hasta dicho día. Armar otra lista de todos los materiales necesarios y las cantidades de cada uno.  7. A la lista de materiales pendiente de recepción restarle las cantidades de los materiales actuales en el inventario y eliminar los materiales cuya diferencia sea negativa. *Alternativa: 7a. No se prevén bloqueos*  8. Enviar un mail a dicho usuario que informe que para evitar bloqueos en la producción del día X faltan comprar los siguientes materiales: (agregar aquí el detalle de cada material y su cantidad)  Además que para evitar bloqueos en la producción del día Z faltan recibir los siguientes materiales : (agregar aquí el detalle de cada material y su cantidad) |
| **Escenarios Alternativos** |
| 7a. No se prevén bloqueos  1. Si tanto la lista de materiales pendientes de compra, como la lista de pendientes de recepción están vacías no se envía mail |

## 3.2 Casos de uso funcionales

Diagrama

Descripción generada automáticamente

### **CU.NOF.01 – Crear Usuario**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| El sistema debe permitir agregar nuevos usuarios para que interactúen con el |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe tener rol Administrador o Gerente |
| **Post – condiciones** |
| * La clave del nuevo usuario será aleatoria y la recibirá por email |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona crear nuevo usuario  2. El sistema muestra los datos a completar (username, nombre y apellido, email, tipo de documento, numero de documento) y las familias de permisos que se le pueden asignar al nuevo usuario  3. El usuario completa los datos que se piden, elige cuales familias de permisos tendrá el nuevo usuario y pide crear el nuevo usuario. *Alternativa: 3a. Datos incompletos*  4. El sistema crea una clave aleatoria y graba el nuevo usuario. *Utiliza: CU.Arq.003 Encriptar Datos. Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora. Alternativa: 4a. Datos no validos. Alternativa: 4b. Usuario repetido*  5. El sistema envía el nombre de usuario y la clave al email del nuevo usuario  6. El sistema informa que se creó el nuevo usuario correctamente |
| **Escenarios Alternativos** |
| *3a. Datos incompletos*  *1. Si falta completar alguno de los datos el sistema alerta que no puede continuar y vuelve al paso 3* |
| *4a. Datos no validos*  *1. Si la combinación de tipo y numero de documento el sistema alerta que ya existe un usuario con ese documento y vuelve al paso 3* |
| *4b. Usuario repetido*  *1. Si ya existe otro usuario con el mismo username el sistema alerta que ya existe un usuario con username y vuelve al paso 3* |

### **CU.NOF.02 – Modificar Usuario**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| El sistema debe permitir modificar los datos y permisos de los usuarios |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe tener rol Administrador o Gerente |
| **Post – condiciones** |
|  |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona modificar usuario  2. El sistema muestra la lista de todos los usuarios  3. El usuario selecciona uno de los usuarios  4. El sistema muestra los datos del usuario (no mostrar la clave del usuario) y las familias de permisos que se le pueden asignar al usuario  5. El usuario modifica los datos que desea y pide grabar los cambios. *Alternativa: 5a. Datos incompletos.*  6. El sistema graba el nuevo usuario. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora Alternativa: 6a. Datos no validos. Alternativa: 6b. Usuario repetido*  7. El sistema informa que se modificó el usuario correctamente |
| **Escenarios Alternativos** |
| *5a. Datos incompletos*  *1. Si falta completar alguno de los datos el sistema alerta que no puede continuar y vuelve al paso 4* |
| *6a. Datos no validos*  *1. Si la combinación de tipo y numero de documento el sistema alerta que ya existe un usuario con ese documento y vuelve al paso 4* |
| *6b. Usuario repetido*  *1. Si ya existe otro usuario con el mismo username el sistema alerta que ya existe un usuario con username y vuelve al paso 4* |

### **CU.NOF.03 – Blanquear clave**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| El sistema debe permitir blanquear la clave de un usuario cuando no la recuerda |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe tener rol Administrador o Gerente * El usuario no puede blanquear su propia clave |
| **Post – condiciones** |
|  |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona blanquear clave  2. El sistema muestra la lista de todos los usuarios, excepto el mismo  3. El usuario selecciona uno de los usuarios  4. El sistema pide confirmar que desea blanquear la clave  5. El usuario acepta*.*  6. El sistema crea una clave aleatoria y modifica la clave del usuario. *Utiliza: CU.Arq.003 Encriptar Datos. Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora.*  7. El sistema envía el nombre de usuario y la clave al email del nuevo usuario  8. El sistema informa que se blanqueó la clave del usuario correctamente |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

### **CU.NOF.04 – Cambiar clave**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| El sistema debe permitir cambiar la clave de un usuario |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe haber ingresado con cualquier rol |
| **Post – condiciones** |
|  |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona cambiar clave  2. El sistema le pide que ingrese la contraseña actual y que ingrese 2 veces la contraseña nueva  3. El usuario completa la clave actual, la nueva y pide grabar.  4. El sistema verifica la clave actual, que las 2 claves nuevas sean iguales y graba la clave nueva. *Utiliza: CU.Arq.004 Desencriptar Datos. Utiliza: CU.Arq.003 Encriptar Datos. Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora. Alternativa: 4a. Datos incorrectos*  5. El sistema informa que se modificó la clave del usuario correctamente |
| **Escenarios Alternativos** |
| 4a. Datos incorrectos  1. El sistema informa que la clave actual o las nuevas son incorrectas y vuelve al paso 2. |

### **CU.NOF.05 – Ingresar al sistema**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| El sistema debe permitir cambiar la clave de un usuario |
| **Pre – condiciones** |
|  |
| **Post – condiciones** |
| * Las acciones posibles del usuario dependerán de los permisos que posee |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario ingresa al sistema  2. El sistema le pide que ingrese su usuario y contraseña  3. El usuario completa su usuario y clave y pide continuar.  4. El sistema verifica los datos. *Utiliza: CU.Arq.004 Desencriptar Datos. Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora. Alternativa: 4a. Datos incorrectos*  5. El sistema muestra la funcionalidad que el usuario puede realizar |
| **Escenarios Alternativos** |
| 4a. Datos incorrectos  1. El sistema informa que los datos son incorrectos y vuelve al paso 2. |

### **CU.NOF.06 – Salir del sistema**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| El sistema debe permitir cambiar la clave de un usuario |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe haber ingresado al sistema |
| **Post – condiciones** |
|  |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario pide cerrar su sesión  2. El sistema registra que se cerró la sesión. *Utiliza: CU.Arq.001 Grabar Bitácora.*  3. El sistema cierra todas las ventanas y muestra el formulario de iniciar sesión |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

### **CU.NOF.07 – Crear familia de permisos**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| El sistema debe permitir crear una familia de permisos |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe tener rol Administrador |
| **Post – condiciones** |
| * Se graba la nueva familia de permisos |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona crear familia de permisos  2. El sistema muestra la lista de todos los permisos y familia de permisos  3. El usuario selecciona el nombre de la nueva familia de permisos, marca los permisos o familia que va a contener y pide grabar  4. El sistema crea una nueva familia de permisos y la vincula con los permisos y familias correspondientes  5. El sistema informa que creó la familia de permisos correctamente |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

### **CU.NOF.08 – Modificar familia de permisos**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| El sistema debe permitir modificar una familia de permisos |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe tener rol Administrador |
| **Post – condiciones** |
| * Se graban las modificaciones familia de permisos |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona crear familia de permisos  2. El sistema muestra la lista de todas las familias de permisos  3. El usuario selecciona una familia de permisos  4. El sistema muestra el nombre de la familia y la lista de todos los permisos y familia de permisos, destacando los que están vinculados  5. El usuario modifica los datos y pide grabar  6. El sistema modifica la familia de permisos y sus vínculos con los permisos y familias correspondientes  7. El sistema informa que modificó la familia de permisos correctamente |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

### **CU.NOF.09 – Borrar familia de permisos**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| El sistema debe permitir borrar una familia de permisos |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe tener rol Administrador |
| **Post – condiciones** |
| * La familia de permisos se borra sin afectar a los usuario del sistema |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona crear familia de permisos  2. El sistema muestra la lista de todas las familias de permisos  3. El usuario selecciona una familia de permisos  4. El sistema pide confirmación  5. El usuario acepta  6. El sistema verifica que no haya usuarios q estén vinculados a dicha familia y la elimina. *Alternativa: 6a. Familia en uso*  7. El sistema informa que eliminó la familia de permisos correctamente y vuelve al paso 2 |
| **Escenarios Alternativos** |
| 6a. Familia en uso  1. El sistema informa que no se puede borrar dicha familia porque hay usuarios vinculados a ella y vuelve al paso 2 |

### **CU.NOF.10 – Crear permiso**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| El sistema debe permitir crear un permiso |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe tener rol Administrador |
| **Post – condiciones** |
| * Se graba un nuevo permiso |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona crear permisos  2. El sistema muestra los datos para crear el permiso  3. El usuario completa todos los datos y pide grabar. *Alternativa: 3a. Datos incompletos*  4. El sistema crea una nueva familia de permisos y la vincula con los permisos y familias correspondientes  5. El sistema informa que creó la familia de permisos correctamente |
| **Escenarios Alternativos** |
| Alternativa: 3a. Datos incompletos  1. Si hay datos que estén vacíos el sistema informa que falta completar datos y vuelve al paso 2 |

### **CU.NOF.11 – Modificar permiso**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| El sistema debe permitir modificar un permiso |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe tener rol Administrador |
| **Post – condiciones** |
| * Se actualizan los datos de un permiso |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona modificar permisos  2. El sistema muestra la lista de todos los permisos  3. El usuario selecciona un permiso de la lista  4. El sistema muestra los datos de dicho permiso  5. El usuario modifica los datos y pide grabar. *Alternativa: 5a. Datos incompletos*  6. El sistema crea una nueva familia de permisos y la vincula con los permisos y familias correspondientes  7. El sistema informa que creó la familia de permisos correctamente |
| **Escenarios Alternativos** |
| Alternativa: 5a. Datos incompletos  1. Si hay datos que estén vacíos el sistema informa que falta completar datos y vuelve al paso 4 |

### **CU.NOF.12 – Borrar permiso**

|  |
| --- |
| **Descripción** |
| El sistema debe permitir borrar un permiso |
| **Pre – condiciones** |
| * El usuario debe tener rol Administrador |
| **Post – condiciones** |
| * Se borra el permiso |
| **Escenario principal** |
| 1. El usuario selecciona borrar permisos  2. El sistema muestra la lista de todos los permisos  3. El usuario selecciona un permiso de la lista  4. El sistema pide confirmación  5. El usuario acepta  6. El sistema elimina el permiso.  7. El sistema informa que eliminó la familia de permisos correctamente y vuelve al paso 2 |
| **Escenarios Alternativos** |
|  |

## 3.3 Casos de uso de arquitectura de base

Diagrama

Descripción generada automáticamente

## G07. Modelo de datos parcial de todos los módulos implementados.

Este es el diagrama de las tablas que se implementarán para persistir la información de los productos y sus plantillas de fabricación. Diagrama

Descripción generada automáticamente

Para ver el detalle del modelo de datos propuesto para la persistencia de la información relacionada con los pedidos y clientes ver [T02.5 Modelo de base de datos](#_T02.5_Modelo_de).

Para consultar el detalle del modelo de datos propuesto para persistir la información de las ordenes de fabricación ver [T03.5 Modelo de base de datos](#_T03.5_Modelo_de).

Para ver el detalle del modelo de datos propuesto para persistir la información de las ordenes de compra ver [T04.5 Modelo de base de datos](#_T04.5_Modelo_de).

# N00. Procesos del negocio.

Luego de entrevistar al cliente sobre los procesos a incluir dentro del sistema

# T01. Módulo Gestión de Clientes

## T01.2 Diagramas de Clases

Este es el diagrama de las clases que intervendrán en la solución de este módulo.

Diagrama

Descripción generada automáticamente

## T01.3 Diagramas de Secuencia

## T01.4 Prototipos

## T01.5 Modelo de base de datos

Diagrama

Descripción generada automáticamente

## T02.2 Diagramas de Clases

Este es el diagrama de las clases que intervendrán en la solución de este módulo.

Diagrama

Descripción generada automáticamente

## T02.3 Diagramas de Secuencia

## T02.3.3 Consultar Catalogo

Diagrama

Descripción generada automáticamente

## T02.4 Prototipos

## T02.5 Modelo de base de datos

Diagrama

Descripción generada automáticamente

## T03.2 Diagramas de Clases

Diagrama

Descripción generada automáticamente

## T03.3 Diagramas de Secuencia

## T03.3.4 Procesar Pedido

Diagrama

Descripción generada automáticamente

## T03.4 Prototipos

## T03.4.4 Procesar Pedido

Interfaz de usuario gráfica

Descripción generada automáticamente

## T03.5 Modelo de base de datos

Este diagrama modela las tablas utilizadas para registrar las ordenes de fabricación

Diagrama

Descripción generada automáticamente

Este otro diagrama refleja las tablas necesarias para persistir los productos y sus plantillas de fabricación.Diagrama

Descripción generada automáticamente

## T04.2 Diagramas de Clases

Diagrama

Descripción generada automáticamente

## T04.3 Diagramas de Secuencia

## T04.3.2 Calcular materiales faltantes

Diagrama

Descripción generada automáticamente

## T04.4 Prototipos

## T04.4.2 Calcular materiales faltantes

Diagrama

Descripción generada automáticamente con confianza baja

## T04.5 Modelo de base de datos

Este diagrama refleja las tablas necesarias para persistir las ordenes de compra.

Diagrama

Descripción generada automáticamente