# LOB1241 - Estudo de Casos em Impacto Ambiental

# Case study in environmental impact

Créditos-aula: 2Créditos-trabalho: 0Carga horária: 30 h

• Departamento: Ciências Básicas e Ambientais

# **Objetivos**

Avaliar casos de impacto ambiental que proporcionaram singularidades em algumas de suas etapas.

# Docente(s) Responsável(eis)

• 5840938 - Marcelo Rodrigues de Holanda

#### Programa resumido

Estudos de caso: avaliar a singularidade do caso apresentado, com a necessária identificação das etapas e das peculiaridades que os fizeram próprios a serem aplicados em estudo de caso.

# **Programa**

Estudos de casos específicos e as etapas necessárias na avaliação de um impacto ambiental.

# Avaliação

• Método: Aula expositiva e exercícios dirigidos.

• Critério: Média ponderada de exercícios e provas.

• Norma de recuperação: Prova única com nota igual ou superior a 5,0.

# **Bibliografia**

Estudos de caso: EPIA de origem.

Ver no Jupiter Salvar em pdf Salvar em docx

 $@ 2020 \ . \ Contact: \underline{uizeleno@usp.br}. \ Powered \ by \ \underline{Jekyll} \ and \ \underline{Github \ pages}. \ \underline{Original \ theme} \ under \ \underline{Creative \ Commons \ Attribution}$