

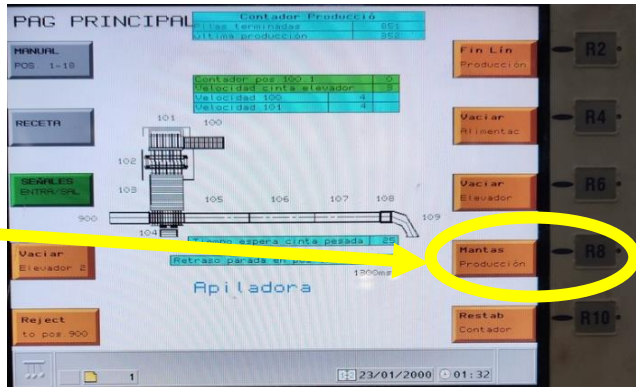
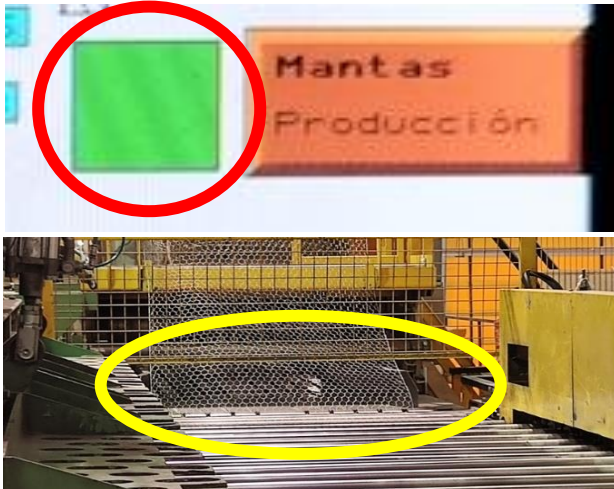
		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:		
				TOMAS VALERO				
				Preparado por:		Versión :		
						1		
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)				
	CAMBIO DE PANELES A MANTAS EN LA APILADORA			APILADORA				
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR
OPL			CUANDO SE REALIZA UN CAMBIO DE PANELES A MANTAS					9"
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos								
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR
1	ASEGURARSE QUE NO HAY MATERIAL EN LA APILADORA Y ESTA EN PANELES	TOPE POSTERIOR P.101 SUBIDO EN TRABAJO DE PANELES 		T	X	SI HUBIERA MATERIAS PODIAMOS ATASCAR LA APILADORA O LA MAQUINA DE COSER		5"
2	SELECCIONAR MANTAS	EN LA PANTALLA PRINCIPAL PULSAREMOS "MANTAS PRODUCCION" (R8) 		T				2"
		SE QUEDARA MARCADO EL BOTON DE MANTAS Y EL TOPE POSTERIOR P.101 SE BAJARA PARA DAR PASO AL MATERIALA LA MAQUINA DE COSER 		T				2"