

LOQ4222 - Engenharia Econômica e Finanças

Economic Engineering and Finances

Créditos-aula: 4

Créditos-trabalho: 0

Carga horária: 60 h

Ativação: 01/01/2024

Departamento: Engenharia Química

Curso (semestre ideal): EP (8)

Objetivos

Apresentar conceitos básicos de Engenharia Econômica e Gestão Financeira aos alunos, capacitando-os para analisar projetos de investimentos e avaliar o desempenho financeiro de organizações.

Introduce basic concepts of Economic Engineering and Financial Management to students, preparing them to analyze investment projects and evaluate the financial performance of organizations.

Docente(s) Responsável(eis)

7811306 - Diogo Ferraz

Programa resumido

A. Engenharia Econômica. B. Finanças.

A. Economic Engineering. B. Finance.

Programa

A. Engenharia Econômica: série de pagamentos; juros simples; juros compostos; equivalência de taxas; métodos de amortização e planos de pagamentos; métodos de avaliação de projetos de investimentos; introdução a avaliação de riscos. B. Finanças: o ciclo da produção e o ciclo do capital; financiamento; alavancagem; capital de giro; custo de capital; políticas de dividendos; Indicadores de desempenho financeiro.

A. Economic Engineering: series of payments; simple interest; compound interest; fee equivalence; amortization methods and payment schedules; investment project evaluation methods; introduction to risk assessment. B. Finance: the production cycle and the capital cycle; financing; leverage; working capital; cost of capital; dividend policies; financial performance indicators.

Avaliação

Método: Provas, trabalhos em grupo, exercícios individuais, e seminários.

Critério: Média das atividades avaliativas.

Norma de recuperação: $NF = (MF + PR)/2$, onde MF é a média final da avaliação e PR é uma prova de recuperação.

Bibliografia

EHRLICH, P. J. Engenharia Econômica. São Paulo: Editora Atlas, 2005. JAFFE, R. W. Administração Financeira. 2 ed. São Paulo, Editora Atlas, 2002. GITMAN, L. J. - ZUTTER, C. J. Princípios de Administração Financeira. 14 ed. São Paulo: Pearson, 2017. ASSAF NETO, A. E LIMA, F. G. 3 ed. CURSO DE ADMINISTRAÇÃO FINANCEIRA. São Paulo: Atlas, 2014. MORANTE, A. S. Análise das Demonstrações Financeiras. 2 ed. São Paulo: Atlas, 2009. NEWNAN, D. G.; LAVELLE, J. P. Fundamentos de Engenharia Econômica. São Paulo: LTC, 2000. HOJI, M.; LUZ, A. E. Gestão Financeira Econômica: Didática, Objetiva e Prática. São Paulo: Atlas, 2019. SANVICENTE, A. Z. Administração Financeira. São Paulo: Editora Atlas, 2007.