

## VACUNACIÓN SUBCUTÁNEA - 1012

Compañia: SAN FERNANDO SA  
 Fecha: 7/04/2021  
 Responsable: Rodolfo Carrasco  
 Incubadora:

Unidad - Planta: PI G.LI EL DERBY  
 Hora: 09:48  
 Responsable Invetsa: Rodolfo Carrasco

### INFORMACIÓN GENERAL

Línea Genética: HY LINE LOHMAN COBB ROSS OTROS: 150000  
 N° de nacimientos/semana: L M M J V S D Pollos/día(promedio) 70000.00

### VACUNACIÓN

#### SUBCUTÁNEA

Máquinas	Nº Máquinas	Detalle modelo/marca	Código AF
2 Agujas	8	ZOOTEC	AF_00001148
2 Agujas	8	ZOOTEC	AF_00001154
2 Agujas	8	ZOOTEC	AF_00001157
2 Agujas	8	ZOOTEC	AF_00001435
2 Agujas	8	ZOOTEC	AF_00001438
2 Agujas	8	ZOOTEC	AF_00001444
2 Agujas	8	ZOOTEC	AF_00001497
2 Agujas	8	ZOOTEC	AF_00001498

### Vacunas empleadas en la vacunación

Vacuna	Nombre Vacuna				
NITROGENADAS	Newxxitek				
LIOFILIZADAS	Bursaplex				
Antibiótico:	SI	Nombre:	Cefalur	Dosisi:	4ml

### LABORATORIO DE PREPARACIÓN DE VACUNA

ESPERADO	SI	NO	ESPERADO	SI	NO
Ventilación forzada	X		Limpieza después de c/vacunación	X	
Lavadero	X		Punto de aire	X	
Humedad 65% HR	X		Presión positiva	X	
Desinfección post limpieza	X		Mesa de fácil limpieza	X	
Dispensador de jabón	X		Temperatura 22 a 26°C	X	

### EQUIPO INVETSA-TEMP Y OTROS

ESPERADO	SI	NO	ESPERADO	SI	NO
Guantes y Lentes	X		Recipientes de agua	X	
T 27°C a 30°C	X		Rompe ampollas	X	
Aguja 18G x 1 1/2 (rosada)	X		Algodón	X	
Colorante Marek dosis/bolsa	X		Conejero "Y"		X

Calentador de agua	X		Termómetro	X	
Soporte de ampolla	X		Jeringas 5 y/o 10 ml	X	
Alcohol		X	Papel toalla		X
Tubería nueva para vacuna		X	Esterilizador / Autoclave		X
<b>SALA DE VACUNACIÓN</b>					
ESPERADO	SI	NO	ESPERADO	SI	NO
Cambio de agujas c/2000 pollos	X		T 24°C a 27°C	X	
Ventilación forzada	X		Limpieza después de c/vacunación	X	
Lavadero de manos	X		Cajas plásticas / cartón		X
Humedad 60 a 70% HR	X		Presión negativa	X	
Desinfección post limpieza	X		Dispensador de jabón	X	
Papel toalla	X		Mesa circular -lineal - individual		X

## 1.-MANIPULACION Y DILUCION DE LA VACUNA NITROGENADA

Asignar si el procedimiento estuviese siendo seguido, puntaje máximo 2.00	Puntaje
Verificación del nivel de nitrógeno en formato (mínimo 6 pulgadas), obligatorio los días de vacunaci	0.10
Lavado de manos y desinfección antes de preparar	0.10
Diluyente usado en buenas condiciones rojo y transparente	0.10
Buenas condiciones de funcionamiento del INVETSA-Temp de 27 a 29°C	0.10
Jeringas descartables de 5 a 10 ml, individuales para cada tipo de vacuna, colorante y antibiótico	0.10
Uso de aguja adecuada para la extracción de las vacunas 18G x 1 1/2" (Color rosada)	0.10
Tiempo mínimo para anadir antibiótico y colorante antes de preparar la vacuna de 15 minutos	0.10
Uso de colorante y dosis: 0.5ml para bolsas de 200 y 400ml, 1ml para 800ml y 1.5ml para 1200 y 1600	0.10
Jeringa descartable cargada con 2ml de diluyente para extraer vacuna descongelada	0.10
Uso de guantes y protector ocular para manipulación de vacunas congeladas al retirar la vacuna del t	0.10
Numero de ampollas retiradas por vez para descongelación, máximo 2 ampollas	0.10
Uso de pajilla de aluminio para descongelamiento de ampollas en el agua, evita introducir la mano en	0.10
Favorece el descongelamiento de la ampolla en forma suave (movimientos circulares y verticales)	0.10
Tiempo descongelamiento de la ampolla de 2ml 60 a 90 segundos y reconstitución en diluyente 30 seg.	0.10
Secar las ampollas con papel toalla, colocar en el soporte de ampolla, usar el rompe ampolla	0.10
Reconstituir la vacuna en el diluyente de forma suave, evitar hacer burbujas.	0.10
Homogenizar la bolsa de diluyente / Realizar el enjuague de ampollas (incluyendo cuerpo y tapa de am	0.10
Tiempo de consumo de la solución vacunal preparada máximo de 45 minutos.	0.10
Homogenizar la solución vacunal cada 10 min, durante su consumo.	0.10
Perfecta distribución de mangueras que conducen la vacuna levemente estiradas, evitando "efecto hama	0.10

## 1.-MANIPULACION Y DILUCION DE LA VACUNA LIOFILIZADA

Asignar si el procedimiento estuviese siendo seguido, puntaje máximo 2.00	Puntaje
Lavado de manos y desinfección antes de preparar / Diluyente en buenas condiciones rojo y transparen	0.20
Jeringas descartables de 5 o 10 ml, individuales para cada tipo de vacuna, colorante y antibiótico	0.20
Uso de colorante y dosis de 0.5 ml para bolsas 200 y 400 ml , 1 ml para 800 ml y 1.5 ml para 1200 y	0.20
Jeringa descartable cargada con 2 ml de diluyente para reconstituir la vacuna BDA BLEN	0.20
Diluir la vacuna completa. Evitar dejar rezagos en el fondo del frasco	0.20
Evitar retirar la cinta metálica de protección	0.20

Homogenizar la bolsa de diluyente / Realizar el enjuague del frasco	0.20
Secuencia correcta de preparación primero antibiótico, colorante y 15 minutos después vacuna liofili	0.20
Tiempo de consumo de la solución vacunal preparada máximo de 45 minutos	0.20
Almacenar la vacuna en un rango de refrigeración 2°C -8°C / llevar registro.	0.20

## 2.- PRUEBA MICROBIOLÓGICA DE VIABILIDAD CELULAR

Puntaje máximo 0.5 realizado por un Médico Veterinario de INVETSA	0.5
Porcentaje de viabilidad mayor a 86%	SI

## 3.- MANTENIMIENTO DE LIMPIEZA DE LA VACUNADORA SUBCUTÁNEA

Puntaje Máximo 1.0			
Antonio	AF_00001435	Acumulo de suciedad o puntos sucios en la placa de sensores Twin touch o modulo inyector de la maquina	0.10
Antonio	AF_00001435	Presión de aire comprimido fuera de rango recomendado (60-65 psi para Accuvac y 65 - 75 psi para Twin shot y 4 -5 bar Zootec)	0.10
Antonio	AF_00001435	Colocación incorrecta de la aguja (bisel hacia arriba en Accuvac , Twin shot) y bisel lateral en Zootec.	0.10
Antonio	AF_00001435	Inadecuada regulación de la salida de la aguja o agujas, que provoca que vacuna quede en la parte interna de la maquina	0.10
Antonio	AF_00001435	Falta de calibración de la dosis 0.2 ml en Marek y 0.1 ml en Oleosas.	0.10
Antonio	AF_00001435	No cumplen con el cambio de agujas de la maquina cada 2,000 pollos vacunados.	0.10
Antonio	AF_00001435	No tienen asperjadores con alcohol para la limpieza de la maquina cada 500 pollos vacunados.	0.10
Antonio	AF_00001435	No se lavan las manos y desinfectan antes de realizar el cambio de agujas de las maquinas.	0.10
Antonio	AF_00001435	Desarmado incorrecto y lavado inadecuado de las maquinas, uso de detergente y materiales abrasivos.	0.10
Antonio	AF_00001435	Inadecuada esterilización de la válvula de control (jeringas Zootec), debe ser a 121° C, a 15 psi de presión por 20 minutos envuelto en papel Kraft.	0.10
Luis	AF_00001157	Acumulo de suciedad o puntos sucios en la placa de sensores Twin touch o modulo inyector de la maquina	0.10
Luis	AF_00001157	Presión de aire comprimido fuera de rango recomendado (60-65 psi para Accuvac y 65 - 75 psi para Twin shot y 4 -5 bar Zootec)	0.10
Luis	AF_00001157	Colocación incorrecta de la aguja (bisel hacia arriba en Accuvac , Twin shot) y bisel lateral en Zootec.	0.10
Luis	AF_00001157	Inadecuada regulación de la salida de la aguja o agujas, que provoca que vacuna quede en la parte interna de la maquina	0.10
Luis	AF_00001157	Falta de calibración de la dosis 0.2 ml en Marek y 0.1 ml en Oleosas.	0.10
Luis	AF_00001157	No cumplen con el cambio de agujas de la maquina cada 2,000 pollos vacunados.	0.10
Luis	AF_00001157	No tienen asperjadores con alcohol para la limpieza de la maquina cada 500 pollos vacunados.	0.10
Luis	AF_00001157	No se lavan las manos y desinfectan antes de realizar el cambio de agujas de las maquinas.	0.10
Luis	AF_00001157	Desarmado incorrecto y lavado inadecuado de las maquinas, uso de detergente y materiales abrasivos.	0.10
Luis	AF_00001157	Inadecuada esterilización de la válvula de control (jeringas Zootec), debe ser a 121° C, a 15 psi de presión por 20 minutos envuelto en papel Kraft.	0.10

Luisa	AF_00001438	Acumulo de suciedad o puntos sucios en la placa de sensores Twin touch o modulo inyector de la maquina	0.10
Luisa	AF_00001438	Presión de aire comprimido fuera de rango recomendado (60-65 psi para Accuvac y 65 - 75 psi para Twin shot y 4 -5 bar Zootec)	0.10
Luisa	AF_00001438	Colocación incorrecta de la aguja (bisel hacia arriba en Accuvac , Twin shot) y bisel lateral en Zootec.	0.10
Luisa	AF_00001438	Inadecuada regulación de la salida de la aguja o agujas, que provoca que vacuna quede en la parte interna de la maquina	0.10
Luisa	AF_00001438	Falta de calibración de la dosis 0.2 ml en Marek y 0.1 ml en Oleosas.	0.10
Luisa	AF_00001438	No cumplen con el cambio de agujas de la maquina cada 2,000 pollos vacunados.	0.10
Luisa	AF_00001438	No tienen asperjadores con alcohol para la limpieza de la maquina cada 500 pollos vacunados.	0.10
Luisa	AF_00001438	No se lavan las manos y desinfectan antes de realizar el cambio de agujas de las maquinas.	0.10
Luisa	AF_00001438	Desarmado incorrecto y lavado inadecuado de las maquinas, uso de detergente y materiales abrasivos.	0.10
Luisa	AF_00001438	Inadecuada esterilización de la válvula de control (jeringas Zootec), debe ser a 121° C, a 15 psi de presión por 20 minutos envuelto en papel Kraft.	0.10
Manuel	AF_00001154	Acumulo de suciedad o puntos sucios en la placa de sensores Twin touch o modulo inyector de la maquina	0.10
Manuel	AF_00001154	Presión de aire comprimido fuera de rango recomendado (60-65 psi para Accuvac y 65 - 75 psi para Twin shot y 4 -5 bar Zootec)	0.10
Manuel	AF_00001154	Colocación incorrecta de la aguja (bisel hacia arriba en Accuvac , Twin shot) y bisel lateral en Zootec.	0.10
Manuel	AF_00001154	Inadecuada regulación de la salida de la aguja o agujas, que provoca que vacuna quede en la parte interna de la maquina	0.10
Manuel	AF_00001154	Falta de calibración de la dosis 0.2 ml en Marek y 0.1 ml en Oleosas.	0.10
Manuel	AF_00001154	No cumplen con el cambio de agujas de la maquina cada 2,000 pollos vacunados.	0.10
Manuel	AF_00001154	No tienen asperjadores con alcohol para la limpieza de la maquina cada 500 pollos vacunados.	0.10
Manuel	AF_00001154	No se lavan las manos y desinfectan antes de realizar el cambio de agujas de las maquinas.	0.10
Manuel	AF_00001154	Desarmado incorrecto y lavado inadecuado de las maquinas, uso de detergente y materiales abrasivos.	0.10
Manuel	AF_00001154	Inadecuada esterilización de la válvula de control (jeringas Zootec), debe ser a 121° C, a 15 psi de presión por 20 minutos envuelto en papel Kraft.	0.10
Rogelio	AF_00001148	Acumulo de suciedad o puntos sucios en la placa de sensores Twin touch o modulo inyector de la maquina	0.10
Rogelio	AF_00001148	Presión de aire comprimido fuera de rango recomendado (60-65 psi para Accuvac y 65 - 75 psi para Twin shot y 4 -5 bar Zootec)	0.10
Rogelio	AF_00001148	Colocación incorrecta de la aguja (bisel hacia arriba en Accuvac , Twin shot) y bisel lateral en Zootec.	0.10
Rogelio	AF_00001148	Inadecuada regulación de la salida de la aguja o agujas, que provoca que vacuna quede en la parte interna de la maquina	0.10
Rogelio	AF_00001148	Falta de calibración de la dosis 0.2 ml en Marek y 0.1 ml en Oleosas.	0.10
Rogelio	AF_00001148	No cumplen con el cambio de agujas de la maquina cada 2,000 pollos vacunados.	0.10
Rogelio	AF_00001148	No tienen asperjadores con alcohol para la limpieza de la maquina cada 500 pollos vacunados.	0.10

Rogelio	AF_00001148	No se lavan las manos y desinfectan antes de realizar el cambio de agujas de las maquinas.	0.10
Rogelio	AF_00001148	Desarmado incorrecto y lavado inadecuado de las maquinas, uso de detergente y materiales abrasivos.	0.10
Rogelio	AF_00001148	Inadecuada esterilización de la válvula de control (jeringas Zootec), debe ser a 121° C, a 15 psi de presión por 20 minutos envuelto en papel Kraft.	0.10
Rosita PVC	AF_00001444	Acumulo de suciedad o puntos sucios en la placa de sensores Twin touch o modulo inyector de la maquina	0.10
Rosita PVC	AF_00001444	Presión de aire comprimido fuera de rango recomendado (60-65 psi para Accuvac y 65 - 75 psi para Twin shot y 4 -5 bar Zootec)	0.10
Rosita PVC	AF_00001444	Colocación incorrecta de la aguja (bisel hacia arriba en Accuvac , Twin shot) y bisel lateral en Zootec.	0.10
Rosita PVC	AF_00001444	Inadecuada regulación de la salida de la aguja o agujas, que provoca que vacuna quede en la parte interna de la maquina	0.10
Rosita PVC	AF_00001444	Falta de calibración de la dosis 0.2 ml en Marek y 0.1 ml en Oleosas.	0.10
Rosita PVC	AF_00001444	No cumplen con el cambio de agujas de la maquina cada 2,000 pollos vacunados.	0.10
Rosita PVC	AF_00001444	No tienen asperjadores con alcohol para la limpieza de la maquina cada 500 pollos vacunados.	0.10
Rosita PVC	AF_00001444	No se lavan las manos y desinfectan antes de realizar el cambio de agujas de las maquinas.	0.10
Rosita PVC	AF_00001444	Desarmado incorrecto y lavado inadecuado de las maquinas, uso de detergente y materiales abrasivos.	0.10
Rosita PVC	AF_00001444	Inadecuada esterilización de la válvula de control (jeringas Zootec), debe ser a 121° C, a 15 psi de presión por 20 minutos envuelto en papel Kraft.	0.10

## 4.- CONTROL DE INDICE DE EFICIENCIA DE VACUNACIÓN

Indice de eficiencia aceptable mayor a 99%							Puntaje Máximo 5.5			
Vacunador	Nº Pollos Vac/Hora	Puntaje	Controlados	Vacunados	Heridos	Mojados	Mala Posición	Vac. Correctamente	% de eficiencia	Puntaje Índice
Rogelio	2300	1	300	1	0	3	0	296	98.67	3.25
Manuel	2500	1	300	1	1	0	0	298	99.33	4.25
Luis	1500	0	300	0	0	1	0	299	99.67	4.75
Antonio	2400	1	300	0	0	1	0	299	99.67	4.75
Luisa	2950	1	300	0	0	0	1	299	99.67	4.75
Rosita PVC	3300	1	300	0	1	0	0	299	99.67	4.75
Sumatoria	14950.00	10.00	1800.00	2.00	2.00	5.00	1.00	1790.00	596.67	26.50
Promedio	2491.67	1.67	300.00	0.33	0.33	0.83	0.17	298.33	99.44	4.50

## 5.- PRODUCTIVIDAD

Productividad: Pollos vacunados en 1 hora (Puntaje máximo 1.0)	Puntaje
--	---------

Resultado dentro de +50% y -10% de la media	( )	1.0 punto
10 - 20 % por debajo de la media	( )	0.5 punto
21 % a mas por debajo de la media	( )	0.0 punto

## PUNTAJE TOTAL OBTENIDO

PUNTOS DE CONTROL	ESPERADO	ALCANZADO
MANIPULACION Y DILUCION DE LA VACUNA	2.00	2.00
PRUEBA MICRÓSCOPICA DE VIABILIDAD CELULAR	0.50	0.50
MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA DE LAS VACUNADORAS SUBCUTÁNEAS	1.00	0.00
CONTROL DE INDICE DE EFICIENCIA DE VACUNACIÓN	5.50	4.50
PRODUCTIVIDAD	1.00	1.67
	10.00	8.67

## RECOMENDACIONES, FOTOS Y OBSERVACIONES

### Observaciones Invetsa:

Todo bien

### Observaciones Planta:

Todo bien



Responsable de Planta

Responsable de Invetsa

Nombre: Rodolfo Carrasco

Nombre: Rodolfo Carrasco

