

Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01		
IČO:	47813121		
Projekt:	OP VK 1.5		
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost		
Typ šablony klíčové aktivity:	III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT (20 vzdělávacích materiálů)		
Název sady vzdělávacích materiálů:	STT II		
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Strojírenská technologie II, 2. ročník		
Sada číslo:	F—18		
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	18		
Označení vzdělávacího materiálu: (pro záznam v třídní knize)	VY_32_INOVACE_F-18-18		
Název vzdělávacího materiálu:	Prášková metalurgie II		
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012		
Jméno zhotovitele:	Ing. Palát Hynek		



Výrobky práškové metalurgie

Výrobky PM		
Slinuté karbidy.	Řezná, tvářecí nástroje, trysky, měřidla.	
Kluzné materiály.	Kluzná ložiska, kluzná vedení strojů, vodící, pístní kroužky.	
Třecí materiály.	Třecí spojky, obložení brzd.	
Magnety.	Jádra elektromagnetů, antény, transformátory.	
Kovy s vysokou teplotou tavení.	Pyrometry, trysky hořáků, raketových motorů, termočlánky.	



Slinuté karbidy

18 xxx je vyhrazeno SK	Slinuté karbidy	
1.Slinuté karbidy – Widia.	Řezné a tvářecí, lisovací nástroje.	
WC, TiC, TaC + pojivo Co.	Průvlaky na výrobu drátů.	
Lisovací p = 100 až 200 MPa.	Nástroje pro hornictví- vrtací korunky.	
Slinování při 700 - 900°C ve vodíkové atmosféře, která brání nauhličení povrchu.	Válce válcovacích stolic – dráty, tyče.	
Čím ↑ Co, tím je↓ T slinování.	Pískovací trysky, lopatky metacích strojů, tryskačů.	
Skupiny PMK.	Měřidla, kulička Brinella, nástroje odolné proti opotřebení.	



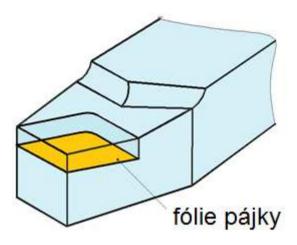






Břitové destičky ze slinutých karbidů



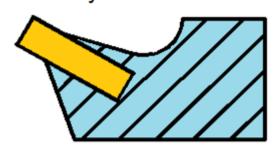








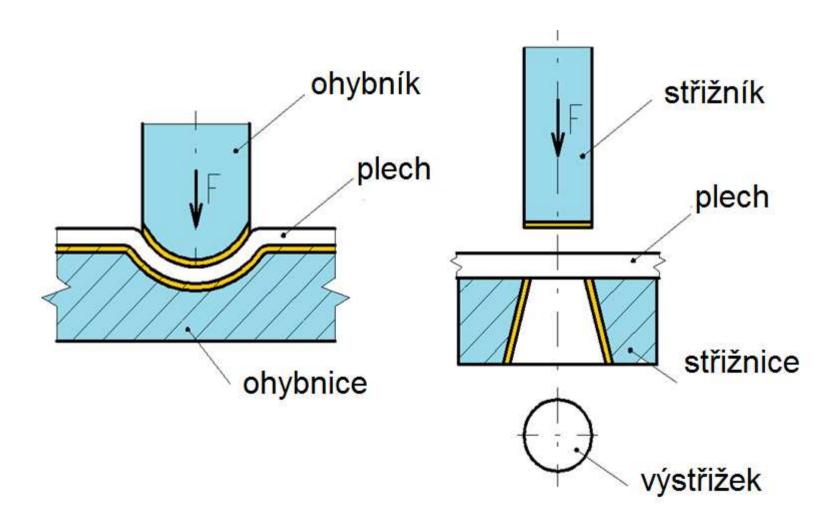
svěrné spojení pomocí drážky





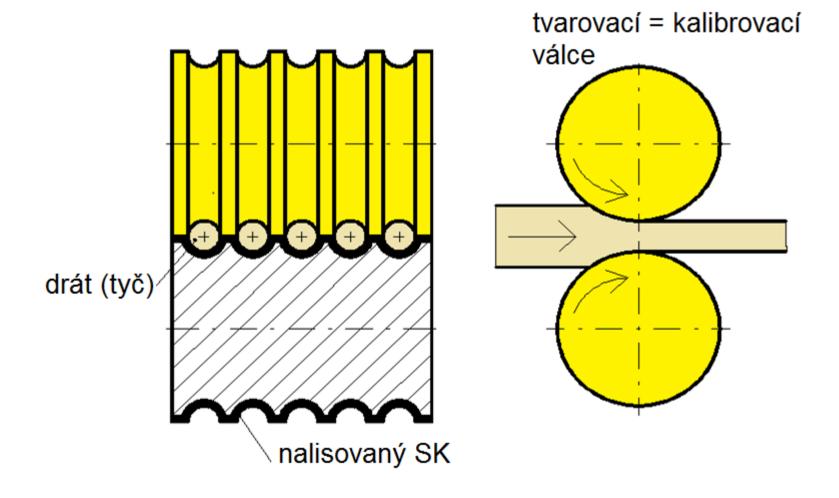


Tvářecí nástroje ze SK





Tvářecí válce ze SK





Kluzné materiály

Součásti	Charakteristika	
Kluzná samomazná ložiska.	 Materiál s póry vyplněnými mazivem. Čisté Fe s C do 0,1% (grafit). Bronz s C až 1,5 % - mohou pracovat i za sucha. 	
Pórovité Fe.	 Nejpoužívanější na ložiska PM, 25% pórů. Nahrazuje bronz, je levnější, má vyšší pevnost. 	
Pístní kroužky, vodící pouzdra.	Proti zadření – grafit, Cu.	

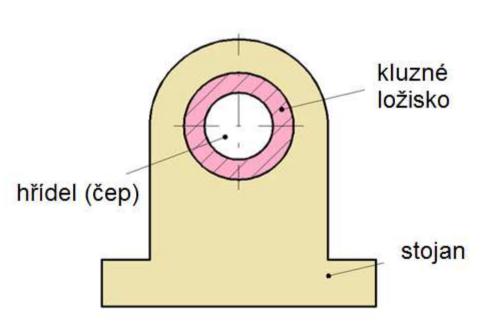


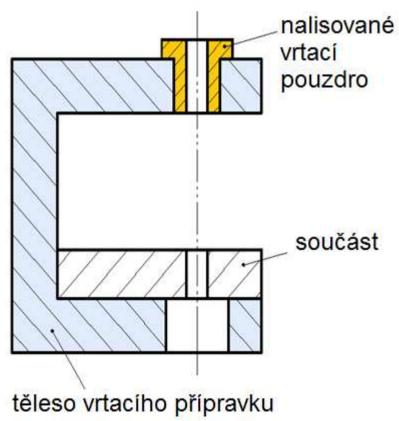
Kluzné materiály ze SK

mají vysoký součinitel smykového tření

Kluzná ložiska

Vrtací pouzdra



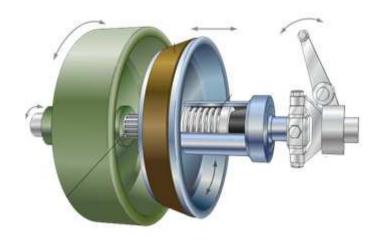




Třecí materiály – obložení brzd a spojek

Mají vysoký součinitel smykového tření i za vysokých teplot, odolnost proti otěru

Třecí materiály				
Pórovitý SnPb	Pórovitý Sn Pb	Pórovitý Sn Pb	Fe + 8 až 12%	
bronz + grafit	bronz + grafit+ SiO ₂	bronz + grafit +	grafitu – snese	
	+ azbest	křemen + Fe	vyšší tlaky	







Cermety

- Keramika + kov.
- Vysokotavitelný materiál.
- Spojuje vlastnosti keramiky a kovu.
- Keramika = tvrdost.
- Kov = tvárnost, houževnatost.
- => odolnost proti rázům.
- $T = a \times 1200$ °C.
- Základ tvoří TiC, TiN.





Magnetické ferity

- Z kovů nebo jejich kysličníků.
- Měkké a tvrdé magnety.
- Fe nebo Fe + Al, Ni, Co (Mo).
- Magnety Alniko = Fe, Al, Ni a Co.
- Nekovové magnety jsou tvořeny FeO nebo Fe_2O_3 + oxidy Zn nebo Mn = magnetické ferity.
- Sloučeniny MnOFe₂O₃ a ZnOFe₂O₃.





Úkoly:

- Vyjmenujte výrobky práškové metalurgie. Jaké materiály spojují? Na co se používají?
- Co to jsou cermety a na co se používají?







Seznam použité literatury

- Hluchý, M., Kolouch, J., Paňák, R. Strojírenská technologie 2 –
 1.díl, 2. vyd. Praha: Scientia, 2001. ISBN 80-7183-244-8.
- Dillinger, J. a kol. *Moderní strojírenství pro školu a praxi,* Praha: Europa Sobotáles, 2007. ISBN 978-80-86706-19-1.
- http://upload.wikimedia.org/wikipedia/commons/4/41/Gesinte rtes-Rad.jpg
- http://cs.wikipedia.org/wiki/Soubor:Ceramic_magnets.jpg
- http://commons.wikimedia.org/wiki/File:Cone_clutch.svg