

## COLECTOR DE POLVO – XL20



### Características Generales

- Embrague manual estándar.
- Seis conexiones de tubería simple de 24" (2 en cada lado, 2 en la parte trasera).
- Tornillo Sinfín hidráulico transportador de polvo para contenedores de 55 galones de altura.
- 42 filtros cónicos, de poliéster, verticales, de carga superior.
- Tráiler con gancho de pivote.

### Opciones

- Compresor de aire a bordo con drenaje de humedad automático.
- Los adaptadores de conexión a conductos se ajustan a mangueras de 10" a 24".
- Filtros con clasificación HEPA.
- Motor eléctrico.
- Tráiler de cuello de cisne.

### Especificaciones:

- Ventilador de 36.5" con caudal de agua de 17" a pleno rendimiento.
- Volumen de aire de 20.000 CFM.
- Motor diésel Cummins de 110 HP.
- Depósito de combustible de 73 galones para 21 horas de funcionamiento continuo.
- Sistema de control de 12 VDC.
- Altura total: 10' 6".
- Peso: 14.500 lb.

**Blasting Experts**



[www.blastingexperts.com](http://www.blastingexperts.com)

**Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:  
Toronto, Ontario, CANADA - Tel.+1-905-541-0997  
Atención y Soporte Técnico:

[comercial@blastingexperts.com](mailto:comercial@blastingexperts.com) - [ingenieria@blastingexperts.com](mailto:ingenieria@blastingexperts.com)

