

COLECTOR DE POLVO – XL12



Características Generales

- Embrague manual estándar.
- Cuatro conexiones de tubería simple de 16" (1 en cada lado, 1 en la parte trasera).
- Tornillo Sinfin eléctrico transportador de polvo para contenedores de 55 galones de altura.
- 25 filtros cónicos, de poliéster, verticales, de carga superior.
- Tráiler con gancho.

- Peso: 11.000 lb.

Opciones

- Compresor de aire a bordo con drenaje de humedad automático.
- Los adaptadores de conexión a conductos se ajustan a mangueras de 10" a 24".
- Filtros con clasificación HEPA.
- Motor eléctrico.

Especificaciones:

- Ventilador de 24.5" con caudal de agua de 17" a pleno rendimiento.
- Volumen de aire de 12.000 CFM.
- Motor diésel Cummins de 65 HP.
- Depósito de combustible de 60 galones para 21 horas de funcionamiento continuo.
- Sistema de control de 12 VDC.
- Altura total: 10' 3".

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

