

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:			
				DAVID CALVO		10/07/2024			
				Preparado por:		Versión :			
				JESUS P. - PEDRO B.		1			
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)					
	INSPECCION VISUAL DEL NIVEL DE LAS MESAS SUPERIOR E INFERIOR			APILADORA					
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?				TIEMPO ESTÁNDAR	
PERSONAL AM				REVISION SEMANAL					
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos									
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR	
1	ZONA VERIFICACION	<div>COMPROBAR EL NIVEL DE LA MESA SUPERIOR E UNFERERIOR DESDE LA ZONA INDICADA</div> 		T				1'	
2	VISTA FRONTAL	<div>ZONA DE COMPROBACION</div> 		T	X	SE PUEDE REALIZAR TANTO EN MARCHA COMO EN PARADO		30"	
3	MESA SUPERIOR E INFERIOR SEGUN LIBRO MAYOR			T					

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:		
				DAVID CALVO		10/07/2024		
				Preparado por:		Versión :		
				JESUS P. - PEDRO B.		1		
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)				
	INSPECCION VISUAL DEL NIVEL DE LAS MESAS SUPERIOR E INFERIOR			APILADORA				
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR
PERSONAL AM			REVISION SEMANAL					
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos								
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR
4	MESA SUPERIOR	<div>LA MESA SUPERIOR LLEVA UN NIVEL IMANTADO PARA SU COMPROBACION</div> 		T				1'
5	MES INFERIOR	<div>LA MESA INFERIOR LLEVA UN NIVEL IMANTADO PARA SU COMPROBACION</div> 		T				1'
6								