LOQ4205 - Sistemas Produtivos II

Productive Systems II

Créditos-aula: 2 Créditos-trabalho: 0 Carga horária: 30 h Ativação: 01/01/2018

Departamento: Engenharia Química Curso (semestre ideal): EP (3)

Objetivos

Aprofundar os conceitos técnicos fundamentais de um curso de Engenharia de Produção, tendo em vista a sua formação generalista voltada para os mais diversos tipos de sistemas de produção.

To deepen the technical concepts of a Industrial Engineering course, in view of its general training aimed at the most diverse types of production systems.

Docente(s) Responsável(eis)

5840535 - Messias Borges Silva

Programa resumido

- 1 Planejamento e Controle da Qualidade2 Melhoramentos da Produção3 Desafios da produção4 Controle da Qualidade
- 1 Quality Planning and Control2 Production Improvements3 Production challenges4 Quality Control

Programa

- 1 Planejamento e Controle da QualidadeIntrodução. Planejamento e Controle da qualidade.2 Melhoramentos da ProduçãoIntrodução. Medidas e melhoramentos de desempenho. Prevenção e Recuperação de falhas. Administração da Qualidade Total.3 Desafios da produçãoIntrodução. Tipo e formas de estratégias.4 CONTROLE DA QUALIDADEAs Sete Ferramentas da Qualidade: Diagrama de Ishikawa, Histograma, Folha de Verificação, Estratificação, Diagrama de Pareto, Diagrama de Dispersão, Gráficos de Controle. Círculos de Controle da Qualidade
- 1 Production Planning and ControlIntroduction. Planning Quality Control.2 Production ImprovementsIntroduction. Measures and performance improvements. Prevention and Recovery of failures. Total Quality Management.3 Production challengesIntroduction. Types and forms of strategies.4 QUALITY CONTROLThe Seven Quality Tools: Ishikawa Diagram, Histogram, Check Sheet, Stratification, Pareto Diagram, Dispersion Diagram, Control Charts. Quality Control Circles

Avaliação

Método: Aulas Expositivas; trabalhos e seminários.

Critério: MF = (0.30*P1 + 0.30*P2 + 0.40*TRAB), onde P1 e P2 são provas e TRAB é a nota

média de trabalhos e seminários.

Norma de recuperação: NF = (MF + PR)/2, onde PR é uma prova de recuperação.

Bibliografia

SLACK, N. et al. Administração da produção. São Paulo: Atlas, 2002. VENANZI, D; SILVA, O.R., Gerenciamento da Produção e Operações, LTC, 2014Textos complementares serão usados durante o curso.