

## **LOM3098 - Tecnologia de Abrasivos**

### **Abrasive Technology**

Créditos-aula: 4

Créditos-trabalho: 0

Carga horária: 60 h

Ativação: 15/07/2016

Departamento: Engenharia de Materiais

Curso (semestre ideal): EM (10)

### **Objetivos**

Introdução aos materiais e ferramentas abrasivas. Matérias primas utilizadas na fabricação de ferramentas abrasivas. Processos de fabricação de ferramentas abrasivas. Caracterização, teste e inspeção de ferramentas abrasivas. Mecânica da usinagem com ferramentas abrasivas. Avaliação de desempenho. Prática laboratorial de fabricação, caracterização e teste de compósitos abrasivos.

### **Docente(s) Responsável(eis)**

Propiciar conhecimentos teóricos e práticos de materiais e ferramentas abrasivas, incluindo as matérias primas, os processos de fabricação, qualificação, teste e aplicação de ferramentas abrasivas; e os mecanismos de abrasão atuantes durante os processos de usinagem. Aprimorar a formação do Engenheiro de Materiais numa área estratégica de Ciência e Engenharia de Materiais presente em diversos segmentos da indústria de transformação do país

Conteúdo teórico:

1. Introdução aos materiais e ferramentas abrasivas: histórico, materiais abrasivos naturais e sintéticos e características principais dos materiais abrasivos. Dados econômicos das ferramentas abrasivas.
2. Matérias primas utilizadas na fabricação de ferramentas abrasivas: cerâmicas, borrachas, metais e polímeros. Processos de obtenção das matérias primas.
3. Processos de fabricação de ferramentas abrasivas: discos, rebolos, pontas montadas e lixas.
4. Caracterização, teste e inspeção de ferramentas abrasivas: ensaios destrutivos e não destrutivos. Normas e códigos de segurança.
5. Mecânica da usinagem com ferramentas abrasivas. Operações com abrasivos: corte, retificação, desbaste, acabamento, lapidação e afiação.
6. Avaliação de desempenho: aspectos térmicos, refrigeração, lubrificação, rugosidade superficial, interação metal-ferramenta e defeitos em ferramentas abrasivas.

Conteúdo prático:

1. Prática laboratorial de fabricação, caracterização e teste de compósitos abrasivos.
2. Visita a fabricantes de abrasivos.
3. Visita a usuários de ferramentas abrasivas.

### **Programa resumido**

A avaliação será constituída por aulas expositivas, aulas de exercícios e práticas laboratoriais. Serão aplicadas pelo menos duas avaliações.

## Programa

A nota final será a média das avaliações escritas e práticas

## Avaliação

**Método:** A recuperação será uma prova escrita (RE) que comporá com a nota final (NF) a média final (MF), sendo  $MF = (NF + RE)/2$ .

**Critério:** 1. NUSSBAUM, G. C. Rebolos e abrasivos. Tecnologia básica. São Paulo: Ícone Editora, 1988.

2. KLOCKE, F. Manufacturing processes 2. Grinding, honing, lapping. Berlim: Springer Verlag, 2009.

3. MALKIN, S.; GUO, C. Grinding technology: theory and application of machining with abrasives. New York: Industrial Press Inc., 2008.

4. JACKSON, M. J.; DAVIM, J. P. Machining with abrasives. New York: Springer Science, 2011.

5. FERRARESI, D. Usinagem dos metais. São Paulo: Editora Edgard Blucher, 1970.

6. STEMMER, C. E. Ferramentas de corte II: brocas, alargadores, ferramentas de rocar, fresas, brochas, rebolos e abrasivos. Florianópolis: Editora da UFSC, 1995.

7. KINGERY, W. D. Ceramic fabrication process. New York: John Wiley, 1958.

8. GARDZIELLA, A.; PILATO, L.A.; KNOP, A. Phenolic resins: chemistry, applications, standardization, safety and ecology. Berlim: Springer Verlag, 2000.

9. MARINESCU, Ioan D. Tribology of abrasive machining processes. 2ª Ed. New York: Willian Andrew, 2004.

**Norma de recuperação:** 519033 - Carlos Yujiro Shigue

## Bibliografia

5817692 - Katia Cristiane Gandolpho Candioto

## Requisitos

LOM3011 - Comportamento Mecânico dos Materiais (Requisito)