

LOQ4216 - Projeto da Fábrica

Factory Design

Créditos-aula: 4

Créditos-trabalho: 0

Carga horária: 60 h

Ativação: 01/01/2021

Departamento: Engenharia Química

Curso (semestre ideal): EP (8)

Objetivos

Apresentar conceitos e metodologias fundamentais para concepção e projeto de fábricas, com ênfase no projeto e organização dos processos de produção, movimentação e armazenagem de materiais, visando o adequado aproveitamento do espaço físico e a eficiência nos fluxos de materiais e ordens de produção no ambiente interno das fábricas.

To introduce fundamental concepts and methodologies for plant design, with emphasis on the design and organization of production processes, materials handling and warehousing, aiming at appropriate use of space and efficient flow of materials and jobs in the internal environment of manufacturing plants

Docente(s) Responsável(eis)

5701460 - Antonio Iacono

Programa resumido

Arranjo Físico da Fábrica; Sistema de Movimentação e Armazenagem de Materiais; Análise do Fluxo de Materiais.

Plant Layout; Materials Handling and Warehousing System; Materials Flow Analysis.

Programa

1. Objetivos de Desempenho de Empresas de Manufatura e de suas Fábricas. 2. Conceitos de Produto, Recurso e Processo para Projeto da Fábrica. 3. Tipos de Produção e Tipos de Arranjo Físico. 4. Planejamento do Arranjo Físico e dos Fluxos Internos. 5. Manufatura Celular. 6. Planejamento do Sistema de Movimentação e Armazenagem de Materiais

1. Performance Goals of Manufacturing Firms and their Plants. 2. Concepts of Product, Resource and Process for Plant Design. 3. Types of Production and Types of Layout. 4. Planning of Plant Layout and Internal Flows. 5. Cellular Manufacturing. 6. Planning of Materials Handling and Warehousing System.

Avaliação

Método: Provas e Trabalhos

Critério: $M = (0,6P + 0,4T)$ P = Prova escrita T = Trabalho sobre projeto de fábrica M = Média de aproveitamento do aluno Aprovação com média de aproveitamento maior ou igual a 5,0 e no

mínimo 70% de frequência às aulas. A média das provas deve ser maior ou igual a 5,0 (cinco) para que o aluno possa utilizar a nota do Trabalho.

Norma de recuperação: $MF = (0,5 M + 0,5 R)$ M = Média de aproveitamento do aluno, antes da recuperação R = Nota de uma prova de recuperação MF = nota final de aproveitamento, após a recuperação A aprovação com média final de aproveitamento maior ou igual a 5,0. A recuperação deverá consistir de uma prova escrita englobando a matéria toda do semestre. Terá direito à prova de recuperação aqueles alunos reprovados com nota acima de 3,0 e frequência mínima de 70%.

Bibliografia

BANZATO, Eduardo et al. Atualidades na armazenagem. São Paulo: IMAM, 2003. BARNES, R.M. Estudo de Movimentos de Tempos: projeto e medida do trabalho. São Paulo, Edgar Blücher, 1977. GURGEL, F.A.C. Administração de recursos materiais e patrimoniais. 2a. Edição. São Paulo. Editora Cengage. 2013. FRANCISCHINI, P.G.; VALLE, C.E. Implantação de Indústrias. Rio de Janeiro, LTC Editora, 1975. LEE, Q et al. Projeto de Instalações e Locais de Trabalho. São Paulo: IMAM, 1998. MOURA, Reinaldo Aparecido. Sistemas e técnicas de movimentação e armazenagem de materiais. IMAM, 2012. NEWMANN, C.; SCALICE, R.K. Projeto de Fábrica e Layout. Rio de Janeiro, Elsevier, 2015. Mütther, R. Planejamento do Layout: Sistema SLP. São Paulo, Edgar Blücher, 1978. SLACK, Nigel et al. Administração da produção. São Paulo: Atlas, 8ª ed. 2018. TOMPKINS, James A. et al. Planejamento de instalações. Editora LTC:, 2013.

Requisitos

LOQ4205 - Sistemas Produtivos II (Requisito fraco)