

## LOQ4239 - Administração e Organização I

### *Management and Organization I*

- Créditos-aula: 2
- Créditos-trabalho: 0
- Carga horária: 30 h
- Departamento: Engenharia Química

### Objetivos

Introduzir os conceitos fundamentais da ciência administração e de configurações de uma organização.

### Docente(s) Responsável(eis)

- 5840560 - Marco Antonio Carvalho Pereira

### Programa resumido

1. Conceitos Fundamentais de Administração. 2. Noções Básicas de Estratégia.

### Programa

1. Teoria Geral de Administração: Histórico. Visão de Taylor. Escola clássica de administração. 2. Conceitos básicos de Estratégia, Análise SWOT, Balanced ScoreCard, Mapas Estratégicos

### Avaliação

- **Método:** Aulas Expositivas; trabalhos em grupo; exercícios individuais e palestras
- **Critério:** Provas e trabalhos.
- **Norma de recuperação:** Prova única com nota maior ou igual a 5,0 (cinco)

### Bibliografia

CHIAVENATO, I; SAPIRO, A. Planejamento Estratégico. Rio de Janeiro. Campus, 2004  
COLLINS, J.C.; PORRAS, J. I. Feitas para Durar: Práticas bem-sucedidas de empresas visionárias. 9ª Ed. Rio de Janeiro. Rocco, 2007  
HERRERO, E. Balanced Scorecard e a Gestão Estratégica. Rio de Janeiro. Campus, 2005.  
KAPLAN, R; NORTON, D. Kaplan e Norton na Prática. Rio de Janeiro. Campus, 2004  
KAPLAN, R; NORTON, D. A Estratégia em Ação: Balanced Scorecard. Rio de Janeiro. Campus, 1997  
KAPLAN, R; NORTON, D. Mapas Estratégicos. Rio de Janeiro. Campus, 2004  
TZU, S. A Arte da Guerra (Edição Completa). São Paulo. WMF Martins Fontes, 2009.

[Ver no Jupiter](#) [Salvar em pdf](#) [Salvar em docx](#)