

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área): DAVID CALVO		Actualizado a: 18/03/2024		
				Preparado por: MARTIN ORTIZ Y JIMY CARDENAS		Versión : 1		
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, n° del equipo, ...)				
	ENGRASAR CADENAS MECANICAS			APILADORA ROCA				
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?				TIEMPO ESTÁNDAR	
ELECTROMECHANICOS			DEPENDIENDO DE LAS HORAS DE FUNCIONAMIENTO DE LA MAQUINA O 6 MESES				50"	
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos								
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE	TIEMPO ESTÁNDAR	
1	PONERSE LOS EPIS REQUERIDOS PARA LAS TAREAS			S	X	EVITAMOS CORTES , PROYECCIONES Y GOLPES CON PARTES FIJAS DE LA MAQUINA	2"	
2	LIMPIEZA CADENA	 LA LIMPIEZA DE LA CADENA ES MUY IMPORTANTE PARA DESPUES PODER ENGRASARLA BIEN		T			20"	
3	COMPROBAMOS ELONGACION	 CON EL UTIL COMPROVAMOS SI LA CADENA HA SUFRIDO DEFORMACION , TENEMOS QUE PONER EL TIPO DE CADENA Y CONTAR LOS ESLAVONES QUE NOS MARQUE EL UTIL , Y VER SI ESTAN DENTRO DE LOS LIMITES		T			3"	
4	SELECCIONAR ACEITE	 UTILIZAREMOS EL ACEITE TADAL CC 220 EN UN RECIPIENTE QUE PODAMOS MOJAR UNA BROCHA		T			5"	
5	LUBRICAR CADENA	 DAR UNA PEQUEÑA CAPA DE ACEITE REPARTIDA HOMOGENEAMENTE POR TODA LA CADENA		T			5"	
6	LIMPIAR ZONA DE TRABAJO	SEGREGAMOS CORRECTAMENTE LOS TRAPOS IMPREGNADOS EN ACEITE Y SUCIEDAD EN EL PUNTO LIMPIO 		T			10"	
7	RECOGER HERRAMIENTA	TODA HERRAMIENTA TIENE SU UBICACIÓN EN EL TALLER 		S			5"	