Aire limpio. Desde una pequeña caja amarilla



Clean Air Box Series (CAB) Sistemas de aire respirable filtrado

Conformidad

OSHA requiere que los empleadores proporcionen a sus operarios aire para respirar grado D.

Las Cajas de Aire Limpio Bullard proporcionan filtración de 3 etapas y monitoreo de monóxido de carbono (CO) para ayudar cumplir con este requisito

Diseño

Construcción robusta para entornos de trabajo hostiles

- Estuches de policarbonato Pelican® (unidades portátiles)
- · Acero con recubrimiento en polvo (Unidades de montaje en pared)

Los drenajes de condensado automáticos prolongan la vida del elemento del filtro Los reguladores independientes (opcionales) aseguran que cada trabajador tenga el flujo de aire adecuado

Filtración en 3 etapas

Tres etapas de filtración eliminan aceite, aqua, partículas, vapor de aceite y olores.

- Primera etapa: elimina el 95% de contaminantes sólidos y líquidos a granel de la respiración Aire, hasta cinco micrones, prolongando la vida de elementos en la segunda y tercera etapa.
- Segunda etapa: elimina las nieblas de aceite extremadamente finas hasta .01 micrones.
 Eficiencia máxima del filtro restante es 99.9998%.
- Tercera etapa: elimina los olores desagradables de aceite e hidrocarburos y los olores del aire. El contenido máximo de aceite restante es de .003 ppm en peso. La eficiencia del filtro es 99.9998%.

Los indicadores de cambio de filtro alertan visualmente al operador para reemplazar el elemento

Filtros de repuesto compatibles con otras marcas de paneles de filtración.

Monitoreo de CO

La calibración automática tarda aproximadamente 90 segundos y no requiere herramientas Alarma de alta intensidad de 90 dB con mando a distancia y estroboscopio Autocontenido

- Más de 70 horas de funcionamiento con baterías 8-AA
- · Cable de alimentación de 110 VCA incluido

Pantalla visual con LCD interno y LED externos



Blasting Experts

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá. Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel.+1-905-541-0997
Atención y Soporte Técnico:

Atencion y Soporte Tecnico: comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Clean Air Box Series (CAB)

Especificaciones Técnicas e información para pedidos

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Filtrado 15 cfm (425 lpm) a 110 psi (7.5 bar) 50 cfm (1415 lpm) a 110 psi (7.5 bar) 30 cfm (850 lpm) a 110 psi (7.5 bar)

100 cfm (4248 lpm) a 110 psi (7.5 bar) Eficiencia de Filtro

Primera Etapa: Filtros hasta 5 micras. 95% de líquidos a granel. Desagüe automático. Indicador de cambio de filtro

Segunda Etapa: Filtros hasta .01 micras. 99.9998% de eficiencia. Desagüe automático. Indicador de cambio de filtro.

Tercera Etapa: Elimina vapores de aceite, olores y sabores. Aceite restante máximo contenido .003 ppm / peso 99.9998% de eficiencia. Indicador de cambio de filtro.

Carcasa del filtro policarbonato

Conector macho de intercambio industrial de 1/2 *(13 mm) Entrada

(compatible con Hansen)

Salidas 1,2,4, u 8 según lo especificado. 1/4 "Hansen desconexión

rápida estándar. Presión de Entrada Máx. 150psi (10.3 bar) Presión de Salida Máx. 125psi (8.6 bar)

Válvula de seguridad 125psi (8.6 bar) Ajustado a ASME

Regulador de presión Regulador de bloqueo ajustable con manómetro salida 0-160 psi. Garantía

Construcción Unidades de paneles de pared - acero con recubrimiento en polvo

un fallo de alimentación de CA Unidades de pared: 110/220 VCA, requiere cableado.

Unidades portátiles

Monitor

voltaje

Pantalla LCD digital interna Monitor Preciso +/- 1% de escala completa

Luz verde externa - Funcionamiento normal de CA Luces de operación

Luz roja externa - alto CO

Funda de policarbonato

continua en línea

Flujo a través de la operación

Luz ámbar externa (estable): energía de la batería en uso

Unidades portátiles: 115 voltios de CA (cable de 10 'incluido)

u 8 baterías AA. El monitor cambia automáticamente a CC con

Luz ámbar externa intermitente - batería baja con chirrido intermitente

Alarma audible Alta intensidad 90 dB

Respuesta 90% de la escala completa en 10 segundos Sensor

Electroquímico (CO específico)

Toma de alarma remota con salida CC y tapa

Calibración automática (no requiere herramientas). Se completa en

90 segundos. Recomendado mensualmente.

Dos años en sensor y monitor.

Información sobre pedidos

Unidades portátiles * CAB15 15 cfm con una salida CAB30 30 cfm con dos salidas

CAB30IR Iqual que el anterior con reguladores independientes 50 cfm con cuatro salidas CAB50

CAB50IR Iqual que el anterior con reguladores independientes

CAB100 100 cfm con ocho salidas

Iqual que el anterior con reguladores independientes CAB100IR

Unidades de pared*

CAB15PM 15 cfm con una salida CAB30PM 30 cfm con dos salidas

CAB30PMIR Igual que el anterior con reguladores independientes CAB50PM 50 cfm con cuatro salidas

CAB50PMIR Igual que el anterior con reguladores independientes

CAR100PM 100 cfm con ocho salidas

CAB100PMIR

Igual que el anterior con reguladores independientes

Piezas de repuesto

CAB30FEA Elemento de la etapa 1 para 15 o 30 cfm CAB30FEB Elemento de la etapa 2 para 15 o 30 cfm Piezas de repuesto

Señal de salida

Calibración

CAB30FEC Elemento de la etapa 3 para 15 o 30 cfm

CAB30FK Kit de elementos, incluye las etapas 1-3 para 15 o 30 cfm

CAB50FEA Elemento de la etapa 1 CAB50FEB Elemento de la etapa 2 CAB50FEC Elemento de la etapa 3

CAB50FK Kit de elementos, incluye etapas 1-3

CAB100FEA Elemento de la etapa 1 CAB100FEB Elemento de la etapa 2 CAB100FEC Elemento de la etapa 3

CAB100FK Kit de elementos, incluye etapas 1-3

CABRAS Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más antiguas CABRS2

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Accesorios

CABCK Kit de calibracion Alarma remota

CABKS1530 ** Kickstand PARA CAB15 o CAB30 CABKS50100 ** Kickstand PARA CAB50 o CAB100

Divisor de 1/4

Especifique la conexión de salida al realizar el pedido.

** Debe pedirse con caja de aire limpio

A ADVERTENCIA

Estas unidades no eliminarán monóxido de carbono (CO), dióxido de carbono (CO2), nitrógeno u otros gases o humos tóxicos. Tampoco aumentarán el contenido de oxígeno de un suministro de aire y no deben utilizarse si el aire que ingresa al sistema carece de oxígeno. Los sistemas de filtración de aire deben operarse en posición vertical para que los drenajes automáticos se asienten correctamente. Clean Air Box (CAB) Estándar no son a prueba de explosiones y deben ubicarse en un entorno no explosivo.

Los productos de Bullard se fabrican según especificaciones exactas. Cualquier alteración o modificación de estos productos por parte del usuario puede afectar negativamente el rendimiento del producto. Esta información está en forma resumida solo para una fácil referencia. Consulte las etiquetas, las hojas de instrucciones y otros documentos que acompañan al producto para obtener detalles más completos sobre la instalación, el uso, el mantenimiento, las advertencias, las capacidades de rendimiento, las especificaciones completas, las instrucciones para el usuario y las precauciones.

Blasting Experts

www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal: Toronto, Ontario, CANADA - Tel.+1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico: comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



protección de operarios



