1		QK No: Area:			Equipo: Realizado por:			Ayudado por: Fecha inicio:				
SAIN	Mojoro Dónido	QK-LR-PAL-045			MULTIPACK		ERNESTO ROBLEÑO F. JAVIER RUIZ	riyadado por:	02-1	(WCM BY SAINT-GOBAIN	
1) Definición del problema y esquema : (80% dibujo & 20% palabras)						2) Lista las posibles causas del problema:						
					1	1 EVALUACION DEL TRABAJO DE LA MAQUINA EN DISTINTAS CONDICIONES						
EN LAS MULTIPAKS Y CON DETERMINADOS PRODUCTOS, EL PLASTICO SE DESCENTRA POR FALTA DE FRENOS					2	FRENOS SOBRE PLASTICOS INSUFICIENTES						
				3								
				4								
					5							
4) Plan de acción para eliminar el problema: 5) Fecha fin: 06-05-24				3) Verifica qué posibles causas son causa real:								
	Acción (Evaluación de Riesgos requerida)	Quién	Cuándo	Hecho?		Qué d	comprobar	Cómo compro	bar	Hallazgos	Causa?	
1	INSTALAR EL MISMO FRENO QUE EL INTALADO E LOS TUNELES MARTEK, TANTO ARRIBA, COMO ABAJO	E N ACTINOVA	06-05-24	SI	1	DE LA M	N DEL TRABAJO IAQUINA EN CONDICIONES	IN SITU		DIFERENCIA ENTRE CONDICIONES	s■n□	
2	REALIZACION DE HOJA DE ÉXITO	ERNESTO Y JAVI	13-05-24	SI	2		BRE PLASTICOS FICIENTES	IN SITU		INSUFICIENTE	s ⊘ n □	
3					3						s□n□	
4					4						s□n□	
5					5						s□n□	