

# LOB1046

---

## LOB1046 - Engenharia do Meio Ambiente

### *Environmental Engineering*

- Créditos-aula: 2
- Créditos-trabalho: 0
- Carga horária: 30 h
- Departamento: Ciências Básicas e Ambientais

### Objetivos

Apresentar aos alunos os princípios fundamentais de engenharia do meio ambiente.

### Docente(s) Responsável(eis)

- 5840671 - Francisco José Moreira Chaves

### Programa resumido

1 - Fundamentos da Engenharia e o Meio Ambiente. 2 - O meio ambiente aquático. 3 - O meio ambiente terrestre. 4 - O meio ambiente atmosférico .

### Programa

1 - FUNDAMENTOS: A Engenharia e o Meio Ambiente; Os Ecossistemas. A crise energética. Fontes alternativas de energia. A sustentabilidade do meio ambiente. 2 - O MEIO AMBIENTE AQUÁTICO: Composição e Propriedades; Necessidade e Utilização; Requisitos de Qualidade; Poluição. 3 - O MEIO AMBIENTE TERRESTRE: Composição e Propriedades; Necessidades e Utilização; Requisitos de Qualidade; Poluição. 4 - O MEIO AMBIENTE ATMOSFÉRICO: Composição e Propriedades; Requisitos de Qualidade; Poluição.

### Avaliação

- **Método:** Duas Provas P1 1º bimestre e P2 2º bimestre
- **Critério:**  $MF = (P1 + P2)/2$
- **Norma de recuperação:**  $NF = (MF + PR)/2$  , onde PR é uma prova de recuperação

### Bibliografia

Braga, B.P.F., M.T., Conejo, J.G., Porto, M.F., Veras M.S., Nucci, N., Juliano, N. e Eiger, S. Introdução à Engenharia Ambiental, Makron Books, São Paulo, 1998  
Sperling, M.V. Princípios do Tratamento Biológico de Águas Residuárias. Desa-UFMG, Minas Gerais, 1996.  
BRAGA, B. et al. Introdução à Engenharia Ambiental. São Paulo: Prentice Hall, 2002, 305 p.  
VON SPERLING, M. Introdução à qualidade das águas e ao tratamento de esgotos. 2. ed. Belo Horizonte: UFMG, 1996.

### Requisitos

- LOQ4033: Química Inorgânica Experimental (Requisito fraco)