









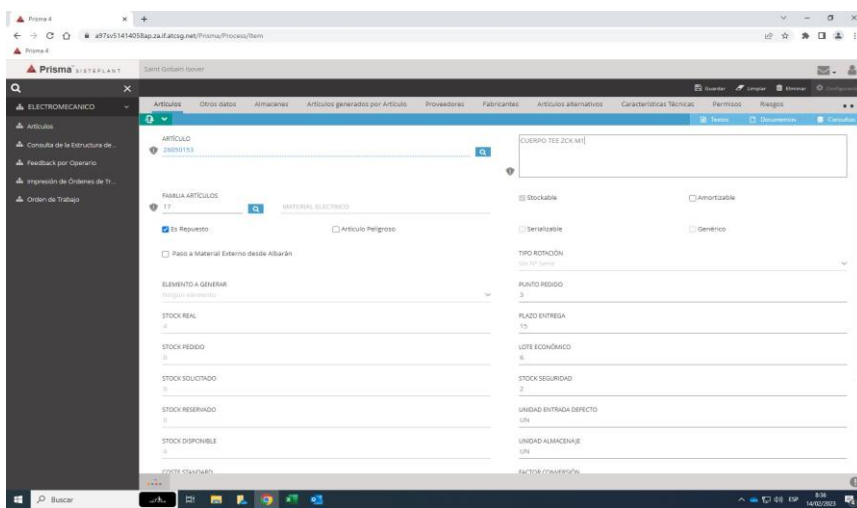



		<h1>MÉTODO ESTÁNDAR</h1>		Aprobado por (jefe de área):		Actualizado a:				
				DAVID CALVO		18/03/2024				
				Preparado por:		Versión :				
				ALBERTO RAMOS Y JESUS MORAGA		1				
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)						
	CAMBIO DE INDUCTIVO			APILADORA ROCA						
Quién debe hacerlo ?				Cuándo se hace ?				TIEMPO ESTÁNDAR		
ELECTROMECHANICOS				FALLO DEL INDUCTIVO				50"		
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos										
N°	PASOS		DETALLES		S/Q/T/C (*)	CLAVES	RAZONES PARA LOS PUNTOS CLAVE		TIEMPO ESTÁNDAR	
1	PONERSE LOS EPIS REQUERIDOS PARA LAS TAREAS				S	X	EVITAMOS CORTES , PROYECCIONES Y GOLPES CON PARTES FIJAS DE LA MAQUINA		2"	
2	CONSIGNAMOS ELECTRICAMENTE LA MAQUINA		APLICAMOS EL LOTO , YA QUE VAMOS A DESCONECTAR Y CONECTAR UN ELEMENTO ELECTRICO DE LA MQUINA 		S				2"	
3	MEDIR DISTANCIA DEL INDUCTIVO		SABER COMO ESTABA UBICADO PARA DEJARLO IGUAL AL MONTAR EL NUEVO 		T				2"	
4	DESCONECTAR MECANICAMENTE		 CON LA AYUDA DE DOS LLAVES QUITAMOS EL INDUCTIVO DEL SOPORTE		T				5"	
5	DESCONECTAMOS ELECTRICAMNETE		DESENROSCAMOS CON LA MANO EL CONECTOR VERIFICAR QUE LOS PINES ESTAN EN BUEN ESTADO 		T				5"	
6	IDENTIFICACION DEL ELEMENTO SI ES ESTE MODELO ,SALTAR AL PASO 8 , SI NO CONTINUAR PASO 7		SENSOR INDUCTIVO SCHNEIDER ELECTRIC XS630B1PAM12 		T				2!	
7	IDENTIFICACION DEL ELEMENTO		SENSOR INDUCTIVO SCHNEIDER ELECTRIC XS530B1PBM12 CODIGO ALMACEN :28501093 		T				2!	

		MÉTODO ESTÁNDAR		Aprobado por (jefe de área): DAVID CALVO		Actualizado a: 18/03/2024		
				Preparado por: ALBERTO RAMOS Y JESUS MORAGA		Versión : 1		
N°	TÍTULO			Dónde se usa ? (= departamento, area, línea, nombre del equipo, nº del equipo, ...)				
	CAMBIO DE INDUCTIVO			APILADORA ROCA				
Quién debe hacerlo ?			Cuándo se hace ?			TIEMPO ESTÁNDAR		
ELECTROMECHANICOS			FALLO DEL INDUCTIVO			50"		
(*) SEGURIDAD : prevención de daños, ergonomía, puntos peligrosos / CALIDAD : prevención de defectos, check points, estándar / TECNICOS : Eficiencia,movimientos, método especial/ COSTE : Gestión propia de recursos								
8	BUSCAR Y SACAR REPUESTO DEL ALMACEN	<div></div> <p>CON LA AYUDA DEL LIBRO MAYOR Y DEL PROGRAMA PRISMA, ENCONTRAMOS EL REPUESTO QUE NECESITAMOS Y SU LOCALIZACIÓN EN EL ALMACÉN (ESTA TAREA SE DEBE COORDINARSE PARA HACERLA EN SIMULTÁNEO CON LAS SUCESIVAS)</p>			T			15"
9	MONTAJE INDUCTIVO NUEVO	TENER EN CUENTA PASO 3	<div></div>			T		5"
10	CONECTAR ELECTRICAMNETE	LOS DOS MODELOS DE INDUCTIVOS QUE TENEMOS TIENEN LA MISMA FORMA DE CONEXIÓN	<div></div>			T		5"
11	VERIFICAR	VERIFICAMOS CON LA MAQUINA EN MARCHA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO	<div></div>			T		5"