

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
(COSTARA ARTIGOS VITRA)	Versão	02

1. OBJETIVO

Padronizar o método de realização da atividade em questão, utilizando como princípio os requisitos de qualidade do produto e produtividade neste processo a fim de se obter a reprodutividade na execução desta atividade de acordo com a sequência aqui descrita e resultando em ganho de eficiência no chão de fábrica. Além disso, apresentar as responsabilidades, maquinários e ferramentas utilizadas nesta atividade.

2. DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE

A atividade realizada no processo de costurar artigos na máquina (Vitra) consiste em produzir sacos seguindo os padrões de materiais e medidas.

3. EXECUTANTES

- Costureira;
- Ajudante de costureira;
- Revisora;
- Apontador de produção;
- Montador de fardos.

4. DEMAIS ENVOLVIDOS

- Supervisor/ Encarregados de produção;
- Coordenadora/ Supervisora/ Analista/ Inspetor de qualidade.

5. MAQUINÁRIOS E EQUIPAMENTOS ENVOLVIDOS

- Máquina de costura Vitra.

6. EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI)

- Bota de seg. biq. composidade;
- Protetor auditivo plug / concha;
- Luva de seg. poliamida;
- Touca de prot. marrom (rede preta);
- Respirador descartável azul pff2.

7. FERRAMENTAS UTILIZADAS

- Tesoura.

8. FREQUÊNCIA DE EXECUÇÃO

- Continuamente na produção.

9. DEFINIÇÕES

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 1 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
(COSTARA ARTIGOS VITRA)	Versão	02

- **Definição: Vitra:** Máquina de costura de sacos semiautomática e automática, fazendo a costura do saco na lateral e no fundo, em formato de “L”, permitindo maior agilidade na produção.

10. RESPONSABILIDADES DOS ENVOLVIDOS

- **Costureira:** Realizar as atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de costura descritos neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho; seguir as instruções de produção, qualidade e segurança, bem como, colaborar nas inspeções de qualidade para sua garantia e do controle de processo. Devendo ainda, informar ao superior imediato e/ou equipe da qualidade sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;
- **Ajudante de costureira:** Auxiliar na realização das atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de costura descritos neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho; seguir as instruções de produção, qualidade e segurança, bem como, colaborar nas inspeções de qualidade para sua garantia e do controle de processo. Devendo ainda, informar ao superior imediato e/ou equipe da qualidade sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;
- **Revisora:** Inspeccionar o material e auxiliar a realização das atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de costura descritos neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho; seguir as instruções de produção, qualidade e segurança, bem como, colaborar nas inspeções de qualidade para sua garantia e do controle de processo. Devendo ainda, informar ao superior imediato e/ou equipe da qualidade sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;
- **Montador:** Montar os fardos e auxiliar a realização das atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de montagem de fardos descritos neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho; seguir as instruções de produção,

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 2 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
(COSTARA ARTIGOS VITRA)	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02

qualidade e segurança, bem como, colaborar nas inspeções de qualidade para sua garantia e do controle de processo. Devendo ainda, informar ao superior imediato e/ou equipe da qualidade sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;

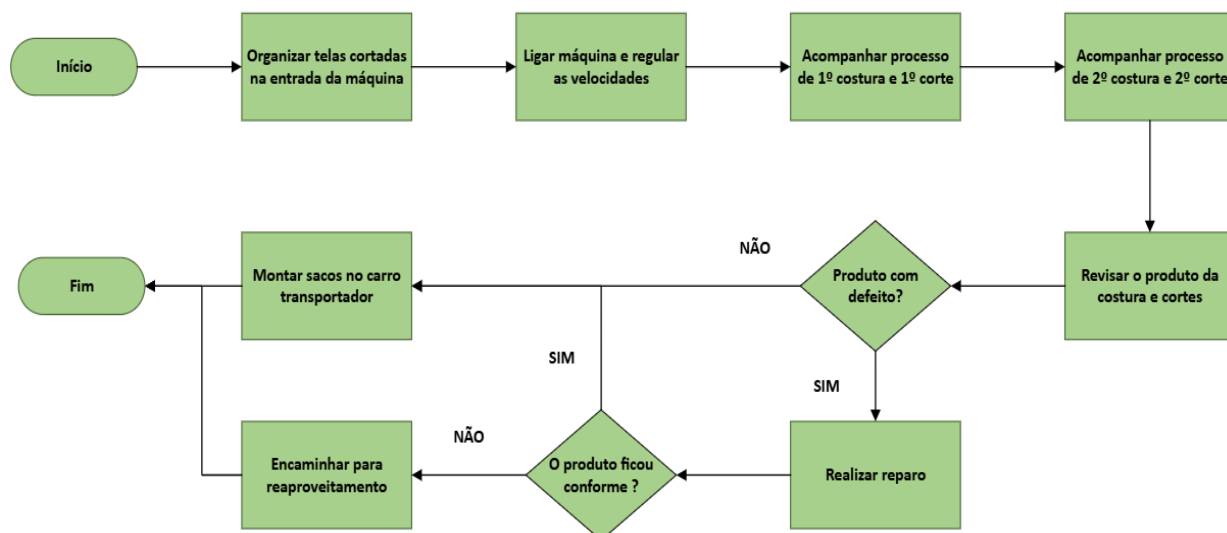
- **Apontador de produção:** Realizar o registro da produção e auxiliar a realização das atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de apontamento de produção descritos neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho; seguir as instruções de produção, qualidade e segurança, bem como, colaborar nas inspeções de qualidade para sua garantia e do controle de processo. Devendo ainda, informar ao superior imediato e/ou equipe da qualidade sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;
- **Gestão da Produção:** Supervisionar a produção dos maquinários envolvidos; disponibilizar informações quanto as metas de produção, feedback de inspeções realizadas pela qualidade e segurança, monitorar o processo e as pessoas e dar suporte na realização das atividades, de modo a contribuir no desenvolvimento dos operadores e melhoria da qualidade; seguir as instruções fornecidas pela qualidade e segurança;
- **Qualidade:** Realizar inspeções de qualidade para verificação da conformidade nos processos; avaliar constantemente os processos citados no que diz respeito a relação entre a execução das atividades e o procedimento padrão estabelecido, promovendo o controle e ações de melhoria em conjunto aos demais envolvidos; identificar falhas no processo, realizar a escuta com os operadores e buscar alternativas para resolução e melhoria da qualidade do processo e produto.

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 3 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(COSTARA ARTIGOS VITRA)		

11. PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO - POP

Fluxograma da atividade;



Descritivo do passo a passo da atividade:

Vitra 1 e 3:

Passo 1: O apontador de produção trás o material para a Vitra e coloca no elevador; somente a Vitra 3 não possui elevador, nesse caso deve-se colocar em cima da mesa do operador;

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 4 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	--

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
(COSTARA ARTIGOS VITRA)	Versão	02



Passo 2: Verificar as bobinas de costura nos suportes e sua passagem pela máquina, e realizar a troca conforme necessidade;

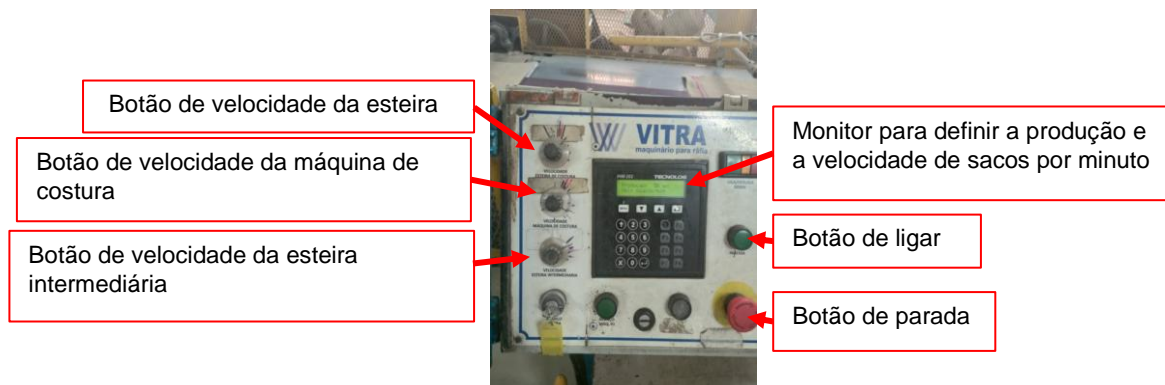
- Os dois cabeçotes são alimentados por duas bobinas, para realizar a troca é necessário acionar a trava de segurança da máquina, e fazer o posicionamento da bobina, reabastecendo-a.



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 5 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(COSTARA ARTIGOS VITRA)		

Passo 3: Regular as velocidades da máquina, tanto velocidade das esteiras quanto da costura;



Passo 4: Acompanhar o processo de costura lateral e corte do fio;



Passo 5: Acompanhar o processo de costura inferior e o corte do fio;

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 6 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
(COSTARA ARTIGOS VITRA)	Versão	02



Passo 6: Revisar o produto das costuras e os cortes se estão dentro do padrão, em caso de defeitos os sacos devem ser refeitos ou reaproveitados sempre com total atenção ao realizar a atividade de descosturar;



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 7 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
(COSTARA ARTIGOS VITRA)	Versão	02

Passo 7: Por fim, montar os sacos finalizados no carro transportador para o próximo processo (carimbadeira).



Obs.: É atribuição do ajudante de carimbadeira fazer a retirada desse material.

VITRA 2:

Passo 1: Desativar a botoeira de emergência, ativar a chave de ar comprimido e pressionar o botão verde;



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 8 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
(COSTARA ARTIGOS VITRA)	Versão	02

Passo 2: Alimentar a máquina com a sacaria, sempre se atentando com os ajustes e posição do saco;



Passo 3: Na máquina, a primeira costura é realizada na lateral, automaticamente, pela máquina de costura, após a costura a tesoura corta, também automaticamente, o rabicho da costura;



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 9 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
(COSTARA ARTIGOS VITRA)	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02

Passo 4: Seguindo para a próxima costura; a da base do saco, um sensor identifica o material e encaminha pela esteira o saco para que a outra máquina de costura realize a mesm



Passo 5: Posteriormente, a máquina empurra o saco, para a esteira final;



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 10 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	----------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(COSTARA ARTIGOS VITRA)		

Passo 6: Por fim, o ajudante, retira em pequenos montes, os sacos costurados e monta os fardos.



Vitra 4:

- A Vitra 4, diferencia-se das demais, por ser automatizada, sua alimentação é feita por rolos, os quais são inseridos na máquina, para processar a sacaria, tanto do corte quanto da costura.

Passo 1: Verifique se a área ao redor da máquina está limpa e sem obstruções, além de confirmar se os dispositivos de segurança estão ativos e visíveis;

Passo 2: Verificar a botoeira de emergência, e caso esteja acionada, desativá-la puxando a botoeira para reativar o sistema;

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 11 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	----------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(COSTARA ARTIGOS VITRA)		



Passo 3: Ative o sistema de ar comprimido, de modo a acionar a chave geral de ar comprimido da máquina, garantindo que o sistema esteja pressurizado.

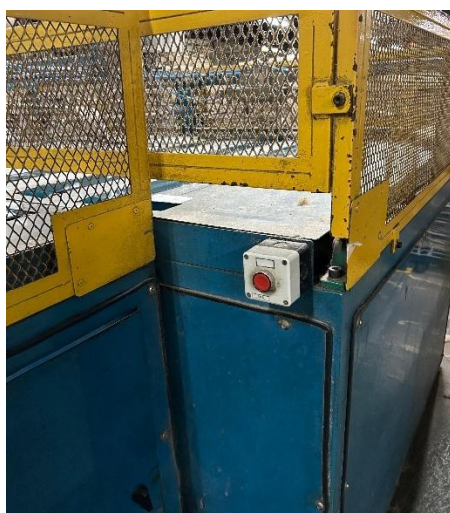
Passo 4: Ligar a máquina pressionando o botão verde de "ligar" no painel da máquina, e aguarde o sistema inicializar;



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 12 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	----------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(COSTARA ARTIGOS VITRA)		

- Em alguns locais da máquina, existem botoeiras de parada de emergência, para caso haver problemas tanto com o material, quanto de maquinário poder acioná-la.



Passo 5: Com o sistema da máquina ativado, posicione o rolo de material na parte traseira da máquina, conforme imagens abaixo;



Passo 6: Fixe o rolo nos suportes apropriados, garantindo estabilidade e centralização;

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 13 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	----------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(COSTARA ARTIGOS VITRA)		

Passo 7: Puxe a ponta do material do rolo e insira cuidadosamente nas guias alimentadoras até alcançar o ponto de entrada do sistema automatizado, para alimentar o material na máquina;

Passo 8: Certifique-se de que o material esteja bem alinhado nas laterais. Ajuste as guias, se necessário, para evitar desvios durante o processo.

Passo 9: Verifique se as bobinas de linha de costura estão abastecidas nos cabeçotes da máquina e realize a troca se houver linha insuficiente;



Passo 10: Configurar os parâmetros de operação. No painel de controle, defina:

- Comprimento do saco;
- Tipo de costura (se disponível);
- Velocidade de produção;
- Quantidade por lote.

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 14 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	----------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(COSTARA ARTIGOS VITRA)		



Passo 11: Iniciar o processo automático, para tanto pressione o botão de "start" para dar início à operação. O material começa a ser puxado automaticamente;



Passo 12: Acompanhar o corte automatizado da sacaria, em que a máquina corta o material no comprimento programado, formando os sacos;

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 15 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	----------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(COSTARA ARTIGOS VITRA)		



Passo 13: Acompanhar a costura lateral. O saco é conduzido até a área de costura lateral, realizando a 1ª costura e o corte do rabicho da linha automaticamente;



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 16 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	----------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
(COSTARA ARTIGOS VITRA)	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02

Passo 14: Acompanhar a costura inferior. Um sensor detecta a posição do saco e o conduz até a próxima costura. A costura da base é feita automaticamente, com novo corte da linha;

Passo 15: Após a segunda costura, verificar a esteira de saída em que o saco é empurrado para a esteira final, sendo depositado em sequência, prontos para empilhamento;



- Após cada processo de costura, a máquina corta automaticamente com uma tesoura, o fio final da costura.



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 17 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	----------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-068-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02
(COSTARA ARTIGOS VITRA)		

Passo 16: Retirar os sacos finalizados, em que o revisor (a) retira os sacos em pequenos montes, realiza a inspeção e organiza em fardos conforme padrão estabelecido.

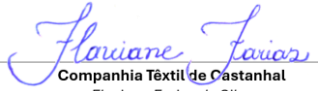
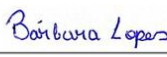

Passo 17: Por fim, o ajudante aloca os fardos nos carrinhos transportador e encaminha para o processo seguinte da produção.

12. DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

13. REGISTROS DE ALTERAÇÕES

Versão	Data	Responsável	Descrição da alteração
01	24/06/2025	Alessander Angelin	Elaboração de procedimento
01	01/04/2025	Ingrid Brito	Atualização do procedimento e inclusão do procedimento da Vitra 4
02	21/07/2025	Bárbara Lopes	Alteração no modelo do documento

Ciência da última versão:

Flaviane Farias Gerente Engenharia e Qualidade	Bárbara Lopes Supervisora de Engenharia e Qualidade	Rita Queiroga Gerente Industrial
Assinatura  Companhia Têxtil de Castanhal Flaviane Farias da Silva Gerente de Engenharia e Qualidade CREA – PA 152000463-0 CRQ – PA/AP 063000468	Assinatura  Companhia Têxtil de Castanhal Bárbara Gisele Lopes Cavalcante Supervisora de Qualidade CREA – PA: 1523121653	Assinatura  Companhia Têxtil de Castanhal Rita de Cássia de Queiroga Gerente Industrial CRA – PA: 17737

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 18 de 18	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	----------------------------	--