

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-052-01-2024
	Setor	Fiação
	Data Emissão	27/05/2024
	Data Revisão	17/07/2025
(Bobinar fios- autoconer)	Versão	01

1. OBJETIVO

Padronizar o método de realização da atividade em questão, utilizando como princípio os requisitos de qualidade do produto e produtividade neste processo a fim de se obter a reprodutividade na execução desta atividade de acordo com a sequência aqui descrita e resultando em ganho de eficiência no chão de fábrica. Além disso, apresentar as responsabilidades, maquinários e ferramentas utilizadas nesta atividade.

2. DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE

A atividade realizada no processo de bobinar fios (Autoconer) contempla a realização da alimentação de fios na máquina Autoconer para mudança de embalagem no formato de bobinas de tamanhos definidos previamente com o desenho padronizado com junção por nós realizados por sopro de ar, ajuste onde tiver pressão.

3. EXECUTANTES

- Bobinador;
- Ajudante de Bobinador.

4. DEMAIS ENVOLVIDOS

- Coordenador/ Analista /Encarregados de produção;
- Coordenadora / Analista/ Inspetor de qualidade.

5. MAQUINÁRIOS E EQUIPAMENTOS ENVOLVIDOS

- Bobinadeira autoconer.

6. EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI)

- Bota de seg. biq. composite bidensidade;
- Protetor auditivo plug/auditivo plug / concha;
- Luva de seg. poliamida (complementar);
- Respirador descartável dobrável azul pff2 (complementar);
- Touca de prot. Marrom (rede preta), (complementar).

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 1 de 12	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-052-01-2024
	Setor	Fiação
	Data Emissão	27/05/2024
	Data Revisão	17/07/2025
(Bobinar fios- autoconer)	Versão	01

7. FERRAMENTAS UTILIZADAS

- Tesoura de tecelão.

8. FREQUÊNCIA DE EXECUÇÃO

- Continuamente na produção.

9. DEFINIÇÕES

- **Autoconer:** Máquina bobinadeira de fios semi-automática com emendas feitas por pressão.
- **Emenda:** Junção entre partes, nesse caso, a junção entre fios por meio de um sopro.

10. RESPONSABILIDADES DOS ENVOLVIDOS

- **Bobinador/ Ajudante de bobinador:** realizar as atividades conforme o padrão estabelecido para o processo de bobinar fios (autoconer) descritos neste documento, além de realizar a organização de seu ambiente de trabalho através da separação e destinação correta de retornos da área; seguir as instruções de produção, qualidade e segurança, bem como, colaborar nas inspeções de qualidade para sua garantia e do controle de processo. Devendo ainda, informar ao superior imediato e/ou equipe da qualidade sempre que houver algum problema nos maquinários, ferramentas ou no material que venha afetar a qualidade do seu produto e segurança das pessoas;
- **Gestão da produção:** supervisionar a produção dos maquinários envolvidos; disponibilizar informações quanto as metas de produção, feedback de inspeções realizadas pela qualidade e segurança, monitorar o processo e as pessoas e dar suporte na realização das atividades, de modo a contribuir no desenvolvimento dos operadores e melhoria da qualidade; seguir as instruções fornecidas pela qualidade e segurança;
- **Qualidade:** realizar inspeções de qualidade para verificação da conformidade nos processos; avaliar constantemente os processos citados no que diz respeito a relação entre a execução das atividades e o procedimento padrão estabelecido, promovendo o controle e ações de melhoria em conjunto aos demais envolvidos; identificar falhas no processo, realizar a escuta com os operadores e buscar alternativas para resolução e melhoria da qualidade do processo e produto.

11. PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO - POP**1. PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO**

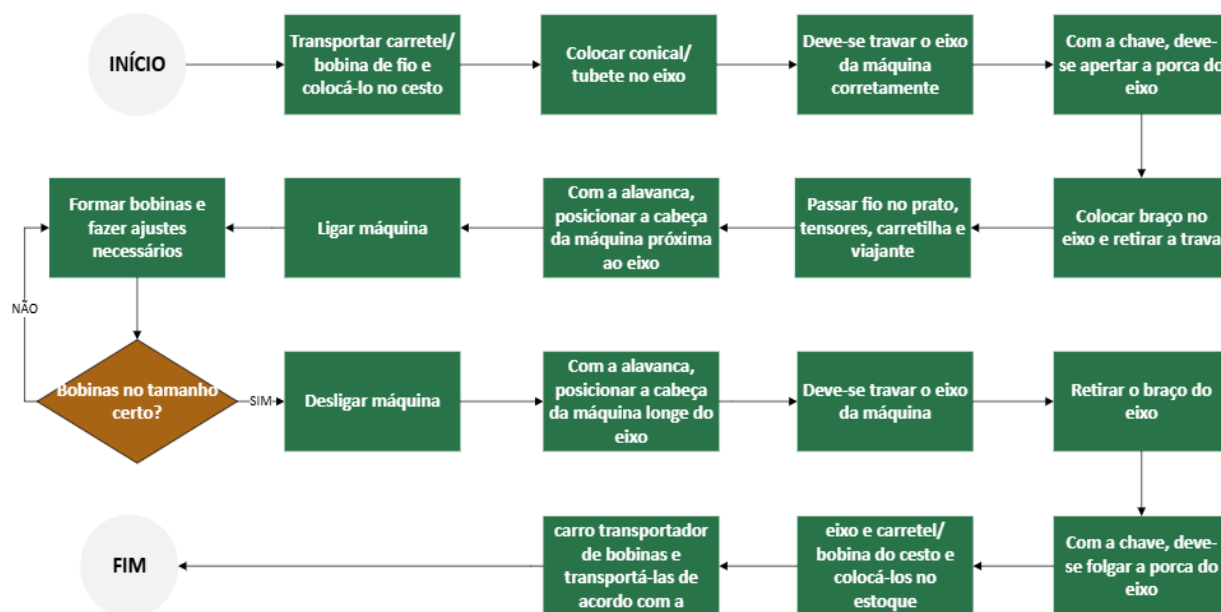
Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 2 de 12	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-052-01-2024
	Setor	Fiação
	Data Emissão	27/05/2024
	Data Revisão	17/07/2025
	Versão	01
(Bobinar fios- autoconer)		

O processo da autoconer contempla a execução da passagem do fio do carretel proveniente dos filatórios para uma bobina que pode conter o peso médio de 5Kg. É válido ressaltar que a máquina em questão realiza o processo similar ao das bobinadeiras Mackie Roll, porém de forma automática, assim como suas emendas. Com isto, os passos para a atividade são descritos a seguir.

1.1. Fluxograma da atividade:

O procedimento operacional da autoconer é representado pelas atividades e instruções ilustradas no fluxograma a seguir.



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 3 de 12	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-052-01-2024
	Setor	Fiação
	Data Emissão	27/05/2024
	Data Revisão	17/07/2025
(Bobinar fios- autoconer)	Versão	01

1.2. Descrição da atividade.

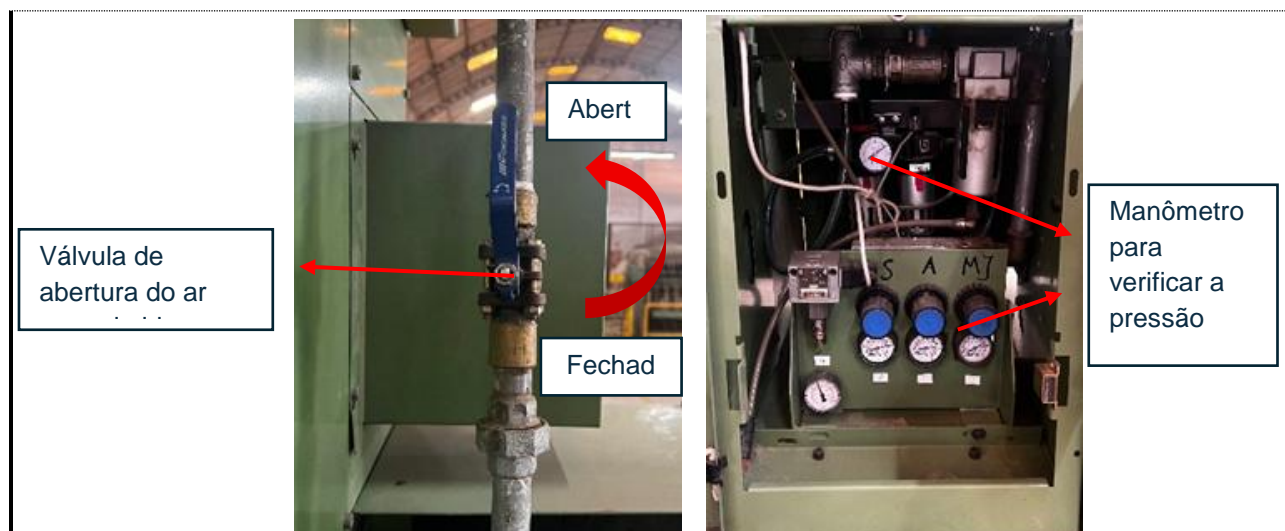
Passo 1: Girar o botão da chave secundária de energia, posicionado atrás da máquina;



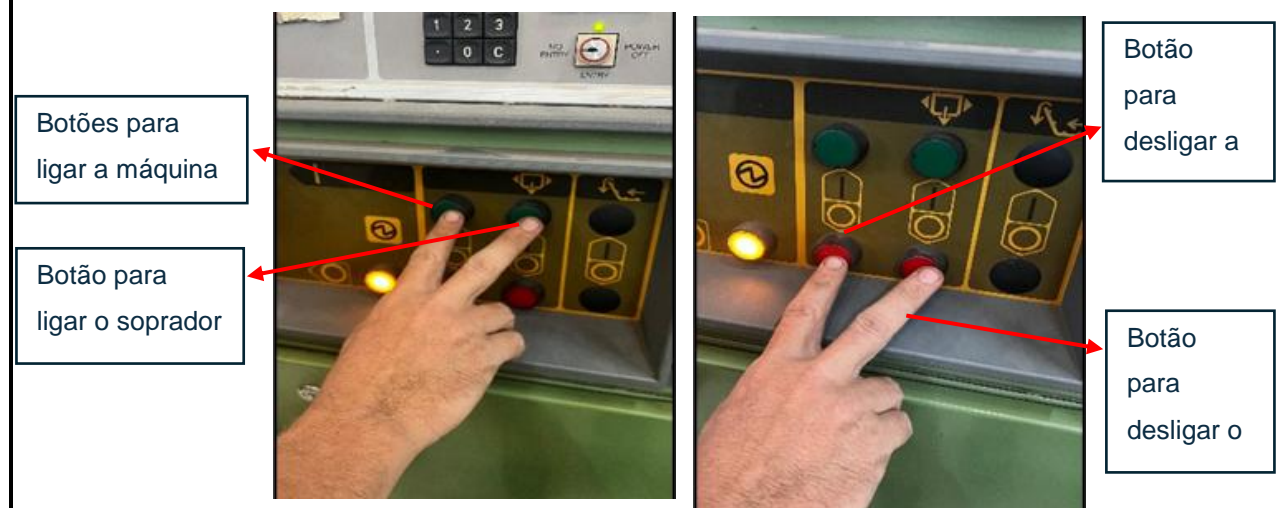
Passo 2: Abrir a válvula de ar comprimido e verificar pressão no manômetro, a pressão ideal é entre (90 e 120). Caso a pressão não esteja conforme, procurar o mecânico para a correção do problema;

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 4 de 12	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-052-01-2024
	Setor	Fiação
	Data Emissão	27/05/2024
	Data Revisão	17/07/2025
	Versão	01
(Bobinar fios- autoconer)		



Passo 3: Ligar a máquina e o soprador;



Passo 4: com a máquina ativada, espere os fusos se conectarem, a máquina irá realizar a inspeção e sinalizar no painel quando os fusos estiverem conformes;

- No painel de controle apertar na letra G para abrir as funções de serviços;

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 5 de 12	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-052-01-2024
	Setor	Fiação
	Data Emissão	27/05/2024
	Data Revisão	17/07/2025
	Versão	01
(Bobinar fios- autoconer)		



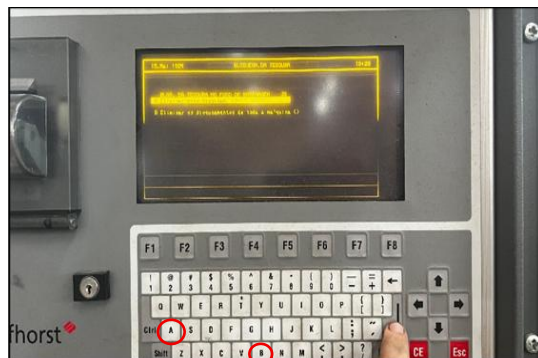
-Em seguida, apertar a letra H para abrir o bloqueamento da tesoura no fuso de bobinagem, onde será ativado o modo de bloqueio de funcionamento com defeitos;



-No bloqueamento da tesoura no fuso de bobinagem, apertar a letra A para eliminar o bloqueamento de fuso, assim a máquina libera o funcionamento do fuso que estava bloqueado, apertar B para liberar o funcionamento de mais de um fuso que bloqueado;

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 6 de 12	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-052-01-2024
	Setor	Fiação
	Data Emissão	27/05/2024
	Data Revisão	17/07/2025
(Bobinar fios- autoconer)	Versão	01



- Acionar a alavanca e esperar os fusos se conectarem, para que assim o fio possa ser emendado, o painel irá mostrar a situação de cada fuso.



Passo 5: Com os fusos conectados, colocar carretel na máquina e ajustar fios;

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 7 de 12	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-052-01-2024
	Setor	Fiação
	Data Emissão	27/05/2024
	Data Revisão	17/07/2025
(Bobinar fios- autoconer)	Versão	01



Passo 6: Pegar conical no suporte e colocá-lo no eixo;



Passo 7: Ajustar o fio no conical e fazer o rabicho;

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 8 de 12	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-052-01-2024
	Setor	Fiação
	Data Emissão	27/05/2024
	Data Revisão	17/07/2025
(Bobinar fios- autoconer)	Versão	01



Passo 8: Em seguida, girar botão de acionamento do rolo da bobina. A luz vermelha indica atenção quando ocorreu mais de 3 falhas nas emendas ou o bloqueio do fuso, a luz amarela indica quando a bobina já está completamente formada;



Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 9 de 12	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	---------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-052-01-2024
	Setor	Fiação
	Data Emissão	27/05/2024
	Data Revisão	17/07/2025
(Bobinar fios- autoconer)	Versão	01

Passo 9: Aguardar formar as bobinas e fazer os ajustes necessários.

Passo 10: Cortar o fio após a bobina estar completa;

Obs: Caso a bobina não esteja no tamanho certo, voltar para o passo 9.

Passo 11: Folgar eixo empurrando a alavanca de abertura para cima e para o lado e colocar bobinas na esteira;



Passo 12: Por fim, quando necessário, pegar bobina na esteira e colocar na mesa, se ainda existir demanda voltar para o passo 6.

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 10 de 12	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	----------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-052-01-2024
	Setor	Fiação
	Data Emissão	27/05/2024
	Data Revisão	17/07/2025
	Versão	01
(Bobinar fios- autoconer)		



Botão de ativação
da esteira

12. DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

- **Anexo I:** Classificação e origem das fibras nacionais e importadas.


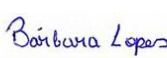

13. REGISTROS DE ALTERAÇÕES

Versão	Data	Responsável	Descrição da alteração
00	02/02/2024	Bárbara Lopes e Luan Queiroz	Elaboração do procedimento
01	17/07/2025	Bárbara Lopes	Alteração no modelo do documento

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 11 de 12	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	----------------------------	---

MODELO DE PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO	Código	POP-EQ-052-01-2024
	Setor	Fiação
	Data Emissão	27/05/2024
	Data Revisão	17/07/2025
(Bobinar fios- autoconer)	Versão	01

Ciência da última versão:

Flaviane Farias Gerente de Engenharia e Qualidade	Bárbara Lopes Supervisora de Engenharia e Qualidade	Douglas Neves Coordenador de Fiação
Assinatura  Companhia Têxtil de Castanhal Flaviane Farias da Silva Gerente de Engenharia e Qualidade CREA – PA 152000463-0 CRQ – PA/AP 063000468	Assinatura  Companhia Têxtil de Castanhal Bárbara Gisele Lopes Cavalcante Supervisora de Qualidade CREA – PA: 1523121653	Assinatura  Companhia Têxtil de Castanhal Douglas Neves Silva Coordenador de Fiação

Elaborado por: Flaviane Farias Gerente de Qualidade	Aprovado por: Flávio Smith Helio Meirelles Diretores Executivos	Página: 12 de 12	Documento de uso intracorporativo Não duplicar
--	--	----------------------------	---