



		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>			<div>Aprobado por (jefe de área): IVAN GARCIA</div> <div>Preparado por: LUIS GARCIA ORTEGA</div>		<div>Actualizado a:</div> <div>Versión : 1</div>				
N°	TÍTULO				Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)						
	GESTION VISUAL EJES				APILADORA						
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR		
OPL				ANUALMENTE (MARZO)							
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos											
N°		PASOS		DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR	
1		ENCLAVAR APILADORA		<div>ACCEDER A LA APILADORA POR LA PUERTA SITUADA ENCIMA DE LA MAQUINA DE COSER Y ENCLAVAR SEGÚN PROCEDIMIENTO.</div> 		T	X	ENCLAVAR LA APILADORA PREVIENE POSIBLES PUESTA EN MARCHA DE LA MAQUINA SI ESTAMOS DENTRO.			
1		REVISAR TODOS LOS EJES		<div>HAY QUE REVISAR LOS 7 PIÑONES DE LOS EJES</div> 		T					
				<div>EN CADA JUNTA DEL PIÑON CON EL EJE, HAY PINTADO UNA LINEA EN ROJO.</div> 		T					

		MÉTODO ESTÁNDAR			Aprobado por (jefe de área): IVAN GARCIA		Actualizado a:				
		GESTION VISUAL EJES			Preparado por: LUIS GARCIA ORTEGA		Versión : 1				
N°					TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)			
					APILADORA						
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?						TIEMPO ESTÁNDAR	
OPL				ANUALMENTE (MARZO)							
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos											
N°		PASOS		DETALLES			S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR
				<p>GUIANDONOS DE DICHA LINEA ROJA, FIJARSE QUE LOS PIÑONES NO TIENE NUNGUN DESPLAZAMIENTO .</p> 			T	X	SI SE DESPLAZARA EL PIÑON PODRIA HABER PROBLEMAS CON LAS CADENAS.		
							T				
3	QUITAR ENCLAVAMIENTO DE LA PUERTA	QUITAR CANDADO DE LA PUERTA Y REARMAR.					T	X	SINO SE QUITA EL CANDADO Y REARMA LA PUERTA NO FUNCIONA LA APILADORA.		

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área): IVAN GARCIA		Actualizado a:			
				Preparado por: LUIS GARCIA ORTEGA		Versión : 1			
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)					
	GESTION VISUAL EJES			APILADORA					
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR	
OPL			ANUALMENTE (MARZO)						
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos									
N°	PASOS	DETALLES			S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR
					T				
					T				
3	QUITAR CONSIGNACION	<div>UNA VEZ SE TERMINAN LOS TRABAJOS EN LA APILADORA, SE QUITA LA CONSIGNACION</div> 			T	X	APLICAR PROCEDIMIENTO LOTO		2'

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:				
				IVAN GARCIA						
				Preparado por:		Versión :				
				LUIS GARCIA ORTEGA		1				
N°		TÍTULO		Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)						
		GESTION VISUAL EJES		APILADORA						
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?				TIEMPO ESTÁNDAR		
OPL				ANUALMENTE (MARZO)						
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos										
N°		PASOS		DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR