# LOT2015 - Engenharia Bioquímica II

### Biochemical Engineering II

1. Créditos-aula: 3  
   Créditos-trabalho: 0  
   Carga horária: 45 h  
   Semestre ideal: 8  
   Ativação: 01/01/2018  
   Departamento: Biotecnologia

## Objetivos

Capacitar os alunos para a aplicação de conhecimentos da engenharia química na solução de problemas que se apresentam na implantação e otimização de processos biotecnológicos, com ênfase em: 1) agitação e aeração em processos fermentativos; 2) ampliação de escala e; 3) recuperação de produtos biotecnológicos.

## Docente(s) Responsável(eis)

* 101761 - Arnaldo Márcio Ramalho Prata

## Programa resumido

A importância da transferência de oxigênio; sistemas de transferência de oxigênio; transferência de oxigênio e respiração microbiana; transferência de oxigênio em sistemas agitados e aerados, variação de escala, purificação de produtos biotecnológicos.

*The importance of oxygen transfer, oxygen transfer systems, oxygen transfer and microbial respiration, oxygen transfer in agitated and aerated systems, scale variation, downstream of biotechnological products.*

## Programa

1. A importância da transferência de oxigênio.2. Sistemas de transferência de oxigênio.3. Transferência de oxigênio e respiração microbiana: análise conjunta da transferência e do consumo de oxigênio, determinação de kLa e de QO2 durante o processo fermentativo.4. Transferência de oxigênio em sistemas agitados e aerados: agitação de líquidos Newtonianos, agitação de líquidos Newtonianos submetidos à aeração, agitação de líquidos não Newtonianos, transferência de oxigênio.5. Variação de escala: critérios para ampliação de escala, comparações entre critérios para aampliação de escala, redução de escala.6. Introdução à purificação de produtos biotecnológicos: clarificação, rompimento de células, técnicas de separação de bioprodutos.

*1. The importance of oxygen transfer.2. Oxygen transfer systems.3. Oxygen transfer and microbial respiration: joint analysis of oxygen transfer and consumption, kLa and QO2 determination during the fermentative process.4. Oxygen transfer in agitated and aerated systems: agitation of Newtonian liquids, agitation of Newtonian liquids submitted to aeration, agitation of non Newtonian liquids, oxygen transfer.5. Scale variation: criteria for scale up, comparisons among criteria for scale up, scale down. 6. Introduction to purification of biotechnological products: clarification, cells disruption, bioprocucts separation technics.*

## Avaliação

* **Método:** Os alunos serão avaliados formalmente por duas provas escritas (P1 e P2), sendo a segunda prova (P2) com peso 2.  
  **Critério:** A nota final (NF) será calculada como: N\_F=(P1+(P2×2))/3. Serão aprovados os alunos que obtiverem NF maior ou igual 5,0.  
  **Norma de recuperação:** Será oferecido um programa de recuperação avaliado por uma prova escrita final (PR).  
  A média de recuperação (MR) será calculada como: MR=(NF+PR)/2. Serão aprovados os alunos que obtiverem MR maior ou igual a 5,0.

## Bibliografia

1. BORZANI, W., SCHMIDELL, W., LIMA, U.A., AQUARONE, E. Biotecnologia Industrial - Fundamentos (Vol 1). São Paulo: Edgard Blucher Ltda, 2001.  
2. SCHMIDELL, W., LIMA, U.A., AQUARONE, E., BORZANI, W. Biotecnologia Industrial - Engenharia Bioquímica (Vol 2), São Paulo: Edgard Blucher Ltda, 2001.  
3. DORAN P.M. Bioprocess Engineering Principles, 1st edition, San Diego: Academic Press, 1995.  
4. BAILEY, J.E., OLLIS D.F. Biochemical Engineering Fundamentals. 2nd edition, New York: McGraw Hill, 1986.

## Requisitos

* LOT2013 - Engenharia Bioquímica I (Requisito fraco)