

# LOQ4222 - Engenharia Econômica e Finanças

## Economic Engineering and Finances

Créditos-aula: 4

Créditos-trabalho: 0

Carga horária: 60 h

Ativação: 01/01/2024

Departamento: Engenharia Química

Curso (semestre ideal): EP (8)

### Objetivos

Apresentar conceitos básicos de Engenharia Econômica e Gestão Financeira aos alunos, capacitando-os para analisar projetos de investimentos e avaliar o desempenho financeiro de organizações.

*Introduce basic concepts of Economic Engineering and Financial Management to students, preparing them to analyze investment projects and evaluate the financial performance of organizations.*

### Docente(s) Responsável(eis)

11079086 - Herlandi de Souza Andrade

### Programa resumido

A. Engenharia Econômica. B. Finanças.

*A. Economic Engineering. B. Finance.*

### Programa

A. Engenharia Econômica: série de pagamentos; juros simples; juros compostos; equivalência de taxas; métodos de amortização e planos de pagamentos; métodos de avaliação de projetos de investimentos; introdução a avaliação de riscos. B. Finanças: o ciclo da produção e o ciclo do capital; financiamento; alavancagem; capital de giro; custo de capital; políticas de dividendos; Indicadores de desempenho financeiro.

*A. Economic Engineering: series of payments; simple interest; compound interest; fee equivalence; amortization methods and payment schedules; investment project evaluation methods; introduction to risk assessment. B. Finance: the production cycle and the capital cycle; financing; leverage; working capital; cost of capital; dividend policies; financial performance indicators.*

### Avaliação

**Método:** Provas, trabalhos em grupo, exercícios individuais, e seminários.

**Critério:** Média das atividades avaliativas.

**Norma de recuperação:**  $NF = (MF + PR)/2$ , onde MF é a média final da avaliação e PR é uma prova de recuperação.

## **Bibliografia**

EHRLICH, P. J. Engenharia Econômica. São Paulo: Editora Atlas, 2005. JAFFE, R. W. Administração Financeira. 2 ed. São Paulo, Editora Atlas, 2002. GITMAN, L. J. - ZUTTER, C. J. Princípios de Administração Financeira. 14 ed. São Paulo: Pearson, 2017. ASSAF NETO, A. E LIMA, F. G. 3 ed. CURSO DE ADMINISTRAÇÃO FINANCEIRA. São Paulo: Atlas, 2014. MORANTE, A. S. Análise das Demonstrações Financeiras. 2 ed. São Paulo: Atlas, 2009. NEWNAN, D. G.; LAVELLE, J. P. Fundamentos de Engenharia Econômica. São Paulo: LTC, 2000. HOJI, M.; LUZ, A. E. Gestão Financeira Econômica: Didática, Objetiva e Prática. São Paulo: Atlas, 2019. SANVICENTE, A. Z. Administração Financeira. São Paulo: Editora Atlas, 2007.