



Costo Promedio de una tolva de granallado de 6.5 pies cúbicos con sistema de presurización constante marca Axxiom Schmidt

Granallas de la más Alta Calidad producidas en U.S.A.

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO













7.060,00

USD

| Análisis de Costos de Granallado con Tolvas/Despresurización Au | tomática vs Tolvas con P | resion Constante | |
|--|--|-------------------------------|--|
| Reto | | | |
| Aumento de la producción diaria en m2 en procesos de preparación de superficies con sistema de granallado manual | | | |
| Disminución en consumo de abrasivo, disminución de desperdicio de granalla y disminución de nuve de polvo | Línea de Despresurización | | |
| Recursos | Combo | | |
| Compresor Atlas Copco ATS 400 CFM | Valve | Línea de Despresurización | |
| Secador de Aire Van Air Systems de 400 CFM | Válvula de paso de | Despresurización - | |
| Tolva de Granallado con sistema de despresurización automática de 6.5 pies cúbicos - Tolva Axxiom Schmidt | aire presurizado a línea de granallado | | |
| Tolva de Granallado con sistema de Presión Constante de 6.5 pies cúbicos - Tolva Axxiom Schmidt | linea de granaliado | Combo | |
| Manguera de 2" para conexión compresor secador y secador tolva | Manguera de Paso | Valve | |
| Tubería de 1-1/2" en todos las conexiones y accesorios de cada una de las tolvas Axxiom Schmidt | de Aire Presurizado | | |
| 30m de Manguera de granallado de 1-1/4" cuatro capas y 15m de manguera de 1-1/4" dos capas marca JGB | Válvula de Control de paso de abrasivo MV2 | Control Remoto | |
| Boquilla de granallado #6 Modelos XL (Venturi Extra-largo) tipo Liviana, calidad Kennametal | | (Deadman) | |
| Equipo de Protección Operario marca RPB conformado por casco NOVA3, Filtro Radex, Monitor de CO marca RPB | Control Remoto (Deadman) | Manguera doble línea | |
| Sistema de recuperación de granalla neumático tipo Eductor de 350 CFM Marca Axxiom Schmidt | Manguera doble línea | doble linea | |
| Sistema de Limpieza de Granalla modelo ARM marca CMV | | | |
| Requerimientos | Tolvas con Sistemas de | Tolvas con Sistemas dePresión | |
| | Despresurización Automática | Constante | |
| Abrasivo utilizado: Mezcla operativa de granalla angular LG40 (70%) y granalla esférica S330 (30%) | Despresurización Automática | Constante | |
| Tipo de Limpieza Requerida: Metal Blanco SSPC-SP5 | Costo Promedio | Costo Promedio | |
| Perfil de anclaje requerido (Entre 2.5 Mils y 3.5 Mils) (62.5 Micrones & 87.5 Micrones) | \$4.660.oo USD \$7.060.oo USD | | |
| Tipo de lámina y tipo de corrosión inicial: Láminas de acero al carbono instaladas en tanque de almacenamiento nuevo, Corrosión tipo A (calamina únicamente) | | | |
| Dates Operatives | | | |

| Datos Operativos | | | | |
|---|-----------|-------------------------|--|--|
| Horas Laborales Diarias | | Horas | | |
| Trámites (25% del tiempo en procedimientos y documentos de seguridad industrial, riesgos profesionales, estadísticas de producción, etc.) | | Horas | | |
| Seis (6) recesos de15' para el operaro de granallado cada 45' | | Horas | | |
| Horas Efectivas de Granallado | | Horas | | |
| Resultados | | | | |
| Producción Promedio con tolva con sistema de despresurización automática | | m ² por hora | | |
| Producción Promedio con tolva con sistema de Presión Constante | | m2 por hora | | |
| Consumo de abrasivo diario promedio con tolva de despresurización automática | | Kg | | |
| Consumo de abrasivo diario promedio con tolva de de Presión Constante | | Kg | | |
| Análisis Económico | | | | |
| Producción diaria con tolva con sistema de despresurización constante | 90 | m ² | | |
| Producción diaria con tolva con sistema de presión constante | | m ² | | |
| Costo Promedio en la industria mundial por el proceso de granallado con los parámetros descritos (30.00 USD/m²) | | USD | | |
| Costo Promedio del kilogramo de granalla con la mezcla operativa 70% de LG40 & 30% de S280 | | USD/Kg | | |
| Costo total de Abrasivo diario con el uso de tolva con sistema de despresurización constate | | USD | | |
| Producción diaria con tolva con sistema de presión constante | | USD | | |
| Facturación diaria con el uso de tolvas con sistema de despresurización constante | | USD | | |
| Facturación diaria con el uso de tolvas con sistema de presión constante | | USD | | |
| Ahorro diario con el uso de tolvas de sistemas de Presión Constante vs Despresurización Automática | \$ 348,47 | USD | | |
| Costo Promedio de una tolva de granallado de 6.5 pies cúbicos con sistema de despresurización automática marca Axxiom Schmidt | | USD | | |
| | | | | |

Explicación Técnica

- * Tomando como referencia un turno de 8 horas diarias con un promedio de 25% del tiempo en trámites y procedimientos de seguridad industrial, control de producción y control de calidad. También con recesos de 15'cada 45'para un total de 4.5 horas productivas
- ** Utilizando tolvas de granallado de 6.5cu-ft, mezcla operativa de granalla metálica y granalla esférica (70%&30%), boquilla de alto rendimiento Kennametal XL #6, compresor de are de 200 CFM marca Atlas Copco y secador de Aire de 200 CFM.
- *** Para este análisis se realizó un seguimiento de produccion de granallado manual en láminas de acero al carbono nuevas con corroción tipo A (capa de calamina), realizando limpieza tipo SSPC-SP5 Metal Blanco y generando unperfil de anclaje promedio de 3 a 4 mils (75 a 100 micrones)

El principal factor de ahorro se hace posible gracias al ahorro de tiempo para el re-inicio del disparo de abrasivo cada vez que el operario acciona el control remoto (deadman). El segundo factor importante es la disminucuón de consumo de abrasivo debido a que para re-inicio del disparo de granalla con equipos de presión constante el chorro de abrasivo sale inmediatamente presurizado y listo para granallar mientras que con el uso de tolvas con sistemas de desprsurización constante es necesario evacuar toda la granalla que ha quedado en reposo en la manguera. Este último factor también contribuve mucho a baias emisiones de polvo.

EL PUNTO FINAL EN LA EXCELENTE PRESENTACIÓN DE SUS PRODUCTOS EN LATINOAMÉRICA Y EL CARIBE

241 West 16th Street, Hamilton, Ontario, CANADA - Tel.1-905-541-0997 Av. de las Américas No. 68B-61 PBX: 1-704 5000 Bogotá - Colombia www.blastingexperts.com Atención y Soporte Técnico comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com