



# Ficha Técnica

## DULUB VHP 100

Óleo mineral de alta qualidade especialmente desenvolvido para lubrificação de bombas de vácuo em geral, sistemas hidráulicos que operem em condições moderadas e sistemas spray de circuitos pneumáticos que necessitem de produtos com alta estabilidade e característica antidesgaste. Apresenta grau ISO VG 10. DULUB VHP 100 possui aditivação que proporciona maior durabilidade aos equipamentos e/ou sistemas. DULUB VHP 100 é recomendado para lubrificação e limpeza de equipamentos industriais, bombas de vácuo, sistemas pneumáticos e circulatórios, que exijam do óleo resistência à oxidação e proteção do equipamento contra a corrosão e desgastes. Composição química: óleo básico mineral e aditivos antioxidante, antidesgaste e antiespumante.

## Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

## Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

## Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

## Benefícios para o veículo

- Elevada estabilidade térmica.
- Resistência a oxidação;
- Tem baixa viscosidade, proporcionando fácil arraste e alta estabilidade;
- Tolerante a altas pressões e é antiespumante.
- Lubrifica e protege partes móveis de máquinas e equipamentos de ar comprimido, evitando corrosão/oxidação e preservando juntas e mangueiras.

## Características Típicas

DULUB VHP 100			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm <sup>3</sup>	0,867	
Viscosidade	mm <sup>2</sup> .s <sup>-1</sup> (cSt)	40°C	100°C
		10,9	2,7
Ponto de Fulgor	(VA)°C	180	
Ponto de Fluidez	°C	-32	
Cinzas oxidadas	% peso	0,001	
TAN	mgKOH.g <sup>-1</sup>	0,3	
Corrosão de lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	

\* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. \* O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

**ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO**  
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



**DUNAX LUBRIFICANTES LTDA**

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N  
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

[www.dulub.com.br](http://www.dulub.com.br)