

	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Corregor fordes filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01

# 1. OBJETIVO

Padronizar o método de realização da atividade em questão, utilizando como princípio os requisitos de qualidade do produto e produtividade neste processo a fim de se obter a reprodutividade na execução desta atividade de acordo com a sequência aqui descrita e resultando em ganho de eficiência no chão de fábrica. Além disso, apresentar as responsabilidades, maquinários e ferramentas utilizadas nesta atividade.

# 2. DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE

As atividades de classificação de fibras competem em abrir os fardos dos produtores que chegam na matéria-prima e classificá-los de acordo com a tipagem das fibras aqui apresentadas. Com as fibras classificadas, deve-se dar início ao processo de formação do fardo nos moldes da empresa, agrupando as fibras em "bonecas" e transportando os fardos das fibras para pesagem, prensagem, estocagem e expedição.

3. EXECUTANTES	4. DEMAIS ENVOLVIDOS
<ul><li>Carregador de fardos.</li></ul>	<ul><li>Coordenadora / Líder operacional /</li></ul>
	Assistente;
	<ul><li>Coordenadora / Supervisora / Inspetora</li></ul>
	de Qualidade.
5. MAQUINÁRIOS E EQUIPAMENTOS ENVOLVIDOS	6. EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI)
<ul><li>5. MAQUINÁRIOS E EQUIPAMENTOS ENVOLVIDOS</li><li>Trolley;</li></ul>	<ul> <li>6. EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI)</li> <li>Bota de seg. biq. composite bidensidade;</li> </ul>
ENVOLVIDOS	INDIVIDUAL (EPI)
ENVOLVIDOS ■ Trolley;	<ul><li>INDIVIDUAL (EPI)</li><li>Bota de seg. biq. composite bidensidade;</li></ul>
<ul><li>ENVOLVIDOS</li><li>Trolley;</li><li>Carrinho transportador de fardo;</li></ul>	<ul> <li>INDIVIDUAL (EPI)</li> <li>Bota de seg. biq. composite bidensidade;</li> <li>Cinta lombar com suspensório;</li> </ul>

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	1 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos		<b>Não duplicar</b>



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Carregar fardos filial)	Data Revisão	15/07/2025
	Versão	01

	<ul> <li>Touca com aba fina marrom e rede preta.</li> </ul>
7. FERRAMENTAS UTILIZADAS	8. FREQUÊNCIA DE EXECUÇÃO
<ul> <li>Gabarito de pintura de fardo;</li> </ul>	<ul><li>Continuamente na produção.</li></ul>
■ Esponja;	
■ Faca.	

# 9. DEFINIÇÕES

- Classificação: É a etapa do processo em que ocorre a classificação de fibras de juta e malva da região do Amazonas, onde é separado a fibra a ser utilizada no processo, avarias da fibra (se houverem), bucha, cutting e AP. Este processo ocorre após o recebimento de fardos dos produtores e antes do processo de expedição da fibra, estando diretamente ligado ao carregamento de fardos;
- Bucha: parte superior da fibra de malva e juta, que se localiza próximo às folhagens da planta. Não possui aproveitamento direto no processo por ter a características de fios emaranhados;
- Cutting: se trata do "pé" da fibra de malva e juta, localizado na parte inferior da planta.
   Não possui aproveitamento direto no processo por ser mais rígido e ter uma quantidade maior de cascas e impurezas;
- Retorno: Materiais que retornam ao processo para serem reaproveitados e transformados em material para consumo, como cordas de amarração de fardos de matéria prima, buchas, cutting, AP e mechas caídas ao longo do processo;
- Fibra abaixo do padrão (AP): São fibras que surgem ao decorrer do processo de classificação com características de apodrecimento e aspecto generalizado de fermentação podendo ser ocasionado por conta de um mau estado de conservação.

#### 10. RESPONSABILIDADES DOS ENVOLVIDOS

Carregador de fardos: realizar as atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de carregamento de fardos descritos neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho através da separação e destinação correta de retornos da área; seguir as instruções de produção, qualidade e segurança. Devendo

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Flávio Smith   Helio Meirelles Diretores Executivos	2 de 18	intracorporativo <b>Não duplicar</b>
Gerenie de Qualidade	Directores Executivos		<u> </u>



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Carrager fordes filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01

ainda, informar ao superior imediato sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;

- Gestão da Matéria Prima: supervisionar a produção dos maquinários envolvidos; disponibilizar informações quanto as metas de produção, monitorar o processo e as pessoas e dar suporte na realização das atividades, de modo a contribuir no desenvolvimento dos operadores e melhoria da qualidade; seguir as instruções fornecidas pela qualidade e segurança;
- Qualidade: realizar inspeções de qualidade para verificação da conformidade nos processos; avaliar constantemente os processos citados no que diz respeito a relação entre a execução das atividades e o procedimento padrão estabelecido, promovendo o controle e ações de melhoria em conjunto aos demais envolvidos; identificar falhas no processo, realizar a escuta com os operadores e buscar alternativas para resolução e melhoria da qualidade do processo e produto.

# 11. PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO - POP

O processo de carregamento de fardos inicia no recebimento de fibras vindas dos produtores até o transporte até a área de classificação de fibras seguido do transporte interno, prensagem e expedição dos fardos.

# 11.1 Descrição da atividade (Recebimento de fardos de fibras):

**Passo 1:** Verificar junto a liderança operacional se há recebimento de fibras a ser realizado e o seu cronograma de produtores;

**Passo 2:** Com a chegada do barco no porto flutuantes deve ser realizado o recebimento, conferência e avaliação da fibra. Observar a existência não conformidades como fibras avariadas e serenadas (úmidas);

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	3 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	3 de 16	Não duplicar



#### POP-EQ-072-01-2025 Código MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL Setor Matéria-Prima **PADRÃO** Data 12/02/2025 Emissão Data Revisão 15/07/2025 (Carregar fardos filial) Versão 01

# Imagem 1 – Porto flutuante.



Obs.: A etapa de verificação da umidade é importante para garantir a qualidade, pois fibras armazenadas molhadas, geram mau estado de conservação ocasionando desgaste a apodrecimento do material.

Passo 3: Após a avaliação colocar os fardos no trolley;

Imagem 2 - Trolley (Transportador de fardos).



Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	4 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	4 ue 10	Não duplicar



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data	12/02/2025
	Emissão	12/02/2023
(Carregar fardos filial)	Data Revisão	15/07/2025
	Versão	01

**Passo 4:** Após o preenchimento do trolley, este deve ser transportado para a balança, localizada na área lateral do galpão de classificação da empresa, para isso deve-se utilizar o sistema de trilhos, polias e cabo de aço que facilitam a realizam o processo de transporte;



**Passo 5:** Após a realização da pesagem da fibra por produtor e a realização de seus registros nos romaneios, este material deverá seguir para a área de classificação com o auxílio de trilhos que levam até o galpão, como mostra a imagem;



Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	5 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos		<b>Não duplicar</b>



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Setor	Matéria-Prima
	Data Emissão	12/02/2025
(Carregar fardos filial)	Data Revisão	15/07/2025
	Versão	01

**Passo 6:** Na área de classificação os fardos recebidos devem ser alocados no estrados para posterior processamento;

Imagem 5 - Alocação de fardos em estrados.



# Descrição da atividade (Transporte, identificação e prensagem de fardos):

**Passo 1:** Com a conclusão do processos de classificação, os carregadores de fardo devem transportar os fardos para a balança de pesagem como mostra imagens abaixo;

Imagem 6 – Pesagem de fardos.







Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	6 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos		Não duplicar



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Carragar fardos filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01

**Passo 2:** Em seguida, levar os fardos para realizar a prensagem e colocá-los próximo a prensa;

Imagem 6 – Alocação de fardos próximo a prensa.



**Passo 3:** Antes de seguir para a prensagem, deve ser realizada uma pesagem acumulando os fardos até atingir aproximadamente 200Kg;

Imagem 7 – Pesagem de fardos.



Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	7 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	7 de 16	Não duplicar



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Corregor forder filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01

**Passo 4:** Para inserir o material na prensa, dois carregadores de fardos devem inseri-los na abertura da máquina de acordo com a quantidade anteriormente pesada, porém antes de posicionar o material, inserir um pedaço de tecido para posterior identificação;

Imagem 8 - Inserção de fardos na presa.



**Passo 5:** Em seguida, fazer o giro da prensa para que os fardos colocados sejam prensados pela máquina;

Imagem 9 - Giro prensa.



Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	8 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos		<b>Não duplicar</b>



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Carragar fardos filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01

Passo 6: Acionar a máquina e aguardar a prensagem;

Imagem 10 – Prensagem de fardo.



Passo 7: Realizar a abertura das travas da máquina;

Imagem 11 – Abertura de travas (Prensa).



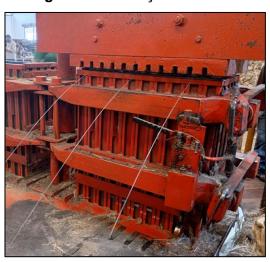
Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	9 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	9 de 16	Não duplicar



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Corregor forder filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01

**Passo 8:** Posicionar arames na parte do superior do fardo para sua posterior amarração, conforme imagem;

Imagem 12 - Inserção de arames.



**Passo 9:** Realizar a passagem das pontas do arame por baixo da estrutura do fardo e fazer a amarração do fardo com os arames anteriormente inseridos;

Imagem 13 - Amarração do fardo.







Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	10 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos		Não duplicar



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Corregor fordes filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01

Passo 10: Retirar fardo da prensa e colocar no carro transportador de fardos;

Passo 11: Transportar fardos até a sua área de identificação, próximo ao estoque antes da expedição;

Imagem 14 - Carro transportador de fardos.



Passo 12: Para realizar a marcação deve-se utilizar escova, gabarito e tinta a base d'água

Imagem 15 – Utensílios para identificação de fardos.



**Passo 13:** Para realizar a identificação, o carregador de fardos deve pegar a escova molhar no recipiente com tinta a base d'água, posicionar o gabarito no tecido e realizar a marcação. Na

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	11 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos		<b>Não duplicar</b>



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Corregor forder filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01

identificação do fardo deve conter a o título "lote", ano do recebimento e classificação, classificação da fibra, peso padrão, sigla da empresa, indicação da cidade e lote de classificação;

Imagem 16 – Utensílios para identificação de fardos.







Imagem 17 - Fardo identificado (Sequência padrão).



Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	12 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos		<b>Não duplicar</b>



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Corregor fordes filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01

Obs.: Durante o processo de identificação do material, é crucial seguir o padrão anteriormente ilustrado, realizando a marcação correta, principalmente a sequência do

Passo 14: Após a identificação, encaminhar o carrinho com o fardo até a área de estoque.



Imagem 18 - Estoque fardos de fibra prensados.

# 1.1. Descrição da atividade (Carregamento de fardos de fibras):

**Passo 1:** Para a realização da atividade de carregamento de fardos, ou seja, a realização da expedição da fibra para a matriz (Castanhal), o colaborador necessidade veriifcar com a liderança operacional, o planejamento de carregamento do dia;

**Passo 2:** Com a chegada do caminhão, os carregadores devem realizar a abertura do baú e acondicionar a lona preta nele para recebimento dos fardos;

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	13 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	13 de 16	Não duplicar



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Corregor fordes filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01

Obs.: É de grande importância ter cuidado no processo de transporte e carregamento do fardo no caminhão, de modo a evitar a ocorrência de avarias no material.

Passo 3: Para seguimento da atividade de carregamento, deverá ser posicionado uma plataforma móvel na entrada do baú para viabilizar a entrada dos fardos no caminhão;

Imagem 19 - Estoque fardos de fibra prensados.



**Passo 4:** Para realizar o processo de entrada do material pela plataforma, deve-se inserir o fardo em sua base e com os botões de controle levantá-lo até o nível onde se pretender carregar no baú;

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	14 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos		<b>Não duplicar</b>



# MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO Código Setor Matéria-Prima Data Emissão Data Revisão Versão 12/02/2025 (Carregar fardos filial) Data Revisão Versão 01

# Imagem 20 – Transporte de fardo em plataforma móvel.



Obs.: Abaixo é evidenciado o painel de controle da plataforma, demonstrando a chave de segurança do equipamento, o botão de emergência geral e os botões para subir e descer a plataforma.

Imagem 21 – Painel de controle.

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	15 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	15 de 16	Não duplicar



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data	12/02/2025
	Emissão	12/02/2023
(Carrager fordes filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01



**Passo 5:** Com o fardo posicionado na entrada do baú, transportá-lo até a posição desejada com o auxílio de um carrinho transportador de fardos;

Imagem 22 – Transporte de fardos no baú.



Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	16 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	10 de 10	Não duplicar



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Corregor fordes filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01

Obs.: Deve-se realizar o preenchimento de todo o 1º piso e na sequência o 2º.

**Passo 6:** Ao chegar no segundo nível de carregamento, dois carregadores devem rolar o fardo até posição desejada;

**Passo 7:** Ao concluir o carregamento, com auxílio de corda presa nas laterais do baú realizar as amarrações dos fardos ao decorrer do carregamento, para assegurar a estabilidade no material no período do transporte. Na imagem a seguir, é demonstrado o processo de amarração indicado;





# 12. DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

Anexo 2: Classificação e origem das fibras nacionais.

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias	Flávio Smith   Helio Meirelles	17 de 18	intracorporativo
Gerente de Qualidade	Diretores Executivos	17 de 16	Não duplicar



	Código	POP-EQ-072-01-2025
MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL	Setor	Matéria-Prima
PADRÃO	Data Emissão	12/02/2025
(Corregor fordes filial)	Data Revisão	15/07/2025
(Carregar fardos filial)	Versão	01

# 13. REGISTROS DE ALTERAÇÕES

Versã	Data	Responsável	Descrição da alteração
0			
00	12/02/2025	Bárbara Lopes	Elaboração do procedimento
01	15/07/2025	Bárbara Lopes	Alteração do modelo de documento

# Ciência da última versão:

Flaviane Farias  Gerente de Engenharia e  Qualidade	Bárbara Lopes Supervisora de Engenharia e Qualidade	Vivian Lameira Gerente de Matéria-Prima
Assinatura	Assinatura	Assinatura
Companhia Textil de Castanhal Flaviane Farias da Silva Gerente de Engenharia e Qualidade CREA – PA 152000463-0 CRQ – PA/AP 063000468	Companhia Têxtil de Castanhal Bárbara Gisele Lopes Cavalcante Supervisora de Engenharia e Qualidade CREA – PA: 1523121653	Companhia Têxtil de Castanhal Vivian de Araújo Lameira Gerente de Matéria Prima CREA – PA: 1502384892

Elaborado por:	Aprovado por:	Página:	Documento de uso
Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Flávio Smith   Helio Meirelles Diretores Executivos	18 de 18	intracorporativo  Não duplicar