

# Sensor MFD-4

Detector de flujo de abrasivo para máquinas de granallado por succión

## Características

- Para abrasivos no ferrosos.
- Requiere poco mantenimiento al no tener piezas móviles
- Funciona con 24 Vdc
- Salida de contacto de relé
- Configuración del botón
- Indicadores LED
- Cumple con la CE



## Descripción

El MFD-4 utiliza un amplificador de carga acoplada que se conecta a una clavija de detección. La aguja se inserta en la trayectoria del flujo del abrasivo. Cada partícula que pasa por la clavija comparte una carga mínima con la misma. Esta carga se convierte en una tensión que se utiliza para activar un contacto de relé de salida.



La configuración es sencilla. Las funciones de cero y span son automáticas: al pulsar el botón de "cero" se adquiere el cero para la condición de no flujo y al pulsar el botón de "flujo" se establece la ganancia del sensor y se activa el relé. El contacto del relé se transferirá siempre que el caudal sea del 50-100% del ajuste programado.

El MFD-4 está encerrado en una robusta carcasa de aluminio. Se puede acoplar a la manguera de granallado en cualquier lugar y en cualquier orientación mediante un pasador de detección que sobresale de la parte inferior de la base de montaje. (Con el MFD-4 se incluye un pasador de detección. Las clavijas de repuesto están disponibles en Electronics Inc. Vea la información de pedidos más abajo).

## Especificaciones

Salida	Contacto de relé forma "A" 30 Vdc @ 1 <sup>a</sup>
Entrada	24 Vdc @ 0.060a
Indicadores LED	Amarillo: Potencia correcta Rojo: No hay flujo Verde: Flujo correcto Todos los LEDs parpadear: No hay señal adquirida o flujo inestable

**Blasting Experts**



www.blastingexperts.com

**Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:  
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Traducción al Español - Blasting Experts

## Información sobre Pedidos

### Enchufes y Cables de Conexión Pasador del sensor de repuesto

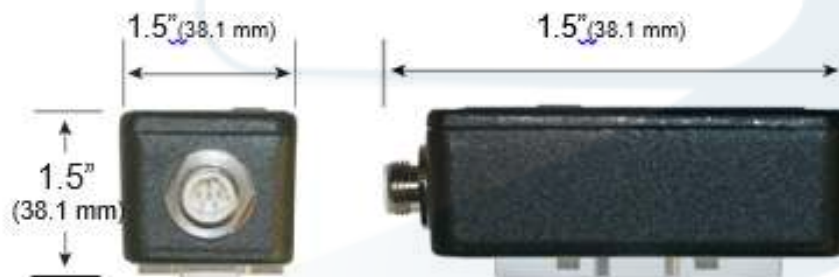
Longitud	P/N
6' / 1.8 m	940010
12' / 3.5 m	940011
15' / 4.5 m	940012

Longitud	P/N
1.12"	940090

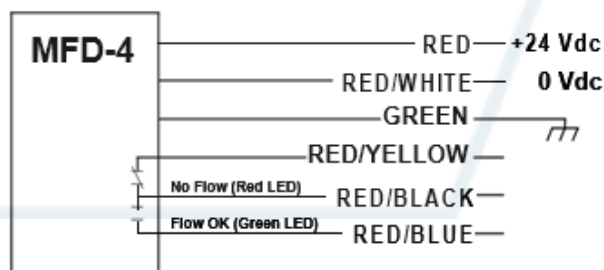


## Dimensiones

Pulgadas (Milímetros)



## Información sobre Pedidos



*Los relés se muestran en estado desactivado (estado sin flujo)*

**Blasting Experts**



www.blastingexperts.com

**Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:  
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Traducción al Español - Blasting Experts

## Instrucciones de Instalacion

1. Drill 5/32" diámetro del agujero en la manguera
2. Inserte la clavija del sensor en el MFD-4, luego inserte la clavija en el agujero de la manguera
3. Sujetar el sensor a la manguera con bridas de plástico



## Instrucciones de uso

1. Aplique la alimentación de 24 Vdc - el LED amarillo de alimentación debe estar encendido.
2. Calibrar el No-Flow: El flujo de aire debe estar activado cuando se adquiere la señal de no-flow (no debe fluir ningún medio). Pulse el botón "No-Flow". El LED rojo parpadeará momentáneamente mientras adquiere la señal de no flujo y luego permanecerá encendido hasta que se adquiera la señal de flujo en el siguiente paso.
3. Calibrar el flujo: Con el flujo de aire y el abrasivo fluyendo normalmente, pulse el botón "Flujo". El LED verde parpadeará momentáneamente mientras adquiere la señal de caudal y luego se mantendrá encendido siempre que el caudal sea superior al 50% del nivel de señal adquirido. El LED rojo de No-Flow se apagará y el relé pasará al estado de encendido. Si el caudal del abrasivo es demasiado bajo para la adquisición de la señal, los tres LEDs parpadearán. Compruebe que fluye suficiente material y vuelva al paso 2.
4. Alarma: Siempre que la señal de caudal sea inferior al 50% de la señal de caudal adquirida (durante al menos 4 segundos), el LED rojo se encenderá (para el no-flujo), el LED verde (para el Flujo-OK) se apagará, y el relé pasará al estado de apagado.

***Nota: Siempre que se quite la alimentación a la unidad, el relé pasará al estado de apagado, pero no se encenderá ningún LED.***

**Blasting Experts**



www.blastingexperts.com

**Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Traducción al Español - Blasting Experts