UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA QUÍMICA ENQ 056 - INTEGRAÇÃO DE PROCESSOS I (1º Semestre de 2023)

PRODUÇÃO DE ÓXIDO DE ETILENO

(Descritivo das atividades do relatório parcial 1)

ATIVIDADE 1: DESCRIÇÃO DO PROCESSO SELECIONADO

Descrever o processo de produção escolhido (produção de Óxido de Etileno).

ATIVIDADE 2: BALANÇO DE MASSA

Memorial de cálculo dos balanços de massa de todos os equipamentos com definição das vazões e frações (mássicas e molares).

PRODUÇÃO DE ÓXIDO DE ETILENO (OE): 10.000 kg/h

NE = Número da equipe

REATOR (RE-1):

_	Alimentação:	Ar sintético
•	Allitietijacao	AI SIMERICO

• Reação Principal:
$$C_2H_4 + 1/2 \cdot O_2 \rightarrow C_2H_4O$$

• Reações Secundárias
$$C_2H_4 + 3 O_2 \rightarrow 2 CO_2 + H_2O$$

$$C_2H_4O \rightarrow CH_3CHO$$

• Conversão de etileno: (10 + NE * 0,12) %

Produção de acetaldeído
 1,2% do OE produzido

• Rendimento: 79%

Produção de OE na saída do reator: (50 * NE) kmol/h

LAVADORA (LAV-01):

 Solvente: 	เดเมล

Recuperação de acetaldeído: 100%

Absorção de N₂:
 1,0 %

Recuperação de óxido de etileno: 99,5%

Absorção de O₂: 2,0 %

Absorção de CO₂: 7,0 %

Fração molar de água no topo: 0,0015

Absorção de etileno: 0,5%

Razão molar H₂O/OE (alimentações): 43,0

COLUNA STRIPING (STRIP-01):

Todos os gases são esgotados, inclusive o óxido de etileno e o acetaldeído.

CONDENSADOR (COND-01):

Todos os incondensáveis saem no topo;

Toda água e acetaldeído são condensados;

• Recuperação de OE (condensado): 99,9%

LAVADORA (LAV-02):

Todo o óxido de etileno sai no fundo;

• 99,9% do CO₂, N₂, O₂ e etileno saem no topo;

Razão molar H₂O/gases (alimentações): 2,0

COLUNA DE DESTILAÇÃO:

Todo o óxido de etileno sai no topo;

Toda a água sai no fundo da coluna;

Recuperação de acetaldeído (topo): 0,8%

Razão de refluxo no topo:
 2,0

DATA DE ENTREGA: 28 DE ABRIL DE 2023.