

# LOQ4274 - Engenharia de Sistemas

## Systems Engineering

Créditos-aula: 2

Créditos-trabalho: 0

Carga horária: 30 h

Ativação: 01/01/2024

Departamento: Engenharia Química

Curso (semestre ideal): EP (7)

## Objetivos

Apresentar os conceitos básicos de engenharia de sistemas, com ênfase nos benefícios obtidos a partir de uma abordagem integrada de desenvolvimento de produtos, processos e sistemas. Visa, também, desenvolver no aluno o pensamento sistêmico, considerando a arquitetura de soluções desde a análise de stakeholders, a integração produto-processo-organização e a integração valor-risco-custo-prazo.

*Introduce the basics of systems engineering, with an emphasis on the benefits gained from an integrated approach to product, process, and system development. It also aims to develop systemic thinking in students, considering the architecture of solutions from stakeholder analysis, product-process-organization integration and value-risk-cost-term integration.*

## Docente(s) Responsável(eis)

11079086 - Herlandí de Souza Andrade

## Programa resumido

O processo da engenharia de sistemas, ferramentas de modelagem e de análise de sistemas, organização para engenharia de sistemas e Gerenciamento de projetos.

*The systems engineering process, systems modeling and analysis tools, organization for systems engineering and project management.*

## Programa

1. Introdução à Engenharia de Sistema 2. Necessidades 3. Conceitos 4. Modelagem 5. Stakeholders e Measures of Effectiveness 6. Requisitos 7. Funções 8. Arquitetura 9. Do projeto detalhado à operação 10. Ferramentas de análise de sistemas - 111. Ferramentas de análise de sistemas - 212. Projeto para realizabilidade operacional 13. Gerenciamento de projetos 14. Ciclos de vida de desenvolvimento 15. Organização para engenharia de sistemas

*1. Introduction to System Engineering 2. Needs 3. Concepts 4. Modeling 5. Stakeholders and Measures of Effectiveness 6. Requirements 7. Functions 8. Architecture 9. From detailed design to operation 10. Systems analysis tools - 111. Systems analysis tools - 212. Design for operational feasibility 13. Project management 14. Development lifecycles 15. Organization for systems engineering*

## Avaliação

**Método:** Aulas expositivas e dialogadas; dinâmicas, projetos e trabalhos em grupo; exercícios individuais; e, seminários, debates e palestras.

**Critério:** Média Aritmética dos Projetos, Trabalhos, Exercícios e outras atividades avaliativas realizadas no decorrer da disciplina, considerando as questões relativas às Competências (Conhecimento, Habilidade e Atitude, que incluem a presença e participação dos alunos nas aulas) desenvolvidas

**Norma de recuperação:**  $NF = (MF + PR)/2$ , onde MF é a média final da avaliação e PR é uma prova de recuperação

## Bibliografia

Blanchard, B.S.; Fabrycky, W.J. Systems engineering and analysis, 3rd ed. Prentice Hall, New York, 1998. INCOSE. IncoSE Systems Engineering Handbook: A Guide for System Life Cycle Processes and Activities, 4th ed. Wiley, 2015. Kossiakoff, A.; SEYMOUR, S. J.; FLANIGAN, D. A.; BIEMER, S. M. Systems Engineering Principles and Practice, 3rd. Wiley-Blackwell, 2020. NASA. NASA Systems Engineering Handbook. NASA, 2017. Sage, A.P.; Rouse, W.B. Handbook of systems engineering and management, John Wiley & Sons, Inc. New York, 1999. Stevens, R. et al. Systems Engineering coping with complexity, Prentice Hall Europe, London, 1998.