









Excl:

- 6.4: Este instructivo no contempla agregados livianos.
- 6.5: Este instructivo solamente discute tratamiento de aditivos líquidos.
- 7.1.3 : Este instructivo solamente discute mezclado por máquina y no a mano.
- 7.4.3: Este instructivo no contempla el método de consolidación mediante vibración.

Tabla 1- Número de Capas Requeridas para Especímenes de Concreto

Tipo de Espécimen y Tamaño	Método de Calibración	Número de Capas
Cilindro:		
Diámetro, pulg. (mm)		
3 ó 4 (75 a 100)	Apisonamiento	2
6 (150)	Apisonamiento	3
9 (225)	Apisonamiento	4
Prismas		
Cilindros		
Profundidad, pulg. (mm)		
Hasta 8 (200)	Apisonamiento	2
Mayor que 8 (200)	Apisonamiento	3 o más

Tabla 2- Diámetro de varilla y Número de golpes requeridos para moldear especímenes de concreto

Cilindros		
Diámetro de cilindro, pulg. (mm)	Diámetro de varilla, pulg. (mm)	Número de golpes por capa
3 (75) a < 6 (150)	3/8 (10)	25
6 (150)	5/8 (16)	25
8 (200)	5/8 (16)	50
10 (250)	5/8 (16)	75
Vigas y Prismas		
Área de la superficie superior de la muestra pulg. ² (cm ²)	Diámetro de varilla, pulg. (mm)	Número de golpes por capa
25 (160) o menos	3/8 (10)	25
26 a 49 (165 a 310)	3/8 (10)	1 por cada pulg. ² (7 cm ²) de superficie
50 (320) o más	5/8 (16)	1 por cada 2 pulg. ² (14 cm ²) de superficie