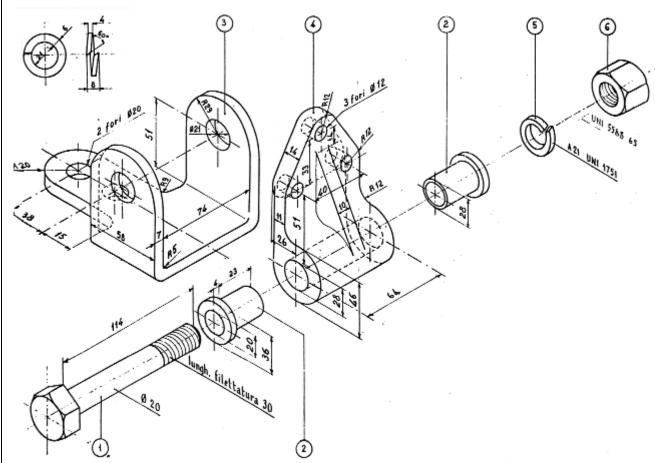
UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI NAPOLI FEDERICO II

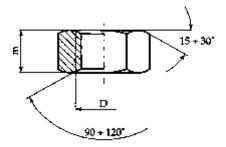
DIPARTIMENTO DI PROGETTAZIONE E GESTIONE INDUSTRIALE

Sezione di Disegno e Metodi dell'Ingegneria Industriale

CORSO DI **DISEGNO ASSISTITO DAL CALCOLATORE** per allievi **ING. AUTOMAZIONE**

Rappresentare i componenti 1, 2, 3, 4 ed il disegno complessivo del supporto con cerniera, di cui si riporta in figura la vista esplosa.





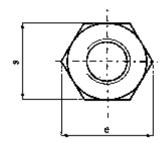


Fig. 56. Dadi esagonali: la distinzione fra alti, normali e bassi si basa sulla dimensione assiale m a parità delle altre dimensioni. Lo smusso d'imbocco non sempre è presente (vedi tab.XXVI).

Diametro nominale		Dimensioni esagono		allezzo m			
				UNI EN 24034	UNI EN 24032	UNI EN 24033	UNI EN 24035 24036
grosso	a passo fine	e	nontinele	2404	24002	28674	28675
M2	-	4,3	4	-	1,6	1	1,2
M3	-	6,1	5,5	-	2,4	-	1,8
M 4	-	7,7	7	-	3,2	- 1	2,2
M5	-	8,8	8	5,6	4,7	5,1	2,7
M 6	and the same	11,1	10	6,1	5,2	5,7	3,2
MB	M8x1	14,4	13	7,9	6,8	7,5	4
M 10	M 10 x 1,25	17,8	16	9,5	8,4	9,3	5
M 12	M 12 x 1,25	20.1	18	12,2	10,8	12	6
M 14	M 14 x 1,5	23.5	21	13.9	12,B	14,1	7
M 16	M 16 x 1,5	26,8	24	15,9	14,8	16,4	8
M 18	M 18 x 1,5	29,6	27	16,9	15,8	-	9
M 20	M 20 x 1,5	33.0	30	19	18	20,3	10
M 22	M 22 x 1.5	37,3	34	20,2	19,4		11
M 24	M 24 x 2	39.6	36	22,3	21,5	23,9	12
M 27	M27x2	45.2	41	24,7	23,8	-	13,5
M 30	M 30 x 2	50,9	46	26,4	25,6	28,6	15
M 33	M33 x 2	55,4	50	29,5	27,6	-	16,5
M 36	M 35 x 3	60.8	55	31,5	31	34,7	18
M 39	M 39 x 3	66.5	60	34,3	33	-	19,5
M 42	M 42 x 3	72,1	65	34,9	34	-	21
M 45	M 45 x 3	78,26	70	36,9	36		22,5
M 48	M 48 x 3	82,6	75	38,9	38	-	24
M 52	M 52 x 3	89,56	80	42,9	42	-	26
M 56	M 56 x 4	93,6	85	46,9	45	1	28
M 60	M 60 x 4	100,72	90	48,9	48	-	30
M 64	M 64 x 4	104.9	95	52,4	51	-	32

Tollerance su m: h14 fino a M16 (cat. A), h16 othe M16 (cat. B). Devono essere di preferenza impiegate le dimensioni indicate in carattere nero.

Tab. XXVI. Dimensioni di dadi esegonali unificati (vesli fig. 56).