

COLECTOR DE POLVO – XL80



Características Generales

- Embrague manual estándar.
- Ocho conexiones de tubería simple de 24".
- Tornillo Sinfín hidráulico transportador de polvo para contenedores de 55 galones de altura.
- 168 filtros cónicos, de poliéster, verticales, de carga superior.
- Tráiler de quinta rueda.

Opciones

- Compresor de aire a bordo con drenaje de humedad automático.
- Los adaptadores de conexión a conductos se ajustan a mangueras de 10" a 24".
- Filtros con clasificación HEPA.
- Embrague hidráulico automático.

Especificaciones:

- Ventilador de 46" con caudal de agua de 17" a pleno rendimiento.
- Volumen de aire de 80.000 CFM.
- Motor diésel Cummins de 400 HP.
- Depósito de combustible de 300 galones para 17 horas de funcionamiento continuo.
- Sistema de control de 12 VDC.
- Altura total: 13' 6".
- Peso: 45.000 lb.

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

