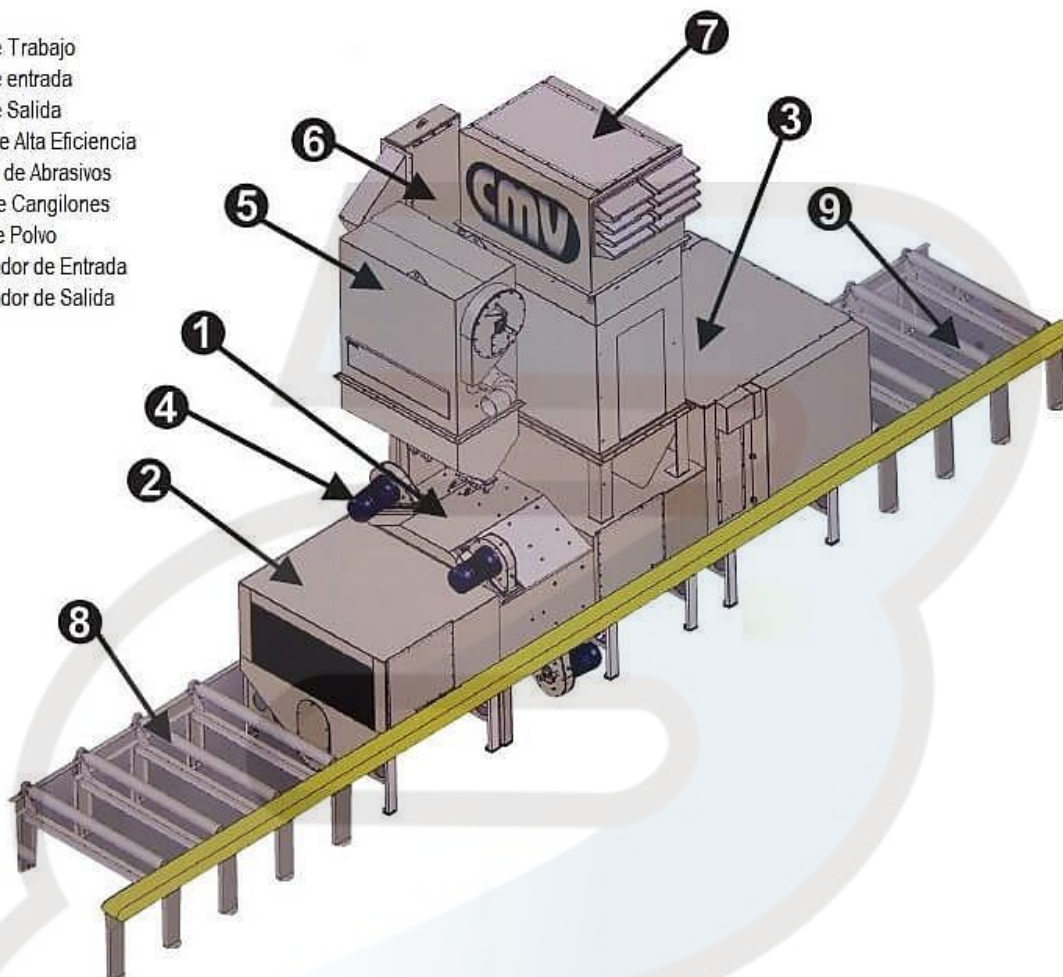


MÁQUINA GRANALLADORA CON TRANSPORTADOR DE RODILLOS

1. Cámara de Trabajo
2. Cámara de entrada
3. Cámara de Salida
4. Turbinas de Alta Eficiencia
5. Purificador de Abrasivos
6. Elevador de Cangilones
7. Colector de Polvo
8. Transportador de Entrada
9. Transportador de Salida



Este diseño de CMV permite hacer limpieza y preparación de superficie sobre placas y perfiles de manera eficiente y rápida.

Su alto rendimiento se debe a la disposición de las turbinas en, las cuales están estratégicamente ubicadas dentro de la cámara de trabajo.

La Máquina en su presentación básica se compone de una cámara de entrada para recepción de materiales, la cámara de trabajo dotada de cuatro a doce turbinas, según sea el modelo y una cámara de salida para evacuación de materiales. A lo largo de los tres cuerpos principales, ya mencionados, se extiende un tornillo sinfín de doble vía que recoge el abrasivo vertido durante el proceso y lo lleva hasta el centro del conjunto en donde lo entrega a otro tornillo de una vía, el cual desborda a la boca del elevador de cangilones.

El elevador de cangilones recoge el abrasivo y lo sube hasta el purificador en donde este es liberado de impurezas y almacenado en el dosificador que alimenta las turbinas.

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Traducción al Español - Blasting Experts

El conjunto cuenta también con un colector de polvo de alta eficiencia cuyos conductos de succión están conectados a la cámara de trabajo, el purificador de abrasivos y la cámara de salida, garantizando la extracción total del polvo producido durante el proceso de granallado y retenido en sus filtros o mangas emitiendo al ambiente un aire libre de impurezas.

En la cámara de salida, un sistema de brochas hace una limpieza profunda a las piezas procesadas dejándolas lista para el proceso de pintado o acabado. Adicional al conjunto básico, se pueden adquirir las mesas de rodillos para ingreso y evacuación de materiales.

Hay dos tipos de máquinas granalladoras con transportadores de rodillos, prefabricación y posfabricación.

Prefabricación

Diseñada para la limpieza y preparación de superficies de vigas, perfiles, chapas, barras planas, angulares, tubos, etc. Proporciona una soldadura de mayor calidad y reduce el consumo de herramientas de corte y mecanizado. También mejora la calidad del corte (plasma, láser oxicorte), ayudando a mantener limpia la planta. Combinado con un flujo de producción adecuado, puede minimizar o incluso eliminar la necesidad de una limpieza y preparación de la superficie posteriormente.

Posfabricación

Diseñada para la limpieza y preparación de estructuras soldadas, también puede operar con materias primas. Tiene mayor número de turbinas que las máquinas de prefabricación, dispuestas para que el abrasivo disparado por estas llegue a las diferentes caras existentes en una estructura soldada.

Nota: CMV tiene también líneas de equipos de granallado especialmente diseñados para astilleros y aplicaciones de alta mar y otros tipos de máquinas hechas por encargo.

Especificaciones	Prefabricación		Posfabricación	
Modelo	DC 1503-4.11	DC 2503-6.11	DC 1408-8.11	DC 3015-12.11
Dimensiones de paso* (mm)	L 1.600 x H 610	L 2.600 x H 610	L 1.600 x H 900	L 3.100 x H 1.600
Número y potencia de las turbinas	4 x 15HP	6 x 15 HP	8 x 15 HP	12 x 15HP
Barredora/sopladora	√	√	---	---
Velocidad media para el acabado SA2.1/2	1,6 m/min	1,3 m/min	1,2 m/min	1 m/min
Carga máxima en la mesa de rodillos	1000 kg/min	1000 kg/min	1000 kg/min	1000 kg/min
Capacidad media en T/h **	7,2	10,6	6,1	10
Transportador de entrada (longitud)	6 m	12 m	12 m	12 m
Transportador de salida (longitud)	6 m	12 m	12 m	12 m
Tornillo transportador	---	---	√	√
Altura estándar del transportador (mm)	630	630	630	630
* Las dimensiones de paso son diferentes de las dimensiones útiles de chorreado, que varían para cada tipo/forma de material.				
** El valor puede variar significativamente en función de la mezcla de producción.				

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

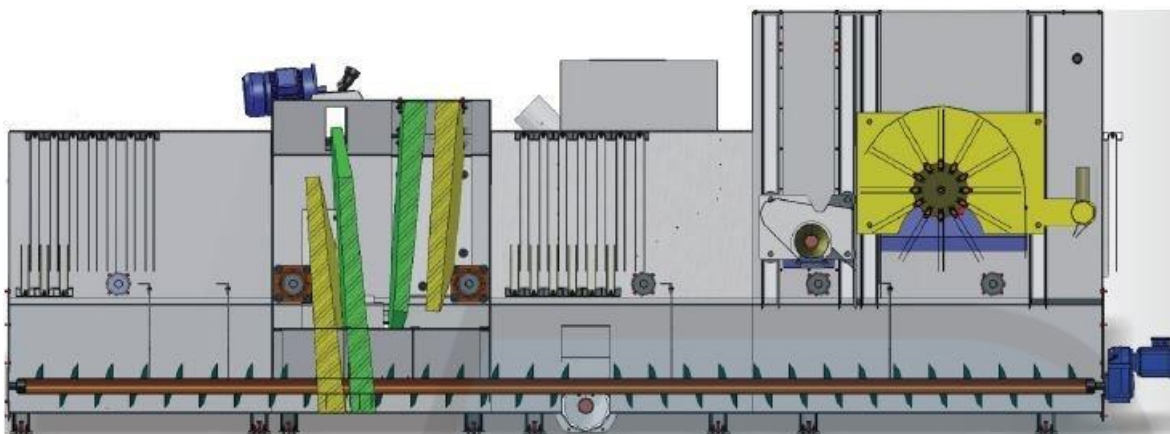
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Traducción al Español - Blasting Experts



Opciones disponibles

- Mayor altura de paso.
- Turbinas de mayor potencia.
- Menor distancia entre rodillos.
- Longitudes de cinta más largas.
- Diferente altura del transportador.
- Mesas auxiliares para cargar y/o descargar.

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

CMV



Traducción al Español - Blasting Experts