





N°	TÍTULO		Dónde se usa ? (= departmento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo,)				
	REAPRIETE DE BORNAS DE CON	ITACTORES	APILADORA				
Quién debe hacerlo ?		Cuándo se hace ?		TIEMPO ESTÁNDAR			
ELECTROMECANICOS			CADA 5 AÑOS	15'			

(*) SEGURIDAD: prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD: prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS: Eficiencia, movimientos, método especial/ COSTE: Gestión propia de recursos TIEMPO S/Q/T/C (*) CLAVES N° **PASOS DETALLES RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE ESTÁNDAR** ES OBLIGATORIO EL USO DE EPIS PARA Т X REALIZAR CUALQUIER TRABAJO **EPIS** 1' EN TODA LA FABRICA PARTE POSTERIOR DE L Τ **ACCESO** 30" A APILADORA



Aprobado por (jefe de área):	Actualizado a:		
DAVID CALVO	10/07/2024		
Preparado por:	Versión :		
ALFONSO C ERNESTO R .	1		



N°	TÍTULO		Dónde se usa ? (= departmento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo,)				
	REAPRIETE DE BORNAS DE CONTACTORES		APILADORA				
Quién debe hacerlo ?		Cuándo se hace ?		TIEMPO ESTÁNDAR			
ELECTROMECANICOS			CADA 5 AÑOS	15'			

(*) SEGURIDAD: prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD: prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS: Eficiencia, movimientos, método especial/ COSTE: Gestión propia de recursos TIEMPO S/Q/T/C (*) CLAVES N° **PASOS DETALLES RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE ESTÁNDAR** CONSIGNAR EL CUADRO ELECTRICO, ANTES DE REALIZAR CUALQUIER MANIOBRA. **CONSIGNAR** Т APLICAR PROCEDIMIENTO LOTO X 30" 3 TANTOS CANDADOS, **COMO PERSONAS** TRABAJANDO. CON EL MULTIMETRO, **EVITAMOS ACCIDENTES POR CONTACTO** Χ 2' Т **COMPROBAR TENSION** COMPROBAR LA **ELECTRICO AUSENCIA DE TENSION**



	Aprobado por (jefe de área):	Actualizado a:		
DAVID CALVO		10/07/2024		
	Preparado por:	Versión :		
	ALFONSO C ERNESTO R .	1		



N°	TÍTULO		Dónde se usa ? (= departmento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, …)				
	REAPRIETE DE BORNAS DE CON	ITACTORES	APILADORA				
Quién debe hacerlo ?		Cuándo se hace ?		TIEMPO ESTÁNDAR			
	ELECTROMECANICOS		CADA 5 AÑOS	15'			

(*) SEGURIDAD: prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD: prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS: Eficiencia, movimientos, método especial/ COSTE: Gestión propia de recursos TIEMPO S/Q/T/C (*) CLAVES N° **PASOS DETALLES RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE ESTÁNDAR** SIEMPRE SE USARA UN **EVITAMOS ACCIDENTES POR CONTACTO** DESTORNILLADOR DESTORNILLADOR Т X 5 **ELECTRICO** AISLADO LOS TORNILLOS DEBEN **ESTAR APRETADOS LO** Т REAPRIETE 10' 6 JUSTO PARA QUE NO SE SALGAN LOS CABLES



Aprobado por (jefe de área):	Actualizado a:		
DAVID CALVO	10/07/2024		
Preparado por:	Versión :		
ALFONSO C ERNESTO R .	1		



N°	TÍTULO		Dónde se usa ? (= departmento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo,)			
	REAPRIETE DE BORNAS DE CON	ITACTORES	APILADORA			
Quién debe hacerlo ?		Cuándo se hace ?		TIEMPO ESTÁNDAR		
	ELECTROMECANICOS		CADA 5 AÑOS	15'		

(*) SEGURIDAD: prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD: prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS: Eficiencia, movimientos, método especial/ COSTE: Gestión propia de recursos TIEMPO S/Q/T/C (*) CLAVES N° **PASOS DETALLES RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE ESTÁNDAR RETIRAR TODOS AQUELLOS CANDADOS RETIRAR CONSIGNACION** Т APLICAR PROCEDIMIENTO LOTO 7 X 30" **QUE HABIAMOS PUESTOINICIALMENTE** REALIZAR UN CICLO MANUAL PARA **COMPROBAR QUE TODO** Т 1' COMPROBACION **FUNCIONA** CORRECTAMENTE



	Aprobado por (jefe de área):	Actualizado a:		
DAVID CALVO		10/07/2024		
Preparado por:		Versión :		
	ALFONSO C ERNESTO R .	1		



	SAINT-GOBAIN METODO ESTA		ESTANDAR	Preparado por: ALFONSO C ERNESTO R .				BY SAINT-GOBAIN		
	N° TÍTULO			Dónde se usa ? (= departmento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo,)						
		REAPRIETE	DE BORNAS DE CON	ITACTORES			ı	APILADORA		
Quién debe hacerlo ? Cuándo se hace ?			Cuándo se hace ?						TIEMPO ESTÁNDAR	
	ELECT	ROMECANIC	cos		C	ADA 5 AÑOS	}			15'
	(*) SEGURIDAD : pre	vención de daño	s, ergonomía, puntos peligros	os / CALIDAD : prevención de defectos, cheo	ck points, estándar / 1	ECNICOS: Eficie	ncia,movimiento	s, método especial/ COSTE : G	Sestión propia de	recursos
	N° PASOS DETALLES		DETALLES	S/Q/	CLAVES	RAZO	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE			
	9					<u></u>				