

Ejemplo comunicación MODBUS TCP



entre Codesys v3.5 (PLC Virtual) en calidad de Esclavo y un PLC real (AC500 PM556-ABB) como Maestro



Dirección IP: 192.168.1.100





Automation Builder 2.x



Dirección IP: 192.168.1.2

Por Felipe Mateos Martín (fmateos@Uniovi.es)

Área Ingeniería de Sistemas y Automática



Ejemplo comunicación MODBUS TCP



entre Codesys v3.5 (PLC Virtual) en calidad de Esclavo y un PLC real (AC500 PM556-ABB) como Maestro



Dirección IP: 192.168.1.100

VAR_GLOBAL

ESCLAVO (Servidor)

PC como PLC Virtual basado en

CODESYS V3.5 SP15





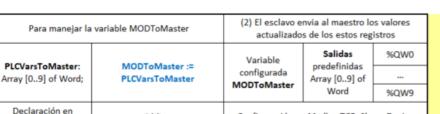


MAESTRO (Cliente) PLC Real AC500 PM566-ABB

programado con AB2.1 - Codesys



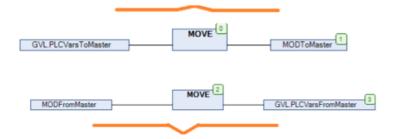
Dirección IP: 192.168.1.2



Configuración en ModbusTCP_Slave_Device



(1) El maestro envía un petición de lectura de registros del esclavo (FC3)		Para manejar la variable PLCVarsFromSlave	
%MW0.0	MODFromSlave_0: Word;		PLCVarsFromSlave_0: Word
		PLCVarsFromSlave_X := MODFromSlave_X	
%MW0.9	MODFromSlave_9: Word;		PLCVarsFromSlave_9: Word
Declarac	ión en VAR_GLOBAL en el maestro PLC	Código	Declaración en VAR_GLOBA



Código

MODToSlave_0 := PLCVarsToSlave_0;
MODToSlave_1 := PLCVarsToSlave_1;
MODToSlave_2 := PLCVarsToSlave_2;
MODToSlave_3 := PLCVarsToSlave_3;
MODToSlave_4 := PLCVarsToSlave_4;
MODToSlave_5 := PLCVarsToSlave_5;
MODToSlave_6 := PLCVarsToSlave_6;
MODToSlave_7 := PLCVarsToSlave_7;
MODToSlave_8 := PLCVarsToSlave_8;
MODToSlave_9 := PLCVarsToSlave_9;

Para manejar la variable PLCVarsFromMaster		(2) El esclavo recibe los valores del maestro y actualiza estos registros		
	PLCVarsFromMaster := MODFromMaster	Variable configurada MODFromMaster	Entradas predefinidas Array [09] of Word	%IW0
PLCVarsFromMaster: Array [09] of Word;				
				%IW9
Declaración en VAR_GLOBAL	Código	Configuración en ModbusTCP_Slave_Device		



(1) El maestro envía una petición de escritura de registros al esclavo (FC16)		Para manejar la variable MODToSlave	
%MW0.10	MODToSlave_0: Word;		PLCVarsToSlave_0: Word;
		MODToSlave_X := PLCVarsToSlave_X	
%MW0.19	MODToSlave_9: Word;	_	PLCVarsToSlave_9: Word;
Declaración en VAR_GLOVAL en el maestro PLC		Código	Declaración en VAR_GLOBAL

Esclavo

Ejemplo comunicación MODBUS TCP

entre Codesys v3.5 (PLC Virtual) en calidad de Esclavo y un PLC real (AC500 PM556-ABB) como Maestro



OK test MODBUS TCP Parte CODESYS (Esclavo).project



ESCLAVO (Servidor)

PC como PLC Virtual basado en CODESYS V3.5 SP15





OK_test_MODBUS_TCP_Parte_PLC AC500-ABB (Maestro).project



MAESTRO (Cliente) PLC Real AC500 PM566-ABB

programado con AB2.1 - Codesys





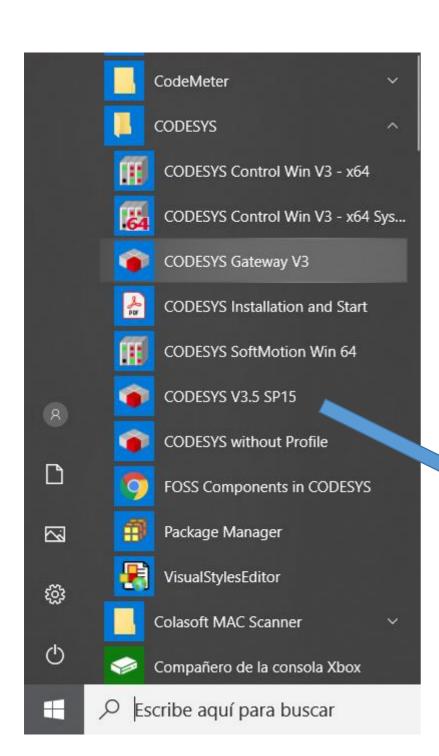


PASOS A SEGUIR en el Esclavo (CODESYS V3.5 SP15):

- Arrancar Codesys 3.5 SP15. Nuevo proyecto Codesys V3.5 SP15 1. Provecto vacío. Nombre y carpeta.
- Agregar dispositivo: Elegir CODESYS Control Win V3x64 2.
- Agregar dispositivo: Buses de campo/Adaptador Ethernet 3.
- 4. Agregar dispositivo: Modbus/Modbus TCP Slave Device
- 5. Configurar Ethernet: Dirección IP... (la del PC-Esclavo)
- 6. Configurar Modbus TCP Slave Device: Puerto 502, ID 1, 10 registros, ...
- Configurar Slave: Nombre array de registros Holding Modbus 7. (%IW0..9): MODFromMaster. Se pueden asignar nombre a cada palabra y a cada bit.
- 8. Configurar Slave: Nombre array de registros Input Modbus (%QW0..9). MODToMaster. Se pueden asignar nombre a cada palabra y a cada bit.
- Creación de variables globales para manejo desde el programa 9. de control (opcional). Se pueden usar las variables anteriores Modbus.
- Creación de programa MAIN con asignaciones entre registros 10. de Modbus y variables de PLC, y temporizador de prueba.
- Creación de tarea cíclica (10ms) y asignación de MAIN.
- Insertar librerías si procede y compilar. Probar en modo 12. simulación si es necesario para depurar...
- 13. Ejecutar CODESYS Control Win – x64 (running)
- Ejecutar CODESYS Gateway V3 (running) 14.
- Iniciar sesión (Login) desde el Menú o icono. 15.
- Verificar con doble click en el controlador del árbol del proyecto que las comunicaciones de Gateway y Esclavo (PC) están activas...
- Preparar y arrancar el equipo Máster. 17.
- Testear y verificar 18.

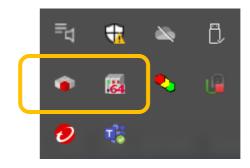
PASOS A SEGUIR en el Maestro (PLC AC500-ABB):

- Arrancar Automation Builder 2.x (ABB) 1.
- 2. Crear proyecto nuevo. Seleccionar CPU y Módulos de E/S
- Configurar componentes, entre ellos la dirección IP del 3. interface Etnernet
- Ajustes de comunicación en la CPU con la misma dirección IP 4.
- 5. Agregar protocolos Modbus TCP IP Server y Client
- 6. Configurar parámetros del servidor TCP/IP Modbus.
- 7. Verfiicar la integridad del proyecto. Iniciar sesión (Login) para verificación de comunicación y diagnóstico del controlador.
- Pasar a Run y borrar errores si procede. 8.
- Abrir programación Codesys 2.3 pulsando en Application. 9.
- Actualizar el programa del controlador real (si procede). 10.
- Crear en variables globales las variables asociadas a las direcciones de memoria de marcas %MW0.0 a .9 para, via Modbus, leer del esclavo y de %MW0.10 a .19 para escribir registros en el esclavo.
- 12. Creación de variables globales para manejo desde el programa de control (opcional). Se pueden usar las variables anteriores Modbus.
- 13. Creación del programa principal (PLC PRG) para gestión de la comunicación mediante llamadas la bloque funcional ETH MOD MAST con los parámetros adecuados para lectura de registros del esclavo (funciona FC3) y de escritura (FC16).
- 14. Creación del programa de copia de variables de comunicación y de programa (opcional).
- 15. Configuración de tarea Frewheeling o cíclica (t#10ms) y los ambos programas asociados.
- 16. Login y Run de este PLC AC500-ABB Maestro.
- Login y Run del PLC virtual CODESYS Esclavo 17.
- Testear y verificar 18.

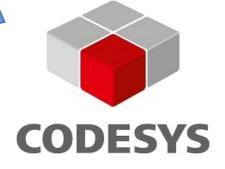


Esclavo

CODESYS V3.5. SP15



Todos ellos deben estar activos Puede que alguno se desconecte pasado un tiempo (versión demostración)





CODESYS V3.5 SP15 + (64-bit)

Copyright (c) 2017-2019 CODESYS Development GmbH Copyright (c) 1994-2016 3S-Smart Software Solutions GmbH All rights reserved



ESCLAVO (Servidor)

PC como PLC Virtual basado en





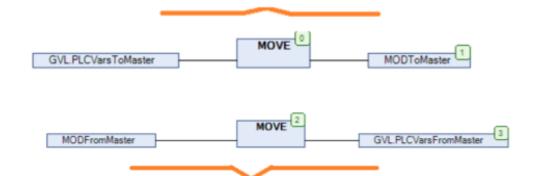
CODESYS V3.5 SP15

Dirección IP: 192.168.1.100

Para manejar la variable MODToMaster		(2) El esclavo envia al maestro los valores actualizados de los estos registros		
DIGY TAME	MODToMaster := PLCVarsToMaster	Variable configurada MODToMaster	Salidas	%QW0
PLCVarsToMaster: Array [09] of Word;			predefinidas Array [09] of Word	
				%QW9
Declaración en VAR_GLOBAL	Código	Configuración er	n ModbusTCP_Sla	ve_Device

FC3 (Lectura de registros)

DATOS

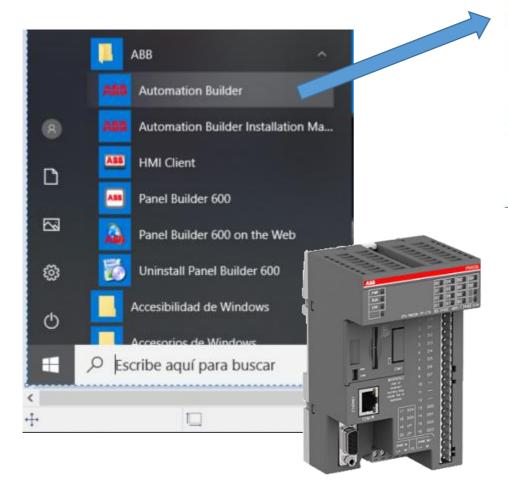


Para manejar la variable PLCVarsFromMaster		(2) El esclavo recibe los valores del maestro y actualiza estos registros		
	PLCVarsFromMaster := MODFromMaster	Variable configurada MODFromMaster	Entradas	%IW0
PLCVarsFromMaster: Array [09] of Word;			predefinidas Array [09] of Word	
				%IW9
Declaración en VAR_GLOBAL	Código	Configuración en ModbusTCP_Slave_Device		



Maestro

PLC AC500, PM556-ABB

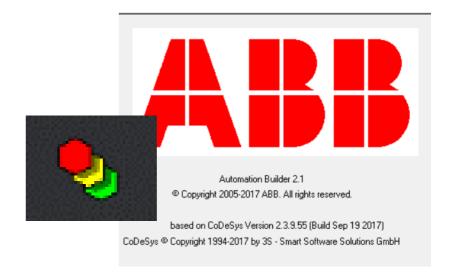




Automation Builder 2.1 - Premium

Versión 2.1.2.634 Perfil Automation Builder 2.1







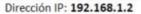


MAESTRO (Cliente) PLC Real AC500 PM566-ABB

programado con AB2.1 - Codesys









(1) El maestro envía un petición de lectura de registros del esclavo (FC3)		Para manejar la variable PLCVarsFromSlave	
%MW0.0	MODFromSlave_0: Word;		PLCVarsFromSlave_0: Word;
	s ***	PLCVarsFromSlave_X := MODFromSlave_X	***
%MW0.9	MODFromSlave_9: Word;		PLCVarsFromSlave_9: Word;
Declaración	en VAR_GLOBAL en el maestro PLC	Código	Declaración en VAR_GLOBAL

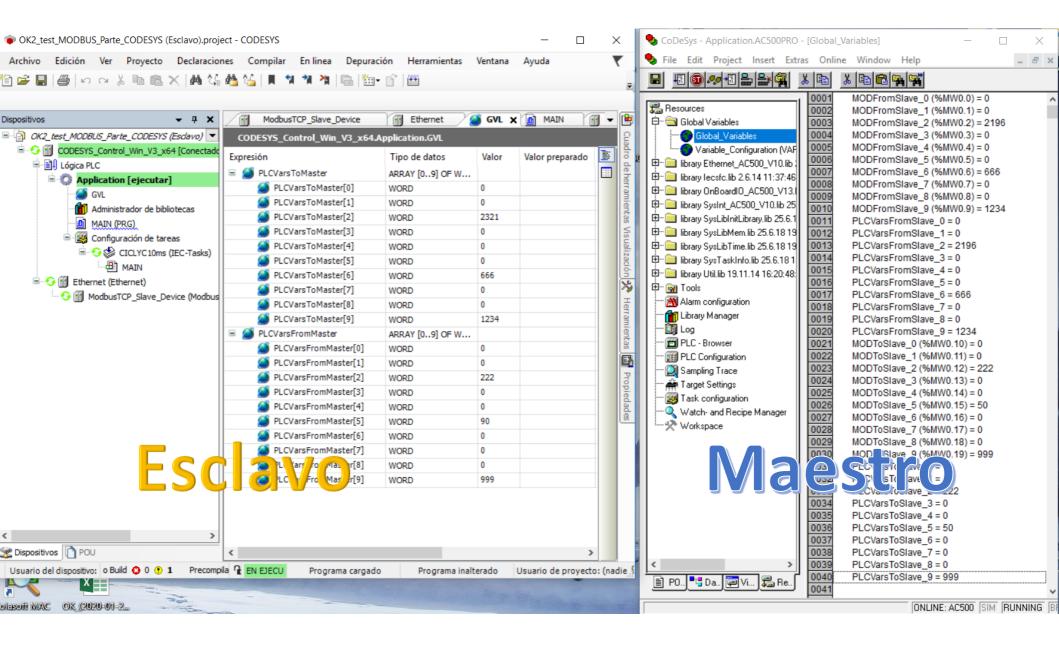
PLCVarsFromSlave 0 := MODFromSlave 0 : PLCVarsFromSlave_1 := MODFromSlave_1 ; PLCVarsFromSlave_2 := MODFromSlave_2 ; PLCVarsFromSlave_3 := MODFromSlave_3 ; PLCVarsFromSlave_4 := MODFromSlave_4 ; PLCVarsFromSlave_5 := MODFromSlave_5 ; PLCVarsFromSlave_6 := MODFromSlave_6 ; PLCVarsFromSlave_7 := MODFromSlave_7 : PLCVarsFromSlave_8 := MODFromSlave_8 ; PLCVarsFromSlave_9 := MODFromSlave_9 ;

MODToSlave 0 := PLCVarsToSlave 0; MODToSlave_1 := PLCVarsToSlave_1; MODToSlave_2 := PLCVarsToSlave_2; MODToSlave_3 := PLCVarsToSlave_3; MODToSlave_4 := PLCVarsToSlave_4; MODToSlave_5 := PLCVarsToSlave_5; MODToSlave_6 := PLCVarsToSlave_6; MODToSlave 7 := PLCVarsToSlave 7: MODToSlave_8 := PLCVarsToSlave_8; MODToSlave 9 := PLCVarsToSlave 9;

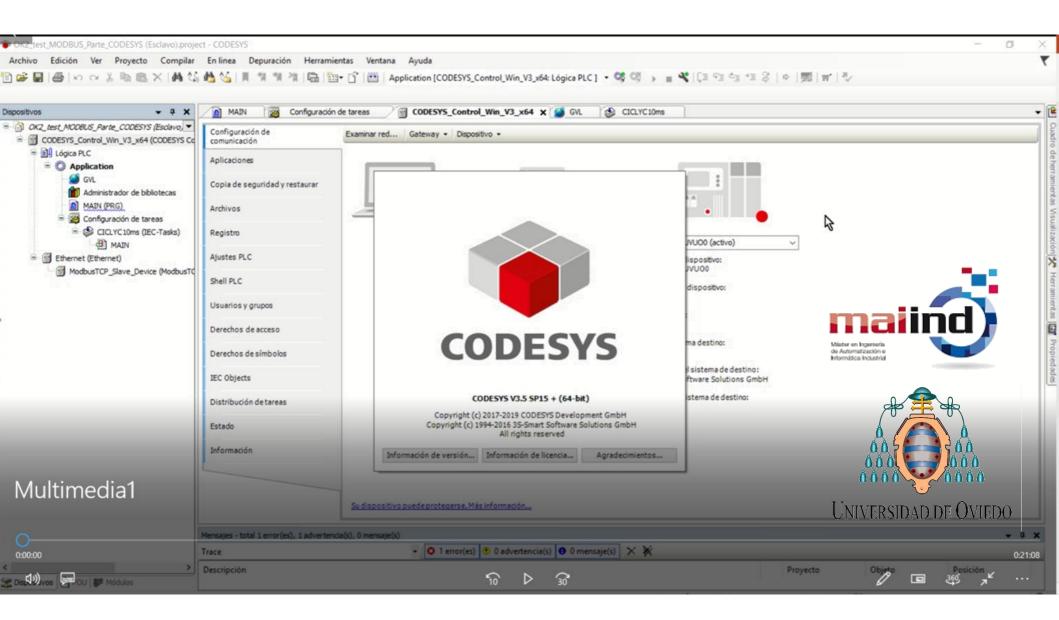


	o envía una petición de escritura de gistros al esclavo (FC16)	Para manejar la	variable MODToSlave
%MW0.10	MODToSlave_0: Word;	desired the second	PLCVarsToSlave_0: Word;
***		MODToSlave_X := PLCVarsToSlave_X	
%MW0.19	MODToSlave_9: Word;		PLCVarsToSlave_9: Word;
Declaración e	en VAR_GLOVAL en el maestro PLC	Código	Declaración en VAR_GLOBAL

Pantallas de prueba y verificación final



Ver video: OK_Test MODBUS_TCP_CODESYS v3.5 (Esclavo) - PLC AC500 (Maestro).mp4



Incluido en la documentación