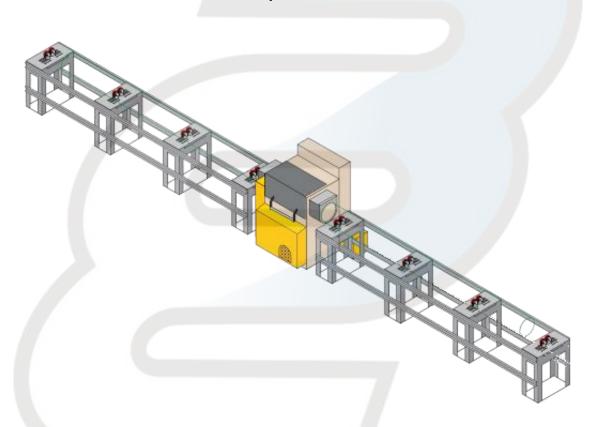
MÁQUINA GRANALLADORA TURBINADA PARA TUBOS **TB-RD 100**

Máquina para limpieza externa de tubos de hasta de 10" de diámetro. Con sistema de limpieza por choro de abrasivo generado por turbina alta eficiencia, produce una superficie uniforme, con perfil de anclaje requerido y de costo operativo más bajo comparado con sistemas similares. Adecuada para producciones continuas y equipada con un sistema transportador de rodillos tipo bicónico (skew roll) a la entrada y salida, el cual ayuda a la tubería con los movimientos de traslación y rotación de forma simultánea.

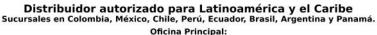




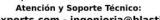
Características Generales

- Versión especial de la exitosa RD 100 con adaptación para granallado externo de tubería.
- Incluye sistema transportador de rodillos bicónicos que transmiten a los tubos los movimientos de traslación y rotación simultáneamente.
- Granallado de tubos de hasta 10'.





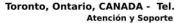












Especificaciones Técnicas

Cámara de Trabajo

- Puerta de inspección y sistema manual / neumático que facilita la apertura de la misma y ofrece un acceso rápido para mantenimiento.
- Sellos tipo laberinto a la entrada y salida de la cámara de trabajo, para evitar escape de abrasivo y polvo.
- Revestimiento de neopreno resistente a la abrasión.
- Cierre de seguridad que impide la apertura de la puerta durante la operación de granallado.

Turbina de Alta Eficiencia

- Turbina modelo B-306-ADC, localizada en la parte inferior de la máquina.
- Accionada por un motor eléctrico de 5 HP con flujo de abrasivo de 50 kg/min, a una velocidad de 92 m/s.
- Con sistema de fácil inspección y sustitución de álabes.
- La potencia consumida por el motor de la turbina se visualiza en el panel de control.

Válvula de Control de Flujo

- Instalado en el sistema de ajuste de la turbina.
- El flujo de abrasivo se verifica en el panel de control.

Cámara de Salida y Entrada

• Con cortinas de neopreno que impiden la salida de abrasivo.

Transportador de Rodillos Tipo Bicónico (Skew roll)

- Para tuberías de diámetro de 1", 2", 2 ½", 6" y 10", y longitud mínima de 6 metros y máxima de 12 metros.
- Accionado con un motorreductor de 1 HP.

Purificador de Abrasivos

- Sistema de alta eficiencia; el abrasivo contaminado se recicla por efecto de la gravedad.
- Se puede trabajar una amplia gama de granalla esférica, obteniendo siempre una alta calidad de purificación.
- El abrasivo sin impurezas es llevado por el tornillo transportador de vuelta al silo de la turbina.







Tornillo Transportador de Abrasivo

- Accionado por el mismo motor de la turbina eléctrica.
- Tornillo helicoidal que transporta el material reciclado.
- Sistema de sellado que protege los cojinetes en los que se apoya el eje del tornillo.

Colector de Polvo

- Equipado con filtros tipo panel en poliéster perforado, con área filtrante de 7,7 m2, con sistema de limpieza automático por vibración.
- Con un tornillo transportador que conduce las impurezas retenidas en el colector de polvo.

Tablero de Mandos

- Montado en un armario blindado con grado de protección IP-66.
- PLC con 2 procesadores y puertos de comunicación Ethernet y Modbu.
- Monitoreo constante de la corriente del motor de la turbina.
- El sistema de seguridad está diseñado para funcionar en categoría 4, protegiendo al máximo al operador, solo permite abrir la puerta de operación cuando el motor de la turbina se detiene.





