



Ficha Técnica

DULUB VHP 600

Óleo mineral de alta qualidade especialmente desenvolvido para lubrificação de bombas de vácuo em geral, sistemas hidráulicos que operem em condições moderadas e sistemas spray de circuitos pneumáticos que necessitem de produtos com alta estabilidade e característica antidesgaste. Apresenta grau ISO VG 68. DULUB VHP 600 possui aditivização que proporciona maior durabilidade aos equipamentos e/ou sistemas. DULUB VHP 600 é recomendado para lubrificação e limpeza de equipamentos industriais, bombas de vácuo, sistemas pneumáticos e circulatórios, que exijam do óleo resistência à oxidação e proteção do equipamento contra a corrosão e desgastes. Composição química: óleo básico mineral e aditivos antioxidante, antidesgaste e antiespumante.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

Benefícios para o veículo

- Elevada estabilidade térmica.
- Resistência a oxidação;
- Tem baixa viscosidade, proporcionando fácil arraste e alta estabilidade;
- Tolerante a altas pressões e é antiespumante.
- Lubrifica e protege partes móveis de máquinas e equipamentos de ar comprimido, evitando corrosão/oxidação e preservando juntas e mangueiras.

Características Típicas

| DULUB VHP 600 | | |
|---------------------------------------|---|----------|
| Propriedade | Unidade | Típico |
| Densidade a 20/4°C | g/cm ³ | 0,877 |
| Viscosidade | mm ² .s ⁻¹ (cSt) | 40°C |
| | | 100°C |
| | | 67,8 8,6 |
| Índice de Viscosidade | --- | 97 |
| Ponto de Fulgor | (VA)°C | 200 |
| Ponto de Fluidez | °C | -15 |
| Cinzas oxidadas | % peso | 0,001 |
| TAN | mgKOH.g ⁻¹ | 0,3 |
| Corrosão de lâmina de cobre 3h, 100°C | °C | 1b |

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



DUNAX LUBRIFICANTES LTDA

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

www.dulub.com.br