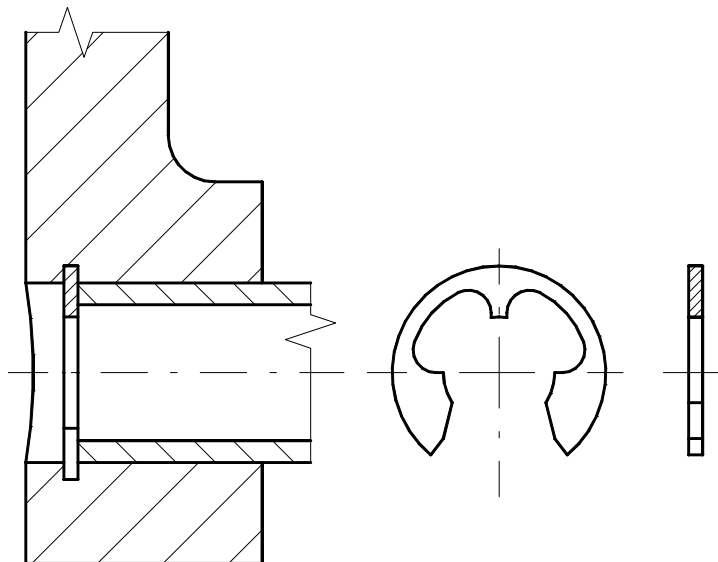


Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost, oblast podpory 1.5
Registrační číslo projektu:	CZ.1.07/1.5.00/34.0129
Název projektu	SŠPU Opava – učebna IT
Typ šablony klíčové aktivity:	V/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných kompetencí žáků středních škol (32 vzdělávacích materiálů)
Název sady vzdělávacích materiálů:	TEK I
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Technické kreslení, 1. ročník
Sada číslo:	H-01
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	21
Označení vzdělávacího materiálu: (pro záznam v třídní knize)	VY_52_INOVACE_H-01-21
Název vzdělávacího materiálu:	Pojistné a stavěcí kroužky
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012
Jméno zhotovitele:	Ing. Iva Procházková

Pojistné a stavěcí kroužky

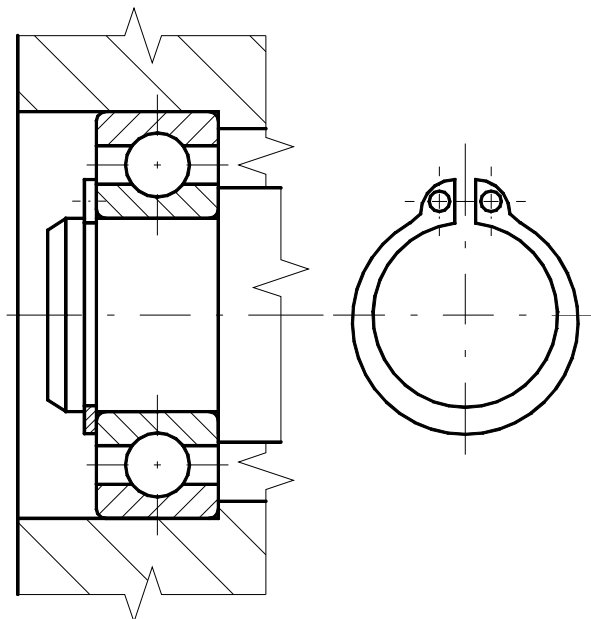
Zajišťují strojní součásti proti osovému posunu. Slangově se jim říká „segerovky“, „Segerovy kroužky“.

Kreslení pojistného kroužku na výkrese sestavení, který axiálně zajišťuje součást v díře:

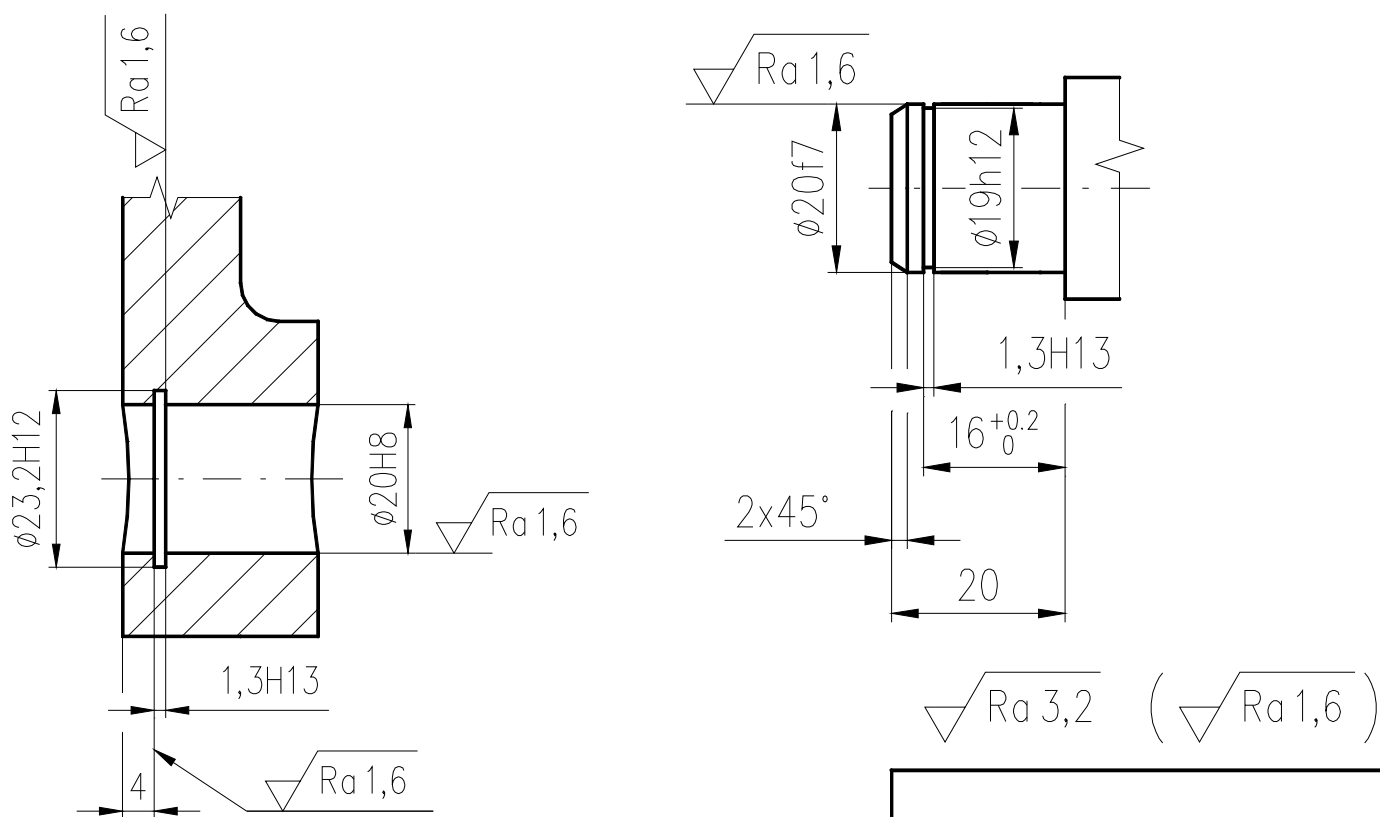


INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

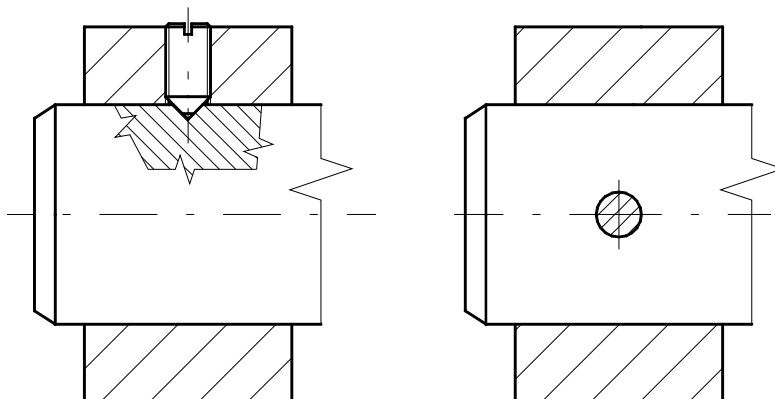
Kreslení pojistného kroužku na výkrese sestavení, který axiálně zajišťuje čep:



Kótování pojistného kroužku na výrobním výkrese:

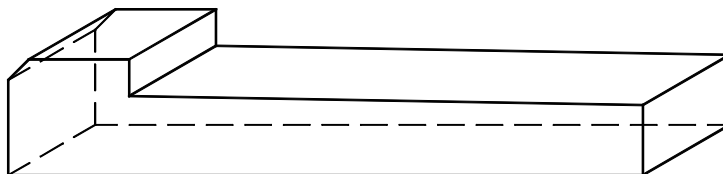


Normalizovaný stavěcí kroužek na výkrese sestavení:

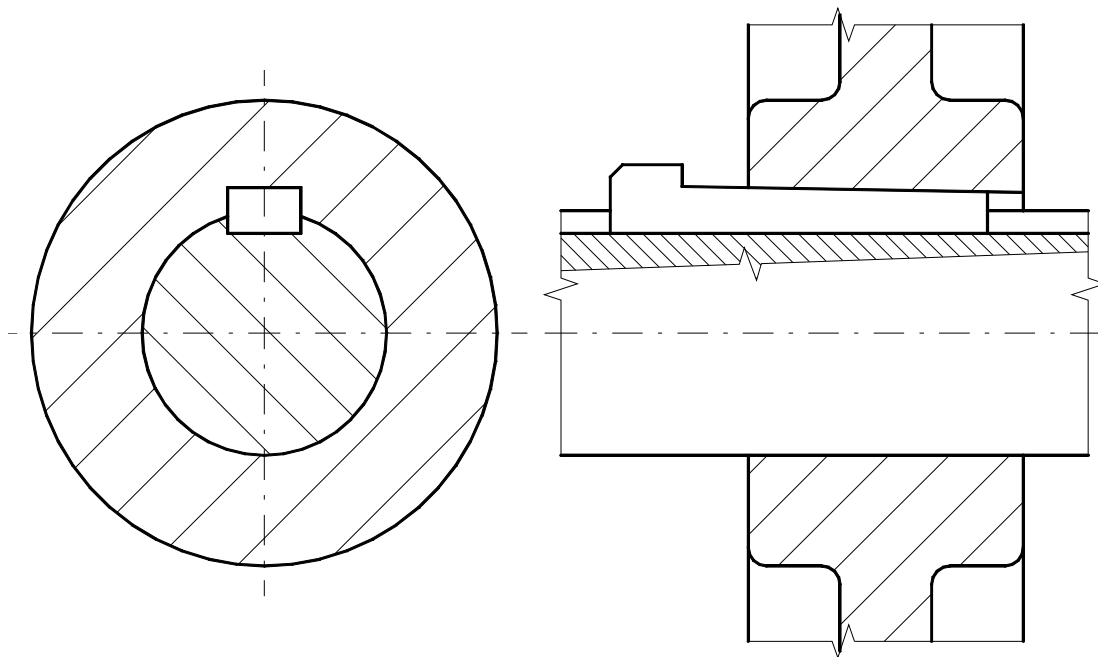


Klíny a pera

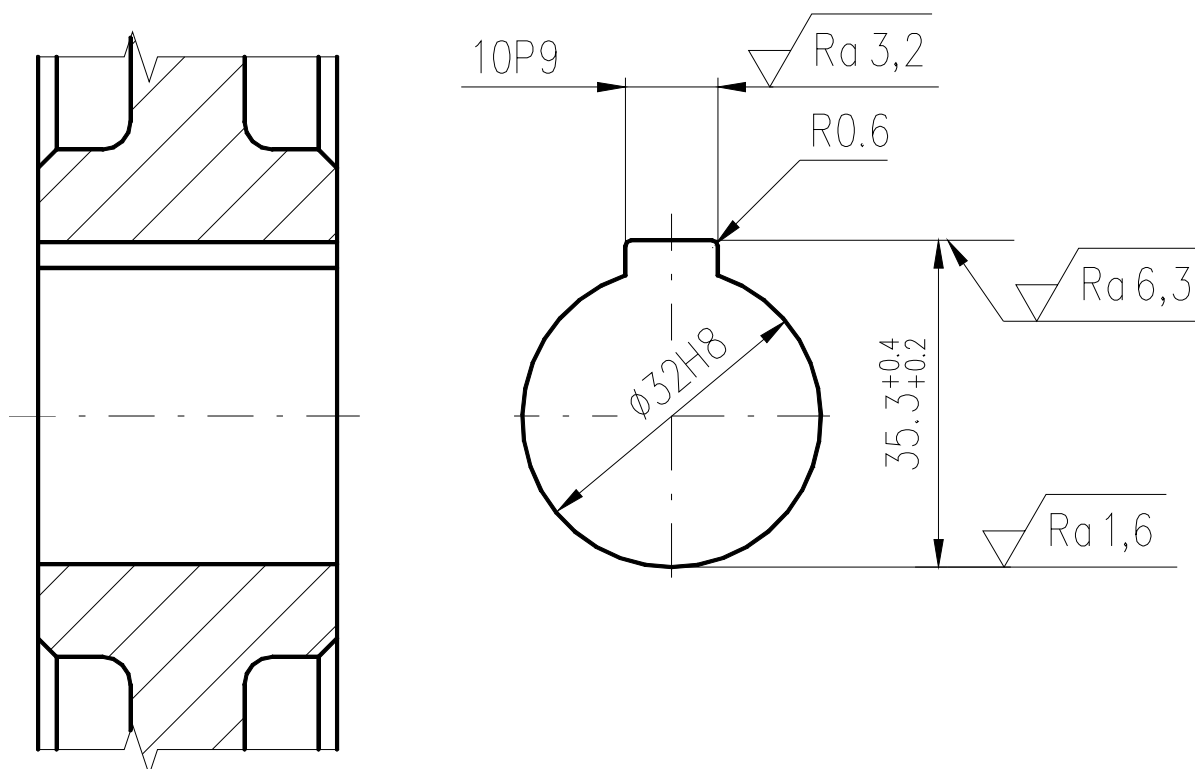
- Používáme je k rozebíratelnému spojení strojních součástí přenášejících kroutící moment.
- Spojovací klíny jsou podle osy klínu podélné a příčné.
- Pera přenášejí kroutící moment z hřídele na náboj a dovolují vzájemný osový posuv mezi hřídelem a nábojem.
- ST str. 467.



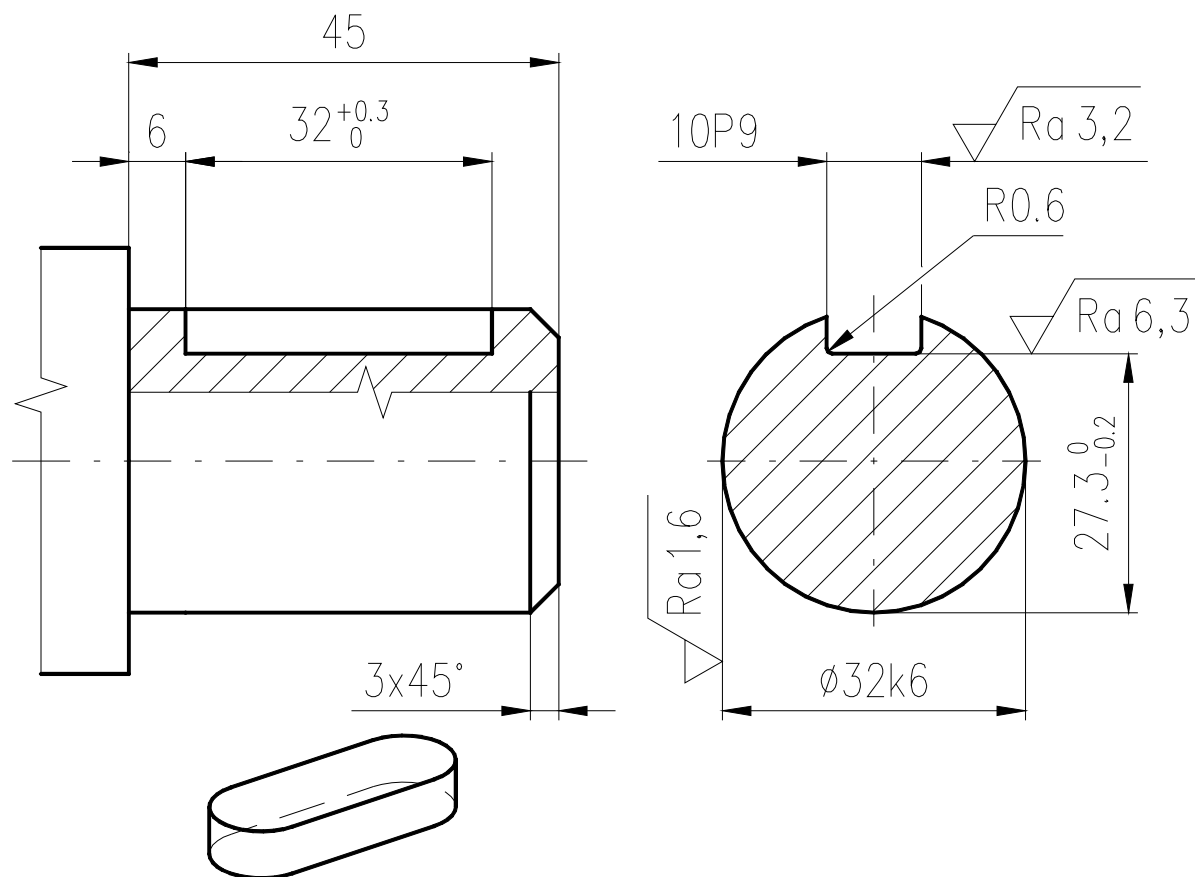
Normalizovaný podélný klín na výkrese sestavení:



Kótování drážky pro pero v „díře“ na výrobním výkrese:



Kótování drážky pro pero na „hřídeli“ na výrobním výkrese:

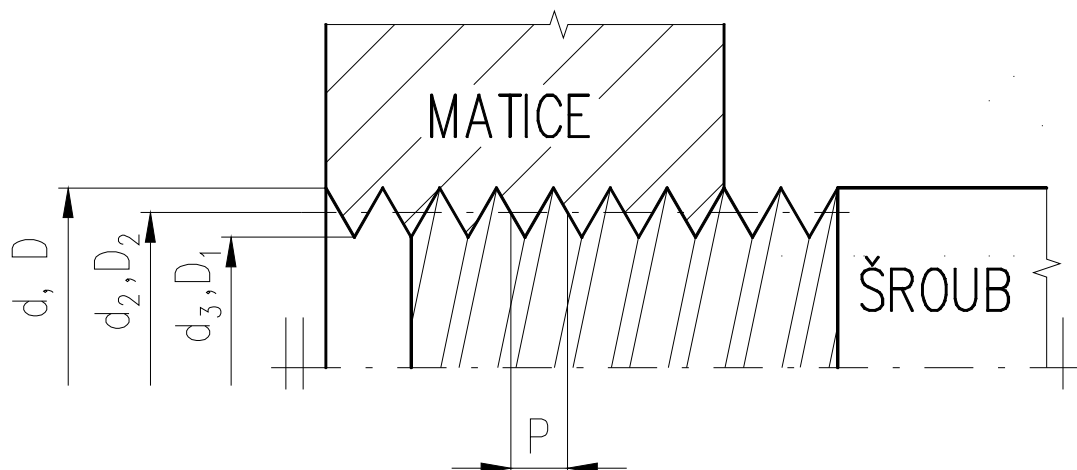


Šrouby, matice, podložky

Nejdůležitějším funkčním prvkem šroubů, matic a součástí se závitem je závit.

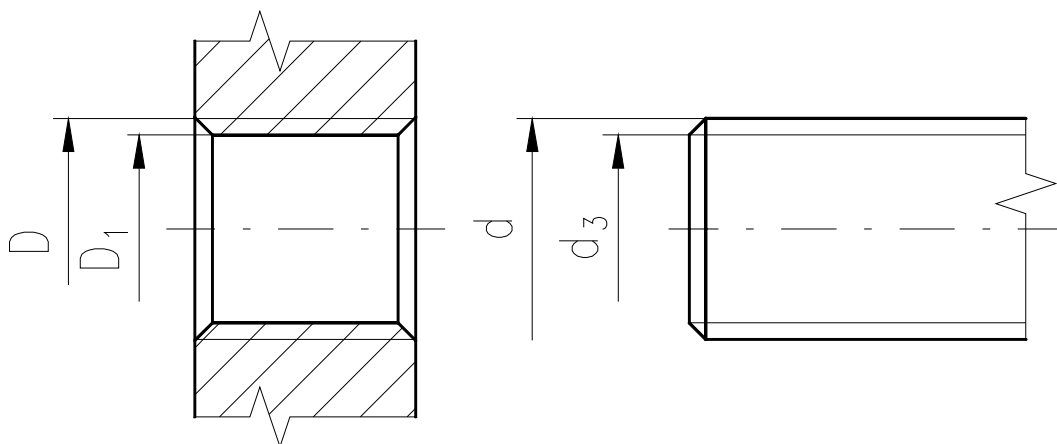
Základní profil závitu je společný pro vnější závit (závit na šroubu) i pro vnitřní závit (závit matice) a je určen jmenovitým rozměrem – JR.

Přehled nepoužívanějších normalizovaných závitů, jejich profilů a označování je v tabulkách, str. 357.



Např. pro $d = 8 \text{ mm}$, $D = 8 \text{ mm}$:

- M8 – charakterizuje profil závitu;
- d – šroub;
- D – matice;
- d, D – je velký (jmenovitý) průměr;
- d_3, D_1 – malý průměr;
- d_2, D_2 – střední průměr;
- P – rozteč neboli stoupání závitu.



Seznam použité literatury

- ŠVERCL, J.: *Technické kreslení a deskriptivní geometrie*. Praha: Scientia, 2003. ISBN 80-7183-297-9.
- LEINVEBER, J. – VÁVRA, P.: *Strojnické tabulky*. 3. doplněné vydání. Praha: Albra, 2006. ISBN 80-7361-033-7.