

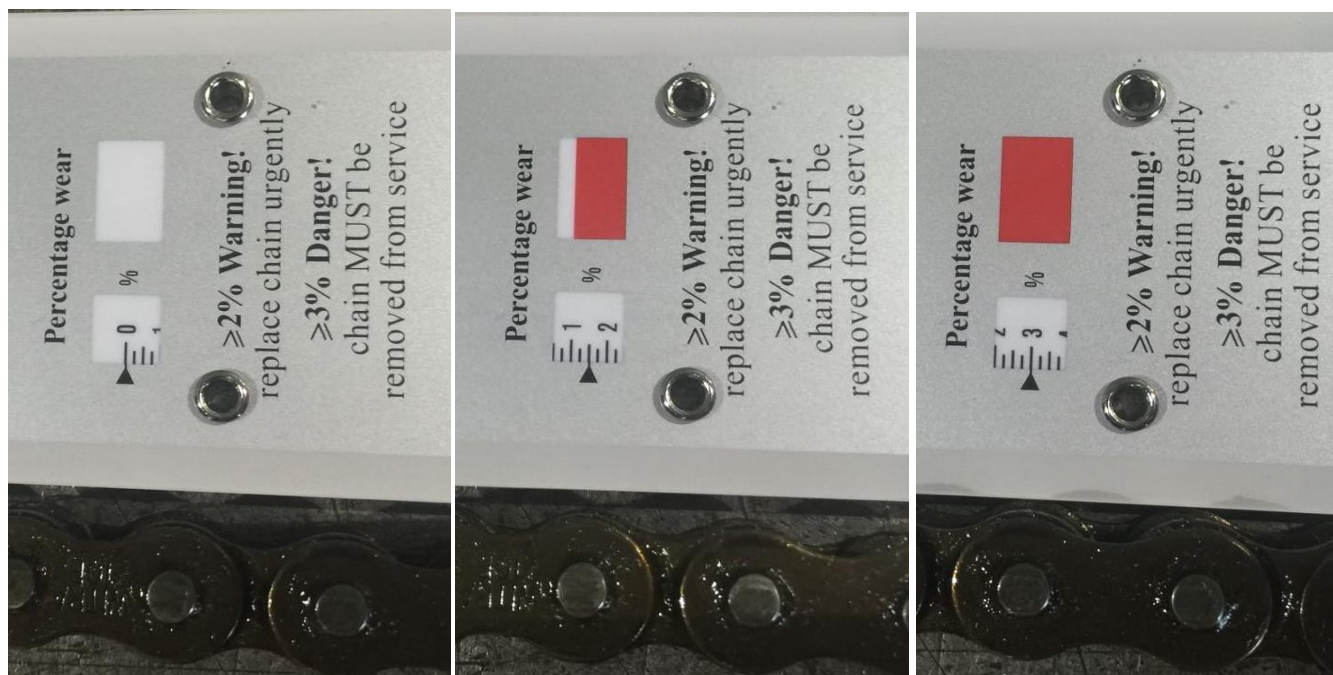


<div><div>SAINT-GOBAIN</div><div>MÉTODO ESTÁNDAR</div></div>		Aprobado por (jefe de área): DAVID CALVO		Actualizado a: 18/03/2024		<div><div>ISOVER</div><div>SAINT-GOBAIN</div></div>
		Preparado por: MANTENIMIENTO		Versión : 1.0		
N°	TÍTULO		Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)			
	USO DE HERRAMIENTA COMPROBADORA DE ESTIRAMIENTO DE CADENAS		CUALQUIER EQUIPO CON MOVIMIENTO POR CADENA.			
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?			TIEMPO ESTÁNDAR
ELECTROMECHANICO			SIEMPRE QUE SE REVISE UNA CADENA			5MIN
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS: Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos						
N°	PASOS	DETALLES	S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE	TIEMPO ESTÁNDAR
	SABER DE CUANTO ES LA CADENA	<div>CON LA HERRAMIENTA LA SITUAREMOS ENTRE PASADORES, SEGÚN FOTO PARA SABER LA MEDIDA DE ESTA. (SIEMPRE CON LA CADENA TENSADA ÓPTIMAMENTE).</div> <div></div> <div>SEGÚN FOTO: CADENA DE 5/8" PASADORES PARA COMPROBACION: 25</div>	C	X	SABIENDO LA MEDIDA DE LA CADENA SABREMOS CUANTOS PASADORES TENDREMOS QUE CON TAR PARA COLOCAR LA HERRAMIENTA.	2MIN
	COLOCAR LA HERRAMIENTA DE MEDIDA	<div>COLOCAMOS LA HERRAMIENTA DE TAL MANERA QUE LAS "V" DE LOS DOS EXTREMOS ESTEN SOBRE DOS PASADORES A LA DISTANCIA QUE NOS HA DADO LA HERRAMIENTA AL MEDIR, AMBOS INCLUIDOS.</div> <div></div> <div>CONTAMOS UN TOTAL DE 25 PASADORES EN ESTE CASO</div>	C	X	LA MEDICION DEBE DE HACERS DE FORMA CORRECTA, PARA NO DAR LUGAR A ERRORES.	2MIN
	HACER LA MEDICION	<div>LA HERRAMIENTA NOS INDICARA EL ESTADO DE LA HERRAMIENTA SI MARCA UN RESULTADO MENOR DE 2% LA CADENA ES VALIDA, SI ESTA ENTRE 2% Y 3% CONVIENE CAMBIARLA, Y SI EL RESULTADO ES MAYOR A 3% EL ESTADO ES CRÍTICO Y HAY QUE CAMBIARLA.</div> <div></div>	C	X	NOS INDICARA SI ES NECESARIO CAMBIAR LA CADENA.	1MIN