

## VACUNACIÓN SPRAY - 1

Compañía: SAN FERNANDO SA

Fecha: 11/02/2021

Responsable Rodolfo  
Incubadora:

Unidad - Planta: PI CHANCAY

Hora: 18:18

Responsable Invetsa: Rodolfo Carrasco

### INFORMACIÓN GENERAL

Línea Genética: HY LINE LOHMAN **COBB** ROSS OTROS:  
N° de nacimientos/semana: L M M J V S D Pollos/día(promedio) 0.00

### VACUNACIÓN

#### SPRAY

Máquinas	N° Máquinas	Detalle modelo/marca	Código AF
3 Boquillas	1	SPRAVAC II	AF_00001740

### Vacunas empleadas en la vacunación

Vacuna	Nombre Vacuna
LIOFILIZADAS	Avinew

### LABORATORIO DE PREPARACION DE VACUNA

ESPERADO	SI	NO	ESPERADO	SI	NO
Temperatura 22 a 26°C	X		Humedad 65% HR	X	

### EQUIPO INVETSA - TEMP. Y OTROS

ESPERADO	SI	NO	ESPERADO	SI	NO
Guantes y lentes		X	Calentador de agua		X

### SALA DE VACUNACION

ESPERADO	SI	NO	ESPERADO	SI	NO
Máquina Spravac ubicado en un espacio delimitado		X	Cajas plásticas / cartón		X

### 1.-MANIPULACION Y DILUCION DE LA VACUNA NITROGENADA

Asignar si el procedimiento estuviese siendo seguido, puntaje máximo 3.00	Puntaje
Verificación del nivel de nitrógeno en formato (mínimo 6 pulgadas) obligatorio los días de vacunación	0.20
Lavado de manos y desinfección antes de preparar la vacuna	0.20

### 1.-MANIPULACION Y DILUCION DE LA VACUNA LIOFILIZADA

Asignar si el procedimiento estuviese siendo seguido, puntaje máximo 3.00	Puntaje
Almacenar la vacuna en un rango de refrigeración 2°C a 8°C / llevar registro	0.20

### 1.-MANIPULACION Y DILUCION DE LA VACUNA EFERVECENTE

Asignar si el procedimiento estuviese siendo seguido, puntaje máximo 3.00	Puntaje
Almacenar los blíster de vacuna en un rango de refrigeración 2°C a 8°C / llevar registro	0.20

## 2.- MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA DE LAS VACUNADORAS SP

Asignar si el procedimiento estuviese siendo seguido, puntaje máximo 1.00	Puntaje
Acumulo de suciedad o puntos en la base de las boquillas	0.10

## 3.- PROCESO DE VACUNACION POR ASPERSION

Asignar si el procedimiento estuviese siendo seguido, puntaje máximo 1.00	Puntaje
Al inicio del proceso probar con 300 ml agua destilada + 1 ml de tinte. Ver el cono de aspersión	0.10

## PUNTAJE TOTAL OBTENIDO

PUNTOS DE CONTROL	ESPERADO	ALCANZADO
MANIPULACION Y DILUCION DE LA VACUNA	3.00	0.27
MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA DE LAS VACUNADORAS SP	1.00	0.10
PROCESO DE VACUNACION POR ASPERSION	1.00	0.10

## RECOMENDACIONES, FOTOS Y OBSERVACIONES

Observaciones Invetsa:

Observaciones Planta:

**BORRADOR**

\_\_\_\_\_  
Responsable de Planta  
Nombre: Rodolfo Carrasco

\_\_\_\_\_  
Responsable de Invetsa  
Nombre: Rodolfo Carrasco