



Ficha Técnica

DULUB RBM 68

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque. DULUB RBM 68 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma. DULUB RBM 68 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônicohelicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas. DULUB RBM 68 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3. Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

Benefícios para o veículo

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 68			
Propriedade	Unid.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,88	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		69,3	8,7
Índice de Viscosidade	---	97	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220	
Ponto de Fluidez	°C	-20	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



DUNAX LUBRIFICANTES LTDA

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

www.dulub.com.br



Ficha Técnica

DULUB RBM 100

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque. DULUB RBM 100 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma. DULUB RBM 100 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônicohelicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas. DULUB RBM 100 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3. Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

Benefícios para o veículo

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 100			
Propriedade	Un.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,89	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		100,9	11,3
Índice de Viscosidade	---	98	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220	
Ponto de Fluidez	°C	-15	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



DUNAX
LUBRIFICANTES

DUNAX LUBRIFICANTES LTDA

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

www.dulub.com.br



Ficha Técnica

DULUB RBM 150

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque. DULUB RBM 150 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma. DULUB RBM 150 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônicohelicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas. DULUB RBM 150 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3. Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

Benefícios para o veículo

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 150			
Propriedade	Unidade	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,89	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		156,0	15,1
Índice de Viscosidade	---	97	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	230	
Ponto de Fluidez	°C	-9	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



DUNAX
LUBRIFICANTES

DUNAX LUBRIFICANTES LTDA

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

www.dulub.com.br



Ficha Técnica

DULUB RBM 220

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque. DULUB RBM 220 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma. DULUB RBM 220 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônicohelicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas. DULUB RBM 220 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3. Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

Benefícios para o veículo

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 220			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm³	0,90	
Viscosidade	mm² s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		220,0	19,9
Índice de Viscosidade	---	98	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	230	
Ponto de Fluidez	°C	-9	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



DUNAX LUBRIFICANTES LTDA

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

www.dulub.com.br



Ficha Técnica

DULUB RBM 320

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque. DULUB RBM 320 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma. DULUB RBM 320 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônicohelicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas. DULUB RBM 320 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3. Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

Benefícios para o veículo

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 320			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,90	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		320,0	24,9
Índice de Viscosidade	---	100	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	238	
Ponto de Fluidez	°C	-9	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



DUNAX LUBRIFICANTES LTDA

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

www.dulub.com.br



Ficha Técnica

DULUB RBM 460

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque. DULUB RBM 460 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma. DULUB RBM 460 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônicohelicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas. DULUB RBM 460 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3. Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo..

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

Benefícios para o veículo

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 460			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm³	0,90	
Viscosidade	mm² s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		470,0	31,8
Índice de Viscosidade	---	99	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	240	
Ponto de Fluidez	°C	-6	
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b	
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+	
Carga Timken	lb	60	
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



DUNAX
LUBRIFICANTES

DUNAX LUBRIFICANTES LTDA

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

www.dulub.com.br



Ficha Técnica

DULUB RBM 680

Óleo lubrificante recomendado para redutores e engrenagens fechadas industriais cilíndricas, helicoidais e cônicas que operam a temperaturas de até 100°C. Particularmente, são adequados para engrenagens que trabalham com cargas pesadas ou de choque. DULUB RBM 680 controla o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação permite garantir características de extrema pressão, resistência a oxidação e a formação de espuma. DULUB RBM 680 é recomendado para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas com dentes retos, cônicas de dentes retos, cônicohelicoidais, espinha de peixe, parafusos sem fim e helicoidais, executando serviços severos sob cargas elevadas. DULUB RBM 680 atende aos níveis de desempenho AGMA 9005-D94; USS 224 e DIN 51517 Parte 3. Composição química: óleo básico mineral e aditivos antidesgaste, aditivos de extrema pressão, antiespumante, antioxidante e anticorrosivo.

Benefícios para o veículo

- Formulação exclusiva que garante superior resistência a oxidação e degradação térmica;
- Proporciona maior proteção contra o desgaste;
- Compatível com a maioria dos materiais de vedação e retentores;
- Proteção excelente de peças de máquinas, com custos reduzidos de manutenção e reparo;
- Prolonga a vida útil do equipamento.

Características Típicas

DULUB RBM 680		
Propriedade	Unid.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,91
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C
		100°C
		670,0 38,9
Índice de Viscosidade	---	96
Ponto de Fulgor	(VA)°C	242
Ponto de Fluidez	°C	-6
Corrosão em lâmina de cobre 3h, 100°C	°C	1b
Teste FZG (estágio de falha)	---	12+
Carga Timken	lb	60
Teste 4 esferas (carga de soldagem)	kg	250

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



DUNAX LUBRIFICANTES LTDA

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

www.dulub.com.br