

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:			
				TOMAS VALERO		10/07/2024			
				Preparado por:		Versión :			
				LUIS GARCIA ORTEGA		2			
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)					
	REALIZAR UN CICLO EN MANUAL			APILADORA					
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR	
OPERARIOS AM			CUANDO LA APILADORA ESTE PARADA Y HAYA QUE PONERLA EN MARCHA						
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos									
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR	
1	PONER EN MARCHA LA APILADORA	<div><div>PULSAR LOS BOTONES MARCHA/PARO SI ESTAN APAGADAS.</div></div>		T	X	SI NO, NO ARRANCA LA MAQUINA			
		<div><div>MOVER SELECTORES MAN/AUTO A AUTO</div></div>		T	X	SI NO, NO ARRANCA LA MAQUINA			

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:			
				TOMAS VALERO		10/07/2024			
				Preparado por:		Versión :			
				LUIS GARCIA ORTEGA		2			
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)					
	REALIZAR UN CICLO EN MANUAL			APILADORA					
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR	
OPERARIOS AM			CUANDO LA APILADORA ESTE PARADA Y HAYA QUE PONERLA EN MARCHA						
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos									
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR	
		<div><div>PULSAR LOS BOTONES ARRANQUE AUTOMATICO</div><div></div></div>		T	X	SI HUBIERA ALGUNA ALARMA DE RESET FALLO O RESET PARADA DE EMERGENCIA, PULSARIAMOS PARA QUITAR LA ALARMA.			
2	COMPROBACION Y POSICIONAMIENTO DE LA MAQUINA	<div><div>DESPUES DE PULSAR ARRANQUE AUTOMATICO, LA APILADORA SE PONDRÁ EN MARCHA Y HARÁ UN CICLO DE LOS TAPICES APILADOR Y ELEVADOR</div><div></div></div>		T	X	SI NO HACE ESTOS CICLOS ALGO ESTA MAL.			

		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:			
				TOMAS VALERO		10/07/2024			
		Preparado por:		Versión :					
		LUIS GARCIA ORTEGA				2			
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)					
	REALIZAR UN CICLO EN MANUAL			APILADORA					
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?					TIEMPO ESTÁNDAR	
OPERARIOS AM			CUANDO LA APILADORA ESTE PARADA Y HAYA QUE PONERLA EN MARCHA						
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos									
N°	PASOS	DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR	
		<p>CUANDO TERMINE EL CICLO DE LOS TAPICES PULSAREMOS EL BOTON DE VACIAR ALIMENTAC (R4)</p> <p>ESTE PASO REALIZA UN CHEQUEO DE LAS CELULAS P100 Y P101</p> 		T					
		<p>EL CHEQUEO TERMINA CUANDO SE PAREN LOS RODILLOS DE LA P.100 Y P.101 Y SUBA EL TOPE POSTERIOR DE LA P.101.</p> <p>SI TODO SE REALIZA CORRECTAMENTE, LA APILADORA ESTA LISTA</p> 		T					