

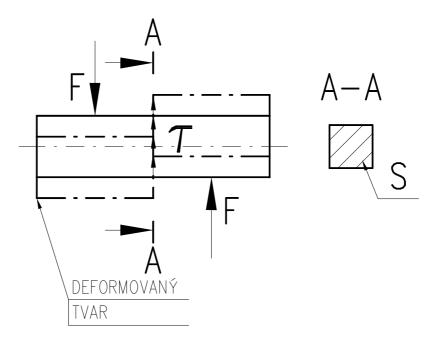






Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková
	organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost, oblast podpory 1.5
Registrační číslo projektu:	CZ.1.07/1.5.00/34.0129
Název projektu	SŠPU Opava – učebna IT
Typ šablony klíčové aktivity:	III/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných
	kompetencí žáků středních škol (20 vzdělávacích materiálů)
Název sady vzdělávacích materiálů:	MEC I
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Mechanika I, 1. ročník
Sada číslo:	G-19
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	19
Označení vzdělávacího materiálu:	VY_32_INOVACE_G-19-19
(pro záznam v třídní knize)	
Název vzdělávacího materiálu:	Smyk, ohyb, krut
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012
Jméno zhotovitele:	Ing. Iva Procházková

Smyk (střih)



Součást se smýká (nastřihává).

$$\tau_s = \frac{F}{S}$$

Napětí je po průřezu rozděleno rovnoměrně.

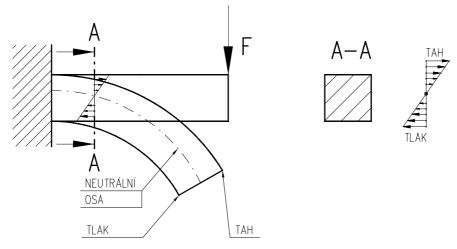








Ohyb



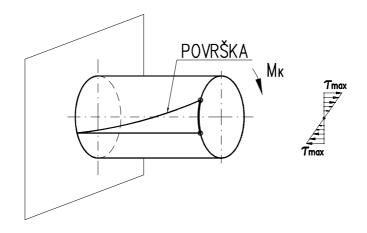
Součást se ohýbá vlivem ohybového momentu.

$$W_0 = \frac{b \cdot h^2}{6}$$

Napětí je rozloženo nerovnoměrně, v horní polovině je tah, v dolní tlak. Neutrální osa má nulové napětí.

$$\sigma_{O} = \frac{M_{O}}{W_{O}} = \frac{\text{ohybov\'y moment}}{\text{modul pr\'u\'rezu v ohybu}}$$

Krut



Součást se natáčí do šroubovice.

$$\tau_K = \frac{M_K}{W_K} = \frac{\text{kroutící moment}}{\text{modul průřezu v rutu}}$$

Napětí je rozloženo nerovnoměrně, v ose tyče je nulové.

Obecný závěr:

Uvedená namáhání je možné i kombinovat.





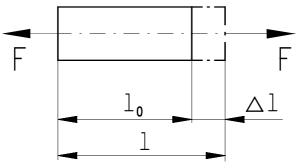




Základní druhy deformace

Prodloužení Al

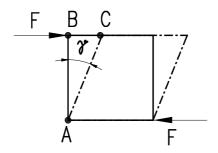
Tedy změna délky (záporná = zkrácení). Je způsobeno normálným napětím σ .



Počítáme relativní prodloužení $\epsilon = \frac{\Delta l}{l_0} \cdot 100 \, [\%]$

Zkos γ

Je to změna úhlu. Odpovídá tečným napětím τ

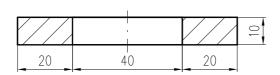


Pro malé úhly γ lze psát:

$$tg \gamma = \gamma = \frac{BC}{AB}$$

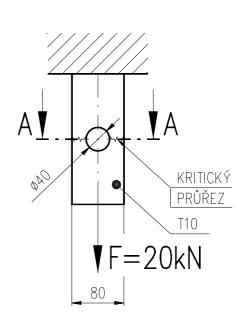
Př.: Vypočítejte napětí v tažení tyči podle obrázku.

Počítáme v nejužším místě!



$$S = 2 \cdot 20 \cdot 10 = 400 \text{ mm}^2$$

$$\sigma = \frac{F}{S} = \frac{20.000}{400} = 50 \text{ MPa}$$







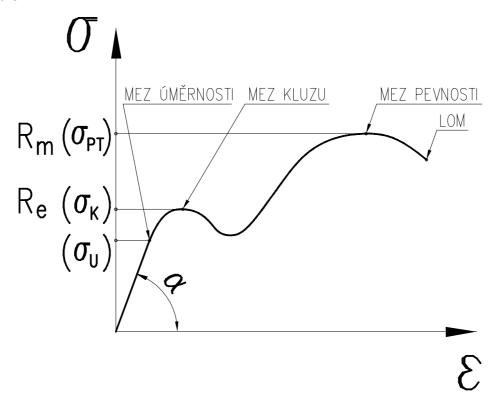




Tah, tlak

Diagram tahové zkoušky

Tahová zkouška se provádí na normalizované zkušební tyčince, která se přetrhne tzv. trhacím strojem. V průběhu zkoušky stroj zapisuje závislost síly na prodloužení tyčinky, nebo častěji napětí na deformaci ε.



$$\varepsilon = \frac{\Delta l}{l_0}$$

První úsek diagramu je přímkový, lze ho proto popsat rovnicí přímky.

 $\sigma = tg\alpha \cdot \epsilon$

 $\sigma = E \cdot \epsilon$

Tento vztah se nazývá Hookeův zákon a udává nám vztah mezi napětím a relativní deformací.

Hodnota E – modul pružnosti v tahu.

 $E_{\text{oceli}} = 2.1 \cdot 10^5 \text{ MPa}$

 $E_{litiny} = 0.85 \cdot 10^5 \text{ MPa}$

Je to materiálová konstanta.

R_e – mez kluzu – je to napětí, při kterém se začínají výrazně rozvíjet plastické, tedy trvalé deformace.

R_m – **mez pevnosti** – je to napětí, při kterém součást praskne.









Při napětí nižším než R_e se součást po odlehčení vrátí do původního tvaru. Při napětí větším než R_e zůstane součást trvale deformovaná.

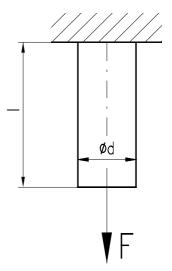
Hodnoty R_e a R_m najdeme v materiálových listech nebo ve strojnických tabulkách.

Př.: Vypočítejte o kolik se prodlouží tyč o průměru d = 10 mm a délky 1 m, materiál – ocel E = $2.1 \cdot 10^5$ MPa, F = 10 kN.

$$\sigma = \frac{F}{S} = \frac{F}{\frac{\pi \cdot d^2}{4}} = \frac{10.000 \cdot 4}{\pi \cdot 10^2} = 127,32 \text{ MPa}$$

$$\epsilon = \frac{\sigma}{E} = \frac{127}{2,1 \cdot 10^5} = 0,000.6 \ (= 0,06\%)$$

$$\epsilon = \frac{\Delta l}{l} \rightarrow \Delta l = \epsilon \cdot l = 0,000.6 \cdot 1.000 = 0,6 \text{ mm}$$



Seznam použité literatury

- SALABA S. MATĚNA A.: MECHANIKA I STATIKA pro SPŠ strojnické. Praha: SNTL, 1977.
- MRŇÁK L. DRDLA A.: MECHANIKA Pružnost a pevnost pro střední průmyslové školy strojnické.
 Praha: SNTL, 1977.
- TUREK, I., SKALA, O., HALUŠKA J.: MECHANIKA Sbírkα úloh. Praha: SNTL, 1982.
- LEINVEBER, J. VÁVRA, P.: Strojnické tabulky. 5. doplněné vydání. Praha: Albra, 2011. ISBN 80-7361-033-7.