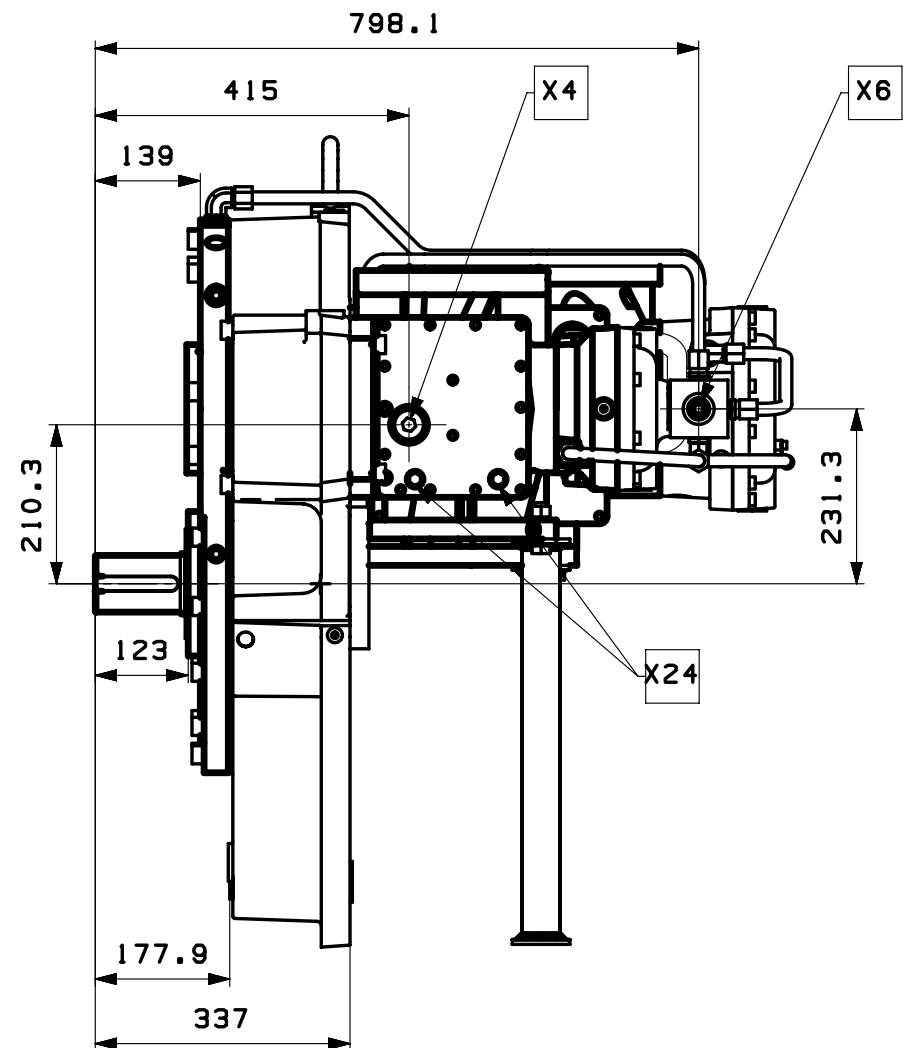
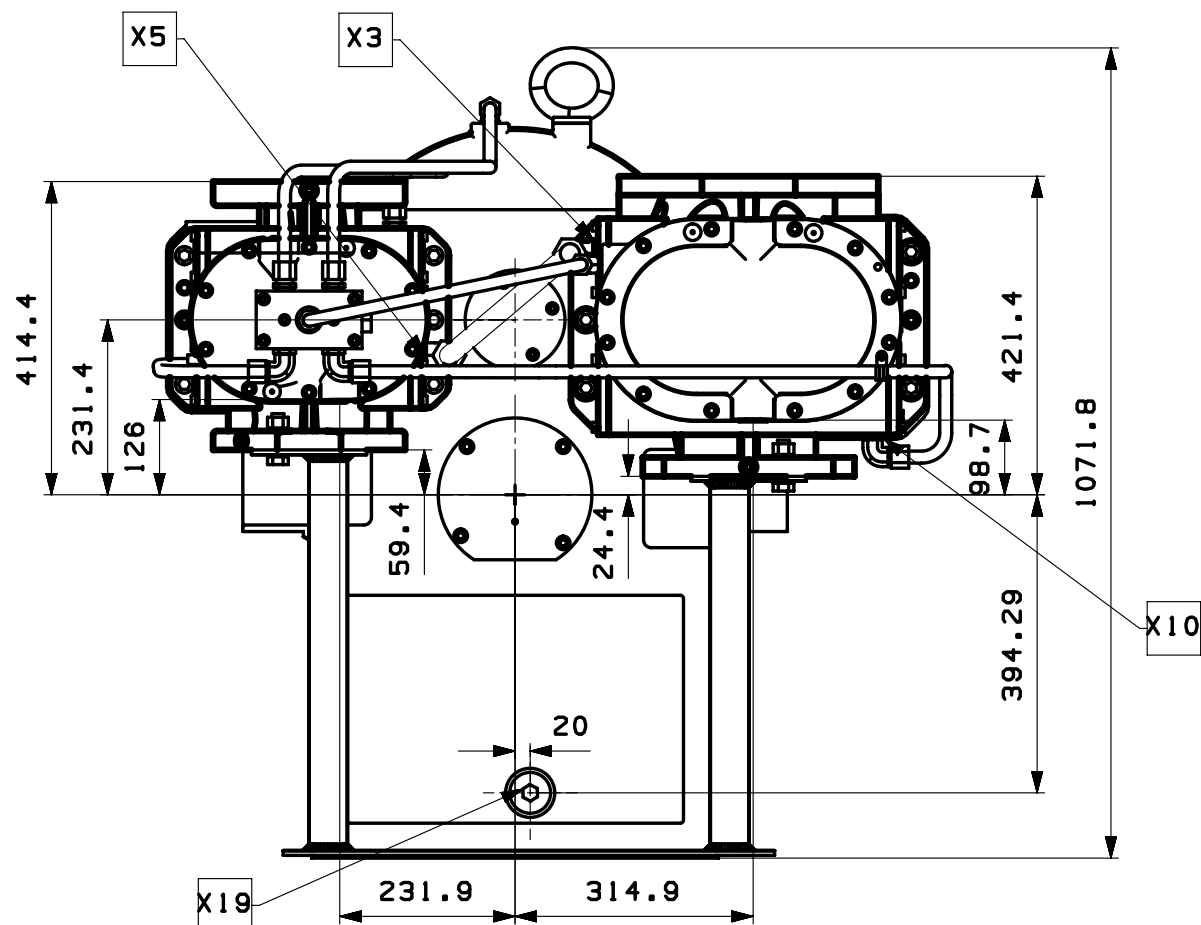
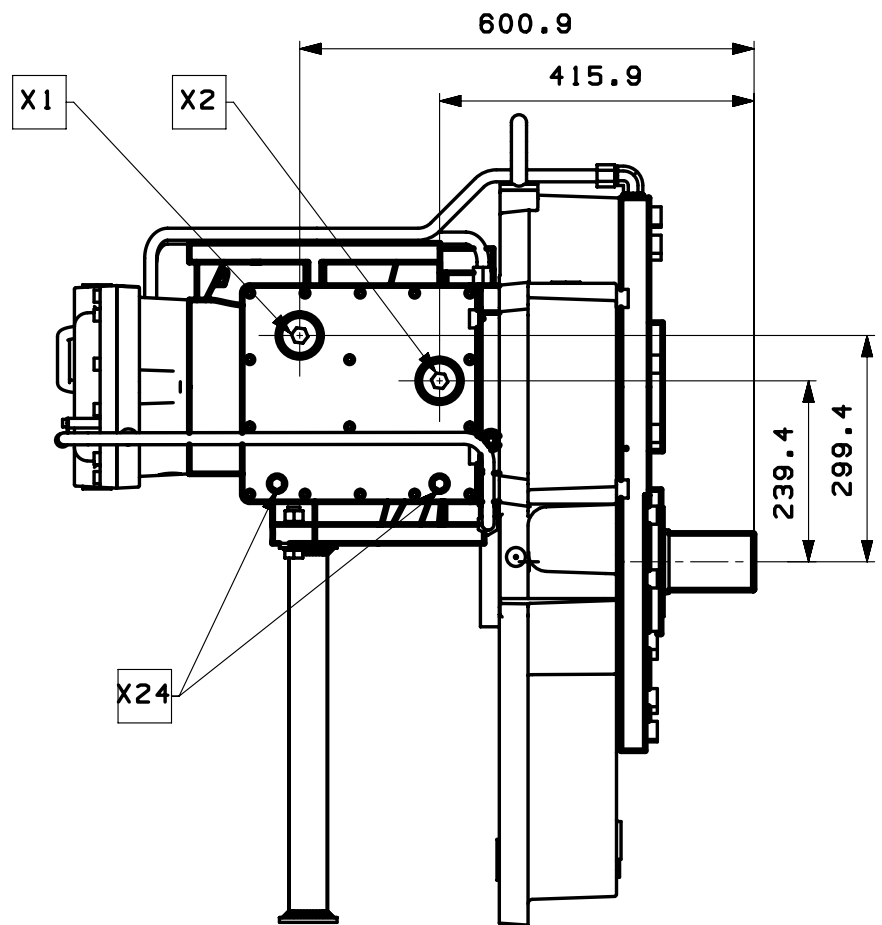
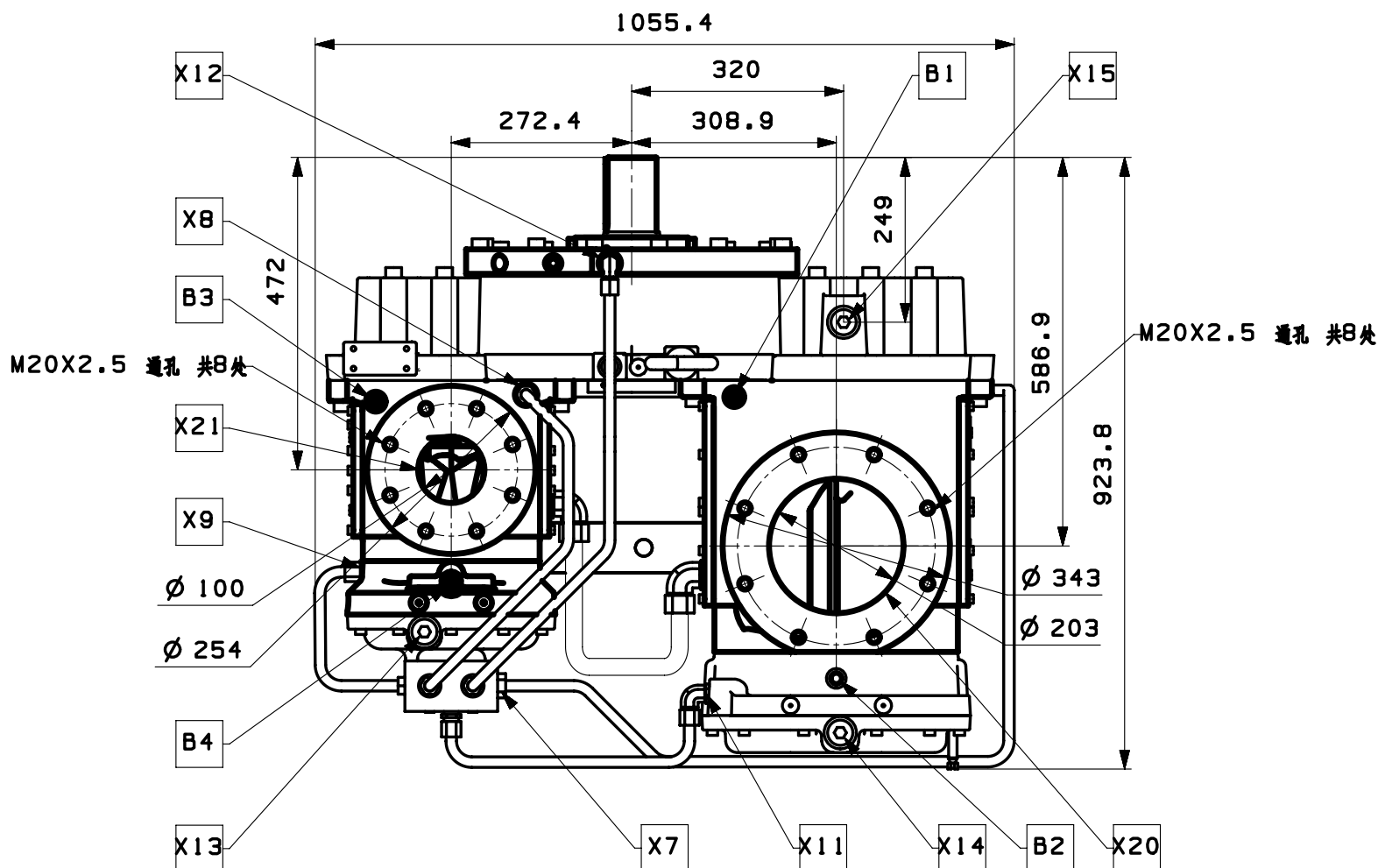


仅供参考

版本号	ECO号	更改摘要	标记	数量
00	21036	新发图样		



Buffer 部分接口		
接口编号	接口尺寸	接口说明
B1	3/4-16 UNF-2B (SAE J1926)	第一段主机高压端轴封进气口
B2	3/4-16 UNF-2B (SAE J1926)	第一段主机低压端轴封进气口
B3	3/4-16 UNF-2B (SAE J1926)	第二段主机高压端轴封进气口
B4	3/4-16 UNF-2B (SAE J1926)	第二段主机低压端轴封进气口
B5	3/4-16 UNF-2B (SAE J1926)	第一段主机阳轴杆高压端轴封接油口
B6	3/4-16 UNF-2B (SAE J1926)	第一段主机阳轴杆高压端轴封接油口
B7	3/4-16 UNF-2B (SAE J1926)	第一段主机阳轴杆低压端轴封接油口
B8	3/4-16 UNF-2B (SAE J1926)	第一段主机阳轴杆低压端轴封接油口
B9	3/4-16 UNF-2B (SAE J1926)	第二段主机阳轴杆高压端轴封接油口
B10	3/4-16 UNF-2B (SAE J1926)	第二段主机阳轴杆高压端轴封接油口
B11	3/4-16 UNF-2B (SAE J1926)	第二段主机阳轴杆低压端轴封接油口
B12	3/4-16 UNF-2B (SAE J1926)	第二段主机阳轴杆低压端轴封接油口



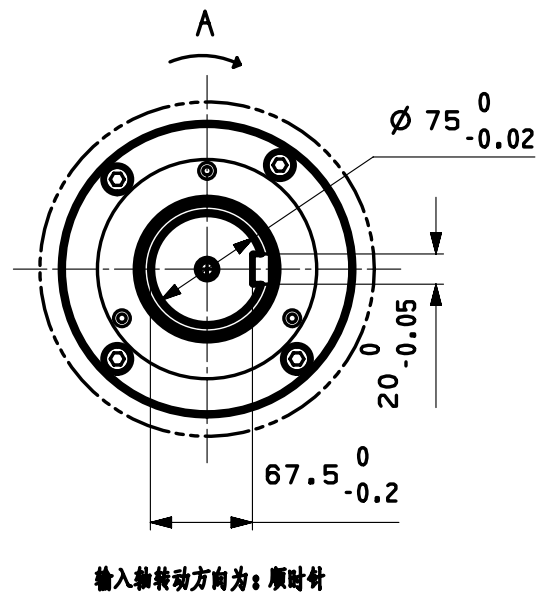
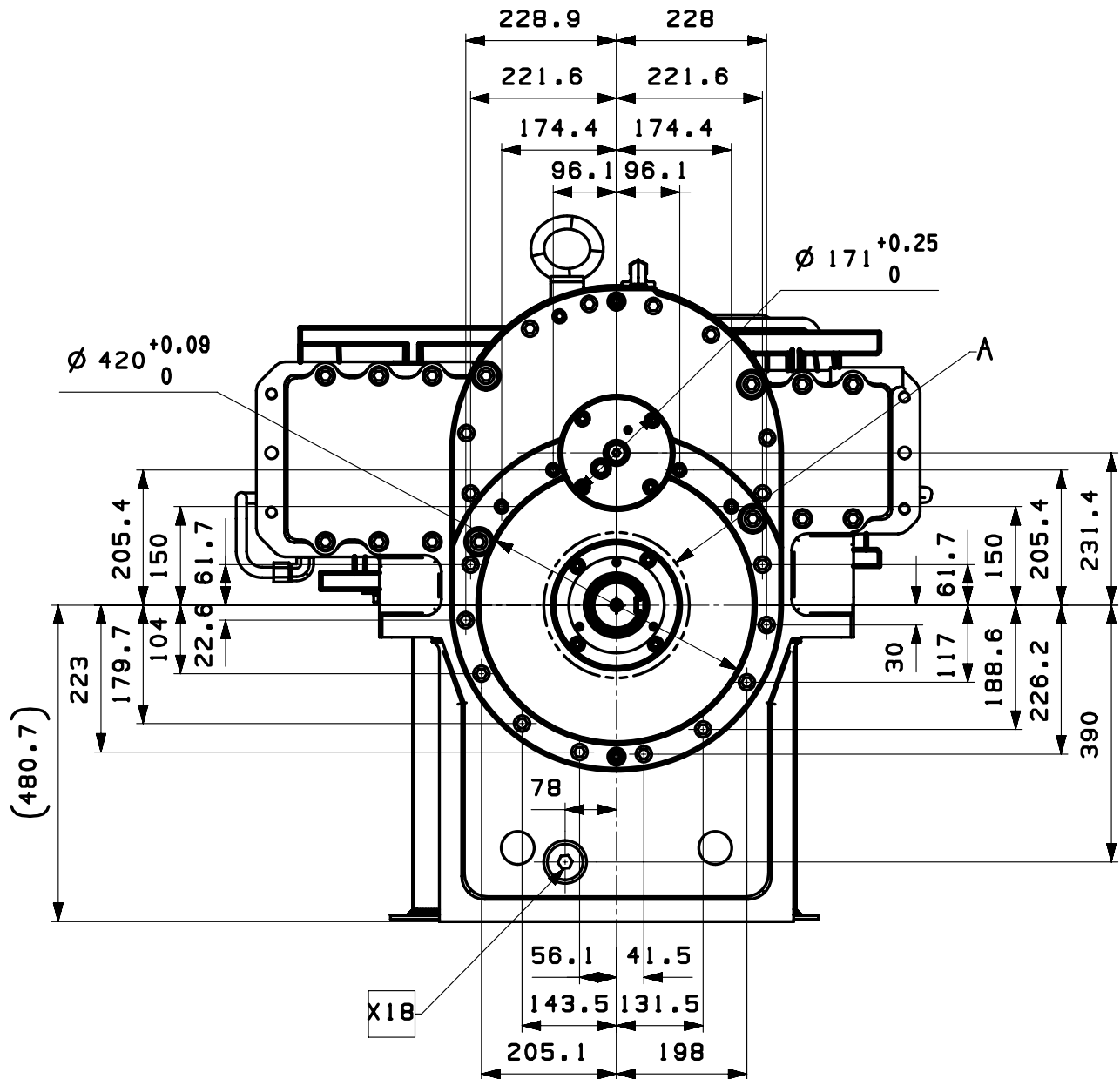
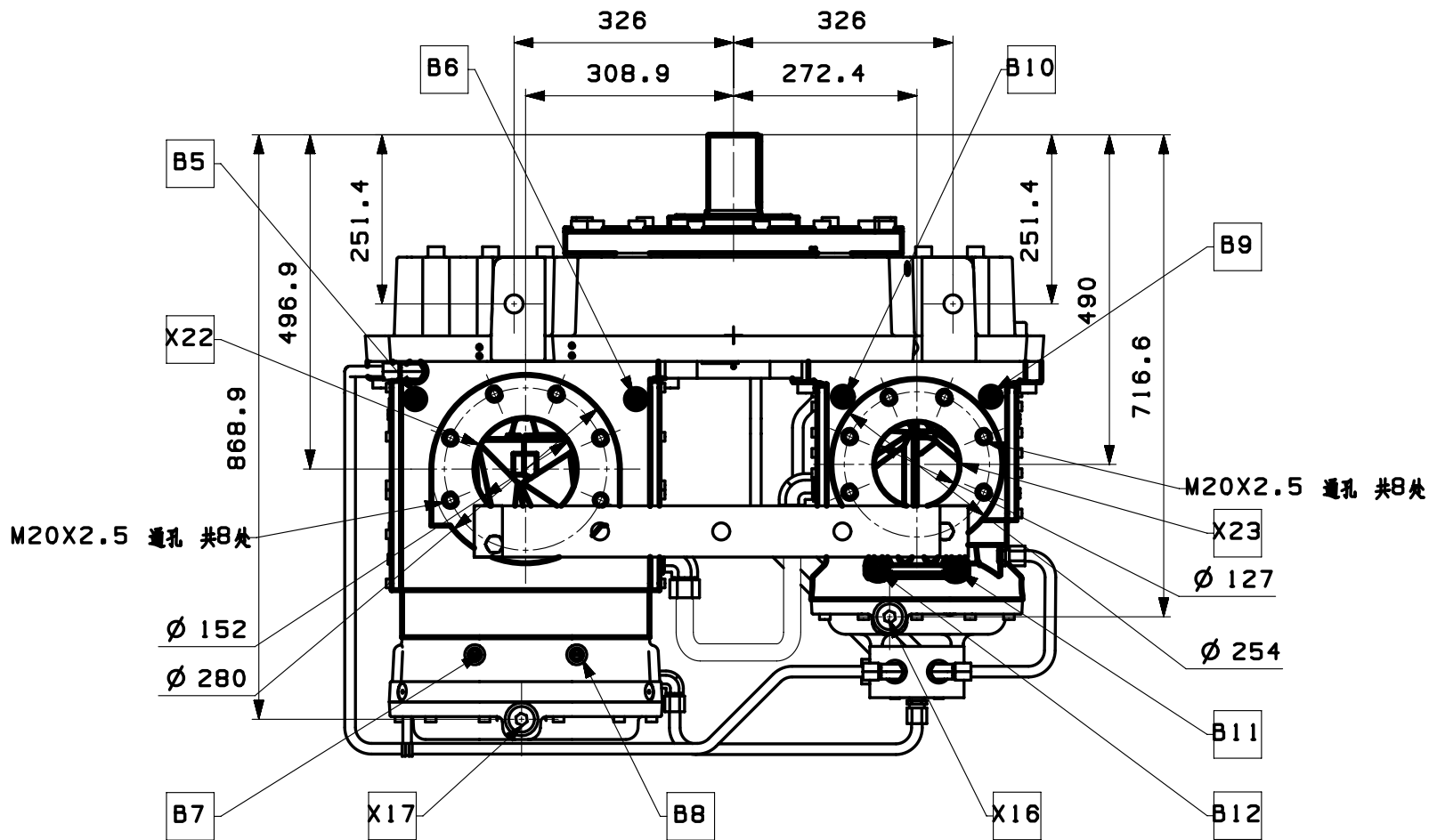
接口编号	接口尺寸	接口说明
X1	1 5/8-12 UN-2B (SAE J1926)	第一段主机冷却水入口
X2	1 5/8-12 UN-2B (SAE J1926)	第一段主机冷却水入口
X3	1 5/16-12 UN-2B (SAE J1926)	第一段主机冷却水出口
X4	1 5/16-12 UN-2B (SAE J1926)	第二段主机冷却水出口
X5	1 5/16-12 UN-2B (SAE J1926)	第二段主机冷却水入口
X6	1 1/16-12 UN-2B	分油块进油口
X7	1/8" NPT	油温检测口
X8	7/8-14 UNF-2B (SAE J1926)	第二段主机高压端轴承和齿轮润滑供油口
X9	7/8-14 UNF-2B (SAE J1926)	第二段主机低压端轴承和齿轮润滑供油口
X10	7/8-14 UNF-2B (SAE J1926)	第一段主机高压端轴承和齿轮润滑供油口
X11	7/8-14 UNF-2B (SAE J1926)	第一段主机低压端轴承和齿轮润滑供油口
X12	7/8-14 UNF-2B (SAE J1926)	轴承和齿轮润滑供油口
X13	1 5/16-12 UN-2B (SAE J1926)	第二段主机进气盘接口
X14	1 5/16-12 UN-2B (SAE J1926)	第一段主机进气盘接口
X15	1 5/16-12 UN-2B (SAE J1926)	齿轮箱加油口
X16	1 5/16-12 UN-2B (SAE J1926)	第二段主机进气端回油口
X17	1 5/16-12 UN-2B (SAE J1926)	第一段主机进气端回油口
X18	1 7/8-12 UN-2B (SAE J1926)	齿轮箱油路连接口
X19	1 7/8-12 UN-2B (SAE J1926)	齿轮箱油路连接口
X20	见图中标注	第一段主机进气口
X21	见图中标注	第二段主机进气口
X22	见图中标注	第一段主机排气口
X23	见图中标注	第二段主机排气口
X24	7/16-20 UNF-2B (SAE J1926)	水箱冷却水排水口

技术要求：
1. 安装前各个接口进行清洗处理，清除油污，灰尘和铁屑等杂质；
2. 本图为主机外形安装图，主机装配图见02250190-975，主机管路图见88292008-202。

本图版权归深圳寿力亚洲实业有限公司和苏州寿力气体设备有限公司所有，未经深圳寿力亚洲实业有限公司或者苏州寿力气体设备有限公司许可，不得以任何形式拷贝或转让给其他公司。				UNIT DS18		88292008-211		00	
				主机安装图		图样标记		重量	版本号
								752	比例
						共 2 张		第 1 张	
设计	王照	审核	卢波涛	齿轮箱国内组装（无齿轮）		 SULLAIR. 深圳寿力亚洲实业有限公司 苏州寿力气体设备有限公司			
绘图	王照	标准化	宁福君						
校对	蔡俊明	批准	宁福君						
		日期	2015-11-15						

仅供参考

版本号	ECO号	更改摘要	标记	数量
00	21036	新发图样		



本图纸版权归深圳寿力亚洲实业有限公司和苏州寿力气体设备有限公司所有，未经深圳寿力亚洲实业有限公司或者苏州寿力气体设备有限公司许可，不得以任何形式拷贝或转给其他公司。				UNIT DS18		88292008-211		00
								版本号
								比例
								1:10
设计	王照	审核	卢波涛			共 2 张		第 2 张
绘图	王照	标准化	宁福君					
校对	蔡俊明	批准	宁福君					
		日期	2015-11-15					

主机安装图

齿轮箱国内组装（无齿轮）

SULLAIR.
深圳寿力亚洲实业有限公司
苏州寿力气体设备有限公司