

		MÉTODO ESTÁNDAR		Aprobado por (jefe de área): IVAN GARCIA		Actualizado a:			
				Preparado por: LUIS GARCIA		Versión : 1			
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)					
	LIMPIEZA			APILADORA					
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR
OPL				EN UNA PARADA DE LA LINEA PROGRAMADA					
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos									
N°	PASOS		DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR
1	CONSIGAR Y ENCLAVAR APILADORA		<div>CON LOS CANDADOS DEL PANEL, CONSIGNAR Y ENCLAVAR LA APILADORA EN LOS PUNTOS INDICADOS</div> 		T	X	APLICAR PROCEDIMIENTO LOTO		
2	REARMAR APILADORA		<div>REARMAR APILADORA PARA CALLAR LA ALARMA</div> 		T				
3	SOPLADO, LIMPIEZA Y REVISION DE LA APILADORA		<div>CON LAS MANGUERAS DE LOS DISTINTOS PUNTOS DE AIRE, SOPLAR EL POLVO DE LA APILADORA</div> 		T				

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área): IVAN GARCIA		Actualizado a:			
				Preparado por: LUIS GARCIA		Versión : 1			
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)					
	LIMPIEZA			APILADORA					
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?				TIEMPO ESTÁNDAR	
OPL				EN UNA PARADA DE LA LINEA PROGRAMADA					
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos									
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR	
		CON AYUDA DE UTILES DE LIMPIEZA (TRAPOS, CEPILLO,AGUA..), LIMPIAR Y REVISAR QUE NO HAY DESPERFECTOS EN LA APILADORA (CORREAS ROTAS, CLABLES SUELTOS, CADENAS EN MAL ESTADO...) PONER ESPECIAL ATENCION EN LOS LAS ZONAS DE LAS SIGUENTES FOTOS.		T					
		<div></div> <div></div>							
		<div></div> <div></div>							

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área): IVAN GARCIA		Actualizado a:			
				Preparado por: LUIS GARCIA		Versión : 1			
Nº	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)					
	LIMPIEZA			APILADORA					
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR
OPL				EN UNA PARADA DE LA LINEA PROGRAMADA					
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos									
Nº	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR	
		<div></div>							
		<div></div>							
		<div></div>							

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área): IVAN GARCIA		Actualizado a:		
				Preparado por: LUIS GARCIA		Versión : 1		
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)				
	LIMPIEZA			APILADORA				
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?				TIEMPO ESTÁNDAR
OPL				EN UNA PARADA DE LA LINEA PROGRAMADA				
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos								
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR
		<div></div>						
		<div></div>						
4	QUITAR ENCLAVAMIENTOS Y CONSIGNACION DE LA MAQUINA	UNA VEZ TERMINADO, RETIRAR LOS CANDADOS Y PONERLOS EN EL CUADRO.PROBAR LA MAQUINA SEGÚN METODO ESTANDAR PUESTA EN MARCHA. 		T	X	APLICAR PROCEDIMIENTO LOTO		