

#### CONTROL Y MEDICIÓN DEL CENTRO S. DE R.L DE C. V



Cotización No: SV360MM/14 Fecha: 2014-10-07

Vigencia de la cotización: 30 días

Gracias por el interés en nuestros productos y servicios

Le atiende: María Portaluppi H.

Tel: (52) 442-3400-250; 251 Fax: (52) 442-193-5678

Correo: mportaluppi@conmed.com.mx

Nota: Nextel (55) 46092137

Sus datos: Razón social: UNAM Facultad de Ingenieria

Domicilio: Ciudad Universitaria 3000 copilco Universidad

Mexico, D.F.

Tel: 56-22-80-50

At'n: Ing. Alejandra Garza

Correo: cherokees89@hotmail.com

Partida	Cantidad	Tipo de Servicio	Método Empleado	Descripción	Alcance		Precio Unitario	Precio Total	Moneda
1	1	Acreditado CONMED DZA-06, Vigente a partir de 2009-07-14	Metodo Indirecto	Servicio de mantenimiento y calibracion a: Una maquina probadora de durezas, marca Karl Frank, modelo 38532, serie No. 14889	HB187,5	habiles despues de recibida su	\$4.850,00	\$4.850,00	MXP
2	1	Acreditado CONMED DZA-06, Vigente a partir de 2009-07-14	Metodo Indirecto	Servicio de mantenimiento preventivo y calibracion a: Una maquina probadora de durezas, marca Mitutoyo, modelo 940-142-1, serie No. 9080009	HRC, HRB	habiles despues de recibida su	\$5.050,00	\$5.050,00	MXP
3	1	Acreditado CONMED DZA-06, Vigente a partir de 2009-07-14	Metodo Indirecto	Servicio de matenimiento preventivo y calibracion a: Una maquina probadora de durezas, marca Misawa Seiki, modelo MFD, serie No. 75064	HRC, HRB	habiles despues de recibida su	\$4.850,00	\$4.850,00	MXP
4	1	Acreditado CONMED DZA-06, Vigente a partir de 2009-07-14	Metodo Indirecto	Servicio de mantenimiento preventivo y calibracion a: Una maquina probadora de durezas, marca Leitz, modelo 301-252-001, serie No. 567	HV0,5	habiles despues de recibida su	\$5.050,00	\$5.050,00	MXP
				Nota: No incluye ajustes ni mantenimiento correctivo ni mayor en caso de requerirlos se cotizara por separado.					

Fax: Idem

Firma de aceptación del servicio:

Showroom Querétaro

Col. La Capilla, Querétaro, Querétaro CP 76170 Tel: (-52) 442-3400-250 , 3400-251 Fex: (-52) 442-193-5678

Unidad México Nevado 9B-2, Col. Ricardo Flores Magón Naucalpan Edo. de México CP 53820 Tel: (-52) 55-5300-4517, 5300-4271,

Laboratorio en Puebla 6 Sur No. 10915-B, Col. Arboledas de la Loma Bella, Puebla, Puebla Tel: (-52) 222-219-9999, 887-0114 Fax: (-52) 222-228-1633

Unidad Toluca Tel: (-52) 722-197-7033

Subtotal:

Total

IVA (16%)

MXP

MXP

MXP

\$19.800,00

\$3.168,00

\$22.968,00

A usted lo atienden en:

WWW.CONMED.COM.MX



DIMENSIONAL

#### CONTROL Y MEDICIÓN DEL CENTRO S. DERLDEC. V

FUERZA



Cotización No: SV360MM/14 Fecha: 2014-10-07

Vigencia de la cotización: 30 días

Gracias por el interés en nuestros productos v servicios

### Definición:

Calibración: Conjunto de operaciones que establecen, en condiciones especificadas, la relación entre los valores de las magnitudes indicadas por un instrumento de medición o un sistema de medición, o los valores representados por una medida materializada o un material de referencia, y los valores correspondientes de la magnitud realizada por los patrones.

> Referencia: Norma mexicana NMX-Z-055-1996-IMNC "Metrología - Vocabulario de términos fundamentales y generales"

### **Condiciones Comerciales:**

Aceptación del servicio: En caso de aceptar nuestra propuesta, es NECESARIO nos envíe firmada la presente cotización, o su Orden de Compra, o su confirmación de aceptación del servicio por correo electrónico; las opciones anteriores se aceptarán como contrato\*. Sin alguna de estas opciones no podremos programar e iniciar el servicio. \*El presente documento ha sido generado en forma electrónica, por lo que no requiere de firma autógrafa por parte del emisor.

Condiciones de pago: 15 dias + 16% IVA

Equipos portátiles: En los casos de equipos portátiles, éstos deberán ser entregados y recogidos en nuestras instalaciones (salvo acuerdo previo).

> Para los casos de traslado de sus equipos por paquetería comercial, el cliente asume la responsabilidad del estado, embalaie y condiciones del equipo durante el traslado CLIENTE-CONMED-CLIENTE. Se recomienda que el cliente contrate el servicio de seguro del envío durante los traslados, pues CONMED no asume responsabilidad alguna por siniestros que pudieran presentarse en dichos traslados.

> Si el cliente así lo prefiere, puede enviar junto con sus equipos una quía prepagada o su número de cuenta de la paquetería comercial con la que tenga convenio, para que por dicho medio sean regresados sus equipos.

> En caso de no considerar previamente el importe de la paquetería comercial para el regreso de sus equipos, éste servicio será cotizado por CONMED según el peso del paquete.

Informes de calibración: Serán entregados el día de pago, cuando éste sea posterior al servicio.

TODO ERROR CRÍTICO ESTÁ SUJETO A CORRECCIÓN

### Notas Técnicas:

1 Los servicios "Acreditado CONMED" y "Sólo Trazabilidad" son realizados por el laboratorio de calibración "Control y Medición Laboratorios Metrológicos, S.A. de C.V.": ubicado en 6 Sur 10915-B. Arboledas de Loma Bella, Puebla, Pue.

Las acreditaciones de CONMED otorgadas por la Entidad Mexicana de Acreditación (ema) ver anexo con alcances acreditados

### Acreditado CONMED D-76, vigente a partir de 2009-12-16 Acreditado CONMED DZA-06, Vigente a partir de 2009-07-14

- 2 Los servicios "Con Acreditación" son realizados por un laboratorio distinto a "Control v Medición Laboratorios Metrológicos, S.A. de C.V." de los que se garantiza la acreditación vigente otorgada por ema. Con excepción de los indicados en el inciso anterior.
- 3 Las calibraciones de dureza HR, HBW, HV v HK, son trazables a patrones internacionales mantenidos en el Nist, las calibraciones en dureza Shore, así como las calibraciones en la magnitud de dimensional, son trazables a patrones nacionales mantenidos en el CENAM.
- 4 Todas las calibraciones son realizadas baio procedimientos documentados y basados en métodos normalizados (ISO, ASTM, JIS, NOM, NMX, etc.).
- 5 Todas las calibraciones son realizadas por metrólogos de amplia experiencia, gran capacidad y honradez.
- 6 El importe incluye un Informe de Calibración por escrito para cada equipo: dicho informe cumple con los requisitos de las normas NMX (ISO) 17025, QS, OIML, DIN, VDA, etc.. Incluye, entre otros: a) datos de la empresa contratante y del equipo a calibrar, b) datos de los patrones utilizados para la calibración, c) condiciones ambientales observadas durante la calibración, d) inspección previa (aplica a algunos equipos), e) normas de referencia, f) resultados de la calibración e incertidumbre asociada a la medición, y g) datos completos del laboratorio que calibra.
- 7 El importe NO INCLUYE ajustes, mantenimiento, reparaciones, refacciones ni accesorios que requiera cada uno de los equipos.
- 8 Si al momento de la inspección previa y las pruebas preliminares se detectan desviaciones que excedan al Error Máximo Permitido por la norma de referencia, erores de cualquier tipo y/o mal funcionamiento, se notificarán al cliente así como las posibles correcciones (aiustes, mantenimiento, reparación o refacciones) así como un costo aproximado de las mismas.

Después de realizada la corrección (si el instrumento lo permite) se continuará con la calibración del mismo.

En caso de no aceptarse el ajuste ni la calibración referidos en el punto anterior, se cobrará un 50% del importe indicado; por gastos administrativos y de inspección.

## Firma de aceptación del servicio:

A usted lo atienden en:

### México



WWW.CONMED.COM.MX

### ANEXO I ALCANCES ACREDITADOS DE CONTROL Y MEDICION LABORATORIOS METROLOGICOS S.A. DE C.V.

Área: DIMENSIONAL Acreditación No D-76

INSTRUMENTO	METODO	ALCANCE	RESOLUCIÓN	CONTRIBUCIÓN DEL LABORATORIO A LA INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN k=2	MEJOR CAPACIDAD DE MEDICIÓN EXPRESADA COMO UNA INCERTIDUMBRE K=2
Comparador óptico (longitud)	(contra bloques	Desplazamiento de la platina Eje X 300 mm Eje Y 200 mm	0,001 mm	±(4 + 0,05L)	±(5 + 14L)
Comparador óptico (ángulo)	Comparación directa (contra bloques patrón angulares)	0° a 360°	1'	1'	4'
Comparador óptico (longitud amplificación)	Comparación directa (contra escalas patrón)	5x, 10x, 20x, 50x	n/a	0,005%	0,05%
Calibradores	Comparación directa (contra bloques de longitud)	0 a 300 mm	0,001 mm	[±(1 + 0,001L) L en mm]μm	[±(10 + 0,001L) L en mm] μm
Micrómetros de exteriores	Comparación directa (contra bloques de longitud)	0 a 300 mm	0,001 mm	[±(1,6 + 0,015L) L en mm]μm	[±(2,2 + 0,02L) L en mm] μm
Reglas graduadas	Comparación directa (contra escala patrón)	0 a 2 m	0,5 mm	[±(0,06 + 0,025L) L en m]mm	[±(0,1 + 0,1L) L en m] mm
Cintas métricas y flexómetros	Comparación directa (contra escala patrón)	0 a 5 m	0,5 mm	[±(0,06 + 0,025L) L en m]mm	[±(0,2 + 0,1L) L en m] mm
Escuadras de acero	Comparación directa (contra escuadra patrón)	150mm (lado más largo)	n/a	[±(5 + 0,001L) L en mm]μm	[±(6 + 0,001L) L en mm] μm
Goniómetros y transportadores de ángulo	Comparación directa (contra bloques angulares)	0 a 180°	1'	± 0°5′	±0° 1'

# ANEXO I ALCANCES ACREDITADOS DE CONTROL Y MEDICIÓN LABORATORIOS METROLÓGICOS S.A. DE C.V.

Área: DUREZA Acreditación No DZA-06

INSTRUMENTO	METODO	ALCANCE	RESOLUCIÓN	CONTRIBUCIÓN DEL LABORATORIO A LA INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN k=2	MEJOR CAPACIDAD DE MEDICIÓN EXPRESADA COMO UNA INCERTIDUMBRE K=2	Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HR30T	0,01 HR30T	0,52 HR30T	0,51 HR30T
Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HRA	0,01 HRA	0,53 HRA	0,52 HRA	Medidor de dureza	Indirecto	HR45T	0,01 HR45T	0,69 HR45T	0,68 HR45T
Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HRB	0,01 HRB	1,06 HRB	1,06 hrb	(durómetro)  Medidor de		HBW 10/3000		0.5.110111	0.5.4.0.4
Medidor de						(durómetro)	dureza Indirecto (durómetro)		N/A	3,5 HBW	3,5 HBW
dureza (durómetro)	Indirecto	HRC	0,01 HRC	0,5 HRC	0,5 HRC	Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HBW 10/500	N/A	6,8 HBW	6,8 HBW
Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HRF	0,01 HRF	0,64 HRF	0,63 HRF	Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HBW 2,5/187,5	N/A	4,1 HBW	4,3HBW
Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HR15N	0,01 HR15N	0,52 HR15N	0,53 HR15N	Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HV30	N/A	1,3 HV	1,2 HV
Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HR30N	0,01 HR30N	0,4 HR30N	0,41 HR30N	Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HV5	N/A	1,3 HV	1,2 HV
Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HR45N	0,01 HR45N	0,57 HR45N	0,58 HR45N	Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HV1 / HK	N/A	1,3 HV	1,2 HV
Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HR15T	0,01 HR15T	0,42 HR15T	0,37 HR15T	Medidor de dureza (durómetro)	Indirecto	HV0,5 / HK	N/A	1,3 HV	1,2 HV

# ANEXO I ALCANCES ACREDITADOS DE CONTROL Y MEDICIÓN LABORATORIOS METROLÓGICOS S.A. DE C.V.

				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
Durómetro Shore	Comparación directa	(10 a 100) HA	N/A	0,07 HA	0,15 HA	Durómetro Shore	Comparación directa	(10 a 100) HOOO	
Durómetro Shore	Comparación directa	(10 a 100) HB	N/A	0,07 HB	0,15 HB	Durómetro Shore	Comparación directa	(10 a 100) HOOO-S	
Durómetro Shore	Comparación directa	(10 a 100) HC	N/A	0,07 HC	0,15 HC				
Durómetro Shore	Comparación directa	(10 a 100) HD	N/A	0,07 HD	0,15 HD				
Durómetro Shore	Comparación directa	(10 a 100) HDO	N/A	0,07 HDO	0,15 HDO				
Durómetro Shore	Comparación directa	(10 a 100) HE	N/A	0,07 HE	0,15 HE				
Durómetro Shore	Comparación directa	(10 a 100) HM	N/A	0,07 НМ	0,15 HM				
Durómetro Shore	Comparación directa	(10 a 100) HO	N/A	0,07 HO	0,15 HO				
Durómetro Shore	Comparación directa	(10 a 100) HOO	N/A	0,07 HOO	0,15 HOO				

N/A

N/A

0.07 HOOO

0,07 HOOO-S

0.15 HOOO

0,15 HOOO-S