



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Název a adresa školy:

**Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková
organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01**

IČO:

47813121

Projekt:

OP VK 1.5

Název operačního programu:

OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost

Typ šablony klíčové aktivity:

III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT (20
vzdělávacích materiálů)

Název sady vzdělávacích materiálů:

STT II

Popis sady vzdělávacích materiálů:

Strojírenská technologie II, 2. ročník

Sada číslo:

F–18

Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:

07

Označení vzdělávacího materiálu:
(pro záznam v třídní knize)

VY_32_INOVACE_F–18–07

Název vzdělávacího materiálu:

Zvláštní způsoby kování I

Zhotoveno ve školním roce:

2011/2012

Jméno zhotovitele:

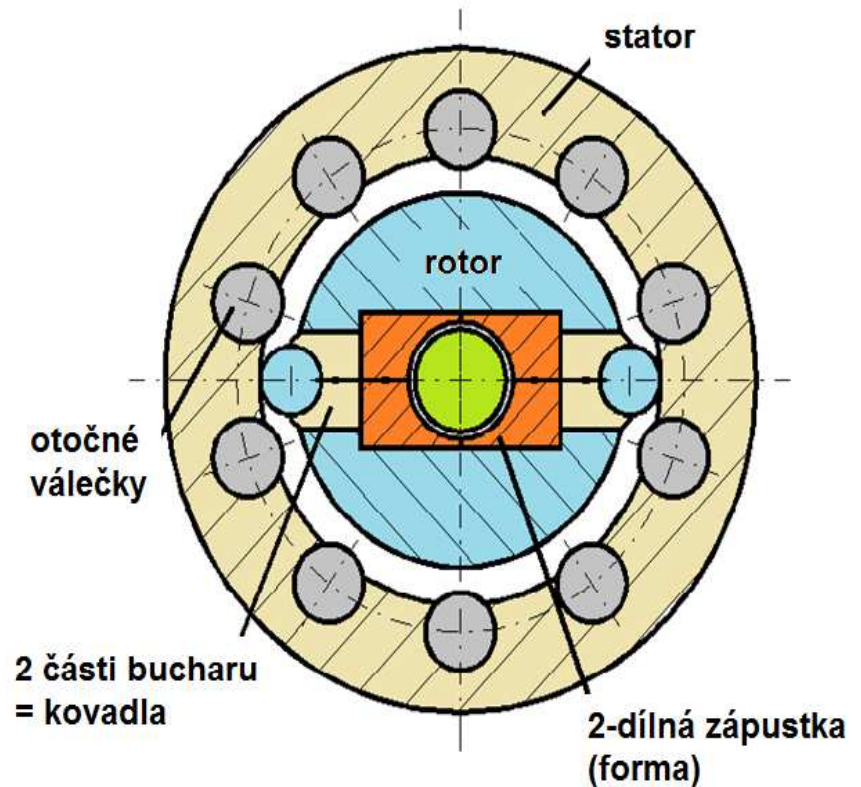
Ing. Palát Hynek

Speciální kování velkých výkovků na velkém bucharu

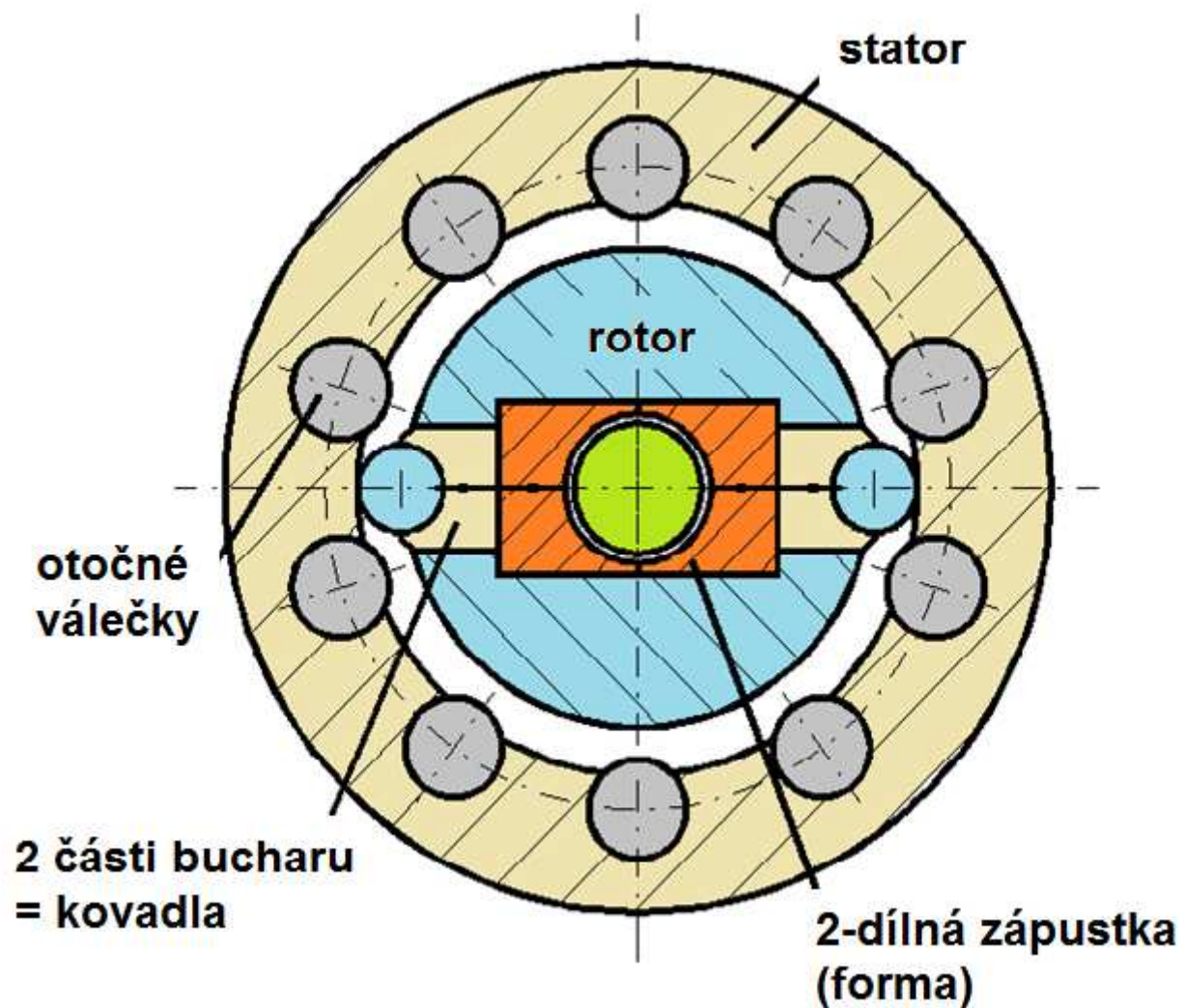


Rotační kování

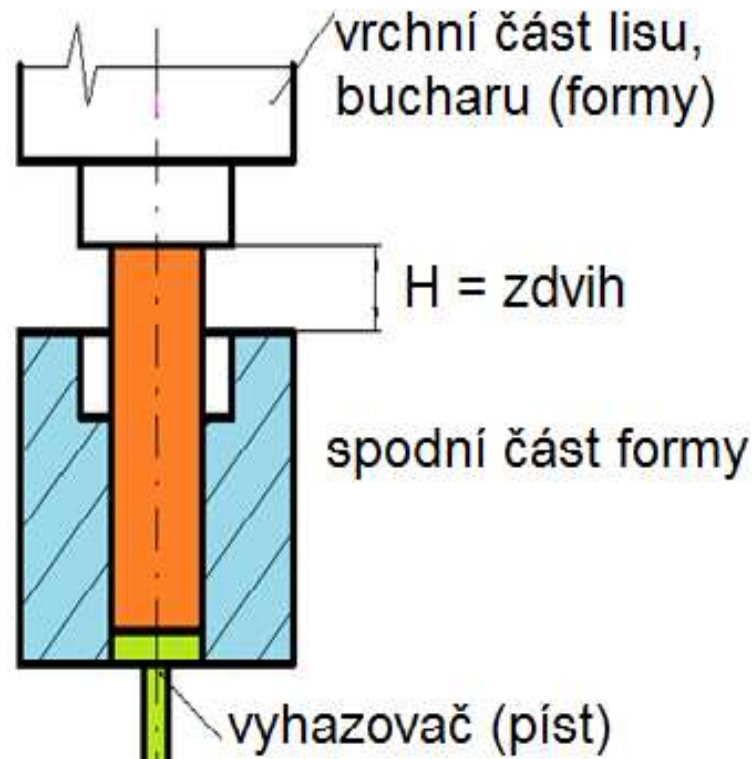
- K redukci průřezu tyčí a trubek.
- Dynamický způsob tváření.
- Materiál je kován z více stran.
- Rotor se roztočí a když jeho válečky narazí na válečky statoru, dojde jejich vymrštění směrem k výkovku.
- Výkovek je tvářen kovadly, zápustkami v rotoru.



Rotační kování



Kování pěchováním - protlačováním



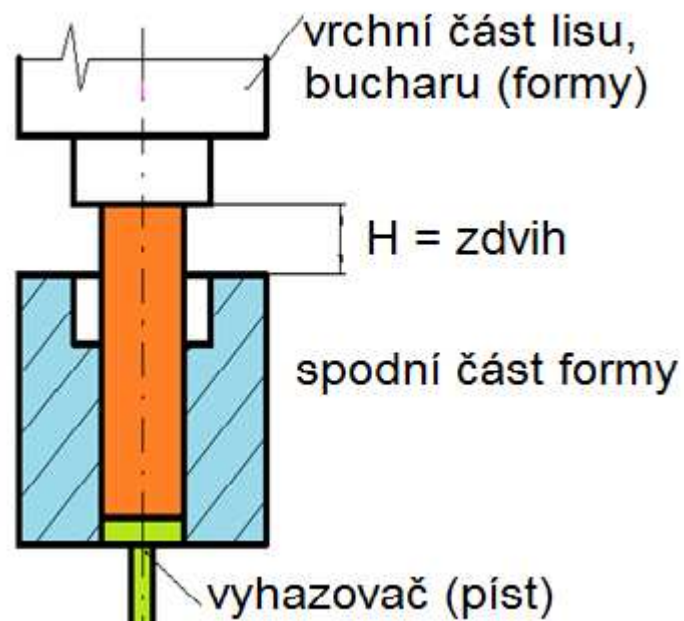
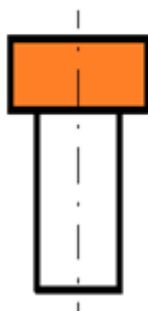
- Polotovar nahřejeme na tvářecí (kovací) teplotu.
- Stačí nahřát jen tvářenou část polotovaru.
- Tvářený materiál je uzavřen v zápustce (průtlačnici) a stlačován průtlačníkem.
- Pro ocel, hliník, měď.
- Používá se k výrobě čepů.

Kování pěchováním

polotovar = tyč



výkovek = čep
(polotovar pro šroub)



Seznam použité literatury

- Hluchý, M., Kolouch, J., Paňák, R. *Strojírenská technologie 2 – 1.díl*, 2. vyd. Praha: Scientia, 2001. ISBN 80-7183-244-8.
- Dillinger, J. a kol. *Moderní strojírenství pro školu a praxi*, Praha: Europa – Sobotáles, 2007. ISBN 978-80-86706-19-1.
- http://en.wikipedia.org/wiki/File:Bochumer_Verein-03-50142.jpg