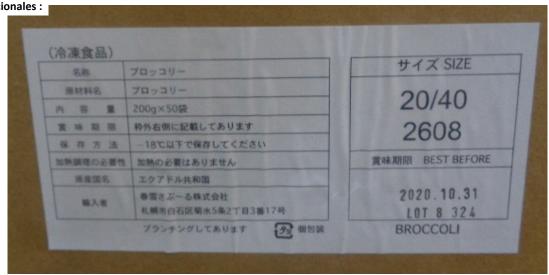


## **INSTRUCCION DE EMBARQUE**

Código Cliente	: CS5-2	2233-20	Versión :	0	Calibre :	20/40	Kilos:	0
Presentación	: 50 X 200 Gr		Observaciones : PRIO A11 / PROG D		1 /PROG DIC			
				CAJA				
Color:	- IMPRESA							
	- BLANCA							
		- MARRON		X				
Etiquetas:	SI		Χ			NO		
	Posición :	Ancho:		An	gosto :	Χ	A los dos	i:
Timbres:	SI		X			NO		
	Posición :	Ancho:	X	An	gosto :		A los dos	i:
ETIQUETAS - MARCADO DE CAJAS								
Fecha de Producción : LOT + AÑO + DÍA JULIANO (LOT A DDD)								
Fecha de Expiración : AAAA.MM.DD (Ultimo día de les anterior al mes de producción + 24 meses)								

Instrucciones Adicionales :



En el lado angosto de la caja va la etiqueta y en el otro lado va el código de producto que es 2608 y el calibre 20/40

El Best Before debe ir de la siguiente manera (ejemplo):

Para un producto producido el 20/11/2018:

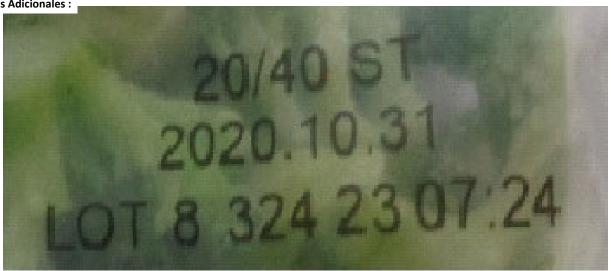
2020.10.31								
FUNDA								
IMPRESA:		TRANSPA	TRANSPARENTE :		X AZU			
Número de Fundas por Caja :		50	50 <b>Referencia</b> : R		ROLLO TRANSP. 13.75"X70 MICRAS		MICRAS	
Timbre en la Funda	: SI		X		NO			
Fecha de Producción : LOT + AÑO + DÍA JULIANO + HORA								
Fecha de Expiración: AAAA.MM.DD (Ultimo día de les anterior al mes de producción + 24 meses)								

Creado : GABYC	Aprobado :
echa Creación : 22/11/2019 12:03:24	Fecha Aprueba :



## **INSTRUCCION DE EMBARQUE**

**Instrucciones Adicionales:** 



Las fundas deben llevar la siguiente información en la parte psoterior:

Calibre: 20/40 ST Best Before por ej: 2020.10.31 - Código de producción por ej: LOT 8 324 23 07:24

Descripción del Código de Producción:

LOT = Lote 8 = Año

324 = Día Juliano (corresponde al 20/11/2018) = Línea de Proceso (puede ser 1 ó 2) 3 = Empacadora (puede ser 1, 2 ó 3)

07:24 = Hora						
TAPE						
TRANSPARENTE:	AZUL :	X				
ESTIBA CONTENEDOR						
Número de Cajas :	1456					
Instrucciones Adicionales :						

Creado: GABYC Fecha Creación : 22/11/2019 12:03:24 Fecha Aprueba :