





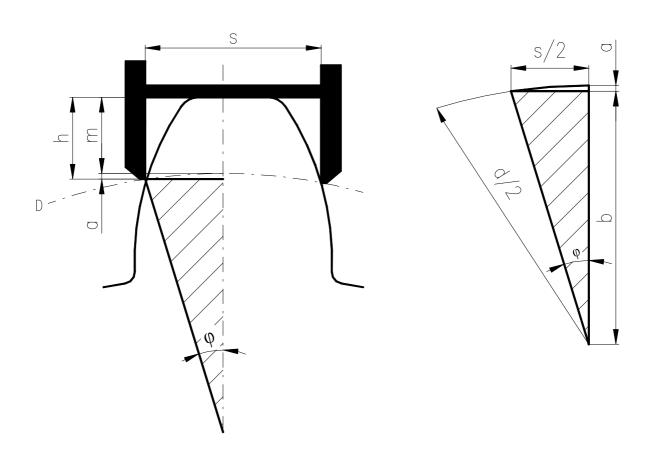


INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost, oblast podpory 1.5
Registrační číslo projektu:	CZ.1.07/1.5.00/34.0129
Název projektu	SŠPU Opava – učebna IT
Typ šablony klíčové aktivity:	V/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných kompetencí žáků středních škol (32 vzdělávacích materiálů)
Název sady vzdělávacích materiálů:	KOM IV
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Konstrukční měření IV, 4. ročník.
Sada číslo:	J-06
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	10
Označení vzdělávacího materiálu: (pro záznam v třídní knize)	VY_52_INOVACE_J-06-10
Název vzdělávacího materiálu:	Měření ozubených kol – měření na roztečném válci
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012
Jméno zhotovitele:	Ing. Karel Procházka

Měření na roztečném válci

U tohoto měření se měří tloušťka zubu na roztečné kružnici.











INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

$$\cos \varphi = \frac{b}{\underline{D}} \Rightarrow b = \frac{D}{2} \cos \varphi = \frac{z \cdot m}{2} \cos \varphi$$

$$\varphi = \frac{360}{4.z}$$

z – počet zubů kola

m - modul

$$a = \frac{D}{2} - b = \frac{z \cdot m}{2} - \frac{z \cdot m}{2} \cos \varphi = \frac{z \cdot m}{2} (1 - \cos \varphi)$$

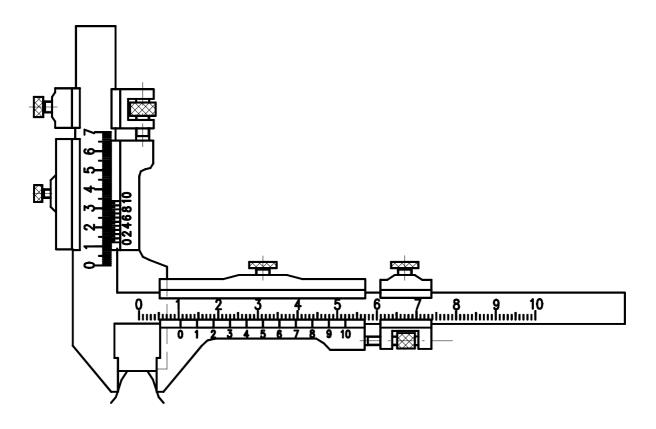
Pak výška, ve které se měří:

$$h = m + a = m \left[1 + \frac{z}{2} \left(1 - \cos \varphi \right) \right]$$

Tloušťka zubu:

$$s = 2\frac{D}{2}\sin\varphi = z \cdot m \cdot \sin\varphi$$

Měříme posuvným zuboměrem. Je to dvojité posuvné měřítko s kolmými stupnicemi. Nejprve na svislé stupnici nastavíme výšku h a stupnici zajistíme šroubem. Pak měříme tloušťku zubu s a odečítáme na vodorovné stupnici.











INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Měření je snadné a rychlé. Nevýhodou je, že naměřená hodnota závisí na přesnosti hlavového průměru kola a výpočty závisí na počtu zubů kola. Toto měření se používá málo.

Na následujícím obrázku je posuvný zuboměr.



Seznam použité literatury

- MARTINÁK, M.: Kontrola a měření. Praha: SNTL, 1989. ISBN 80-03-00103-X.
- ŠULC, J.: Technologická a strojnická měření. Praha: SNTL, 1982. ISBN 04-214-82.