



Ficha Técnica

DULUB TRAFFO

Óleo isolante naftênico contendo inibidor de oxidação para aplicação em transformadores de todas as classes de tensão. DULUB TRAFFO apresenta baixo fator de potência, caracterizando pequena dissipação de energia. DULUB TRAFFO é recomendado como fluido isolante para transformadores, disjuntores e equipamentos de manobra operando sob qualquer classe de tensão. DULUB TRAFFO é classificado como óleo mineral isolante tipo A inibido, conforme as especificações da ANP número 25/2005, regulamento técnico ANP 4/2005. DULUB TRAFFO atende as especificações da Resolução ANP nº 36/2008 e do seu Regulamento Técnico nº 4/2008, sendo aí classificado como "óleo mineral isolante tipo A". O produto também atende a especificações internacionais como a IEC 60296 e a ASTM D-3487(1). Composição química: óleo básico naftênico e aditivo antioxidante BHT (DBPC) a 0,3% em massa.

Benefícios para o veículo

- Elevada resistência dielétrica e baixa perda de potência;
- Elevada resistência à oxidação;
- Grande capacidade de arrefecimento;
- Elevada pureza;
- Elevado ponto de inflamação.

Características Típicas

DULUB TRAFFO		
Propriedade	Un.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,888
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C 100°C
		10,0 2,4
Ponto de fulgor-vaso aberto	°C	152
Ponto de fluidez	°C	-61
Tensão interfacial a 25°C	dyn/cm	47
Ponto de anilina	°C	75
Rigidez dielétrica, eletrodos de disco, 2,5 mm	kV	47
Fator de potência a 90°C	%	0,04
Água	ppm	10
TAN	mgKOH.g ⁻¹	0,01
Bomba rotatória	min.	318
Estabilidade à oxidação, 164h	Iodo e TAN, (% e mgKOH.g ⁻¹)	0,01 e 0,02
Cloretos e sulfatos	Ausentes	
Enxofre corrosivo	Não corrosivo	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



DUNAX LUBRIFICANTES LTDA

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

www.dulub.com.br