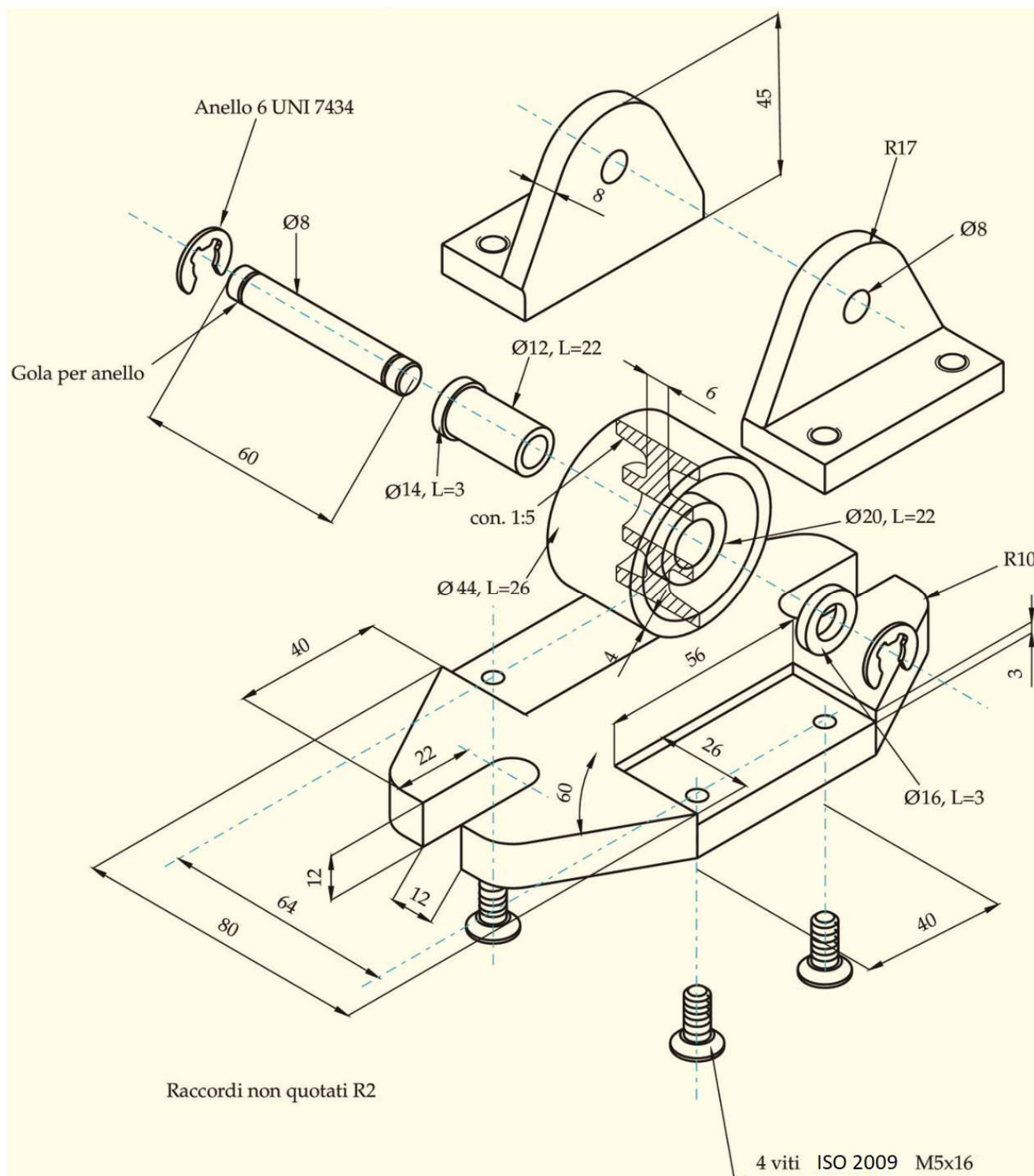
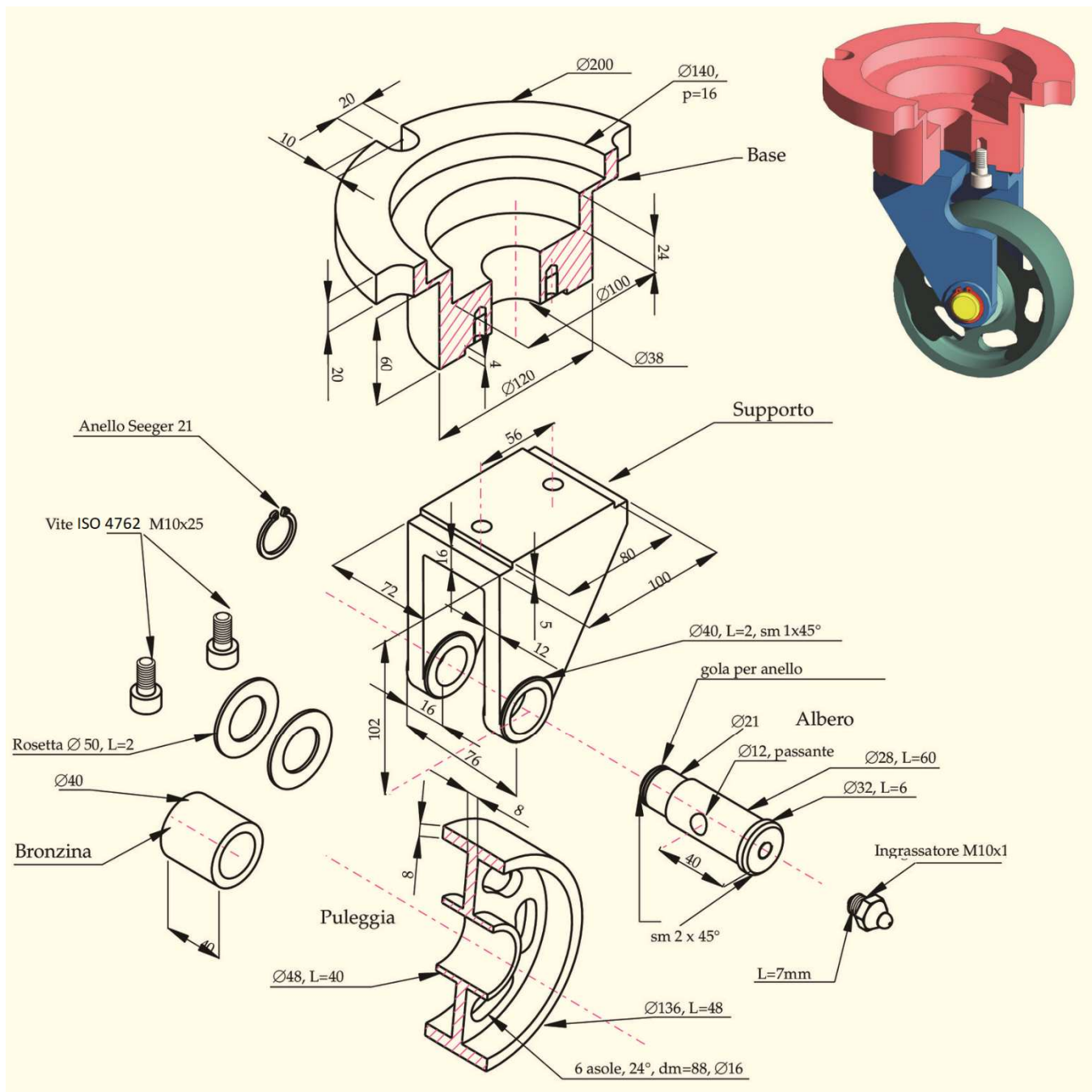



Modellare i particolari (non unificati) rappresentati in esploso e creare il corrispondente prodotto in ambiente *Assembly Design* di CATIA, codificando opportunamente i componenti. Integrarli in modo da mostrare il prototipo di prodotto digitale in condizioni di montaggio. Realizzare un documento tecnico contenente la vista in esploso dell'assieme completa di numeri di posizione e *distinta componenti*.



NB. Assegnare le dimensioni mancanti coerentemente con la funzionalità del dispositivo


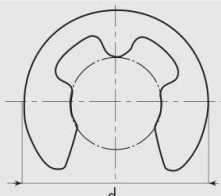

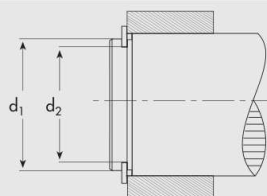


NB. Assegnare le dimensioni mancanti coerentemente con la funzionalità del dispositivo



ANELLI TIPO RA

anelli a montaggio radiale

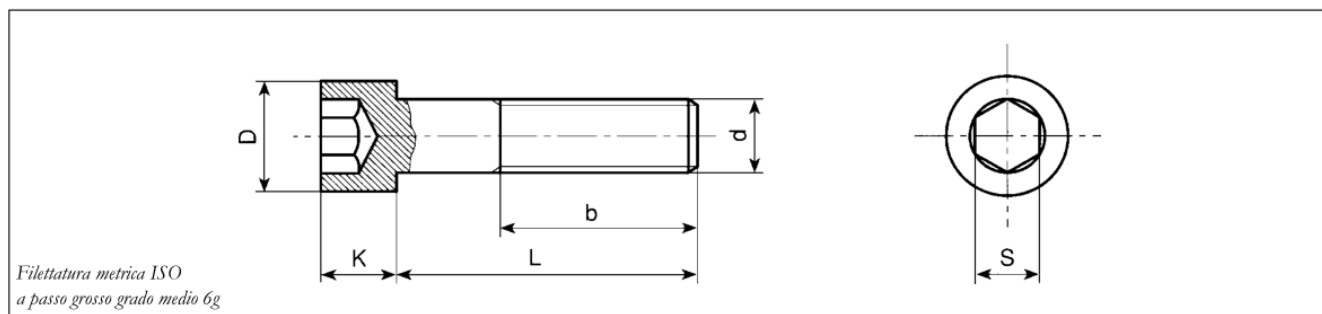
MATERIALE
Acciaio per molle

**TRATTAMENTO
SUPERFICIALE**
Fosfatati ed oliati
Bruniti ed oliati
Secondo disponibilità
di magazzino

TIPO	d ₂	PREZZO EURO/100	CONFEZIONE STANDARD	S	DIMENSIONI			
					d _a	d ₁	α	d ₄ *
WA-RA	0,8	-	-	-	-	-	-	-
RA	1,2	0,70	10.000	0,30	1,4	2,0	2,90	
RA	1,5	0,60	10.000	0,40	2,0	2,5	3,90	
RA	1,9	0,40	10.000	0,50	2,5	3,0	4,40	
RA	2,3	0,40	5.000	0,60	3,0	4,0	5,90	
RA	3,2	0,45	5.000	0,60	4,0	5,0	6,90	
RA	4	0,60	5.000	0,70	5,0	7,0	8,85	
RA	5	0,70	2.500	0,70	6,0	8,0	10,85	
RA	6	0,90	2.500	0,70	7,0	9,0	11,80	
RA	7	1,20	2.500	0,90	8,0	11,0	13,80	

TIPO	d ₂	PREZZO EURO/100	CONFEZIONE STANDARD	S	DIMENSIONI			
					d _a	d ₁	α	d ₄ *
RA	8	1,60	2.000	1,00	9,0	12,0	15,75	
RA	9	2,10	1.000	1,10	10,0	14,0	18,20	
RA	10	2,90	1.000	1,20	11,0	15,0	19,70	
RA	12	4,00	1.000	1,30	13,0	18,0	22,70	
RA	15	8,00	500	1,50	16,0	24,0	28,70	
RA	19	12,00	250	1,75	20,0	31,0	36,50	
RA	24	19,00	250	2,00	25,0	38,0	43,50	

Viti a testa cilindrica con cava esagonale ISO 4762

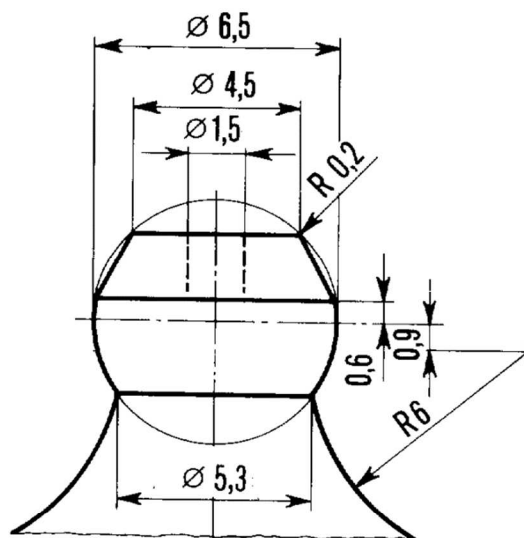
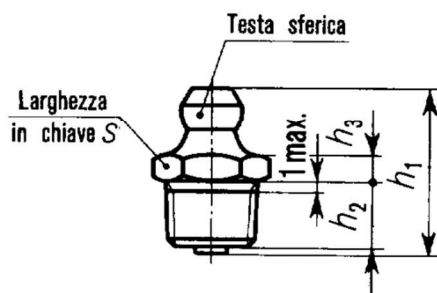


CATEGORIA A

Dimensioni in mm

d	M 1,6	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16
D	3	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24
K	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16
S	1,5	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14
b	15	16	17	18	20	22	24	28	32	36	40	44
massa x 1000pz = Kg												
L=3	0,090	0,155										
4	0,100	0,175	0,345									
5	0,110	0,195	0,375	0,67								
6	0,120	0,215	0,405	0,71	1,50							
8	0,140	0,255	0,465	0,80	1,65	2,45						
10	0,160	0,295	0,525	0,88	1,80	2,70	4,70					
12	0,180	0,355	0,585	0,96	1,95	2,95	5,07	10,9				
16	0,220	0,414	0,705	1,16	2,25	3,45	5,75	12,1	20,9			
20		0,495	0,825	1,36	2,65	4,01	6,53	13,4	22,9	32,1		
25			0,975	1,61	3,15	4,78	7,59	15,0	25,4	35,7	48	71,3
30				1,86	3,65	5,55	8,30	16,9	27,9	39,3	53	77,8
35					4,15	6,32	9,91	18,9	30,4	42,9	58	84,4
40					4,65	7,09	11,0	20,9	32,9	46,5	63	91,0
45						7,86	12,1	22,9	36,1	50,1	68	97,6
50						8,63	13,2	24,9	39,3	54,5	73	106
55							14,3	26,9	42,5	58,9	78	114
60							15,4	28,9	45,7	63,4	84	122
65								31,0	48,9	67,8	90	130
70								33,0	52,1	71,3	96	138
80								37,0	58,5	80,2	108	154
90									64,9	89,1	120	170
100									71,2	98,1	132	186
110										107	144	202
120										116	156	218
130											168	234
140											180	250
150												266
160												282

INGRASSATORI IDRAULICI UNI 7663



Particolare testa sferica

d	h_1 max.	h_2	h_3	s
M 6	16	5,5	2	7
M 8 x 1	18	7	3	9
M 10 x 1	18	7	3	11