

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:		
				DAVID CALVO		10/07/2024		
				Preparado por:		Versión :		
				JESUS P. - PEDRO B.		1		
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)				
	INSPECCION ANTE POSIBLES DESPLAZAMIENTOS DE EJES			APILADORA				
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR
PERSONAL AM			REVISION SEMANAL					5'
(*) <b>SEGURIDAD</b> : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / <b>CALIDAD</b> : prevención de defectos, check points, estándar / <b>TECNICOS</b> : Eficiencia,movimientos, método especial/ <b>COSTE</b> : Gestión propia de recursos								
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR
1	ZONA VERIFICACION	PLATAFORMA SUPERIOR 		T	X			1'
2	PLATAFORMA SUPERIOR	ACCESO  		T	X	OBLIGATORIO APLICAR PROCEDIMIENTO LOTO		1'
3	PLATAFORMA SUPERIOR	EJES 		T				1'

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>			Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:					
					DAVID CALVO		10/07/2024					
					Preparado por:		Versión :					
					JESUS P. - PEDRO B.		1					
Nº	TÍTULO				Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)							
	INSPECCION ANTE POSIBLES DESPLAZAMIENTOS DE EJES				APILADORA							
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?						TIEMPO ESTÁNDAR		
PERSONAL AM				REVISION SEMANAL						5'		
(*) <b>SEGURIDAD</b> : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / <b>CALIDAD</b> : prevención de defectos, check points, estándar / <b>TECNICOS</b> : Eficiencia,movimientos, método especial/ <b>COSTE</b> : Gestión propia de recursos												
Nº		PASOS		DETALLES			S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR	
4	EJES		<div>TODOS LOS EJES TIENEN UNA MARCA VISUAL QUE INDICA LA POSICION CORRECTA.</div> <div>SI LA MISMA NO SE VE, ESTE SE HA DESPLAZADO</div> <div></div>			T				30"		
5			<div></div>			T				30"		
6												