

## COLECTOR DE POLVO – XL40



### Características Generales

- Embrague manual estándar.
- Diez conexiones de tubería simple de 24" (4 en cada lado, 2 en la parte trasera).
- Tornillo Sinfín hidráulico transportador de polvo para contenedores de 55 galones de altura.
- 84 filtros cónicos, de poliéster, verticales, de carga superior.

### Especificaciones:

- Ventilador de 36" con caudal de agua de 17" a pleno rendimiento.
- Volumen de aire de 40.000 CFM.
- Motor diésel Cummins de 190 HP.
- Depósito de combustible de 100 galones para 12 horas de funcionamiento continuo.
- Sistema de control de 12 VDC.
- Altura total: 10' 6".
- Peso: 21.000 lb.

### Opciones

- Compresor de aire a bordo con drenaje de humedad automático.
- Los adaptadores de conexión a conductos se ajustan a mangueras de 10" a 24".
- Filtros con clasificación HEPA.
- Motor eléctrico.
- Tráiler de cuello de cisne.
- Embrague hidráulico automático.
- Tráiler de quinta rueda, gacho y cuellos de cisne.

**Blasting Experts**



www.blastingexperts.com

**Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel.+1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

