


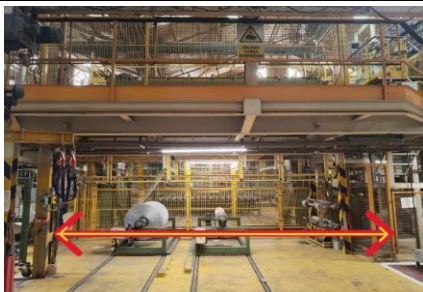


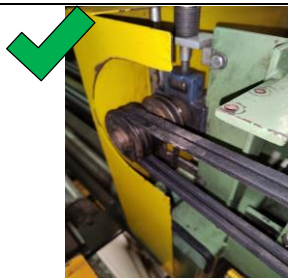
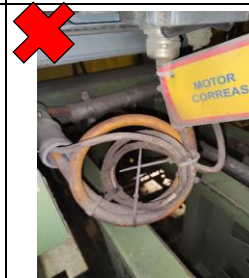

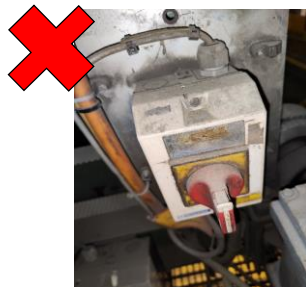
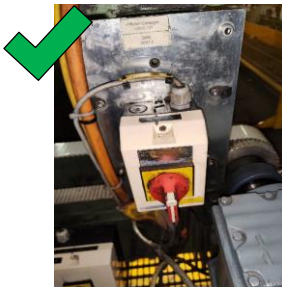


		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área): IVAN GARCIA		Actualizado a: 24/02/2025		
				Preparado por: LUIS GARCIA		Versión : 1		
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)				
	LIMPIEZA WCM			APILADORA				
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR
OPL			EN UNA PARADA DE LA LINEA PROGRAMADA					
(*) <b>SEGURIDAD</b> : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / <b>CALIDAD</b> : prevención de defectos, check points, estándar / <b>TECNICOS</b> : Eficiencia,movimientos, método especial/ <b>COSTE</b> : Gestión propia de recursos								
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR
1	ENCLAVAR APILADORA	<p>PARA REALIZAR LAS TAREAS AM DE LIMPIEZA E INSPECCION DE APILADORA CORRESPONDIENTES A WCM: <b>REALIZAR EL ENCLAVAMIENTO POR LA PUERTA QUE HABEIS ACCEDIDO AL INTERIOR</b></p> 		T	X	EVITAR QUE LA MAQUINA SE PONGA EN MARCHA MIENTRAS SE TRABAJA EN ELLA		
2	SILENCIAR SEÑAL ACUSTICA DE LA ALARMA	<p>PULSAR SOBRE RESET FALLO PARA CALLAR LA ALARMA</p> 		T				
3	SOPLADO, LIMPIEZA Y REVISION DE LA APILADORA	<p>BALIZAR TODA LA ZONA INFERIOR DE LA APILADORA PARA EVITAR QUE ACCEDA PERSONAL MIENTRAS SE REALIZA EL WCM.</p> 		T	X	BALIZANDO SE EVITA EL ACCESO A LA ZONA DE LIMPIEZA, EVITANDO POSIBLES CAIDAS DE OBJETOS SOBRE PERSONAS.		

Nº	TÍTULO	Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)
	LIMPIEZA WCM	APILADORA
Quién debe hacerlo ?	Cuándo se hace ?	TIEMPO ESTÁNDAR
OPL	EN UNA PARADA DE LA LINEA PROGRAMADA	

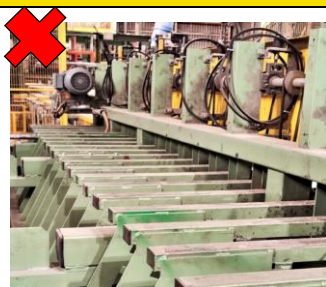


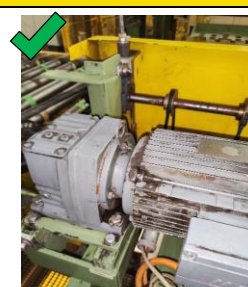






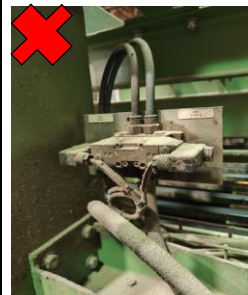

(\*) **SEGURIDAD** : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / **CALIDAD** : prevención de defectos, check points, estándar / **TECNICOS**: Eficiencia,movimientos, método especial/ **COSTE** : Gestión propia de recursos

Nº	PASOS	DETALLES	S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE	TIEMPO ESTÁNDAR
		<p>CON LAS MANGUERAS DE LOS DISTINTOS PUNTOS DE AIRE, SOPLAR EL POLVO DE LA APILADORA.</p> 				
		<p>CON AYUDA DE UTILES DE LIMPIEZA (TRAPOS, CEPILLO,AGUA..), LIMPIAR Y REVISAR QUE NO HAY DESPERFECTOS EN LA APILADORA (CORREAS ROTAS, CLABLES SUELTOS, CADENAS EN MAL ESTADO...) PONER ESPECIAL ATENCION EN LOS LAS ZONAS DE LAS SIGUENTES FOTOS.</p>	T	X		
		 			 	
		 			 	

N°	TÍTULO	Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)
	LIMPIEZA WCM	APILADORA

Quién debe hacerlo ?	Cuándo se hace ?	TIEMPO ESTÁNDAR
OPL	EN UNA PARADA DE LA LINEA PROGRAMADA	

(\*) **SEGURIDAD** : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / **CALIDAD** : prevención de defectos, check points, estándar / **TECNICOS**: Eficiencia,movimientos, método especial/ **COSTE** : Gestión propia de recursos

N°	PASOS	DETALLES	S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE	TIEMPO ESTÁNDAR
		 			 	
		 			 	
		 			 	



		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área): IVAN GARCIA		Actualizado a: 24/02/2025				
				Preparado por: LUIS GARCIA		Versión : 1				
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)						
	LIMPIEZA WCM			APILADORA						
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?						TIEMPO ESTÁNDAR	
OPL			EN UNA PARADA DE LA LINEA PROGRAMADA							
(*) <b>SEGURIDAD</b> : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / <b>CALIDAD</b> : prevención de defectos, check points, estándar / <b>TECNICOS</b> : Eficiencia,movimientos, método especial/ <b>COSTE</b> : Gestión propia de recursos										
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR		
										
										
4	QUITAR ENCLAVAMIENTOS DE LA MAQUINA	UNA VEZ TERMINADO, RETIRAR LOS CANDADOS DE LAS PUERTAS.PROBAR LA MAQUINA SEGÚN METODO ESTANDAR PUESTA EN MARCHA. 		T	X	ANTES DE PONER EN MARCHA LA APILADORA, REVISAR QUE TODOS LOS UTILES DE LIMPIEZA DE LA APILADORA QUE SE HAN USADO ESTAN FUERA.				