

Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01
IČO:	47813121
Projekt:	OP VK 1.5
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost
Typ šablony klíčové aktivity:	V/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných kompetencí žáků středních škol (32 vzdělávacích materiálů)
Název sady vzdělávacích materiálů:	STT IV
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Strojírenská technologie IV, 4. ročník
Sada číslo:	I-04
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	20
Označení vzdělávacího materiálu: (pro záznam v třídní knize)	VY_52_INOVACE_I-04-20
Název vzdělávacího materiálu:	Stříhání III
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012
Jméno zhotovitele:	Ing. Hynek Palát



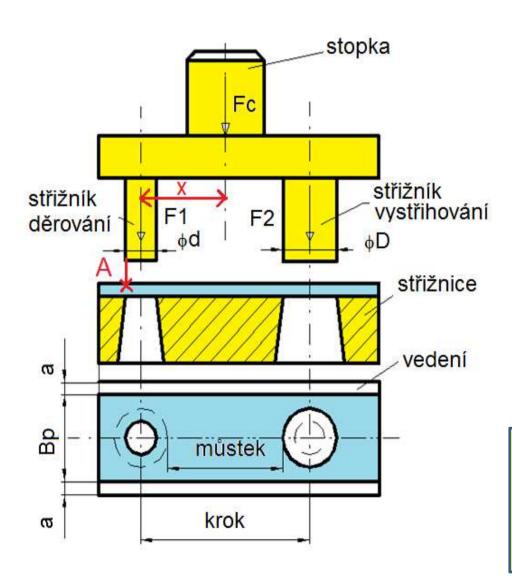
Střižnice a postup střihu



Lisování je často nejlevnější způsob vytváření otvorů do plechu v sériové a hromadné výrobě.



Určení polohy osy stopky x



Účinek sil F_1 a F_2 (moment) musí být stejně velký jako moment síly F_c .

$$\Sigma M_A = 0$$

$$F_1 \cdot \frac{d}{2} + F_2 \cdot \left(\frac{d}{2} + K\right) = F_c \cdot \left(\frac{d}{2} + K\right)$$

$$\mathbf{x} = \frac{\mathbf{F_1} \cdot \frac{\mathbf{d}}{2} + \mathbf{F_2} \cdot \left(\frac{\mathbf{d}}{2} + \mathbf{K}\right)}{\mathbf{F_c}} - \frac{\mathbf{d}}{2}$$

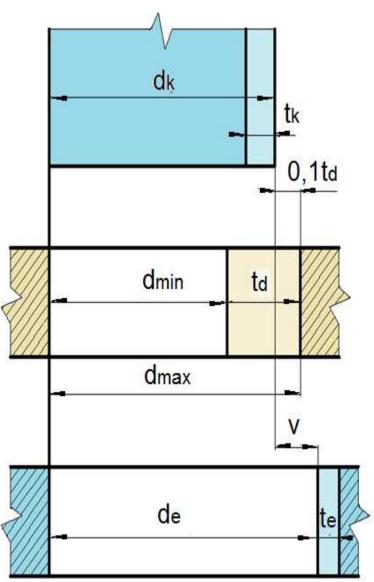








Střižník a střižnice děrování



t_k**= t**_e = tolerance střižníku = toleranci střižnice.

Vůle mezi střižníkem a střižnicí:

m je součinitel materiálu (STB). U děrování vycházíme z rozměru střižníku.

t je tloušťka plechu.

Průměr střižníku:

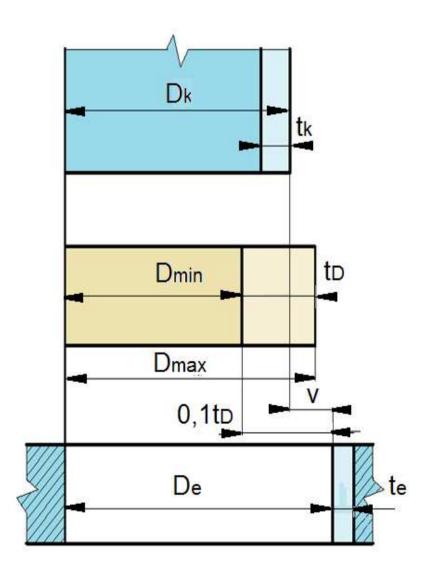
$$\emptyset \mathbf{d_k} = [\mathbf{d_{max}} - \mathbf{0}, \mathbf{1} \cdot \mathbf{t_d}] - \mathbf{t_k}$$

Průměr střižnice:

$$\emptyset d_e = [\emptyset d_k + v] + t_e$$



Střižník a střižnice vystřihování



U vystřihování vycházíme z rozměru střižnice.

Výrobek padá dolů pod střižnici.

Průměr střižnice:

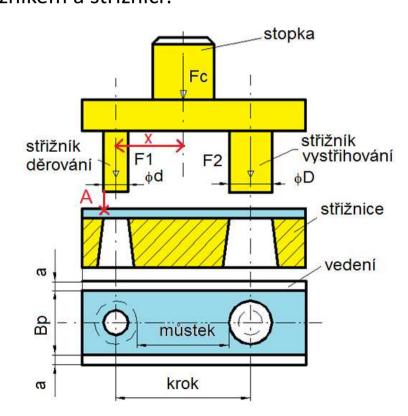
$$\emptyset \mathbf{d_e} = [\emptyset \mathbf{d_{min}} + \mathbf{0}, \mathbf{1} \cdot \mathbf{t_d}] + \mathbf{t_e}$$

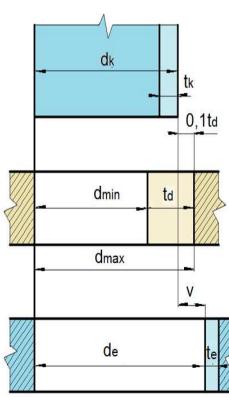
Průměr střižníku:

$$\emptyset \mathbf{d_k} = [\emptyset \mathbf{d_e} - \mathbf{v}] - \mathbf{t_k}$$



- K čemu slouží stopka lisovacího nástroje? Jaká síla působí ve stopce? Nakreslete schéma a odvoďte vzorec pro polohu osy stopky.
- Jak se vypočítá rozměr střižníku a střižnice? Na čem je závislá a jak se vypočítá vůle mezi střižníkem a střižnicí?







Seznam použité literatury

- Řasa, J., Haněk, V., Kafka, J. Strojírenská technologie 4, 1. vyd. Praha: Scientia, 2003. ISBN 80-7183-284-7.
- Dillinger, J. a kol. *Moderní strojírenství pro školu a praxi,* Praha: Europa Sobotáles, 2007. ISBN 978-80-86706-19-1.