







Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková
	organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost, oblast podpory 1.5
Registrační číslo projektu:	CZ.1.07/1.5.00/34.0129
Název projektu	SŠPU Opava – učebna IT
Typ šablony klíčové aktivity:	V/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných
	kompetencí žáků středních škol (32 vzdělávacích materiálů)
Název sady vzdělávacích materiálů:	KOM IV
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Konstrukční měření IV, 4. ročník.
Sada číslo:	J-06
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	28
Označení vzdělávacího materiálu:	VY_52_INOVACE_J-06-28
(pro záznam v třídní knize)	
Název vzdělávacího materiálu:	Měření maziv – bod vzplanutí a tuhnutí
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012
Jméno zhotovitele:	Ing. Karel Procházka

Bod vzplanutí a bod hoření

Jsou to dvě vlastnosti oleje, které se obvykle měří najednou na stejném přístroji. Je to vlastně teplota, při které se začne olej teplem rozkládat a přestává mazat.

Bod vzplanutí – je to nejnižší teplota, při které se zahříváním oleje v normalizovaném přístroji vytvoří nad hladinou oleje tolik par, že při přiblížení plamínku vzplanou a hned zhasnou.

Bod hoření – je to nejnižší teplota, při které se zahříváním oleje v normalizovaném přístroji vytvoří nad hladinou oleje tolik par, že při přiblížení plamínku vzplanou a hoří nepřetržitě alespoň 5 sekund.

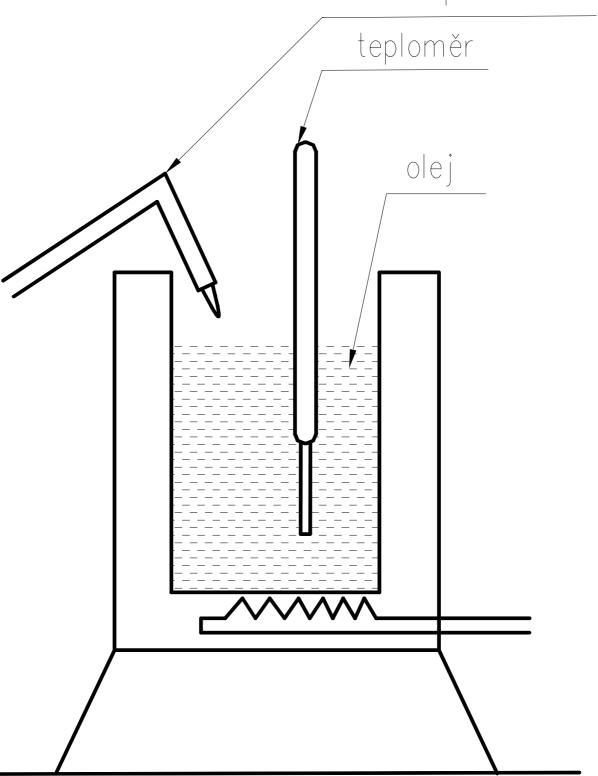








hořák s plamínkem













Bod tuhnutí

Při snižování teploty se začne zvyšovat viskozita oleje, až olej ztuhne a ztratí mazací schopnost. Je to důležitá hodnota pro oleje provozované při nízkých teplotách. Olej ve zkumavce ochladíme, až zcela ztuhne. Zkumavku pomalu ohříváme a sledujeme, kdy olej začne být tekutý.

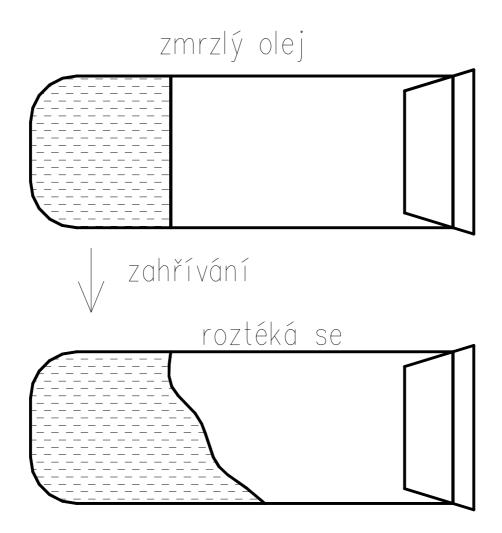








Bod tuhnutí – je to nevyšší teplota, při níž se hladina oleje ve vodorovně položené zkumavce nepohne alespoň 5 sekund.



Seznam použité literatury

- MARTINÁK, M.: Kontrola a měření. Praha: SNTL, 1989. ISBN 80-03-00103-X.
- ŠULC, J.: Technologická a strojnická měření. Praha: SNTL, 1982. ISBN 04-214-82.