

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:		
				IVAN GARCIA				
				Preparado por:		Versión :		
		LUIS GARCIA ORTEGA		1				
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)				
	REVISION CORREAS			APILADORA				
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?				TIEMPO ESTÁNDAR	
OPL			ANUALMENTE (MARZO)					
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos								
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR
1	CONSIGNAR APILADORA	<div>PARA CONSIGNAR LA APILADORA, DURANTE UNA PARADA PROGRAMADA, UTILIZAREMOS EL CUADRO LOTO DE LA MISMA</div> 		T	X	APLICAR PROCEDIMIENTO LOTO		
2	REVISAR CORREAS DE LOSTRASPORTADORES	<div>SE REVISARAN LAS CORREAS DE LOS TRASPORTADORES DEL APILADOR Y ELEVADOR</div> 		T				
		APILADOR - ELEVADOR VISTA DESDE NIVEL 1						

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:		
				IVAN GARCIA				
				Preparado por:		Versión :		
				LUIS GARCIA ORTEGA		1		
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)				
	REVISION CORREAS			APILADORA				
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR
OPL			ANUALMENTE (MARZO)					
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos								
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR
		<div>MIRAREMOS EL CENTRADO, LA TENSION Y EL DESGASTE DE LOS NERVIOS</div> 						
				T				
3	QUITAR CONSIGNACION	<div>UNA VEZ SE TERMINAN LOS TRABAJOS EN LA APILADORA, SE QUITA LA CONSIGNACION</div> 		T	X	APLICAR PROCEDIMIENTO LOTO		