# Presentación de la nueva tira de Almen numerada de doble cara Ei

ElectronicS inc. ha añadido una nueva característica a sus tiras de Almen numeradas con acabado de comprobación de cobertura: El número de lote está impreso en la parte superior de ambas caras de la tira. Esta innovación garantiza que siempre tendrá un número de lote legible y mucho espacio para añadir sus propias notas. Las notas típicas en las tiras incluyen números de impresión, números de procedimiento, la fecha y la lectura de la altura del arco.

"El mantenimiento de registros forma parte de un proceso de granallado validado y nuestra nueva banda Almen numerada por las dos caras ayudará a nuestros clientes a documentar un proceso de granallado controlado", dijo Tom Brickley, vicepresidente de Electronics Inc.

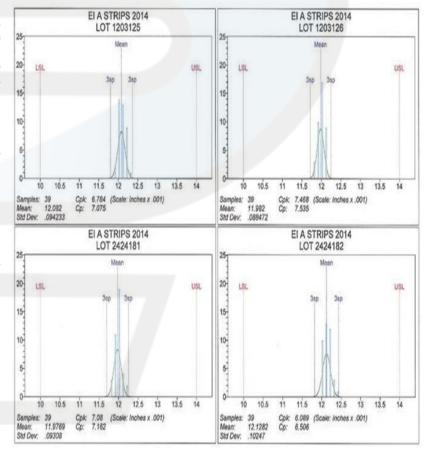
# Por debajo de la superficie de una banda El Almen

Los beneficios de una banda El Almen van más allá de un sistema de numeración y un acabado pulido: Los flejes El Almen se inspeccionan de acuerdo con las normas SAE, que exigen el uso del calibre Almen nº 2 para las mediciones previas al arco. Cualquier otro sistema de medición, como la medición por láser, no cumple los requisitos de la norma SAE J 442 o AMS 2430. Las pruebas de laboratorio han mostrado inconsistencias significativas con las tiras medidas con equipos láser.

Además de un proceso de fabricación estrictamente controlado y de las pruebas de cumplimiento de las especificaciones, El verifica que sus tiras sean consistentes en cuanto a grosor, planicidad y dureza. Los histogramas de la derecha demuestran que las tiras de diferentes lotes tienen un rendimiento uniforme. El lleva realizando pruebas de consistencia desde 2007, año en que comenzó a fabricar sus propias tiras. El agradece las consultas sobre su programa de cumplimiento de las especificaciones de las tiras Almen y las pruebas de rendimiento. Para más información, llame al 1-800-832-5653 (EE.UU. y Canadá) o al 1-574-256-5001.

El programa de pruebas de rendimiento de las tiras Almen 2014 verifica que las tiras tendrán un rendimiento constante de un lote a otro.









Toronto, Ontario, CANADA - Tel.+1-905-541-0997







## Tipos y Grados de Tiras Alment

### Por tipo

Las tiras Almen se clasifican en 3 tipos: 'A', 'N' y 'C'. Se diferencian en su espesor y tienen el mismo ancho y largo. El tipo de tira generalmente lo especifica el diseñador de la pieza.

Las tiras "A" se utilizan para aplicaciones de intensidad media. Las tiras "A" se utilizan predominantemente para procesos de shot peening con granalla de fundición o alambre cortado.

Las tiras "N" se utilizan para aplicaciones de baja intensidad. Las tiras "N" se utilizan generalmente para procesos de shot peening con perla de vidrio y cerámica.

Las tiras "C" se utilizan para aplicaciones de alta intensidad.

#### Por Grado

Grado 3: de alto volumen (A-3™, N-3™, C-3™). Las tiras de grado 3 cumplen con normatividad MIL-S-13165 (ahora AMS-S-13165). Cumplen con National Stock Number NSN 6635-00-512-1892.

Grado 2: Estándar (A-2™, N-2™, C-2™) Cumple con AMS-S-13165. Se remueve el exceso de aceite de las tiras Grado 2. La superficie de la tira se inspecciona visualmente en busca de marcas, rayones, muescas, rebabas, hoyos y óxido. Las tiras se certifican mediante un plan de inspección por muestreo de dureza, longitud, anchura, espesor y planitud. Se empacan las tiras "A" y "N" en grupos de 50 y las tiras "C" en grupos de 25.

Grado 1 - Grado Premium (A-1™, N-1™, C-1™) Cumple con SAE J442. Electronics Incorporated realiza todas las operaciones de inspección y empaque enumerado para las tiras de Grado 2. Las tiras se inspeccionan por muestreo por planitud (± 0,001 pulgadas) en cada lado. Las tiras Premium Grado 1 se identifican mediante un número de lote que proporciona trazabilidad.

Grado 1S - Grado especial (A-1S™, N-1S™) Cumple con SAE AMS 2432B. Además de los requisitos para las tiras Grado 1, las tiras de Grado 1S se inspeccionan con una tolerancia de planitud de ±0,0005 pulgadas de AMS 2432B.













