

A

Los aditivos líquidos solubles en agua deben ser adicionados a la mezcladora en solución con el agua de la mezcla. La cantidad de tal solución usada debe ser incluida en el cálculo del contenido de agua de la mezcla. Aditivos que no son compatibles en su forma concentrada tales como cloruros de calcio no deben ser entremezclados antes de ser adicionados al concreto.

Mezcla de concreto debe ser tal que deje un sobrante de 10% después de haber moldeado la muestra de ensayo.

Los procedimientos de mezclado manual no son aplicables a concreto con aire incorporado o a concretos con asentamiento no medible. El mezclado manual se debe limitar a bachadas de $\frac{1}{4} \text{ ft}^3$ (0.007m^3).

Introducir el agregado grueso con una parte del agua que se usa en la mezcla y la solución de aditivo (cuando se requiera) antes de encender la mezcladora.

Encender la mezcladora y al cabo de unas cuantas revoluciones, parar la máquina para adicionar el agregado fino.

Encender la mezcladora y al cabo de unas cuantas revoluciones, parar la máquina para agregar el cemento.

Encender la mezcladora y al cabo de unas cuantas revoluciones, adicionar el agua

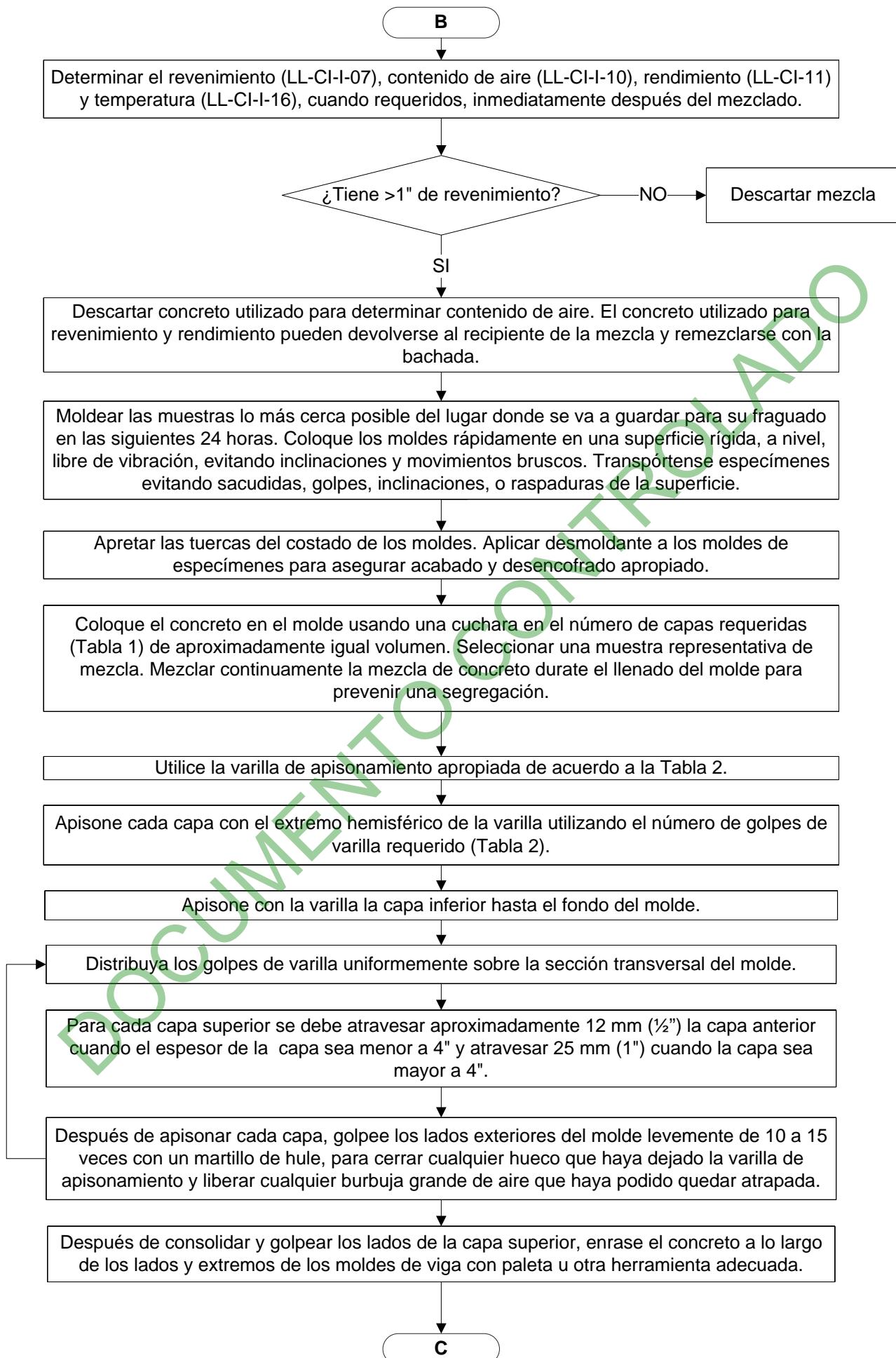
Apagar la mezcladora y dejar reposar mezclar durante 3 minutos a partir de cuando todos los ingredientes estén en la mezcladora

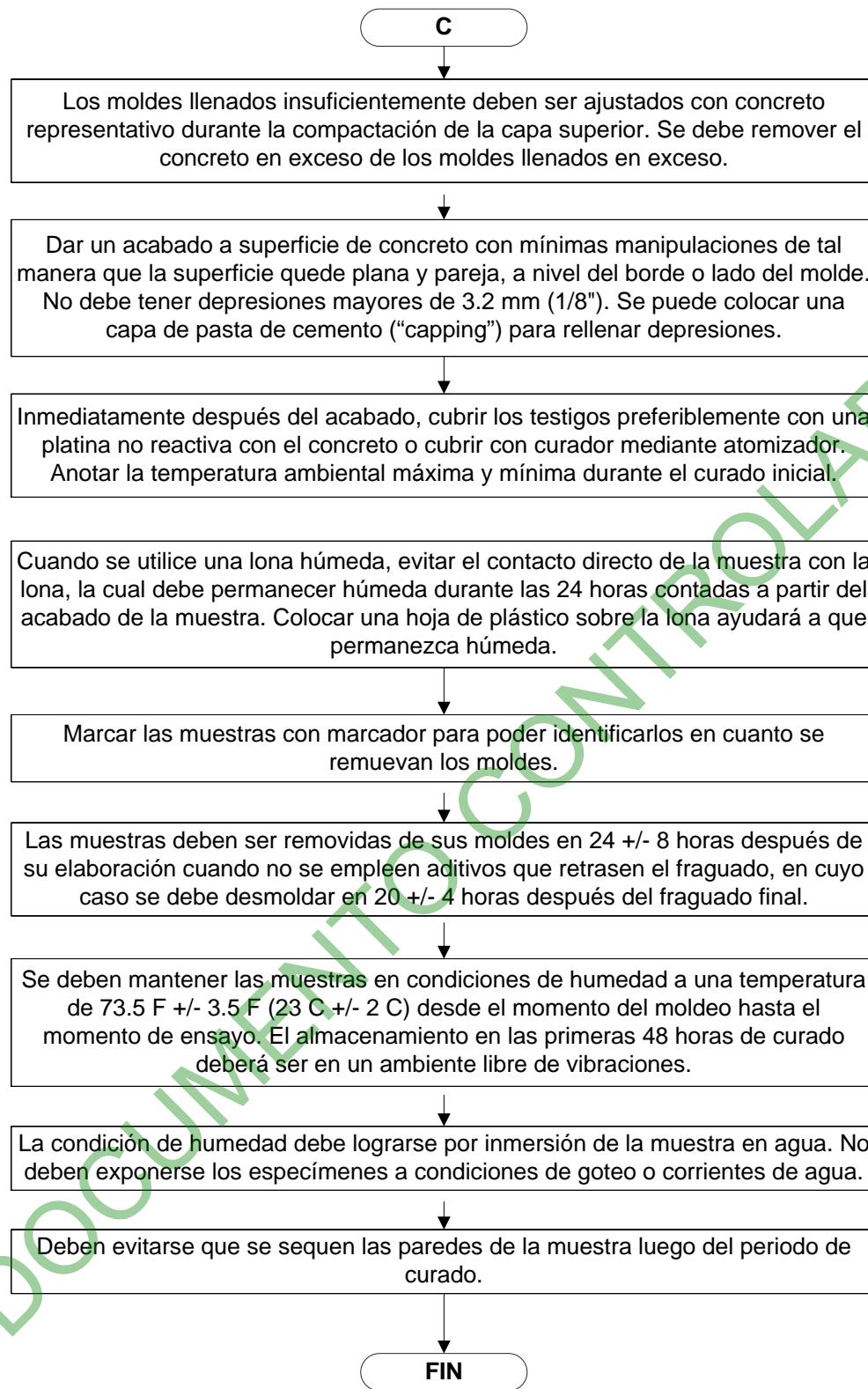
Encender la mezcladora y agitar por durante 2 minutos.

Apagar la mezcladora y cubrir el extremo abierto de la misma para evitar la evaporación durante la mezcla.

Debe restituirse todo mortero que se pierda por adhesión a la mezcladora para conservar las proporciones. Seleccione porciones del batch de concreto recién mezclado de manera que sea representativa de las proporciones reales y la condición del concreto. Para eliminar la segregación, depositar la mezcla de concreto en un recipiente limpio, húmedo y remezclar con una pala o herramienta similar apropiada hasta hacerla uniforme.

B





Excl:

- 6.4: Este instructivo no contempla agregados livianos.
- 6.5: Este instructivo solamente discute tratamiento de aditivos líquidos.
- 7.1.3 : Este instructivo solamente discute mezclado por máquina y no a mano.
- 7.4.3: Este instructivo no contempla el método de consolidación mediante vibración.

Tabla 1- Número de Capas Requeridas para Especímenes de Concreto

Tipo de Espécimen y Tamaño	Método de Calibración	Número de Capas
Cilindro:		
Diámetro, pulg. (mm)		
3 ó 4 (75 a 100)	Apisonamiento	2
6 (150)	Apisonamiento	3
9 (225)	Apisonamiento	4
Prismas		
Cilindros		
Profundidad, pulg. (mm)		
Hasta 8 (200)	Apisonamiento	2
Mayor que 8 (200)	Apisonamiento	3 o más

Tabla 2- Diámetro de varilla y Número de golpes requeridos para moldear especímenes de concreto

Cilindros		
Diámetro de cilindro, pulg. (mm)	Diámetro de varilla, pulg. (mm)	Número de golpes por capa
3 (75) a < 6 (150)	3/8 (10)	25
6 (150)	5/8 (16)	25
8 (200)	5/8 (16)	50
10 (250)	5/8 (16)	75

Vigas y Prismas		
Área de la superficie superior de la muestra pulg. ² (cm ²)	Diámetro de varilla, pulg. (mm)	Número de golpes por capa
25 (160) o menos	3/8 (10)	25
26 a 49 (165 a 310)	3/8 (10)	1 por cada pulg ² (7 cm ²) de superficie
50 (320) o más	5/8 (16)	1 por cada 2 pulg ² (14 cm ²) de superficie