TUS OBJETIVOS Y RESPONSABILIDADES

Objetivos CONTROLAR EL PRODUCTO EN ENTRADAS Y SALIDAS PARA MANTENER I UN INVENTARIO ÓPTIMO DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA.

Responsabilidades PASE DE LISTA.

- > REVISIÓN DE EQUIPO DE SEGURIDAD.
- > PLATICAS DE 5 MINUTOS.
- > CONTEO DE EQUIPO DISPONIBLE.
- REVISIÓN DE ACTIVIDADES DE FLETEO.
- > REVISIÓN FINAL DE ÁREAS DE TRABAJO, EQUIPO Y HERRAMIENTAS









PROCESOS CLAVE DE BODEGA: > Atención a fleteo.

- Carga de rutas.
 Descarga de rutas
- > Cierre de bodega. > Políticas de cambio.
- > TPM.



Utiliza siempre tu equipo de seguridad.

Respeta los lineamientos y señales de seguridad. El auto cuidado es la principal protección.

La seguridad de tus colabora-dores es tu responsabilidad.

cambios

- > Cuenta en Hand Held el producto que trae el vendedor y lo compara vs las botellas para cambio que fueron cargadas en la ruta.
- Ingresa pedido de cambios en bodega, y genera un pedido para dar entrada al total de botellas cambiadas.
- Si cumple con la política de cam-bios procedentes, envía los a la planta de origen.
- Si no cumplen con la política de cambios procedentes, aplica los cambios de mercado a las mermas de la distribuidora que los envió.

- Casco Chaleco refleiante
- Botas de trabajo "casquillo"
- Tirantes y Arnés de seguridad para inventarios

al final del turno

Revisa áreas de trabajo, equipo y herramientas.



- > Servir de modelo.
- Inspirar una visión compartida.
- > Desafiar el proceso.
- Habilitar a otros para actuar.
- > Brindar aliento

RUTINA

- Plática de 5 minutos.
- Revisa equipo de seguridad y herramientas.





- > Hand Held "carga, descarga, inventario"
- Formatos (Avión "diagrama de pa-llets", Marbetes, Hojas de carga, Mapas de armado, lista de rutas)





Debes realizar las funciones de acuerdo al rol que te sea asignado.

Siempre cuidando la salud e integridad física de tus colaboradores

rutinaen"fleteo"

REALIZA conteo de producto y REVISA que el producto coincida con la orden.

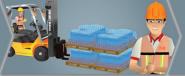
VERIFICA calidad de producto y fecha de entrega, si no cumple con lo acordado tramita la devolución.

REVISA que el MTC coloque el producto descargado en el lugar indicado.

CAPTURA tarimas descargadas y pide que carquen el envase retornable.









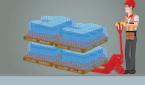
rutina en "picking"

COORDINA el armado sincronizado de todas las áreas.

REASIGNA MG's para que las rutas se armen de forma simultánea sin dejar atrás ningún área.

VERIFICA que el personal use el equipo de seguridad.
 BTTREGA los marbetes de forma continúa para dar fluidez al proceso.









GUENTA Y VALIDA en el área de Buffers, los restos antes de carga

BALANCEA la carga de Ruta.

(3) VERIFICA el camión al 100% (Tarimas y

CAPTURA de tarimas y verifica cierre de cortinas antes de estacionar el camión.

MANTÉN el orden y la limpieza en el













RECIBE las rutas al 100%



REGISTRA las diferencias por huecos o faltantes de producto.

VALIDA el conteo de la devolución vs hoja de carga.

GUADRA la devolución con el vendedor (físico contra teórico).

ENTREGA ticket al vendedor recopilando firma de conformidad.

















REALIZA el conteo del área o turno que corresponda y verifícalo con

En caso de inconsistencia CHECA si es mercancía que esta en buffers o en fleteo.

(G) CUADRA el inventario y capturarlo en Hand Held.



