Script Apresentação

Segmento:

A Fleming tem o foco no controle de umidade do ar durante os processos de produção na indústria farmacêutica por conta do grande impacto que a umidade causa na produção. Nosso principal alvo são os comprimidos opioides por terem maior sensibilidade a alteração da umidade nos laboratórios de produção farmacêutica.

Contexto:

Existe uma necessidade de controle de umidade do ar em laboratórios de fármacos para evitar a perda de comprimidos, que são afetados diretamente pela umidade. As indústrias farmacêuticas necessitam manter rígidos padrões de controle de umidade, na produção. Assim, a umidade em excesso desencadeia a ação de fungos e bolores, e a oxidação de forma a alterar a estrutura química dos remédios, esses fatores combinados causam perdas significativas da matéria prima para a produção de comprimidos, e também riscos à saúde do consumidor.

Para evitar que esses efeitos nocivos atinjam os medicamentos produzidos pela indústria farmacêutica, é preciso conceber e estruturar laboratórios que contenha uma tecnologia capaz de monitorar a umidade do ar para que o laboratório tome as devidas providencias regularizando os níveis de umidade.

Em média existe uma perda de 15% da produção total dos comprimidos, está perda é decorrente da umidade durante a produção.

Um dos principais comprimidos afetados pela umidade são os opioides, como oxicodona, hidromorfona e metadona, que são sensíveis a níveis baixos de umidade do ar, necessitando de um controle restrito.

Logo uma solução especializada em monitoramento de umidade fará com que as perdas monetárias reduzam drasticamente.

Solução:

A nossa solução tem como objetivo o monitoramento da umidade do ar, de forma a alertar o nosso cliente quando os níveis de umidade ultrapassam os 65% UR, proporcionando ao cliente uma análise gráfica correta dos níveis de umidade, assim disponibilizando segurança e lucro durante a produção de comprimidos.

Ferramenta Escolhida

A ferramenta escolhida foi o ASANA por ter uma ferramenta intuitiva, um calendário para organização das entregas, por ter um quadro de tarefas no estilo kanban, tem uma opção mobile muito prática e por um ótimo sistema de comentários nas tarefas.

```
create database fleming;
use fleming;
create table sensor (
    idSensor int primary key auto_increment,
   umidade double,
   DtTime datetime
    );
create table cliente(
      idCliente int primary key auto_increment,
cnpj char(20) unique not null,
      nome varchar(40) not null,
      Telefone char(12) not null,
      email varchar(50) not null,
      senha varchar(50) not null,
      cep char(9) not null,
     numero int not null
lesc cliente;
insert into sensor (umidade, DtTime) <mark>values</mark>
      (20, '2022-09-05 10:00:00'),
      (55, '2022-09-06 17:00:00'),
(35, '2022-09-07 14:00:00');
insert into cliente (cnpj, nome, telefone, email, senha, cep, numero)
/alues
      ('22335478000277', 'EMS CORP', '11 978995789',
select * from cliente;
select * from cliente order by nome;
select * from cliente order by email desc;
SELECT cnpj, cep FROM cliente;
SELECT * FROM cliente WHERE numero = '828';
select * from cliente where nome like 'h%';
SELECT * FROM cliente WHERE email LIKE '%b@%';
```

```
#include "DHT.h"
#define dht_type DHT11 //define qual o tipo de sensor DHTxx que se está
utilizando
 * Configurações iniciais sobre os sensores
 * DHT11, LM35, LDR5 e TCRT5000
int dht_pin = A2;
DHT dht_1 = DHT(dht_pin, dht_type); //pode-se configurar diversos
sensores DHTxx
int lm35_pin = A0, leitura_lm35 = 0;
float temperatura;
int ldr_pin = A5, leitura_ldr = 0;
int switch_pin = 7;
void setup()
 Serial.begin(9600);
 dht_1.begin();
 pinMode(switch_pin, INPUT);
void loop()
   * Bloco do DHT11
  float umidade = dht_1.readHumidity();
  float temperatura = dht_1.readTemperature();
  if (isnan(temperatura) or isnan(umidade))
   Serial.println("Erro ao ler o DHT");
  else
    Serial.print(umidade);
   Serial.print(";");
   Serial.print(temperatura);
   Serial.print(";");
```

```
* Bloco do LM35
*/
leitura_lm35 = analogRead(lm35_pin);
temperatura = leitura_lm35 * (5.0/1023) * 100;
Serial.print(temperatura);
Serial.print(";");

/**
    * Bloco do LDR5
    */
leitura_ldr = analogRead(ldr_pin);
Serial.print(leitura_ldr);
Serial.print(";");

/**
    * Bloco do TCRT5000
    */
if(digitalRead(switch_pin) == LOW){
    Serial.println(1);
}
else {
    Serial.println(0);
}
delay(2000);
}
```