

#### **UFABC – UNIVERSIDADE FEDERAL DO ABC**

CECS – CENTRO DE ENGENHARIA, MODELAGEM E CIÊNCIAS
SOCIAIS APLICADAS
ENGENHARIA AEROESPACIAL

# ESTS010-17 - TÉCNICAS DE ANÁLISE ESTRUTURAL E PROJETO

-Terceiro Quadrimestre – 2022 -

Prof. Dr. Wesley Góis – CECS - UFABC São Bernardo do Campo, setembro de 2022



#### 1. Teoria de Falhas

Projetos de máquinas, veículos e estruturas buscam:

- Níveis máximos de desempenho;
- Economia;
- Segurança;
- Durabilidade.

A fim de assegurar segurança, durabilidade e bom desempenho, é necessário que sejam evitados principalmente:

- Tensões e deformações excessivas;
- Surgimento de trincas (propagação e fratura).
- O comportamento mecânico dos materiais é o estudo das tensões, deformações e trincas nesses materiais.



PROJETO ESTRUTURAL DE UM COMPONENTE: a fim de evitar falhas estruturais, deve garantir que a tensão no componente não exceda a RESISTÊNCIA DO MATERIAL.

RESISTÊNCIA DO MATERIAL: nível de tensão que causa falha, qualquer que seja o mecanismo da falha.

### CONSIDERAÇÕES EM UM PROJETO ESTRUTURAL:

- Entre outras, as seguintes considerações devem ser feitas durante um projeto estrutural:
  - Estados de tensão uni-axiais, bi-axiais ou tri-axiais;
  - Presença de falhas ou trincas de diversos tamanhos;
  - Tensões aplicadas por períodos longos (carga estática);
  - Tensões aplicadas ciclicamente (fadiga).





#### TIPOS DE FALHAS ESTRUTURAIS:

FALHA POR DEFORMAÇÃO: modificação da forma ou dimensões de um componente estrutural suficiente para causar perda de sua função;

FRATURA: quebra de um componente em duas ou mais partes devido à presença de trincas.

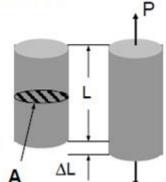
MODOS BÁSICO	S DE FALHA ESTRU	ITURAL:
Deformação:	Independente do tempo:	- Elástica - Plástica
	Dependente do tempo:	- Fluência
Fratura:	Carregamento estático:	- Frágli - Dútli - Amblental - Fluência
	Carregamento cíclico (fadiga):	- Alto cicio - Balxo cicio - Propagação por fadiga - Corrosão por fadiga

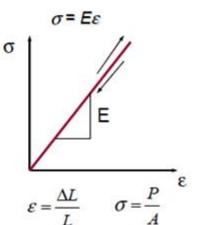


## DEFORMAÇÕES ELÁSTICAS E PLÁSTICAS:

#### DEFORMAÇÕES ELÁSTICAS

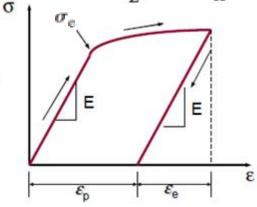
- Recuperação imediatamente após a remoção do carregamento
- Tensões e deformações proporcionais
- Constante de proporcionalidade para tensão axial:
   MÓDULO DE ELASTICIDADE (E)





#### DEFORMAÇÕES PLÁSTICAS

- Não são recuperadas durante o descarregamento  $\rightarrow$  são deformações permanentes.
- Início das deformações plásticas (ESCOAMENTO) → pequenos acréscimos de tensões resultam em grandes aumentos de deformações.
- Tensão de escoamento (notação): σ<sub>e</sub>



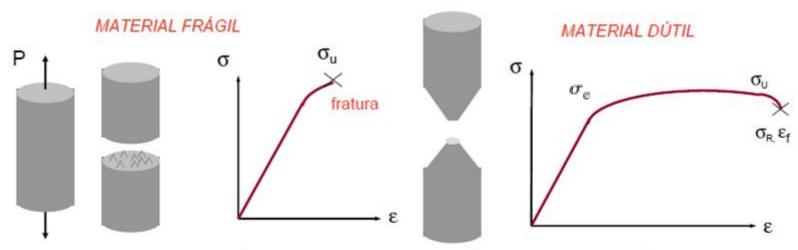


#### TIPOS DE MATERIAIS:

DÚTEIS: materiais capazes de acumular níveis elevados de deformação plástica (ex: aços de baixa resistência, cobre, chumbo etc.)

FRÁGEIS: fraturam com baixos níveis de deformação plástica (aços de alta resistência, vidro, pedra, acrílico etc.)

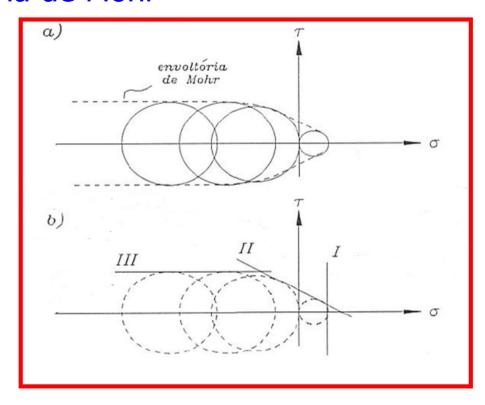
ENSAIOS DE TRAÇÃO: avaliação da resistência e da ductibilidade de materiais.



Do ensaio obtém-se: tensão de escoamento  $(\sigma_e)$ , tensão máxima  $(\sigma_u)$ , tensão de ruptura  $(\sigma_R)$  e deformação específica na ruptura ("elongation" –  $\epsilon_f$ )



# 1.1 Envoltória de Mohr

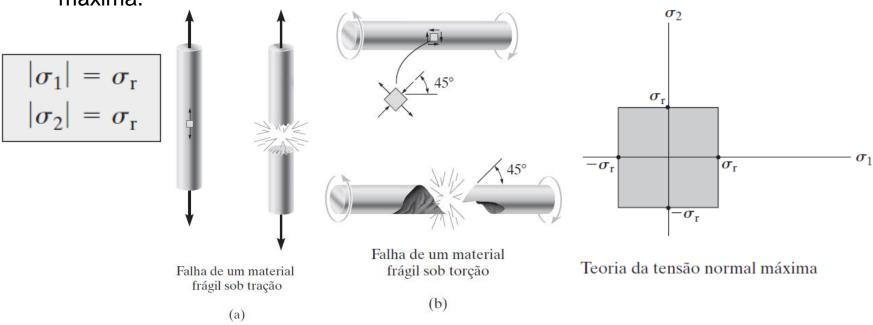


Falha para material *dúctil* cororre pelo *escoamento*, ao passo que se for *frágil*, isso ocorrerá pela *ruptura*.



#### 1.2 Critério da máxima tensão normal

Teoria da tensão normal máxima afirma que esses materiais tendem a falhar repentinamente por ruptura, quando ocorre a tensão de tração máxima.





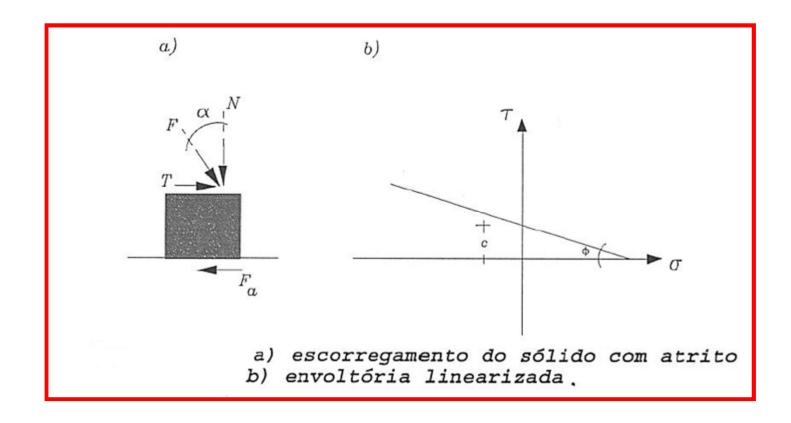
### 1.3 Critério de Mohr-Coulomb

- Este critério deriva da adoção do trecho II da envoltória de Mohr linearizada como limitante de estados de tensão adimissíveis. Portanto, a combinação das tensões normal e de cisalhamento é a responsável pela ruptura.
- A proporcionalidade entre as componentes de tensão, admitida pelo critério, é bastante razoável e pode ser justificada pela analogia com o modelo simples de escorregamento de um sólido sobre uma superfície com atrito.



$$N = -F\cos\alpha$$
 ;  $T = F \operatorname{sen}\alpha$ 

$$F_a = \mu N = -\mu F \cos \alpha$$





$$F_a = \mu N = -\mu F \cos \alpha$$



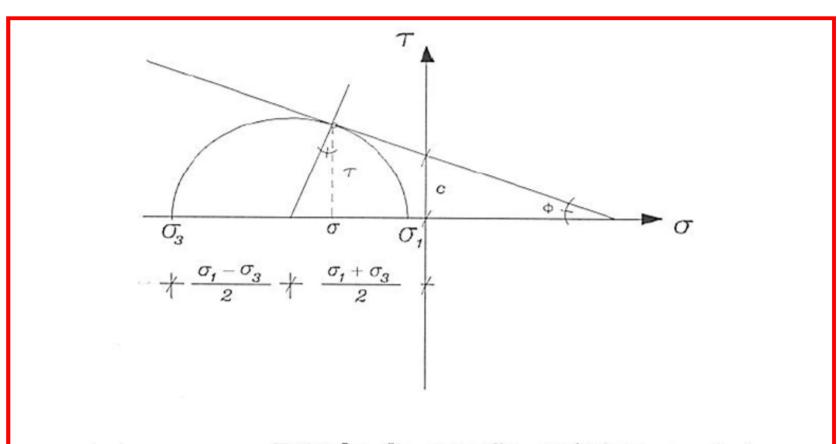
Força de atrito

$$F sen \alpha = -\mu \ F cos \alpha \rightarrow -tg \alpha = \mu$$

$$= - tg$$

$$\leq -tg()$$
  $\leq -tg()+c$ 





Estado de tensão crítico genérico

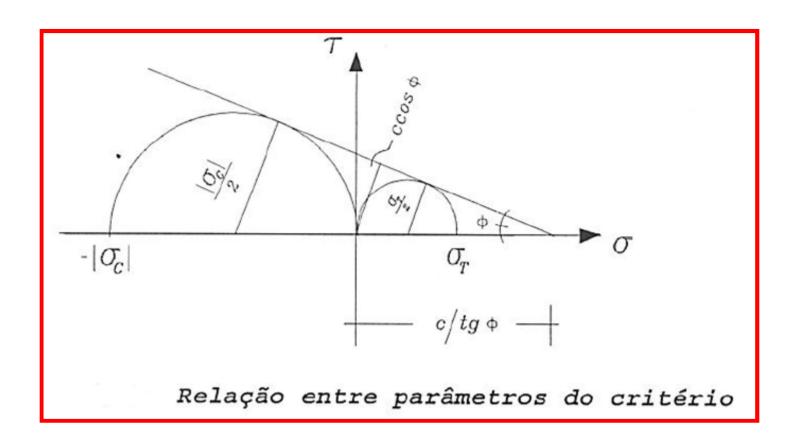


$$\tau = -\frac{(\sigma_3 - \sigma_1)}{2} \cos \phi$$

$$\sigma = \frac{(\sigma_3 + \sigma_1)}{2} - \frac{(\sigma_3 - \sigma_1)}{2} \operatorname{sen} \phi$$

$$\frac{\sigma_1 \left(1 + sen\phi\right)}{2c\cos\phi} - \frac{\sigma_3 \left(1 - sen\phi\right)}{2c\cos\phi} \le 1$$







$$sen\phi = \frac{\sigma_T}{2\left(\frac{c}{tg\phi} - \frac{\sigma_T}{2}\right)} \quad ; \quad sen\phi = \frac{\left| \sigma_C \right|}{2\left(\frac{c}{tg\phi} + \frac{\left| \sigma_C \right|}{2}\right)}$$

$$\sigma_T = \frac{2c\cos\phi}{(l+sen\phi)}$$
 ;  $|\sigma_C| = \frac{2c\cos\phi}{(l-sen\phi)}$ 

$$\frac{\sigma_I}{\sigma_T} - \frac{\sigma_3}{|\sigma_C|} \le I$$

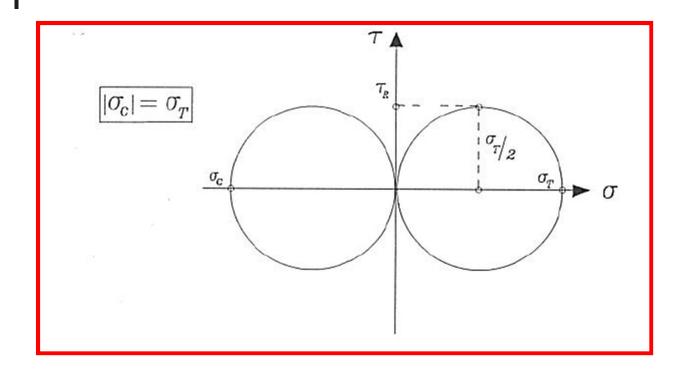
$$\frac{\sigma_I}{\sigma_T} - \frac{\sigma_3}{|\sigma_C|} \le I \qquad \qquad m \frac{\sigma_I}{|\sigma_C|} - \frac{\sigma_3}{|\sigma_C|} \le I \qquad \text{sendo} \quad m = \frac{|\sigma_C|}{\sigma_T}$$



#### 1.4 Critério de Tresca

- O escoamento do material dúctil, acontece ao longo dos planos de contato dos cristais orientados aleatoriamente e que formam o material.
- Este critério aplica-se a materiais dúcteis, que tenham as resistência à tração e à compressão uniaxiais praticamente iguais. Ele também deriva da analogia com o trecho III da envoltória de Mohr linearizada, adotado como limitante de estados de tensão admissíveis pelo material. Portanto, estados hidróstáticos de tensão não levam à ruptura, sendo a mesma provocada pela tensão de cisalhamento ou, de outro modo, por desvios daqueles estados.





$$\frac{\sigma_1 - \sigma_3}{2} \le \tau_R$$

$$\sigma_I - \sigma_3 \leq \sigma_T$$



$$(\sigma_y = \sigma_z = \tau_{xz} = \tau_{yz} = 0)$$

$$\sigma_1 = \frac{\sigma_x}{2} + \sqrt{\left(\frac{\sigma_x}{2}\right)^2 + \tau_{xy}^2}$$

$$\sigma_3 = \frac{\sigma_x}{2} - \sqrt{\left(\frac{\sigma_x}{2}\right)^2 + \tau_{xy}^2}$$

$$\sigma_i = 2\sqrt{(\frac{\sigma_x}{2})^2 + \tau_{xy}^2} = \sqrt{\sigma_x^2 + 4\tau_{xy}^2} \le \sigma_T$$



### 1.4 Critério de von Mises

- O critério de von Mises, ou Critério da Máxima Energia de Distorção, é também dedicado à análise dos materiais de comportamento dúctil.
- Analogamente ao critério de Tresca, postula-se que estados hidrostáticos de tensão não provocam ruptura. Esta acontece quando a energia de distorção capaz de ser absorvida no processo de deformação atinge um valor limite de referência.



$$\begin{bmatrix} \sigma_1 & 0 & 0 \\ 0 & \sigma_2 & 0 \\ 0 & 0 & \sigma_3 \end{bmatrix} = [A] + [B] = \begin{bmatrix} \sigma_m & 0 & 0 \\ 0 & \sigma_m & 0 \\ 0 & 0 & \sigma_m \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \sigma_1 - \sigma_m & 0 & 0 \\ 0 & \sigma_2 - \sigma_m & 0 \\ 0 & 0 & \sigma_3 - \sigma_m \end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix} \varepsilon_1 & 0 & 0 \\ 0 & \varepsilon_2 & 0 \\ 0 & 0 & \varepsilon_3 \end{bmatrix} = [C] + [D] = \begin{bmatrix} \varepsilon_m & 0 & 0 \\ 0 & \varepsilon_m & 0 \\ 0 & 0 & \varepsilon_m \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \varepsilon_1 - \varepsilon_m & 0 & 0 \\ 0 & \varepsilon_2 - \varepsilon_m & 0 \\ 0 & 0 & \varepsilon_3 - \varepsilon_m \end{bmatrix}$$



$$u = \frac{1}{2}(\sigma_1 \varepsilon_1 + \sigma_2 \varepsilon_2 + \sigma_3 \varepsilon_3) = u_V + u_D$$

$$u_D = \frac{1}{2} [(\sigma_1 - \sigma_m) \cdot (\varepsilon_1 - \varepsilon_m) + (\sigma_2 - \sigma_m) \cdot (\varepsilon_2 - \varepsilon_m) + (\sigma_3 - \sigma_m) \cdot (\varepsilon_3 - \varepsilon_m)]$$

$$\varepsilon_{I} = \frac{I}{E} [\sigma_{I} - v (\sigma_{2} + \sigma_{3})] \quad ; \quad \varepsilon_{2} = \frac{I}{E} [\sigma_{2} - v (\sigma_{1} + \sigma_{3})]$$

$$\varepsilon_{3} = \frac{I}{E} [\sigma_{3} - v (\sigma_{2} + \sigma_{I})]$$

$$\varepsilon_3 = \frac{I}{E} [\sigma_3 - \nu (\sigma_2 + \sigma_1)]$$

$$u_D = \frac{1+v}{6E} [(\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_1 - \sigma_3)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2]$$



$$\sigma_1 = \sigma_T$$
;  $\sigma_2 = \sigma_3 = 0$ 

$$u_D = \frac{1+v}{6E} [(\sigma_T)^2 + (\sigma_T)^2] = \frac{1+v}{3E} \sigma_T^2$$

$$\frac{1+v}{6E} \left[ (\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_1 - \sigma_3)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2 \right] \le \frac{1+v}{3E} \sigma_T^2$$

$$\frac{1}{2}\left[\left(\sigma_{I}-\sigma_{2}\right)^{2}+\left(\sigma_{I}-\sigma_{3}\right)^{2}+\left(\sigma_{2}-\sigma_{3}\right)^{2}\right]\leq\sigma_{T}^{2}$$

$$\sigma_i = \sqrt{\sigma_x^2 + 3\tau_{xy}^2} \le \sigma_T$$





# Fadiga sob Efeito de Cargas Cíclicas

Fadiga é o processo que conduz à falha do material pela aplicação repetida de um determinado carregamento. A prevenção de fratura por fadiga é uma preocupação essencial no projeto de máquinas e elementos estruturais.

Fadiga de Alto Ciclo: o nº de repetições (ciclos) necessárias para causar falha por fadiga é da ordem de *milhões de ciclos*. Deformações elásticas são predominantes. A abordagem utilizada é a S-N ("stress-life")

Fadiga de Baixo Ciclo: o nº de repetições (ciclos) necessárias para causar falha por fadiga é da ordem de dezenas, centenas ou milhares de ciclos. As deformações plásticas serão significativas. A abordagem utilizada é a ε-N ("strain-life")