70-24 Sensor de Flujo de Abrasivos

Sensor de abrasivos no ferrosos para máquinas de granallado por aire

Características

- Tecnología de medición del caudal de la viga de flexión.
- ±5% de precisión de la escala completa (estándar).
- Funciona con 24 Vdc.
- La señal de salida es de 0-10 Vdc.
- Calibración opcional de ±1% de precisión disponible.
- Cumple con la CE.



Descripción

La tecnología de medición de caudal por haz de luz en flexión proporciona un método sencillo y muy preciso para detectar el abrasivo. El abrasivo que cae impacta en el extremo de una hoja fina. La medición del desplazamiento proporciona una medida directa del caudal del abrasivo. La señal de salida del sensor de desplazamiento tiene una escala de 0-10 Vdc para representar el caudal del abrasivo. Las conexiones sencillas a través de un puerto USB y un cable a un ordenador portátil con Windows y su programa de terminal permitirán la selección de una calibración de uno o varios puntos (hasta diez puntos) con una precisión de ±1%. Se puede utilizar una calibración avanzada adicional para aplicaciones que requieran una mayor precisión.

Patente estadounidense 8.388.407 B1

Especificaciones

Potencia 24 Vdc.

Media Perla de cerámica o de plástico.

Presión Máxima 60 PSI.

40° - 110° F (5° - 43° C). Rango de Temperatura

Salida del sensor del caudal 0 - 10 Vdc, max output 11.5 Vdc.

Presición ±5% de la escala completa.

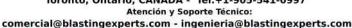
Peso 10.8 lb (4.9 kg).

La parte superior (entrada) y la inferior (salida) son roscas hembra de 2" NPT.





Toronto, Ontario, CANADA - Tel.+1-905-541-0997





















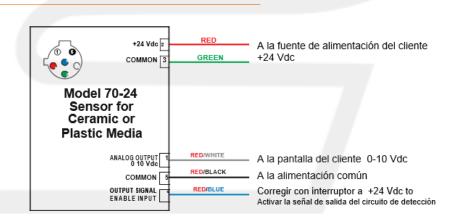




Dimensiones



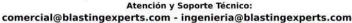
Diagrama de Cableado







Toronto, Ontario, CANADA - Tel.+1-905-541-0997

























Monitor FM-24

Características

- Trabaja con el sensor de flujo de 70-24.
- Visualización del flujo de abrasivo.
- Banda de alarma ajustable entre 1 al 50 % de la escala completa
- Retardo de activación de la alarma ajustable de 0 a 10 segundos
- · Acepta configuración de banda de alarma remota
- •24 V DC

Descripción



El FM-24 es la unidad de visualización con alarmas duales que funciona con el sensor de flujo de modelo 70-24 para abrasivos no ferrosos. La unidad recibe la señal de 0-10 V CC del sensor y muestra la cantidad de flujo en la pantalla digital. La velocidad de flujo del abrasivo esperada se puede preprogramar en la unidad para configurar las alarmas de flujo superior e inferior. Las alarmas están inactivas hasta que se recibe una señal remota (24 Vdc). Siempre que la velocidad de flujo del abrasivo esté fuera de los límites de alarma, se encenderá el LED de alarma alta o baja. Si la condición dura más que el tiempo de retardo de alarma ajustable, el LED se vuelve más brillante y permanece encendido hasta que se restablece y los contactos del relé de alarma se transfieren para notificar la condición de falla. La activación momentánea a la banda de alarma solo encenderá los LED momentáneamente. Las alarmas se pueden restablecer de forma remota mediante una señal de restablecimiento de alarma de 24 V DC o se restablecerán automáticamente.

Especificaciones

Potencia Entrada del sensor de flujo Salida de Habilitación de flujo

Peso

Rango de Visualización Puntos decimales

Banda de alarma

Retardo de Alarma Habilitar retraso

Rango de temperatura

+ 24 Vdc @ 0.5 A

0-10 V CC en 100 K

24 V CC

1,3 libras /0,59 Kg

0 - 1999

1000, 100,00 10,0

0-50% de la escala completa

0-10 segundos

0-10 segundos

(32°F - 122°F) 0°C - 50°C

Blasting Experts





Toronto, Ontario, CANADA - Tel.+1-905-541-0997 Atención y Soporte Técnico:























