

Instructivo de Proceso de Contenido de Sólidos

Código:
LL-CC-I-03

Elaborado por:
Gestor de Calidad

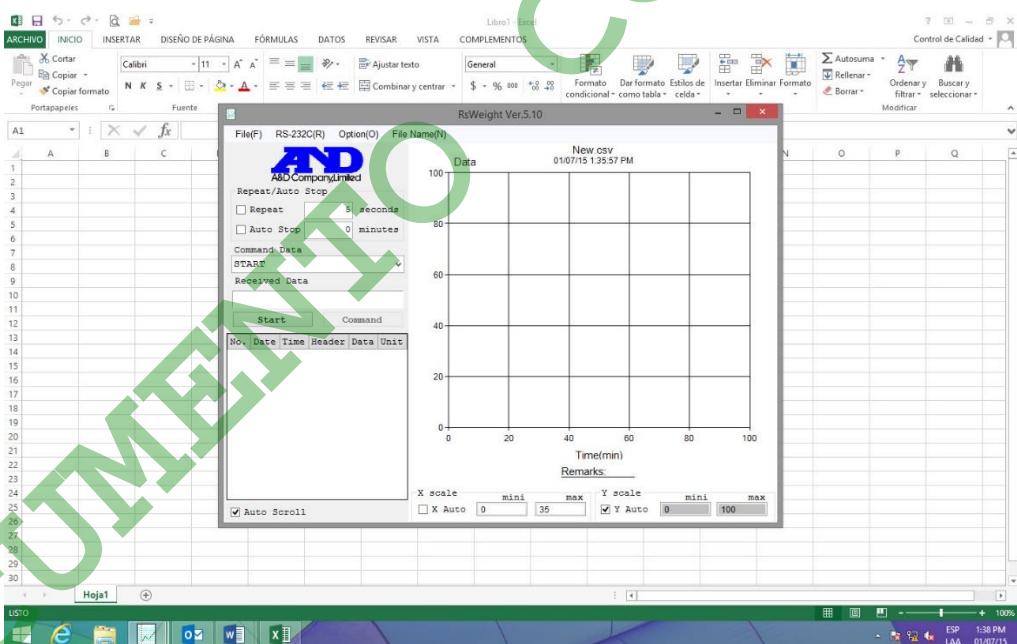
Aprobado por:
Gerente de Producción

Edición: 04
Fecha: 20161001

- 1) Verificar que el medidor de sólidos este en cero y temperatura a 150°C



- 2) Abrir programa *RsWeight* en computadora



Elaborado por:
Gestor de Calidad

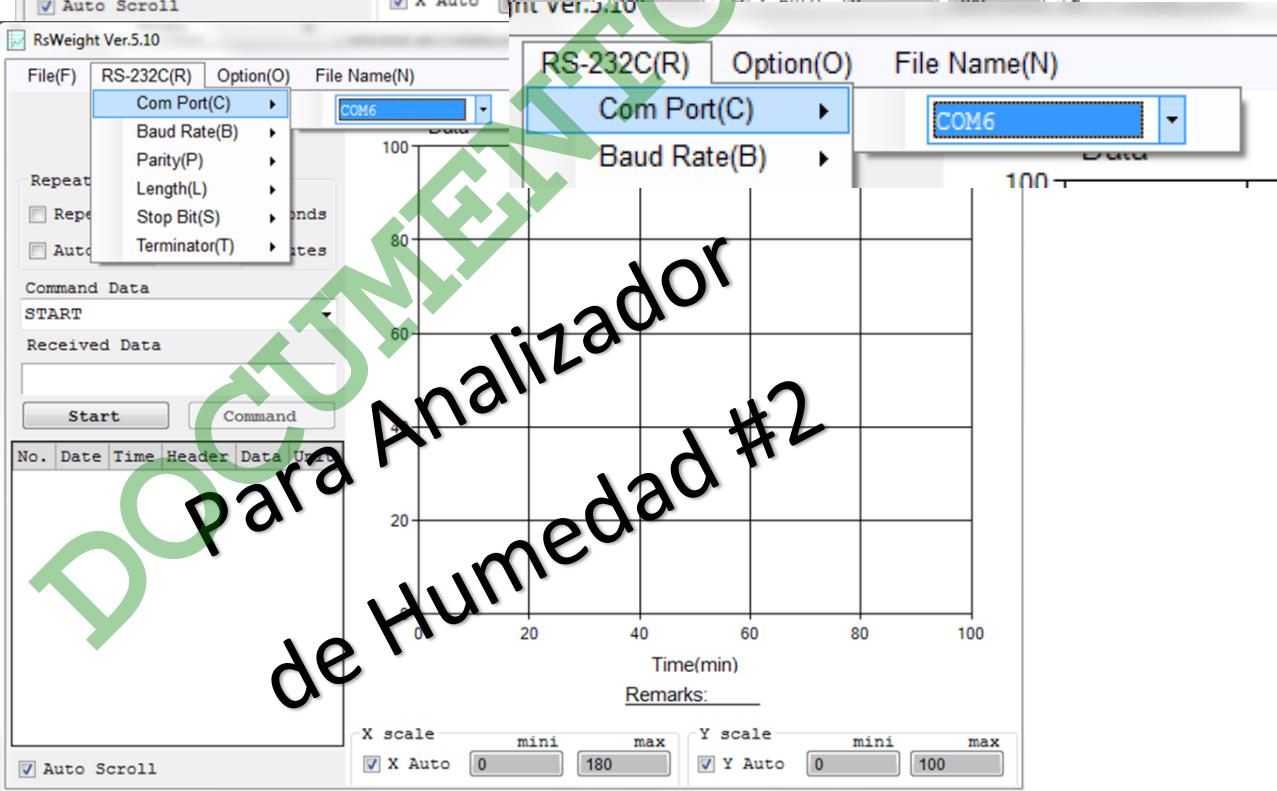
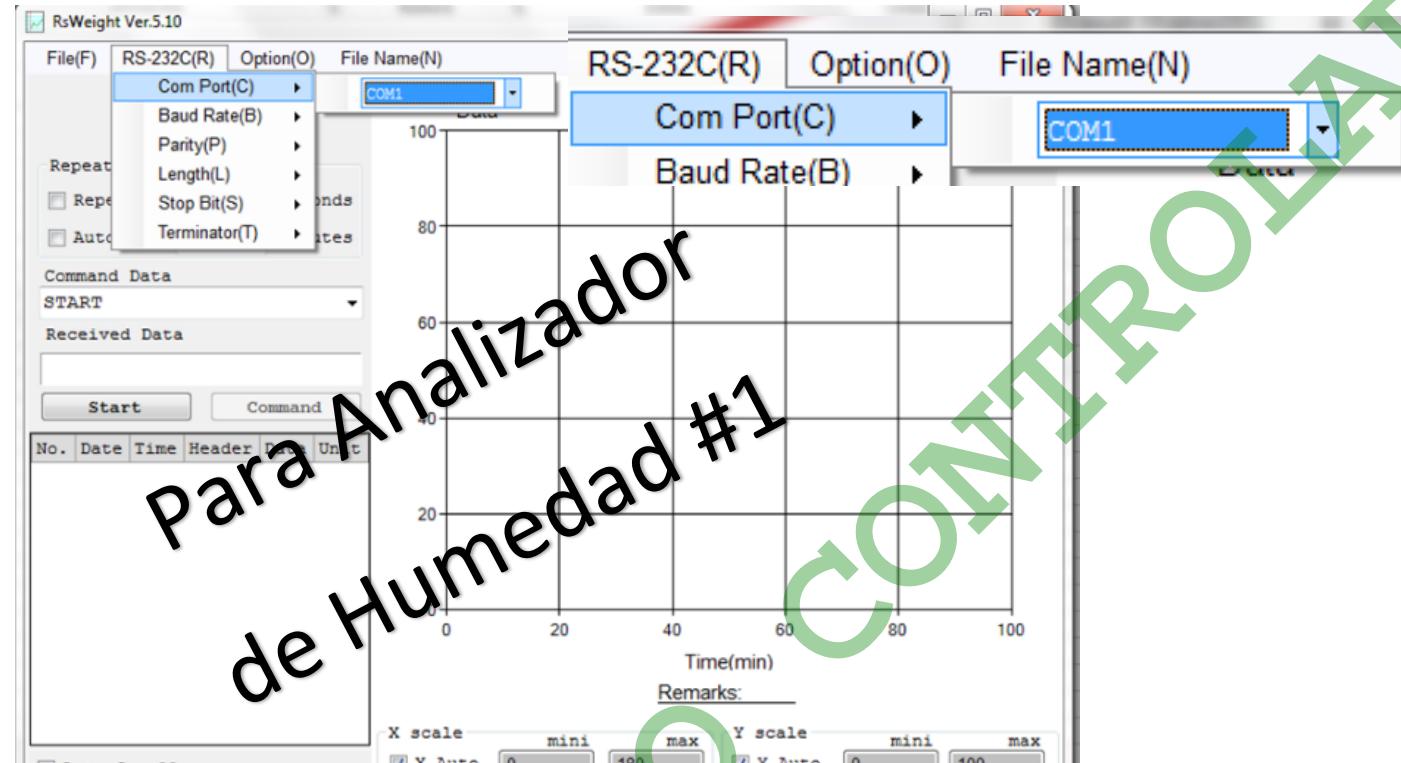
Aprobado por:
Gerente de Producción

Edición: 04
Fecha: 20161001

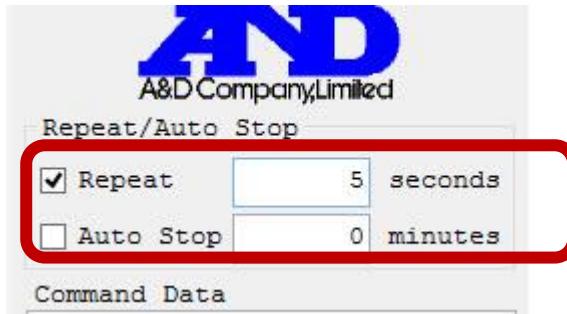
3) Ir a la Barra De Menú, Buscar la Opción RS232C(R) y Seleccionar la Opción COM Port(C) y seleccionar el Puerto Con El Que se Trabajara

Seleccionar COM1 Para Activar Analizador De Humedad#1

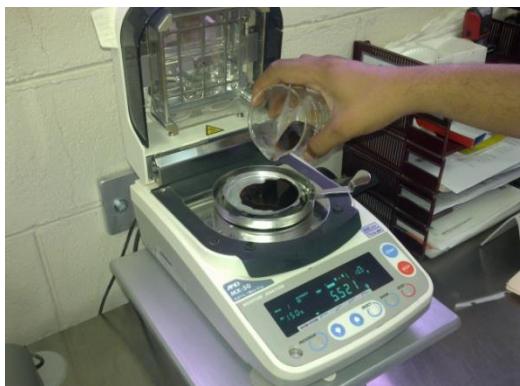
Seleccionar COM6 Para Activar Analizador De Humedad#2



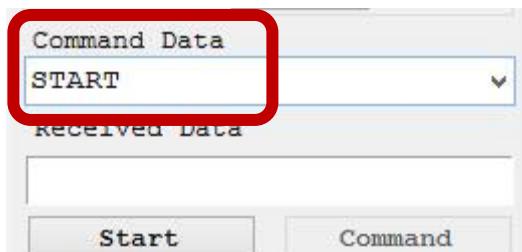
4) Verificar que en El Programa *RsWeight* este seleccionado el Comando Repeat 5 Seconds



5) Agregar 10 gr de muestra de producto y cerrar la tapa del medidor.



6) Ir al programa *RsWeight* y Colocar START en COMMAND DATA luego dar Clic en START



Elaborado por:

Gestor de Calidad

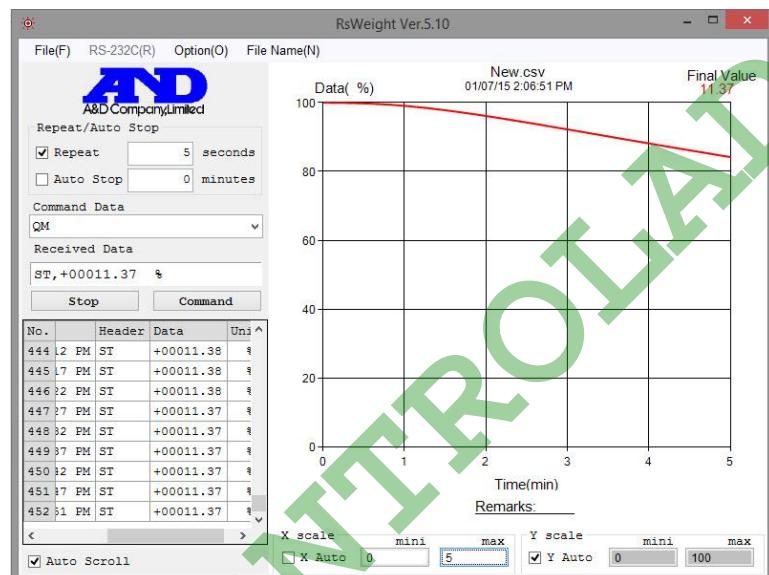
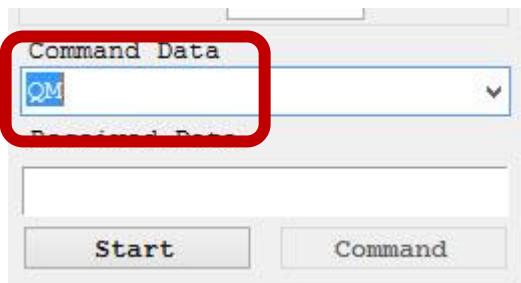
Aprobado por:

Gerente de Producción

Edición: 04

Fecha: 20161001

7) Cuando Comience A trabajar el Analizador de Humedad, En COMMAND DATA se escribe el Comando QM, para que despliegue los datos en la Grafica



8) Verificar que el medidor este trabajando.



9) Al observar que el medidor termino de analizar la muestra (aparece END en pantalla del medidor)

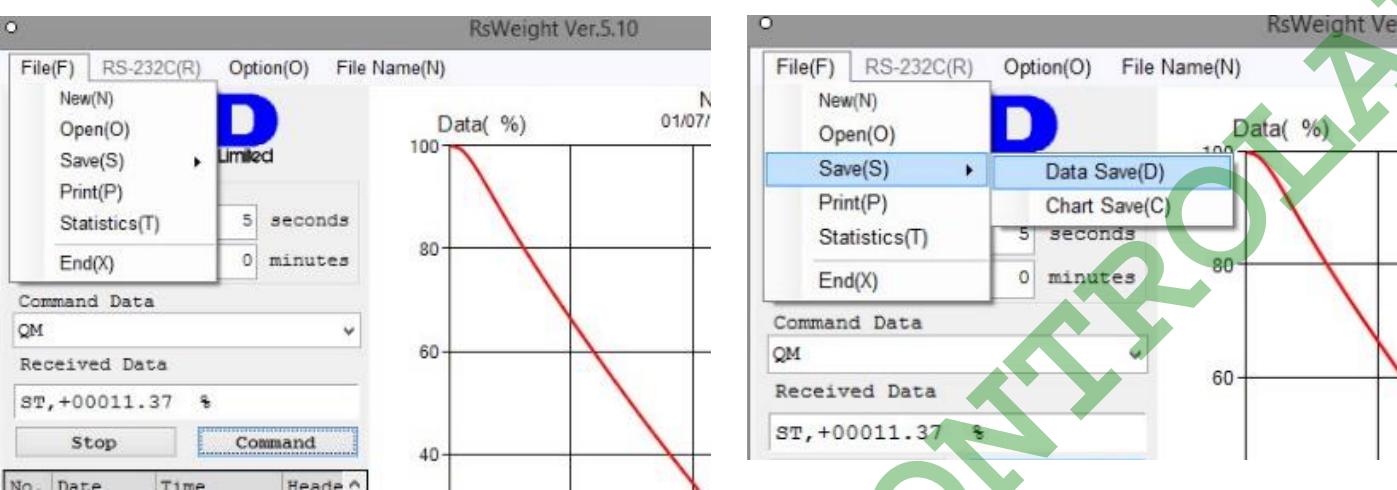


Elaborado por:
Gestor de Calidad

Aprobado por:
Gerente de Producción

Edición: 04
Fecha: 20161001

10) Ir al programa *RsWeight* y hacer click en *FILE* e ir a *SAVE* dar click en *Data Save*



11) Al aparecer barra para nombrar se coloca primero el **NÚMERO DE LOTE Y SEGUIDAMENTE EL NOMBRE DEL PRODUCTO** luego dar click en **GUARDAR**. (en la Carpeta \\Lawinsap1\users\Control-Calidad\CONTROL DE CALIDAD\Analizador Contenido De Solidos)

