















		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:				
				DAVID CALVO		18/03/2024				
				Preparado por:		Versión :				
				CARLOS BERLINCHES, TOMAS VAZQUEZ		1				
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)						
	CAMBIO DE ACEITE REDUCTORES			APILADORA ROCA						
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?				TIEMPO ESTÁNDAR		
ELECTROMECHANICOS				DEPENDIENDO DE LAS HORAS DE FUNCIONAMIENTO DE LA MAQUINA O 24 MESES				75"		
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos										
N°	PASOS			DETALLES			S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE	TIEMPO ESTÁNDAR
1	PONERSE LOS EPIS REQUERIDOS PARA LAS TAREAS			   USE CASCO DE SEGURIDAD			S	X	EVITAMOS CORTES , PROYECCIONES Y GOLPES CON PARTES FIJAS DE LA MAQUINA	5"
2	INSPECCIONAR Y LIMPIAR EL REDUCTOR						T			5"
3	SELECCIONAR TIPO DE ACEITE			CONOCIMIENTO DE LA FUNCION DE CADA TIPO DE ACEITE .UTILIZAR ACEITE TADAL CC 220 			T			2"
4	RELLENAR GARRAFA DE ACEITE			COGEMOS GARRAFA DEL ACEITE TADAL CC220 Y LA RELLENAMOS DE SU BIDON UBICADO EN EL CUARTO DE ENGRASE 			T			20"
5	VACIAR ACEITE USADO DE LA REDUCTORA			  QUITAMOS TAPON DEL REDUCTOR ,LLAVE ALLEN DEL 6 . USAR RECIPIENTE ADECUADO PARA NO DERRAMAR NADA DE ACEITE			T			10"
6	RELLENAR EL REDUCTOR DE ACEITE			  LLENAMOS DE ACEITE EL REDUCTOR HASTA NIVEL , TENEMOS UN VISOR PARA IR VIENDO COMO LLENA.			T			10"
7	LIMPIAR ZONA DE TRABAJO			LIMPIAR CON TPAOS Y TIRARLOS AL CONTENEDOR DE TPAOS IMPREGNADOS 			S			5"
8	SEGREGAR ADECUADAMENTE EL ACEITE USADO			EL ACEITE USADO DEBE SER LLEVADO AL PUNTO DE RECOGIDA CORRESPONDIENTE 			S	X	EN FABRICA HAY UN PUNTO LIMPIO EN ROCA Y OTRO EN TEL	10"

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		<div>Aprobado por (jefe de área): DAVID CALVO</div> <div>Preparado por: CARLOS BERLINCHES, TOMAS VAZQUEZ</div>		<div>Actualizado a: 18/03/2024</div> <div>Versión : 1</div>									
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)											
	CAMBIO DE ACEITE REDUCTORES			APILADORA ROCA											
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR						
ELECTROMECHANICOS				DEPENDIENDO DE LAS HORAS DE FUNCIONAMIENTO DE LA MAQUINA O 24 MESES					75"						
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos															
9		RECOGER HERRAMIENTA		TODA HERRAMIENTA TIENE SU UBICACIÓN EN EL TALLER				T						10"	