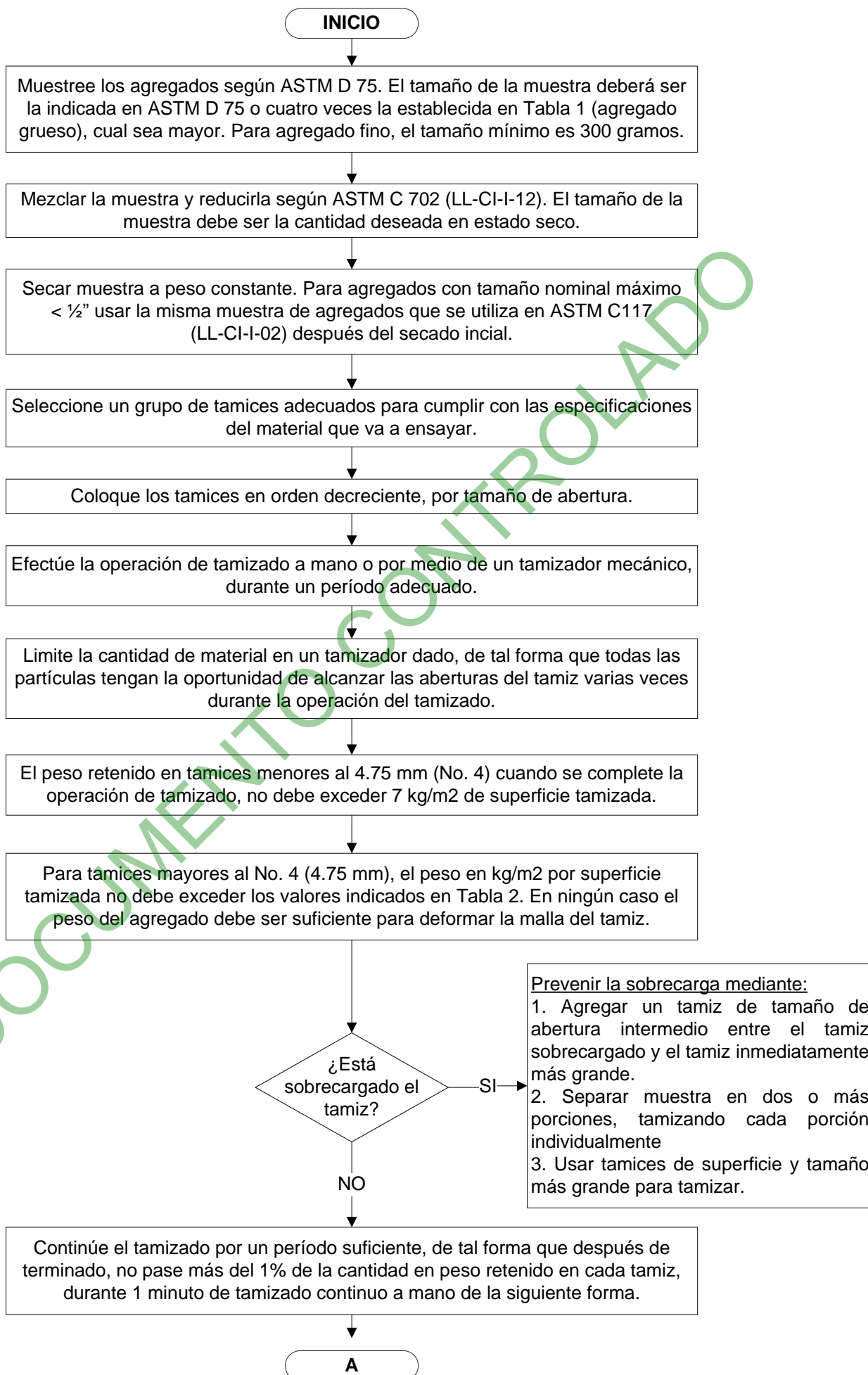


ANÁLISIS GRANULOMÉTRICO DE AGREGADOS GRUESOS Y FINOS. (Según ASTM C-136)



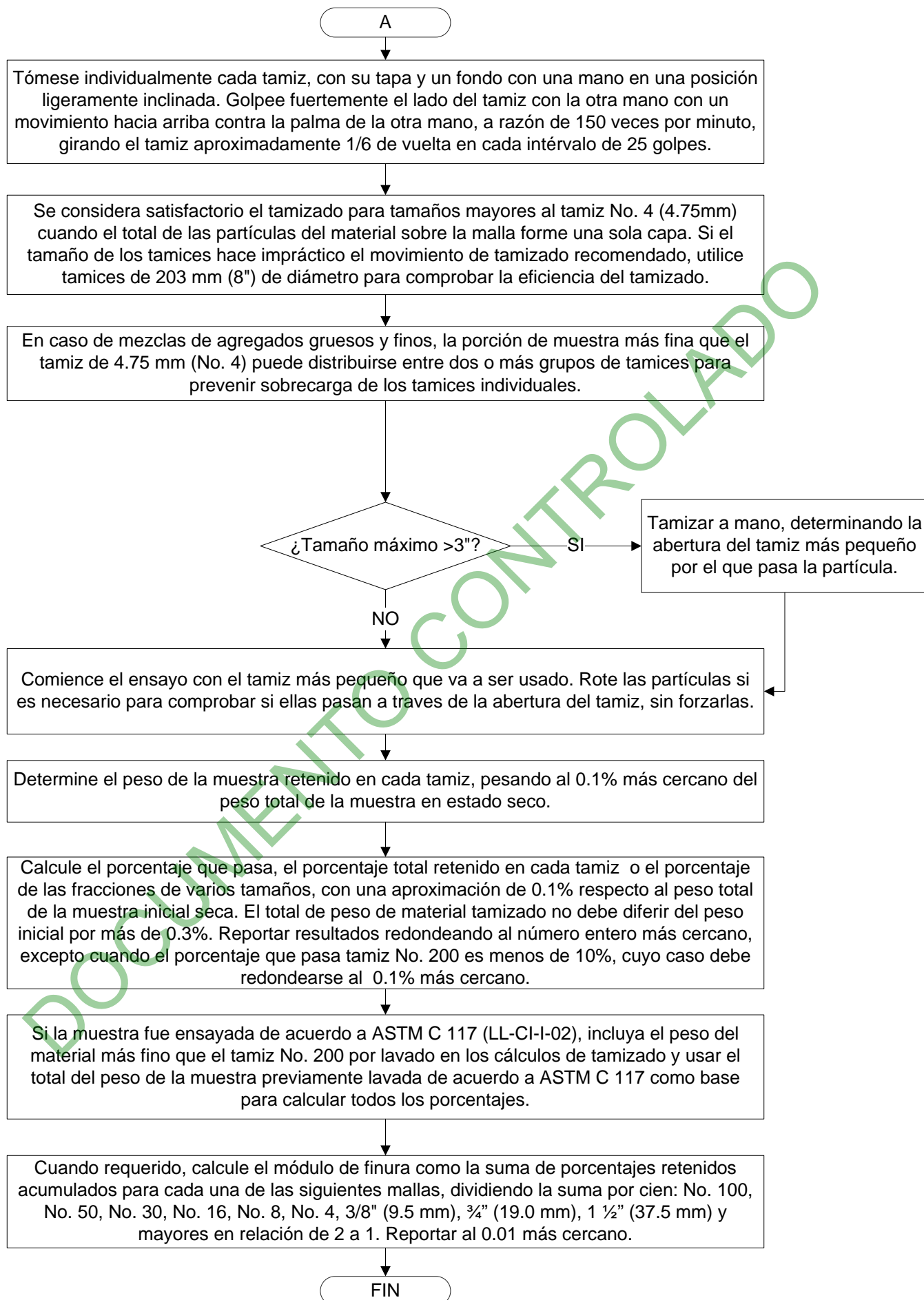


Tabla 1- Tamaño mínimo de muestra de agregado grueso en función de tamaño nominal máximo de agregado.

Tamaño Nominal Máximo Aberturas cuadradas, mm (pulgadas)	Tamaño de muestra, Mínimo, kg (lb)
9.5 (3/8)	1 (2)
12.5 (1/2)	2 (4)
19.0 (3/4)	5 (11)
25.0 (1)	10 (22)
37.5 (1 1/2)	15 (33)
50 (2)	20 (44)
63 (2 1/2)	35 (77)
75 (3)	60 (130)
90 (3 1/2)	100 (220)
100 (4)	150 (330)
125 (5)	300 (660)

Tabla 2- Cantidad máxima de material retenido en tamiz individual, kg

Tamaño de Abertura de Tamiz	Dimensiones Nominales de Tamiz ^A				
	203.2- mm ^B DIA	254- mm ^B DIA	304.8- mm ^B DIA	350 por 350 mm ^B	372 por 372 mm ^B
	Area de Tamizado, m ²				
	0.0285	0.0457	0.067	0.1225	0.2158
125	C	C	C	C	67.4
100	C	C	C	30.60	53.90
90	C	C	15.10	27.60	48.50
75	C	8.60	12.60	23.00	40.50
63	C	7.20	10.60	19.30	34.00
50	3.60	5.70	8.40	15.30	27.00
37.5	2.70	4.30	6.30	11.50	20.20
25	1.80	2.90	4.20	7.70	13.50
19	1.40	2.20	3.20	5.80	10.20
12.5	0.89	1.40	2.10	3.80	6.70
9.5	0.67	1.10	1.60	2.90	5.10
4.75	0.33	0.54	0.80	1.50	2.60

^A- Dimensiones de tamiz en pulgadas respectivamente:
8" diametro 10" diametro, 12" diametro, 13.8" por 13.8",
14.26" por 22.8".

^B-Area de tamizado para tamizes redondos está calculado rebajando 12.7 mm menos del diámetro nominal.

^C Tamizes indicados tienen menos de cinco aberturas completas y por tanto no deberán ser usadas para tamizar excepto como indicado en 8.6 de norma ASTM C 136.

Excl:

- 8.3.1: Este requisito es opcional.