







Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková						
,	organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01						
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost, oblast podpory 1.5						
Registrační číslo projektu:	CZ.1.07/1.5.00/34.0129						
Název projektu	SŠPU Opava – učebna IT						
Typ šablony klíčové aktivity:	V/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných						
Typ sabiotty kilcove aktivity.	kompetencí žáků středních škol (32 vzdělávacích materiálů)						
Název sady vzdělávacích materiálů:	Praxe II+III						
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Frézování + CNC obrábění, 2. a 3. ročník						
Sada číslo:	H-02						
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	04						
Označení vzdělávacího materiálu:	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\						
(pro záznam v třídní knize)	VY_52_INOVACE_H-02-04						
Název vzdělávacího materiálu:	Otázky testu BOZP, hodnocení						
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012						
Jméno zhotovitele:	Josef Švrčina						

OTÁZKY K TESTU BOZP DLE ČSN 20 0700

(varianty A - B - C - D)

Tato norma je nahrazena od 21. 11. 1998 normou ČSN EN 292-1 a ČSN EN 292-2 + A1

23. Co všechno musí provést obsluha strojů po skončení práce? Správný sled operací!

- A. Vypnout stroj hlavním vypínačem, očistit ho od třísek a olejů, uložit na určená místa nástroje, měřidla a namazat nekryté vodící plochy.
- B. Vypnout stroj, ovládací páky dát do "0"poloh, odstranit ze stroje obrobky, měřidla, třísky a očistit stroj hadrem od olejů a chladících emulzí.
- C. Dát ovládací páky do "0" poloh (posuvy, otáčky), vypnout hlavní vypínač stroje, odstranit ze stroje, měřidla, nástroje, obrobky apod. Očistit stoj od třísek, olejů a chladicí kapaliny a namazat nekryté vodící plochy.
- D. Vypnout stroj hlavním vypínačem, ovládací páky dát do polohy "0", odstranit obrobky, nástroje, měřidla, očistit stroj od třísek a olejů a namazat nekryté vodící plochy.









OTÁZKY K TESTU BOZP DLE ČSN 20 0700

24. Co je to vyložení nástrojů a jak má být voleno?

- A. Vzdálenost břitu nástroje od obrobku. Volíme ji co největší.
- B. Vzdálenost břitu nástroje od jeho upínací základny, volíme ji co nejmenší.
- C. Je to vzdálenost, o kterou se posune břit nástroje při první třísce. Volíme ji dle druhu materiálu.
- D. Je to vzdálenost břitu nástroje od středu obráběného materiálu. Volíme ji proto co nejmenší!

25. Jakou hmotnost břemena může přenášet mládež do 16 ti let ve dvojicích?

- A. 25 kg.
- B. 30 kg.
- C. 40 kg.
- D. 50 kg.

26. Jak má postupovat obsluha stroje při přerušení dodávky el. proudu?

- A. Musí ihned vypnout stroj hlavním vypínačem, ovládací páky dát do polohy "0", aby po obnovení dodávky el. energie nedošlo k samovolnému spuštění stroje nebo k pohybu některých jeho částí.
- B. Musí vypnout stroj, ovládací páky dát do "0" poloh a vypnout hlavní vypínač stroje, aby po obnovení dodávky el. energie nedošlo k samovolnému spuštění stroje nebo k pohybu některých jeho částí.
- C. Musí ihned vypnout posuvy, otáčky a hlavní vypínač stroje, aby po obnovení dodávky el. energie nedošlo k samovolnému spuštění stroje nebo k pohybu některých jeho částí.
- D. Musí vypnout stroj, ovládací páky dát do "0" poloh, vypnout hlavní vypínač stroje, aby po obnovení dodávky el. energie nedošlo k samovolnému spuštění stroje nebo k pohybu některých jeho částí a nahlásit to vyučujícímu.

OTÁZKY K TESTU BOZP DLE ČSN 20 0700

27. Jaké jsou osobní ochranné pracovní prostředky?

A. Pracovní boty, pokrývka hlavy, brýle, rukavice, pracovní oblek.









- B. Pracovní boty, pokrývka hlavy, brýle, rukavice, pracovní oblek, pracovní plášť, tlumiče hluku na uši.
- C. Pracovní plášť, boty, čepice, ochranný štít, rukavice, pracovní oblek, ucpávky do uší, nebo jiný prostředek pro ochranu sluchu.
- D. Pracovní boty, pokrývka hlavy, brýle, ochranný šátek, pracovní oblek, ochranný pracovní štít.

28. Vyskytne-li se závada na stroji, je obsluhující povinen.

- A. Přeruší práci, vypne stroj hlavním vypínačem a požádá vyučujícího o novou práci.
- B. Může také vypomáhat jinému žákovi při práci na strojích.
- C. Okamžitě to nahlásit vyučujícímu, který zajistí opravu, popřípadě na ně upozorní pracovníka další směny. Jedná -li se o drobnou závadu, může ji odstranit sám.
- D. Okamžitě přeruší práci a nahlásí to vedoucímu dílen. Žáci nesmí závady odstraňovat sami.
- E. Okamžitě to nahlásit vyučujícímu, který zajistí opravu, popřípadě na ně upozorní pracovníka další měny. Žáci nesmí závady odstraňovat sami.

29. Čištění strojů stlačeným vzduchem je?

- A. Dovoleno pouze pod dohledem vyučujícího.
- B. Čištění strojů stlačeným vzduchem je zakázáno (možnost zranění spolupracovníků zrak).
- C. Zakázáno jen ve školních dílnách.
- D. Dovoleno, jen když se nikdo nedívá, aby nedošlo ke zranění očí, a musí být v dílně nainstalovaný kompresor na stlačený vzduch!

30. Co všechno musí provést obsluha před zahájením práce na obráběcích strojích?

- A. Nasadit si ochranné pracovní prostředky (čepici, brýle).
- B. Odsunout nástroj do bezpečné vzdálenosti.
- C. Nastavit ochranná zařízení do činné polohy pokud charakter práce vyžaduje jejich použití.
- D. Nesmí používat jen kožené rukavice, aby se nepořezal o břity nástroje.









TABULKA HODNOCENÍ TESTU BOZP

SŠPU	Ора	ava		Tes	t BOZP dle ČSN 20 0700							Var. A			
Datum	-				Třída				Jméno						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Α															
В															
С															
D															
	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Α															
В															
С															
D															
Počet b	t bodů Hodnod		ení	ní				Hodnotil							

Hodnocení testu BOZP

Maximální počet bodů je 30.

Hodnocení. 28 – 30 bodů – výborný

25 – 27 bodů – 1/2

22 – 24 bodů – chvalitebný

19 – 21 bodů – *2/3*

18 – 20 bodů – 3

Při dosažení počtu bodů 17 a míň žák neprospívá a musí test opakovat!

Seznam použité literatury

- ELTEK S.R.O. Albertova 3985 Kroměříž. *Uživatelská příručka pro* SUF 16 PC.
- LEINVEBER, J. VÁVRA, P.: Strojnické tabulky. 3. doplněné vydání. Praha: Albra, 2006. ISBN 80-7361-033-7.
- Všeobecná bezpečnostní norma pro obráběcí stroje dle ČSN 20 0700 nahrazena od 21. 11. 1998
 normou ČSN EN 292-1 a ČSN EN 292-2 + A1 upravena pro vnitřní použití na průmyslové škole.