# LOB1046 - Engenharia do Meio Ambiente

# **Environmental Engineering**

Créditos-aula: 2Créditos-trabalho: 0Carga horária: 30 h

• Departamento: Ciências Básicas e Ambientais

# **Objetivos**

Apresentar aos alunos os princípios fundamentais de engenharia do meio ambiente.

### Docente(s) Responsável(eis)

• 5840671 - Francisco José Moreira Chaves

#### Programa resumido

1 - Fundamentos da Engenharia e o Meio Ambiente. 2 - O meio ambiente aquático. 3 - O meio ambiente terrestre. 4 - O meio ambiente atmosférico .

#### **Programa**

1 - FUNDAMENTOS: A Engenharia e o Meio Ambiente; Os Ecossistemas. A crise energética. Fontes alternativas de energia. A sustentabilidade do meio ambiente. 2 - O MEIO AMBIENTE AQUÁTICO: Composição e Propriedades; Necessidade e Utilização; Requisitos de Qualidade; Poluição.3 - O MEIO AMBIENTE TERRESTRE: Composição e Propriedades; Necessidades e Utilização; Requisitos de Qualidade; Poluição.4 - O MEIO AMBIENTE ATMOSFÉRICO: Composição e Propriedades; Requisitos de Qualidade; Poluição.

#### Avaliação

- Método: Duas Provas P1 1º bimestre e P2 2º bimestre
- **Critério:** MF = (P1+ P2)/2
- Norma de recuperação: NF = (MF + PR)/ 2, onde PR é uma prova de recuperação

## **Bibliografia**

Braga, B.P.F., M.T., Conejo, J.G., Porto, M.F., Veras M.S., Nucci, N., Juliano, N. e Eiger, S. Introdução à Engenharia Ambiental, Makron Books, São Paulo, 1998

Sperling, M.V. Princípios do Tratamento Biológico de Águas Residuárias. Desa-UFMG, Minas Gerais, 1996.

BRAGA, B.et al. Introdução à Engenharia Ambiental. São Paulo: Prentice Hall, 2002, 305 p.

VON SPERLING, M. Introdução à qualidade das águas e ao tratamento de esgotos. 2. ed. Belo Horizonte: UFMG, 1996.