

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:		
				DAVID CALVO		10/07/2024		
				Preparado por:		Versión :		
		ALBERTO R. - ALFONSO C.		1				
Nº	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)				
	INSPECCION VISUAL DEL TRANSPORTADOR DE RODILLOS Y HORQUILLAS			APILADORA				
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?				TIEMPO ESTÁNDAR	
PERSONAL AM			REVISION SEMANAL				5'	
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos								
Nº	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR
1	APILADORA	<div>PARA VISUALIZAR EL ESTADO DE LOS TRANSPORTADORES Y HORQUILLAS, NOS SITUAMOS EN LOS PUNTOS MARCADOS</div> 		T				1'
2	ZONA RODILLOS	<div>PUNTO VISUALIZACION</div> 		T				1'

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área): DAVID CALVO		Actualizado a: 10/07/2024			
				Preparado por: ALBERTO R. - ALFONSO C.		Versión : 1			
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)					
	INSPECCION VISUAL DEL TRANSPORTADOR DE RODILLOS Y HORQUILLAS			APILADORA					
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?				TIEMPO ESTÁNDAR	
PERSONAL AM				REVISION SEMANAL				5'	
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos									
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR	
2	TRANSPORTADOR DE RODILLOS P101	<div>COMPROBACION QUE TODOS LOS RODILLOS GIRAN</div> 		T	X	SE PUEDE REALIZAR TANTO EN MARCHA COMO EN PARADO		1'	
		<div>COMPROBACION DEL ESTADO DE LAS CORREAS DE LOS RODILLOS</div> 		T				2'	

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área): DAVID CALVO		Actualizado a: 10/07/2024			
				Preparado por: ALBERTO R. - ALFONSO C.		Versión : 1			
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)					
	INSPECCION VISUAL DEL TRANSPORTADOR DE RODILLOS Y HORQUILLAS			APILADORA					
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?				TIEMPO ESTÁNDAR	
PERSONAL AM				REVISION SEMANAL				5'	
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos									
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR	
3	TRANSPORTADOR DE HORQUILLAS	<div>COMPROBACION DE LAS ESTADO DE LAS CORREAS DE LAS HORQUILLAS</div> 		T	X	SE PUEDE REALIZAR TANTO EN MARCHA COMO EN PARADO		30"	
				T				30"	

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área): DAVID CALVO		Actualizado a: 10/07/2024			
				Preparado por: ALBERTO R. - ALFONSO C.		Versión : 1			
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)					
	INSPECCION VISUAL DEL TRANSPORTADOR DE RODILLOS Y HORQUILLAS			APILADORA					
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR	
PERSONAL AM			REVISION SEMANAL					5'	
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos									
N°	PASOS	DETALLES			S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR
4	CORREAS MOTORES	<div>CORREA EN BUEN ESTADO</div> <div>CORREA EN MAL ESTADO</div> <div></div>			T				