

	Código	POP-EQ-067-02-2024
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Acabamento
PADRÃO	Data	24/06/2025
	Emissão	24/00/2025
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02

1. OBJETIVO

Padronizar o método de realização da atividade em questão, utilizando como princípio os requisitos de qualidade do produto e produtividade neste processo a fim de se obter a reprodutividade na execução desta atividade de acordo com a sequência aqui descrita e resultando em ganho de eficiência no chão de fábrica. Além disso, apresentar as responsabilidades, maquinários e ferramentas utilizadas nesta atividade.

2. DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE

A atividade realizada no processo de costurar sacarias na máquina de costura consiste em produzir sacos seguindo os padrões de materiais e medidas.

3. EXECUTANTES	4. DEMAIS ENVOLVIDOS
Costureira;	Coordenador/ Encarregados de
 Ajudante de costureira; 	produção;
Revisora;	Coordenadora/ Supervisora/ Analista/
Apontador de produção;	Inspetor de qualidade.
Montador de fardos.	
5. MAQUINÁRIOS E EQUIPAMENTOS ENVOLVIDOS	6. EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI)
 Máquina de costura. 	 Bota de seg. biq. composite bidensidade;
	 Protetor auditivo plug / concha;
	Touca de prot. marrom (rede preta);
	 Respirador descartável dobrável azul
	pff2.
	·
7. FERRAMENTAS UTILIZADAS	8. FREQUÊNCIA DE EXECUÇÃO
■ Tesoura.	 Continuamente na produção.
9. DEFINIÇÕES	

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith Helio Meirelles	1 de 12	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	1 ue 12	Não duplicar



	Código	POP-EQ-067-02-2024
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Acabamento
PADRÃO	Data	24/06/2025
	Emissão	24/06/2025
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02

- Costura em L: Característica de costura de sacarias, especificamente localizada no fundo e em uma de suas laterais.
- Costura em U: Característica de costura de sacarias, especificamente localizada no fundo e nas duas laterais.
- Rabicho: Parte da costura que fica "sobrando" nas bordas das sacarias, a qual auxilia no processo de descostura.

10. RESPONSABILIDADES DOS ENVOLVIDOS

- Costureira: Realizar as atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de costura descritos neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho; seguir as instruções de produção, qualidade e segurança, bem como, colaborar nas inspeções de qualidade para sua garantia e do controle de processo. Devendo ainda, informar ao superior imediato e/ou equipe da qualidade sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;
- Ajudante de costureira: Auxiliar na realização das atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de costura descritos neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho; seguir as instruções de produção, qualidade e segurança, bem como, colaborar nas inspeções de qualidade para sua garantia e do controle de processo. Devendo ainda, informar ao superior imediato e/ou equipe da qualidade sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;
- Revisora: Inspecionar o material e auxiliar a realização das atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de costura descritos neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho; seguir as instruções de produção, qualidade e segurança, bem como, colaborar nas inspeções de qualidade para sua garantia e do controle de processo. Devendo ainda, informar ao superior imediato e/ou equipe da qualidade sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith Helio Meirelles	2 de 12	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	2 ue 12	Não duplicar



	Código	POP-EQ-067-02-2024
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Acabamento
PADRÃO	Data	24/06/2025
	Emissão	24/00/2025
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Data Revisão	21/07/2025
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Versão	02

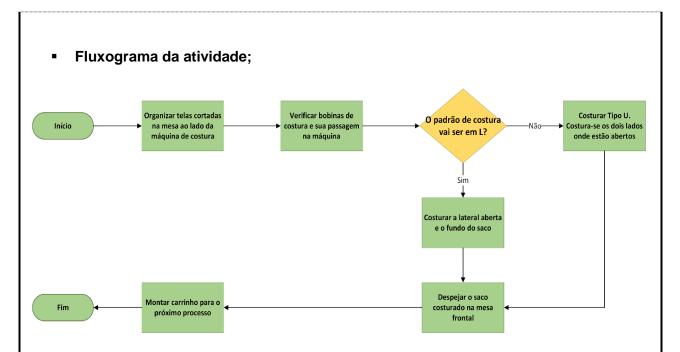
- Montador: Montar os fardos e auxiliar a realização das atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de montagem de fardos descritos neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho; seguir as instruções de produção, qualidade e segurança, bem como, colaborar nas inspeções de qualidade para sua garantia e do controle de processo. Devendo ainda, informar ao superior imediato e/ou equipe da qualidade sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;
- Apontador de produção: Realizar o registro da produção e auxiliar a realização das atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de apontamento de produção descritos neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho; seguir as instruções de produção, qualidade e segurança, bem como, colaborar nas inspeções de qualidade para sua garantia e do controle de processo. Devendo ainda, informar ao superior imediato e/ou equipe da qualidade sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;
- Gestão da produção: Supervisionar a produção dos maquinários envolvidos; disponibilizar informações quanto as metas de produção, feedback de inspeções realizadas pela qualidade e segurança, monitorar o processo e as pessoas e dar suporte na realização das atividades, de modo a contribuir no desenvolvimento dos operadores e melhoria da qualidade; seguir as instruções fornecidas pela qualidade e segurança;
- Qualidade: Realizar inspeções de qualidade para verificação da conformidade nos processos; avaliar constantemente os processos citados no que diz respeito a relação entre a execução das atividades e o procedimento padrão estabelecido, promovendo o controle e ações de melhoria em conjunto aos demais envolvidos; identificar falhas no processo, realizar a escuta com os operadores e buscar alternativas para resolução e melhoria da qualidade do processo e produto.

11.PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO - POP

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith Helio Meirelles	3 de 12	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	3 ue 12	Não duplicar



MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-067-02-2024
	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02



O padrão da costura para sacarias é a Pé de Galinha (PG). No entanto, existem exceções que utilizam a máquina de costura Tipo Reta, a exemplo da sacaria para batata, no qual utiliza-se o fio PP para realizar a costura.

Descrição das atividades;

Passo 1: Organizar telas cortadas sobre a mesa próximo a máquina de costura com a abertura da tela para o lado direito, de modo a facilitar o manuseio da tela no momento da costura;

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith Helio Meirelles	4 de 12	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	4 ue 12	Não duplicar



	Código	POP-EQ-067-02-2024
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Acabamento
PADRÃO	Data	24/06/2025
	Emissão	24/00/2023
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02





Passo 2: Verificar as bobinas com fio para costura e sua entrada na máquina, se necessário fazer a substituição da bobina;



A substituição da bobina é realizada manualmente, conforme pontuado abaixo:

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith Helio Meirelles	5 de 12	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	5 ue 12	Não duplicar



	Código	POP-EQ-067-02-2024
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Setor	Acabamento
	Data Emissão	24/06/2025
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Data Revisão	21/07/2025
(COSTORAR ARTIGOS-MANUAL)	Versão	02

 No estoque intermediário, ao lado das máquinas de costura PG, pegar a quantidade de bobinas necessárias;



Obs.: Ao pegar uma nova bobina, é importante se atentar ao título dela, para não haver

Inserir as bobinas no suporte de bobinas, e iniciar a passagem do fio na máquina;

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith Helio Meirelles	6 de 12	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	0 de 12	Não duplicar

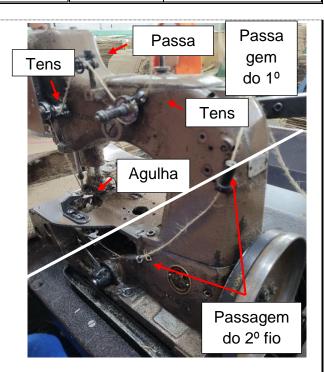


MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO

(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)

Código	POP-EQ-067-02-2024	
Setor	Acabamento	
Data Emissão	24/06/2025	
Data Revisão	21/07/2025	
Versão	02	







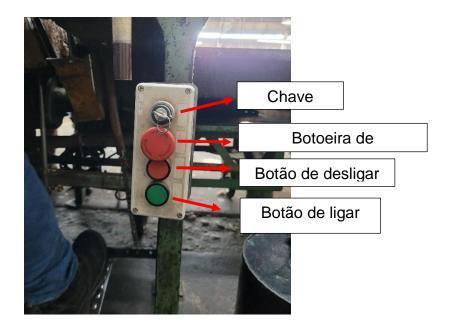
Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith Helio Meirelles	7 de 12	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos		Não duplicar



	Código	POP-EQ-067-02-2024
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Acabamento
PADRÃO	Data Emissão	24/06/2025
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Data Revisão	21/07/2025
(COSTORAR ARTIGOS-MANUAL)	Versão	02

Passo 3: Após, ligar a máquina no painel de botões. Para tanto, é necessário desativar a botoeira de emergência, ligar a chave geral e pressionar o botão verde;

 Para desligar a máquina, basta pressionar o botão vermelho, e para desativar pressiona o botão vermelho e desligar a chave geral.



Passo 4: Com o pé direito, pressionar o calcador da máquina (pedal direito) para levantar o suporte com agulha e apoiar corretamente o saco abaixo, em seguida pressionar o acelerador (pedal esquerdo), para a máquina iniciar a costura;

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith Helio Meirelles	8 de 12	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	o de 12	Não duplicar



	Código	POP-EQ-067-02-2024
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Acabamento
PADRÃO	Data	24/06/2025
	Emissão	24/00/2025
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Data Revisão	21/07/2025
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Versão	02



Passo 5: Costurar os sacos conforme o padrão definido. Para realizar a costura, é necessário realizar uma dobra na borda lateral com média 2cm. O saco pode ser costurado em "L" ou costura em "U" a depender da necessidade. Além disso, deve-se deixar um rabicho no final da costura próximo a faixa rosa, com média de 8cm;



Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith Helio Meirelles	9 de 12	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	9 ue 12	Não duplicar



	Código	POP-EQ-067-02-2024
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Acabamento
PADRÃO	Data	24/06/2025
	Emissão	24/06/2025
(COSTUDAD ADTICOS MANUAL)	Data Revisão	21/07/2025
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Versão	02

Obs¹.: A costura deve ser feita até a faixa rosa do saco, não ultrapassando esse limite. Além disso, a costura finaliza com o rabicho, o qual não pode ser cortado e deve conter um tamanho de em média 8cm.

Obs².: Atentar-se para não realizar uma costura torta, a fim de evitar também o desalinhamento da costura com a boca da sacaria.

Obs³.: A costura manual também faz ajustes em telas que vieram com alguma não conformidade da costura Vitra.

Passo 6: Despejar o saco costurado na mesa a frente da máquina de costura, local destinado para que o ajudante possa coletar os sacos já costurados;



Obs¹.: É importante que o ajudante faça análises visuais da sacaria, uma vez identificado defeitos de costura e no tecido, deve-se refazer ou retirar, respectivamente.

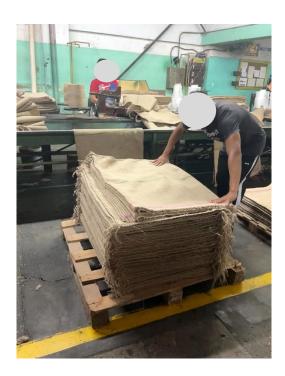
Obs².: A descostura é realizada pelo rabicho da costura, para tanto basta puxá-la.

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith Helio Meirelles	10 de 12	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	10 de 12	Não duplicar



	Código	POP-EQ-067-02-2024
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Acabamento
PADRÃO	Data	24/06/2025
	Emissão	24/00/2023
(COSTUDAD ADTICOS MANUAL)	Data Revisão	21/07/2025
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Versão	02

Passo 7: Por fim, o ajudante de costura realiza a revisão da sacaria e monta o fardo no carrinho.





12. DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

13. REGISTROS DE ALTERAÇÕES

Versã	Data	Responsável	Descrição da alteração
0			
00	24/06/2025	Alessander	Elaboração do procedimento
		Silva	
01	01/04/2025	Ingrid Brito	Atualização de procedimento
02	21/07/2025	Bárbara Lopes	Alteração no modelo do documento

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith Helio Meirelles	11 de 12	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos		Não duplicar



	Código	POP-EQ-067-02-2024
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Setor	Acabamento
	Data	24/06/2025
	Emissão	
(COSTURAR ARTIGOS-MANUAL)	Data Revisão	21/07/2025
	Versão	02

Ciência da última versão:

Flaviane Farias	Bárbara Lopes	Rita Queiroga
Gerente de Engenharia e Qualidade	Supervisora de Engenharia e Qualidade	Gerente Industrial
Assinatura	Assinatura	Assinatura
Companhia Tèxtil de Castanhal Flaviane Farias da Silva Gerente de Engenharia e Qualidade CREA – PA 152000463-0 CRQ – PA/AP 063000468	Companhia Têxtil de Castanhal Bárbara Gisele Lopes Cavalcante Supervisora de Qualidade CREA – PA: 1523121653	Companhia Têxtil de Castanhal Rita de Cássia de Queiroga Gerente Industrial CRA – PA: 17737

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith Helio Meirelles	12 de 12	intracorporativo Não duplicar
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos		