

Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost, oblast podpory 1.5
Registrační číslo projektu:	CZ.1.07/1.5.00/34.0129
Název projektu	SŠPU Opava – učebna IT
Typ šablony klíčové aktivity:	V/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných kompetencí žáků středních škol (32 vzdělávacích materiálů)
Název sady vzdělávacích materiálů:	<b>KOM IV</b>
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Konstrukční měření IV, 4. ročník.
Sada číslo:	<b>J-06</b>
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	<b>06</b>
Označení vzdělávacího materiálu: (pro záznam v třídní knize)	VY_52_INOVACE_J-06-06
Název vzdělávacího materiálu:	<b>Měření závitů – vnitřní závit</b>
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012
Jméno zhotovitele:	Ing. Karel Procházka

## Vnitřní závit

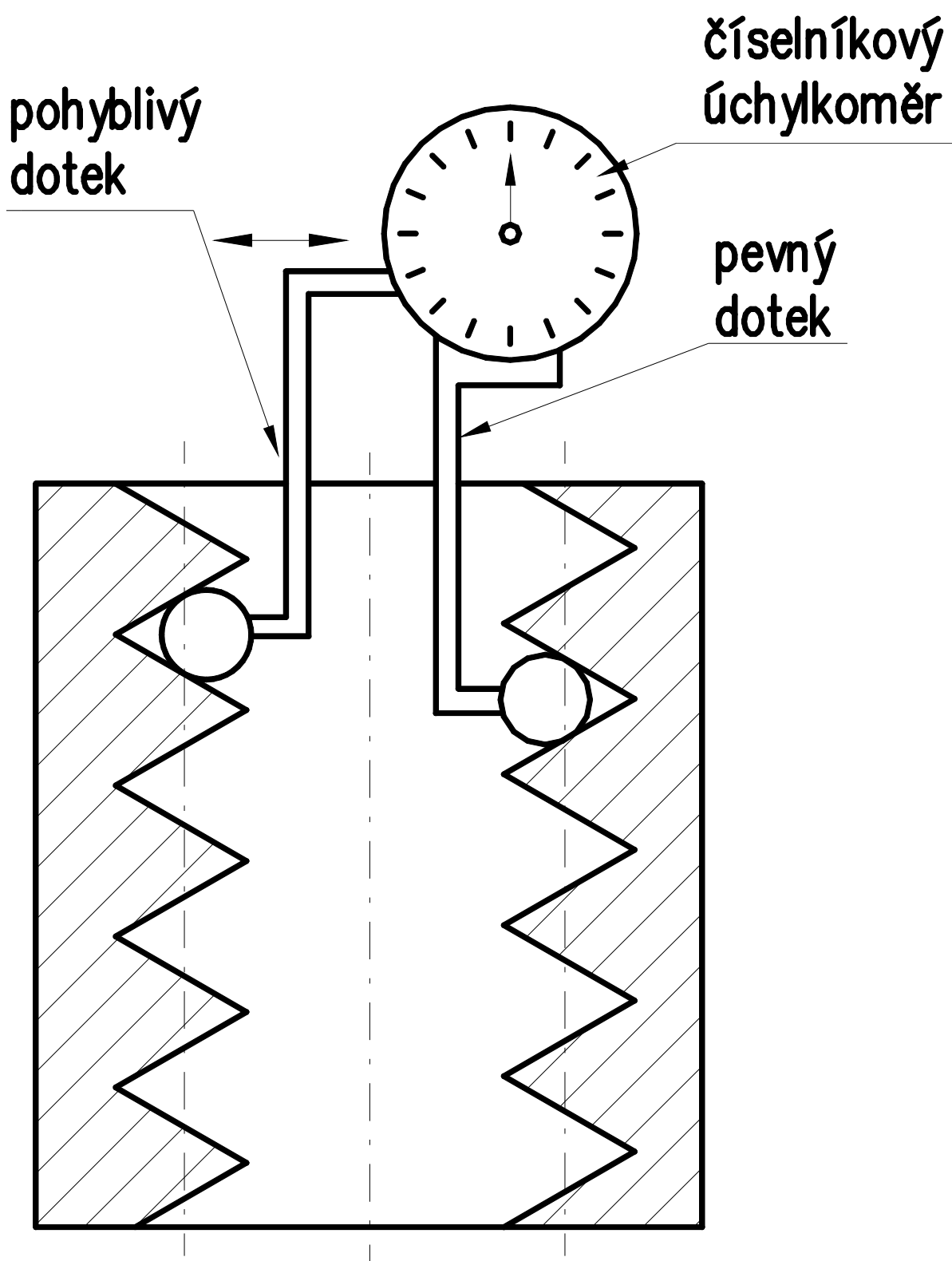
Měří se obtížněji než vnější závit.

### Malý průměr závitu $D_3$

Měříme běžnými měřidly, například mikrometrem na dutiny.

### Střední průměr závitu $D_2$

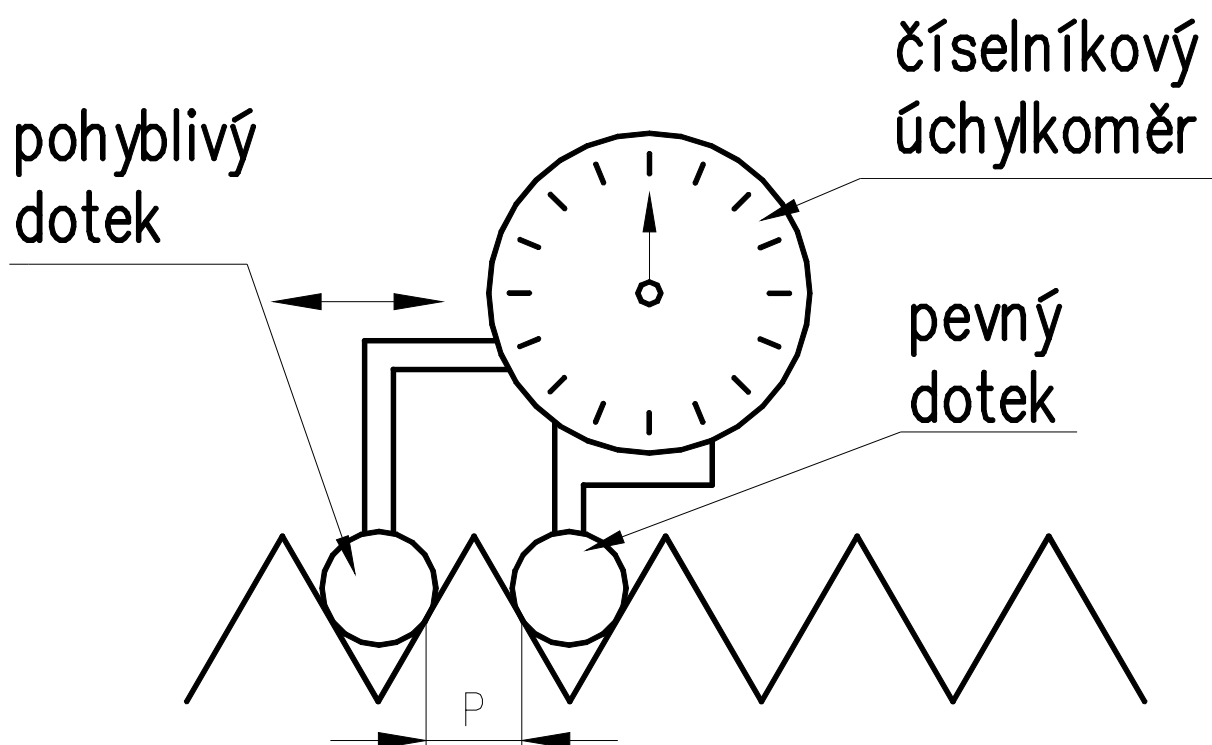
Měříme číselníkovým úchylkoměrem nebo mikrometrem s kulovými doteky. Průměr doteku volíme tak, aby se závitu dotýkal na středním průměru.



## Stoupání závitu P

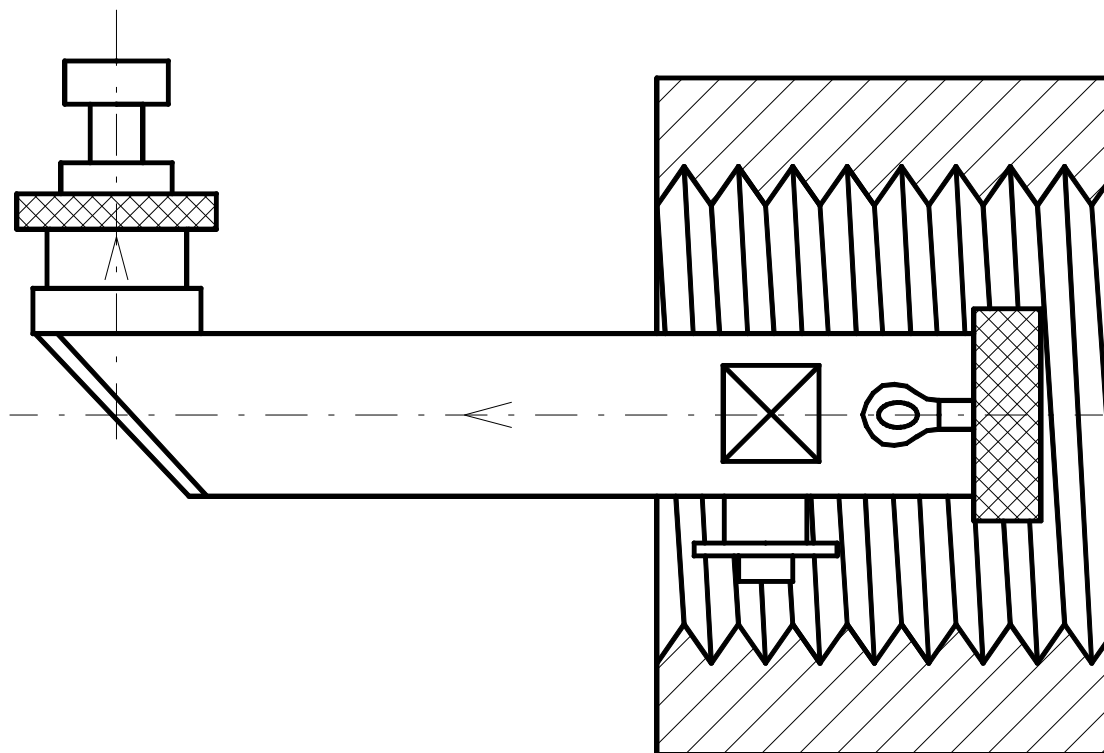
- Číselníkovým úchylkoměrem s kulovými doteky

Úchylkoměr s kulovými doteky předem seřídíme šablonou. Na stupnici pak odečítáme odchylku od nastavené hodnoty. Průměr kulového doteku volíme takový, aby se závitu dotýkal na jeho středním průměru.



- **Optický profilprojektorem nebo Optický speciálním mikroskopem**

Tenký mikroskop se vsune do matice, pomocí mikrometrického šroubu nastavujeme rysku v okuláru na vrcholek závitů a měříme stoupání.



## Závitový profil

U vnitřních závitů se měří velmi obtížně, v případě nutnosti měříme plastový odlitek závitů.

### Zadání pro praktické měření:

Změřte střední průměr závitů závitovým mikrometrem a měřením přes drátky. Měření proveďte pětkrát.

**Závit:**

Závit	Stoupání	Střední průměr závitů

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

**Vypočtená hodnoty:**

Rozměr přes drátky	Průměr drátků

**Naměřené hodnoty:**

Číslo měření	1	2	3	4	5
Rozměr přes drátky					
Střední průměr závitu vypočítaný z rozměru přes drátky					
Střední průměr závitu měřený závitovým mikrometrem					

**Seznam použité literatury**

- MARTINÁK, M.: *Kontrola a měření*. Praha: SNTL, 1989. ISBN 80-03-00103-X.
- ŠULC, J.: *Technologická a strojnická měření*. Praha: SNTL, 1982. ISBN 04-214-82.