

Aprobado por (jefe de área):	Actualizado a:
DAVID CALVO	10/07/2024
Preparado por:	Versión :
ALBERTO R ALFONSO C.	1



N°	TÍTULO		Dónde se usa ? (= departmento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo,)			
	INSPECCION VISUAL DEL TRANSPORTADOR DE	RODILLOS Y HORQUILLAS	APILADORA			
Quiér	n debe hacerlo ?	Cuándo se hace ?		TIEMPO ESTÁNDAR		
	PERSONAL AM	REVISION SEMANAL		5'		

(*) **SEGURIDAD**: prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / **CALIDAD**: prevención de defectos, check points, estándar / **TECNICOS**: Eficiencia, movimientos, método especial/ **COSTE**: Gestión propia de recursos

N°	PASOS	DETALLES	1	CLAVES		TIEMPO
IN '	PASOS	DETALLES	3/Q/1/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PONTOS CLAVE	ESTÁNDAR
1	APILADORA	PARA VISUALIZAR EL ESTADO DE LOS TRANSPORTADORES Y HORQUILLAS, NOS SITUAMOS EN LOS PUNTOS MARCADOS	Т			1'
2	ZONA RODILLOS	PUNTO VISUALIZACION	Т			1'



Aprobado por (jefe de área):	Actualizado a:
DAVID CALVO	10/07/2024
Preparado por:	Versión :
ALBERTO R ALFONSO C.	1



N	TÍTULO		Dónde se usa ? (= departmento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo,)		
	INSPECCION VISUAL DEL TRANSPORTADOR DE RODILLOS Y HORQUILLAS		APILADORA		
Qui	Quién debe hacerlo ? Cuándo se hace ?			TIEMPO ESTÁNDAR	
	PERSONAL AM		REVISION SEMANAL	5'	

	(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia, movimientos, método especial / COSTE : Gestión propia de recursos						
N°	PASOS	DETALLES S/G		CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE	TIEMPO ESTÁNDAR	
2	TRANSPORTADOR DE RODILLOS P101	COMPROBACION QUE TODOS LOS RODILLOS GIRAN	T	X	SE PUEDE REALIZAR TANTO EN MARCHA COMO EN PARADO	1'	
		COMPROBACION DEL ESTADO DE LAS CORREAS DE LOS RODILLOS	T			2'	



Aprobado por (jefe de área):	Actualizado a:
DAVID CALVO	10/07/2024
Preparado por:	Versión :
ALBERTO R ALFONSO C.	1

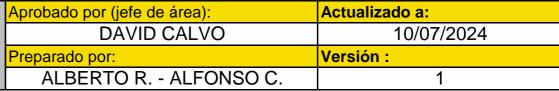


N°	TÍTULO		Dónde se usa ? (= departmento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo,)				
	INSPECCION VISUAL DEL TRANSPORTADOR DE	RODILLOS Y HORQUILLAS	APILADORA				
Quie	en debe hacerlo ?	Cuándo se hace ?		TIEMPO ESTÁNDAR			
	PERSONAL AM	REVISION SEMANAL		5'			

(*) **SEGURIDAD**: prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / **CALIDAD**: prevención de defectos, check points, estándar / **TECNICOS**: Eficiencia, movimientos, método especial/ **COSTE**: Gestión propia de recursos

N°	PASOS	DETALLES	S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE	TIEMPO ESTÁNDAR
3	TRANSPORTADOR DE HORQUILLAS	COMPROBACION DE LAS ESTADO DE LAS CORREAS DE LAS HORQUILLAS	Т	X	SE PUEDE REALIZAR TANTO EN MARCHA COMO EN PARADO	30"
			Т			30"







N°	TÍTULO		Dónde se usa ? (= departmento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo,)		
	INSPECCION VISUAL DEL TRANSPORTADOR DE	RODILLOS Y HORQUILLAS	APILADORA		
Quié	n debe hacerlo ?	Cuándo se hace ?		TIEMPO ESTÁNDAR	
	PERSONAL AM		REVISION SEMANAL	5'	

(*) SEGURIDAD: prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD: prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS: Eficiencia, movimientos, método especial/ COSTE: Gestión propia de recursos

N°	PASOS	DI	ETALLES	S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE	TIEMPO ESTÁNDAR
4	CORREAS MOTORES	CORREA EN BUEN ESTADO		Т			
		CORREA EN MAL ESTADO					