

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-063-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	18/10/2024
	Data Revisão	21/07/2025
(PRENSAR FARDOS)	Versão	02

1. OBJETIVO

Padronizar o método de realização da atividade em questão, utilizando como princípio os requisitos de qualidade do produto e produtividade neste processo a fim de se obter a reprodutividade na execução desta atividade de acordo com a sequência aqui descrita e resultando em ganho de eficiência no chão de fábrica. Além disso, apresentar as responsabilidades, maquinários e ferramentas utilizadas nesta atividade.

2. DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE

A atividade de prensar artigos contempla na prensagem e amarração das sacarias para café através de uma prensa hidráulica.

3. EXECUTANTES

- Preseiro;
- Ajudante de preseiro.

4. DEMAIS ENVOLVIDOS

- Coordenador/Encarregados de produção;
- Coordenadora /Supervisora/ Analista / Inspetor de qualidade.

5. MAQUINÁRIOS E EQUIPAMENTOS ENVOLVIDOS

- Prensa hidráulica.

6. EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI)

- Bota de seg. biq. composite bidensiade;
- Protetor plug / concha;
- Óculos se segurança incolor (uso geral);
- Luva de seg. poliamida;
- Cinta lombar com suspensório;
- Respirador descartável dobrável azul pff2.

7. FERRAMENTAS UTILIZADAS

- Faca;
- Agulha de aço.

8. FREQUÊNCIA DE EXECUÇÃO

- Continuamente na produção.

9. DEFINIÇÕES

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 1 de 8	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	--------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-063-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	18/10/2024
	Data Revisão	21/07/2025
(PRENSAR FARDOS)	Versão	02

- **Prensa hidráulica:** Máquina usada para comprimir fardos de sacarias, transformando-os em fardos prensados.

10. RESPONSABILIDADES DOS ENVOLVIDOS

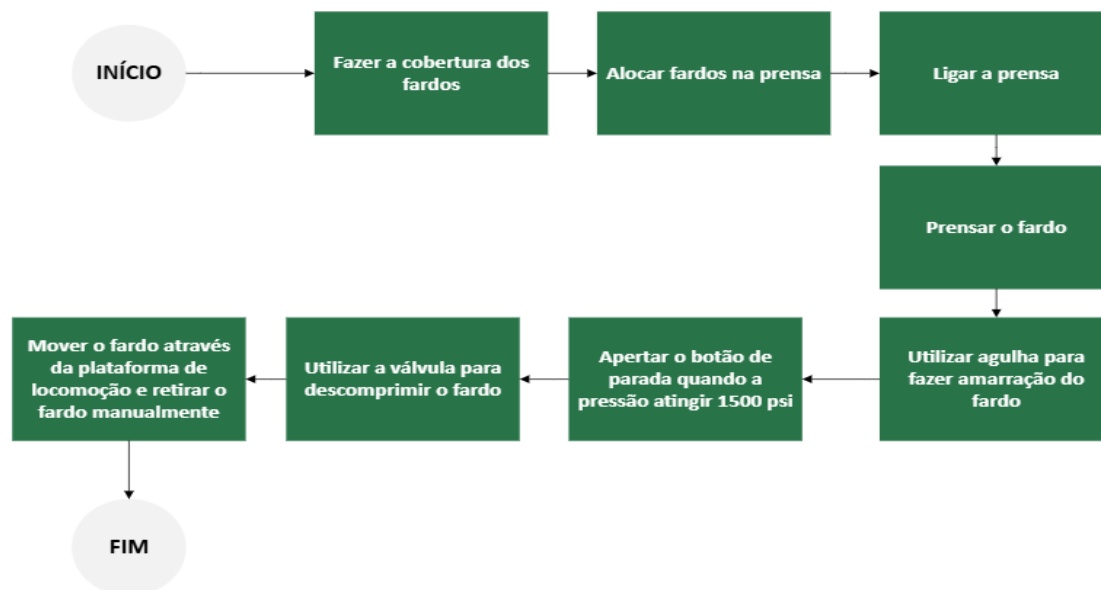
- **Preseiro/Ajudante de Preseiro:** realizar as atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de prensar artigos presente neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho através da separação e destinação correta de retornos da área; seguir as instruções de produção, qualidade e segurança, bem como, colaborar nas inspeções de qualidade para sua garantia e do controle de processo. Devendo ainda, informar ao superior imediato e/ou equipe da qualidade sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;
- **Gestão da produção:** supervisionar a produção dos maquinários envolvidos; disponibilizar informações quanto as metas de produção, feedback de inspeções realizadas pela qualidade e segurança, monitorar o processo e as pessoas e dar suporte na realização das atividades, de modo a contribuir no desenvolvimento dos operadores e melhoria da qualidade; seguir as instruções fornecidas pela qualidade e segurança;
- **Qualidade:** realizar inspeções de qualidade para verificação da conformidade nos processos; avaliar constantemente os processos citados no que diz respeito a relação entre a execução das atividades e o procedimento padrão estabelecido, promovendo o controle e ações de melhoria em conjunto aos demais envolvidos; identificar falhas no processo, realizar a escuta com os operadores e buscar alternativas para resolução e melhoria da qualidade do processo e produto.

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 2 de 8	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	--------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-063-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	18/10/2024
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(PRENSAR FARDOS)		

11. PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO - POP

Fluxograma da atividade;



Descrição da atividade;

Passo 1: Com a chegada das sacarias o preenseiro e o ajudante de preenseiro fazem a cobertura dos fardos, colocando de 3 a 4 capas (dependendo do tamanho) na parte superior do fardo;



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 3 de 8	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	--------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-063-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	18/10/2024
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(PRENSAR FARDOS)		

Obs: *Estar atento a organização dos materiais a serem utilizados no processo, deixando as capas de fácil acesso.*

Passo 2: Em seguida, ocorre a alocação do fardo na prensa, onde o preneiro mais o ajudante puxa o fardo pegando pela capa de baixo, transferindo o material do carrinho para a plataforma, até que fique centralizado na prensa;

Alocação do fardo
(Feito manualmente)



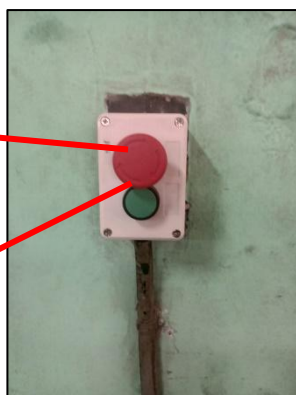
Fardo alocado na prensa



Passo 3: Após a alocação do fardo, deve-se ligar a máquina, verificando se o botão de parada não está travado e logo após apertar o botão verde;

Botão de parada
da máquina

Botão de ativação
da máquina



Exemplo de
prensa ligada



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 4 de 8	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	--------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-063-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	18/10/2024
	Data Revisão	21/07/2025
(PRENSAR FARDOS)	Versão	02



- Sensor fim de curso: ativado (para cima); desativado (para baixo);

Passo 4: Com a prensa ligada, prensar os fardos até que realize a sua compressão;

Passo 5: Utilizar a agulha para fazer a amarração do fardo, passando a agulha com fita amarrada entre as frestas da plataforma da prensa, com ele sendo prensado;

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 5 de 8	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	--------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-063-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	18/10/2024
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(PRENSAR FARDOS)		

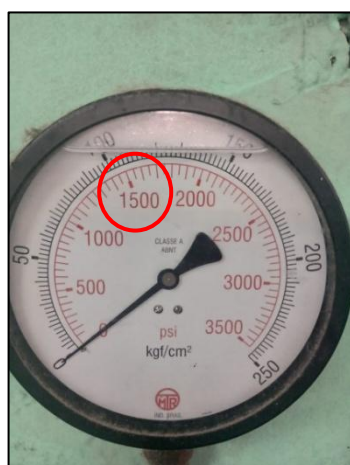


Agulha com fita para amarração



Obs: Os operadores devem passar a agulha pelas frestas indicadas pelas setas vermelhas, tanto por cima, quanto por baixo, garantindo que o fardo esteja amarrado nos

Passo 6: Acionar o botão de parada da máquina mostrado no passo 3, quando a pressão atingir 1500 psi no manômetro, para que o maquinário não trabalhe com uma força além do necessário, evitando assim excesso de pressão e até estouro da gaxeta (anel de vedação);



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 6 de 8	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	--------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-063-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	18/10/2024
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(PRENSAR FARDOS)		

Passo 7: Após a prensagem, finalizar a amarração do fardo garantindo que os nós estão firmes no fardo, então o operador deve parar a máquina e utilizar a válvula para descomprimir o fardo;

Válvula para
descomprimir o
fardo



Passo 8: Com a saída do fardo da prensa, o preenseiro e o ajudante de preenseiro devem movê-lo através da plataforma de locomoção e em sequência retirar o fardo de forma manual. Após a retirada, alocar o fardo ao lado e esperar para que o apontador da balança vá buscá-lo;



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 7 de 8	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	--------------------------	---


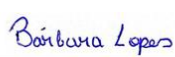

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-063-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	18/10/2024
	Data Revisão	21/07/2025
(PRENSAR FARDOS)	Versão	02

12. DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

13. REGISTROS DE ALTERAÇÕES

Versão	Data	Responsável	Descrição da alteração
00	18/10/2024	Adson Brito	Elaboração de procedimento
01	21/03/2025	Ingrid Brito	Atualização do procedimento
02	21/07/2025	Bárbara Lopes	Alteração no modelo do documento

Ciência da última versão:

Flaviane Farias Gerente de Engenharia e Qualidade	Bárbara Lopes Supervisora de Qualidade	Rita Queiroga Gerente Industrial
Assinatura  Companhia Têxtil de Castanhal Flaviane Farias da Silva Gerente de Engenharia e Qualidade CREA – PA 152000463-0 CRQ – PA/AP 063000468	Assinatura  Companhia Têxtil de Castanhal Bárbara Gisele Lopes Cavalcante Supervisora de Qualidade CREA – PA: 1523121653	Assinatura  Companhia Têxtil de Castanhal Rita de Cássia de Queiroga Gerente Industrial CRA – PA: 17737

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 8 de 8	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	--------------------------	---