LOM3077 - Usinagem de Materiais

Machining of Materials

Créditos-aula: 2 Créditos-trabalho: 0 Carga horária: 30 h Ativação: 01/01/2011

Departamento: Engenharia de Materiais

Curso (semestre ideal): EM (10)

Objetivos

Desenvolver a capacidade de elaborar, interpretar e executar processos de usinagem. Apresentar e discutir conceitos sobre os processos de usinagem e sobre as interações devido ao contato ferramenta-peça durante as operações de corte. Apresentar os mecanismos de desgaste e avaria além da correlação com a vida da ferramenta. Propor abordagens com enfoque nos aspectos econômicos da usinagem dos materiais. Discutir sobre as novas tendências da tecnologia da usinagem

Docente(s) Responsável(eis)

471420 - Carlos Antonio Reis Pereira Baptista

Programa resumido

Usinagem: tipos, propriedades, processamento e aplicações. Tendências da tecnologia da usinagem.

Programa

Conteúdo teórico:

- 1. Processos mecânicos de usinagem.
- 2. Mecanismos de formação do cavaco.
- 3. Cálculo de potência de corte.
- 4. Condições econômicas de corte.
- 5. Fluido de corte.
- 6. Usinabilidade dos materiais.
- 7. Novas tendências na usinagem dos materiais.

Conteúdo prático:

- 1. Trabalhos práticos em máquinas e equipamentos de usinagem.
- 2. Visita a empresa de usinagem.

Avaliação

Método: Aula expositiva com utilização de recursos audiovisuais, aliada a aulas práticas de preparação de máquinas e equipamentos de usinagem e visita a empresas.

Critério: A nota final será calculada pela média ponderada de duas provas, valendo 60% e da média de exercícios, testes práticos e relatórios de laboratório, valendo 40% da nota final. A fórmula para o cálculo da média será: NF = (P1+2*P2)/3*0,6 + ME*0,4, na qual P1 e P2 são as

notas das provas e ME a média dos exercícios, testes e relatórios.

Norma de recuperação: A recuperação será uma prova dissertativa. A média final será MF = (NF + RE)/2, na qual NF é a nota final e RE a nota da prova de recuperação.

Bibliografia

- 1.SCHNEIDER, JR. G., Cutting Tool Applications. Nelson Publishing, Inc. New York, USA, 2001.
- 2.DINIZ, A.E.; MARCONDES, F.C.; COPPINI, N.L., Tecnologia da Usinagem dos Materiais. Ed. Artliber, São Paulo, 2ª ed., 2000.
- 3.FERRAREZI, Dino. Fundamentos da usinagem dos metais, Edgar Blucher, 1995.
- 4.ABNT Normas Técnicas de 1995 edição ABNT.
- 5.SANDVIK COROMANT, Modern Metal Cutting. AB Sandvik Coromant, Sandviken, Sweden, 1994.
- 6.MACHADO, A. Usinagem dos metais. Uberlândia: Universidade Federal de Uberlândia, 1994. 7.DeVRIES, W.R., Analysis of Material Removal Processes. Springer-Verlag, New York, USA, 1991.

Requisitos

LOM3094 - Processamento de Materiais Metálicos I (Requisito)