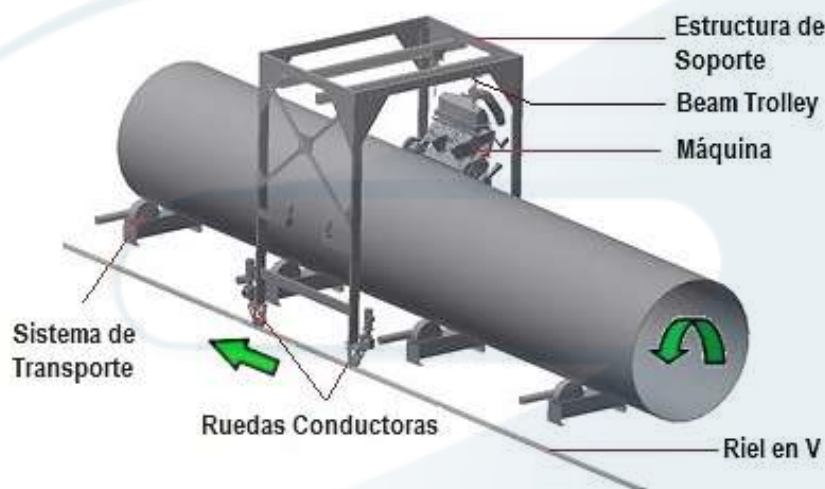


Limpieza Tubos con Máquina Granalladora Automática Portátil

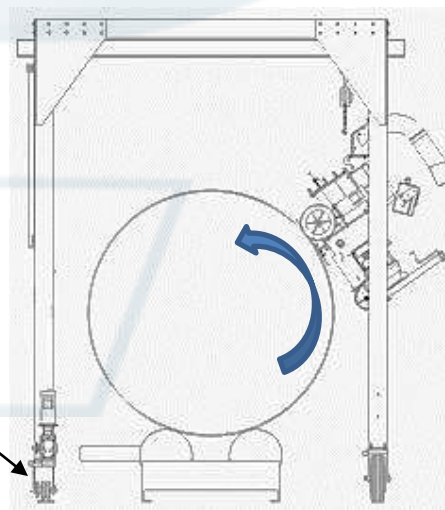
El sistema Faster Blaster para limpieza de tuberías está disponible en dos configuraciones.

1. Estructura de Soporte Móvil

En esta configuración el tubo gira a medida que la estructura y maquina se mueven a largo de la longitud de este. Esta estructura posee dos ruedas conductoras que se desplazan sobre un riel en V para mantener la máquina correctamente alineada con el tubo, y dos beam trolley con cadenas en forma de cascada que soportan y permite acercar o alejar la máquina conforme al diámetro de la tubería a limpiar. Un sistema de transporte, ajustable de acuerdo con el tamaño de la tubería, es el encargado de generar la rotación de esta.

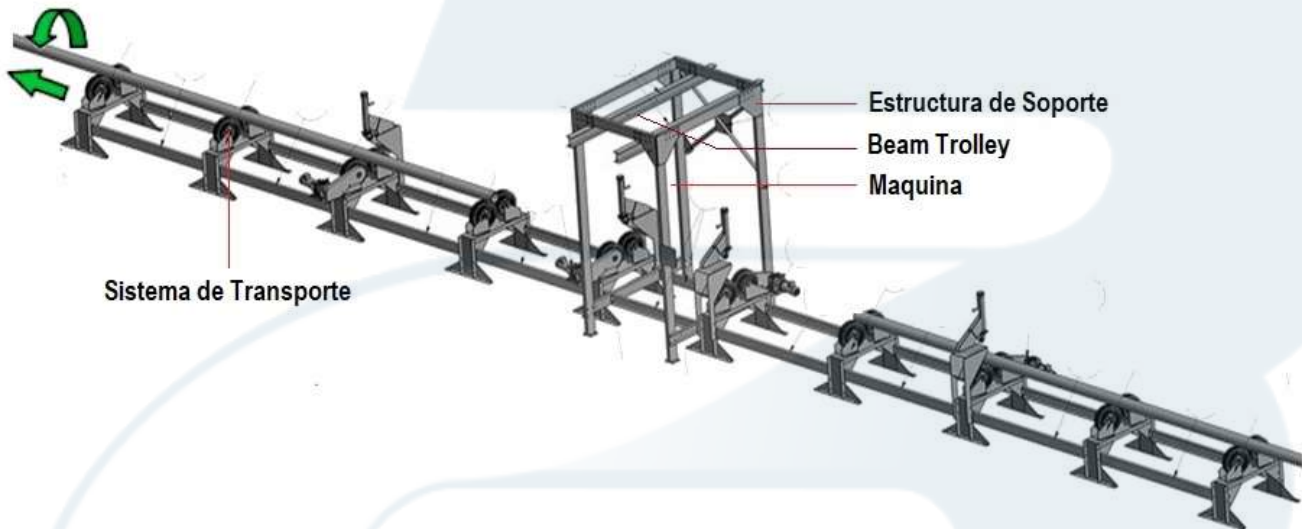


Ruedas Conductoras y Riel en V



2. Estructura de Soporte Fija

En esta configuración el tubo rota y se traslada mientras la estructura y máquina se mantienen fijas. Esta estructura posee dos beam trolley con cadenas en forma de cascada que soportan y permite acercar o alejar la máquina conforme al diámetro de la tubería a limpiar. Un sistema de transporte, ajustable de acuerdo con el tamaño de la tubería, es el encargado de generar la rotación y traslación de esta.



Accesorios

Tubería de 1" a 6" de Diámetro

Para este tipo de tuberías se debe adaptar un sistema de caja a la máquina, el cual incorpora sellos tanto en la entrada como en la salida que están dimensionados y etiquetados para un rango de tubería Schedule 40. Este sistema no permite la fuga de abrasivo o polvo al ambiente mientras se realiza el proceso de limpieza.



Tubería de 8" a 36" de Diámetro

Para este tipo de tubería se debe instalar un sello principal que se adapte perfectamente al radio de curvatura del tubo.

- Sello Principal 12-20 para tubos con diámetros exteriores entre 12" y 20"
- Sello Principal 20-32 para tubos con diámetros exteriores entre 2" y 32"
- Sello Principal 32-48 para tubos con diámetros exteriores entre 32" y 48"

Para tubos con diámetros mayores a 48" se recomienda utilizar el sello plano que se utiliza en la limpieza y preparación de superficies horizontales y verticales.



Sello Principal



Con el objetivo de garantizar hermeticidad entre la superficie a tratar y la máquina granalladora; se debe instalar un sello principal especial (El radio de curvatura del sello debe ajustar perfectamente con el radio de curvatura del tubo).

Se sugiere utilizar tres sellos principales de acuerdo a la siguiente gama de diámetros externos de tubería.

Sello Principal 12-20 para tubos con diámetros exteriores entre 12" y 20"

Sello Principal 20-32 para tubos con diámetros exteriores entre 20" y 32"

Sello Principal 32-48 para tubos con diámetros exteriores entre 32" y 48"



Para tubos con diámetros mayores a 48" se recomienda utilizar el mismo sello plano que se utiliza en la limpieza y preparación de superficies horizontales y verticales. Esta compuesto por las láminas escualizables en acero al manganeso, platinas tipo uña, sello inferior, sello intermedio y sello periférico.

Los componentes de este ensamble se conectan a través de atornillamientos tipo remache.