目录

**[悬挂系统操作手册 2](#_Toc24206)**

**[1. 订单信息模块 2](#_Toc14751)**

[1.1. 进入订单信息—客户信息界面: 2](#_Toc25862)

[1.2. 进入订单信息—客户订单界面： 2](#_Toc8219)

**[2. 生产管理模块 3](#_Toc18932)**

[2.1. 生产制单界面 3](#_Toc16976)

[2.2. 制单工序界面 4](#_Toc8692)

[2.3. 工艺路线图界面 5](#_Toc27023)

[2.4. 产线实时信息界面 7](#_Toc23835)

[2.5. 在制品信息界面 7](#_Toc27026)

[2.6. 衣架信息界面 7](#_Toc31815)

**[3. 产品基础数据模块 8](#_Toc5001)**

[3.1. 产品部位界面 8](#_Toc14478)

[3.2. 基本尺码表界面 8](#_Toc15949)

[3.3. 基本颜色表界面 8](#_Toc28440)

[3.4. 款式工艺表界面 8](#_Toc30033)

**[4. 工艺基础数据 9](#_Toc15565)**

[4.1. 基本工序段界面： 9](#_Toc11282)

[4.2. 基本工序库界面 9](#_Toc20614)

[4.3. 款式工序库界面 9](#_Toc532)

[4.4. 疵点代码界面 9](#_Toc28570)

[4.5. 缺料代码界面 10](#_Toc17323)

**[5. 人事管理模块 10](#_Toc18429)**

[5.1. 工厂信息界面 10](#_Toc30241)

[5.2. 车间信息界面 10](#_Toc17498)

[5.3. 生产组别界面 10](#_Toc29175)

[5.4. 部门信息界面 11](#_Toc31161)

[5.5. 工种信息界面 11](#_Toc25688)

[5.6. 职务信息界面 11](#_Toc17341)

[5.7. 员工资料界面 11](#_Toc6389)

[5.8. 管理卡信息界面 12](#_Toc2949)

**[6. 考勤管理模块 12](#_Toc14302)**

[6.1. 班次信息界面 12](#_Toc22177)

**[7. 生产线配置 13](#_Toc16158)**

[7.1. 流水线配置界面 13](#_Toc26313)

[7.2. 客户机信息界面 13](#_Toc32278)

**[8. 权限管理模块 14](#_Toc14388)**

[8.1. 权限管理界面 14](#_Toc18680)

[8.2. 角色管理界面 14](#_Toc23491)

[8.3. 用户管理及界面 14](#_Toc3277)

[8.4. 用户操作日志界面： 15](#_Toc21337)

**[9. 报表信息模块 15](#_Toc28904)**

[9.1. 产量汇总界面 15](#_Toc2581)

[9.2. 员工产量报表界面 15](#_Toc22709)

[9.3. 工时分析报表界面 16](#_Toc3918)

[9.4. 产出明细报表界面 16](#_Toc28999)

**[10. 权限设置操作说明 16](#_Toc12928)**

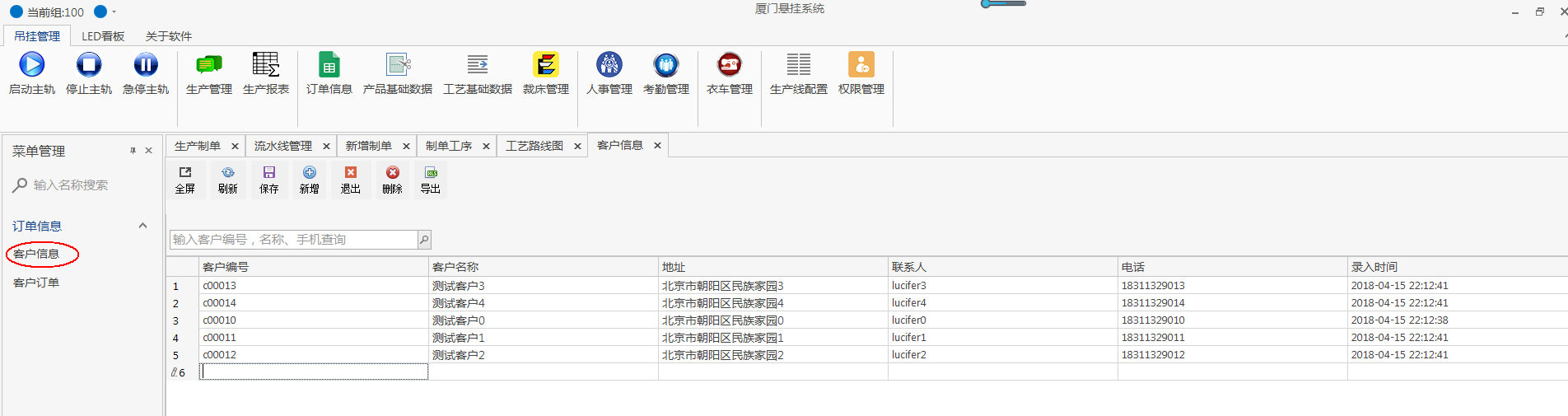
[10.1. 操作权限设置 16](#_Toc4117)

[10.2. 业务数据权限设置 19](#_Toc20363)

# 悬挂系统操作手册

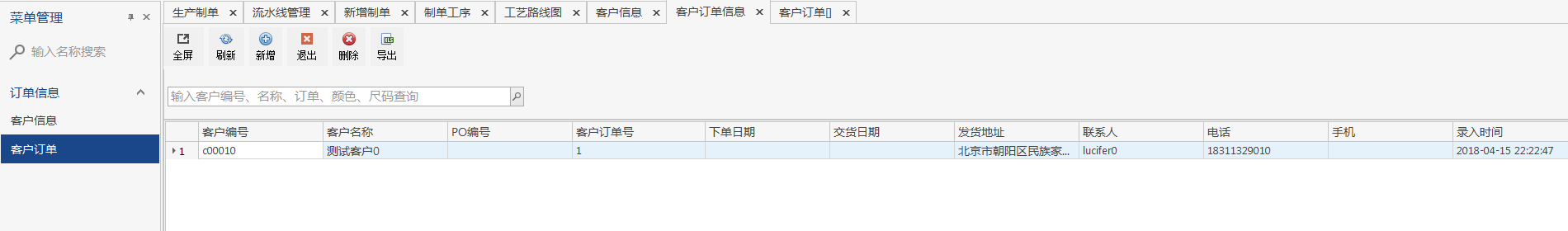
# 订单信息模块

## 进入订单信息—客户信息界面:



可以对客户信息进行编辑，搜索，导出。其中客户编号不可为空；点击新增和删除按钮可以编辑客户信息，点击保存按钮退出编辑状态；

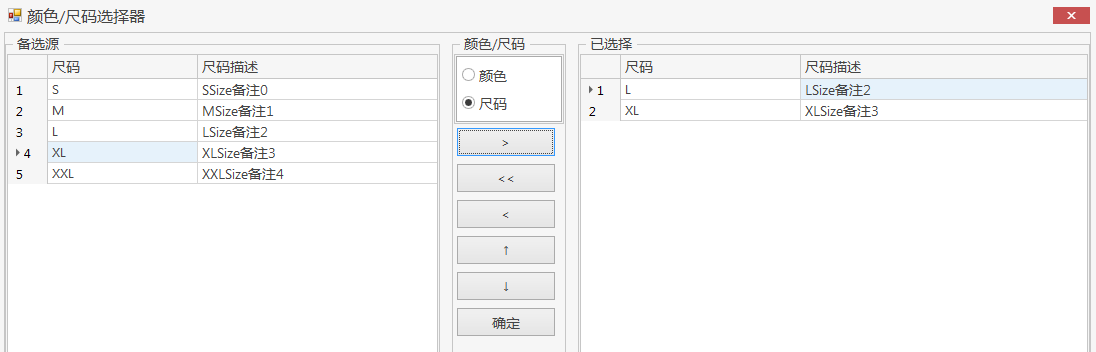
## 进入订单信息—客户订单界面：



可以查询已有的未完成的客户订单；点击新增按钮



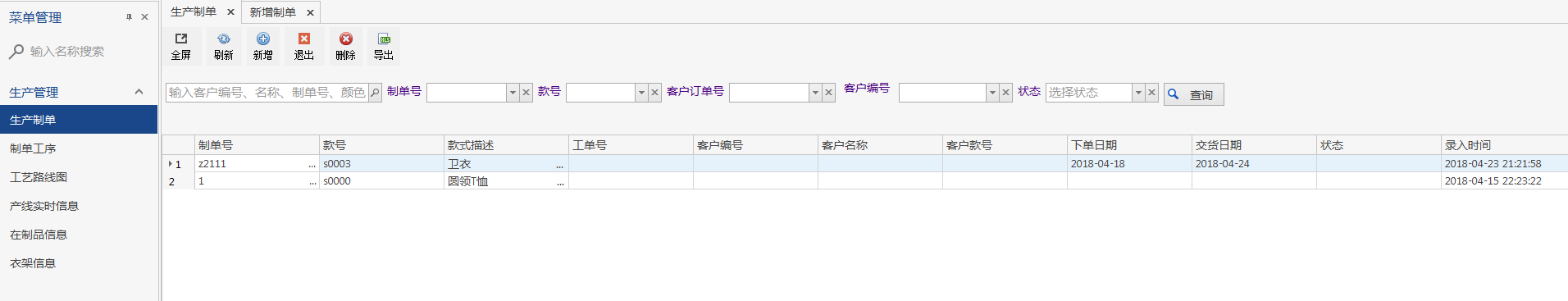
编辑订单信息：客户直接选择，订单号不能为空，其他输入框可不用填；点击选择颜色尺码按钮，进入选择订单颜色尺码界面：



选择订单的颜色，尺码添加到右侧框后，点击确定按钮自动退出；

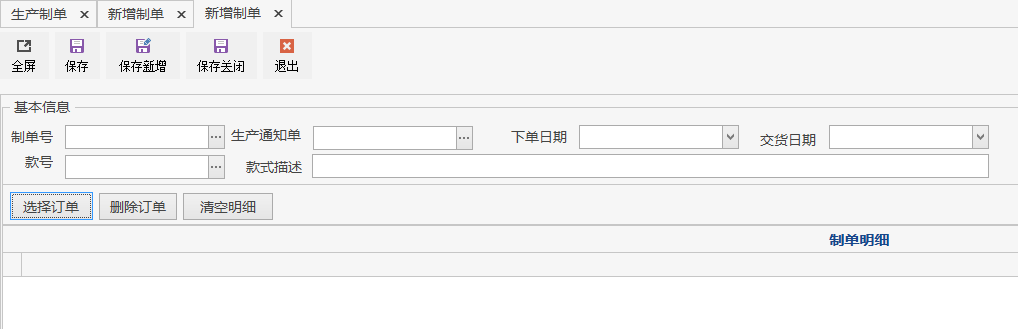
# 生产管理模块

## 生产制单界面

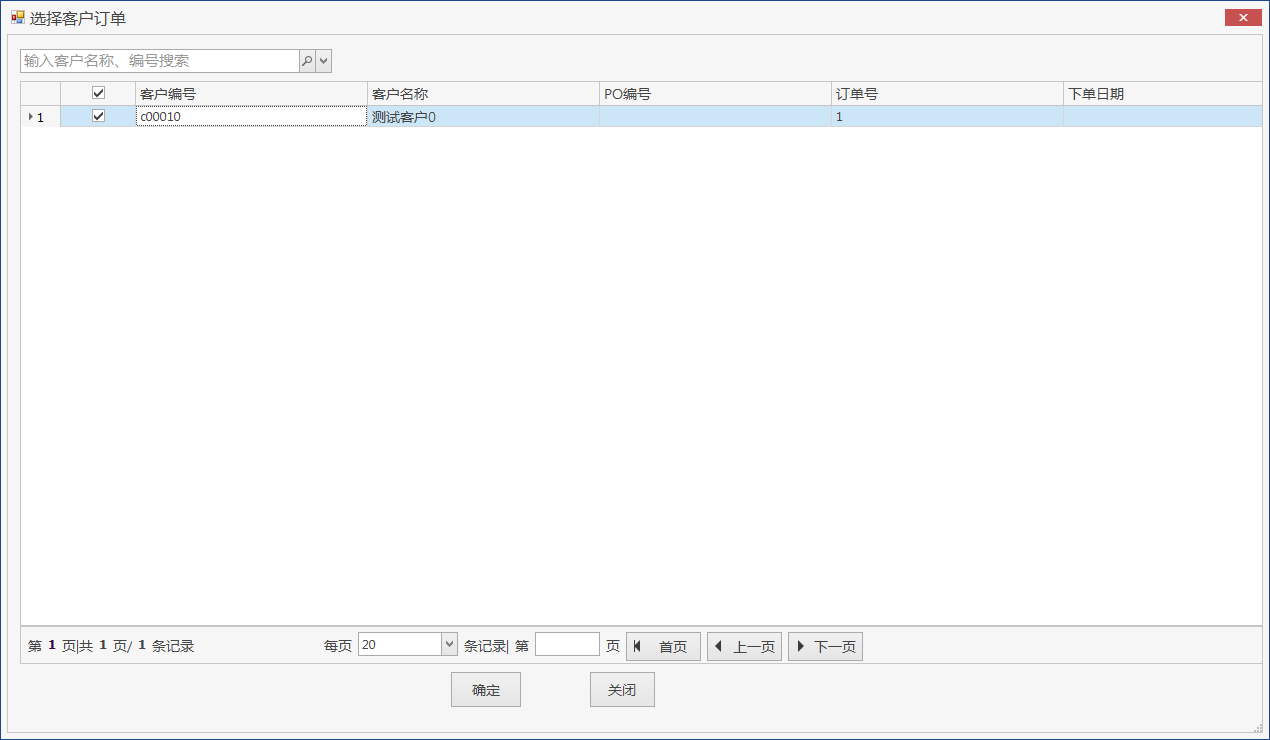


可以通过模糊查询方式查询已有的制单信息；

点击新增按钮：

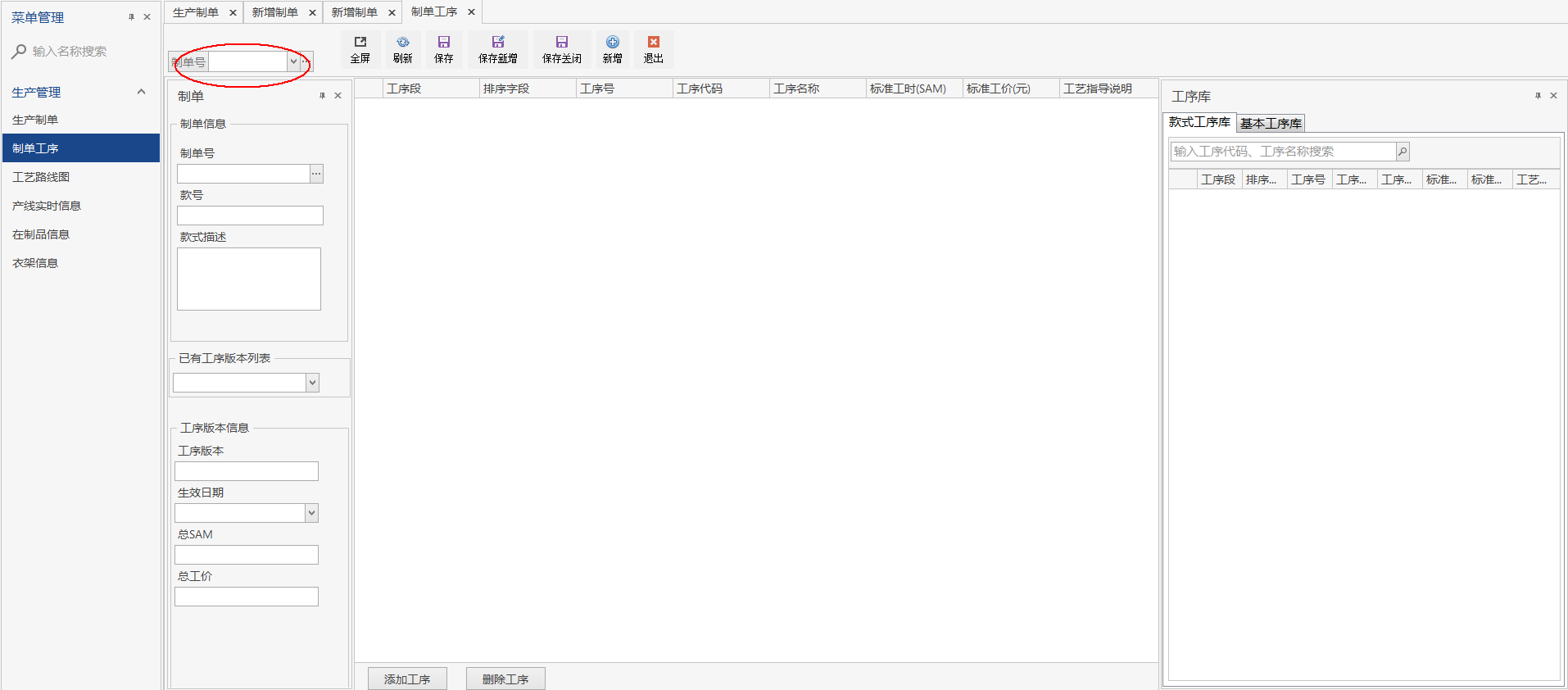


可以编辑制单信息，其中制单号不可为空；编辑完成后点击选择订单按钮：

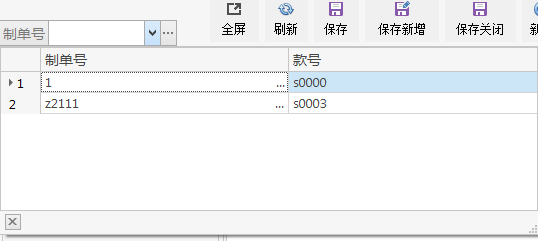


在此界面可以选择未编辑的订单；点击确定自动退出界面；

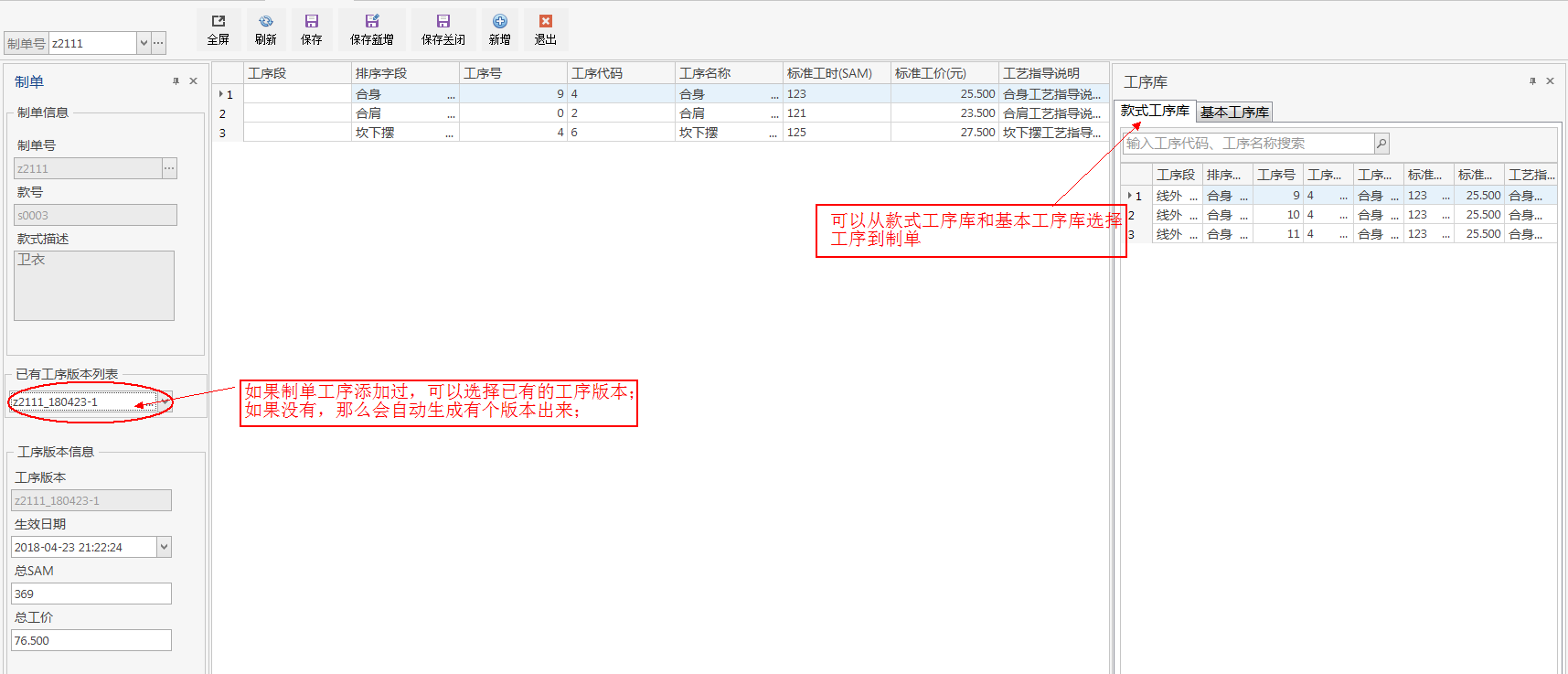
## 制单工序界面



点击制单号下拉键展开制单信息表进行选择制单；

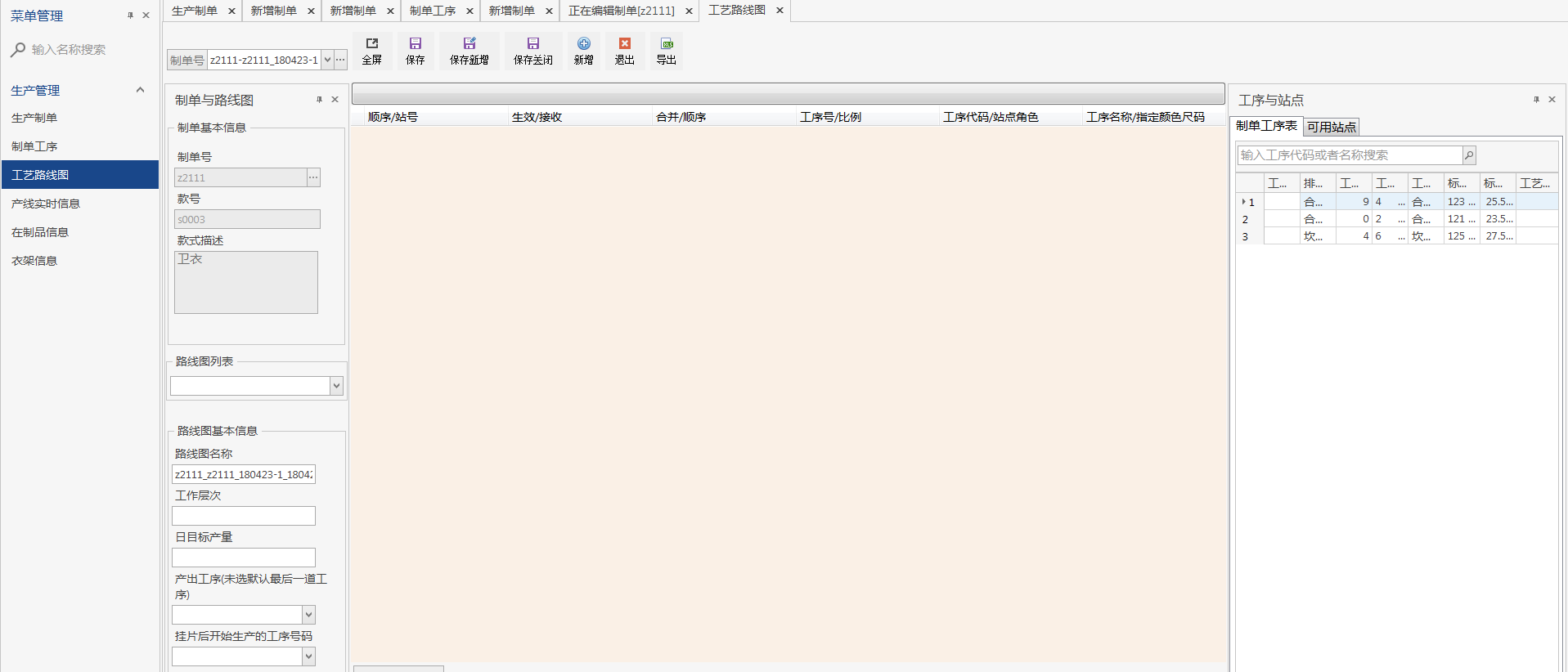


选择完成后，可以从右侧工序库选择工序添加到制单中；

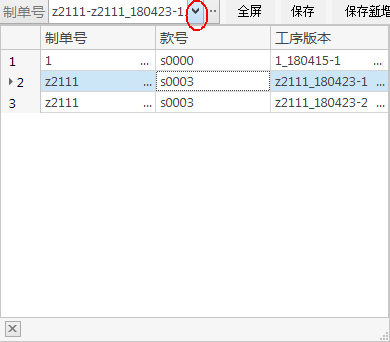


点击保存按钮即制单工序添加完成。

## 工艺路线图界面



点击制单号下拉键可以根据制单号和版本号选择编辑的制单：



选择完成后可以从右侧的制单工序表选择工序到编辑区：



工序添加完成后，点击可用站点按钮，选择生产组别：



根据组别中的站点类别为工序添加对应的生产站点：



选择已有的工艺路线图直接编辑：

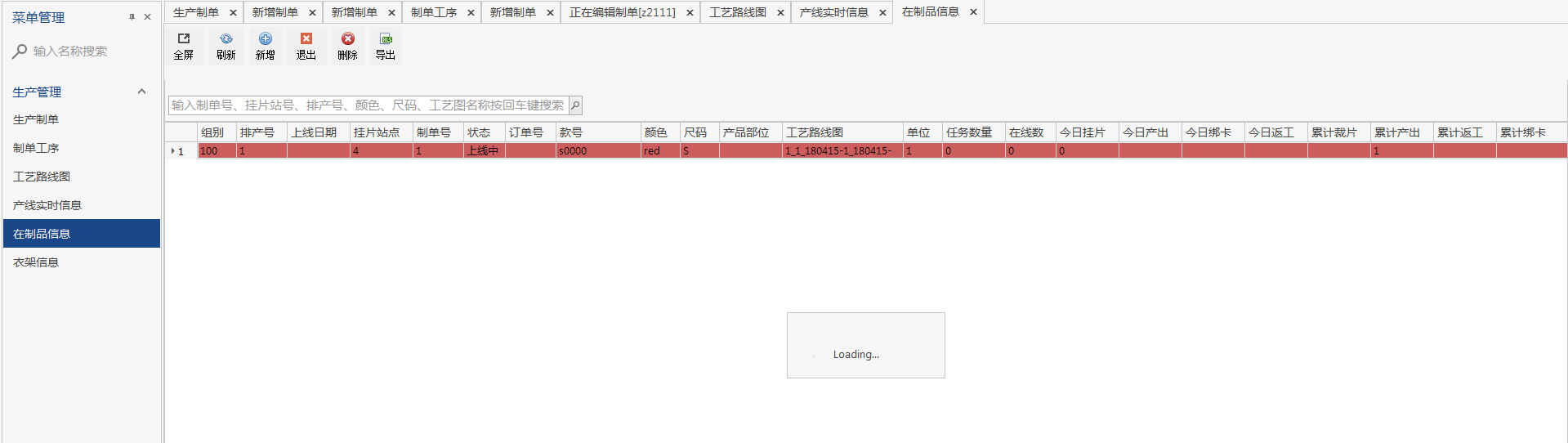


## 产线实时信息界面



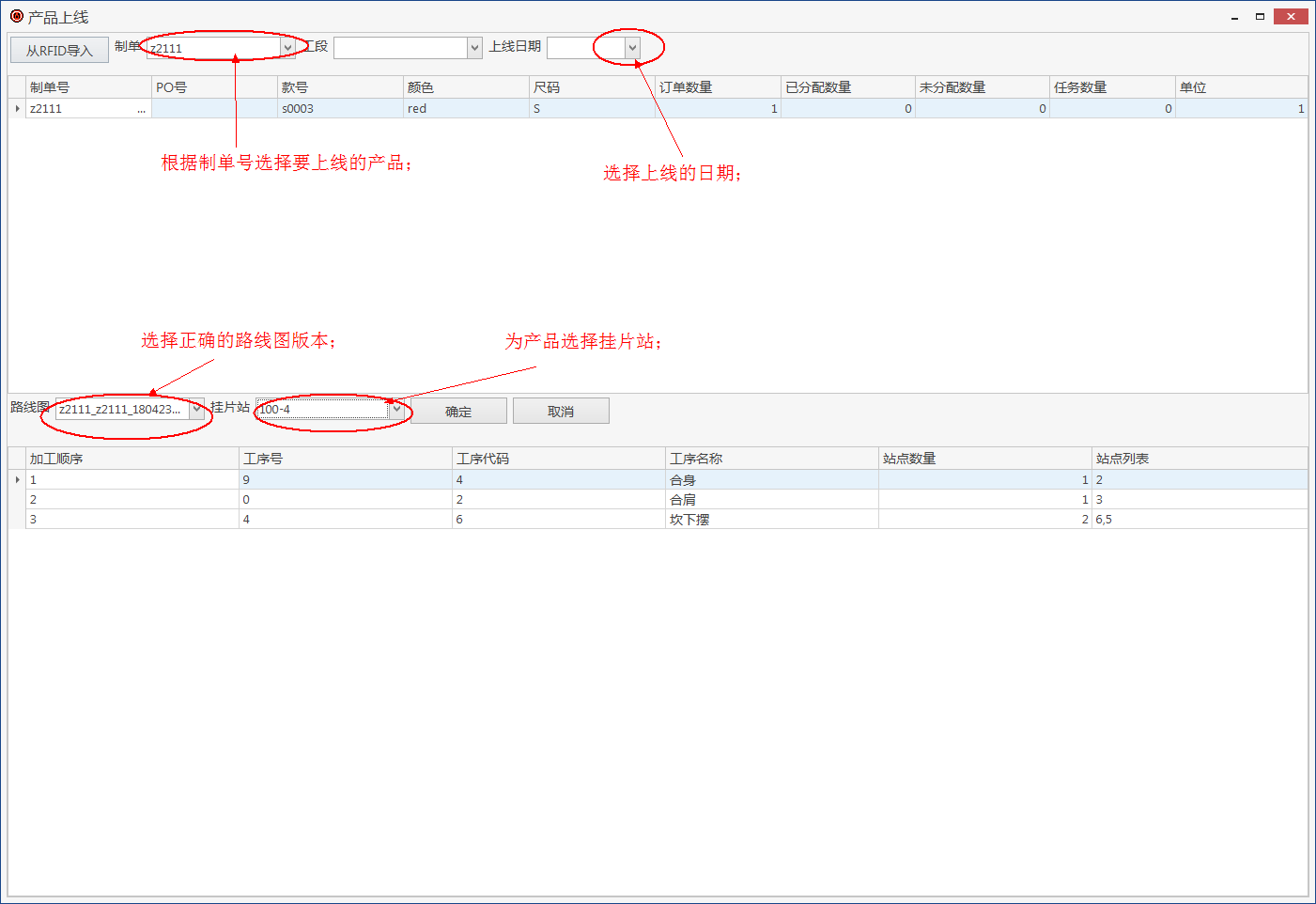
用于显示各组别站点的生产的实时情况；可根据组别，站点，路线图版本查询；

## 在制品信息界面



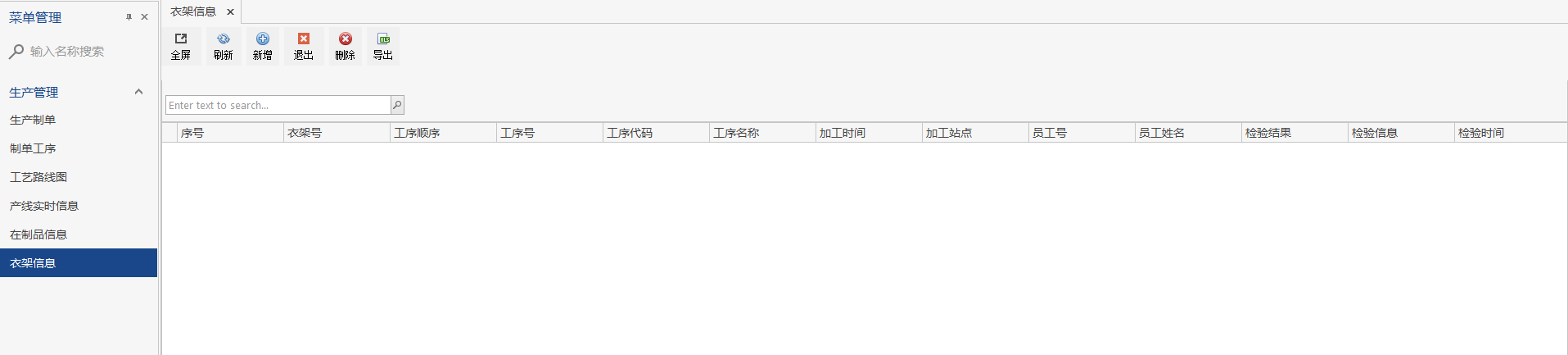
显示各制单的实时生产情况，当前在线生产的制单红色显示；

点击新增按钮可以为产线添加产品：



点击确定按钮，提示产品上线成功，自动退出此界面；

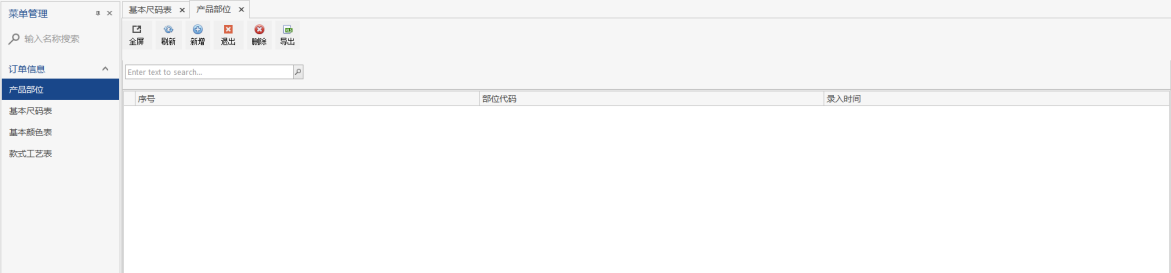
## 衣架信息界面



显示于衣架有关信息：加工时间，站点，员工等；

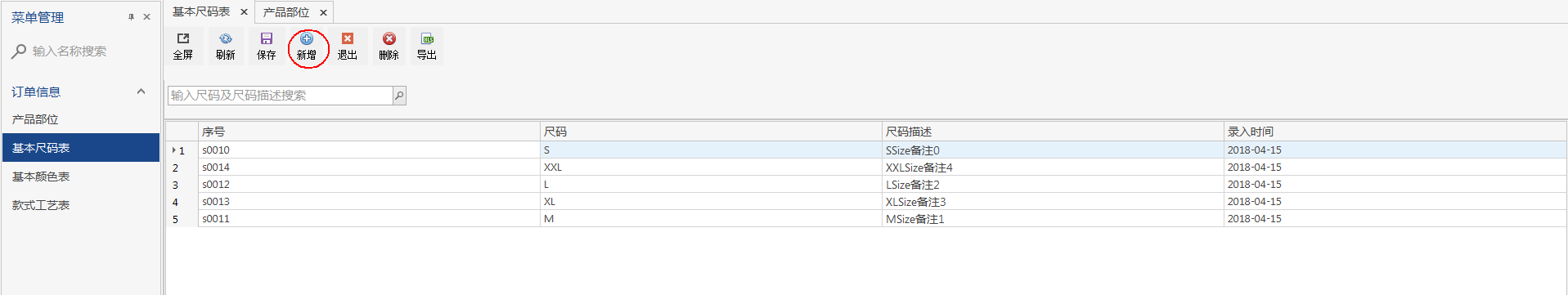
# 产品基础数据模块

## 产品部位界面



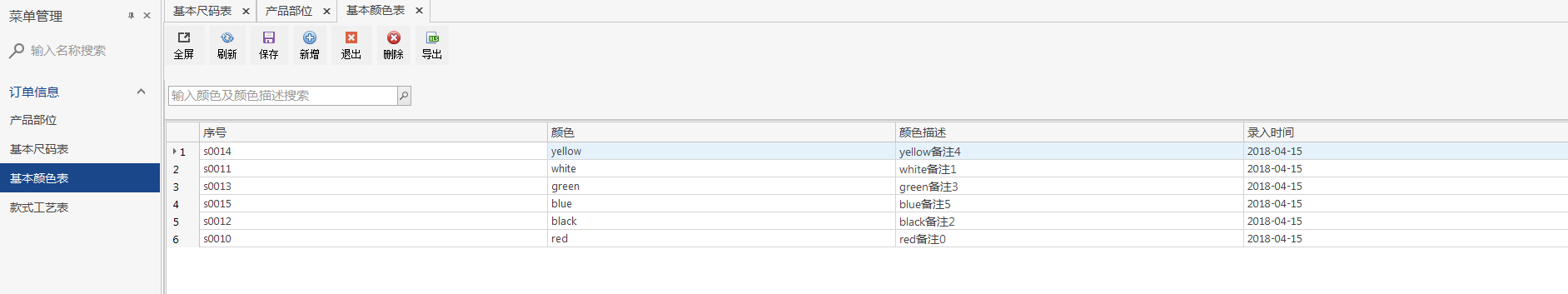
可以编辑产品部位；还未开放；

## 基本尺码表界面



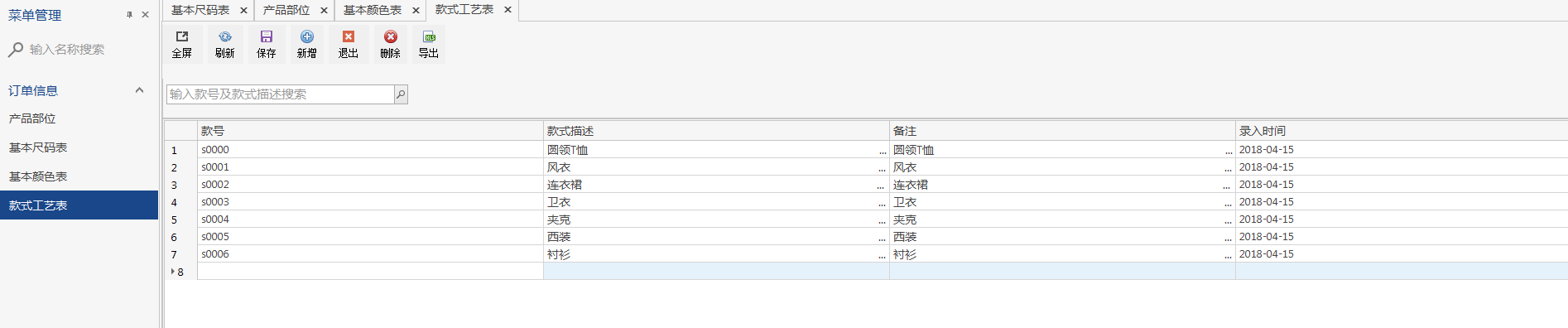
基本尺码表里点击新增按钮可添加新尺码进去，点击保存提示保存完成。

## 基本颜色表界面



基本颜色表里点击新增按钮可添加新颜色进去，点击保存提示保存完成。

## 款式工艺表界面



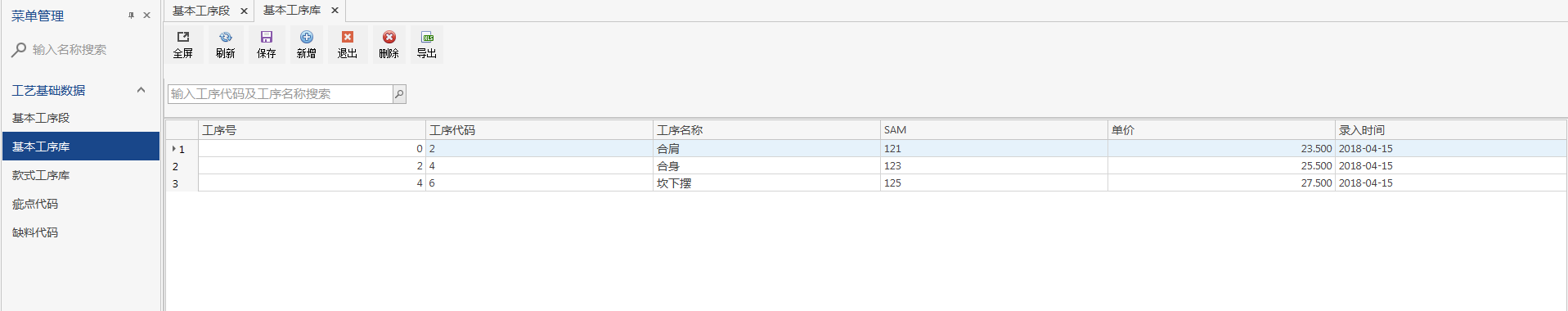
款式工艺表里点击新增按钮可添加新款式进去，点击保存提示保存完成。

# 工艺基础数据

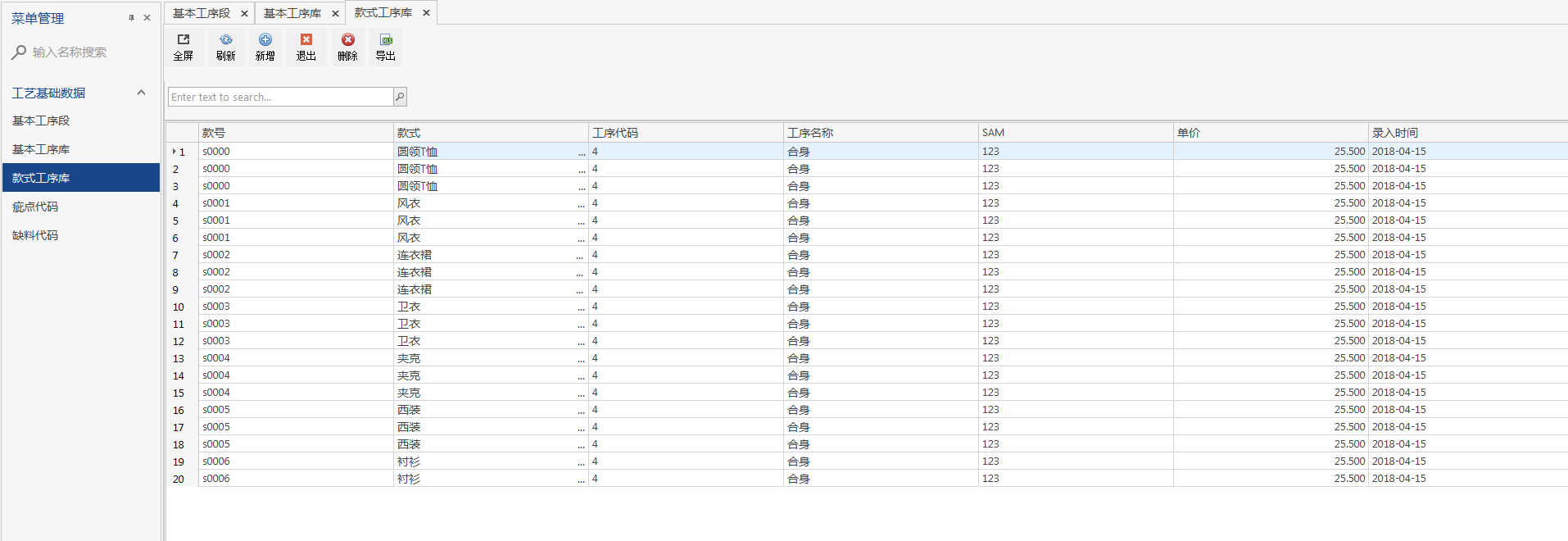
## **基本工序段界面：**



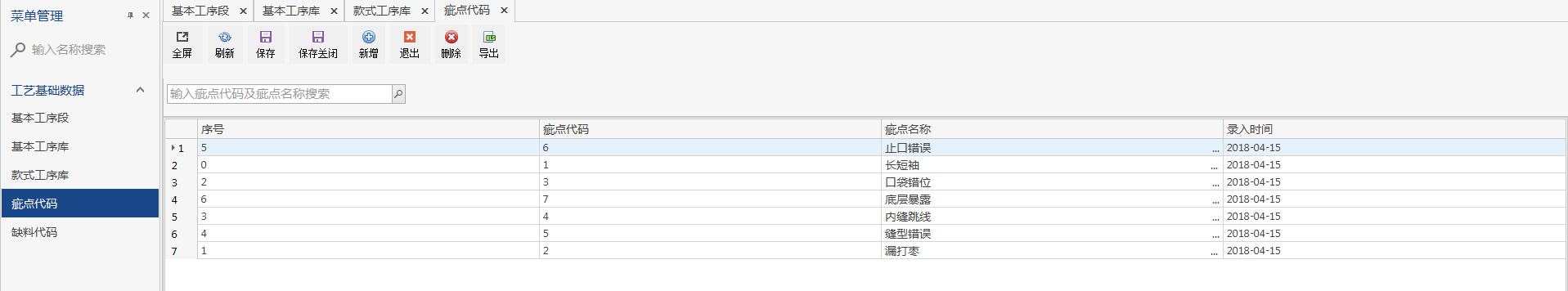
## 基本工序库界面



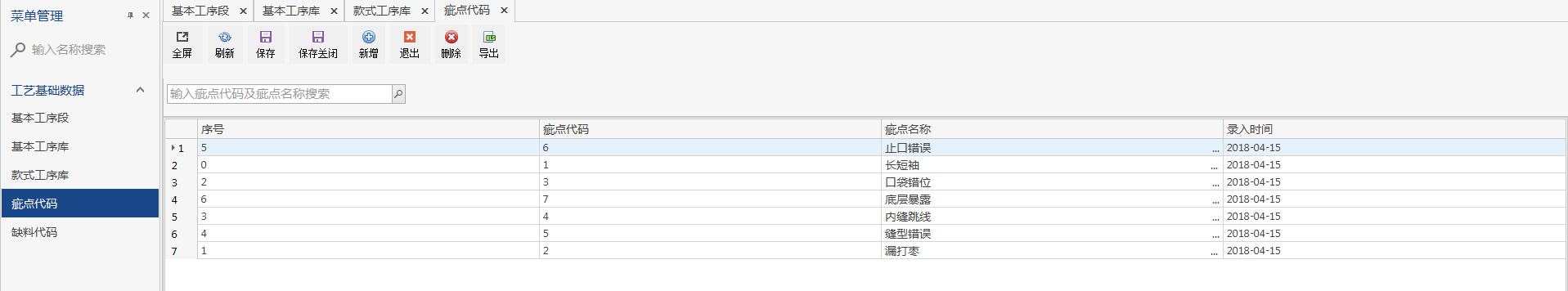
## 款式工序库界面



## 疵点代码界面

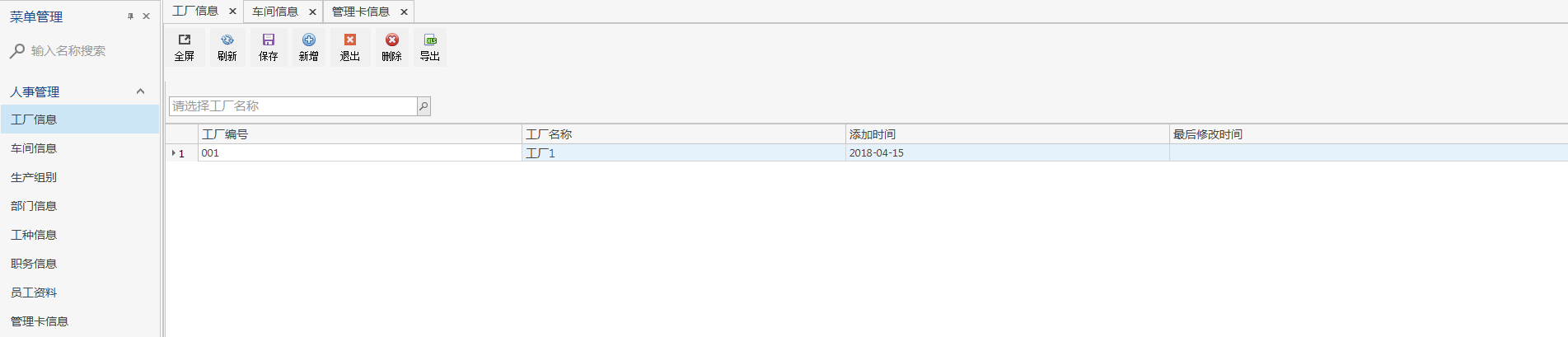


## 缺料代码界面

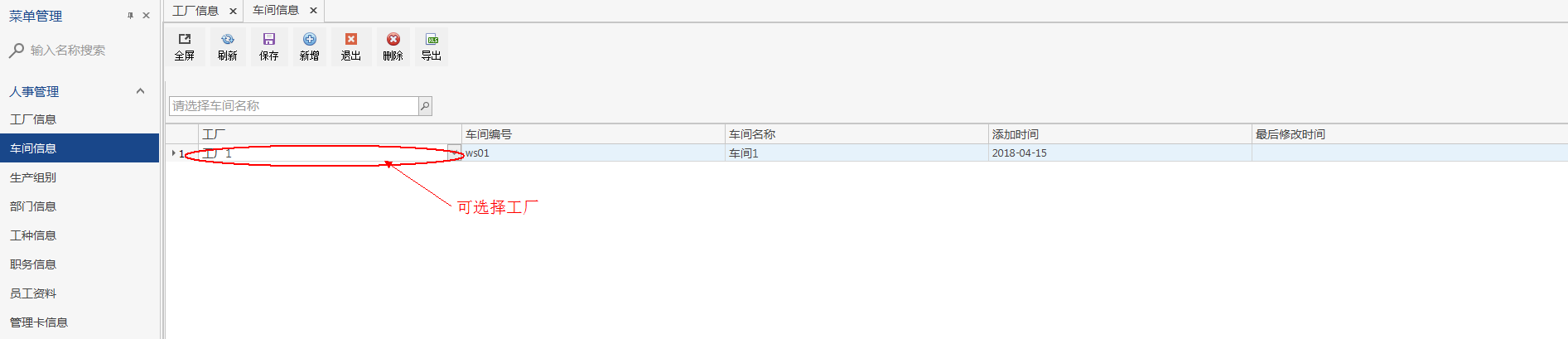


# 人事管理模块

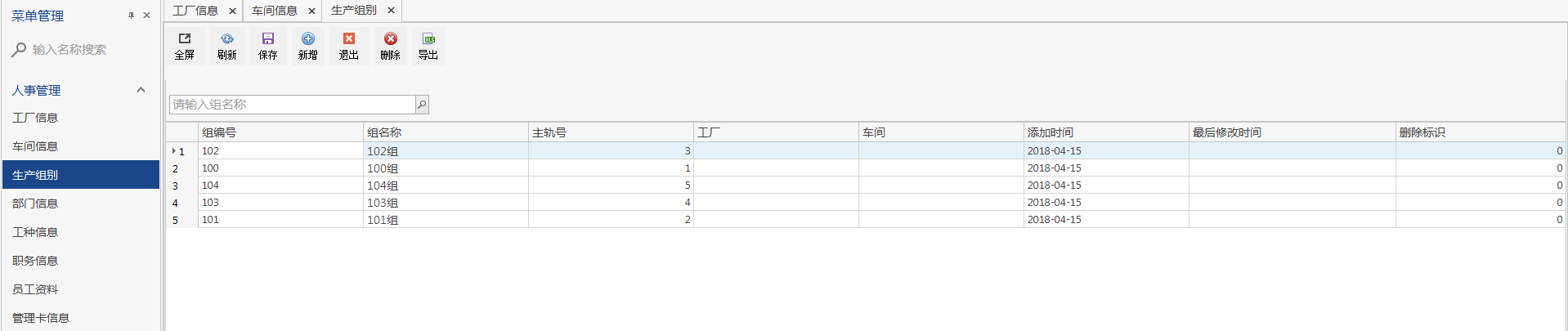
## 工厂信息界面



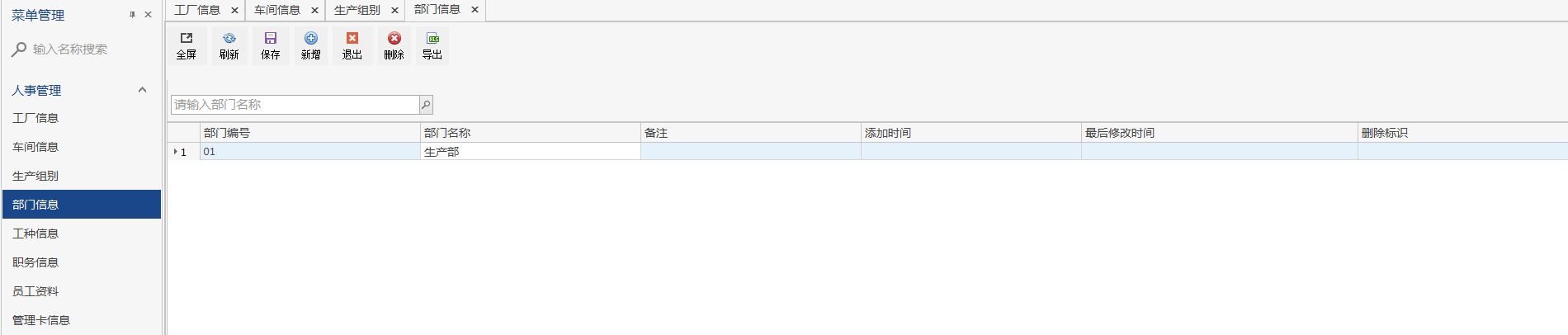
## 车间信息界面



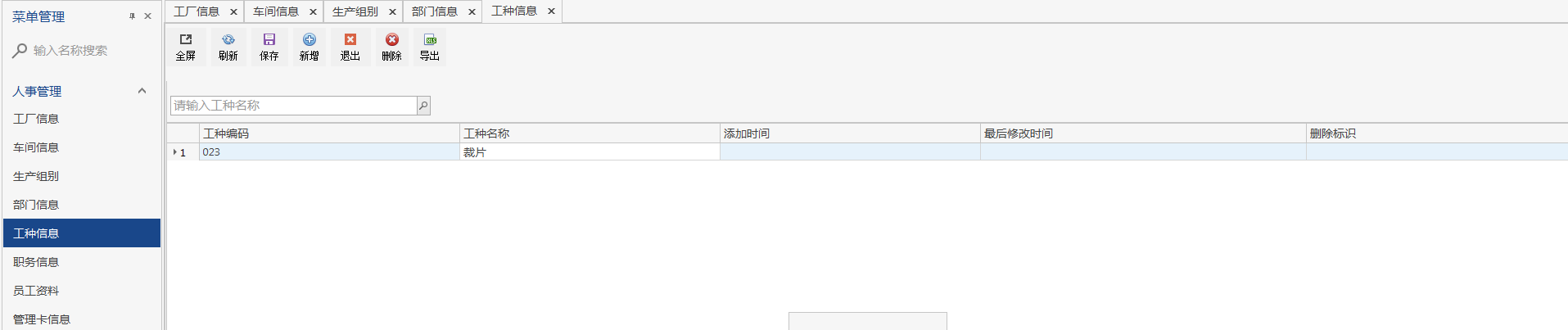
## 生产组别界面



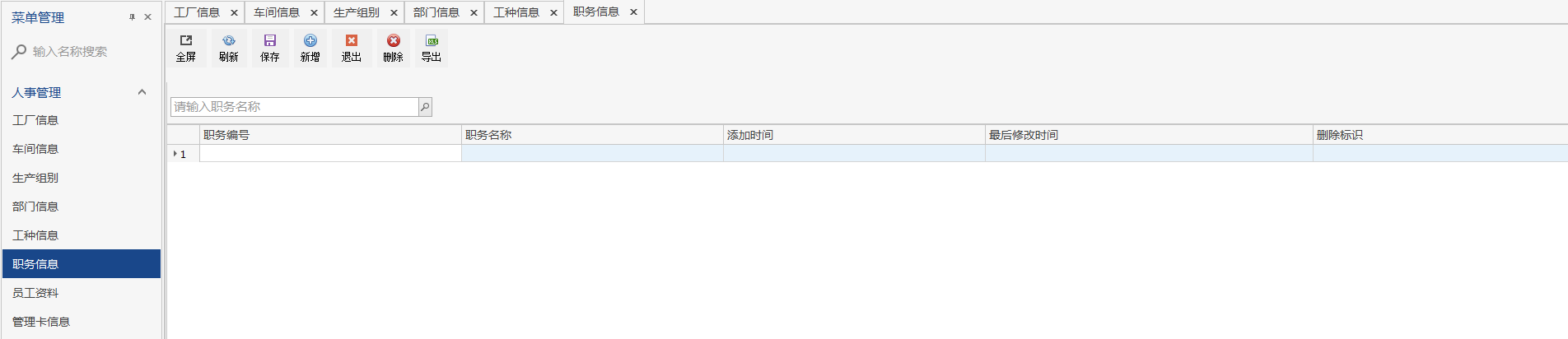
## 部门信息界面



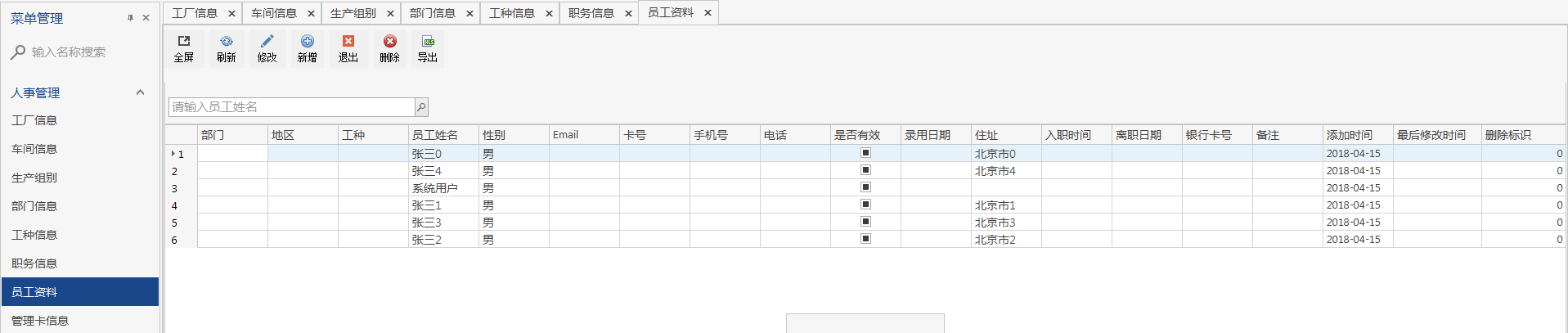
## 工种信息界面



## 职务信息界面



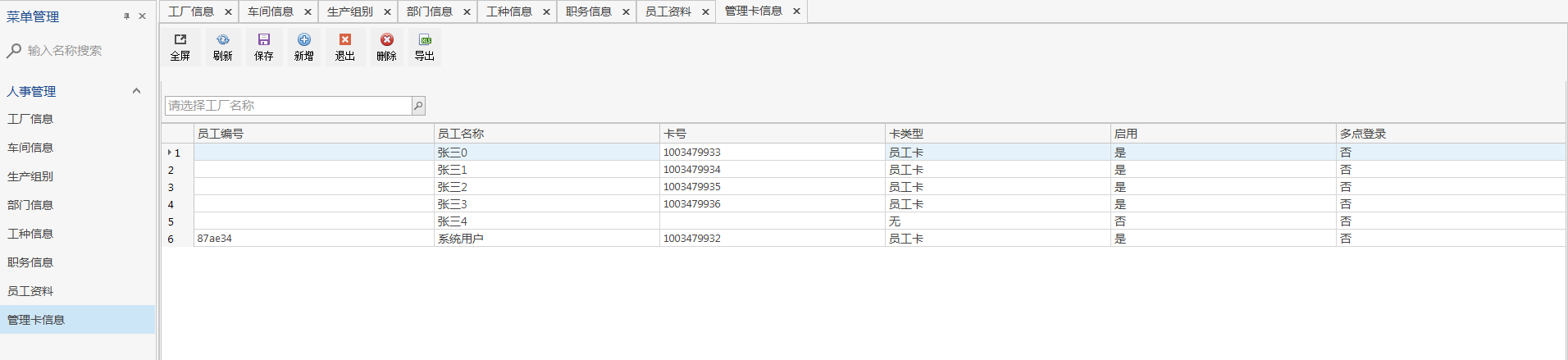
## 员工资料界面



点击新增按钮可以录入员工信息；



## 管理卡信息界面



# 考勤管理模块

## 班次信息界面

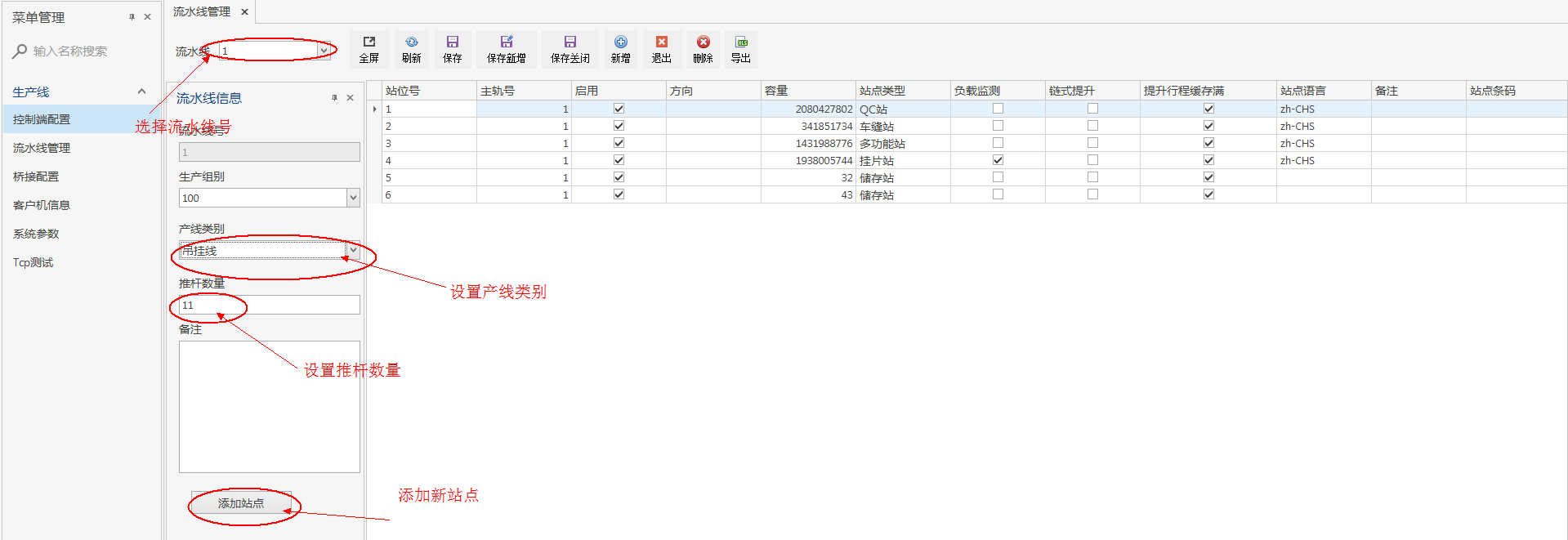


点击新增班次可以添加新的班次安排；



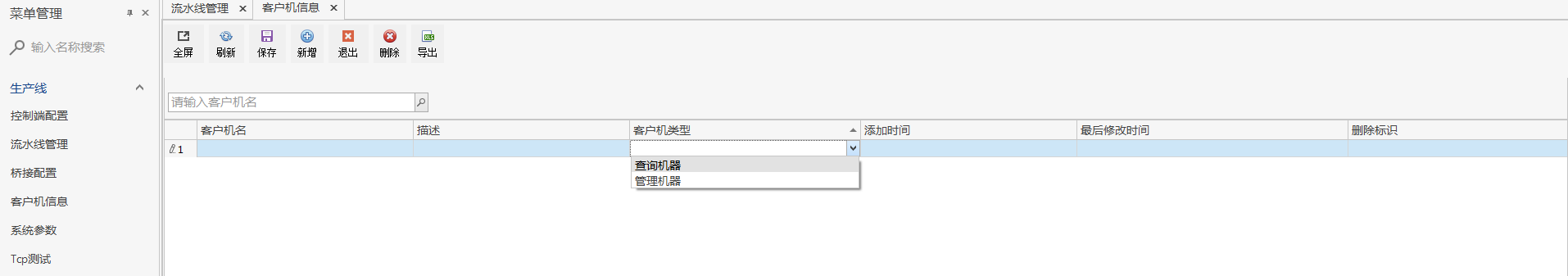
# 生产线配置

## 流水线配置界面



编辑流水线上的站点：通过添加站点增加站点；改变站点类别；是否启用那个站点为监测站；

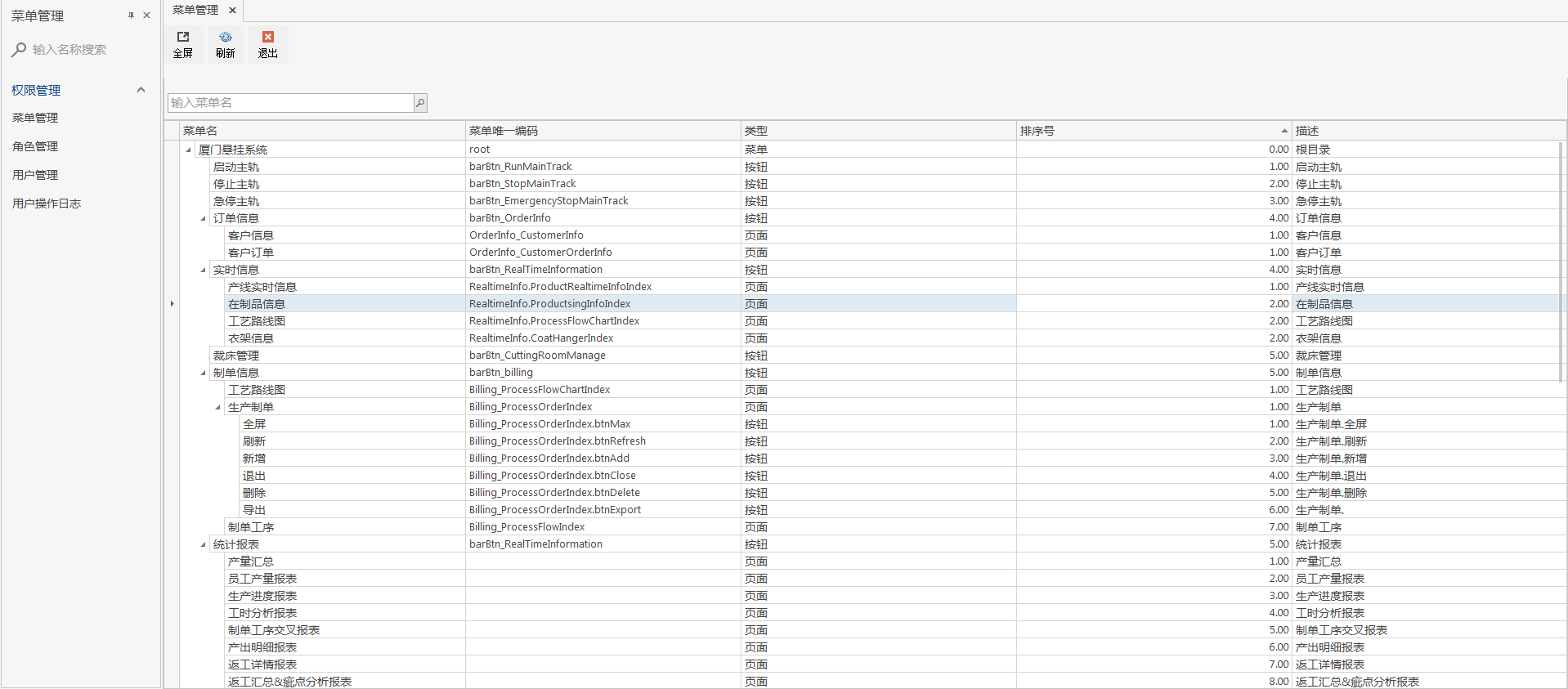
## 客户机信息界面



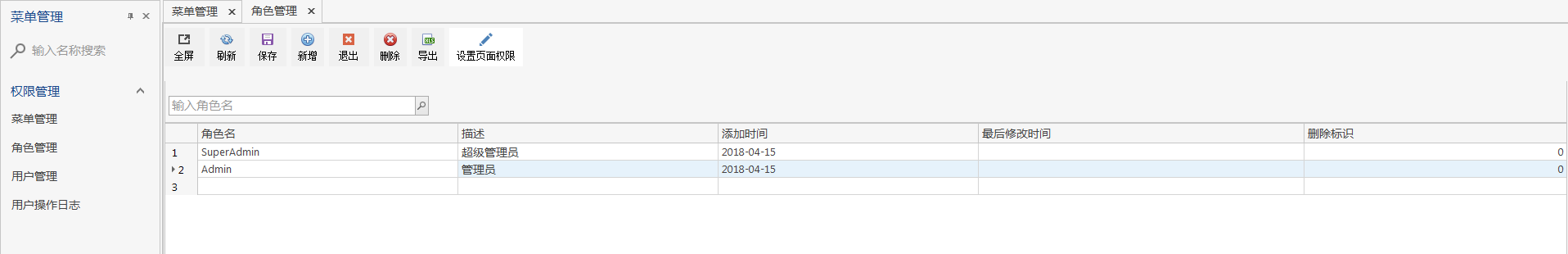
通过新增添加客户机，选择客户机类型；

# 权限管理模块

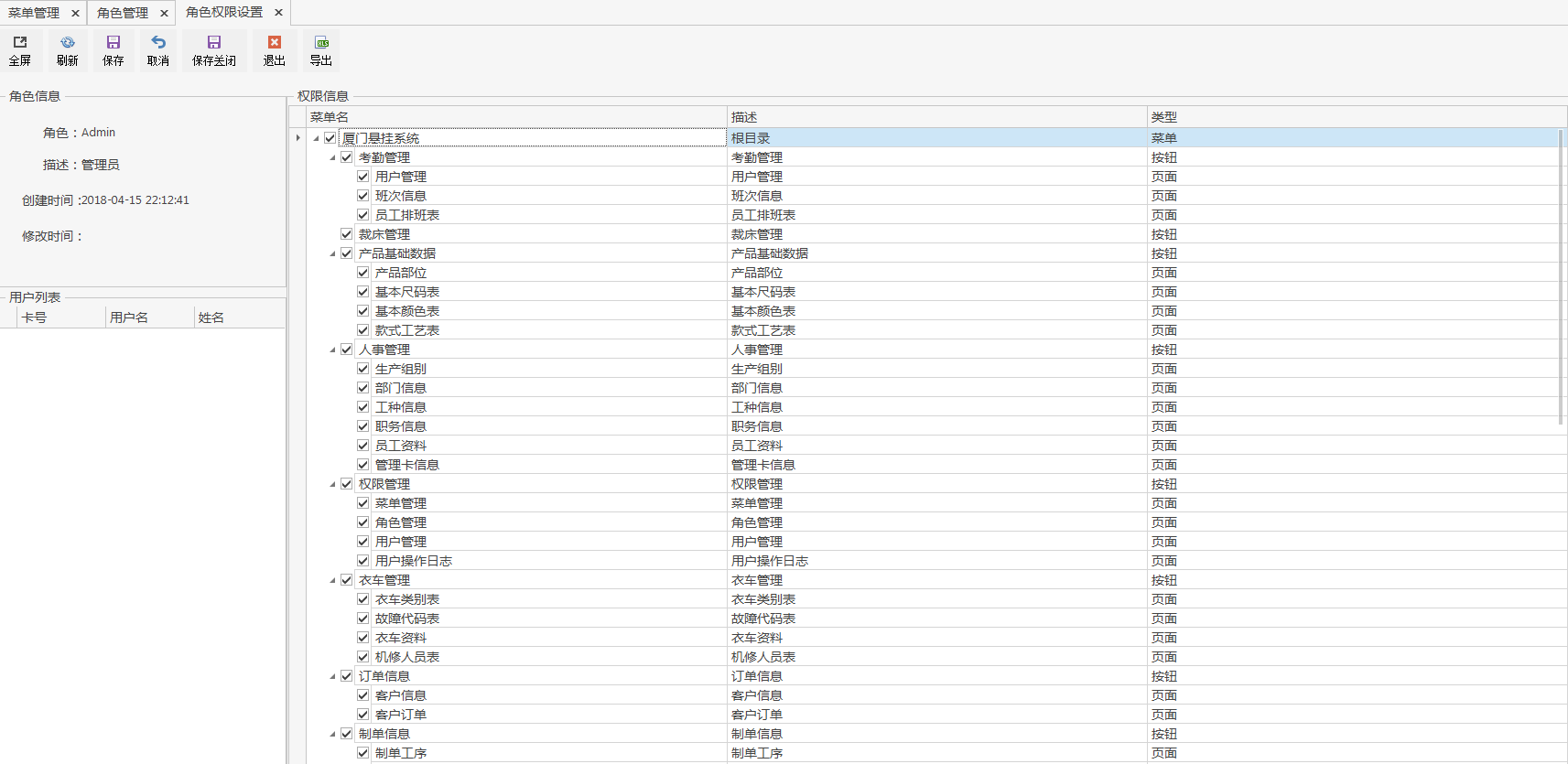
## 权限管理界面



## 角色管理界面



点击新增按钮添加新的角色；点击设置页面权限可以设置对应的角色权限页面；

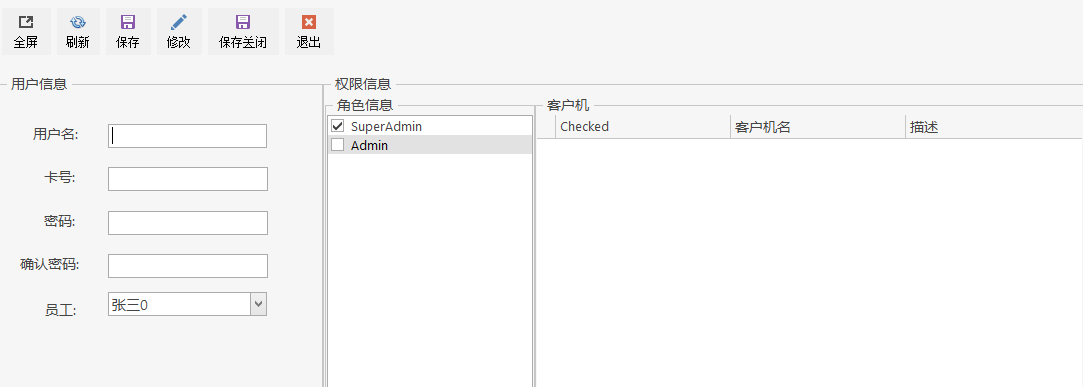


编辑完成后点击保存即可；

## 用户管理及界面



点击新增按钮添加新用户；

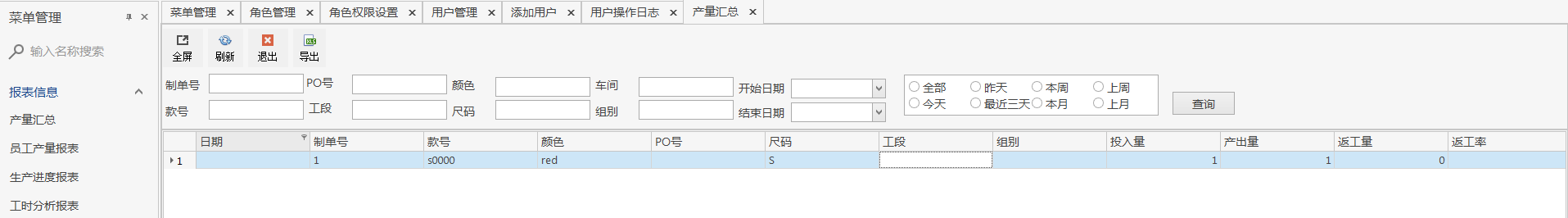


## 用户操作日志界面：



# 报表信息模块

## 产量汇总界面



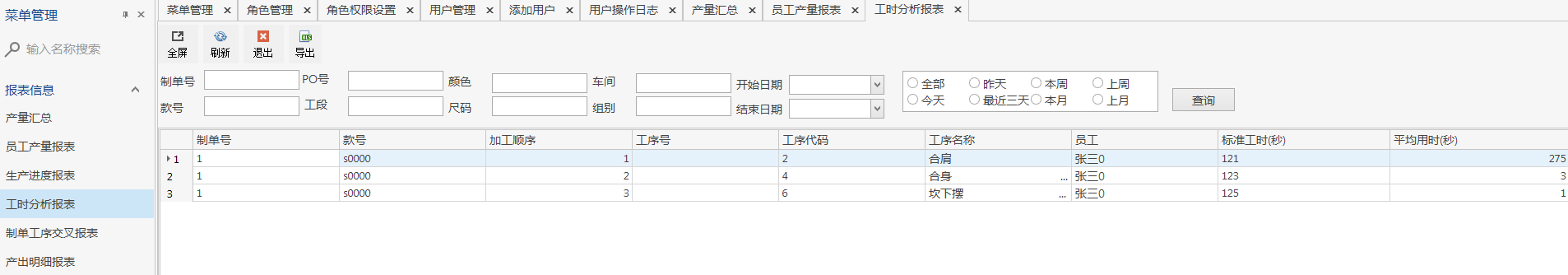
根据制单号汇总产量；

## 员工产量报表界面



根据员工，制单号，工序列出员工的详细产量情况；

## 工时分析报表界面



根据制单号分析制单中各工序的工时；

## 产出明细报表界面

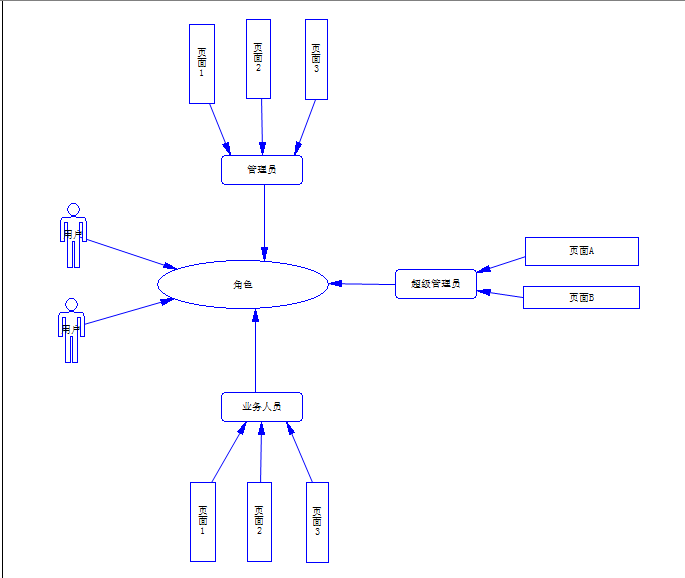


根据衣架号列出各工时，车缝效率等数据；

# 权限设置操作说明

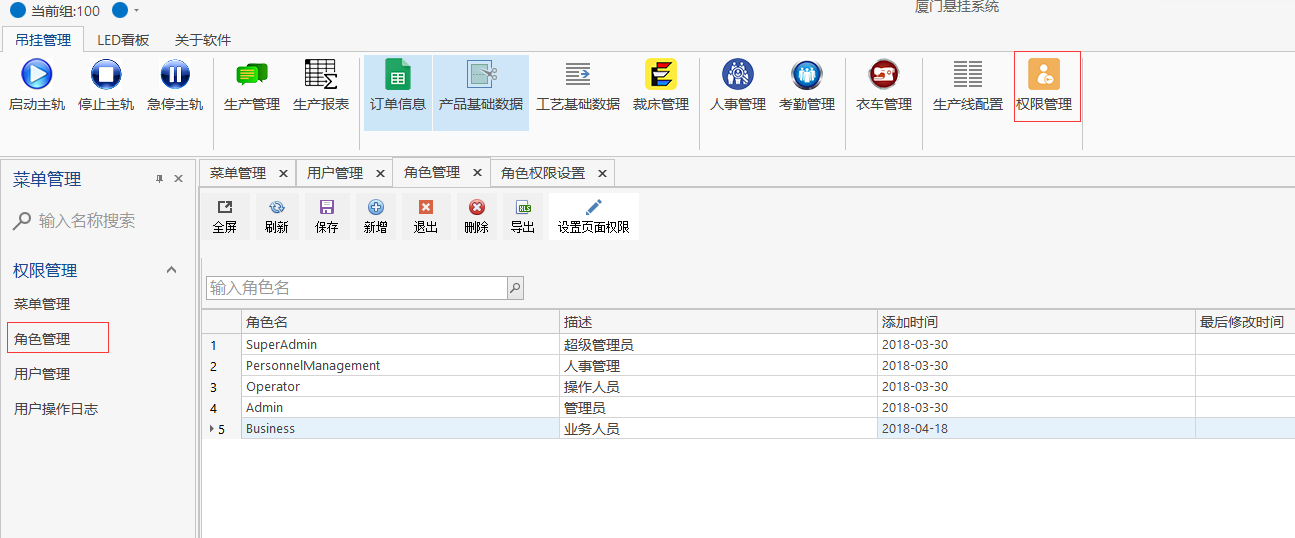
## 操作权限设置

页面访问权限是基于角色来设置的。如下图



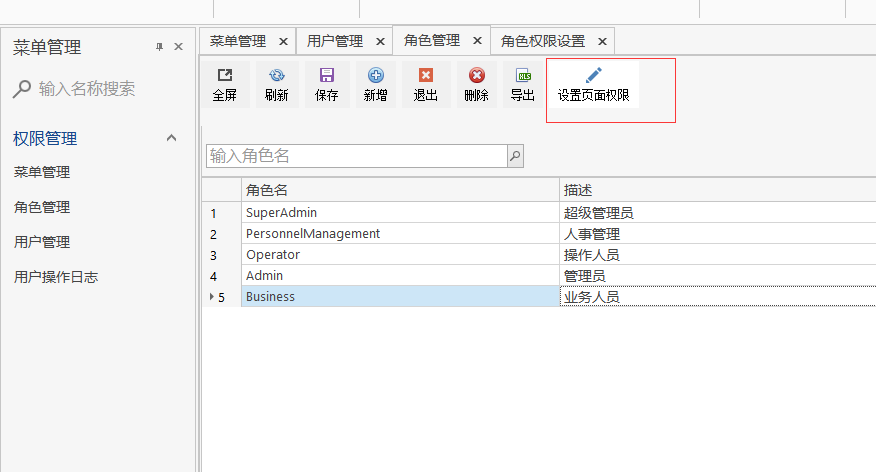
### 角色创建

操作页面：权限管理/角色管理 如下图：

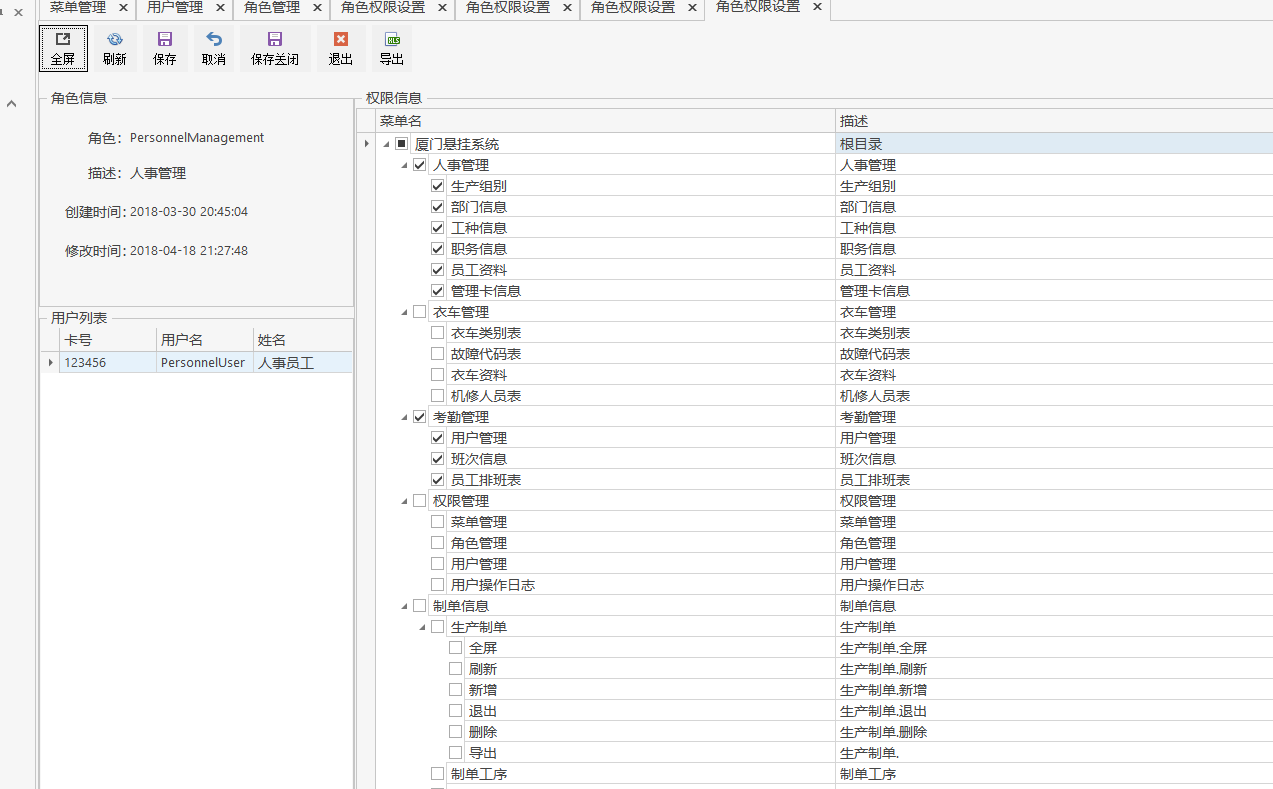


### 设置角色可操作的页面及按钮

操作按钮： 设置页面权限

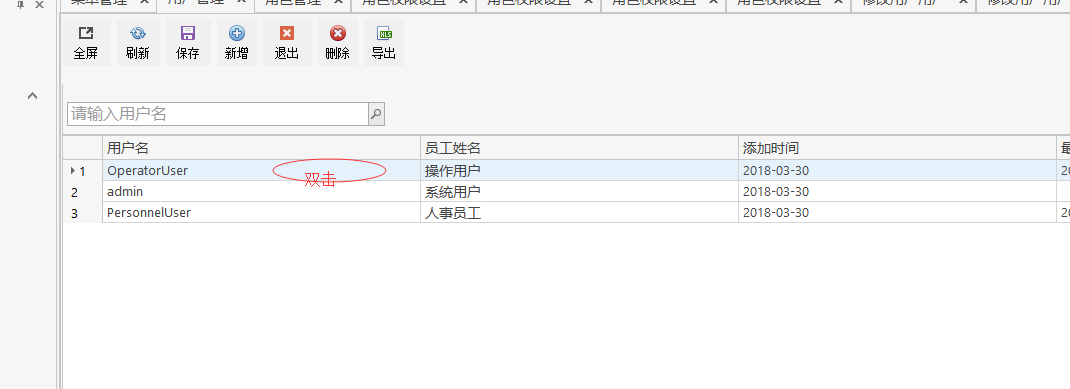


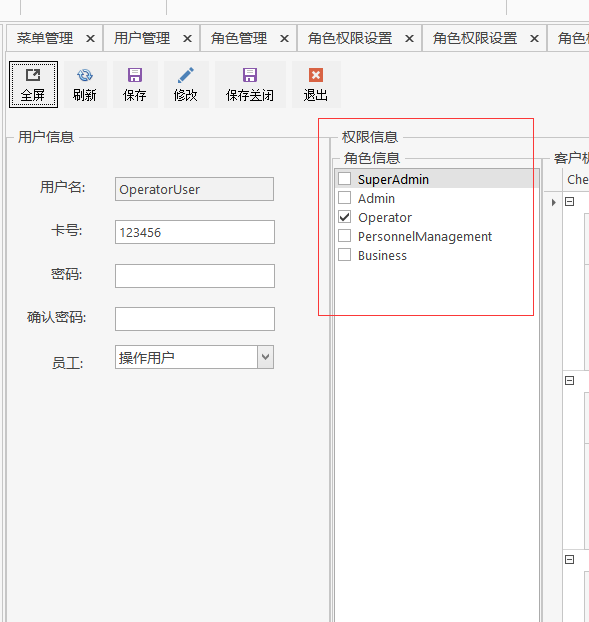
选择当前角色可以访问的页面及操作的按钮（如下图）



### 设置用户角色

双击选中的用户，设置用户角色，一个用户可以设置多个角色。





## 业务数据权限设置

设置该用户可以操作的客户机、流水线

