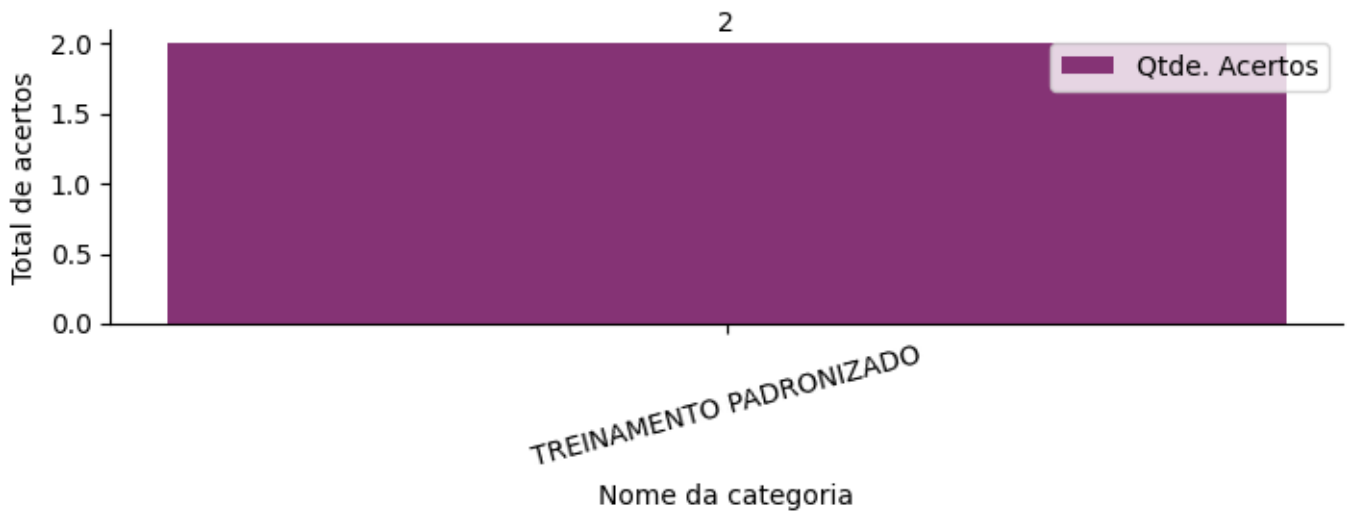
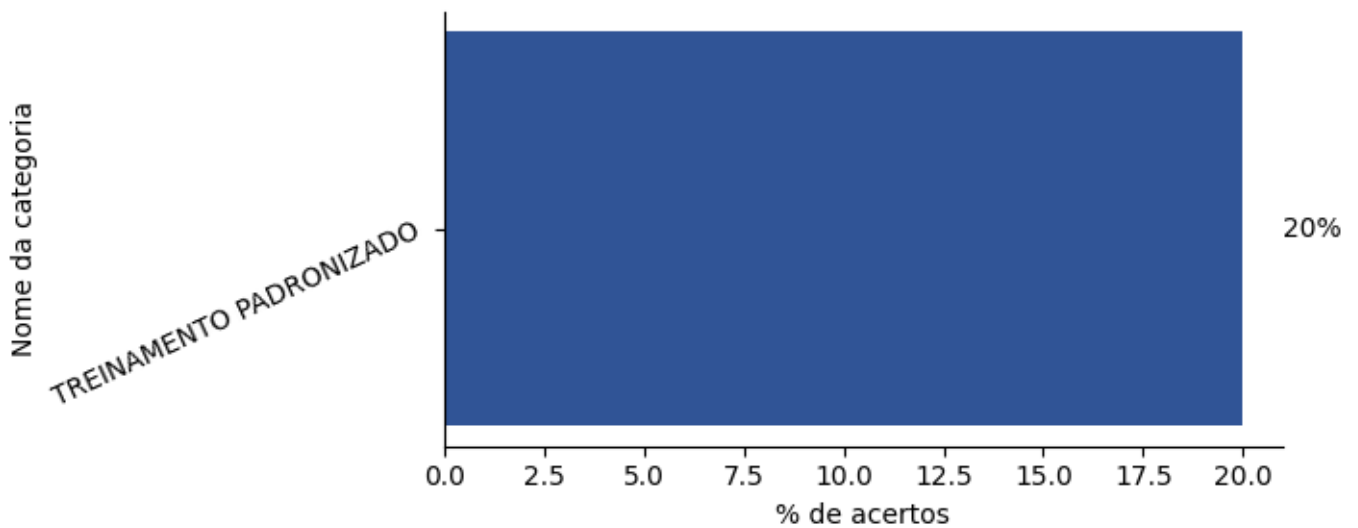
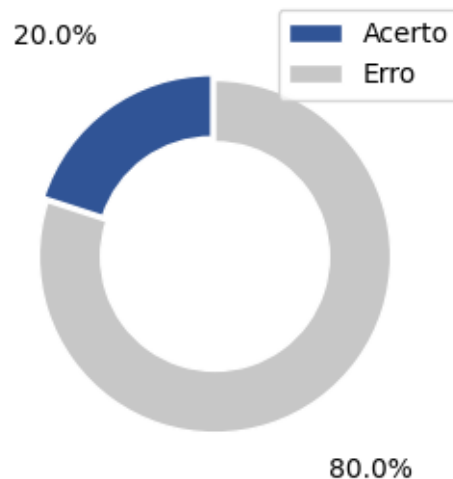


Colaborador: Testes

Matrícula: 189

Setor: SEM1\_CQ USI

**Total de acertos: 2**
**Total de erros: 8**
**Avaliação por categoria**

**% Geral de acertos**

**% total de acertos**


1) Para qual finalidade é utilizado o "FORM.CQ.055.030"?

(Categoria da Pergunta: TREINAMENTO PADRONIZADO)



Formulário de controle de qualidade (FORM.CQ.055.030) com campos para identificação do produto, lotes, e uma tabela de controle de qualidade com 10 colunas e 20 linhas.

☒ (X) Solicitar a seleção de lotes com não conformidades

☐ ( ) Acompanhar a inspeção de produtos na usinagem

☐ ( ) Documentar as ações do controle de qualidade

☐ ( ) Registrar a não conformidade de um produto

☐ ( ) Documento necessário para refugar as pelas

Você acertou!

2) Qual é o papel dos colaboradores de acordo com a política de qualidade da empresa?

(Categoria da Pergunta: TREINAMENTO PADRONIZADO)



☐ ( ) Os colaboradores não têm papel na política de qualidade

☐ ( ) Os colaboradores devem apenas seguir os regulamentos aplicáveis

☒ (X) Os colaboradores devem atuar com protagonismo e atitude de dono, engajados em atender os requisitos dos regulamentos e normas aplicáveis

☐ Os colaboradores são responsáveis por estabelecer metas financeiras da empresa

☐ Nenhuma das alternativas

Você acertou!

---

3) O que o inspetor deve fazer caso deixe cair uma peça ou encontre uma peça no chão da fábrica durante a seleção de amostras?

(Categoria da Pergunta: TREINAMENTO PADRONIZADO)



☐ Ignorar a peça no chão e continuar a inspeção

☐ Chamar a equipe de limpeza para que eles recolham a peça

☐ Pegar a peça, verificar se é a peça da máquina e colocar no gabarito, afinal não podemos desperdiçar uma peça "OK" só porque ela caiu no chão

☒ Pegar a peça e descartá-la na caixa de "Peças Encontradas no Chão" disponível nas bancadas

☐ Relatar a ocorrência ao departamento de recursos humanos

Você errou!

---

4) Onde o layout do grupo de máquinas é exibido para os colaboradores verificarem suas responsabilidades?

(Categoria da Pergunta: TREINAMENTO PADRONIZADO)

Layout de Inspeção de Máquinas - CQ Usinagem 4401

Sessão: Controle de Qualidade - 4401

Função: Inspetor de Qualidade

Área: Análise de Controle de Qualidade / Produto Sina

Revisão da Versão: 01/10/2023

Objetivo: Fornecer visão clara e intuitiva da análise dos grupos de máquinas de cada inspetor (10 grupos)

Forma de Apresentação: Gráfico e Vista - Quadro CQ

Legenda: Ponto de encontro para troca de turno

Gráfico de Controle de Qualidade (CQ) mostrando a análise dos grupos de máquinas de cada inspetor (10 grupos).

Grupos de Máquinas:

- Grupo 1: 101-001, 101-002, 101-003, 101-004, 101-005, 101-006, 101-007, 101-008, 101-009, 101-010
- Grupo 2: 102-001, 102-002, 102-003, 102-004, 102-005, 102-006, 102-007, 102-008, 102-009, 102-010
- Grupo 3: 103-001, 103-002, 103-003, 103-004, 103-005, 103-006, 103-007, 103-008, 103-009, 103-010
- Grupo 4: 104-001, 104-002, 104-003, 104-004, 104-005, 104-006, 104-007, 104-008, 104-009, 104-010
- Grupo 5: 105-001, 105-002, 105-003, 105-004, 105-005, 105-006, 105-007, 105-008, 105-009, 105-010
- Grupo 6: 106-001, 106-002, 106-003, 106-004, 106-005, 106-006, 106-007, 106-008, 106-009, 106-010
- Grupo 7: 107-001, 107-002, 107-003, 107-004, 107-005, 107-006, 107-007, 107-008, 107-009, 107-010
- Grupo 8: 108-001, 108-002, 108-003, 108-004, 108-005, 108-006, 108-007, 108-008, 108-009, 108-010
- Grupo 9: 109-001, 109-002, 109-003, 109-004, 109-005, 109-006, 109-007, 109-008, 109-009, 109-010
- Grupo 10: 110-001, 110-002, 110-003, 110-004, 110-005, 110-006, 110-007, 110-008, 110-009, 110-010

Gráfico de Controle de Qualidade (CQ) mostrando a análise dos grupos de máquinas de cada inspetor (10 grupos).

Grupos de Máquinas:

- Grupo 1: 101-001, 101-002, 101-003, 101-004, 101-005, 101-006, 101-007, 101-008, 101-009, 101-010
- Grupo 2: 102-001, 102-002, 102-003, 102-004, 102-005, 102-006, 102-007, 102-008, 102-009, 102-010
- Grupo 3: 103-001, 103-002, 103-003, 103-004, 103-005, 103-006, 103-007, 103-008, 103-009, 103-010
- Grupo 4: 104-001, 104-002, 104-003, 104-004, 104-005, 104-006, 104-007, 104-008, 104-009, 104-010
- Grupo 5: 105-001, 105-002, 105-003, 105-004, 105-005, 105-006, 105-007, 105-008, 105-009, 105-010
- Grupo 6: 106-001, 106-002, 106-003, 106-004, 106-005, 106-006, 106-007, 106-008, 106-009, 106-010
- Grupo 7: 107-001, 107-002, 107-003, 107-004, 107-005, 107-006, 107-007, 107-008, 107-009, 107-010
- Grupo 8: 108-001, 108-002, 108-003, 108-004, 108-005, 108-006, 108-007, 108-008, 108-009, 108-010
- Grupo 9: 109-001, 109-002, 109-003, 109-004, 109-005, 109-006, 109-007, 109-008, 109-009, 109-010
- Grupo 10: 110-001, 110-002, 110-003, 110-004, 110-005, 110-006, 110-007, 110-008, 110-009, 110-010

- ☐ Em um arquivo digital no servidor da empresa
- ☐ Em um relatório de produção mensal
- ☐ No departamento de recursos humanos
- ☒ No Quadro Informativo do CQ Usinagem
- ☐ Nenhuma das alternativas

Você errou!

5) O que o inspetor de qualidade deve fazer se chegar a uma máquina para iniciar uma inspeção e não encontrar um formulário de inspeção de produto?  
(Categoria da Pergunta: TREINAMENTO PADRONIZADO)



- ☐ Ignorar a máquina e continuar a inspeção em outra
- ☒ Solicitar o formulário na bancada da qualidade
- ☐ Registrar o motivo da parada no formulário de acompanhamento
- ☐ Esperar até o final do turno para inspecionar a máquina
- ☐ Nenhuma das alternativas

Você errou!

6) Quando o inspetor avalia o formulário de acompanhamento de inspeção do turno anterior e encontra um registro de ocorrência de ajuste de máquina que não foi corrigido, o que ele deve fazer?  
(Categoria da Pergunta: TREINAMENTO PADRONIZADO)



- ☐ Ignorar o registro e seguir com as inspeções normalmente
- ☐ Notificar à liderança imediatamente
- ☒ Acompanhar com prioridade a máquina até o ajuste ser finalizado e a peça ficar "OK"
- ☐ Marcar como máquina em ajuste e não retornar mais para verificar se o ajuste foi finalizado
- ☐ Realizar o ajuste da máquina no lugar do operador.

Você errou!

7) O que deve acontecer se os colaboradores de um turno não conseguirem concluir a inspeção do layout?  
(Categoria da Pergunta: TREINAMENTO PADRONIZADO)

Formulário de acompanhamento de inspeção											
Turno 1				Turno 2				Turno 3			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina				Máquina				Máquina			
Máquina											

☒ (X) Iniciar a inspeção pela máquina seguinte à última máquina inspecionada pelo turno anterior.

☐ ( ) Solicitar ajuda imediatamente ao técnico de CQ, afinal devem ter muitas peças para inspecionar e sozinho não conseguirei.

☐ ( ) Nada!

Você errou!

---

8) Quando um inspetor identifica uma Não Conformidade no início do lote, o que ele pode fazer?

(Categoria da Pergunta: TREINAMENTO PADRONIZADO)



☒ (X) Solicitar refugo de todas as peças produzidas até o momento

☐ ( ) Abrir um formulário de inspeção

☐ ( ) Abrir um formulário de seleção de lote (FORM.GQ.055.017)

☐ ( ) Continuar a inspeção normalmente

☐ ( ) Encerrar o turno imediatamente.

Você errou!

---

9) Em relação à distribuição de formulários de acompanhamento de inspeção aos Inspetores?

(Categoria da Pergunta: TREINAMENTO PADRONIZADO)



Você errou!