



Manual Carga – PS0121

Gravação de Chaves HONDA (Hornet 2005 a 2007) via Pinça

Rev. 2



Novembro 2021

# ÍNDICE

<u>Introdução:.....</u>	<u>3</u>
<u>Aplicação:.....</u>	<u>3</u>
<u>Acessórios utilizados:.....</u>	<u>4</u>
<u>Play Service .....</u>	<u>6</u>
<u>Posicionamento do transponder no módulo de transponder: .....</u>	<u>7</u>
<u>Localizando o módulo:.....</u>	<u>8</u>
<u>Identificando o módulo: .....</u>	<u>9</u>
<u>Abrindo o módulo da Hornet: .....</u>	<u>10</u>
<u>Localizando a memória 93C46A: .....</u>	<u>11</u>
<u>Todos os acessórios conectados:.....</u>	<u>12</u>
<u>Realizando a Geração e Programação de Chaves .....</u>	<u>13</u>
<u>Vedando o módulo: .....</u>	<u>17</u>
<u>Outras mensagens .....</u>	<u>18</u>

## Introdução:

### Esta carga realiza as seguintes função:

- Programar chave.
- Programa até duas chaves ao sistema de imobilizador. As chaves que forem programadas ficarão dedicadas para essa motocicleta, elas não funcionarão em outra motocicleta.

### Aplicação:

Marca	Modelo	Ano
Honda	Hornet	2005 a 2007

**Observação:** Nem todas as motos relacionadas aos anos citados acima possuem sistema de imobilizador (para identificar qual possui imobilizador, verifique se ela possui a luz do code).



Luz do code.

Utilize o transponder PCF7936 (ID46) Crypto 2 (Virgem).



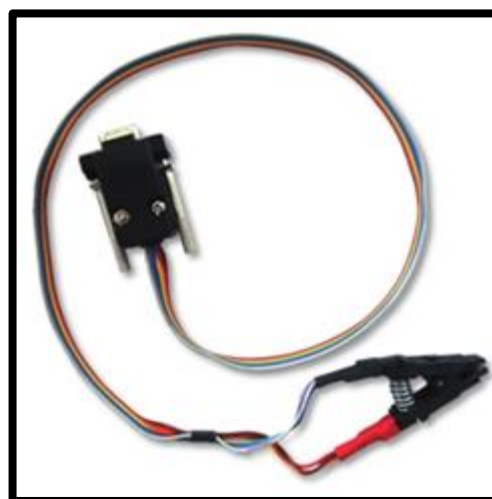
[Voltar índice](#)

### Acessórios utilizados:



**Fonte de alimentação.**  
Necessária para utilizar o  
OBDMap em bancada.

**Pinça soic 8. Conecta a memória  
ao OBDMap.**



**Módulo de transponder.**  
Necessário para realizar a  
geração de transponders.

[Voltar índice](#)



Ferro de solda.

Estação de solda.  
Utilizada para aquecer a  
borracha de vedação  
que protege a placa do  
imobilizador.



Espátula plástica. Utilizada  
para retirar a borracha de  
vedação da placa.

[Voltar índice](#)

### Play Service

Durante a execução das funções Play Service, existem diversas mensagens que apresentam informações sobre as possíveis condições do usuário no sistema.

**Saldo:\*\*\*.\*\*\*c** : Informa o saldo total disponível para realização de qualquer função.

**Valor do servico** : Informa o valor do serviço atual selecionado.

**Valor parcial \*\*/\*\* \*\*.\*c** : Informa a parcela atual de uso da função, e a quantidade total de parcelas, sendo que ao atingir a quantidade total de uso, o serviço será totalmente liberado. Destacando que as funções agendadas não possuem parcelas e sempre serão cobradas.

**Valor Total \*.\*c** : Informa o valor total da função sendo que o serviço será totalmente liberado. Destacando que as funções agendadas não possuem parcelas e sempre serão cobradas.

**Serao debitados \*\*\*c do saldo** : Informa o valor a ser debitado dos créditos, pedindo a confirmação para a realização da cobrança. Caso não ocorra a confirmação, nada será debitado.

**Servico Liberado!** : Informa que o serviço atual selecionado, está liberado para uso sem cobranças de créditos.

**Saldo Insuficiente!** : Informa que o saldo está abaixo do necessário para a realização do serviço atual selecionado.

**Aguardando dispositivo smartphone**: Informa que o OBDMAP está aguardando a conexão via bluetooth com o aplicativo no dispositivo mobile.

**Obtendo informacao de servico** : O OBDMAP está buscando dados para realizar o serviço.

**Sincronizando aguarde** : Neste momento o OBDMAP está realizando o download de seus créditos.

**Emparelhamento concluido** : Processo de sincronismo finalizado, o OBDMAP está pronto para uso.

## Posicionamento do transponder no módulo de transponder:

**CERTO**



O transponder deve ser posicionado dentro da antena (copo branco) do módulo de transponder na posição vertical e no centro como mostra a

O transponder não deve ficar inclinado na antena do módulo, isto pode causar erro na operação. Procure deixá-lo na vertical.

**ERRADO**



**CERTO**



Se a chave já estiver montada com o transponder, ela deve ser posicionada como mostra a

[Voltar índice](#)



### Localizando o módulo:



Com o auxílio da chave de ignição, destrave o banco da motocicleta.

Retire o banco da motocicleta.



O módulo da motocicleta fica localizado abaixo do banco.

[Voltar índice](#)



### Identificando o módulo:

**Atenção:** Para ter acesso a memória 93C46A, deve-se fazer um corte quadrado no módulo. Tenha o cuidado para não atingir a memória, a profundidade do corte deve ter no máximo 3mm.

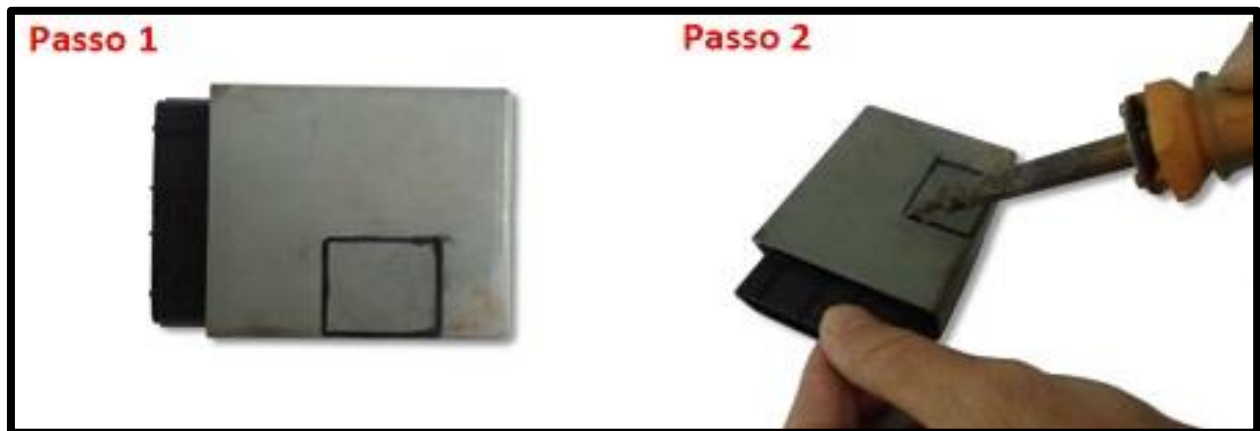
#### Tipo 1



#### Tipo 2



### Abrindo o módulo da Hornet:



**Passo 1:** Identifique o local onde será cortada a caixa do módulo.

**Passo 2:** Utilize um ferro de solda para cortar a parte superior da caixa do módulo.

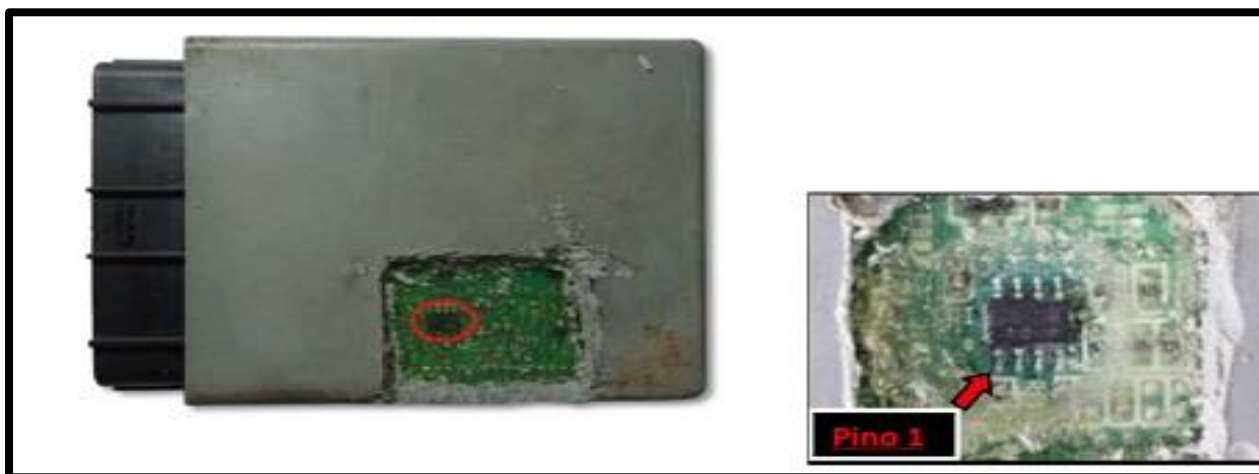


**Passo 3:** Aqueça a resina que protege a memória da placa e em seguida utilize uma espátula de plástico para remover a mesma.

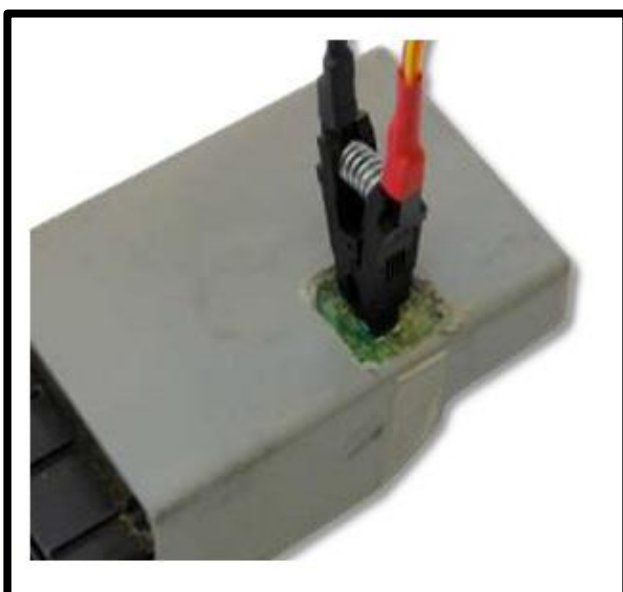
**Observação:** Utilize a estação de solda apenas na parte superior da resina para que não danifique os componentes da placa.

**Passo 4:** Utilize uma espátula de plástico para remover o restante da resina, e assim evitando danos aos componentes da placa.

### Localizando a memória 93C46A:



O pino 1 da pinça deve coincidir com o pino 1 da memória.



Pinça conectada na memória.

[Voltar índice](#)

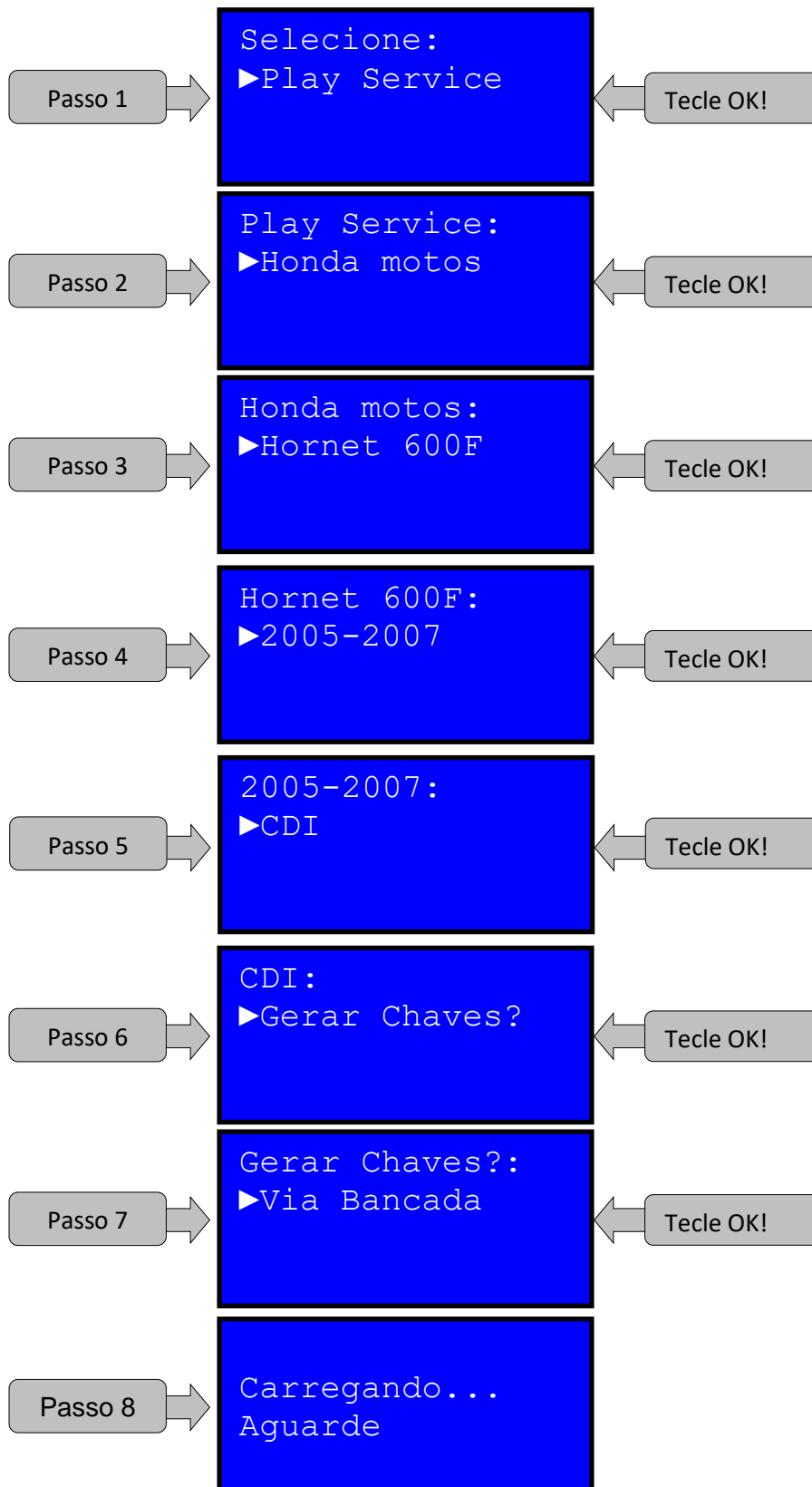
### Todos os acessórios conectados:

1. Conecte o módulo de transponder ao OBDMap,
2. Conecte a fonte de alimentação ao módulo de transponder,
3. Conecte a pinça na memória do módulo.



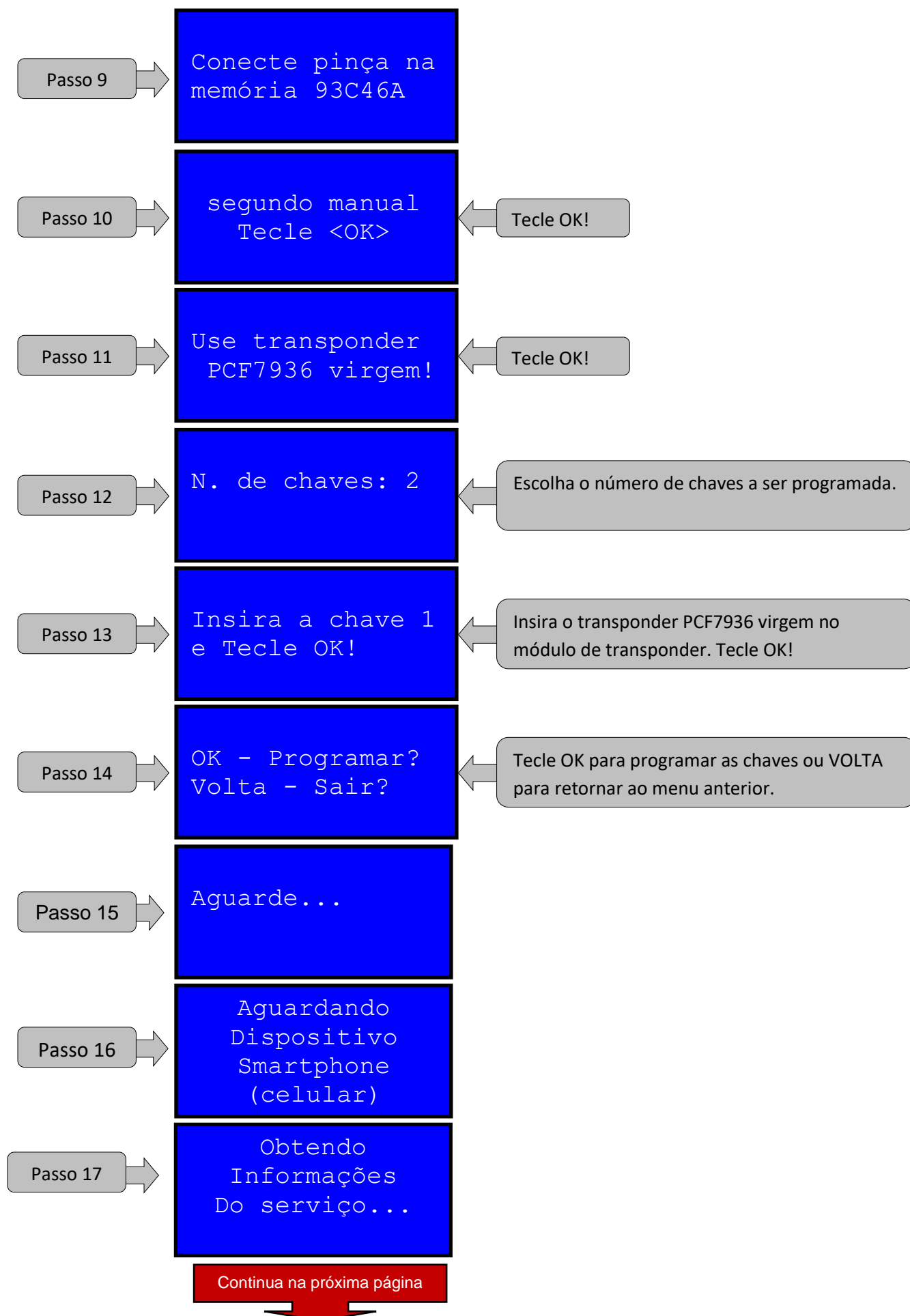
## Realizando a Geração e Programação de Chaves

Após todos os acessórios conectados, seguir os seguintes passos no visor do OBDMap:



Continua na próxima página





Passo 18

```
Saldo: **.***c
>**/**: **.***c
Total: **.***c
Mais credito
```

Passo 19

```
Saldo: **.***c
Debito: **.***c
Confirma debito?
<X> Não <OK> Sim
```

Passo 20

Aguarde... 1/3

Passo 21

Aguarde... 2/3

A programação foi iniciada, durante as três etapas não retire o transponder do módulo. O tempo do processo é de aproximadamente 1 minuto.

Passo 22

Aguarde... 3/3

Passo 23

```
Insira a chave 2
e tecle OK!
```

Insira o transponder PCF7936 virgem no módulo de transponder.

Passo 24

```
OK - Programar?
Volta - Sair?
```

Tecle OK para programar as chaves ou VOLTA para retornar ao menu anterior.

Passo 25

Aguarde... 1/3

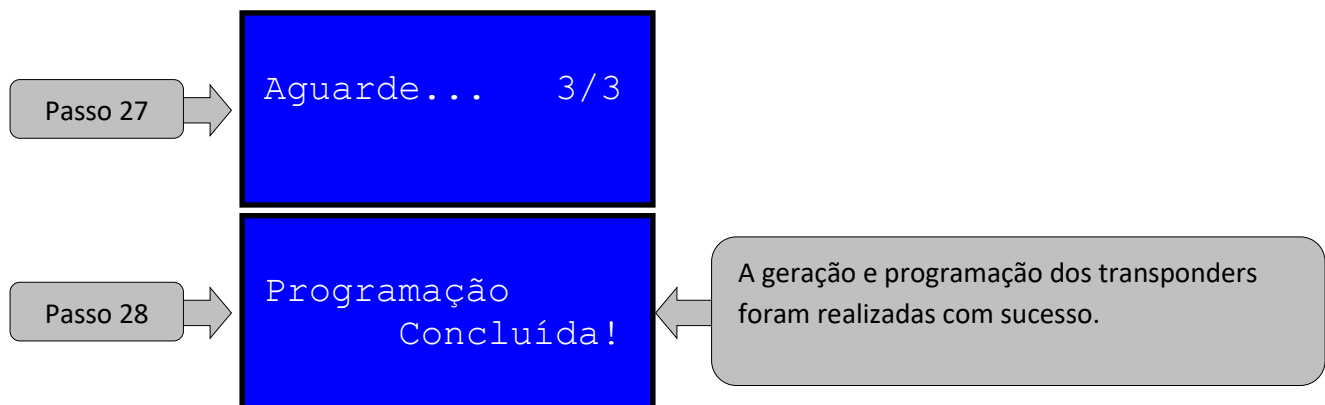
Passo 26

Aguarde... 2/3

A programação foi iniciada, durante as três etapas não retire o transponder do módulo. O tempo do processo é de aproximadamente 1 minuto.

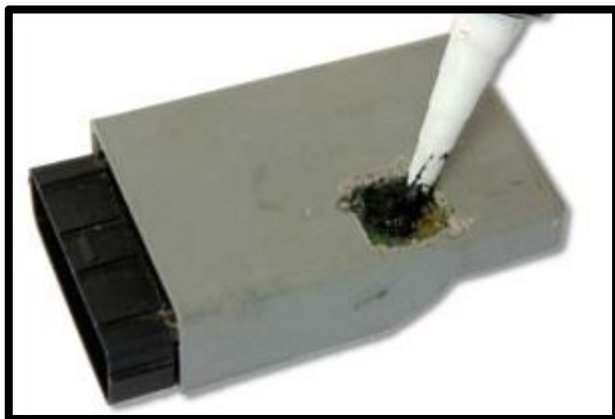
Continua na próxima página





### Vedando o módulo:

Para vedar a abertura feita no módulo utilize um silicone de alta temperatura:



Insira o silicone de alta temperatura na abertura do módulo. É aconselhável que ele seja colocado em camadas para uma secagem adequada.

Após totalmente vedado, insira a parte cortada anteriormente.



### Outras mensagens

Transponder nao  
Encontrado!

#### Causas Prováveis:

- O transponder não está posicionado corretamente no Módulo de Transponder,
- O transponder foi retirado do Módulo de Transponder durante o procedimento de gravação,
- Mal contato no Módulo de Transponder com o OBDMAP,
- O transponder utilizado não é o PCF7936.

#### Soluções:

- Conferir a correta posição do transponder no Módulo de Transponder,
- Conferir o transponder PCF7936. Pode-se utilizar a carga do Módulo de Transponder para identificar o transponder,
- Conferir se os parafusos que prendem o Módulo de Transponder no OBDMAP estão bem fixos.

Erro na gravacao  
do transponder!

#### Causas Prováveis:

- O transponder não está posicionado corretamente no Módulo de Transponder,
- O transponder foi retirado do Módulo de Transponder durante o procedimento de gravação,
- Mal contato no Módulo de Transponder com o OBDMAP,
- O transponder utilizado não é o PCF7936.

#### Soluções:

- Conferir a correta posição do transponder no Módulo de Transponder,
- Conferir o transponder PCF7936. Pode-se utilizar a carga do Módulo de Transponder para identificar o transponder,
- Conferir se os parafusos que prendem o Módulo de Transponder no OBDMAP estão bem fixos.

Erro na leitura  
da memória!

Causas Prováveis:

- A pinça não está conectada corretamente na memória.

Soluções:

- Verifique a conexão da pinça com a memória.

Pinça invertida!  
Verifique...

Causas Prováveis:

- A pinça realmente foi conectada invertida na memória, ou seja, o pino 1 da pinça não coincide com o pino 1 da memória (o pino 1 fica do lado vermelho do cabo).

Soluções:

- Conferir a correta posição da pinça na memória, todos os terminais da pinça devem encostar-se aos terminais correspondentes da memória.

Curto!  
Verifique...

Causas Prováveis:

- Mau contato na pinça com a memória,
- Módulo ou memória com problema.

Soluções:

- Conferir a correta posição da pinça na memória, todos os terminais da pinça devem encostar-se aos terminais correspondentes da memória.

**Se persistirem os erros acima, ou para outras mensagens consulte o suporte técnico.**

[Voltar índice](#)