

## OFERTA de Prácticas Externas GRADO Y MÁSTER

| Entidad   | PASEK  |                         |                                 |  |  |  |
|---|--|-------------------------|---------------------------------|--|--|--|
| Dirección   | CALLE DOCTOR CARREÑO, 1 BAJO   |                         |                                 |  |  |  |
| Perfil Demandado  |  |                         |                                 |  |  |  |
| Seleccionar la titulación o titulaciones adecuada(s) para la plaza ofertada.  |  |                         |                                 |  |  |  |
| Referencia Oferta   |  | EK SEPTIEMBRE 2024      |                                 | Número de vacantes ofertadas para este perfil: 1                 |  |  |
|   | MA   | NT                      |                                 |  |  |  |
| Titulaciones solicita   | adas p   | oara este perfil (grado | se pu                           | uede indicar más de una; máster SÓLO se puede indicar una)       |  |  |
|   | ☐ Ingeniería de Telecomunicación   |                         |                                 |  |  |  |
|   | ☐ Ingeniería Informática   |                         |                                 |  |  |  |
|   | ☐ Ciencia e Ingeniería de Datos  |                         |                                 |  |  |  |
|   |  |                         | ría en Tecnologías Industriales |  |  |  |
| GRADO   | ☐ Ingeniería de Organización Industrial  |                         |                                 |  |  |  |
|   | ☐ Ingeniería Mecánica  |                         |                                 |  |  |  |
| ☐ Ingeniería Química Industrial   |  |                         |                                 |  |  |  |
|   | ☐ Ingeniería Eléctrica   |                         |                                 |  |  |  |
|   | ☐ Ingeniería Electrica ☐ Ingeniería Electrónica Industrial y Automática              |                         |                                 |  |  |  |
|   | Ingeniería de Telecomunicación   |                         |                                 |  |  |  |
|   |  | Ingeniería Informática  |                                 |  |  |  |
| MÁSTER  |  |                         |                                 |  |  |  |
|   | Ingeniería Industrial Ingeniería de Automatización e Informática Industrial          |                         |                                 |  |  |  |
|   |  |                         |                                 |  |  |  |
| Fechas, jornada, duración y tipo de prácticas Especificar las fechas y la dedicación aproximadas, indicando la flexibilidad ofrecida, si procede. La fecha de inicio se |  |                         |                                 |  |  |  |
|   |  |                         |                                 | o). Dedicación diaraia: se recomienda no exceder de 4 horas      |  |  |
|   |  |                         |                                 | estudios. En caso de dedicación en exclusiva a las prácticas, la |  |  |
|   |  |                         |                                 | e acordar con el candidato.                                      |  |  |
| Fecha inicio  | 01/  | 10/2024 - FLEXIBLE EI   | N FUI                           | NCIÓN DE LA DISPONIBILIDAD DEL/LA ESTUDIANTE                     |  |  |
| Fecha fin   | 30/0   | 04/2025 - FLEXIBLE EI   | N FUI                           | NCIÓN DE LA DISPONIBILIDAD DEL/LA ESTUDIANTE                     |  |  |
| Nº total de horas   | 600 H  |                         |                                 |  |  |  |
| Nº horas/día  | 5-8 FLEXIBLE EN FUNCIÓN DE LA DISPONIBILIDAD DEL/LA ESTUDIANTE                       |                         |                                 |  |  |  |
| Nº días/semana  | 5  |                         |                                 |  |  |  |
| Horario   | 08:00-13:00;14:00-17:00  |                         |                                 |  |  |  |
| Tipo de prácticas   |  | Presenciales            | Con                             | nentarios (añadir aclaraciones, si proceden):                    |  |  |
| (Seleccionar la   |  |                         |                                 | , , , ,  |  |  |
| opción adecuada)  |  | Semipresenciales        |                                 |  |  |  |
| ,   |  | Remotas                 |                                 |  |  |  |
|   |  | Descripción (           | de la                           | s prácticas y el TFG/TFM   |  |  |
|   | Describir las tareas a realizar:   |                         |                                 |  |  |  |
|   | - Planificación de la producción y tareas de campo.                                  |                         |                                 |  |  |  |
|   | - Gestión del mantenimiento y procesos de mejora continua.                           |                         |                                 |  |  |  |
| Tareas  |  |                         |                                 |  |  |  |
|   |  |                         |                                 |  |  |  |
|   | - Elaboración de procedimientos de trabajo.  |                         |                                 |  |  |  |
|   | - Participación en proyectos de digitalización.                                      |                         |                                 |  |  |  |
| Conocimientos   | En caso afirmativo indicar cuáles:   |                         |                                 |  |  |  |
| específicos   | Interés por desarrollarse profesionalmente en entorno industrial y trabajo de campo. |                         |                                 |  |  |  |
| ☐ Sí / ⊠ No   |  |                         |                                 |  |  |  |
|   | EN CASO AFIRMATIVO SE DEBEN RELLENAR LOS SIGUIENTES CAMPOS                           |                         |                                 |  |  |  |
|   | Títu   | lo orientativo/descrip  |                                 |  |  |  |
|   | Aplicación de la metodología Lean manufacturing al mantenimiento refractario en      |                         |                                 |  |  |  |
|   | I -  | rurgia                  | J                               | <u> </u>   |  |  |
| Posibilidad de  | 3000 01500   |                         |                                 |  |  |  |
| realizar TFG/TFM  | Objetivos (mínimo 50 palabras):  |                         |                                 |  |  |  |
| ⊠ Sí / □ No   | Optimización del mantenimiento, mejora de la productividad, aseguramiento de la      |                         |                                 |  |  |  |
| □ □ INO   | calidad  |                         |                                 |  |  |  |
|   | Metodología (mínimo 50 palabras):  |                         |                                 |  |  |  |
|   | Técnicas Lean, indicadores de rendimiento  |                         |                                 |  |  |  |
|   | Resultados previstos (mínimo 50 palabras):   |                         |                                 |  |  |  |

|  | Reducción de tiempos y costes, mayor eficiencia, mejora en seguridad |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
| Bolsa o ayuda al   | En caso afirmativo, indicar €/mes                                    |  |  |  |
| estudio  | 600 €/mes para 8h día  |  |  |  |
| ⊠ Sí / □ No  |  |  |  |  |
| Envío de solicitudes y CV  |  |  |  |  |
| Indicar nombre, apellidos y correo electrónico de la persona de contacto |  |  |  |  |
| Aranzazu García de Blas: hr_talent@pasek.group                           |  |  |  |  |