



Compresolub.




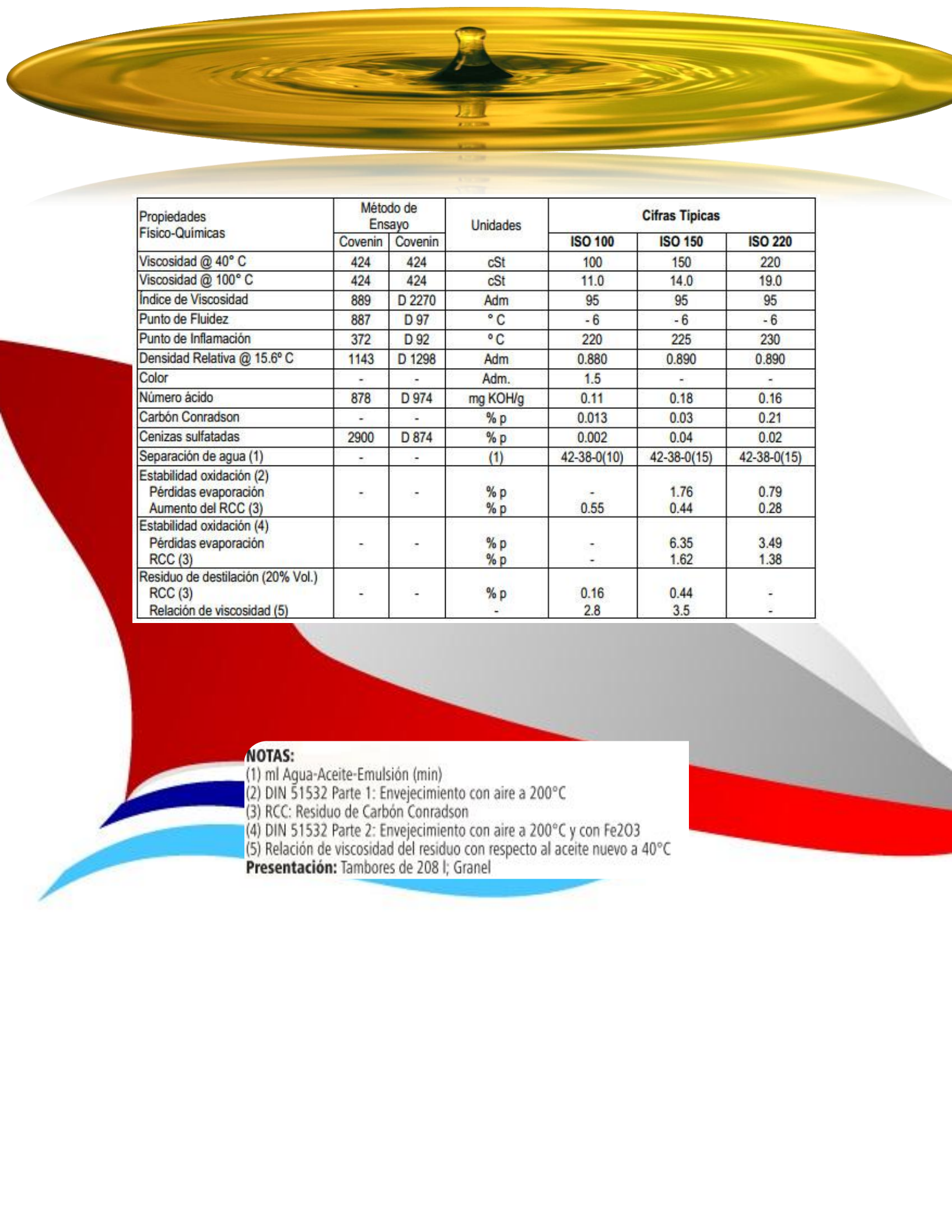
Características:

Lubricante para compresores elaborado con aceites básicos parafínicos de alta calidad y aditivos antioxidantes y antiherrumbrante en una proporción óptima que le confiere alta estabilidad a la oxidación, baja tendencia a la formación de depósitos de carbón en las válvulas de escape y en los sistemas de descarga de compresores, minimizando el riesgo de fuego y explosiones, extendiendo los periodos de servicio y prolongando la vida del compresor adicional a una excelente protección contra la corrosión y la herrumbre. Cumple con la especificación DIN-51506-VDL parte 2 e ISO DP-6521 categoría 2-DAB y la norma venezolana COVENIN 1926 y posee el sello de calidad NORVEN.

Usos:

Se recomienda para la lubricación de cilindros y cojinetes de compresores reciprocantes, de aire, con temperatura de descarga máxima de 220° C. También puede ser usado en compresores centrífugos o rotativos de los tipos paleta o tornillo. Sirve como medio de transferencia de calor en sistemas de calefacción.





Propiedades Físico-Químicas	Método de Ensayo		Unidades	Cifras Típicas		
	Covenin	Covenin		ISO 100	ISO 150	ISO 220
Viscosidad @ 40° C	424	424	cSt	100	150	220
Viscosidad @ 100° C	424	424	cSt	11.0	14.0	19.0
Índice de Viscosidad	889	D 2270	Adm	95	95	95
Punto de Fluidez	887	D 97	° C	- 6	- 6	- 6
Punto de Inflamación	372	D 92	° C	220	225	230
Densidad Relativa @ 15.6° C	1143	D 1298	Adm	0.880	0.890	0.890
Color	-	-	Adm.	1.5	-	-
Número ácido	878	D 974	mg KOH/g	0.11	0.18	0.16
Carbón Conradson	-	-	% p	0.013	0.03	0.21
Cenizas sulfatadas	2900	D 874	% p	0.002	0.04	0.02
Separación de agua (1)	-	-	(1)	42-38-0(10)	42-38-0(15)	42-38-0(15)
Estabilidad oxidación (2)	-	-	% p	-	1.76	0.79
Pérdidas evaporación	-	-	% p	0.55	0.44	0.28
Aumento del RCC (3)	-	-	% p	-	6.35	3.49
Estabilidad oxidación (4)	-	-	% p	-	1.62	1.38
Pérdidas evaporación	-	-	% p	-	-	-
RCC (3)	-	-	% p	0.16	0.44	-
Residuo de destilación (20% Vol.)	-	-	% p	2.8	3.5	-
RCC (3)	-	-	% p	-	-	-
Relación de viscosidad (5)	-	-	-	-	-	-

NOTAS:

(1) ml Agua-Aceite-Emulsión (min)

(2) DIN 51532 Parte 1: Envejecimiento con aire a 200°C

(3) RCC: Residuo de Carbón Conradson

(4) DIN 51532 Parte 2: Envejecimiento con aire a 200°C y con Fe2O3

(5) Relación de viscosidad del residuo con respecto al aceite nuevo a 40°C

Presentación: Tambores de 208 l; Granel