



MANUAL CARGA – OBD0118

GERAÇÃO DE TRANSPONDER MERCDES PLD FR 1 –  
MODELOS C, D (ACELO / AXOR / ATEGO SÉRIE 12, 14, 15,  
19, 21 24, 25, 33)

VER. 5



AGOSTO 2023



## ÍNDICE

INTRODUÇÃO.....	3
APLICAÇÃO .....	3
TRANSPONDER UTILIZADO .....	4
ACESSÓRIOS UTILIZADOS .....	4
POSICIONAMENTO DO TRANSPONDER NO MÓDULO DE TRANSPONDER .....	6
IDENTIFICAÇÃO DOS MODELOS DE PLD .....	7
PLD FR 1 – MODELO C .....	7
LOCALIZANDO OS PONTOS DE SOLDAGEM DO CABO MCU.....	8
LEVANTANDO O PINO 3 DA MEMÓRIA – MODELO C .....	9
TODOS OS ACESSÓRIOS CONECTADOS NA PLD FR 1 – MODELO C.....	12
PLD FR 1 – MODELO D.....	13
LOCALIZANDO OS PONTOS DE SOLDAGEM DO CABO MCU.....	13
LEVANTANDO O PINO 1 DA MEMÓRIA – MODELO D.....	15
TODOS OS ACESSÓRIOS CONECTADOS NA PLD FR 1 – MODELO D .....	17
REALIZANDO A GERAÇÃO DO TRANSPONDER .....	18
OUTRAS MENSAGENS .....	20

## INTRODUÇÃO

### **ESTA CARGA REALIZA AS SEGUINTE FUNÇÕES:**

- Gerar chaves para caminhões Mercedes que utilizam a PLD do modelo C ou modelo D como exemplificado na [Página 7](#).
  - Nesse procedimento será necessário levantar os pinos da memória da PLD, caso esses pinos não sejam levantados, haverá o risco de corrompimento do arquivo da memória.

### **OBSERVAÇÃO:**

- Os módulos descritos nesse manual também podem ser chamados de MR, porém em todo o manual os módulos serão tratados como PLD;
- É necessário que a PLD tenha um dos seguintes códigos: 05A, 06A, 07B, 08E, 11C, 53G, 56E, B50, E51, G51 ou J51. Identifique o hardware da PLD para verificar a compatibilidade com a carga.

## APLICAÇÃO

MARCA	MODELO	ANO
Mercedes	Acello 915C	2005 - 2011
	Actros	2008 - 2011
	Atego	2005 – 2011
	Axor	2005 – 2011
	1944S	2005 – 2005
	1938S	2005 – 2005

**OBSERVAÇÃO:** Nem todos os veículos na faixa de anos citados acima possuem os modelos de PLD que abrangem esta carga. Alguns sistemas mais antigos que utilizam esses mesmos modelos de PLD não possuem sistema de imobilizador.

## TRANSPONDER UTILIZADO

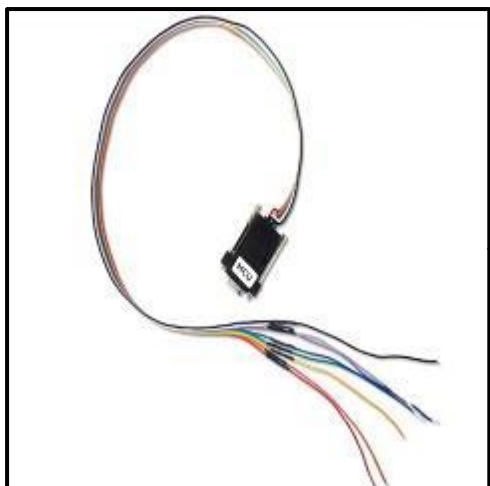


Utilize um transponder T5/NOVA (Epóxi).

## ACESSÓRIOS UTILIZADOS



Fonte de Alimentação:  
Necessária para utilizar o OBDMAP em bancada.



Cabo MCU:  
Necessário para conectar a PLD ao OBDMAP.

[RETORNAR AO ÍNDICE](#)



Módulo de Transponder:  
Necessário para realizar a geração de transponders.



Ferramenta G1:  
Utilizada para levantar os pinos da memória da PLD.



Ferro de Solda:  
Necessário para soldar os pinos soltos da memória da PLD.

## POSICIONAMENTO DO TRANSPONDER NO MÓDULO DE TRANSPONDER



O transponder deve ser posicionado dentro da antena (copo branco) do Módulo de Transponder na posição vertical e no centro, como mostra a imagem ao lado.



O transponder não deve ficar inclinado na antena do Módulo de Transponder, isto pode causar erro durante a operação. Procure deixá-lo na vertical.



Se a chave já estiver montada com o transponder, ela deve ser posicionada como mostra a imagem ao lado.

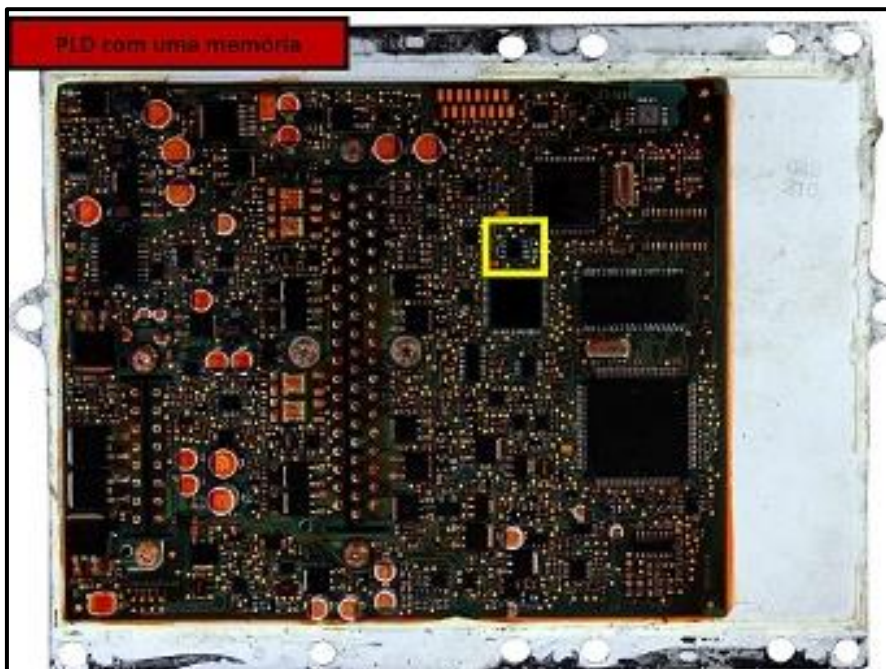
## IDENTIFICAÇÃO DOS MODELOS DE PLD

Para essa função pode ser encontrado dois modelos de PLD's com placas de circuito distintas. O **Modelo C** possui como característica principal possuir somente uma memória, porém apenas essa característica não é suficiente para identificar o modelo da PLD, será necessário comparar se a placa é igual à mostrada neste manual.

O **Modelo D** possui como característica principal possuir duas memórias, porém também será necessário comparar a placa com a mostrada neste manual.

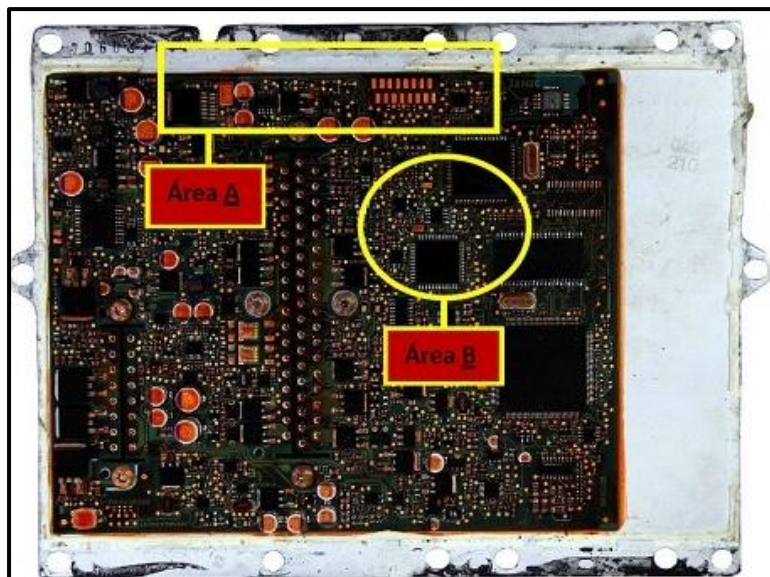
### PLD FR 1 – MODELO C

- Retire a PLD do caminhão e leve-a para bancada.

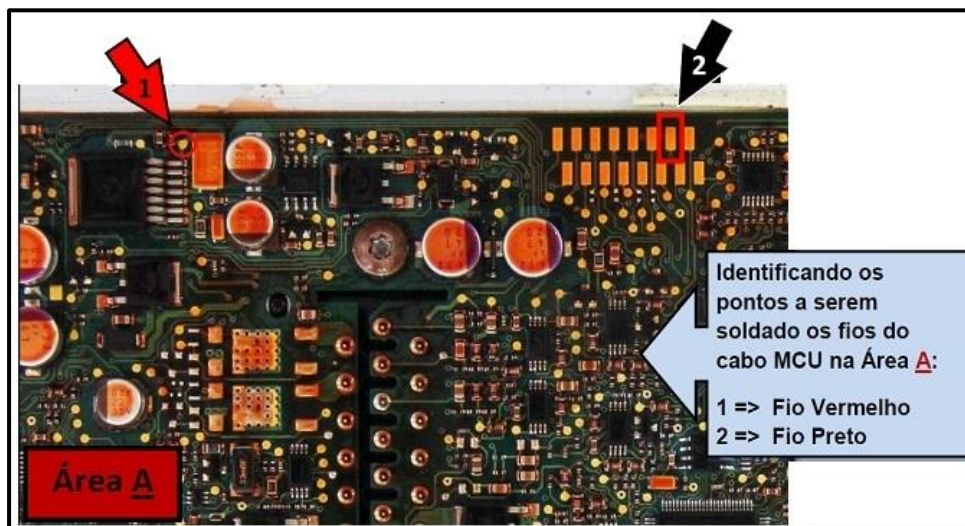




## LOCALIZANDO OS PONTOS DE SOLDAGEM DO CABO MCU



Para melhor visualização dos pontos de soldagem, foi separado em Área A e Área B.





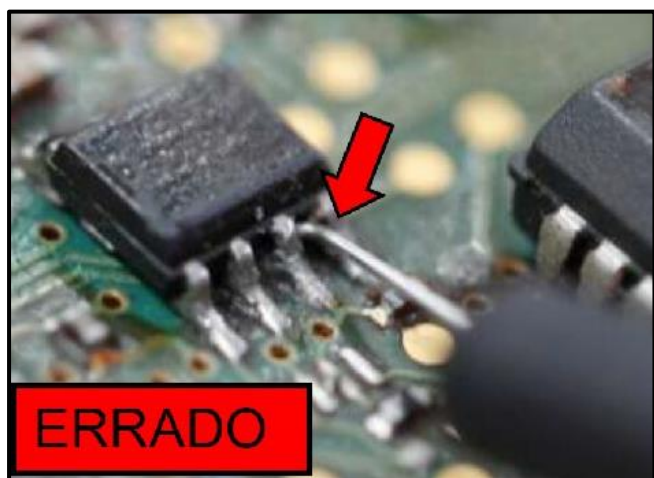
## LEVANTANDO O PINO 3 DA MEMÓRIA – MODELO C



Ao lado mostra o pino da memória que deve ser obrigatoriamente levantado da placa para efetuar o procedimento.



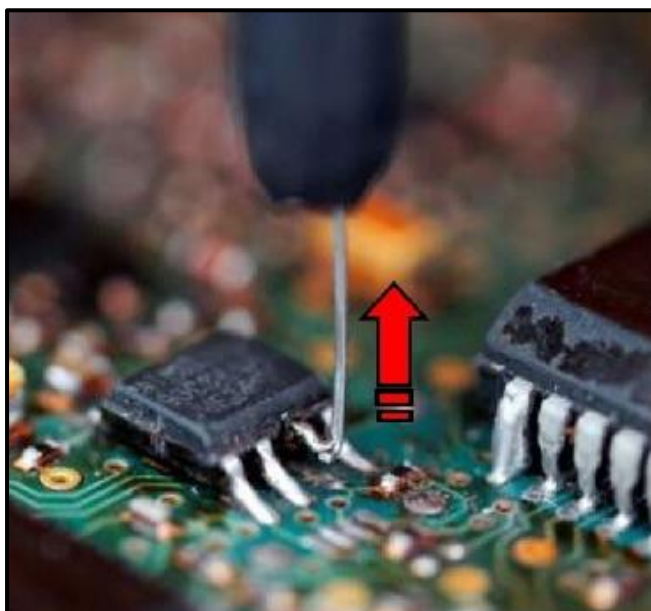
O gancho da ferramenta G1 deve ficar encostado na placa, a fim de puxar o pino 3 da memória pela parte de baixo.



Não posicione o gancho da ferramenta G1 no “joelho” do pino, isso poderá causar danos no pino quando for puxado.



Derreta a solda do pino com um soldador e, com a ferramenta G1 posicionada na horizontal puxe o pino para fora.

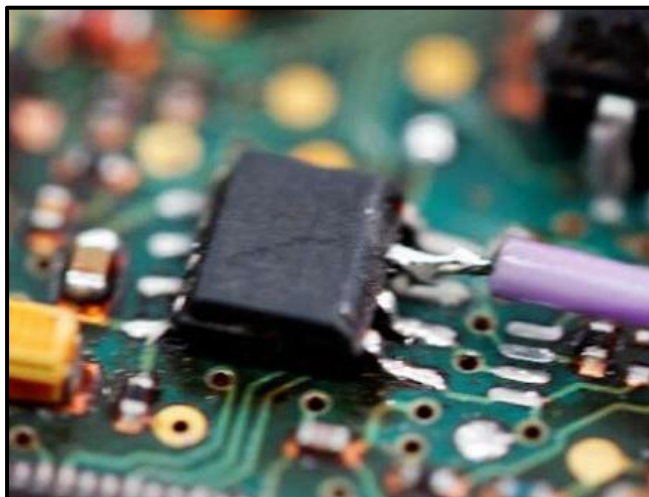


É necessário levantar um pouco mais o pino que o procedimento anterior, pois senão, no momento de soldar o cabo MCU a solda no pino pode encostar-se à placa, causando um curto.

**ATENÇÃO:** Não levantar demais o pino, pois pode quebrá-lo.

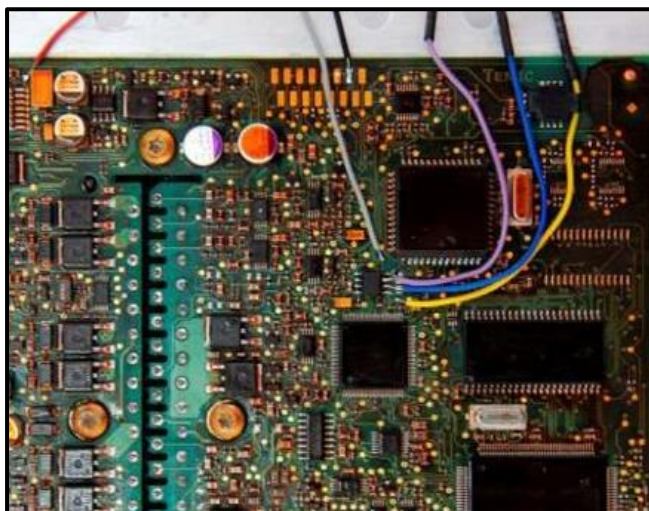


Detalhe do pino levantado após o procedimento anterior. Observe que a distância do pino para a placa é ideal para a soldagem do Cabo MCU.



Detalhe do fio roxo soldado no pino 3 da memória.

OBS.: Após soldado o fio roxo no terminal da memória, tome o máximo de cuidado ao manuseá-lo, pois qualquer movimento brusco ocasionará a ruptura do terminal.



Cabo MCU soldado na PLD de modelo C.

**ATENÇÃO:** Não inverter ou soldar os fios em outras posições.



## TODOS OS ACESSÓRIOS CONECTADOS NA PLD FR 1 – MODELO C

**ATENÇÃO:** Os fios que não estiverem sendo usados devem ser dobrados para trás como na foto, para que não tenham contato com a PLD, evitando danos a PLD e ao OBDMAP.

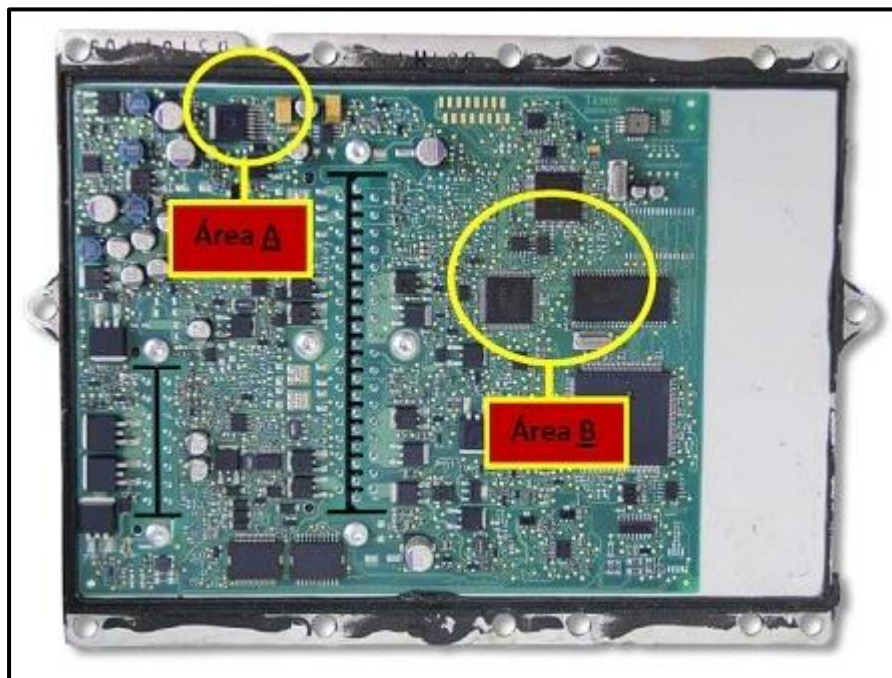


## PLD FR 1 – MODELO D

- Retire a PLD do caminhão e leve-a para bancada.

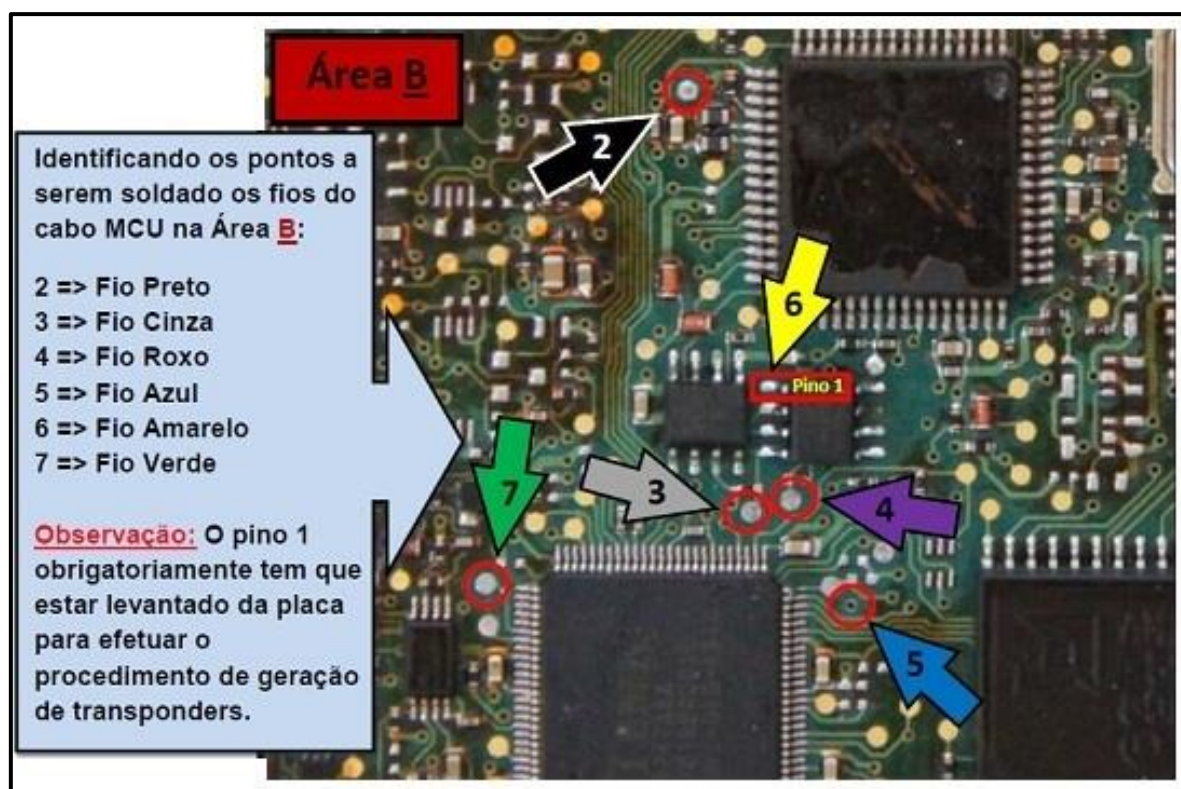
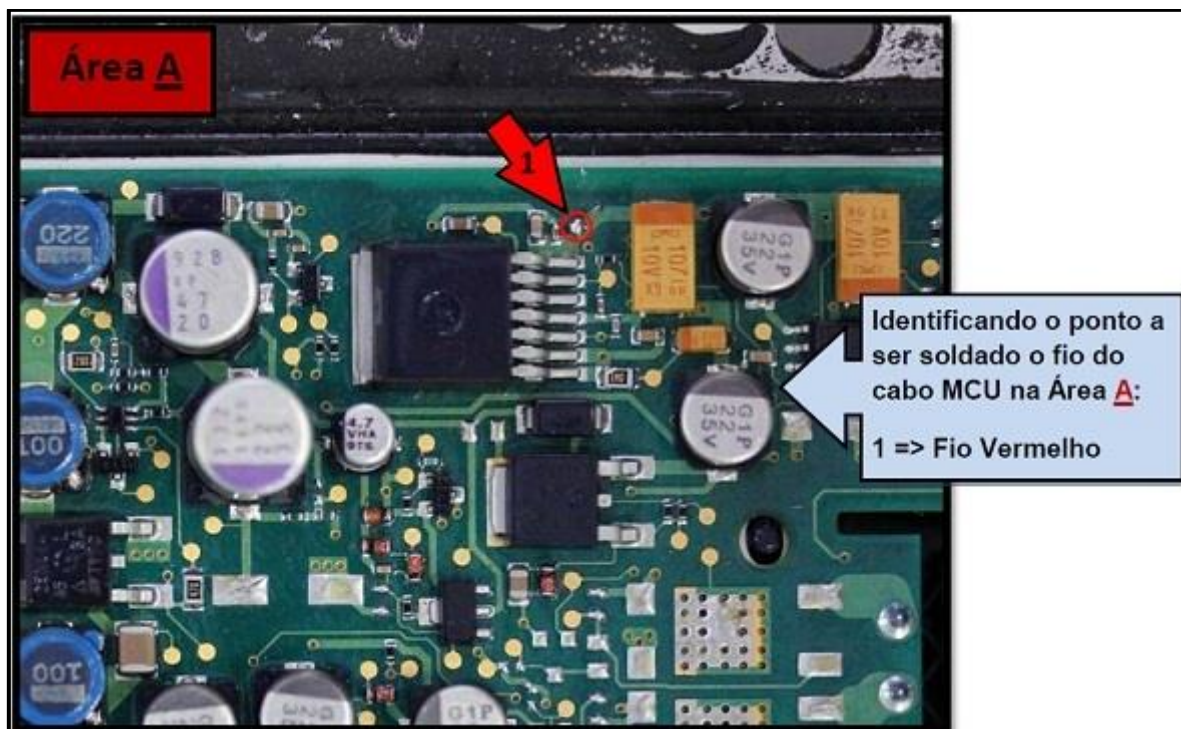


## LOCALIZANDO OS PONTOS DE SOLDAGEM DO CABO MCU

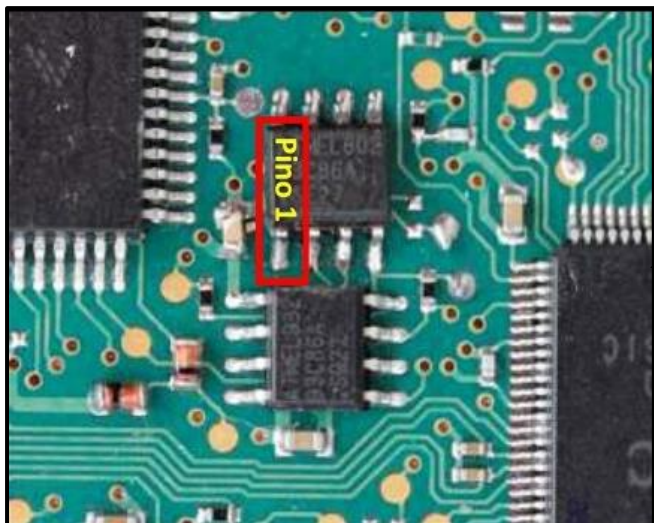


Para melhor visualização dos pontos de soldagem, foi separado em Área A e área B.





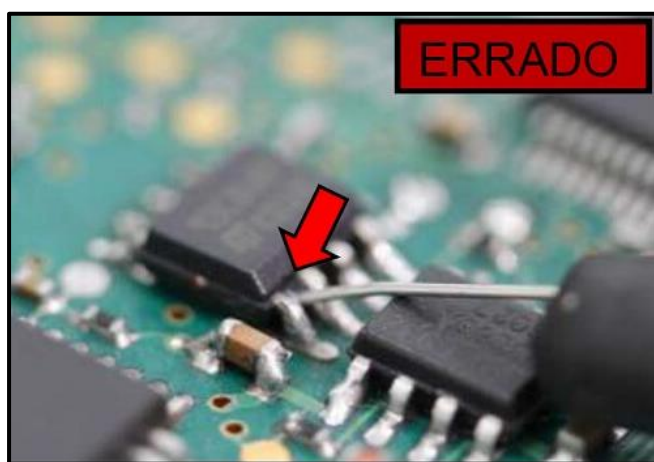
## LEVANTANDO O PINO 1 DA MEMÓRIA – MODELO D



Ao lado mostra o pino 1 da memória que deve ser obrigatoriamente levantado da placa para efetuar o procedimento.

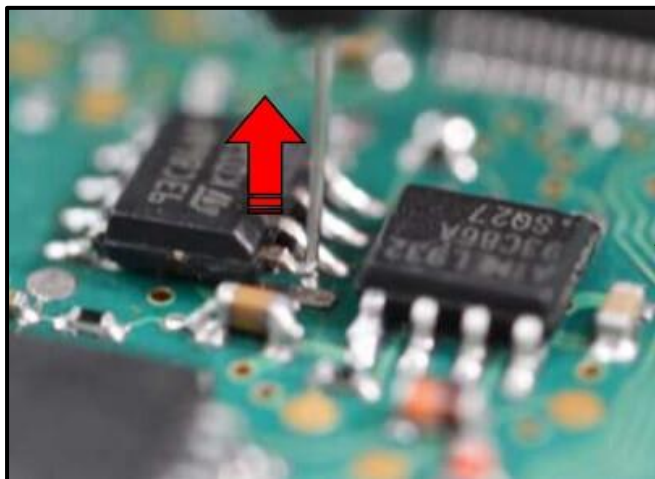


O gancho da ferramenta G1 deve ficar encostado na placa, a fim de puxar o pino 1 da memória pela parte de baixo.



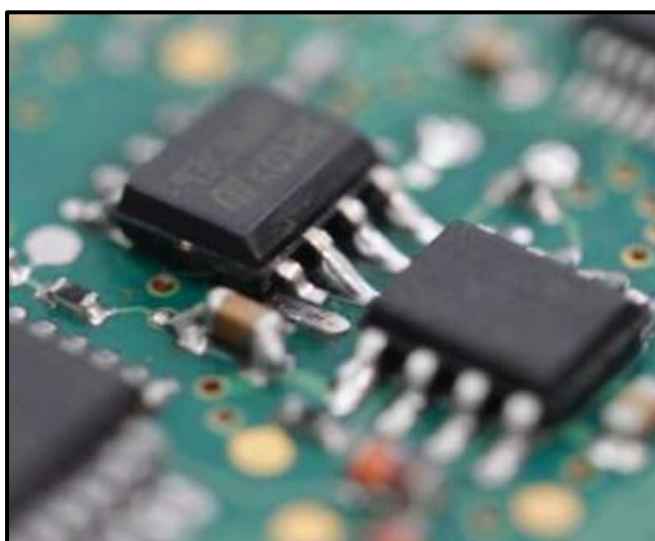
Não posicione o gancho da ferramenta G1 no “joelho” do pino, isso poderá causar danos quando for puxado.



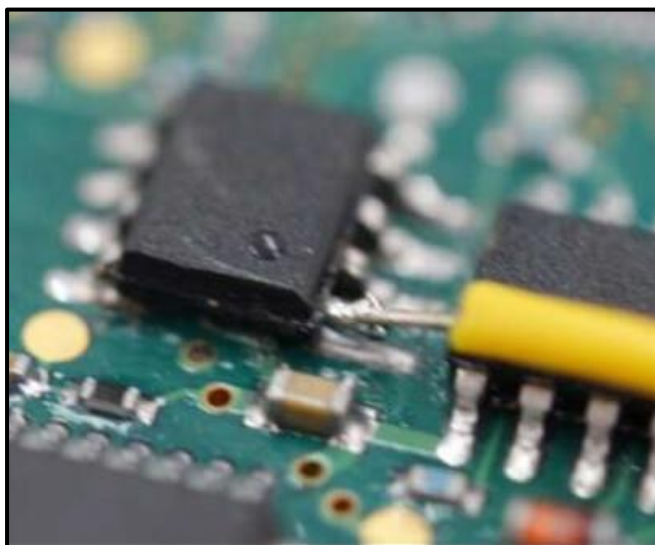


É necessário levantar um pouco mais o pino que o procedimento anterior, pois senão, no momento de soldar o cabo MCU a solda no pino pode encostar-se à placa, causando um curto.

**ATENÇÃO:** Não levantar demais o pino, pois pode quebrá-lo.



Detalhe do pino 1 levantado. Observe que a distância do pino para a placa é ideal para a soldagem do Cabo MCU.



Detalhe do fio amarelo soldado no pino 1 da memória.

OBS.: Após soldado o fio amarelo no terminal da memória, tome o máximo de cuidado ao manuseá-lo, pois qualquer movimento brusco ocasionará a ruptura do terminal.

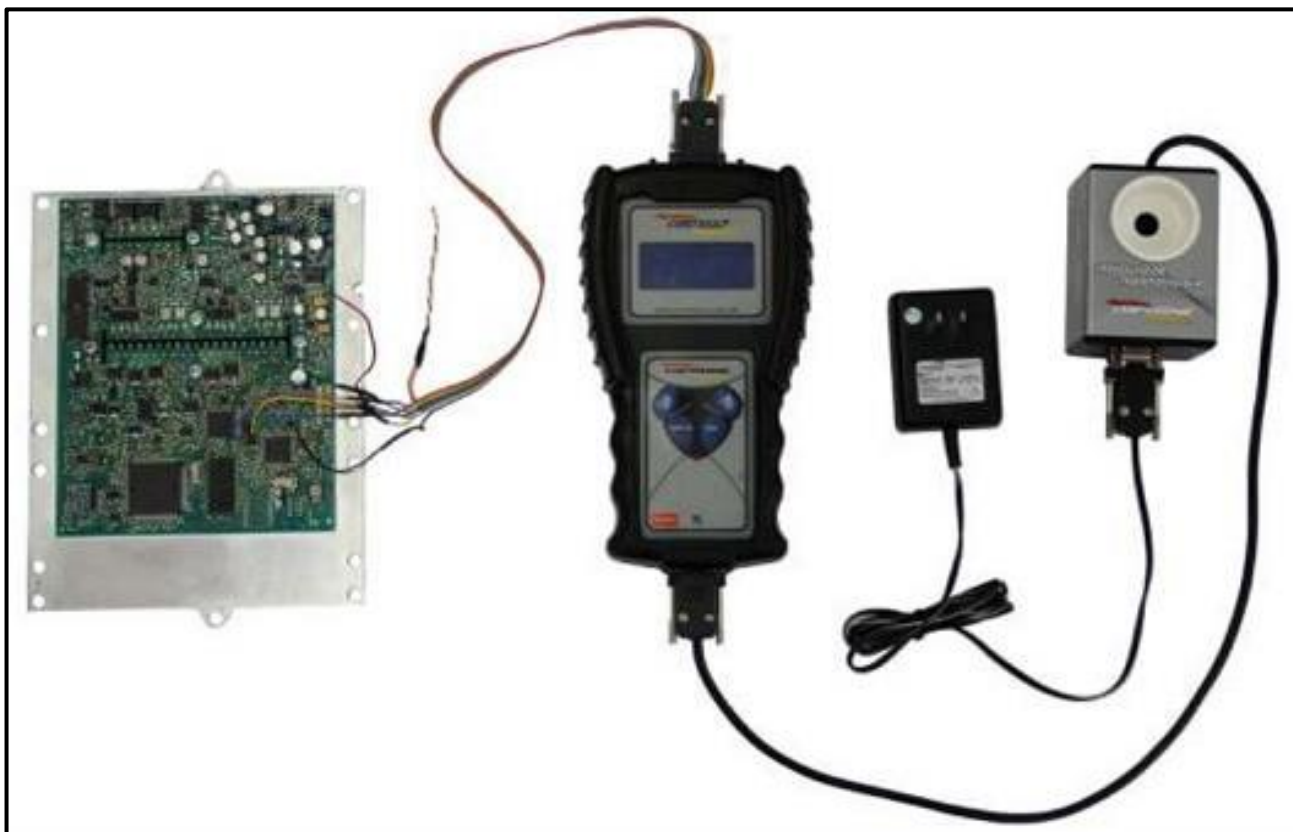


Cabo MCU soldado na PLD de modelo D.

**ATENÇÃO:** Não inverter ou soldar os fios em outras posições.

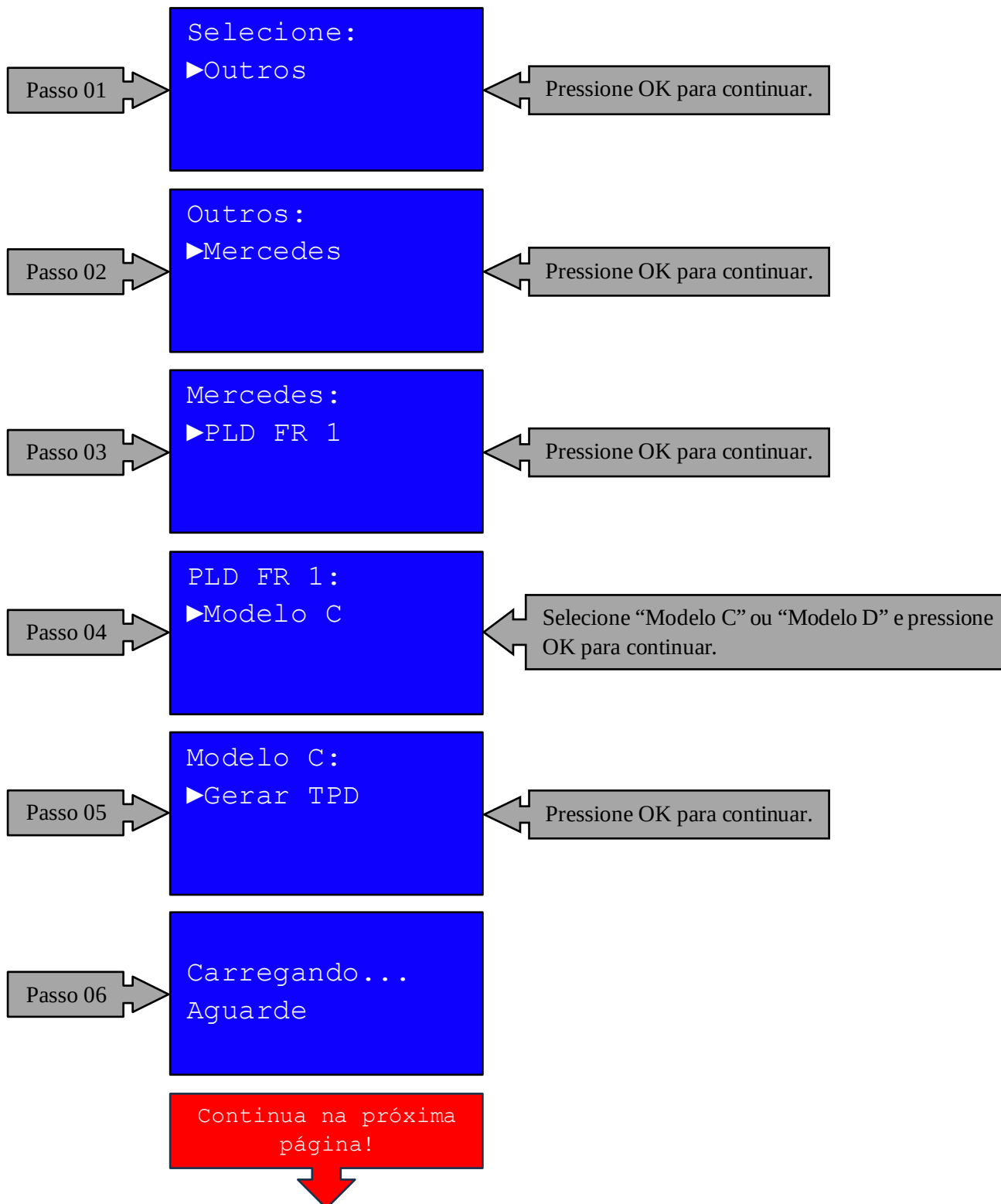
### TODOS OS ACESSÓRIOS CONECTADOS NA PLD FR 1 – MODELO D

**ATENÇÃO:** Os fios que não estiverem sendo usados devem ser dobrados para trás como na foto, para que não tenham contato com a PLD, evitando danos a PLD e ao OBDMAP.

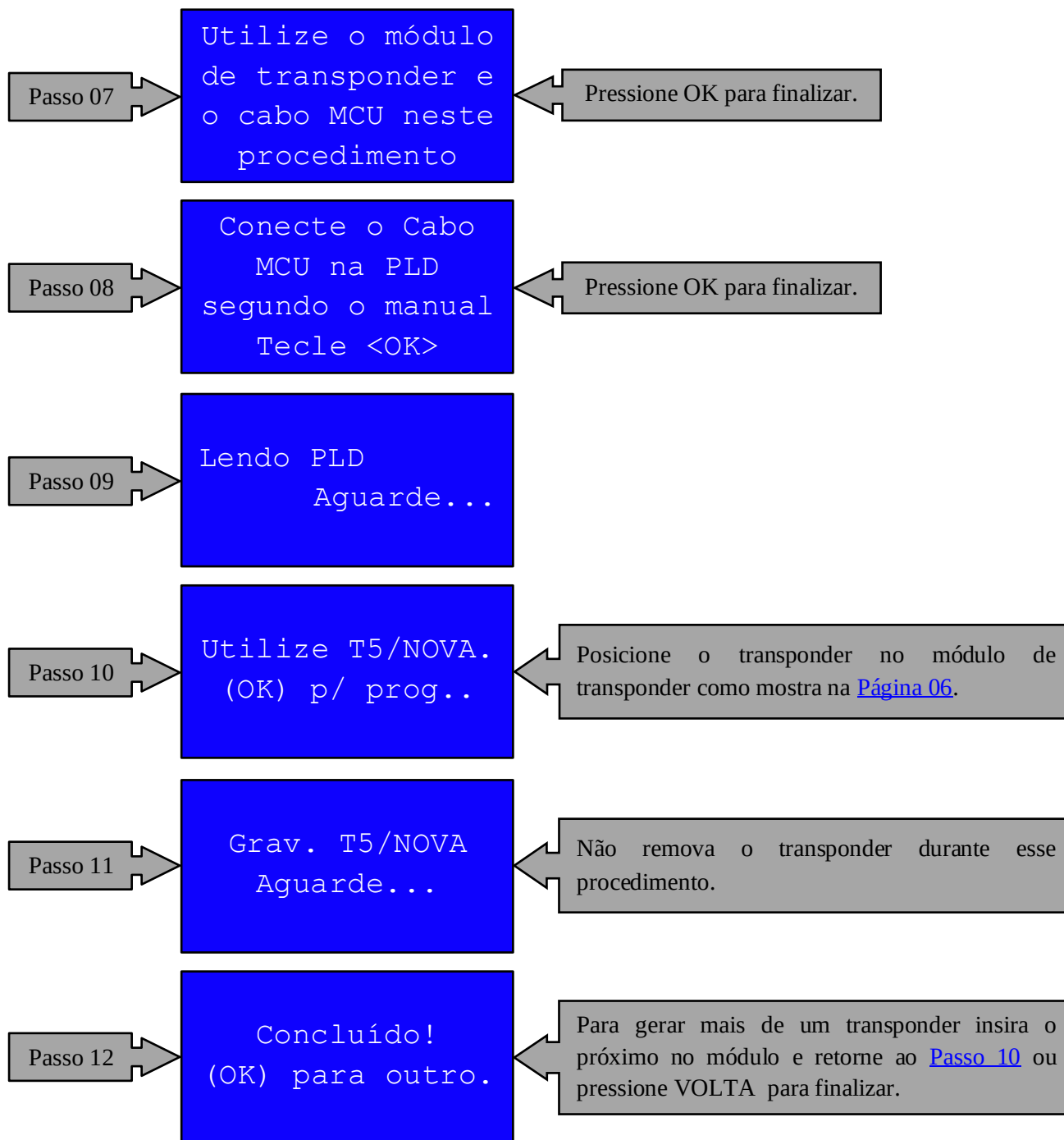


## REALIZANDO A GERAÇÃO DO TRANSPONDER

Após ter conectado todos os acessórios, siga os passos descritos abaixo no visor do OBDMAP:









## OUTRAS MENSAGENS

A PLD está  
descodificada!

### Causas Prováveis:

- A PLD está provavelmente descodificada;
- O sistema não possui imobilizador.

PLD incorreta!

### Causas Prováveis:

- A PLD está com um arquivo modificado;
- Modelo de PLD incorreta.

### Solução:

- Verificar o modelo correto da PLD.

Arquivo da  
PLD inválido!

### Causa Provável:

- A PLD está com o arquivo corrompido.

Erro na  
Leitura!

**Causas Prováveis:**

- Mau contato do Cabo MCU com a PLD;
- Mau contato do Cabo MCU com o OBDMAP;
- PLD com problema.

**Soluções:**

- Verificar os pontos de solda do Cabo MCU;
- Verificar se os parafusos que prendem o Cabo MCU no OBDMAP estão bem fixos.

ERRO GRAV. T5!  
(OK) P/ REPETIR.

**Causas Prováveis:**

- O transponder não está posicionado corretamente no Módulo de Transponder;
- O transponder utilizado não é um T5 virgem.

**Soluções:**

- Verificar a correta posição do transponder no Módulo de Transponder;
- Verifique o transponder que está sendo utilizado;
- Pode-se utilizar a carga do Módulo de Transponder para identificar o transponder ou para deixá-lo virgem (ID20) caso seja necessário.

**Se persistirem os erros acima ou para outras mensagens,  
consulte o Suporte Técnico.**

[RETORNAR AO ÍNDICE](#)