PRÁTICA 06: CURVA DO SISTEMA

Beatriz Antunes Biscaia Pinto, Luiz Augusto Dembicki Fernandes

Resumo: O experimento busca a análise da perda de carga em uma tubulação, considerando os acessórios presentes. A partir disso, foi possível observar a influência e a curva característica da bomba e do sistema.

1. Introdução

Quando um fluido é escoado em uma tubulação, vários fatores influenciam sua energia, tais como a vazão, a viscosidade do fluido, a densidade, a rugosidade da tubulação e a presença de acessórios como válvulas, junções e bocais. A perda de pressão ocorre devido a mudanças abruptas de velocidade e pressão ao longo da tubulação, que causam interrupções no escoamento do fluido e resultam em perda de energia no sistema. A extensão da interrupção varia com os acessórios, por exemplo, válvulas abertas resultam em menor perda de pressão, enquanto os do tipo T resultam em perda de pressão mais elevada. A curva característica é uma representação gráfica da energia fornecida pela bomba para cada vazão, e o ponto de interseção entre ela e a curva do sistema é o único ponto viável de funcionamento da bomba nas condições atuais de bomba e acessórios. Alterações no sistema, como fechar uma válvula, afetam a interseção dessas curvas. A curva característica da bomba é sempre constante, mas a interseção com a curva do sistema muda com base na perda de pressão (FOX; MCDONALD; PRITCHARD, 2014).

Para avaliar o impacto dos acessórios na perda de pressão, a teoria é comparada com dados experimentais. Finalmente, é utilizado a carga da bomba para determinar o ponto de funcionamento da bomba no sistema.

2. Objetivos

Os objetivos da prática foram analisar as perdas de carga devido aos acessórios da tubulação, e comparar com os resultados obtidos ao desconsiderar essas perdas de carga localizadas, além de plotar a curva característica da bomba e achar o ponto de operação para as dadas condições.

3. Metodologia

Para os cálculos necessários, é preciso descobrir a carga da bomba, dado por:

$$H = \frac{V_B^2}{2g} + (Z_B - Z_A) + \frac{h_T}{g}$$

Para descobrir a perda de carga no sistema, é importante considerar as perdas nos acessórios também. Dessa forma, temos que:

$$h_T = h_d + h_l$$

Considerando as perdas distribuídas sendo:

$$h_d = f \frac{L}{D} \frac{V^2}{2}$$

E as perdas localizadas como sendo:

$$h_l = f \frac{L_e}{D} \frac{V^2}{2}$$

Em que, f é dado pela equação de Miller, e L_e/D é a soma dos valores individuais desses para cada acessório, apresentados na TABELA 1 (para o aço) e TABELA 2 (para o PVC).

TABELA 1 – DADOS PARA A SEÇÃO DE AÇO

Acessório	Quantidade	$L_{\rm e}/{ m D}$	
Bocal de entrada	1	15	
Junção	2	16	
Cotovelo 90°	8	30	
T de saída lateral	1	60	
Comprimento (sem acessórios) = 4,5 m			

FONTE: Os autores (2023).

TABELA 2 – DADOS PARA A SEÇÃO DE PVC

Acessório	Quantidade	$L_{\rm e}/{ m D}$
Válvula gaveta aberta	1	8
Válvula esfera aberta	2	3

T de entrada lateral	1	80		
T de saída lateral	1	60		
Comprimento (sem acessórios) = 12,045 m				

FONTE: Os autores (2023).

A partir da carga da bomba obtida pelas equações acima, foi possível plotar gráficos baseados na perda de carga total sem considerar as localizadas e a considerando as localizadas, ambas considerando as perdas distribuídas. Além disso, foi considerado a vazão do fluido incompressível para essa bomba nas dadas condições, e foi traçada a curva característica da bomba, como será observado no próximo tópico.

4. Resultados

A TABELA 2 apresenta os dados obtidos durante a realização do experimento.

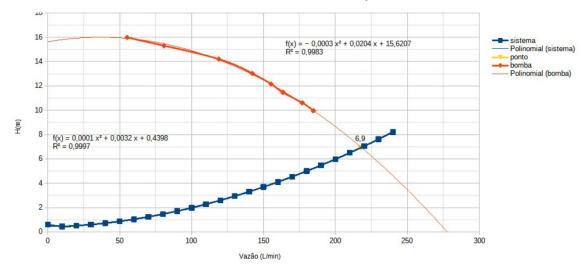
TABELA 2 – DADOS DO EXPERIMENTO

Δz (m)	0,42
\dot{m} (kg/s)	3,297
T (°C)	22,2
D (m)	0,0415
$\epsilon_{aço}\left(m\right)$	0,000046
$\epsilon_{PVC}(m)$	0,000001
g (m/s ²)	9,81
ρ (kg/m³)	998

FONTE: Os autores (2023).

Fazendo os cálculos necessários e utilizando conhecimentos prévios a respeito da perda de carga distribuída no dado sistema, foi possível obter os seguintes resultados, mostrados pela FIGURA 1.

FIGURA 1 – PONTO DE OPERAÇÃO



FONTE: Os autores (2023).

Com a carga da bomba igual a 6,9 m, a vazão encontrada teoricamente é de aproximadamente 217,5 L/min.

Transformando a vazão mássica (kg/s) em vazão volumétrica (L/min), é possível comparar os valores.

$$3,297 \frac{kg}{s} \times \frac{1 m^3}{998 kg} \times \frac{1000 L}{1 m^3} \times \frac{60 s}{1 min} = 198,18 \frac{L}{min}$$

Pelos resultados, comparando com a vazão obtida, percebe-se um desvio entre a vazão teórica e a experimental, sendo que a experimental a menor. Esse desvio ocorre por fazermos os cálculos teóricos supondo tubulações novas, sendo que com o tempo, a rugosidade dos tubos é alterada por incrustações na região interna ou desgastes nesses, portanto alterando o fluxo de fluido que passa por tempo.

$$erro\ relativo = \frac{|217,50 - 198,18|}{217,50} \times 100\%$$

$$erro\ relativo = 8,87\%$$

5. Conclusões

A curva característica da bomba e o ponto de operação condizem com o esperado pela literatura com base nos dados obtidos, visto que, apesar de erros nas considerações

da rugosidade das tubulações, o resultado obtido foi plausível e apresentou um desvio pequeno da normalidade, descrevendo, assim, corretamente o sistema em estudo.

Além disso, foi possível perceber que os acessórios têm grande influência na perda de carga total, observada pela comparação com experimentos anteriores.

6. Referências Bibliográficas

7.

FOX, R. W.; MCDONALD, A. T.; PRITCHARD, P. J. **Introdução à Mecânica dos. Fluidos**, 8ª. Edição, LTC Editora, 2014.