



 <b>Hoja de Mejora Rápida</b>		QK No:	Area:	Equipo:	Realizado por:	Ayudado por:	Fecha inicio:												
		QK-LR-HOR-020	PLATAFORMA SIFON CUBILOTE	B1	FERNANDO PRADO	MATIAS RIOFRIO	26/04/2024												
1) Definición del problema y esquema : (80% dibujo & 20% palabras)					2) Lista las posibles causas del problema:														
<p>EL MANDO DEL POLIPASTO DE LA TAPA DEL SIFON NO TIENE UBICACIÓN</p> 		<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>EL MANDO DEL POLIPASTO ESTA COLGADO DE MANERA INCORRECTA</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>EL MANDO DEL POLIPASTO ESTA EXPUESTO A PROYECCIONES CON RIESGO DE SALIR ARDIENDO</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>PUEDE PROVOCAR ENGANCHONES CON LAS BARRAS DE INTERVENCION EN EL SIFON</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Ç</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td></td> </tr> </table>								1	EL MANDO DEL POLIPASTO ESTA COLGADO DE MANERA INCORRECTA	2	EL MANDO DEL POLIPASTO ESTA EXPUESTO A PROYECCIONES CON RIESGO DE SALIR ARDIENDO	3	PUEDE PROVOCAR ENGANCHONES CON LAS BARRAS DE INTERVENCION EN EL SIFON	4	Ç	5	
		1	EL MANDO DEL POLIPASTO ESTA COLGADO DE MANERA INCORRECTA																
		2	EL MANDO DEL POLIPASTO ESTA EXPUESTO A PROYECCIONES CON RIESGO DE SALIR ARDIENDO																
		3	PUEDE PROVOCAR ENGANCHONES CON LAS BARRAS DE INTERVENCION EN EL SIFON																
		4	Ç																
5																			
4) Plan de acción para eliminar el problema:			5) Fecha fin:		26/04/2024					3) Verifica qué posibles causas son reales:									
	Acción (Evaluación de Riesgos requerida)	Quién	Cuándo	Hecho?		Qué comprobar	Cómo comprobar	Hallazgos	Causa?										
1	COLOCACION DE SOPORTE EN LA VIGA FUERA DEL ALCANCE DE LAS POSIBLES PROYECCIONES INCANDESCENTES	VALENTIN FRAILE	26-04.24	SI	1	EL MANDO DEL POLIPASTO ESTA COLGADO DE MANERA INCORRECTA	VISUALMENTE		S <input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/>										
2	HOJA DE ÉXITO	MATIAS RIOFRIO	26/04/2024	SI	2	EL MANDO DEL POLIPASTO ESTA EXPUESTO A SALIR ARDIENDO	VISUALMENTE		S <input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/>										
3					3	PUEDE PROVOCAR ENGANCHONES CON LAS BARRAS DE INTERVENCION EN EL SIFON	VISUALMENTE		S <input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/>										
4					4				S <input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/>										
5					5				S <input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/>										

 <b>Mejora Rápida - Hoja de Evaluación de Riesgos</b>		Evaluado por:	Ayudado por:	Fecha:																																										
<b>Paso 1 - Identificar los Riesgos</b> Cuáles son los riesgos adicionales?		<b>Paso 2 - Identifica Severidad</b> Quién/qué puede ser dañado y cómo?		<b>Paso 3 - Evalúa el riesgo</b> Evalúa Severidad and Probabilidad		<b>Paso 4 - Controlar el riesgo</b> Tomar acciones para eliminar /reducir el riesgo																																								
Encontrar los riesgos mediante: • caminar por la zona • pensar en las modificaciones propuestas • preguntas a otros operarios • charla con coordinador de seguridad • comprobación documentación fabricante  No olvidar riesgos a largo plazo		Piensa principalmente acerca de qué personas pueden ver afectadas, luego piensa en el proceso, el producto y la máquina. Cuestiones a responder: • Es Operación normal, condiciones anormales (intervención del operario) o actividades de mantenimiento? • Está el operario en su puesto todo el tiempo? • Afecta a visitas y/o subcontratas?  Clave: Especificar cómo afecta el riesgo		Evaluar la consecuencia si un accidente ocurriera, además de la probabilidad de que un accidente ocurra. Usar las escalas mostradas abajo; la consecuencia debe basarse en el resultado más probable (no el peor de los casos). El ratio de probabilidad debe asumir que no hay ninguna medida de control existente en el lugar, "si la tarea se hace cada día, ¿cuál es la probabilidad de lesión?". Multiplicar los dos valores para obtener una puntuación de riesgo global. Priorizar los riesgos con la puntuación más alta para ser tratados en primer lugar.		Piensa qué medidas hay ya para reducir la probabilidad de daño o hacerlo menos severo. ¿Pueden ser utilizadas para afrontar este riesgo adicional?  Necesitas estar seguro de que se ha reducido el riesgo "hasta donde es razonable en la práctica"  Compara lo que estás haciendo con las buenas prácticas y si hay diferencias, anota lo que necesitas hacer  ¿Se han hallado nuevos riesgos mientras se completaba la acción? Realizar otra evaluación de riesgos mientras se toman las contramedidas																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Severidad (S)</th> <th colspan="5">Probabilidad (P)</th> </tr> <tr> <th>10</th> <th>8</th> <th>6</th> <th>4</th> <th>1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>1000</td> <td>800</td> <td>600</td> <td>400</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>400</td> <td>320</td> <td>240</td> <td>160</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>210</td> <td>168</td> <td>126</td> <td>84</td> <td>21</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>80</td> <td>64</td> <td>48</td> <td>32</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>20</td> <td>16</td> <td>12</td> <td>8</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>		Severidad (S)	Probabilidad (P)					10	8	6	4	1	100	1000	800	600	400	100	40	400	320	240	160	40	21	210	168	126	84	21	8	80	64	48	32	8	2	20	16	12	8	2	Nivel de Riesgo (NR) por encima de 600 = Muy crítico entre 210 y 600 = Crítico	
Severidad (S)	Probabilidad (P)																																													
	10	8	6	4	1																																									
100	1000	800	600	400	100																																									
40	400	320	240	160	40																																									
21	210	168	126	84	21																																									
8	80	64	48	32	8																																									
2	20	16	12	8	2																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Personas</th> <th>Máquina</th> <th>Producto / Proceso</th> <th>Severidad (S)</th> <th>Probabilidad (P)</th> <th>Nivel de Riesgo antes = S x P</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Puede causar muerte</td> <td></td> <td></td> <td>Puede causar muerte: 100</td> <td>Inevitable - Varias veces al año: 10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Puede causar un accidente grave</td> <td></td> <td></td> <td>Puede causar un accidente grave: 40</td> <td>Muy alto - 1 o 2 al año: 8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Podría causar accidente con baja</td> <td>Puede causar avería/paro de máquina</td> <td>Puede causar toda la producción rechazada</td> <td>Podría causar accidente con baja: 21</td> <td>Probable - 1 cada 2 años: 8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Puede causar un accidente sin baja</td> <td>Puede causar reducción de rendimiento</td> <td>Puede causar algunos daños al producto</td> <td>Puede causar un accidente sin baja: 5</td> <td>Poco Probable - 1 cada 5 años: 4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Puede causar daños menores</td> <td>Puede causar defectos</td> <td>Puede causar defectos menores</td> <td>Puede causar un accidente sin baja: 2</td> <td>Improbable - Menos de 1 cada 5 años: 1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Personas	Máquina	Producto / Proceso	Severidad (S)	Probabilidad (P)	Nivel de Riesgo antes = S x P	Puede causar muerte			Puede causar muerte: 100	Inevitable - Varias veces al año: 10		Puede causar un accidente grave			Puede causar un accidente grave: 40	Muy alto - 1 o 2 al año: 8		Podría causar accidente con baja	Puede causar avería/paro de máquina	Puede causar toda la producción rechazada	Podría causar accidente con baja: 21	Probable - 1 cada 2 años: 8		Puede causar un accidente sin baja	Puede causar reducción de rendimiento	Puede causar algunos daños al producto	Puede causar un accidente sin baja: 5	Poco Probable - 1 cada 5 años: 4		Puede causar daños menores	Puede causar defectos	Puede causar defectos menores	Puede causar un accidente sin baja: 2	Improbable - Menos de 1 cada 5 años: 1		¿Qué contramedidas son necesarias?  Quién Cuándo		Hecho (Re-evaluar) si el riesgo es 64 o menos. Si no, contactar con un responsable  S P NR después = S x P RR = NR antes - NR después						
Personas	Máquina	Producto / Proceso	Severidad (S)	Probabilidad (P)	Nivel de Riesgo antes = S x P																																									
Puede causar muerte			Puede causar muerte: 100	Inevitable - Varias veces al año: 10																																										
Puede causar un accidente grave			Puede causar un accidente grave: 40	Muy alto - 1 o 2 al año: 8																																										
Podría causar accidente con baja	Puede causar avería/paro de máquina	Puede causar toda la producción rechazada	Podría causar accidente con baja: 21	Probable - 1 cada 2 años: 8																																										
Puede causar un accidente sin baja	Puede causar reducción de rendimiento	Puede causar algunos daños al producto	Puede causar un accidente sin baja: 5	Poco Probable - 1 cada 5 años: 4																																										
Puede causar daños menores	Puede causar defectos	Puede causar defectos menores	Puede causar un accidente sin baja: 2	Improbable - Menos de 1 cada 5 años: 1																																										

PERSONAS	RIESGO DE ENGANCHON CON LAS BARRAS DE SIFON	PUEDEN CAUSAR UN ACCIDENTE CON BAJA	40	8	320	COLOCACION DE SOPORTE	MTO.		2	1		320
Reducción de Riesgos Total para Personas:												318

MAQUINA												
Reducción de Riesgos Total para Máquina:												

PRODUCTO/PROCESO												
Reducción de Riesgos Total para Producto / Proceso:												