

# LOM3236 - Processos de Fabricação

## Manufacturing Processes

Créditos-aula: 4

Créditos-trabalho: 0

Carga horária: 60 h

Ativação: 01/01/2016

Departamento: Engenharia de Materiais

Curso (semestre ideal): EF (3)

## Objetivos

Desenvolver conhecimento teórico e prático dos processos de fabricação de equipamentos e dispositivos requeridos para o desenvolvimento de produtos e protótipos. Conhecer os requisitos e efeitos dos processos de fabricação de forma a permitir, interagir, criar e executar projetos ao longo de sua vida profissional.

## Docente(s) Responsável(eis)

519033 - Carlos Yujiro Shigue

5817692 - Katia Cristiane Gandolpho Candioto

## Programa resumido

Introdução aos processos de fabricação. Processos de união de materiais. Revisão de projeto assistido por computador (CAD). Manufatura auxiliada por computador (CAM). Sistemas de produção flexíveis. Prototipação rápida.

## Programa

Classificação dos processos de fabricação. Fundição. Metalurgia do pó. Usinagem: processos, fundamentos e condições econômicas. Máquinas-ferramentas. Conformação mecânica. Processos de união de materiais. Manufatura auxiliada por computador (CAM). Linguagens de programação para controle numérico. Máquinas ferramentas de controle numérico. Sequência de fabricação de produtos. Noções de automação dos processos de manufatura. Prototipação rápida. Sistemas de prototipação rápida (sólido, líquido e pó).

## Avaliação

**Método:** Aulas expositivas e aulas práticas em laboratórios de usinagem. Projeto e fabricação de protótipos.

**Critério:** Média ponderada das atividades práticas desenvolvidas, trabalhos e relatórios.

**Norma de recuperação:** Devido às características da disciplina, não será oferecida recuperação.

## Bibliografia

SMID, P. CNC Programming Handbook, Industrial Press, 2007.

GROOVER, M.; ZIMMERS, E. Computer Aided Design and Manufacturing, Prentice-Hall, 1984.

STENNERSON, J.; CURRAN, K. Computer Numerical Control: Operation and Programming, Prentice Hall, 2006.

SIMON, W. Numerical Control of Machine Tools, Edward Arnold, 1973.

MILNER, D.; VASILOV, V.: Computer Aided Engineering for Manufacture. Kogan Page, 1986.

CHUA, C. K.; LEONG, K. F. Rapid Prototyping: Principles and Applications, World Scientific Publishing, 2010.

MESSLER, R. W. Joining of Materials and Structures, Butterworth-Heinemann, 2004.

KIMINAMI, C. S.; CASTRO, W. B.; OLIVEIRA, M. F. Introdução aos processos de Fabricação de Produtos Metálicos, Blucher, 2013.

MEYERS, M.A. AND CHAWLA, K.K.; Mechanical Behavior of Materials, Prentice-Hall, Upper Saddle River-NJ (EUA), 1999.

GIESECKE, F. E. Comunicação Gráfica Moderna, Editora Bookman, 2002.

CRUZ, M. D. Catia V5r20 - Modelagem, Montagem e Detalhamento, ERICA, 2010.

FISCHER, U; GOMERINGER, R; HEINZLER, M; ET AL. Manual de Tecnologia Metal Mecânica, Blucher, 2011.

JACK, H. Projeto, Planejamento e Gestão de Produtos Uma abordagem para engenharia, Campus-Elsevier, 2014.

SWIFT, K.G.; BOOKER, P.D. Seleção de processos de manufatura, Campus-Elsevier, 2014.

## **Requisitos**

LOM3204 - Desenho Técnico e Projeto Assistido por Computador (Requisito)