

Sensor MFD-P1

Detector de flujo de abrasivo para máquinas de granallado a presión

Características

- Para abrasivos no ferrosos
- Requiere poco mantenimiento al no tener piezas móviles
- Funciona con 24 Vdc
- Salida de contacto de relé
- Configuración del botón
- Indicadores LED
- Cumple con la CE



Descripción

El sensor MFD-P1 utiliza un amplificador de carga acoplada que se conecta a un anillo sensor colocado en la trayectoria del flujo del abrasivo. Cada partícula que pasa por el anillo comparte una carga diminuta con el anillo, convirtiéndola en una tensión que se utiliza para activar el contacto del relé de salida.

La configuración es sencilla. Las funciones de cero y span son automáticas: al pulsar el botón de "cero" se adquiere el cero para la condición de no flujo y al pulsar el botón de "flujo" se establece la ganancia del sensor y se activa el relé. El contacto del relé se transferirá siempre que el caudal sea del 50-100% del ajuste programado.

El MFD-P1 está encerrado en una carcasa de aluminio de 3,6" x 1,5" x 1,5" y está unido a un anillo sensor en su base de montaje. La base de montaje está disponible en varios tamaños para adaptarse a la mayoría de las configuraciones de máquinas de granallado. El enchufe de 6 clavijas permite conectar fácilmente el sensor a la fuente de alimentación y a los controles de la máquina. El sensor se coloca en la manguera de chorro cerca de la cámara de mezcla. Los LEDs de la parte superior del sensor indican en verde "Flujo correcto" o en rojo "Sin flujo". El relé interno se activa cuando el "Flujo OK" está en verde.

Especificaciones

Tamaño	ID: 0.75"
Salida	Contacto de relé forma A
30 Vdc @ 1 A	
Entrada	24 Vdc @ 0.060a
Indicadores LED	Amarillo: Alimentación Correcta
	Rojo: No hay flujo
	Verde: Flujo correcto
	Todos los LEDs parpadean: No hay señal adquirida O flujo inestable.

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Traducción al Español - Blasting Experts

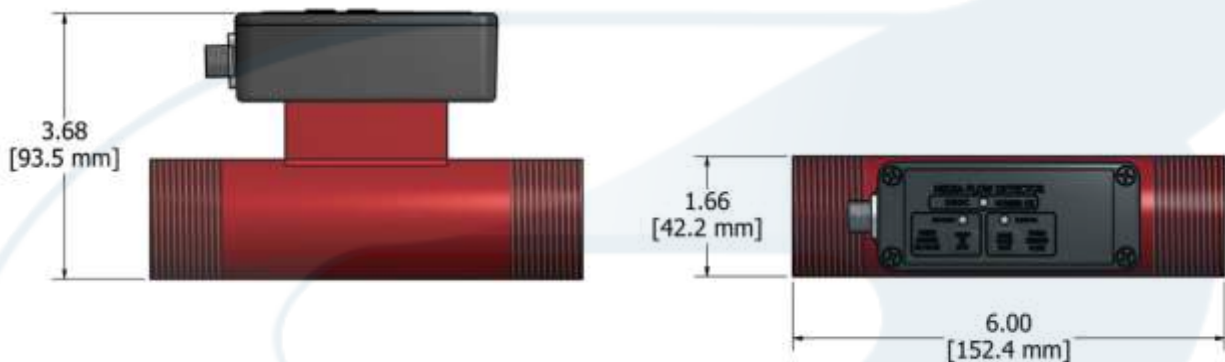
Información sobre pedidos de cables

El cable se pide por separado. Hay tres longitudes disponibles:

Longitud	P/N
6' /1.8 m	940010
12' /3.5 m	940011
15' /4.5 m	940012

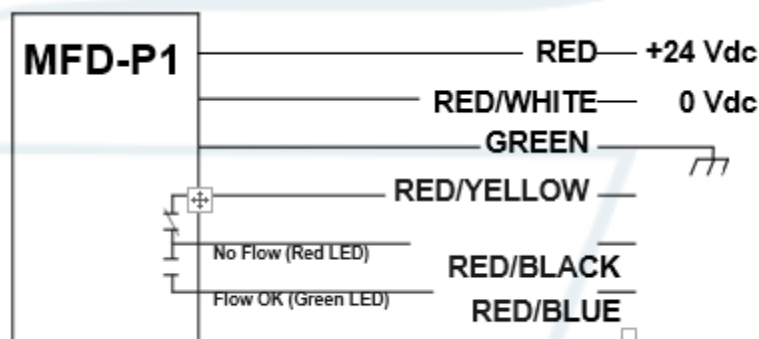
Dimensiones

Pulgadas (Milímetros)



Tamaño de la Tubería 1¼" NPT

Conexiones de Cables



Los relés se muestran en estado desactivado (estado sin flujo)

Instrucciones de uso

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Traducción al Español - Blasting Experts

1. Aplique la alimentación de 24 Vdc - el LED amarillo de alimentación debe estar encendido.
2. **Calibrar el No-Flow:** El flujo de aire debe estar activado cuando se adquiere la señal de no-flow (no debe fluir ningún medio). Pulse el botón "No-Flow". El LED rojo parpadeará momentáneamente mientras adquiere la señal de no flujo y luego permanecerá encendido hasta que se adquiera la señal de flujo en el siguiente paso.
3. **Calibrar el flujo:** Con el flujo de aire y el medio fluyendo normalmente, pulse el botón "Flujo". El LED verde parpadeará momentáneamente mientras adquiere la señal de caudal y luego se mantendrá encendido siempre que el caudal sea superior al 50% del nivel de señal adquirido. El LED rojo de No-Flow se apagará y el relé pasará al estado de encendido. Si el caudal del medio es demasiado bajo para la adquisición de la señal, los tres LEDs parpadearán. Compruebe que fluye suficiente material y vuelva al paso 2.
4. **Alarma:** Siempre que la señal de caudal sea inferior al 50% de la señal de caudal adquirida (durante al menos 4 segundos), se encenderá el LED rojo (para el no caudal), se apagará el LED verde (para el caudal-OK) y el relé pasará al estado de apagado.

Nota: Siempre que se retire la alimentación de la unidad, el relé pasará al estado de apagado pero no se encenderá ningún LED.

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Traducción al Español - Blasting Experts